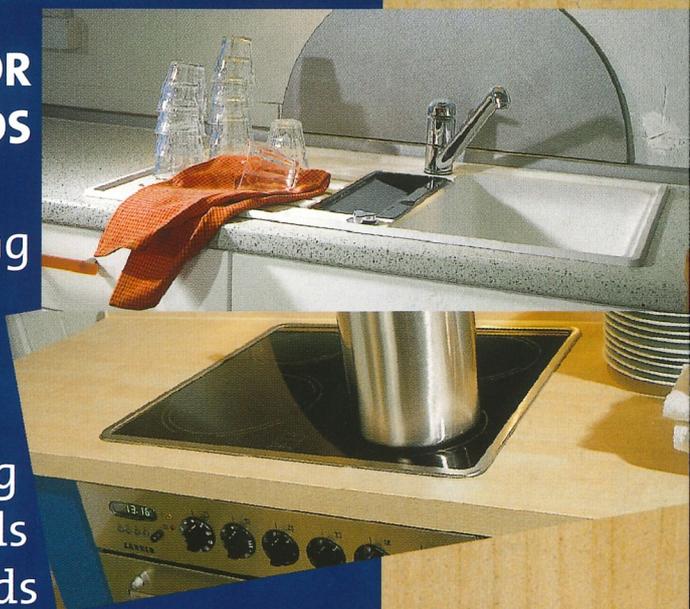


SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE PLATTENBESCHICHTUNG

SYSTEM SOLUTIONS FOR LAMINATING BOARDS

Anlagen zur Beschichtung
von Span-, MDF- und
Hartfaserplatten

Plants for laminating
chipboards, MDF boards
and hardboards



BÜRKLE
PROCESS TECHNOLOGIES



ROBERT BÜRKLE GMBH

Der Stammsitz des 1920 gegründeten Unternehmens Robert Bürkle GmbH liegt im Nordschwarzwald, im Südwesten Deutschlands. Mit 480 Mitarbeitern präsentiert sich Bürkle als zukunftsorientiertes Unternehmen, dessen Maschinen und Anlagen überall dort ein Begriff sind, wo Möbelteile, Holzwerkstoffplatten, Türen und Parkett gefertigt und beschichtet werden. Überdurchschnittlich hohe Aufwendungen für Forschung und Entwicklung und der hohe technische Standard der Produkte machten Bürkle sehr schnell über die Grenzen Deutschlands bekannt. Heute werden über 80 % der Bürkle-Anlagen weltweit exportiert.

Bürkle ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Oberflächentechnik. Vom Einzelmaschinenhersteller haben wir uns zum Systemlieferanten weiterentwickelt. Jetzt bieten wir unser Know How von der Planung und Entwicklung bis zur Fertigstellung von kompletten Systemen an. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlagen des großen Markterfolges. Unsere Leistungen wurden honoriert durch die Nennung unter den "Top 100 – Der innovative Mittelstand Deutschlands" im Jahr 2000 und 2001.

ROBERT BÜRKLE GMBH

The headquarters of the company Robert Bürkle GmbH founded in 1920 is in the Northern Black Forest in the southwest of Germany. With a staff of 480 Bürkle is a future-oriented company, the machines and plants of which are known wherever furniture components, derived timber boards, doors and parquet/hardwood flooring are produced.

Outstandingly high investments for research and development and the high technological standard of the products made Bürkle known rapidly beyond the borders of Germany. Nowadays over 80 % of the Bürkle plants are exported to countries all over the world.

Bürkle is one of the technological leaders on the world market in the field of press and surface finishing technique. We progressed from a well known machine manufacturer to a systems supplier. Today we offer know-how from the planning and engineering to the manufacturing of complete production systems. The power of innovation and quality form the basis of the great success on the market. That is the reason why the Robert Bürkle GmbH is one of the 100 most innovative companies in Germany listed in "Top 100 – The innovative Mittelstand Germany", 2000 and 2001.

WM Wild

Niederlassung der Robert Bürkle GmbH

Der Standort der WM Wild ist seit 1982 in Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbelleindustrie. Durch den Zusammenschluß der beiden Firmen kann Bürkle auf ein einzigartiges Synergiepotential im Bereich der Türen- und Parkettfertigung zugreifen - von der Entwicklung und Fertigung bis zu Vertrieb und Service.

WM WILD

*Branch of Robert Bürkle GmbH
WM Wild has been located in Mastholte/Westphalia since 1982, in the heart of the European furniture industry. Due to the merger of these two companies Bürkle has access to a unique synergetic potential in the field of door and parquet production - from the development and production to the sale and service.*



BÜRKLE
PROCESS TECHNOLOGIES

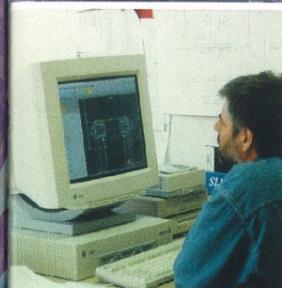


Beratung und Projektierung:

Detaillierte Analyse und fundierte Beratung von erfahrenen Projektingenieuren stehen am Anfang unserer Arbeit. Das Ergebnis: Maßgeschneiderte Lösungen, abgestimmt auf die jeweilige Aufgabenstellung.

Advice and Project Planning:

Detailed analysis and comprehensive advice by experienced project engineers are at the beginning of our activities. The result: Custom-made solutions to meet special requirements.



Planung und Konstruktion:

Projektrealisierung durch fachkompetente Ingenieure und CAD-Systeme neuester Generation.

Planning and Design:

The projects are realized by competent engineers assisted by CAD systems of the latest generation.

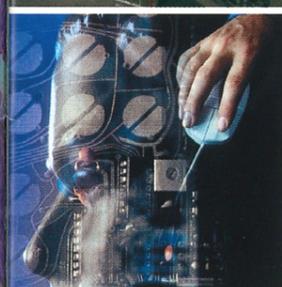


Fertigung:

Qualifizierte Fachkräfte und ein moderner Maschinenpark auf einer Montagefläche von 18.350 qm sind die Grundvoraussetzung für die anerkannt hohe Qualität. Sicherung der hohen Qualitätsansprüche durch konsequentes Umsetzen der DIN ISO 9001.

Production:

Qualified workmen and modern machinery are prerequisite for the recognized high Bürkle quality. Assurance of the high quality due to strict compliance with DIN ISO 9001.



Steuern, Regeln, Überwachen:

Elektronische Steuerungs-, Regel- und Visualisierungssysteme gewährleisten flexible vollautomatische Produktionsabläufe zur Herstellung von hochwertigen Produkten.

Automatic Control and Visualization:

Electronic control and visualization systems ensure a flexible and fully automatic production flow for the manufacture of high-quality products.

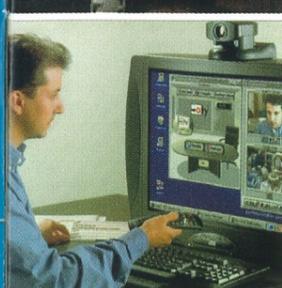


Montage und Service:

Ein flexibles und kompetentes Montage- und Serviceteam, immer mit den neuesten Technologiestandards vertraut, steht Ihnen für Installation und Inbetriebnahme sowie für späteren Kundendienst als verlässlicher Partner zur Verfügung.

Assembly and After Sales Service:

Competent engineers who are up to the latest technological standard are reliable partners for installation and commissioning and for subsequent after-sales service.



Tele-Support

Über ISDN-Verbindung werden im Störfall alle relevanten Betriebsdaten in Echtzeitbetrieb zum Bürkle-Service-Zentrum übertragen. Video/Audio Kommunikation zwischen Ihnen und unserem Serviceteam sowie die Möglichkeit zum direkten Eingriff in die Anlagensoftware ermöglichen eine umgehende Fehlerbehebung und erhöhen Ihre Produktionssicherheit.

Telesupport

In case of trouble all relevant operational data are transferred as real time to the Bürkle service centre via ISDN connection. The video/audio communication between you and our service team as well as the possibility of a direct intervention in the software of the line allow the immediate failure corrective action and thus increase your production safety.



ANLAGEN ZUR BESCHICHTUNG VON SPAN-, MDF- UND HART- FASERPLATTEN PLANTS FOR LAMINATING CHIPBOARDS, MDF BOARDS AND HARDBOARDS

BEISPIEL/EXAMPLE 1



KONTI-TAKT-ANLAGE
für die Plattenveredlung mit Finishfolie
CONTINUOUS SHORT-CYCLE PRESS
for the upgrading of boards with finish foil

BEISPIEL/EXAMPLE 2



DURCHLAUFPRESSEANLAGE ODW
zur Herstellung von Postformingelementen
THROUGHFEED PRESS LINE ODW
for the manufacture of postforming
elements

BEISPIEL/EXAMPLE 3



MEHRETAGEN BESCHICHTUNGSANLAGE ODW
für Span- und MDF-Platten mit Furnier und Laminat
MULTIDAYLIGHT PRESS PLANT ODW
for chipboards and MDF boards with veneer and laminate



BEISPIEL 1

EINETAGEN-PRESSE
für optimale Oberflächen-
qualitäten

ONE-DAYLIGHT PRESS
for an optimal surface
quality



KONTI-TAKT-ANLAGE für die Plattenveredlung

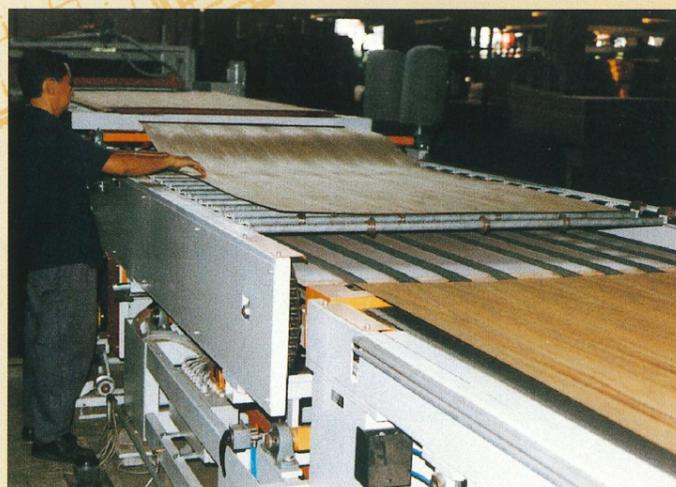
- zur Beschichtung von Span-, MDF-, Hartfaser- und Sperrholzplatten mit Dekor- und Finishfolie
- kontinuierliches Aufkaschieren von der Rolle und taktweise Verpressen
- Furnier und Laminat (im Zuschnitt)

CONTINUOUS SHORT-CYCLE PRESS for the upgrading of boards

- for laminating chipboards, MDF boards, hardboards and plywood boards with decorative and finish foil
- continuous lamination from the roll and pressing in cycles
- veneer and laminates (cut to size)

OPTIONAL: Beschichten mit Furnier oder Laminat als Bogenware, Mittellagenübergabe zum automatischen Legen der beleimten Trägerplatten

OPTION: Lamination with veneer or laminates cut to size, core transfer for automatically depositing the glue substrates

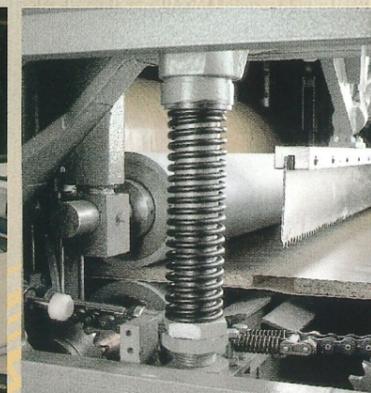


EXAMPLE 1



QUERBÜRSTMASCHINE für optimale Entstaubung

TRANSVERSE BRUSHING MACHINE for an optimal dust removal



FOLIENTRENNUNG:
elektronisch
gesteuertes
Schwingmesser für
geringsten
Werkstückabstand

FOIL TRIMMING:
electronically
controlled swinging
knife for a mini-
mum space
between the boards



LEIMAUFTRAGMASCHINE für gleichmäßigen Leimauftrag

GLUE SPREADING MACHINE for an uniform glue spread



MASSIVE STAHLHEIZPLATTEN mit Druck-Verteilstücken

SOLID STEEL HEATING PLATENS with pressure distributing pieces



KASCHIERSTATION
für ein- oder beidseitiges Folienauflegen

LAMINATING STATION
for single or double sided lamination of foils



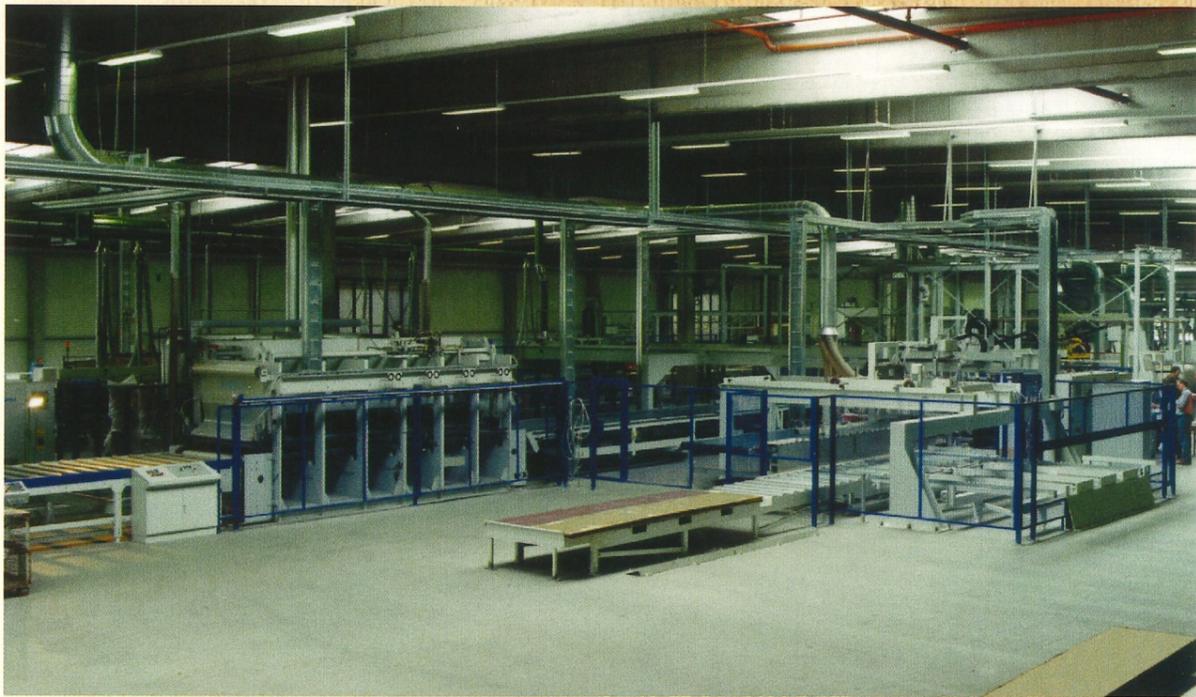
FEHLBELEGUNGSSICHERUNG
zur Vermeidung von Beschädigungen
der beweglichen Heizplatte bei
fehlerhafter Auslegung der Presse.

**SAFETY DEVICE TO PREVENT FAULTY
LOADING** of the press and thus damages to
the mobile heating platen.

BEISPIEL 2

Zur Herstellung von
Postforming-Möbelteilen,
Arbeitsplatten etc.

*For the manufacture
of postforming
furniture components,
work tops etc.*



DURCHLAUFPRESSENANLAGE ODW zur Herstellung von Postformingelementen

Produktionsart: Laminat oben und Laminat unten, oder Laminat oben und Gegenzugpapier von der Rolle unten.

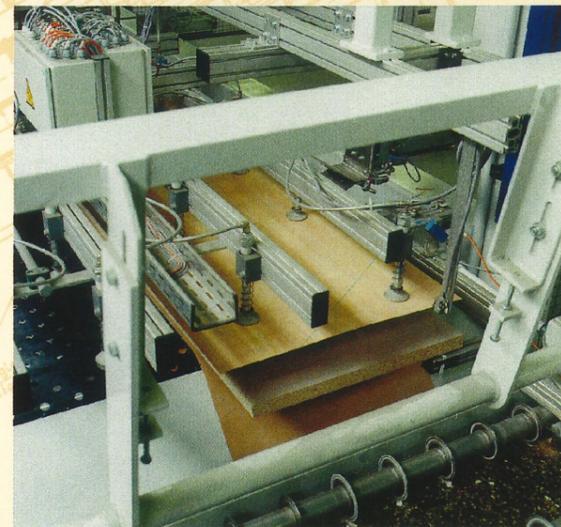
THROUGHFEED PRESS LINE ODW for the manufacture of postforming elements

Kind of production: Laminate at the top and laminate at the bottom or laminate at the top and balance film from the roll at the bottom

EXAMPLE 2



Leimauftragmaschine
Glue applying machine



Automatisches Legen
der Laminate und Werkstücke (+/- 1 mm)
*Automatic laying-up of the
laminate and the boards (+/-1 mm)*



Anlagenkonzeption und Heizplatten-
abmessung je nach Kundenwunsch

*Plant concept and dimensions of the
heating plates as per customers require-
ments*



**MEHRETAGEN
BESCHICHTUNGSANLAGE ODW**
für Span- und MDF-Platten

- logische Verkettung der Funktionsbereiche
- präzise Bewegungsabläufe
- Maßgeschneiderte Anlagenplanung

**MULTIDAYLIGHT
PRESS PLANT ODW**
for chipboards and MDF boards

- logical interlinking of the functions
- precise sequence of movements
- custom-made planning of the plant



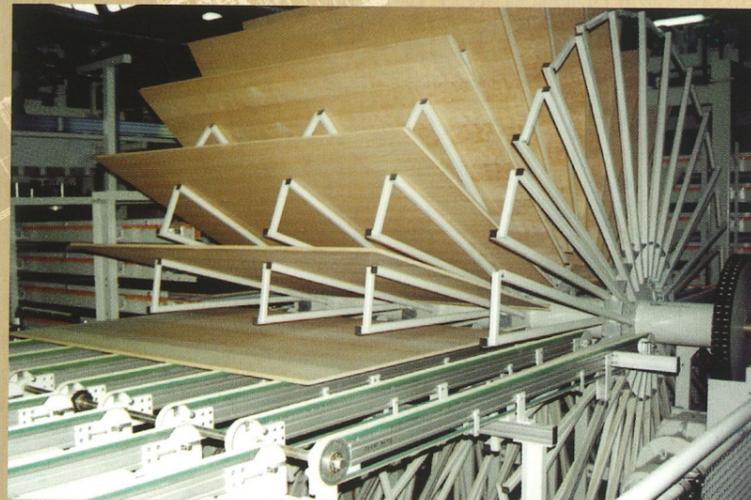
Manuelles Legen des oberen und unteren Furniers,
automatisches Ablegen der belemten Trägerplatte

Manual laying-up of the top and bottom veneer
Automatic depositing of the glued substrate



2 PRESSEN MIT JEWEILS 6 ETAGEN UND
BESCHICKEINRICHTUNG

2 PRESSES WITH 6 OPENINGS EACH AND
LOADING DEVICE



KÜHLSTERN
STAR COOLING DEVICE



LEGEPLATZ FÜR UNTERES FURNIER;
OPTIONAL: PAPIER VON DER ROLLE

LAY-UP STATION FOR THE BOTTOM VENEER;
OPTION: PAPER FROM THE ROLL

BÜRKLE

Robert Bürkle GmbH
Stuttgarter Str. 123
D-72250 Freudenstadt

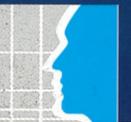
Telefon ++49(0)7441-58-0
Fax ++49(0)7441-7813
<http://www.buerkle-gmbh.de>
e-Mail: buerkle@buerkle-gmbh.de

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001



WM Wild Maschinen
Zweigniederlassung der
Robert Bürkle GmbH

Gewerbestr. 5
33397 Rietberg-Mastholte
Telefon ++49(0)2944-97070
Fax ++49(0)2944-6070
e-Mail: wmwild@buerkle-gmbh.de



BÜRKLE
PROCESS TECHNOLOGIES