

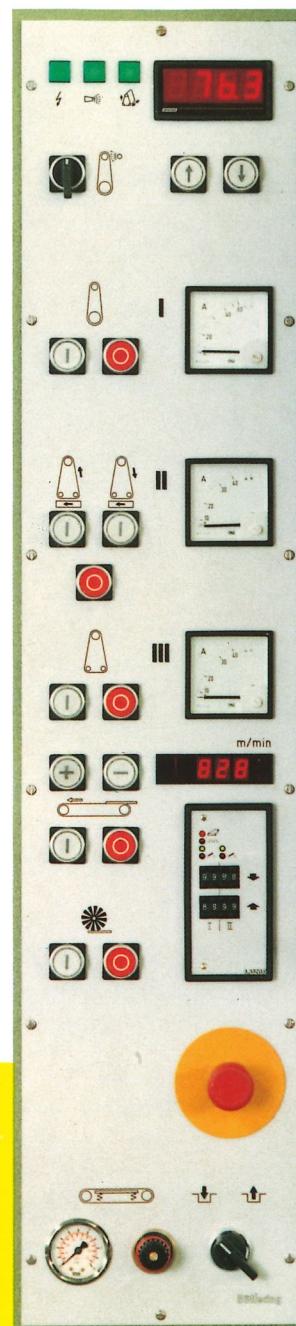
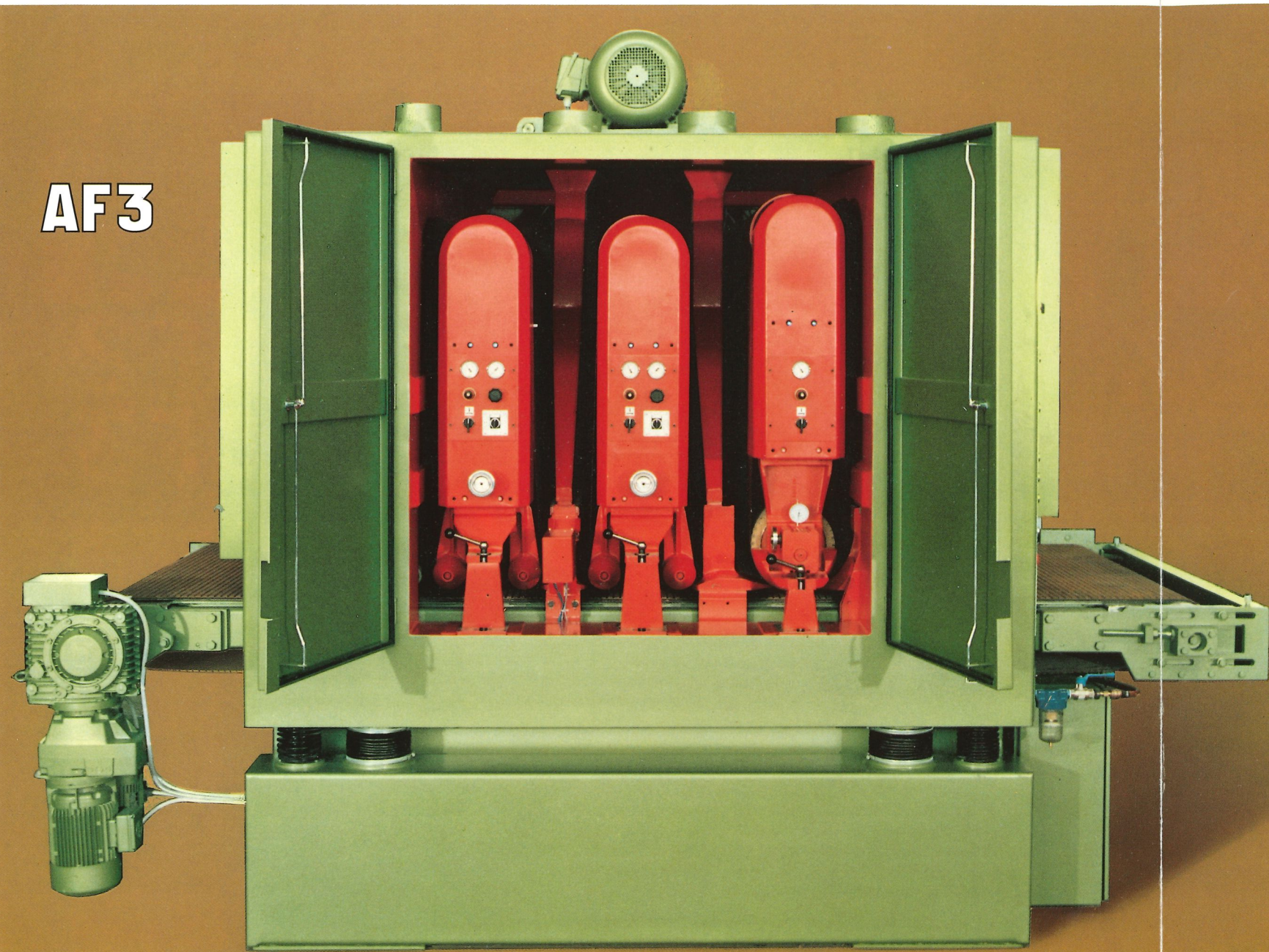
Büffering

Schleifautomaten

AF2 AF3



AF3



◀ Ergonomisch angebrachte Bedientafel mit logischer und übersichtlicher Anordnung der Schalt- und Anzeigergeräte

Anwendungsbereiche AF 2 und AF 3

Furnierschliff –

1 weiche Kontaktwalze, 1 bzw. 2 Luftschleifschuhe. Toleranzausgleich bis zu 1 mm möglich. Bei Einsatz von elektronisch gesteuerten Gliederdruckbalken anstelle von Luftschleifschuhen werden Toleranzen bis zu 2 mm problemlos ausgeglichen.

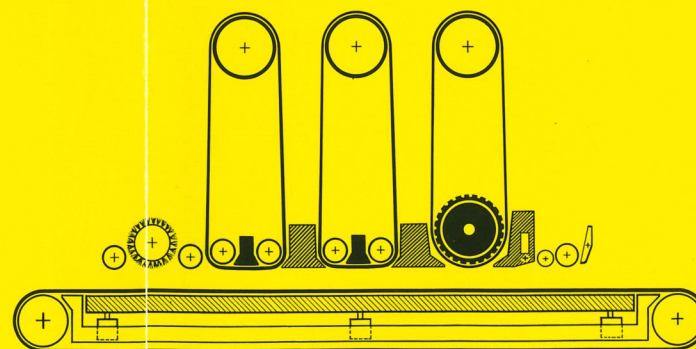
Massivholzschliff –

1 harte Kontaktwalze und 1 harter Schleifschuh bzw. 2 Kontaktwalzen und 1 harter Schleifschuh. Materialabnahme, je nach Vorschubgeschwindigkeit, Schleifbandkörnung und Werkstückbeschaffenheit, bis zu 1,5 mm.

Hobelschliff –

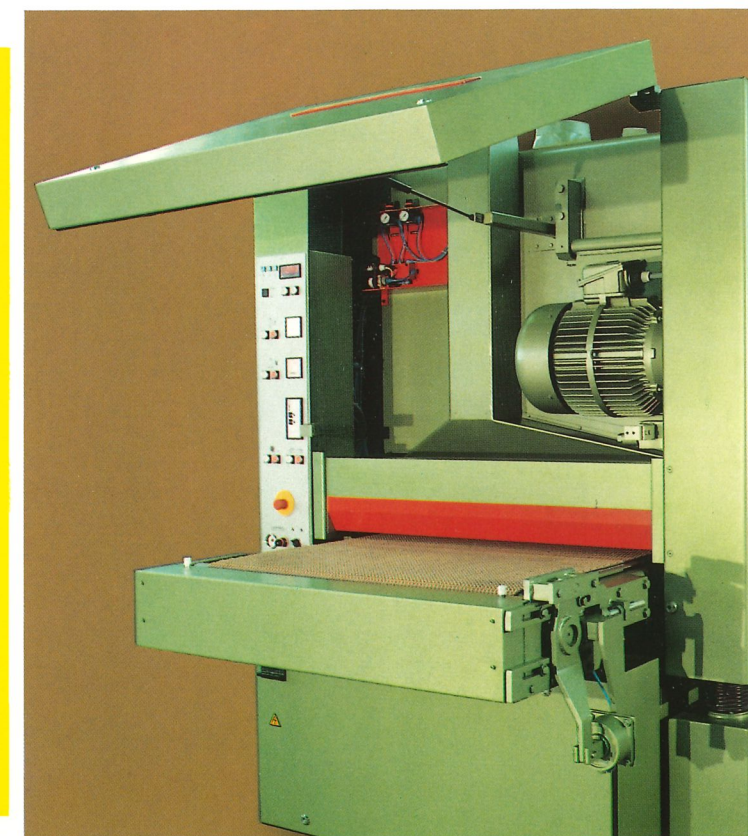
Bei Spanabnahmen über 2 mm werden Spezial-Stahlkontaktwalzen und Antriebsmotoren ab 37 kW eingesetzt.

AF die neue Generation Hochleistungs-Schleifmaschinen mit 2 oder 3 Aggregaten



Büffering

...High Tech für Möbelindustrie und Serienfertigung



Alle Maschinen-Elemente leicht zugänglich durch Öffnungsmechanik der Abdeckhauben

Kontaktwalze Meßuhranzei Auf Wunsch

Anwendungsbereiche AF 2 und AF 3

Furnierschliff –

1 weiche Kontaktwalze, 1 bzw. 2 Luftschleifschuhe.
Toleranzausgleich bis zu 1 mm möglich.
Bei Einsatz von elektronisch gesteuerten
Gliederdruckbalken anstelle von Luftschleif-
schuhen werden Toleranzen bis zu 2 mm
problemlos ausgeglichen.

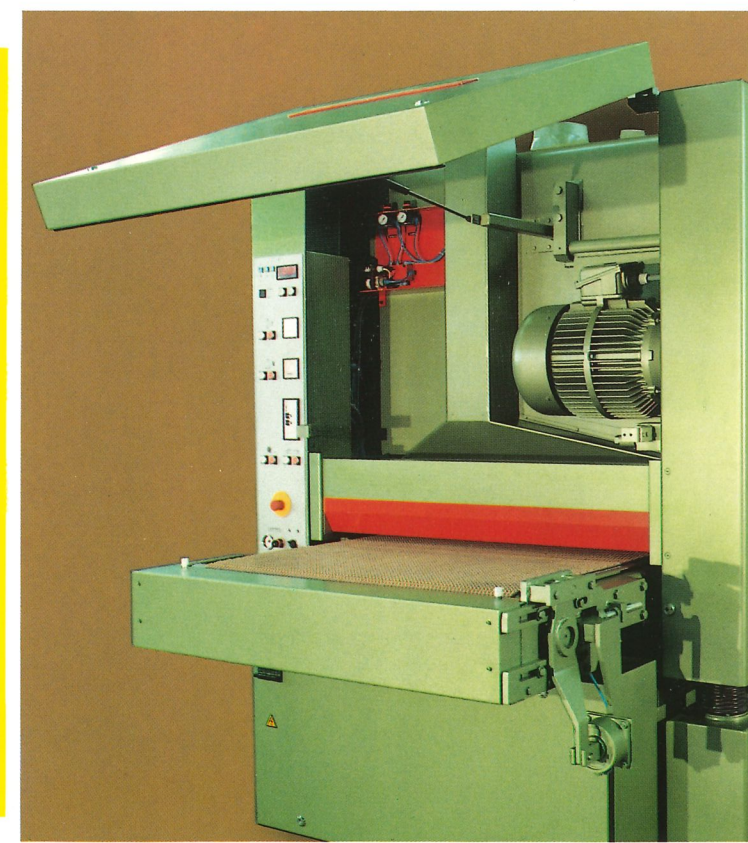
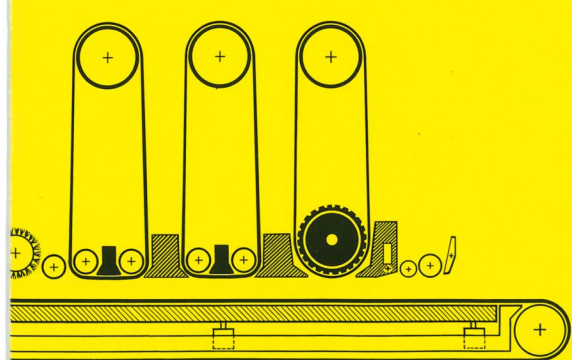
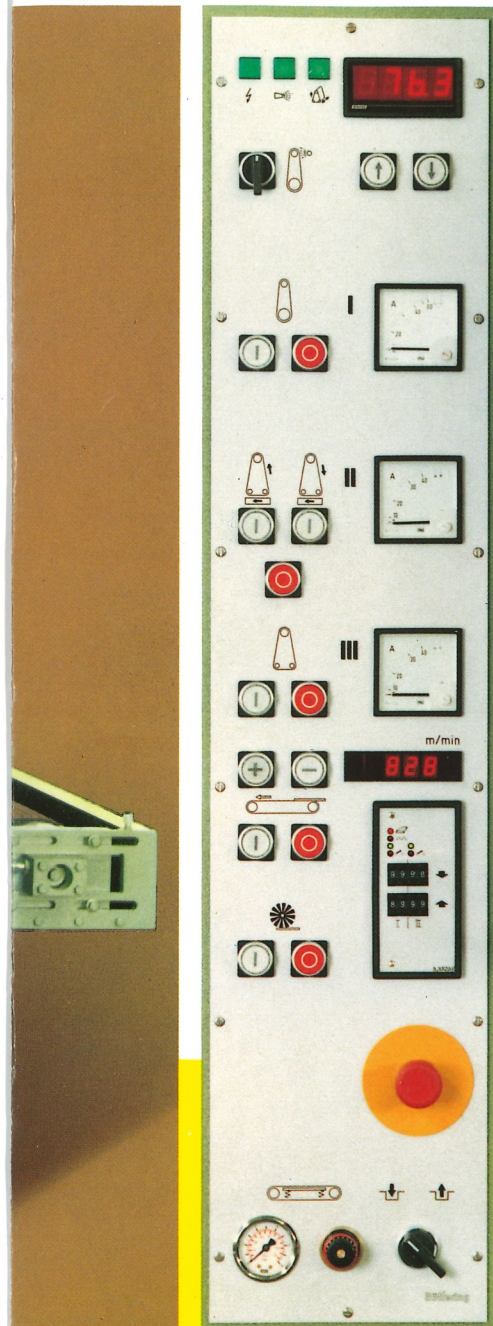
Massivholzschliff –

1 harte Kontaktwalze und 1 harter Schleifschuh
bzw. 2 Kontaktwalzen und 1 harter Schleifschuh.
Materialabnahme, je nach Vorschub-
geschwindigkeit, Schleifbandkörnung und Werk-
stückbeschaffenheit, bis zu 1,5 mm.

Hobelschliff –

Bei Spanabnahmen über 2 mm werden Spezial-
Stahlkontaktwalzen und Antriebsmotoren ab 37 kW
eingesetzt.

◀ Ergonomisch angebrachte Bedientafel mit logischer und übersichtlicher
Anordnung der Schalt- und Anzeigeräte



Alle Maschinen-Elemente leicht zugänglich durch Öffnungsmechanik
der Abdeckhauben

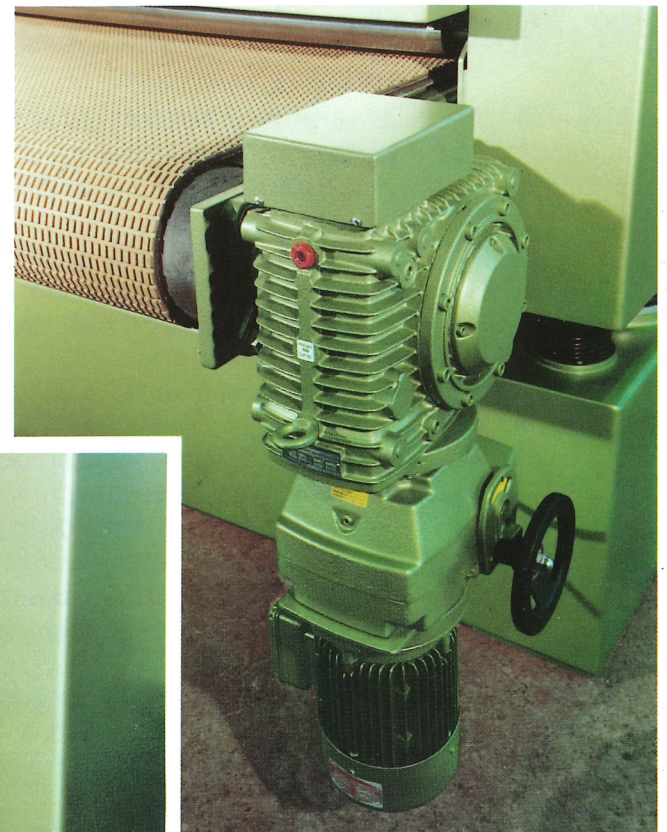
▶ Vorschubeinheit mit mehrlagigem Naturgummigurt und
robustem Vorschubantrieb.
Auf Wunsch Vorschubgeschwindigkeit mit LED-Digitalanzeige
an der Bedientafel regelbar

Zuverlässigkeit und Präzision auch im Detail

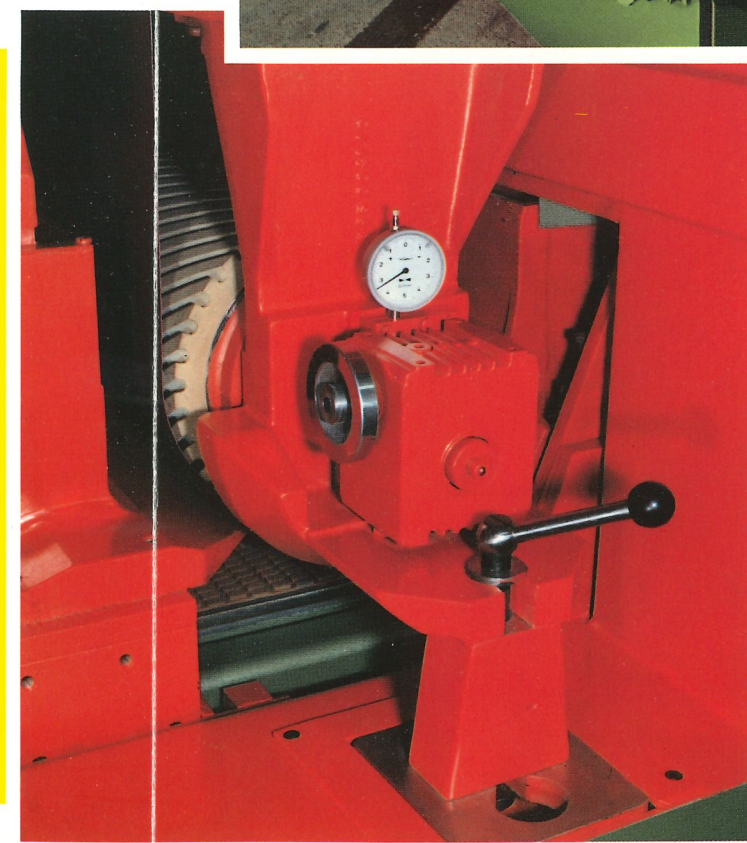
Verlängerter Werkstückauflagetisch mit Vorschubgurt und
automatischer Zentrierung durch pneumatische Steuerung
(Abb. ohne Schutzhaube)



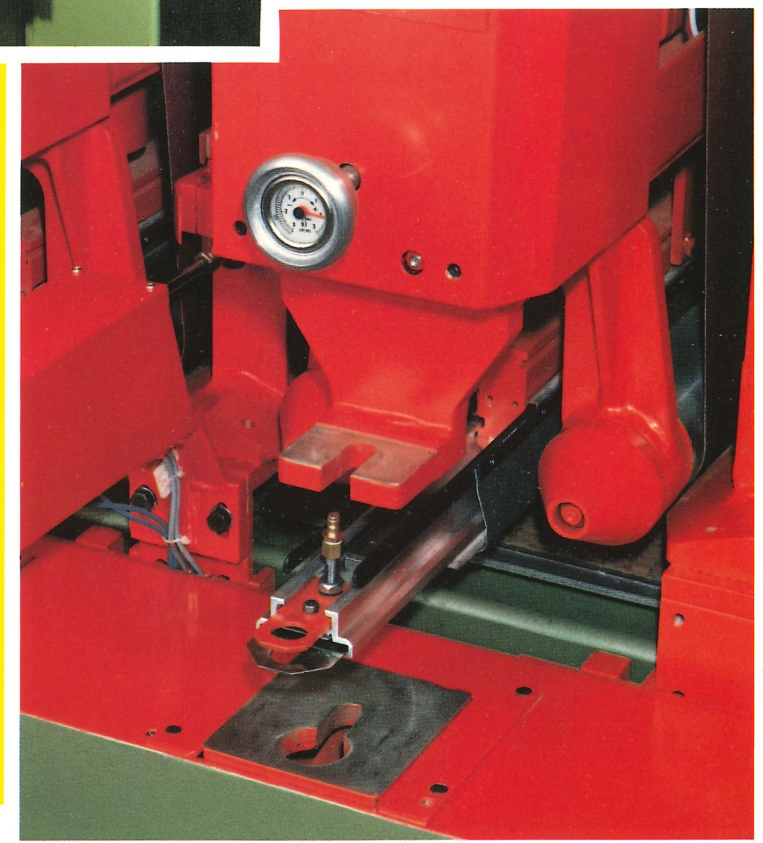
▶ Auf Wunsch elektronisch gesteuerter
Gliederdruckbalken



rie und Serienfertigung



Kontaktwalze feinverstellbar über Präzisions-Schneckengetriebe mit
Meßuhranzeige.
Auf Wunsch motorische Verstellung



Schleifschuh mit gesteuertem Luftkissen und zentraler Verstellung zur
optimalen Anpassung des Schleifdrucks mit Meßuhranzeige

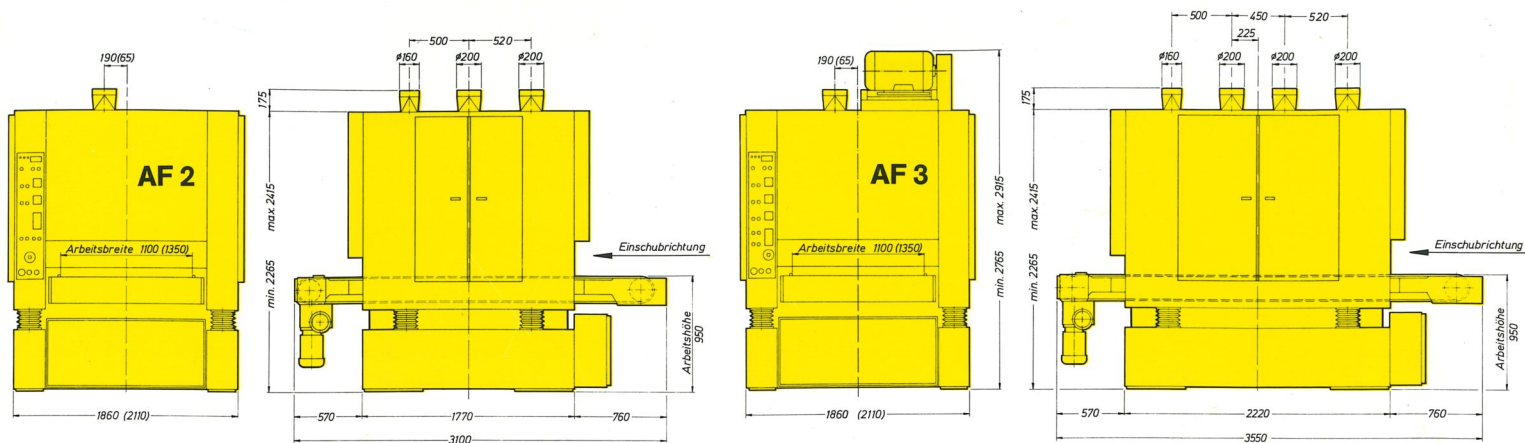
Schleifmaschinentechnik für Spitzenqualität

- für den Dauerbetrieb ausgelegte schwere Bauart – sie garantiert eine gleichbleibend hohe Schleifgenauigkeit und Schleifqualität.
- konstante Arbeitshöhe – für den Einsatz in Fertigungsstraßen eine unbedingte Voraussetzung.
- präzise planparallele Einstellung der Werkstückdicke über gekoppelten Vier-spindeltrieb mit LED-Digitalanzeige.
- gummierte Gurtantriebsstrommel, die auch bei Höchstbelastung einen schlupf-freien Vorschub garantiert.
- patentierte, opto-elektronische Steuerung der Schleifbandoszillation ohne Luft-steuerdüse.
- alle Schleifbandaggregate werden durch elektrische, schnellwirkende und verschleißlose Bremsen gestoppt.
- pneumatisch gefederter Vorschubtisch zum Toleranzausgleich.
- in Abhängigkeit von der Vorschubgeschwindigkeit und Werkstücklänge pneu-matisch gesteuerte Schleifschuhe, die millimetergenau zu den Werkstückkanten auf- und absetzen. Minimaler Abstand aufeinanderfolgender Werkstücke durch neuartige Steuerung.
- hochwirksame Schleifstaubabsaugung – in den Andruckelementen integrierte Absaugdüsen erfassen den Staub unmittelbar an der Schleifebene.
- feinverstellbare Bürstenwalze mit eigenem Antrieb und separater Absaugung für die Werkstückreinigung.
- selbstverständlich entsprechen die Modelle AF 2 und AF 3 allen sicherheitstechnischen Vorschriften der Holzberufs-genossenschaft.



AF2





Technische Daten		AF 2 1100	AF 2 1350	AF 3 1100	AF 3 1350
Schleifbreite	mm	1100	1350	1100	1350
Schleifbandbreite	mm	1110	1360	1110	1360
Schleifbandlänge	mm	2620	2620	2620	2620
Werkstückstärke max.	mm	150	150	150	150
Vorschubgeschwindigkeit:					
umschaltbar	m/min.	10u.20	10u.20	10u.20	10u.20
stufenlos regelbar	m/min.	4-20	4-20	4-20	4-20

Technische Daten		AF 2 1100	AF 2 1350	AF 3 1100	AF 3 1350
Antriebe:					
Kontaktwalze	kW	18,5	22	18,5	22
Schleifschuh	kW	15	18,5	15	18,5
Vorschub umschaltbar	kW	1,5/2,2	1,5/2,2	2/3	2/3
stufenlos regelbar	kW	2,2	2,2	3	3
Höhenverstellung	kW	0,55	0,55	0,55	0,55
Reinigungsbürste	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Gewicht	kg	5.600	6.400	7.100	8.000

Druckluftanschluß mindestens 6 bar – maximal 10 bar.
Luftbedarf ca. 30 NL/min.

Technische Änderungen vorbehalten.

Wesentliches Merkmal des von Bütfering entwickelten Electronic-Schleifschuhes ist die feingliedrige Segmentierung der einzelnen Druckelemente im 32 mm Abstand und eine programmierte Elektroniksteuerung, die je nach Werkstückbeschaffenheit immer den optimalen Schleifdruck gewährleistet.

Die Bütfering-Electronic erlaubt ein mehrbahniges Beschicken, wobei Toleranzen bis zu 2 mm problemlos ausgeglichen werden.

Bütfering
Electronic

