

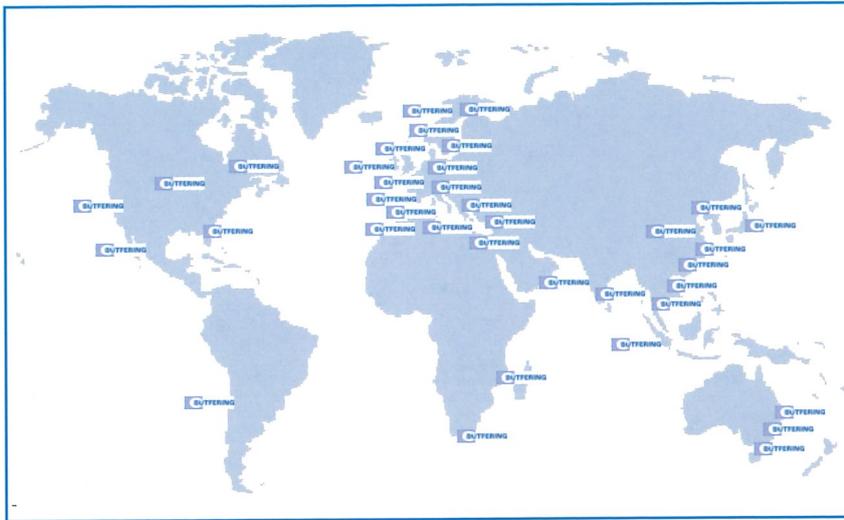


Diamond 1-Band Maschinen – Leistung in allen Facetten



Optimat | profi line | power line

Bütfering International



- flächendeckende Betreuung durch mehr als 80 Vertriebspartner weltweit
- schneller und effektiver Service
- weltweit tätige Vertriebs- und Servicetechniker
- intelligente Ersatzteillieferung durch identische Komponenten in der Homag Group

Unsere Philosophie

- zufriedene Kunden
- zufriedene Mitarbeiter
- zufriedene Kapitalgeber



Diamond – viele gute Gründe sprechen dafür



WIRTSCHAFTLICHKEIT

geringe Rüstzeiten
weniger Schleifvorgänge
einfachste Bedienbarkeit
geringer Energieverbrauch
hohe Standwege der Schleifmittel



OBERFLÄCHENQUALITÄT

programmgesteuerte, perfekte Schleifparameter für jede Anwendung
MPS Schleifsystem
intelligente Aggregatkombinationen
optimale Bedienerunterstützung



BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

maximale Möglichkeiten durch volle Kontrolle aller Parameter
vorbereitete, jederzeit nachrüstbare Erweiterungsmöglichkeiten
5 verfügbare Aggregattypen für jeden Anwendungsfall

Faszination Schleifen – Vollausstattung als Standard

Ein DIAMANT steht für: Perfektion, Dauerhaftigkeit, Werthaltigkeit – eine gute Investition.

Diese Maßstäbe haben wir auch der Konzeption unserer Diamond Baureihe zu Grunde gelegt. Alle in dieser Baureihe standardmäßig integrierten technischen Details wurden auf ihren Kundennutzen überprüft. Die hieraus entstandenen Leistungspakete setzen sich zusammen wie das Lichtspiel in den Facetten eines Diamanten. Deshalb sind wir der Meinung, dass diese Maschinen den Namen Diamond verdient haben.

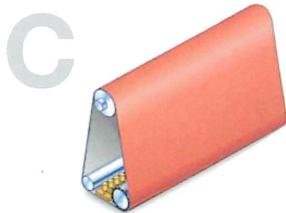
Diamond C – Der professionelle Einstieg in die Breitbandklasse

Die DIAMOND C stellt das Allroundtalent der neuen DIAMOND Serie dar, egal ob Kalibrieren, Furnier- oder Lackzwischen-schliff. Das Combiaggregat liefert Ihnen stets die richtige Lösung – im Handumdrehen.

Die neue DIAMOND C ist dabei speziell an die gehobenen Bedürfnisse moderner Schreiner- und Innenausbaubetriebe angepaßt.

Die kompakte Bauform, das zweckmäßige Design und innovative technische Details runden das Gesamtkonzept ab.

-  Wirtschaftlichkeit
-  Oberflächenqualität
-  Breites Anwendungsspektrum



Massiv



Furnier



Lack

Diamond
SCO 113 C

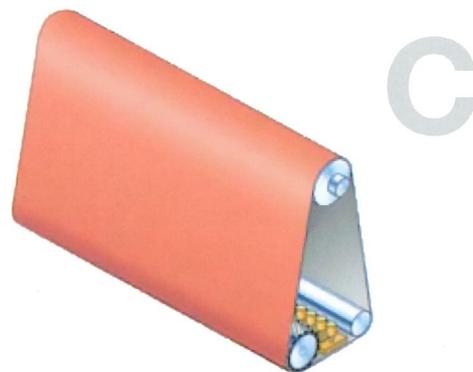
Arbeitsbreite
1350 mm



Anwendungen:



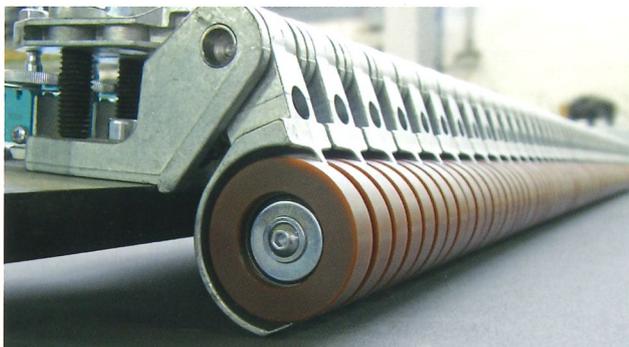
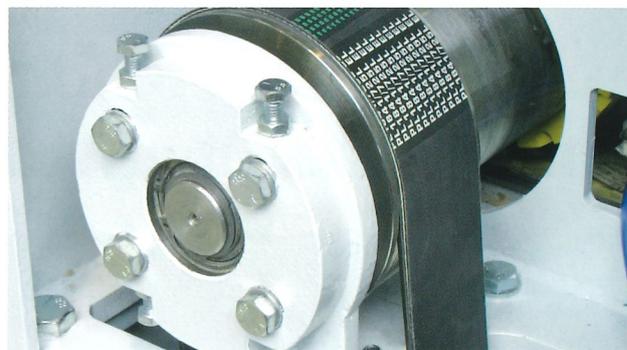
Massivholz, Furnier, Lackschliff

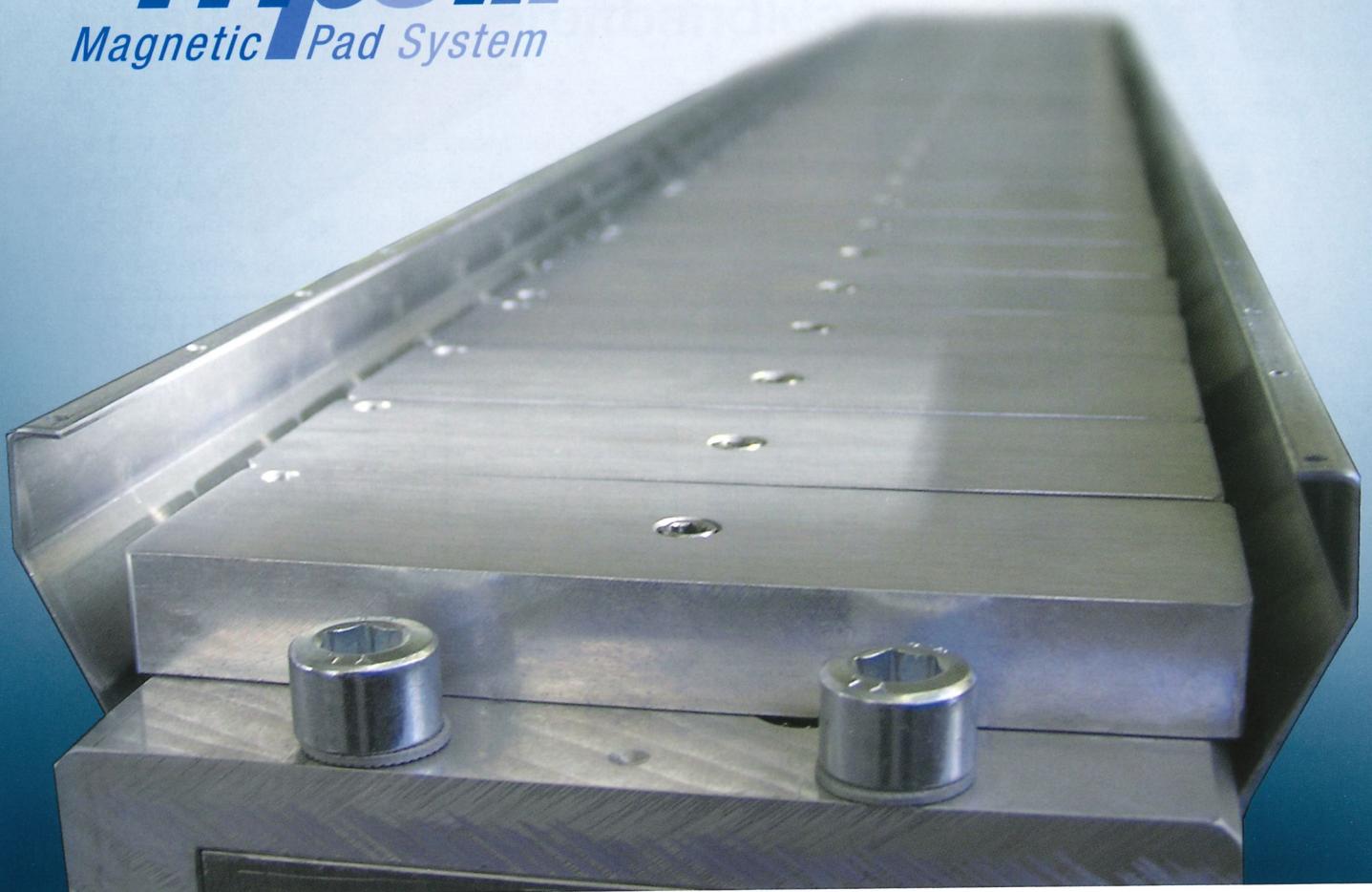


KUNDENNUTZEN

- Aggregat für leichte Kalibrierarbeiten und den Feinschliff
- Verschleißfreie profilierte Stahlkontaktwalze
- Toleranzgenaues Kalibrieren ohne Auswascheffekt
- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken ausgeglichen
- Bereich möglicher Körnungen Kalibrieren 60 - 120
- Bereich möglicher Körnungen Feinschliff 120 - 400

Aggregat-Typ	Combiertes Aggregat mit profilierter Stahlkontaktwalze und elektronischem Druckbalken
Andruckelement	
Aggregat-Leistung	15 kW
Vc Schnittgeschwindigkeit	2 - 18 m/s
Abmessungen Schleifmittel	2150 mm / 2620 mm x 1350 - 1380 mm
Bandausblasvorrichtung	Standard

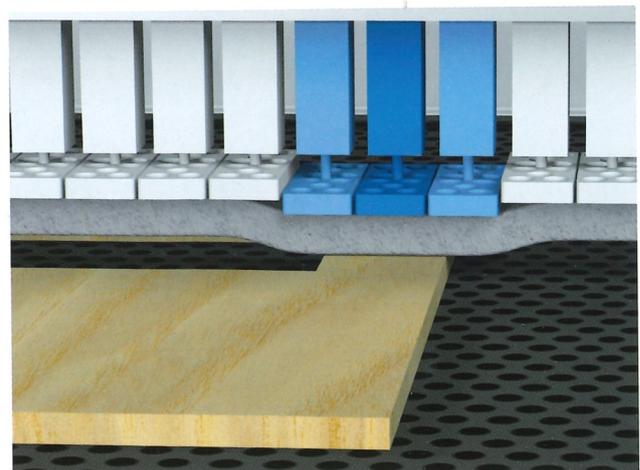
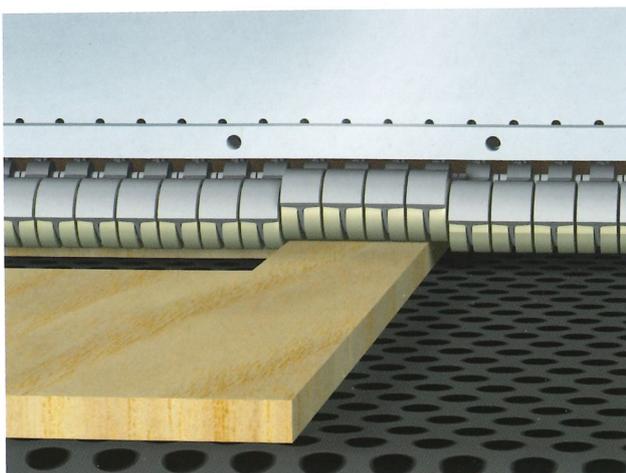




MPS - Faszinierende Technik für perfekte Oberflächen

MPS – Magnetic Pad System – ist die neueste Entwicklung von Bütfering und bietet die ideale Lösung für perfekte, anspruchsvolle Oberflächen bei absoluter Wiederholgenauigkeit. Gerade hinsichtlich des Trends

zu hochwertigem Design und höchsten Ansprüchen Ihrer Kunden bietet die MPS Technologie ideale Voraussetzungen diese Anforderungen zu lösen. Faszinierende Technik für perfekte Oberflächen - MPS!



Dynamische Einsatzsteuerung

- proportional zur Überdeckungsfläche im Durchlauf passt jeder einzelne Aktor (Schleifsegment) seine Anpresskraft auf die Werkstückoberfläche an.

Hochpräzises Einsteuern der Aktoren (Schleifsegmente)

- das Einsetzen jedes Aktors (Schleifsegmentes) ist nicht nur an den Vorder- und Hinterkanten wiederholgenau, sondern hat auch einen proportionalen Kraftverlauf an den Werkstücklängskanten.

Keine Reibungsverluste der Aktoren (Schleifsegmente)

- durch präzise Passführungen entstehen keine Reibungsverluste in den Aktoren (Schleifsegmenten)

Einzel ansteuerbare Aktoren (Schleifsegmente)

Individual Actuator Control – IAC

mps - magnetic pad system

- im 2:1 Standardraster mit 2 Sensoren pro Aktor

mps plus - magnetic pad system plus

- optional im 3:1 Raster mit 3 Sensoren pro Aktor

Nutzen:

Das Werkstück wird an jeder Stelle mit der gleichen Intensität geschliffen

Nutzen:

Kein Kantenabfall im Randbereich – perfektes Ausschleifen

Nutzen:

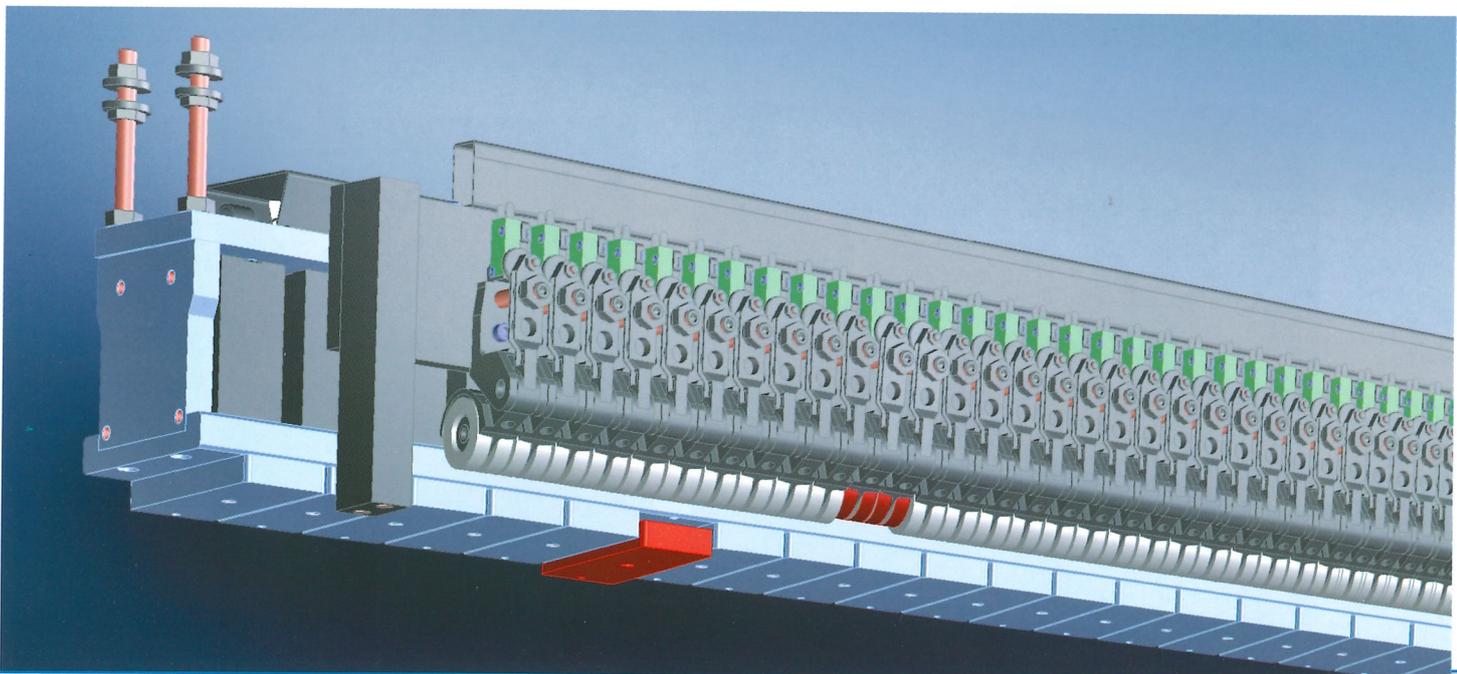
Sehr schnelles und verschleißfreies Arbeiten der Aktoren (Schleifsegmente)

Nutzen:

Bei anspruchsvollen Schleifaufgaben kann jeder Aktor (Schleifsegment) einzeln programmiert werden

Nutzen:

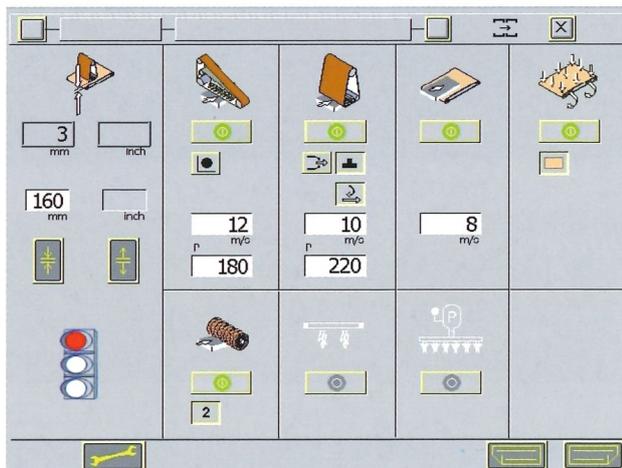
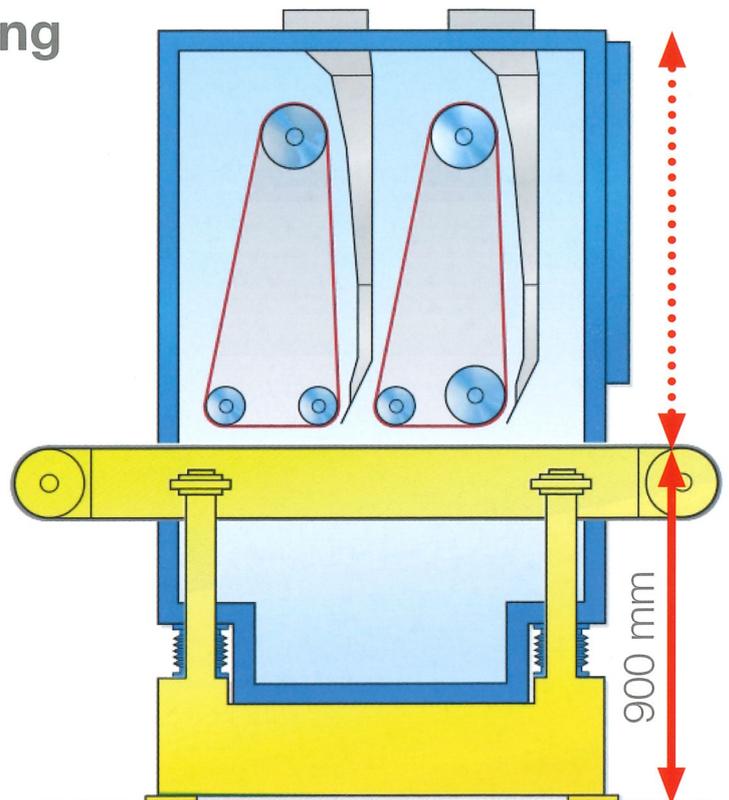
Für anspruchsvollste Anwendungen in der industriellen Fertigung



Werkstückdickeneinstellung Konstante Arbeitshöhe

Stabile Rahmenkonstruktion mit gleichbleibender Werkstückeinflaufhöhe von 900 mm durch Verstellung des Maschinenoberteils

Werkstückdickeneinstellungen von 3 - 160 mm durch vier groß dimensionierte Trapezzwiespindeln mit 40 mm Durchmesser



Touch-Screen Bedienterminal

14" Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung

200 Programmspeicherplätze

Fehlermeldung in Klartext, Speicherung **aller** schleiferelevanten Maschinenparameter

Programmwechsel in Sekunden durch die von Bütfering entwickelte Pre-Set Aktivierung im laufenden Betrieb

Dickenmessgerät mit Funkübertragung ME 5000

Innovation aus dem Hause Bütfering

Kabellose Übermittlung der Werkstückdicke an die Maschine

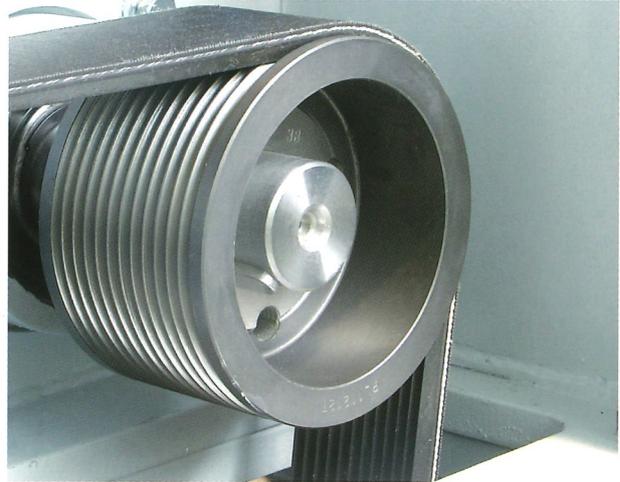
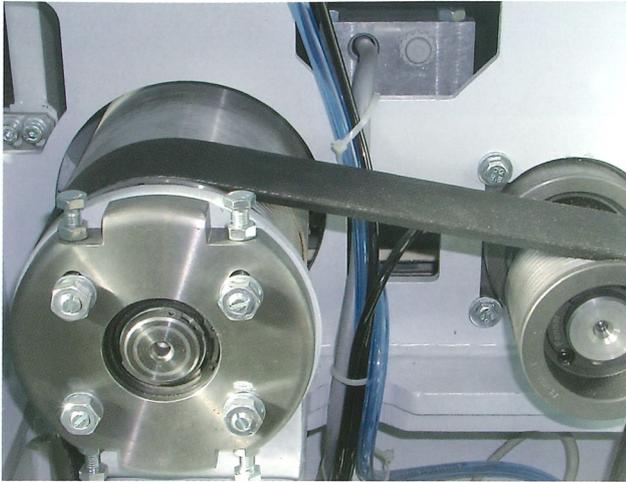
Verschiedene Messmodi



Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

Drehzahlregelung über Frequenzumrichter

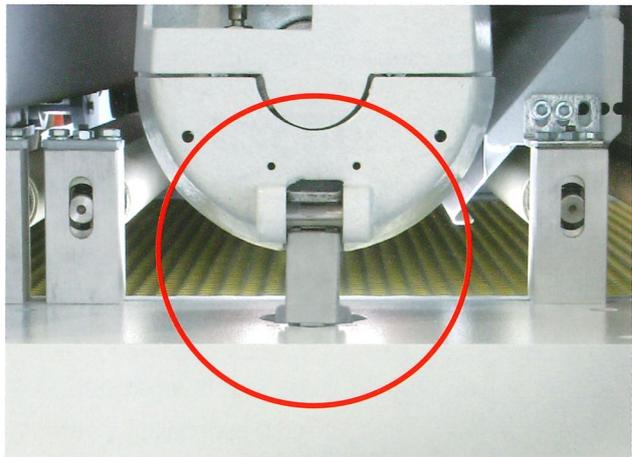
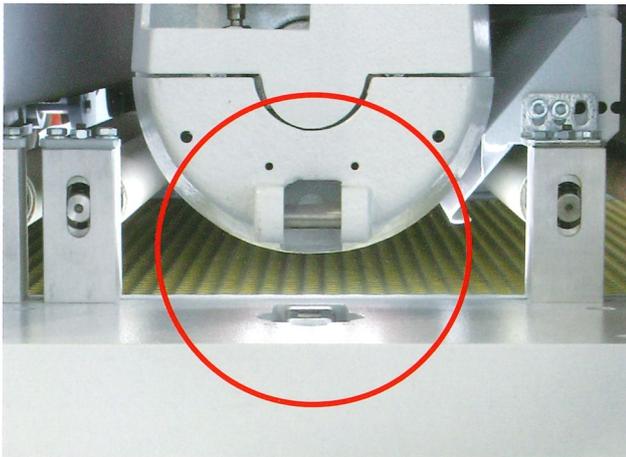
Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



Automatische Aggregatverriegelung

Aktivierung beim Schließen der Tür

Automatisches Ver- und Entriegeln des Aggregates



Stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit

Stufenloser Werkstückvorschub über Frequenzumrichter

Gummierte Antriebstrummel

Groß dimensionierte Lager

$$V_f = 2.5 - 13 \text{ m/min}$$



Ausziehbare Werkstückauflage



Transportsicherheit durch Saugspannvorrichtung

Hochleistungsgebläse mit Regelklappe im
Maschinenständer integriert

Über das Terminal aktivierbare
Tischsegmentierung

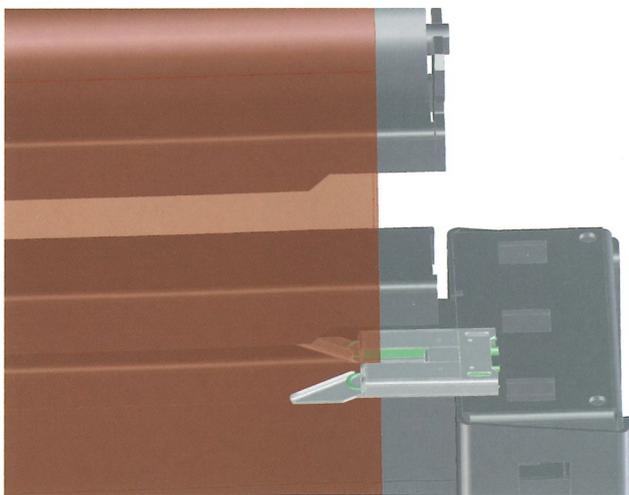
Stabile Führung durch gummierte Andruckrollen

Federnd gelagerte Andruckrollen mit stabiler Führung

Gummierte Andruckrollen

Andruckelemente in Minimalabstand zur Eingriffszone

Zusätzliche Druckrolle vor und hinter der Werkstück-
erkennung



Berührungslose Schleifbandoszillation

Oszillationssteuerung mit Endlagendämpfung

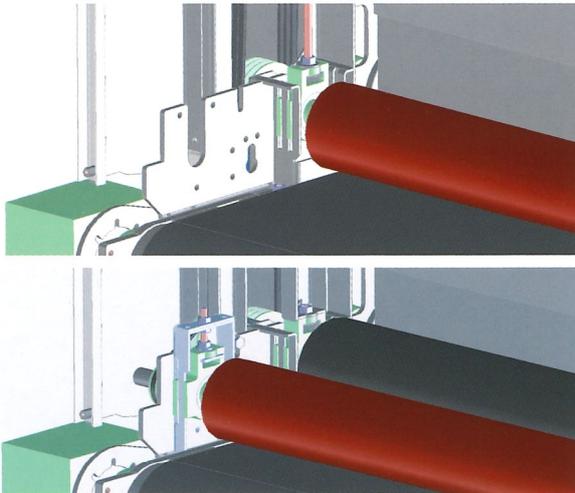
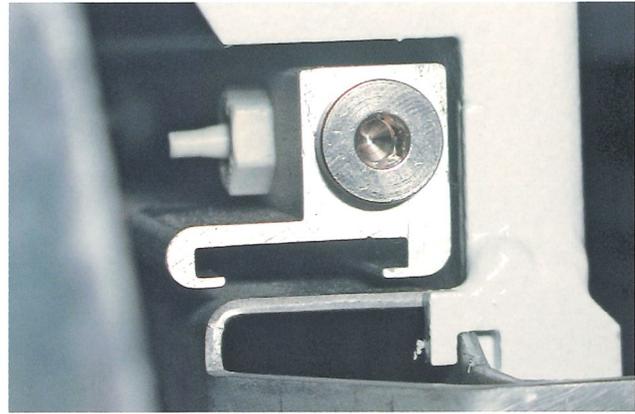
Optisches System zur Überwachung der Bandkante

Notstromversorgung bei Stromausfall

Schleifaggregate mit Bandausblasvorrichtung

Pneumatisch oszillierende Bandausblasvorrichtung mit integrierter Absaugeinrichtung

Werkstückgesteuert mit programmierbarer Nachlaufzeit



Finishaggregat mit Freiplatz

Aggregat mit einer angetriebenen Finishbürste und einem Freiplatz zur späteren Aufnahme von:

- Satinier- oder Strukturierbürste
- Reinigungsanlage mit Ionisierereinrichtung und Abblasung mit werkstückgesteuerten rotierenden Abblasdüsen



Automatischer Überdickenschutz

Abschalten des Vorschubs bei zu dicken Werkstücken

Schleifaggregat stoppt sofort und wird in Stand-By geschaltet

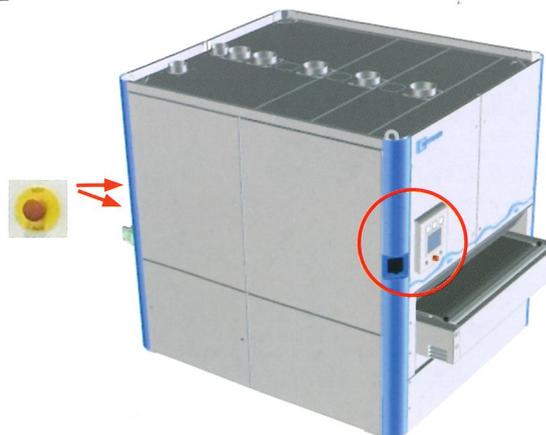
Blockierung des Terminals

Klartext Fehlermeldungen

Maschinenstop durch Not-Aus Taster

Insgesamt 3 Not-Aus-Taster, die am Ein- und Auslauf der Maschine angebracht sind

Sofortiger Maschinenstop





Technical Data and Photos are not binding in all details
Right of technical modification reserved. - 04.08

www.frankundfrei-ms.de

Ein Unternehmen der Homag Group

BÜTFERING

Bütfering
Schleiftechnik GmbH
Stromberger Straße 170
D-59269 Beckum
Telefon 0 25 21-842-0
Telefax 0 25 21-842-67
Internet: www.buetfering.de
e-Mail: info@buetfering.de