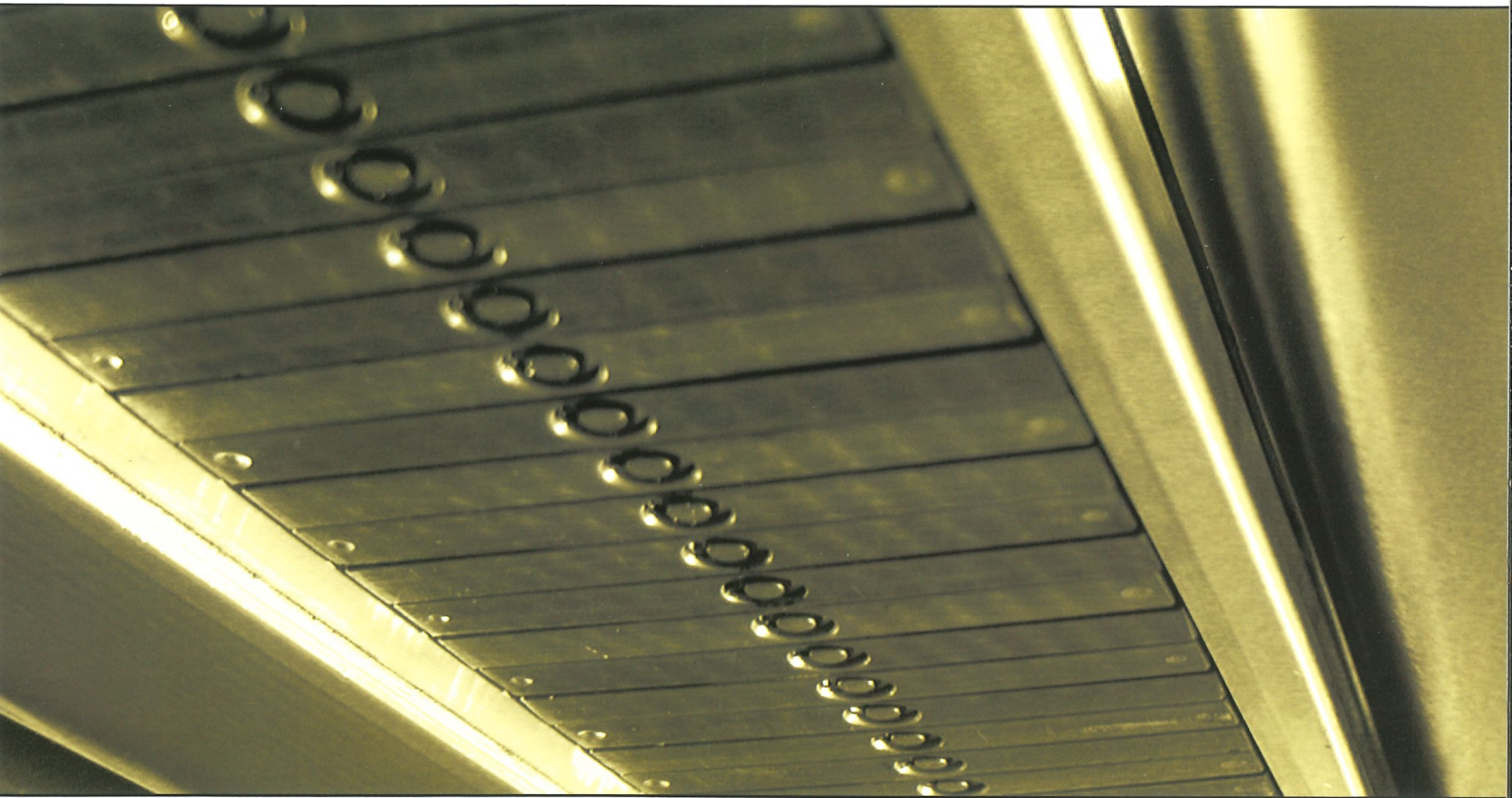


# **Breitband-Schleifmaschinen**

## **SCO 213 QC Diamond**

## **SCO 313 QCE Diamond**



# Bütfering Diamond

SCO 213 QC

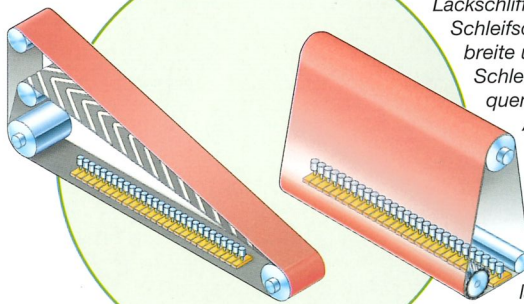
SCO 313 QCE



## SCO 213 QC Diamond

Das kompakte Schleifzentrum mit Querschleifaggregat und einem Combi-Aggregat für Massivholz-, Furnier- und Lackschliff. CPS II-Elektronik-Schleifschuh mit 25 mm Segmentbreite und programmierbarem Schleifdruck, Vakuumtisch, frequenzgesteuerte Schleifband-Antriebe, Vlies- und Reinigungsbürste, Touch-Screen-Terminal mit 1000 Speicherplätzen, automatische Aggregatverriegelung.

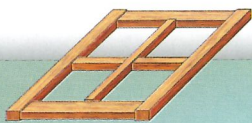
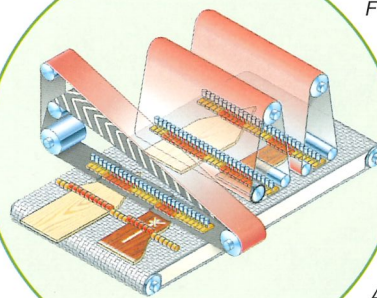
**Optionen:** Schleifbandlänge 2620mm, CPS II-Elektronik-Schleifschuh mit 12,5 mm! Segmentbreite, Werkstückabblасvorrichtung mit Ionisierung.



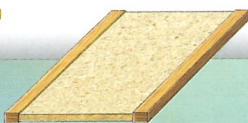
## SCO 313 QCE Diamond

Das Schleifzentrum mit vorgeschaltetem Querschleifaggregat und zwei Längsschleifaggregaten. Massivholz-, Furnier- und Lackschliff in jeweils einem Durchgang mit 2 oder 3 Schleifaggregaten. CPS II-Elektronik-Schleifschuh mit 25 mm Segmentbreite und programmierbarem Schleifdruck, Vakuumtisch, frequenzgesteuerte Schleifband-Antriebe, Vlies- und Reinigungsbürste, Touch-Screen-Terminal mit 1000 Speicherplätzen, automatische Aggregatverriegelung.

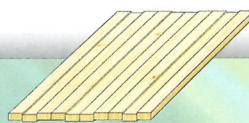
**Optionen:** Schleifbandlänge 2620mm, CPS II-Elektronik-Schleifschuh mit 12,5 mm! Segmentbreite, Werkstückabblасvorrichtung mit Ionisierung.



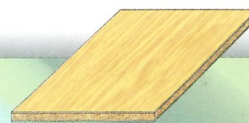
Rahmen



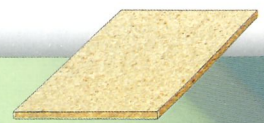
Spanplatte mit Massivanleimer



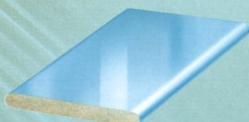
Leimholzplatte



furnierte Spanplatte



Spanplatte



Werkstücke mit Lack- oder Füllerauftrag



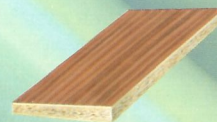
Werkstücke mit Ausschnitten



Werkstücke mit unregelmäßigen Konturen



furnierte Werkstücke unterschiedlicher Dicke



Werkstücke mit Dickentoleranz



verformte Werkstücke

# High-Tech ist unser Standard

## Diamond QC

Querschleif fürs Handwerk

Durch den Einsatz des Querschleifaggregats an der ersten Position kommt diese Maschine hauptsächlich im Bereich der furnierten Oberflächen zum Einsatz.

- Querschleifaggregat mit Gliederdruckbalken
- Combi - Aggregat mit Stahlkontaktwalze und Gliederdruckbalken

Die Kombination mit dem nachgeschalteten Breitband ermöglicht einen Feinschliff, welcher das Aufrichten der Holzfasern nach dem Lackieren minimiert. Zusätzlich kann das Breitbandaggregat in beiden Drehrichtungen angewählt werden.

Entfernen von Fugenpapier, Egalisieren von unebenen Furnieren sowie das Ausschleifen von Leimfugen und Leimdurchschlägen sind ebenfalls Anwendungen für die Kombination von einem Quer- und einem Breitbandaggregat.

Außerdem ermöglicht der einzelne Einsatz des Querschleifaggregates den Endschliff in Faserrichtung bei quer furnierten Werkstücken.

Ebenfalls wird diese Aggregatkombination zur Vorbereitung einer UV-Lackierung eingesetzt bzw. ermöglicht das Querschleifaggregat den Einsatz von Körnungen höher als P800 im Bereich des Feinschleifens von Hochglanz-Lacken.

### Weitere Details QC/QCE:

Ausziehbare Werkstückauflage am Einlauf  
Automatische Ansteuerung der Absaugzieher  
Berührungslose Schleifbandoszillation  
Bandspannung mit integriertem Kantenausgleich  
Programmwechsel bei laufender Maschine

## Diamond QCE

Die Königsklasse für den Feinschliff in einem Durchgang.

- Querschleif - Aggregat mit Gliederdruckbalken
- Combi - Aggregat mit Stahlkontaktwalze und Gliederdruckbalken
- Feinschliff - Aggregat mit Gliederdruckbalken

Durch die Anordnung von Querband, Combi - Aggregat und Feinschliffaggregat wird die Oberfläche in allen Faserrichtungen bearbeitet und in einem Durchgang geschliffen. Die Breitbänder können wahlweise mit unterschiedlicher Drehrichtung zueinander angewählt werden.

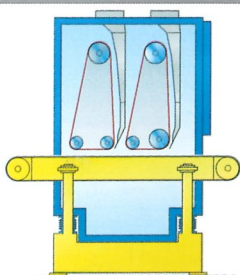
Durch den Einsatz des Querschleifaggregats an der ersten Position kommt diese Maschine hauptsächlich im Bereich der furnierten Oberflächen zum Einsatz.

Die Kombination mit den nachgeschalteten Breitbändern ermöglicht einen Feinschliff, welcher das Aufrichten der Holzfasern nach dem Lackieren minimiert. Entfernen von Fugenpapier, Egalisieren von unebenen Furnieren sowie das Ausschleifen von Leimfugen und Leimdurchschlägen sind ebenfalls Anwendungen für die Kombination von Quer- und Breitbandaggregaten.

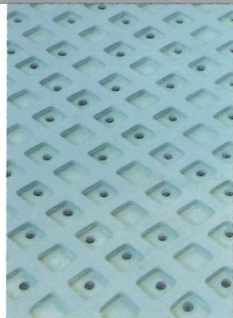
Außerdem ermöglicht der einzelne Einsatz des Querschleifaggregates den Endschliff in Faserrichtung bei quer furnierten Werkstücken.

Ebenfalls wird diese Aggregatkombination zur Vorbereitung und zum Zwischenschleifen einer UV-Lackierung eingesetzt, bzw. ermöglicht das Querschleifaggregat den Einsatz von Körnungen höher als P800 im Bereich des Feinschleifens von Hochglanz-Lacken.

Auch im Bereich Massivholz wird ein Feinschliff in allen Faserrichtungen benötigt, um die Behandlung mit Ölen oder Wachsen zu ermöglichen.



Konstante Arbeitshöhe



Vakuumschleifbandspannungsvorrichtung mit Hochleistungsventilator im Maschinenständer integriert



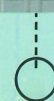
Frequenzumrichter für Schleifband- und Vorschubgeschwindigkeit



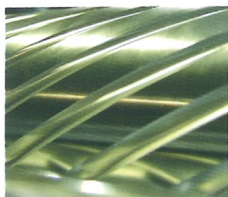
Gummierte Andruckrollen



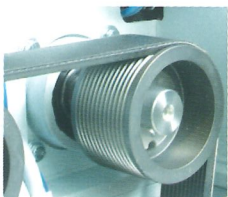
Werkstückgesteuerte, oszillierende Bandabblaskvorrichtung



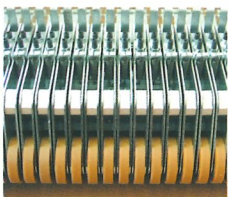
Alle Breitband-Schleifaggregate mit automatischer Aggregatverriegelung



Profilierte Stahlkontaktwalze mit automatischer Zustellung



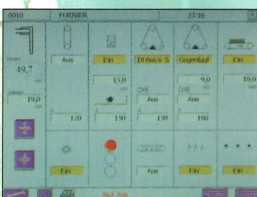
Poly V-Riemens



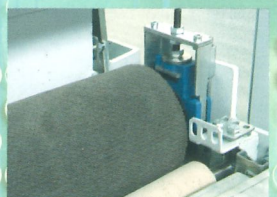
CPS II Elektronik-Schleifschuh mit feingliederiger Abstufung und Segmentierung



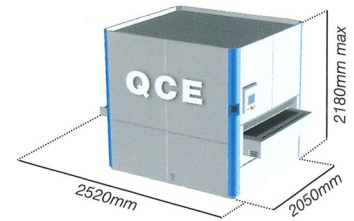
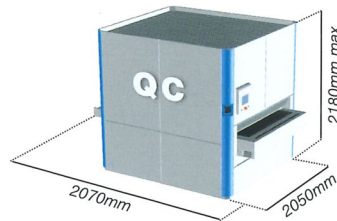
High-Tech Schleifzungen



Grafisch unterstütztes Bedienterminals (Touch Screen)



Scotch-Brite-Bürste



## Technische Daten:

### Diamond QC

### Diamond QCE

<b>Abmessung</b>	Arbeitsbreite	1350mm	1350mm
	Schleifbandlänge Querband	4700mm	4700mm
	Schleifbandbreite Querband	150mm	150mm
	Schleifbandlänge Breitband	2150mm	2150mm
	Schleifbandbreite Breitband	Option BL 2620mm 1370mm	Option BL 2620mm 1370mm
<b>Platzbedarf</b>	Breite	2050mm	2050mm
	Länge	2070mm	2520mm
	Höhe max.	2180mm	2180mm
		Option BL 2415mm	Option BL 2415mm
<b>Antriebe</b>	Antriebsmotor 1.Aggregat (konst. Drehmoment)	13.5KW	13.5KW
	Schnittgeschwindigkeit	2-16m/sek.	2-16m/sek.
	Antriebsmotor 2.Aggregat (konst. Drehmoment)	15KW	15KW
	Schnittgeschwindigkeit	2-18m/sek.	2-18m/sek.
	Antriebsmotor 3.Aggregat (konst. Drehmoment)		7.5KW
	Schnittgeschwindigkeit		1-9m/sek.
	Vorschubmotor (konstantes Drehmoment)	1.0KW	1.5KW
	Vorschubgeschwindigkeit	2.5-13m/min	2.5-13m/min
	Vliesbürste und Reinigungsbürste	3.0KW	3.0KW
	Vakuum	3.0KW	5.5KW
Werkstückdicke min/max.	3-160mm	3-160mm	
<b>Absaugung</b>	Absaugleistung	5470m³/h	8200m³/h
	Luftgeschwindigkeit	20m/sek.	20m/sek.
	Maschinenwiderstand	800PA	800PA
<b>Pneumatik</b>	Min. Druckluftversorgung	6bar	6bar
	Druckluftverbrauch	120L/min.	140L/min.
	Bandabbläsung 100%	535L/min.	1250L/min.
	Durchmesser der Zuleitung	min. R 1/2 "	min. R 1/2 "
	Volumenstrom	700L/min.	1400L/min.
<b>Elektrik</b>	Schutzart	IP 54	IP54
	Betriebsspannung	3 x 400Volt, ±5%	3 x 400Volt, ±5%
	Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
	Nennstrom bei Vollast	72A	94A
	Empfohlene Versicherung	min. 80A	min. 100A
	Gesamt Anschlussleistung	36KW	47KW
<b>Gewicht</b>	Maschinengewicht	3600KG	4700KG
	Flächenpressung im Bereich der Auflagepunkte	73N/cm²	150N/cm²
	Flächenlast im Bereich der Maschine	8400N/m²	9710N/m²

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.  
Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten-03.04

Frank und Frei, Münster

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Bütfering**  
Schleiftechnik GmbH  
Stromberger Straße 170  
D-59269 Beckum  
Telefon 0 25 21-842-0  
Telefax 0 25 21-842-67  
Internet: [www.buetfering.de](http://www.buetfering.de)  
e-Mail: [info@buetfering.de](mailto:info@buetfering.de)