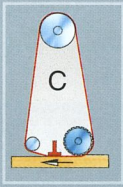


Breitbandschleifmaschinen

Optimat STO 111-413

Optimat SKO 111-413

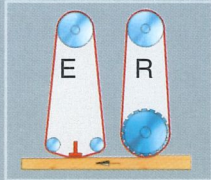
Die 5 vielseitigen Modelle:



STO 111 C / 113 C

- Toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz: Im ersten Durchgang mit der Kontaktwalze, Im zweiten Durchgang mit dem Elektronik-Schleifschuh

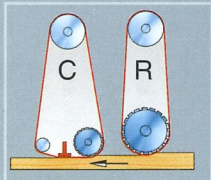
- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Elektronik-Schleifschuh in einem oder zwei Durchgängen



STO 211 RE / 213 RE

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz mit beiden Aggregaten in einem Durchgang.

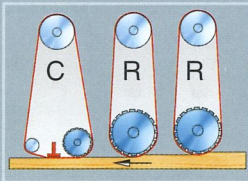
- Schleifen von furnierten Werkstücken nur mit dem Elektronik-Schleifschuh in einem oder zwei Durchgängen



STO 211 RC / 213 RC

- toleranzgenaues Kalibrieren mit den Kontaktwalzen
- Schleifen von Massivholz mit beiden Aggregaten in einem Durchgang.

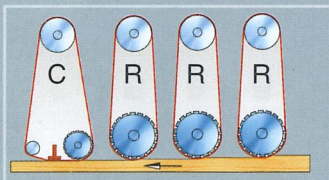
- Schleifen von furnierten Werkstücken nur mit dem Elektronik-Schleifschuh in einem oder zwei Durchgängen



STO 311 RRC / 313 RRC

- toleranzgenaues Kalibrieren mit den Kontaktwalzen
- Schleifen von Massivholz mit 3 Aggregaten in einem Durchgang.

- Schleifen von furnierten Werkstücken nur mit dem Elektronik-Schleifschuh am letzten Aggregat in einem oder zwei Durchgängen



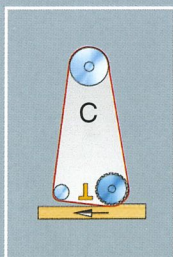
STO 411 RRRR / 413 RRRR

- toleranzgenaues Kalibrieren mit den Kontaktwalzen
- Schleifen von Massivholz mit 4 Aggregaten in einem Durchgang.

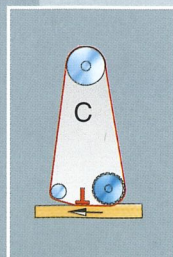
- Schleifen von furnierten Werkstücken nur mit dem Elektronik-Schleifschuh am letzten Aggregat in einem oder zwei Durchgängen

Erhältlich in den Arbeitsbreiten 1.100mm und 1.350mm.

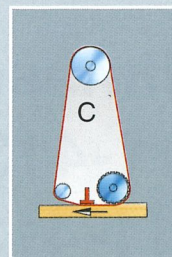
Als Modellreihe SKO auch mit konstanter Arbeitshöhe von 900mm lieferbar.



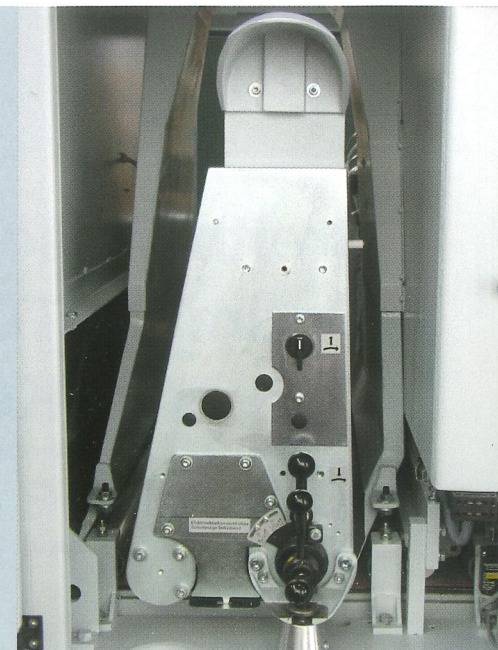
Möglichkeit 1
Kalibrieren mit abgesenkter Kontaktwalze



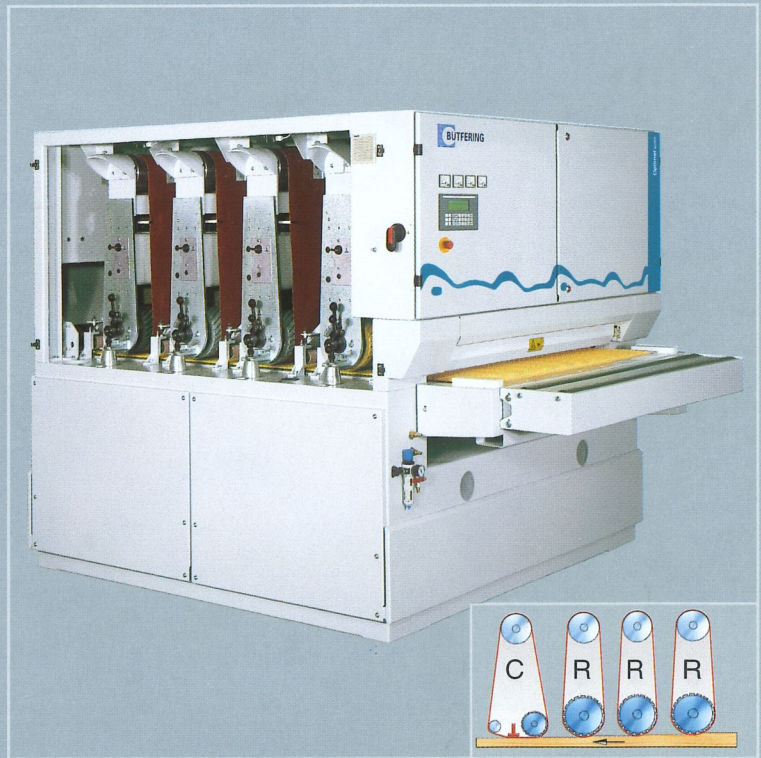
Möglichkeit 2
Feinschleifen mit dem segmentierten Schleifschuh



Möglichkeit 3
Combi-Schliff mit Kontaktwalze und segmentiertem Schleifschuh



Kalibrieren und Feinschleifen mit 1-4 Aggregaten



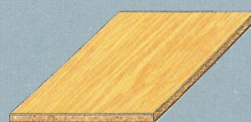
Rahmen



Spanplatte mit Massivanleimer



Leimholzplatte



furnierte Spanplatte

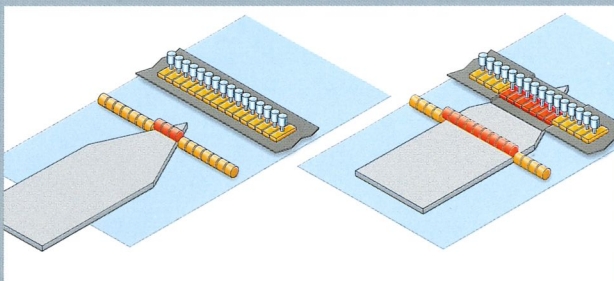


Spanplatte

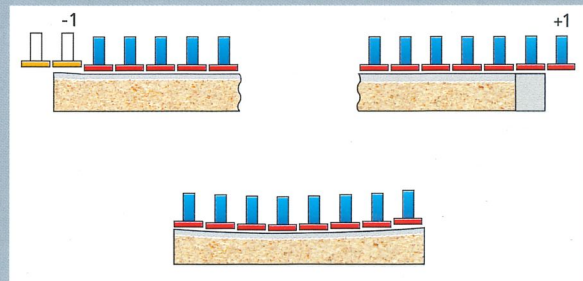
Der Elektronik-Schleifschuh von Bütfering

Nur der optimale Schleifdruck auf alle Partien eines Werkstückes garantiert ein perfektes Schleifergebnis. Dafür benötigt der Elektronik Schleifschuh fortlaufend genaue Angaben über die Größe und die Position des Werkstückes in der Maschine. Um dies zu gewährleisten wird das Werkstück beim Einlaufen in die Maschine abgetastet und die Informationen in einer PLC Steuereinheit verarbeitet. Diese Steuereinheit regelt dann automatisch den Einsatz jedes einzelnen Schleifsegments unter Berücksichtigung der Vorschubgeschwindigkeit und der Schleifparameter, die in den einzelnen Programmen hinterlegt sind.

Dieses perfekte Zusammenspiel von elektronischer Steuerung und präziser Mechanik garantiert absolut gleichmäßig ausgeschliffene Flächen und verhindert ein Verrunden der Kanten. Dickenunterschiede innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück werden automatisch ausgeglichen. Verschiedene Materialien wie Massivholz, Holzwerkstoffe oder furnierte Werkstücke erfordern unterschiedliche Schleifdrücke. Diese lassen sich bei den Maschinen der STO/SKO Baureihe stufenlos einstellen, um so immer perfekt ausgeschliffene Flächen zu erhalten.



Entsprechend der abgetasteten Werkstückgeometrie werden die einzelnen Schleifsegmente elektronisch angesteuert und setzen exakt auf der Werkstückoberfläche auf.



Der Elektronik-Schleifschuh gleicht automatisch Unebenheiten innerhalb einer Werkstückoberfläche, sowie Dickenunterschiede zwischen zwei Werkstücken, aus.



Werkstücke mit Ausschnitten



Werkstücke mit unregelmäßigen Konturen



furnierte Werkstücke unterschiedlicher Dicke

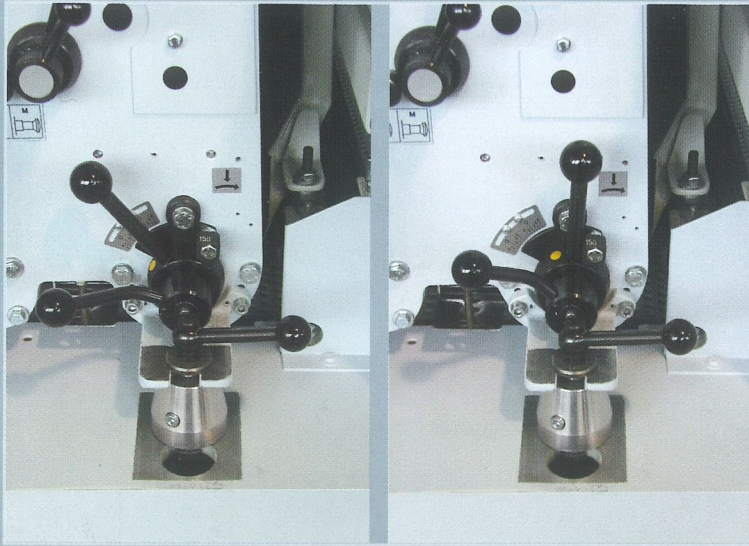


Werkstücke mit Dickentoleranz



Verformte Werkstücke

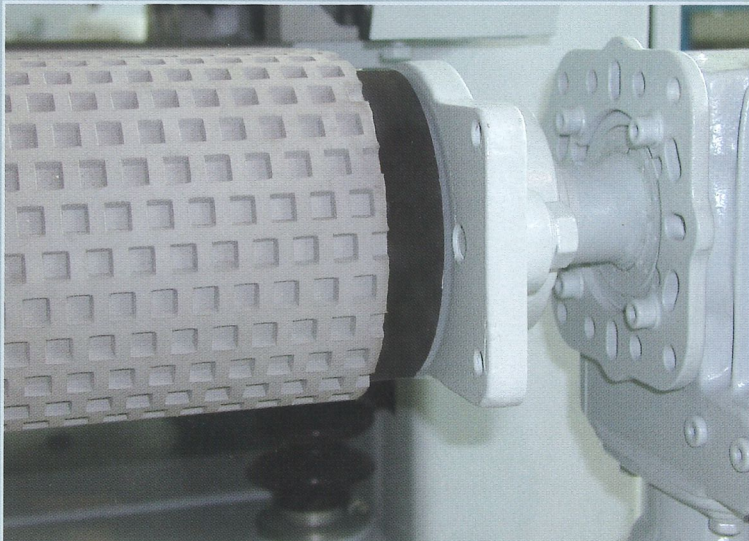
Qualität im Detail



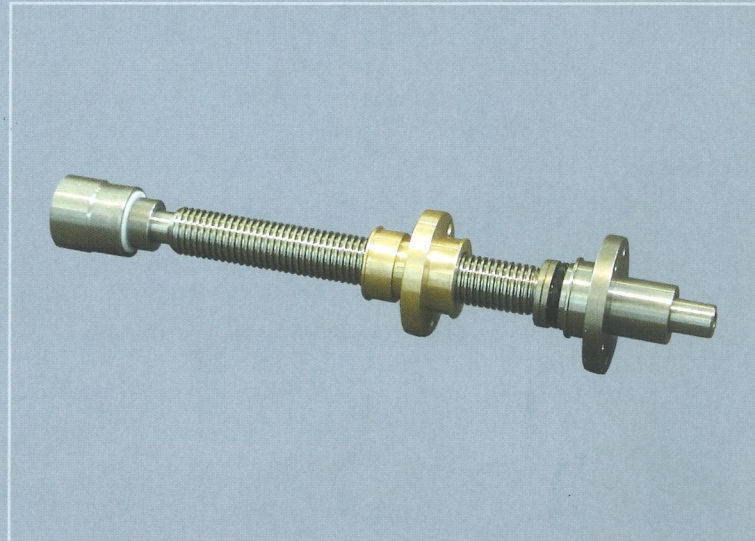
Höhenverstellbare Kontaktwalze mit Körnungsausgleich



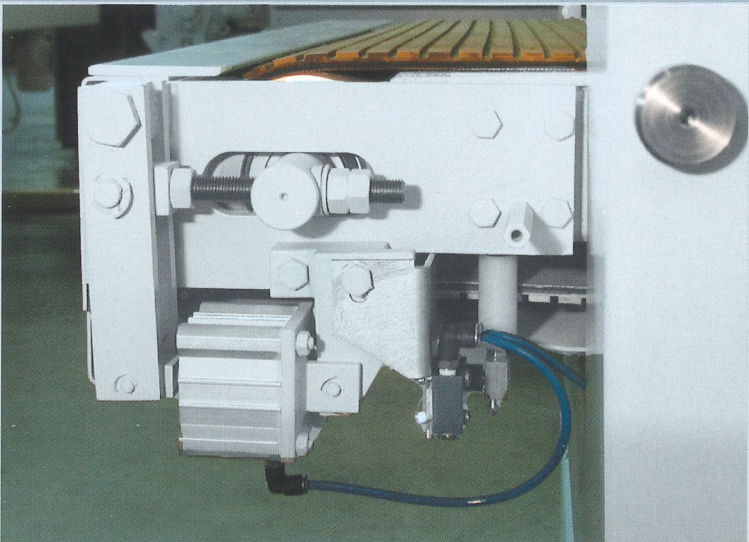
Terminal Steuerung



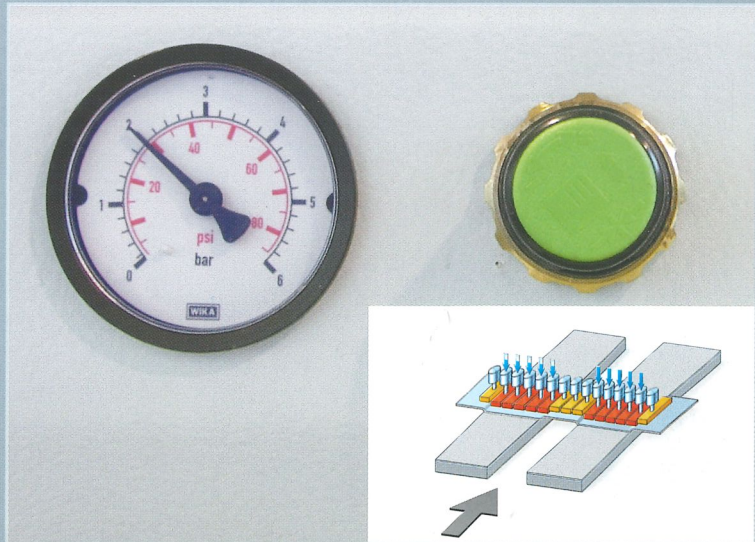
Gummierte Gurtantriebstrommel



Tischhöhenverstellung über 4 großdimensionierte Trapezgewindespindeln



Automatische Gurtsteuerung



Stufenlose Regulierung des Schleifdrucks im Elektronik-Schleifschuh

Weitere Standardausrüstungen:

- Betriebszustandsanzeigen mit Fehlerdiagnose über Terminal
- Vorschubtisch mit hochwertigem Naturgummi-Gurt

- Opto-elekt. Schleifbandsteuerung m. Selbstreinigung
- Geschützte Schleifschuhablage in der Maschine

- Autom. Werkstück-Überdickenschutz
- Elektr. verschleißlose Bremsvorrichtung

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

Bütfering
Schleiftechnik GmbH
Stromberger Straße 170
D-59269 Beckum
Tel. +49 (0) 25 21-842-0
Fax +49 (0) 25 21-842-67
Internet: www.buetfering.de
e-Mail: info@buetfering.de

