

Holzbearbeitungsmaschinen Vierseitenhobel- und Profilierautomaten **SYNCRO / MATRIX**

Hauptkatalog 2011

QUALITÄT
SICHERHEIT
TRADITION



holzkraft® CASADEI SYNCRO 18 - preisgünstiger Vierseitenhobel

- Zum Begradigen und Hobeln von Balken bis max. 180 x 105 mm in einem Durchgang
- Spanabnahme bis 10 mm einstellbar
- Profilarbeiten auf den Vertikalspindeln möglich bis 12 mm Tiefe
- Rohrverstärkter Monoblock-Maschineständer gewährleistet maximale Robustheit für einen vibrationsarmen Lauf
- Einlaufführung bequem manuell verstellbar über präzises Parallelogrammsystem
- Vor-Abrichten des Werkstückes auf der rechten Seite mittels Fügefalzfräser auf Abrichtspindel für winkelgenaues Hobeln
- Besonders langer Einlaufftisch mit geschliffener Gussoberfläche für eine präzise Führung langer und verdrehter Werkstücke
- Manuelle Tischschmierung über Pumpe für einen leichteren Vorschub der Hölzer
- Verwindungsteifer Vorschubträger aus verripptem Stahl für präzises Arbeiten
- Gleichzeitige Verstellung des Vorschubträgers und der oberen Horizontalspindel (motorische Verstellung auf Wunsch)
- Präziser und leichtgängiger Einzug des Werkstückes durch Einzugswalze mit zwei Geschwindigkeiten vor der Abrichtspindel
- Optional mit zweiter, zuschaltbarer Einzugswalze für dünne und kurze Werkstücke
- Spindelhülse (100 mm) aus Gusseisen
- Stahl-Vorschubrollen, gehärtet und gezahnt



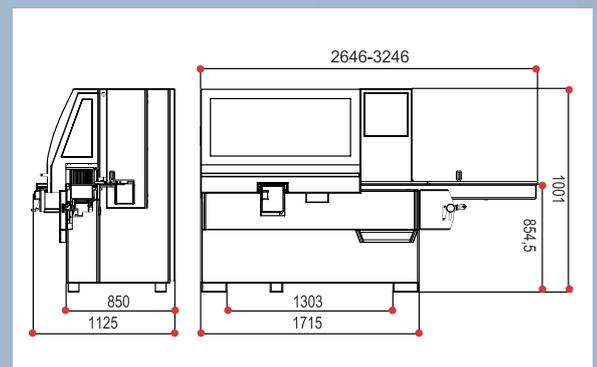
Synchro 18
mit optionaler Ausstattung

Modell	SYNCRO 18
Artikel-Nr.	522 4000

Technische Daten	
Max. Abmessungen Fertigteil B x H	180 x 105 mm
Min. Arbeitsbreite	23 mm
Min. Arbeitshöhe	6 mm
Min. Länge Einzelwerkstück	300 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 - 12 m/min.
Spindeldrehzahl	6000 1/min.
Spindeldurchmesser	35 mm
Nutzbare Länge Horizontalspindel	190 mm
Nutzbare Länge Vertikalspindel	120 mm
Einstellung Aufgabetisch und Einlaufführung	10 mm
Werkzeugdurchmesser Horizontalspindel	100 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser Vertikalspindeln	100 / 124 mm
Profiliermöglichkeit Vertikalspindeln*	12 mm
Aggregatseinstellbereich für die Hobelmesserköpfe	± 1 mm
Motorstärke Horizontalspindel (1 Motor)	7,5 kW / 400 V
Motorstärke Vertikalspindeln (1 Motor)	7,5 kW / 400 V
Motorstärke Vorschub	0,75 / 1,1 kW
Länge Aufgabetisch	1700 mm
Durchmesser Vorschubroller	120 mm
Durchmesser Absaughauben	1 x 150 mm - 2 x 120 mm

*Radial- und Axialverstellung nicht vorgesehen

1 x Ø 150 mm
2 x Ø 120 mm



- Einstellung der linken Vertikalspindel und vorderen Druckeinheit zusammen mit der Auslaufführung
- Die Einstellung der Arbeitsaggregate erfolgt an der Maschinenvorderseite
- Mechanische Dezimalanzeigen zur Ablesung der Arbeitsbreite und -höhe
- Vollschutzkabine mit lärmreduzierender Verkleidung, Kontrollfenster, und Sicherheitsmikroschalter



- Gummiauszugswalze am Auslauf
- Robuster Vorschubträger für max. Präzision
- Gleichzeitige Verstellung des Vorschubträgers und der oberen Horizontalspindel



- Gleitmittelzufuhr über Handpumpe für harte, nasse oder harzhaltige Hölzer für einen leichteren Vorschub

Synchro 18
mit optionaler Ausstattung

Ausstattungsoptionen*	Artikel-Nr.
· Motorische Höhenverstellung Vorschubeinheit und Horizontalspindel	525 9001
· Zusätzliche angetriebene Einzugswalze, über Hebel zuschaltbar	525 9002
· Zusätzliche Gummi-Vorschubrolle, für hohe Spanabnahme	525 9007
· Zusätzliche vertikale Druckeinheit mit loser Rolle	525 9003
· Aufgabentischlänge 2300 mm	525 9004
· Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf	525 9005
· Satz Werkzeuge mit geraden Messern und Fügefalzfräser (Fügefalzfräser 125x35x12 mm, 2 Hobelköpfe 100x190x35 mm Z3, 2 Hobelköpfe 100 x 120 x 35 mm Z3)	525 9006

*nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine



- Optional mit zweiter Einzugswalze mit zwei gezahnten Rollen, für kurze und schmale Werkstücke
- Schnell und bequem über einen Hebel zuschaltbar

holzkraft® CASADEI MATRIX 23 - Automatische Vierseitenhobelmaschine und Kehlautomat

holzkraft® CASADEI MATRIX 23 Super - zusätzlich mit Quick-Set Schnelleinstellsystem

- Für Werkstücke bis max. 230 x 120 mm
- Spanabnahme bis 10mm einstellbar
- Profilarbeiten auf den Vertikalspindeln möglich bis 20 mm Tiefe bei MATRIX 23 und 40 mm bei Matrix Super mit Axialverstellung
- Rohrverstärkter Monoblock-Maschineständer gewährleistet einen vibrationsarmen Lauf

- Einlaufführung bequem manuell verstellbar über präzises Parallelogrammsystem
- Vor-Abrichten des Werkstückes auf der rechten Seite mittels Fügefalzfräser auf Abrichtspindel für winkelgenaues Hobeln
- Besonders langer Einlauffisch mit geschliffener Gussoberfläche für eine präzise Führung

- langer und verdrehter Werkstücke
- Austauschbarer Hart-Chrom-Einsatz mit Tischlippen vor den Vertikalspindeln-Verwindungsteifer Vorschubträger aus verripptem Stahl für präzises Arbeiten
- Gleichzeitige Verstellung des Vorschubträgers und der oberen Horizontalspindel (moto-

A-Ausführung

- Mit elektronischer Programmiereinheit mit Mikroprozessor zur Positionierung der linken Vertikal- und der oberen Horizontalspindel
- Speicherkapazität 99 Programme
- Motorische Höhenverstellung der Vorschubeinheit und der oberen Horizontalspindel

Zusatzausstattung SUPER Ausführung

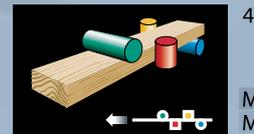
- Quick-Set Schnelleinstellsystem (Info S. 13) für eine schnelle und einfache Einstellung der Vertikalspindel und auf Wunsch, von der oberen Horizontalspindel
- Durch die Voreinstellung des Werkzeugdurchmessers für jede Spindel über eine Digitalanzeige, wird die Maschine mit einem Bedienvorgang eingestellt
- Motorische untere Gummi-Tischvorschubrolle nach der oberen Horizontalspindel



Matrix 23 A Super 4+1
mit optionaler Ausstattung

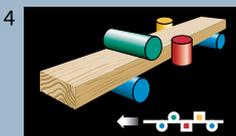
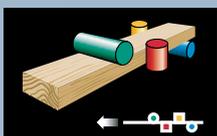


Matrix 23 / 4
mit optionaler Ausstattung



4

MATRIX 23
MATRIX 23 A



5

4+1

5+1

MATRIX 23 Super
MATRIX 23 A Super

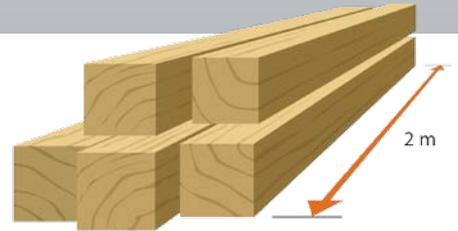
- rische Verstellung auf Wunsch)
- Vorschubrollen aus Stahl, gehärtet und gezahnt, mit mechanischem Druck (pneumatisch auf Wunsch)
- Präziser und leichtgängiger Einzug des Werkstückes durch Einzugswalze mit zwei Geschwindigkeiten vor der Abrichtspindel

- (stufenlos von 4-24 m/min. auf Wunsch)
- Spindelhülse (100 mm) aus Gusseisen
- Die Einstellung der Arbeitsaggregate erfolgt an der Maschinenvorderseite bei geschlossener Vollschutzkabine
- Mechanische Dezimalanzeigen zur Anzeige der Arbeitsbreite und -höhe

- Vollschutzkabine mit lärmreduzierender Verkleidung, Kontrollfenster und Sicherheitsmikroschalter

Reduziert Arbeitszeit, Kosten und Platzbedarf!

Bearbeitungsbeispiel an 5 Werkstücken mit 2m Länge:



Standardmaschinen: Abrichte/Dickenhobel

ZEIT*



7,0 min

Platzbedarf:

30 m

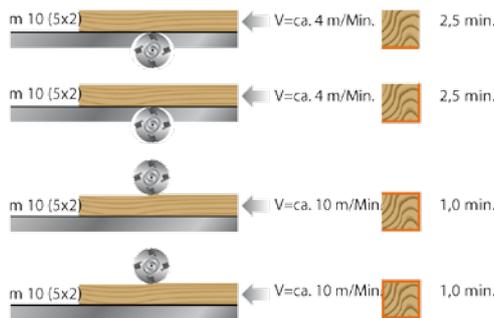


Abrichten

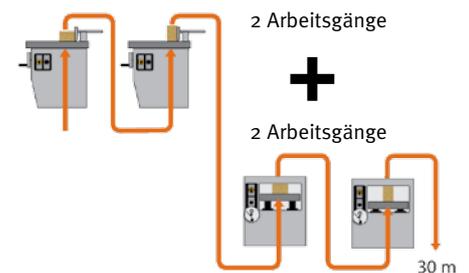


Hobeln

*bezieht sich auf den Bearbeitungsvorgang



Total = 7,0 min



MATRIX 23

ZEIT*



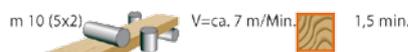
1,5 min

Platzbedarf:

5,5 m



4 Bearbeitungen in einem einzigen Durchgang, platzsparend und kürzere Bearbeitungszeit



Total = 1,5 min

Einsparung 5,5 min



SYNCRO 18

ZEIT*



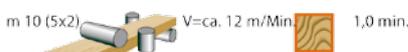
1,0 min

Platzbedarf:

6 m



4 Bearbeitungen in einem einzigen Durchgang, platzsparend und kürzere Bearbeitungszeit



Total = 1,0min

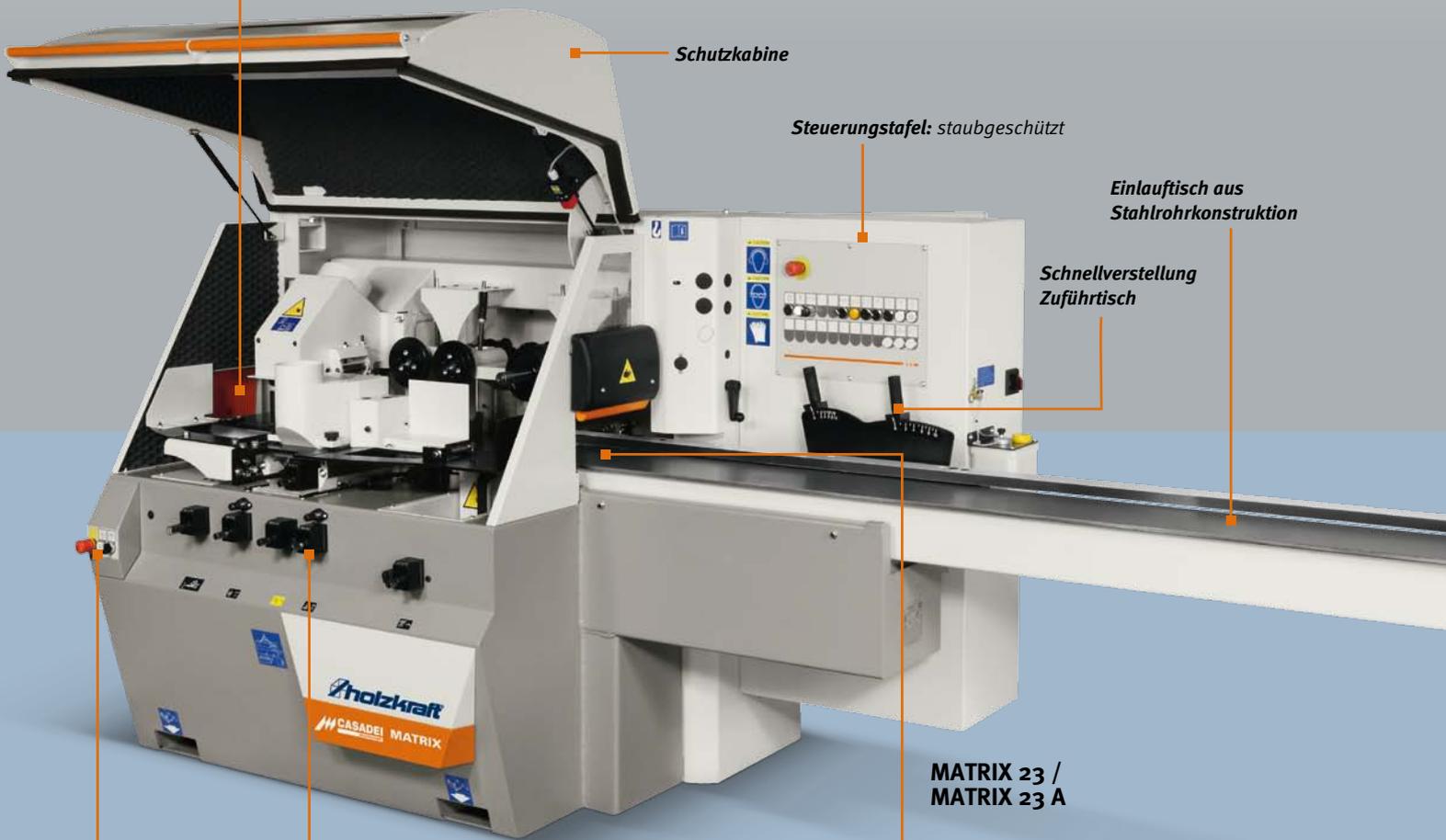
Einsparung 6,0 min



holzkraft® CASADEI MATRIX 23 - Die Aggregate und Ausstattungsoptionen



Schutzhvorhang: Schützt vor Splitter



Schutzkabine

Steuerungstafel: staubgeschützt

*Einlauftisch aus
Stahlrohrkonstruktion*

*Schnellverstellung
Zuführtisch*

**MATRIX 23 /
MATRIX 23 A**



*Wählschalter für Vorschub mit
Schaltimpulsen Vorlauf*



*Vorderseitige Einstellung
der Fräsköpfe*



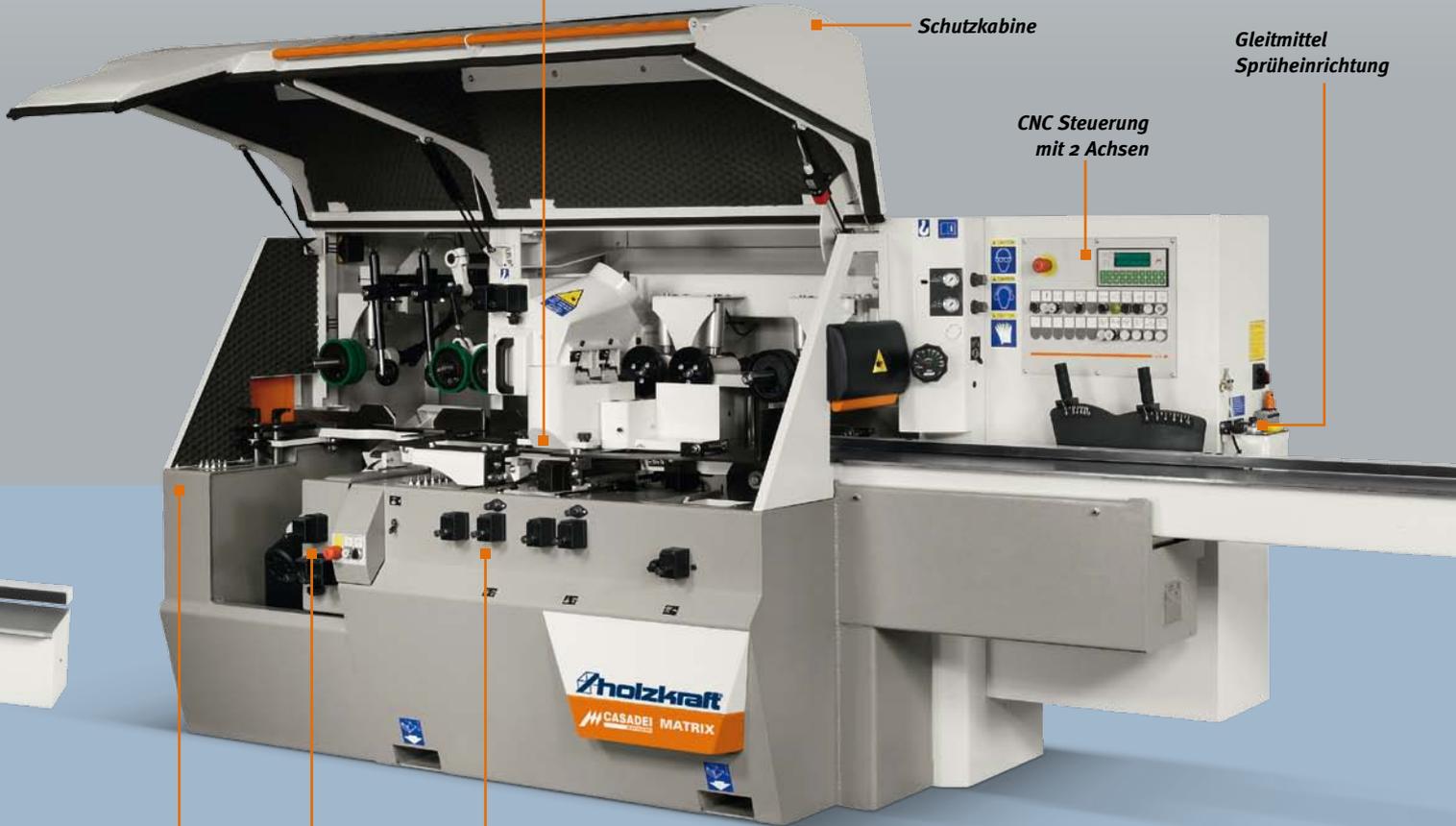
*Gehärteter Einsatz vor
der Abrichtspindel*



Quick-Set (siehe Seite 13)



Zweifache
Absaugung
von oben



Schutzkabine

Gleitmittel
Sprüheinrichtung

CNC Steuerung
mit 2 Achsen

Vorderseitige Einstellungen der Fräser

MATRIX 23 SUPER /
MATRIX 23 A SUPER



Zentralschmiersystem



Wahlschalter für
Vorschub mit Schalt-
impulsen Vorlauf

holzkraft® CASADEI MATRIX 23 - Profilierautomat mit 4 Spindeln A-Ausführung mit Programmsteuerung und motorischer Höhenverstellung

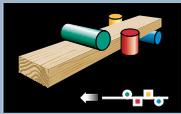
A-Ausführung

- Mit elektronischer Programmierereinheit mit Mikroprozessor zur Positionierung der linken Vertikal- und der oberen Horizontalspindel
- Motorische Höhenverstellung der Vorschubeinheit und der oberen Horizontalspindel
- Speicherkapazität 99 Programme



Matrix 23 / 4
mit optionaler Ausstattung

- Inkl. 2 Vorschubrollen 140 x 25 mm für jede Vorschubnabe und 1 Vorschubrolle 140 x 20 mm vor der linken Vertikalspindel

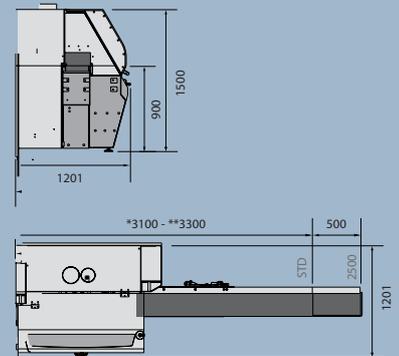


4
MATRIX 23
MATRIX 23 A

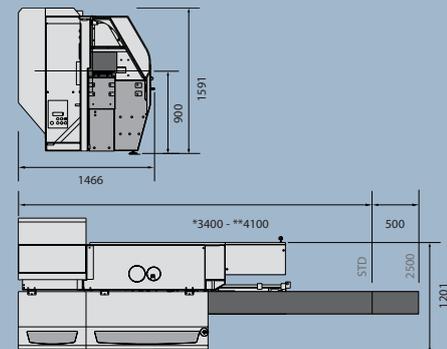
Modell	MATRIX 23 / 4	MATRIX 23 A / 4
Artikel-Nr.	522 4001	522 4002

Technische Daten Matrix 23

Max. Abmessungen Fertigteil	230 x 120 mm ¹⁾	230 x 120 mm ¹⁾
Min. Arbeitsbreite	25 mm (15 mm*)	25 mm (15 mm*)
Min. Arbeitshöhe	6 (10**) mm	10 mm
Min. Werkstücklänge	460 mm (427 mm*)	460 mm (427 mm*)
Vorschubgeschwindigkeit (optional stufenlos regelbar)	6 / 12 m/min.	6 / 12 m/min.
Spindeldrehzahl	6000 1/min.	6000 1/min.
Spindeldurchmesser	40 mm	40 mm
Nutzbare Länge Horizontalspindel	250 mm	250 mm
Nutzbare Länge Vertikalspindel	140 mm	140 mm
Nutzbare Länge Universalspindel	–	–
Axialverstellung Horizontalspindeln/Vertikalspindeln	–	–
Min./Max. Werkzeugdurchmesser 1. untere Horizontalspindel	120 / 140 mm	120 / 140 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser Vertikalspindeln	125 / 165 mm	125 / 165 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel	125 mm	125 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser 2. untere Horizontalspindel	–	–
Max. Profiliertiefe Vertikalspindeln ohne Radial-/Axialverstellung	20 mm	20 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser Universalspindel	–	–
Motorstärke untere Horizontalspindeln	4 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Motorstärke Vertikalspindeln (1 Motor)	5,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V
Motorstärke obere Horizontalspindel	4 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Motorstärke Universalspindel	–	–
Motorstärke Vorschub	1 / 1,3 kW	1 / 1,3 kW
Länge Aufgabetisch	2000 (2500*) mm	2000 (2500*) mm
Einstellung Aufgabetisch und Einlaufführung	10 mm	10 mm
Durchmesser Vorschubrollen	140 mm	140 mm



* MATRIX 23 (4) / ** MATRIX 23 SUPER (5)



* MATRIX 23 SUPER (4+1) / ** MATRIX 23 SUPER (5+1)

1) mit Werkzeug-Ø 145 mm auf der linken Vertikalspindel
* mit optionaler Ausstattung ** mit motorischer Höhenverstellung

holzkraft CASADEI MATRIX 23 Super - 4 oder 5 Spindeln und optional mit Universalspindel A-Ausführung mit Programmsteuerung und motorischer Höhenverstellung

Zustausstattung SUPER Ausführung

- Quick-Set Schnelleinstellsystem für eine schnelle und einfache Einstellung der Vertikalspindel und auf Wunsch, von der oberen Horizontalspindel
- Durch die Voreinstellung des Werkzeugdurchmessers für jede Spindel über eine Digitalanzeige, wird die Maschine mit nur einem Bedienvorgang eingestellt
- Motorische untere Gummi-Tischvorschubrolle nach der oberen Horizontalspindel
- Inkl. 2 Vorschubrollen 140 x 25 mm für jede Vorschubnabe und 1 Vorschubrolle 140 x 20 mm vor der linken Vertikalspindel



Matrix 23 A Super 4+1
mit optionaler Ausstattung

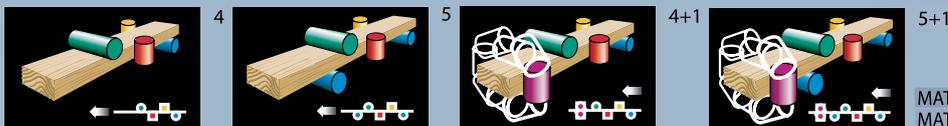


Abb. zeigt A-Ausführung mit elektronischer Programmierereinheit zur Positionierung der linken Vertikal- und der oberen Horizontalspindel
• 99 Programme abspeicherbar

Modell	MATRIX 23 Super / 4	MATRIX 23 A Super / 4	MATRIX 23 Super / 5	MATRIX 23 A Super / 5
Artikel-Nr.	522 4003	522 4005	522 4004	522 4006

Technische Daten Matrix 23 Super

Max. Abmessungen Fertigteil	230 x 120 mm ¹⁾			
Min. Arbeitsbreite	25 mm (15 mm*)			
Min. Arbeitshöhe	6 (10**) mm	10 mm	6 (10**) mm	10 mm
Min. Werkstücklänge	460 mm (427 mm*)	460 mm (427 mm*)	635 mm (425 mm*)	635 mm (425 mm*)
Vorschubgeschwindigkeit (optional stufenlos regelbar)	6 / 12 m/min.			
Spindeldrehzahl	6000 1/min.	6000 1/min.	6000 1/min.	6000 1/min.
Spindeldurchmesser	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Nutzbare Länge Horizontalspindel	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Nutzbare Länge Vertikalspindel	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Nutzbare Länge Universalspindel*	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Axialverstellung Horizontal- und Vertikalspindeln Quick-Set	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser 1. untere Horizontalspindel	120 / 140 mm			
Min./Max. Werkzeugdurchmesser Vertikalspindeln	100 / 180 mm			
Min./Max. Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel	125 (100-180*) mm	125 (100-180*) mm	125 (100-180*) mm	125 (100-180*) mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser 2. untere Horizontalspindel	-	-	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Max. Profiliertiefe Vertikalspindeln (mit Werkzeug Ø 180 mm)	40 (15) mm	40 (15) mm	40 (15) mm	40 (15) mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser Universalspindel*	100 / 180 mm			
Motorstärke untere Horizontalspindeln	4 kW / 400 V			
Motorstärke Vertikalspindeln (1 Motor)	5,5 kW / 400 V			
Motorstärke obere Horizontalspindel	4 kW / 400 V			
Motorstärke Universalspindel*	4 kW / 400 V			
Motorstärke Vorschub	1 / 1,3 kW			
Länge Aufgabetisch	2000 (2500*) mm	2000 (2500*) mm	2000 (2500*) mm	2000 (2500*) mm
Einstellung Aufgabetisch und Einlaufführung	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Durchmesser Vorschubroller	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm

1) mit Werkzeug-Ø 145 mm auf der linken Vertikalspindel

* mit optionaler Ausstattung ** mit motorischer Höhenverstellung

Die Aggregate der **holzkraft** Casadei Matrix und Ausstattungsoptionen



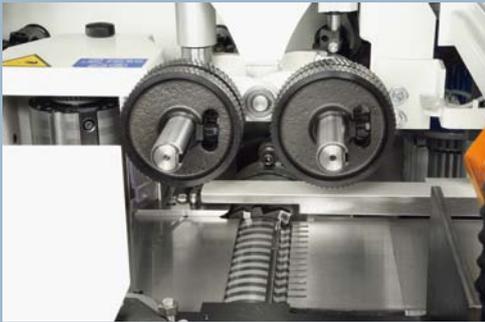
Ausstattungsoption Zentralschmiersystem

- Alle Führungen und Spindeln können über ein Zentralschmiersystem bequem geschmiert werden



Ausstattungsoption Gleitmittel Sprüheinrichtung

- Tischarmierung über Handpumpe für harte, nasse oder harzhaltige Hölzer für einen leichteren Vorschub



Fügefalzfräser

- Die Fügefalzfräsvorrichtung ermöglicht ein präzises und winkelgenaues Abrichten der Werkstücke (Fräserwerkzeug als Zubehör erhältlich)
- Die verzahnten Stahl-Vorschubrollen sind auf der Welle verschiebbar
- Der Arbeitstisch ist mit einem austauschbaren Hart-Chrom-Tischeinsatz mit Tischlippen ausgestattet
- Die Tischlippen reduzieren den Geräuschpegel der Hobelwelle



Vorschubsystem

- Die verzahnten Stahl-Vorschubrollen sind auf der Welle verschiebbar
- Abb. Matrix 23 Super mit zweiter Einzugswalze (Optional für Matrix 23) vor der Horizontalspindel mit einstellbarem Druck



- über Federn (Abb. zeigt erste Einzugswalze mit pneumatischer Druckeinstellung)
- Eine zweite Einzugswalze (1) nach der Vertikalspindel ist optional erhältlich (Art.-Nr. 525 9039))



Vorschubwalze nach der oberen Horizontalspindel

- Optional erhältlich nur für MATRIX 23 SUPER, Ausführung 5 und 5 +1



Vorschubelement Tandem vor Universalspindel

- mit Schnellausschaltung. Lieferbar auf Wunsch



Motorische untere Gummi-Tischvorschubrolle nach oberer Horizontalspindel

- Standard für MATRIX 23.
- Nicht lieferbar für MATRIX 23 SUPER



Ausstattungsoption "Kit" zum Profilieren

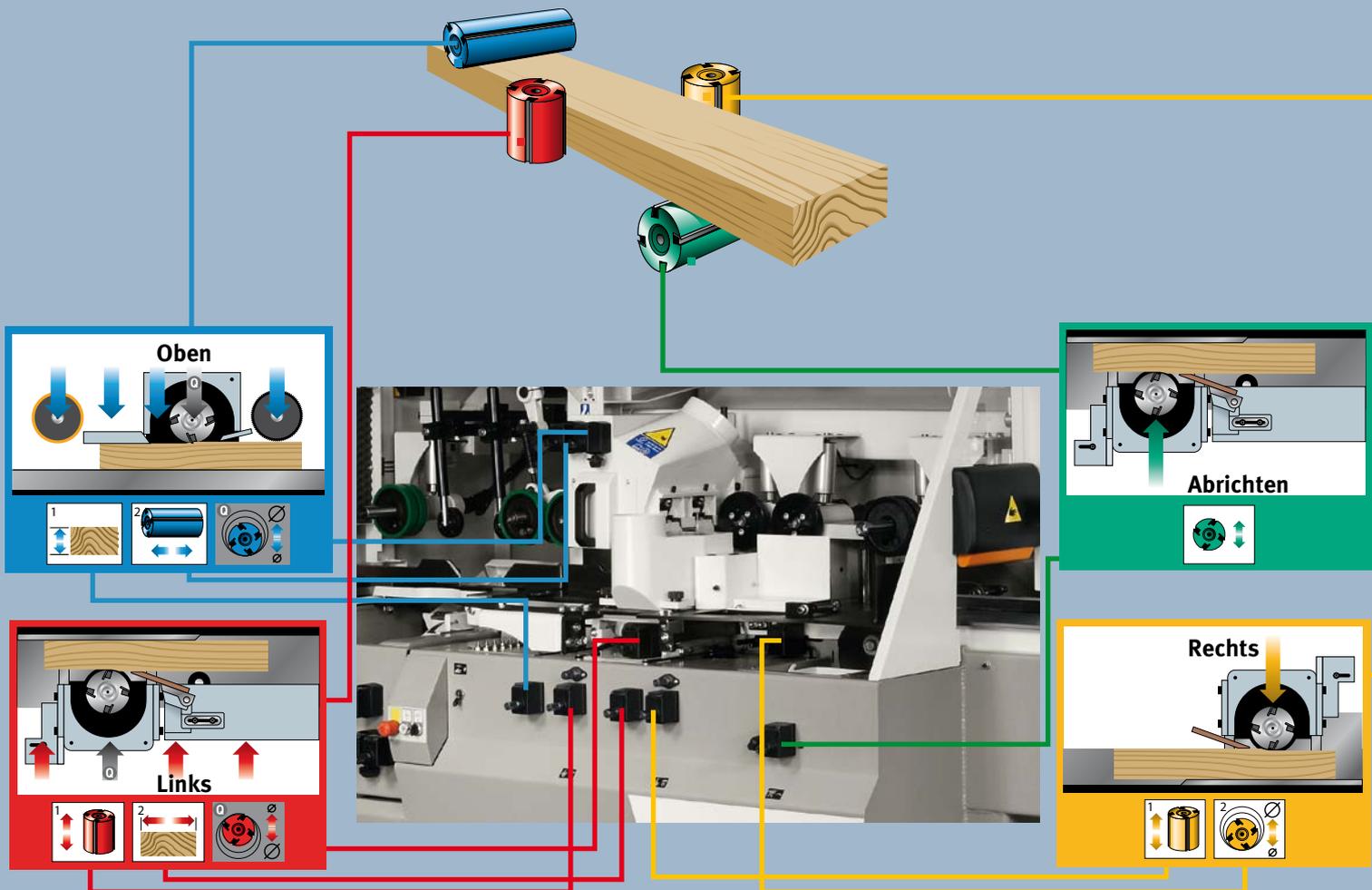
- Mit der Ausstattungsoption „Kit“ zum Profilieren mit der oberen Horizontalwelle können Fräser mit einem Durchmesser von 100 bis 180 mm verwendet werden



Ausstattungsoption Universalspindel

- 6000 1/min.
- Motorleistung 4,0 kW (optional mit 7,5 kW)
- min/max. Werkzeugdurchmesser 100-180 mm

Quick Set - Das schnelle Einstellungssystem



QUICK SET - DAS SCHNELLE EINSTELLSYSTEM
Tradition und Erfahrung der Firma Casadei kommen auch bei diesem speziellen Einstellsystem zum Ausdruck, mit dem in

Sekundenschnelle die Bearbeitungsart gewechselt werden kann. Die jeweiligen Digitalanzeigen erleichtern die Einstellung neuer Werkzeuggraden

an der oberen Horizontal- und rechten und linken Vertikalspindel und schnell sind die neuen Arbeitsmaße fürs Profilieren und Hobeln festgelegt

holzkraft Matrix 23 Super / Matrix 23 A Super - Vierseitenhobel Kehlautomaten



Ausstattungsoption „Kit“ zum Profilieren

- Mit der Ausstattungsoption „Kit“ zum Profilieren mit der oberen Horizontalwelle können Fräser mit einem Durchmesser von 100 bis 180 mm verwendet werden
- Die Einstellung erfolgt mit dem Quick-Set-System über zwei mechanische Digitalanzeigen an der Maschinenvorderseite, eine Axialverstellung **von bis zu 40 mm ist möglich**
- Durch das Quick-Set-System wird zuerst der Werkzeugdurchmesser eingestellt und anschließend die komplette Einheit Axial verstellt

Ausstattungsoption Universalspindel

- Spindellänge 240x40 mm
- 6000 1/min.
- Motorleistung 4,0 kW (optional mit 7,5 kW)
- min/max. Werkzeugdurchm. 100-180 mm
- 3 mechanische Dezimalanzeigen
- 2 Vertikale Druckeinheiten mit Rollen
- Bearbeitung an allen 4 Seiten 360° mit extremer Flexibilität
- Auslauftischeinstellung mit 1 Distanzstück 0,5 mm
- gut geschützte Spindel
- erhebliche Lärm- und Staubreduzierung
- mehr Sicherheit für den Maschinenbediener

Auslaufrollen

- Zwei Gummirollen im Auslauf
- Zusätzliche Gummirollen optional erhältlich



Verstellgetriebe (1)

- Mit diesem Getriebe wird die Vorschubgeschwindigkeit des in Bearbeitung befindlichen Werkstücks dem Material und der zu erzielenden Oberflächenfertigung entsprechend reguliert.

Durchlaufarbeitstisch

Geschliffene Arbeitsoberfläche. Austauschbare Stahleinsätze vor den Vertikalspindeln. Keine Schrauben auf der Arbeitsoberfläche

Holzvorschub

Der stufenlose Holzvorschub mit zwei Geschwindigkeiten erfolgt mittels verzahnter Stahlrollen und Gummirollen mit Kardan-Antrieb. Das ergibt einen gleichmäßigen Vorschub und eine gute Fertigungsqualität.



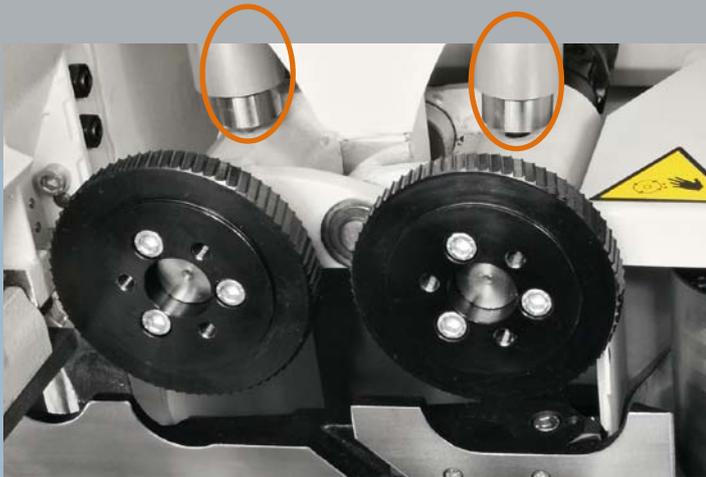
Der massive Arbeitstisch in Stahl

Der Aufgabetisch, eine Stahlkonstruktion, und das rechte Führungslineal gewährleisten die für eine gelungene Bearbeitung notwendige winkeltreue Einführung des Werkstücks; sie sind mit den entsprechenden Bedienelementen leicht einzustellen (max.Spanabnahme 10 mm).

holzkraft Matrix 23 Super / Matrix 23 A Super - Vierseitenhobel Kehlautomaten



Mechanischer Druck Vorschubträger
Serienmäßig für MATRIX 23 und MATRIX 23 SUPER



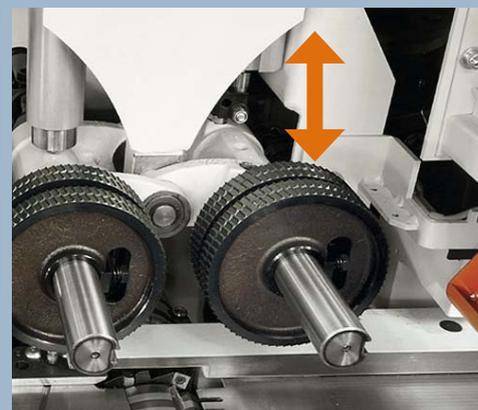
Pneumatischer Druck Vorschubträger
Der Druck kann separat für gezahnte Rollen und Gummierollen eingestellt werden.
Lieferbar, auf Wunsch, nur für MATRIX 23 SUPER.



· Einfache Ablesung der Funktionen



Anzeige des pneumatischen Drucks



Doppel-Vorschubeinheit „Tandem“ vor der Universalspindel mit Schnellausschaltung des Vorschubs.



Leichte und schnelle Abschaltbedienug des Vorschubs für Notfälle

VIERSEITENHOBEL / KEHLAUTOMATEN

Technische Eigenschaften	Matrix 23	Matrix 23 A	Matrix 23 Super	Matrix 23 A Super
Max. Abmessungen Fertigteil (B x H)	230 x120 mm	230 x120 mm	230 x120 mm	230 x120 mm
Min. Arbeitsbreite	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Min. Arbeitshöhe	6 mm	10 mm	6 mm	10 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6+12 m/min	6+12 m/min	6+12 m/min	612 m/min
Spindeldrehzahl - UPM	6.000	6.000	6.000	6.000
Spindeldurchmesser	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Nutzb. Länge Horizontalspindel	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Nutzb. Länge Vertikalspindel	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Nutzb. Länge Universalspindel	-	-	240 mm	240 mm
Axialverstellung Horizontalspindeln/Vertikalspindeln	-	-	40 mm	40 mm
Einstellung Aufgabetisch und Einlauführung	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser erste untere Horizontalspindel	120 / 140 mm			
Min./Max. Werkzeugdurchmesser Vertikalspindeln	125 / 165 mm	125 / 165 mm	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser zweiter unteren Horizontalspindel	-	-	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Min./Max. Werkzeugdurchmesser Universalspindel	-	-	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Profiliermöglichkeit Vertikalspindeln Anm: Radial und Axialverstellung nicht vorgesehen für MATRIX 23 MATRIX 23 A	20 mm	20 mm	40 mm	40 mm
Motorstärke untere Horizontalspindeln	4 kW (5,5 PS)			
Motorstärke Vertikalspindeln (ein Motor)	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5)	5,5 kW (7,5 PS)
Motorstärke obere Horizontalspindel	4 kW (5,5 PS)			
Motorstärke Universalspindel	-	-	4 kW (5,5 PS)	4 kW (5,5 PS)
Motorstärke Vorschub	1/1,3 kW (1,3/1,7 PS)			
Länge Aufgabetisch	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Vorschubroller Durchmesser	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Ausrüstung				
CE Ausführung	•	•	•	•
Einlauftisch aus Stahlrohrkonstruktion mit gehärtetem Einsatz vor der Abrichtspindel	•	•	•	•
Gleichzeitige manuelle Einstellung des Hohlträgers und der oberen Horizontalspindel	•	•	•	•
Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine mit mechanischen Dezimalanzeigen	•	•	•	•
Vorabrichten des Werkstückes auf der rechten Seite mittels Fügefalzfräser auf Abrichtspindel (Werkzeug nicht inklusiv)	•	•	•	•
Einstellsystem QUICK SET	—	—	•	•
Schutzkabine mit lärmreduzierender Verkleidung, Kontrollfenster, Sicherheitsmikro und Innenbeleuchtung	•	•	•	•
Wählschalter für Vorschub mit Schaltimpulsen Vorlauf	○	○	○	○
Stern-Dreieck Einschaltung	○	○	○	○
Motorstärke	○	○	○	○
„Kit“ zum Profilieren der oberen Horizontalwelle	—	—	○	○
Verstellgetriebe stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 4 ÷ 24 m/min	○	○	○	○
Motorische Einstellung des Vorschubs und der oberen Horizontalspindel	○	•	○	•
Pneumatischer Druck Vorschubträger mit separater Einstellung	○	○	○	○
Zusätzl. Vorschubeinrichtung (Vorabrichte) mit Schnellausschluß	○	○	•	•
Zusätzl. Vorschubeinrichtung mit zweiter Flanschvorschubrolle 140 x 20 mm vor der linken Vertikalspindel	○	○	○	○

Technische Eigenschaften	Matrix 23	Matrix 23 A	Matrix 23 Super	Matrix 23 A Super
Ausrüstung von zusätzlichen Flanschvorschubrollen vor linker Vertikalspindel mit 2 Vorschubrollen aus Stahl und 2 Abstandringe	○	○	○	○
Vorschubwalze nach der oberen Horizontalspindel. Nur für Ausführung 5 und 5+1	—	—	○	○
Vorschubelement Tandem vor Universalspindel	—	—	○	○
Ausrüstung für min. Arbeitsbreite 25 bis 15 mm	○	○	○	○
Aufgabetisch Länge 2500 mm	○	○	○	○
Zusätzlicher Arbeitstisch mit Rexiloneinlage für ProfilmBearbeitungen/ Schnitte mit größerem Sägeblattdurchmesser als 15 mm. Nur für Ausführung 5 und 5+1	—	—	○	○
Vierseitiger Universalspindelaggregat	—	—	○	○
Druckschuhe vorne und hinten an Schutzhaube der Universalspindel für Bearbeitung wie mit oberer Horizontalspindel	—	—	○	○
Zentralschmiersystem	—	—	○	○
Handpumpe für Gleitmittelsprüheinrichtung	○	○	○	○
Satz Messerköpfe mit geraden Messern und Fügefalzfräser	○	○	○	○
Satz Messerköpfe TERSA und Fügefalzfräser	○	○	○	○

Angaben zur Geräuschemission	Matrix 23	Matrix 23 A	Matrix 23 Super	Matrix 23 A Super
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke im Leerlauf EN ISO 11202:1995 (K= 4,0 dB)	76,9 dB (A)	76,9 dB (A)	76,9 dB (A)	76,9 dB (A)
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke bei der Bearbeitung EN ISO 11202:1995 (K= 4,0 dB)	88,0 dB (A)	88,0 dB (A)	88,0 dB (A)	88,0 dB (A)
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Auslaufstrecke im Leerlauf EN ISO 11202:1995 *(K= 4,0 dB)	75,8 dB (A)	75,8 dB (A)	75,8 dB (A)	75,8 dB (A)
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Auslaufstrecke bei der Bearbeitung EN ISO 11202:1995 *(K= 4,0 dB)	86,5 dB (A)	86,5 dB (A)	86,5 dB (A)	86,5 dB (A)
Schalleistungspegel im Leerlauf EN ISO 3746:1995 *(K= 4,0 dB)	95,5 dB W (A) 3,5 mW (A)			
Schalleistungspegel bei der Bearbeitung EN ISO 3746:1995 *(K= 4,0 dB)	103,8 dB W (A) 24,0 mW (A)			
Der maximale Wert des augenblicklichen wohlerwogenen akustischen Druck ist niedriger als 130 dB (C)				
*Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit 68,27%)				

Die Messungen wurden in Hinblick auf das Probematerial, die Meßbedingungen und die Instrumente gemäß den EN 12750:2001 + A1:2009 Normen und Rdp. 93114 durchgeführt.

●	○	—
STANDARD	SONDERZUBEHÖR	NICHT LIEFERBAR