

CENTRO DI LAVORO MT

MT è un centro di lavoro con piano fisso e portale mobile, progettato per compiere operazioni di fresatura e foratura per la piccola e media industria nel settore della fabbricazione del mobile e delle materie plastiche.

La soluzione del portale mobile ad anello chiuso è stata adottata per ottenere una ottimale condizione di rigidità e bilanciamento.

Il centro di lavoro MT garantisce una notevole velocità di movimento mantenendo un livello qualitativo molto alto ad un prezzo molto contenuto, grazie alla scelta dei materiali di scorrimento e ad un perfetto equilibrio della struttura in acciaio (elettrosaldato e normalizzato) assistita da un controllo numerico OSAI ultima generazione che permette di gestire una serie di motori Brushless.

PROGRAMMI CAD/CAM

Per ottenere il massimo nel minor tempo possibile.

La potenza e nello stesso tempo la semplicità di un ottimo software, permette di disegnare, programmare, archiviare e calcolare i tempi di lavorazione nel minor tempo possibile. Il CAD/CAM lavora in ambiente Windows, ed è perfettamente compatibile con i sistemi CAD più diffusi sul mercato e può importare files DWG e DXF.

MT AUTOMATIC MULTIPURPOSE MACHINE TOOL

MT is a multipurpose automatic machine tool with fixed table and mobile portal, designed to perform milling and drilling operations and to suit the requirements of small and medium industry in the wood furniture and plastic materials manufacturing.

The excellent stiffness and balancing of the closed portal structure electro-welded and normalized as well as the top quality of sliding members provide for the best work conditions. Equipped with an OSAI numerical control of the last generation and with Brushless motors, the MT automatic milling and drilling machine tool guarantees a very high work speed and combines top quality production with low selling price.

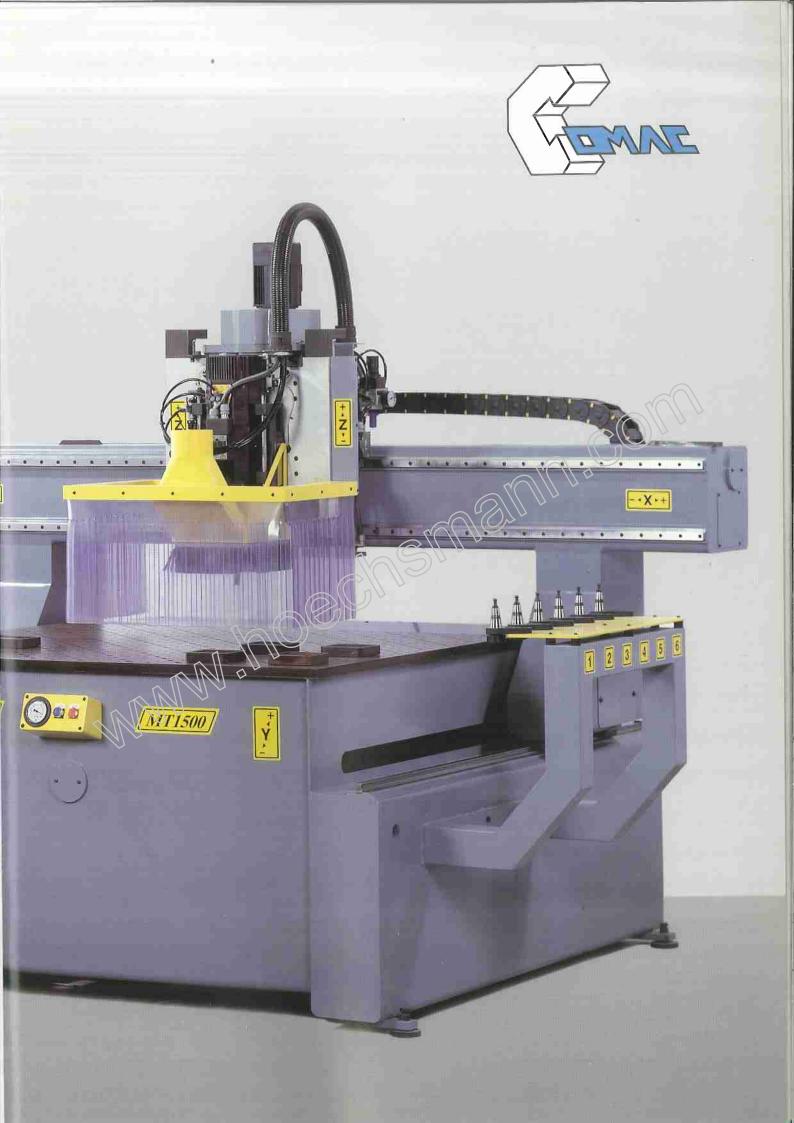
CAD/CAM PROGRAMS

To get the most out of the least possible time.

The power of the software combined with its simplicity allow to draw, to program, to record and to calculate the production rate in the least possible time.

The CAD/CAM has a WINDOWS back-up, is perfectly compatible with the most common CAD systems and can load DWG and DXF files.



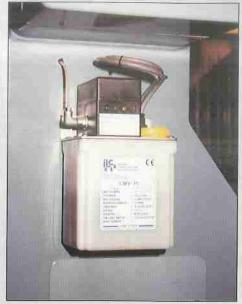




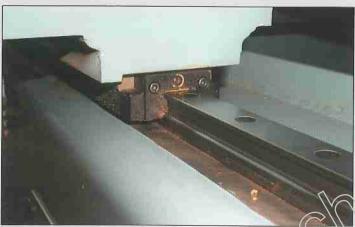
Protezione norme CE / EC norms screen



Aspirazione di forte rendimento High vacuum suction



Lubrificazione centralizzata Centralized lubrication



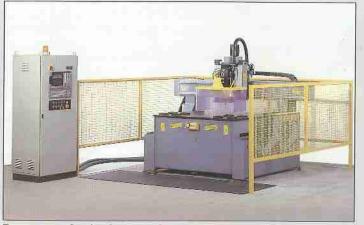
Materiali di prima scelta / Top quality materials



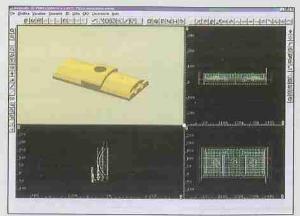
Cambio utensile / Tool switching



Piano multifunzione / Multipurpose worktable



Box norme CE / EC norms fence



Cad / Cam

CENTRO DI LAVORO MT 1500 CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Area di operatività Stroke corsa asse X movement X axis

1.500 mm

corsa asse Y movement Y axis

1.200 mm

corsa asse Z movement Z axis

200 mm

Misure piani Table

1.500x1.250 mm

Velocità assi Axis speed

XYZ

50/50/10

Mandrino Spindle Potenza Power Giri

da 6.8 a 7.5 Kw

RPM Attacco 18000

Attacco Nose 150 30/40/HSD

Pompa vuoto Vacuum pump

100 m³/h

Dati caratteristici senza CE Size without CE Altezza Height

2.300 mm

Ingombri/area

Foor area

2.700x1.950 mm

Peso Weight aprex

2.600 Kg

Dati di ingombro con CE Over-all dimension (for EC area)

4.000x4.000 mm

Cambio utensile Tool-changer Numero utensili Tools number

n° 6

Controllo numerico Numerical control

OSAI

Foto e specifiche riprodotte in questo prospetto possono cambiare senza preavviso, a seguito di costanti sforzi di miglioramento dei nostri prodotti.

We are constantly endeavoring to improve our products, so photos or specifications shown in this catalogue may be subject to change without notice.



di MARCHINI SERGIO & C. s.n.c.

Via Balzella, 75 - 47100 Forli - Italy - Tel. +39 0543 722576 Fax 0543 774751 E-mail: comac.macchine@libero.it