

ITA

GB

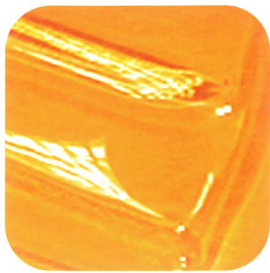


CMS Plastic **CMS Plast**

Macchine da taglio a CNC
CNC cutting machines







L'azienda The company

CMS Plast nasce come **Masnada Macchine** nel 1998 dall'esperienza decennale di progettazione di Centri di Lavoro 5 assi e Macchine Speciali per il settore della Plastica e del Legno, progetta e costruisce Centri di Lavoro a Controllo Numerico a 5 assi per la lavorazione di Plastica (taglio a fresa di termoformati) e materiali compositi (taglio WaterJet). Una struttura ben consolidata che consente di fornire un servizio completo, dalla definizione con il Cliente della migliore soluzione che soddisfa le sue esigenze produttive, alla progettazione personalizzata, alla costruzione e collaudo del centro di lavoro fino all'installazione, compresa di corsi teorico pratici per l'utilizzo della macchina.

Dal 2005 fa parte del **Gruppo CMS**, fondato nel 1969 e leader nella produzione dei centri di lavoro a controllo numerico. Migliaia da allora sono stati i CNC installati in tutto il mondo, nei più diversi settori industriali. Dal 1996 è un'azienda certificata ISO 9001. CMS è presente in tutto il mondo con uffici di rappresentanza commerciale e di supporto tecnico, in maniera da essere più vicino ai propri clienti.

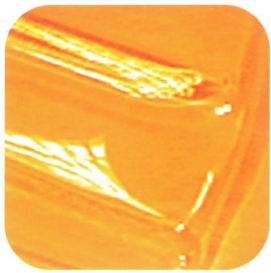
Oggi **CMS Plast** raccoglie i bisogni del mercato operando in settori ad alto contenuto tecnologico attraverso la progettazione, Costruzione e Vendita di Centri di Lavoro a Controllo Numerico e Macchine Speciali.

CMS PLAST was founded as **Masnada Macchine** in 1998 after our ten-year experience in the design of 5-axis machining centres and special machines in the plastics and wood sectors, designs and builds CNC machining centres for working plastics (mill cutting of thermoformed parts) and composite materials (Waterjet cutting). Our technical department relies on excellent designing expertise and our entrepreneurial activity boasts the production in series of high-performance Entry Level machines for cutting thermoformed parts and technologically advanced materials, as well as Horizontal Sawing machines for pre-cutting thermoformed plates.

From 2005 Masnada Macchine is part of the **CMS Group**, founded in 1969 and leader in the production of numerically controlled machining centres. Thousands of CNC machines have been installed all over the world in various industrial sectors. ISO 9001 certified since 1996. CMS is represented all over the world, with commercial agencies and technical support, in order to be closer to its customers.

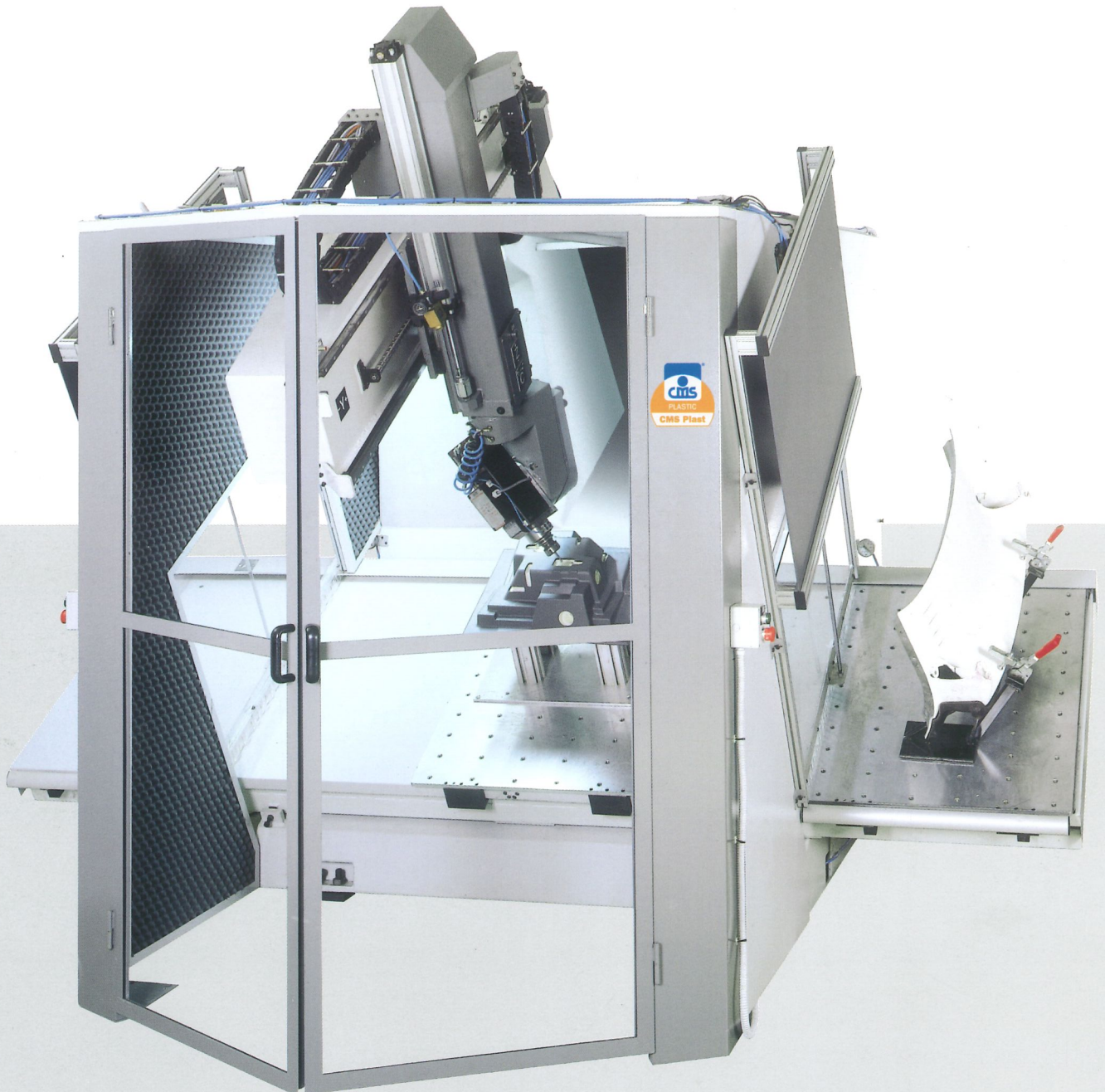
Today **CMS PLAST** meets the market's demand by operating in state-of-the-art technological sectors by designing, constructing and selling Numerically Controlled Machining Centres and Special Machinery.





CMS Plast Sintex 2

**La più piccola e versatile
macchina da taglio**
*The smallest and most
versatile cutting machine*



Sintex 2

Il primo centro di lavoro di ingombro contenuto per la lavorazione in pendolare e ad alta velocità di pezzi termoformati, rotazionali e in materiale composito di piccola e media dimensione.

La geometria a tavola mobile consente di raggiungere elevati valori di accelerazione. Sintex 2 rappresenta una chiara risposta alle esigenze di ergonomia, produttività e spazio occupato.

Doppia tavola

Sintex 2 consente un'elevata produttività per mezzo di un semplice ed efficace lavoro in pendolare.

Le due tavole unite permettono di lavorare termoformati fino a 1500 mm.

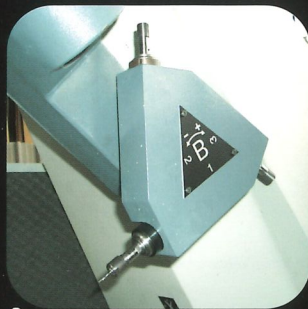
Piano di lavoro inclinato

L'inclinazione della tavola di 30° garantisce una maggiore facilità di carico e scarico per l'operatore e una maggiore pulizia della tavola stessa.





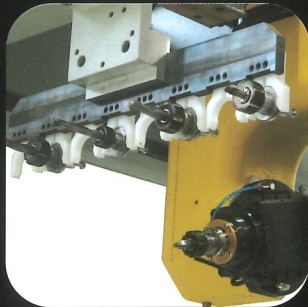
1



2



3



4



5

- 1 Elettromandrino a doppia uscita
- 2 Unità revolver a 3 postazioni
- 3 Unità revolver a 4 postazioni
- 4 Unità cambio utensile
- 5 Sintex 1

- 1 Electrospindle with double exit
- 2 3-station revolver
- 3 4-station revolver
- 4 Tool-changer unit
- 5 Sintex 1

Sintex		Dati Tecnici	
Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max			
Lineari	X	1.000/1800 mm	fino a 60 m/min
	Y	1.200 mm	fino a 60 m/min
	Z	650/800 mm	fino a 40 m/min
Rotanti	B	315°	fino a 12.000°/min
	C	540°	fino a 12.600°/min
Unità di fresatura 5 assi disponibili			
Potenza	da 1 a 4 kW		
Rotazione	fino a 40.000 giri/min		
Raffreddamento	Ad aria compressa / Liquido		
Magazzino cambio utensile	da 6 a 12 utensili		
Cubo lavorabile max.			
Sintex 1	1.700 x 1.100 x 700 mm		
Sintex 2	900 x 1.100 x 700 mm		

Sintex		Technical Data	
Axes strokes - Max speed - Max acceleration			
Linear	X	1.000/1800 mm	up to 60 m/min
	Y	1.200 mm	up to 60 m/min
	Z	650/800 mm	up to 40 m/min
Rotational	B	315°	up to 12.000°/min
	C	540°	up to 12.600°/min
Milling unit, 5 axes available			
Power	from 1 to 4 kW		
Max Rotation	up to 40.000 rpm		
Cooling	By compressed Air / Liquid		
Tool-changer magazine	from 6 to 12 tools		
Max working envelope			
Sintex 1	1.700 x 1.100 x 700 mm		
Sintex 2	900 x 1.100 x 700 mm		

Sintex 2

The first compact CNC machining centre for pendular working and with great speed of thermoformed and rotational pieces as well as composite material of medium and small dimensions.

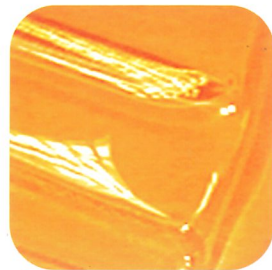
Sintex 2 is the solution to the ergonomic needs, productivity and space occupied.

Twin table

The Sintex 2 allows for very high productivity by means of easy and efficient pendular machining. The two tables coupled together offer a larger working area for the machining of thermoformed pieces, up to 1500 mm.

Inclined working plane

The 30-degree inclination of the working plane guarantees the operator easier and more comfortable loading and unloading as well as a better cleaning of the table.



CMS Plast Sintesy TF

**Per pezzi di medie
e grandi dimensioni
For middle- and
large-size pieces**

Syntesy TF

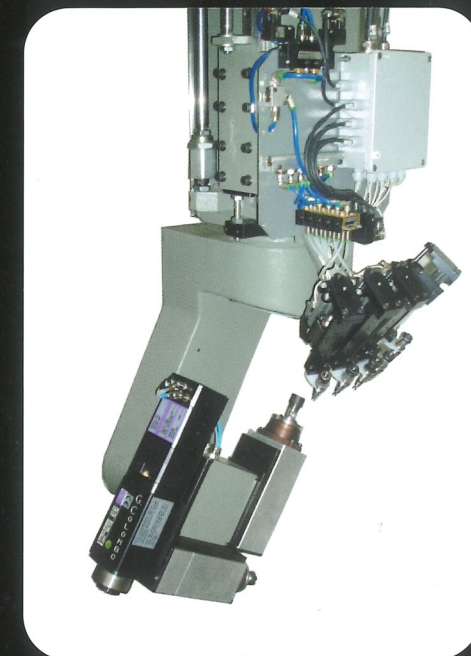
Syntesy TF è la macchina concepita da CMS Plast per coprire, con le sue corse e con il suo piano di lavoro, più dell'80% delle applicazioni di taglio del termoformato. Grandi performances dinamiche, pulizia della zona di lavoro, sicurezza ed economicità sono le caratteristiche principali di questo innovativo centro di lavoro.

Syntesy TF

Syntesy TF is the machine conceived by CMS Plast to cover, by its strokes and working plane, more than 80% of the cutting applications of thermoformed components. Great dynamic performances, cleaning of the working area, safety and cost reduction are the main characteristics of this innovative CNC machining centre.



1



2

1 Soluzione con tavola rotante (cambio pallet)
2 Unità revolver con cambio utensile veloce

1 Table rotation system (Pallet Change)
2 Revolver unit with rapid tool change



Piano di lavoro

Consente di lavorare le misure dei pezzi ottenuti da lastre maggiormente in commercio.

Working plane

It allows the machining of the most widespread measures on the market.

Velocità di esecuzione

Gli assi di Sintesy TF raggiungono valori di velocità e accelerazione al top della categoria.

Execution speed

The axes of Sintesy TF reach top category speed values and accelerations.

Sintesy TF		Dati Tecnici	
Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max			
Lineari	X	2.000/4.300 mm	fino a 90 m/min
	Y	1.100/2.300 mm	fino a 75 m/min
	Z	800/1.200 mm	fino a 40 m/min
Rotanti	B	315°	fino a 12.000°/min
	C	540°	fino a 12.600°/min
Unità di fresatura 5 assi disponibili			
Potenza	da 1 a 4 kW		
Rotazione	fino a 40.000 giri/min		
Raffreddamento	Ad aria compressa / Liquido		
Magazzino cambio utensile	da 6 a 12 utensili		

Sintesy TF		Technical Data	
Axes strokes - Max speed - Max acceleration			
Linear	X	2.000/4.300 mm	up to 90 m/min
	Y	1.100/2.300 mm	up to 75 m/min
	Z	800/1.200 mm	up to 40 m/min
Rotational	B	315°	up to 12.000°/min
	C	540°	up to 12.600°/min
Milling unit, 5 axes available			
Power	from 1 to 4 kW		
Max Rotation	up to 40.000 rpm		
Cooling	By compressed Air / Liquid		
Tool-changer magazine	from 6 to 12 tools		





CMS Plast Sintesy TR 2T

Il taglio ad alta produttività
High productivity cutting



Sintesy TR 2T

Centro di lavoro a controllo numerico equipaggiato con due unità operatrici a cinque assi, completamente indipendenti e capaci di lavorare simultaneamente sullo stesso pezzo. Sintesy TR 2T è in grado di garantire un'altissima qualità di finitura, di offrire la massima flessibilità nell'attrezzatura e contestualmente di ridurre al minimo tempi di lavorazione, tempi morti e presidio umano alla macchina.

Velocità di esecuzione

La struttura meccanica – a ponte mobile con doppia trave indipendente – è in grado di sostenere senza problemi i carichi dati dalla doppia unità operatrice; i suoi assi "full digital" forniscono ai due elettromandri bialbero valori di accelerazione di tutto rispetto (5 m/s²) che, uniti a un sistema di controllo dinamico dello sforzo sull'utensile, con impostazione automatica in tempo reale della velocità di avanzamento ottimale, sono garanzia di una lavorazione veloce, precisa e al contempo di alta qualità.



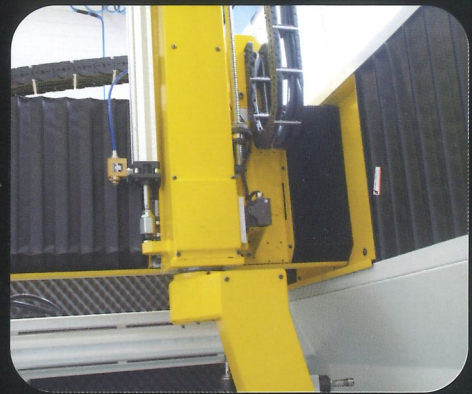


Piano di lavoro

Un'importante caratteristica è data dal sistema di carico a tavola girevole, che consente di effettuare le operazioni di carico/scarico pezzo mentre la macchina sta lavorando, a notevole vantaggio della produttività del sistema e con la completa sicurezza per l'operatore fornita dal totale isolamento della zona di carico/scarico dalla zona di lavoro.

Working plane

An outstanding characteristic is given by the overturning table load system, which enables to carry out the workpiece load/unload operations while the machining centre is still operating, with a considerable advantage for the system productivity and in total safety conditions for the operator, thanks to the complete isolation of the work area from the load/unload area.



Soffietti di protezione
Protection Bellows

Sintesy TR 2T		Dati Tecnici		
Corse assi - Velocità max. - Accelerazione max				
Lineari	X1, X2	2.550 mm	90 m/min	5 m/s ²
	Y1, Y2	1.100 mm	75 m/min	5 m/s ²
	Z1, Z2	800 mm	40 m/min	5 m/s ²
Rotanti	B1, B2	315°	12.000°/min	3.500°/s ²
	C1, C2	540°	12.000°/min	3.500°/s ²
Unità di fresatura 5 assi disponibili				
Potenza	da 1 a 4 kW			
Rotazione	fino a 40.000 giri/min			
Raffreddamento	Ad aria compressa / Liquido			
Magazzino cambio utensile				
	da 6 a 12 utensili			
Cubo lavorabile max.				
	2.480 x 1.000 x 700 mm			

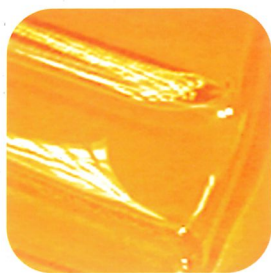
Sintesy TR 2T		Technical Data		
Axes strokes - Max speed - Max acceleration				
Linear	X1, X2	2.550 mm	90 m/min	5 m/s ²
	Y1, Y2	1.100 mm	75 m/min	5 m/s ²
	Z1, Z2	800 mm	40 m/min	5 m/s ²
Rotational	B1, B2	315°	12.000°/min	3.500°/s ²
	C1, C2	540°	12.000°/min	3.500°/s ²
Milling unit, 5 axes available				
Power	from 1 to 4 kW			
Max Rotation	up to 40.000 rpm			
Cooling	By compressed Air / Liquid			
Tool-changer magazine				
	from 6 to 12 tools			
Max working envelope				
	2.480 x 1.000 x 700 mm			

Sintesy TR 2T

Numerically controlled machining centre equipped with two 5-axis fully independent operating units, able to machine the same workpiece simultaneously. Sintesy TR 2T can guarantee an extremely high finishing quality as well as offer maximum tooling flexibility; at the same time, it can also minimize machining times, idle times and human attendance to the machine.

Execution speed

The mechanical structure consists of a mobile bridge with a dual independent crosspiece, which can effortlessly hold the weight of the twin operating units. Its «full digital» axes provide the two twin-camshaft electrospindles, with absolutely outstanding acceleration values (5 m/s²). In combination with a dynamic control system of the tool stress, obtained by automatically setting the optimum feed speed in real time, it is thus possible to carry out very quick, accurate and high-quality machining operations.



CMS Plast Sintesy WJ

**Taglio WaterJet
ad alta pressione**
*High pressure
Waterjet cutting*

Sintesy WJ

Il taglio a getto d'acqua ad altissima pressione rappresenta certamente la tecnologia più innovativa e avveniristica introdotta sul mercato negli ultimi anni, in grado di ottimizzare i processi di taglio dei materiali plastici di alta gamma e dei compositi che, con tecnologie di taglio convenzionali non è possibile lavorare, ottenendo inoltre un ottimo rapporto costo/prestazioni.

Sintesy WJ

Very high pressure waterjet cutting is really the most innovative technology offered by the market in recent years. It has improved dramatically the cutting process of top-range plastic materials and composites, which traditional cutting technologies are unable to process. Besides it offers a very good cost/performance ratio.



Sistema facile e completo

Il getto viene indirizzato contro la superficie del pezzo in lavorazione e determina la separazione delle parti. La pressurizzazione dell'acqua è realizzata da una speciale pompa volumetrica azionata idraulicamente detta "intensificatore di pressione", vero e proprio cuore del sistema di taglio.

Ecologico

Importante è sottolineare il fatto che questa tecnologia di taglio non inquina, perché l'abrasivo utilizzato è un minerale inerte assolutamente naturale. L'assenza di fumi e polveri assicura maggiore benessere negli ambienti di lavoro, ed esclude i rischi tipici dei sistemi tradizionali.





Speedy Jet

Struttura a ponte aperto, con tavola fissa per il bloccaggio dei pezzi e Pallet rotante per il carico e scarico all'esterno dell'area di lavoro. Sistema di posizionamento tramite mensola birotativa, le rotazioni sono effettuate con l'utilizzo di riduttori armonici ad alte prestazioni e con gioco zero.

La tavola di bloccaggio delle dime di taglio è completa di fori di fissaggio e riferimento, nella parte inferiore al piano di lavoro è presente una vasca in acciaio inossidabile di raccolta e convogliamento dei liquidi e polveri di taglio.

Speedy Jet

Open bridge type, having a fixed table for piece clamping, plus a rotating pallet for loading/unloading outside the working area. The working unit moves in space thanks to a twist support, that rotates by means of high-performance backlash-free harmonic gears. The table clamping the cutting jigs is provided with locking and reference holes; a stainless steel tank is placed below the working table to collect fluid and cutting dust.

Intensificatore di pressione

SpeedyJet utilizza intensificatori di pressione **Tecnocut**. La pressurizzazione dell'acqua è realizzata da una speciale pompa volumetrica azionata idraulicamente detta "intensificatore di pressione", vero e proprio cuore del sistema di taglio.

Pressure intensifier

The SpeedyJet machining centre employs **Tecnocut** pressure intensifiers. Water pressure is granted by a special volumetric pump, hydraulically driven, named "pressure intensifier", which is the actual core of the cutting system.



1



2



3



4



5

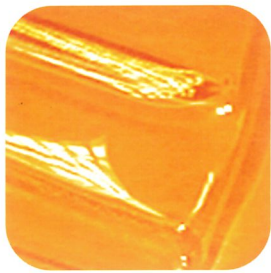
- 1-2 Unità operatrice a 5 assi
 - 3 Taglio WaterJet con robot antropomorfo
 - 4 Testa combinata water jet + fresa
 - 5 Materiale composito Kevlar + fibra di carbonio
- 1-2 5-axis operating units
 - 3 Waterjet cutting with anthropomorphic robot
 - 4 Combined head waterjet + milling
 - 5 Composite materials Kevlar + carbon fiber

Easy and complete system

The jet is directed against the surface of the work-piece and separates the parts. The water is pressurized by a particular hydraulically-driven volumetric pump, called "intensifier", the actual core of the waterjet cutting system.

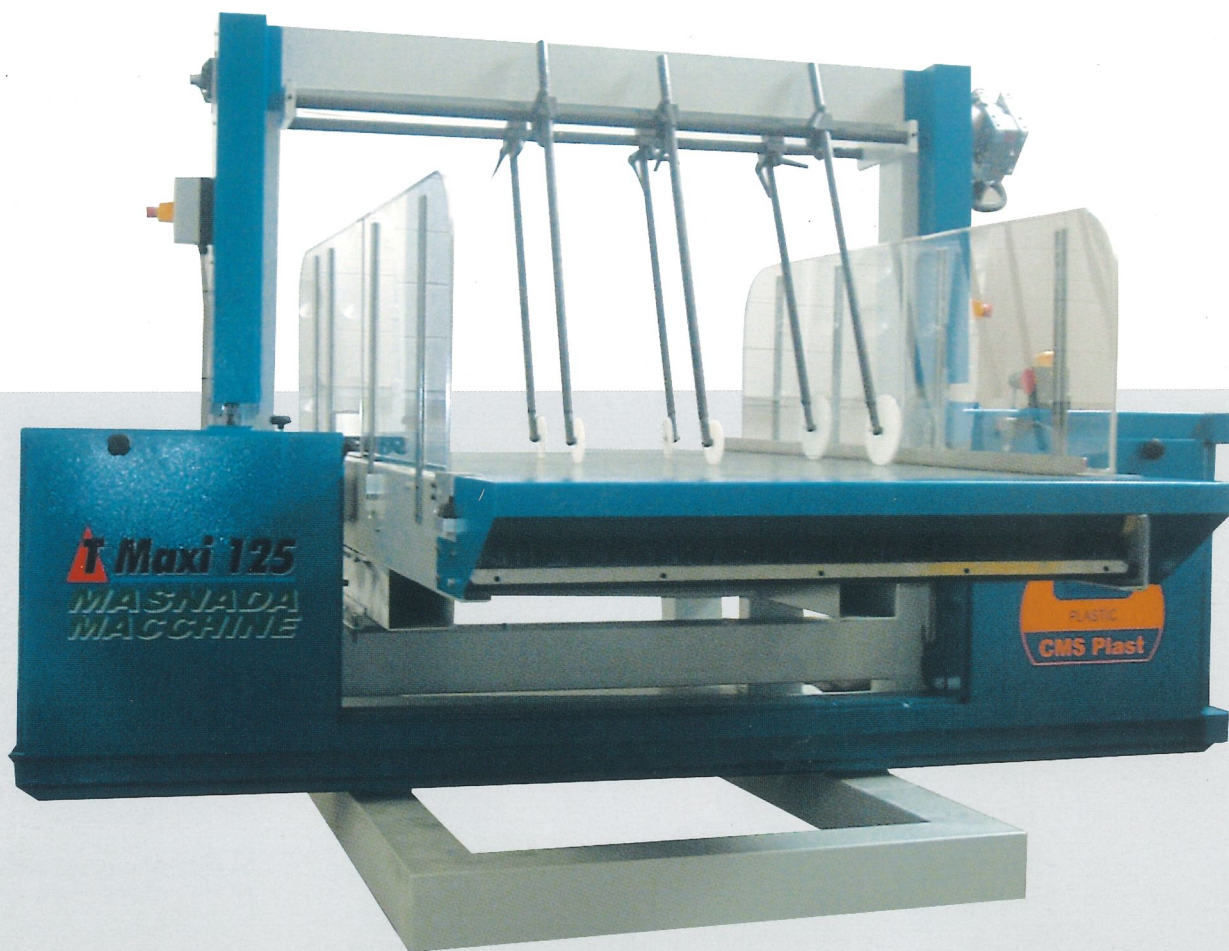
Ecologic

The waterjet cutting technology does not pollute, because the abrasive it uses an inert, absolutely natural mineral. The lack of fume and dust guarantees a greater well-being in the working environment and reduces the risks related to the traditional process.



CMS Plast T Maxi

La sezionatrice a nastro
orizzontale
*Innovating horizontal
band saw*



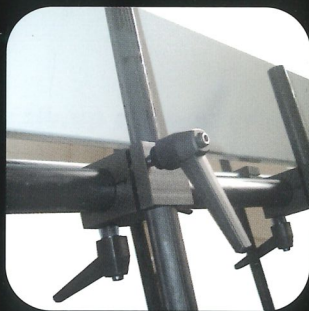
T Maxi

La sezionatrice a nastro orizzontale T Maxi consente di separare con velocità e precisione i pezzi termoformati dalla lastra di base, con totale sicurezza da parte dell'operatore. La semplicità costruttiva unita ad una struttura solida, ne fanno uno strumento di lavoro indispensabile a valle del processo di Termoformatura.

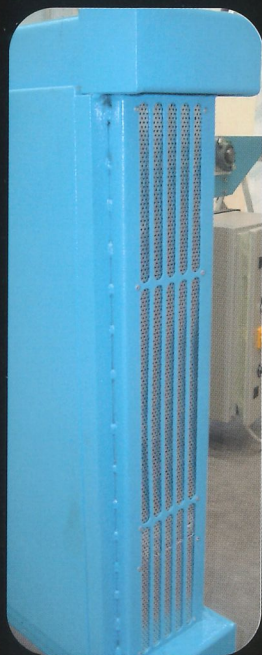
Precisa e veloce

Basamento portante in acciaio saldato, struttura monoblocco estremamente rigida. Il nastro trasportatore con struttura in acciaio, è rivestito in poliuretano, per garantire una buona adesione al pezzo da sezionare ed adeguati sistemi di tensionatura e regolazione della lama garantiscono un corretto e regolare avanzamento della lama stessa. La velocità del nastro è regolabile.





1



3



4



5



2

- | | | | |
|-----|--|-----|--|
| 1 | Sistema regolazione aste superiori | 1 | Adjustment of upper bars |
| 2-3 | Predisposizione per aspirazione (opzionale) | 2-3 | Suction predisposition (optional) |
| 4 | Sistema di supporto e regolazione arco su pattini a ricircolo di sfere | 4 | Arch supporting and adjusting structure on ball recirculating sliding blocks |
| 5 | Armadio elettrico (opzionale) | 5 | Electrical cabinet (optional) |

T Maxi	Dati Tecnici
Dimensioni Lavorabilità	
Max larghezza passaggio	da 700 a 1.550 mm
Max Altezza passaggio pezzo	da 500 a 800 mm
Altezza taglio (Min-Max)	da 10 a 50 mm (opzionale fino a 300 mm)
Velocità max.	
Sega a nastro	1200 m/min
Nastro di trasporto	da 1,7 a 8,9 m/min
Unità di taglio	
Potenza	2,57 kW
Sega a nastro	2,2 kW
Nastro di trasporto	0,37 kW
Dimensioni di Ingombro	
Larghezza	da 2.500 mm a 3.350 mm
Lunghezza	da 2.600 mm a 3.300 mm
Altezza	da 2.300 a 2.900 mm
Peso	da 450 Kg a 1.800 Kg

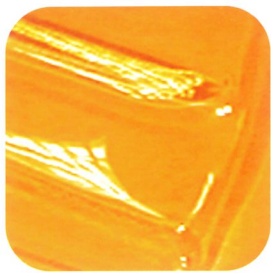
T Maxi	Technical Data
Worktable dimensions	
Passage max. width	from 700 to 1.550 mm
Passage max. height piece	from 500 to 800 mm
Cutting height (Min-Max)	from 10 to 50 mm (optional up to 300 mm)
Max. speed	
Band saw	1200 m/min
Band	from 1,7 to 8,9 m/min
Cutting unit	
Power	2,57 kW
Band saw power	2,2 kW
Band power	0,37 kW
Overall dimensions	
Width	from 2.500 mm to 3.350 mm
Length	from 2.600 mm to 3.300 mm
Height	from 2.300 to 2.900 mm
Weight	from 450 Kg to 1.800 Kg

T Maxi

T Maxi innovating horizontal band saw permits to separate the thermoformed parts from the basic plate in a fast and accurate way and in full operator's safety. Its simple design, along with its solid structure makes it a tool you cannot do without, once the thermoforming process is over.

Accuracy and Speed

Welded steel supporting base, extremely stiff monobloc structure. The steel band is polyurethane-coated, to grant a better adhesive bond to the part being cut. The blade is suitably kept in tension and adjusted so that to grant its regular feed movement. The band speed can be adjusted.



CMS Plast Ares

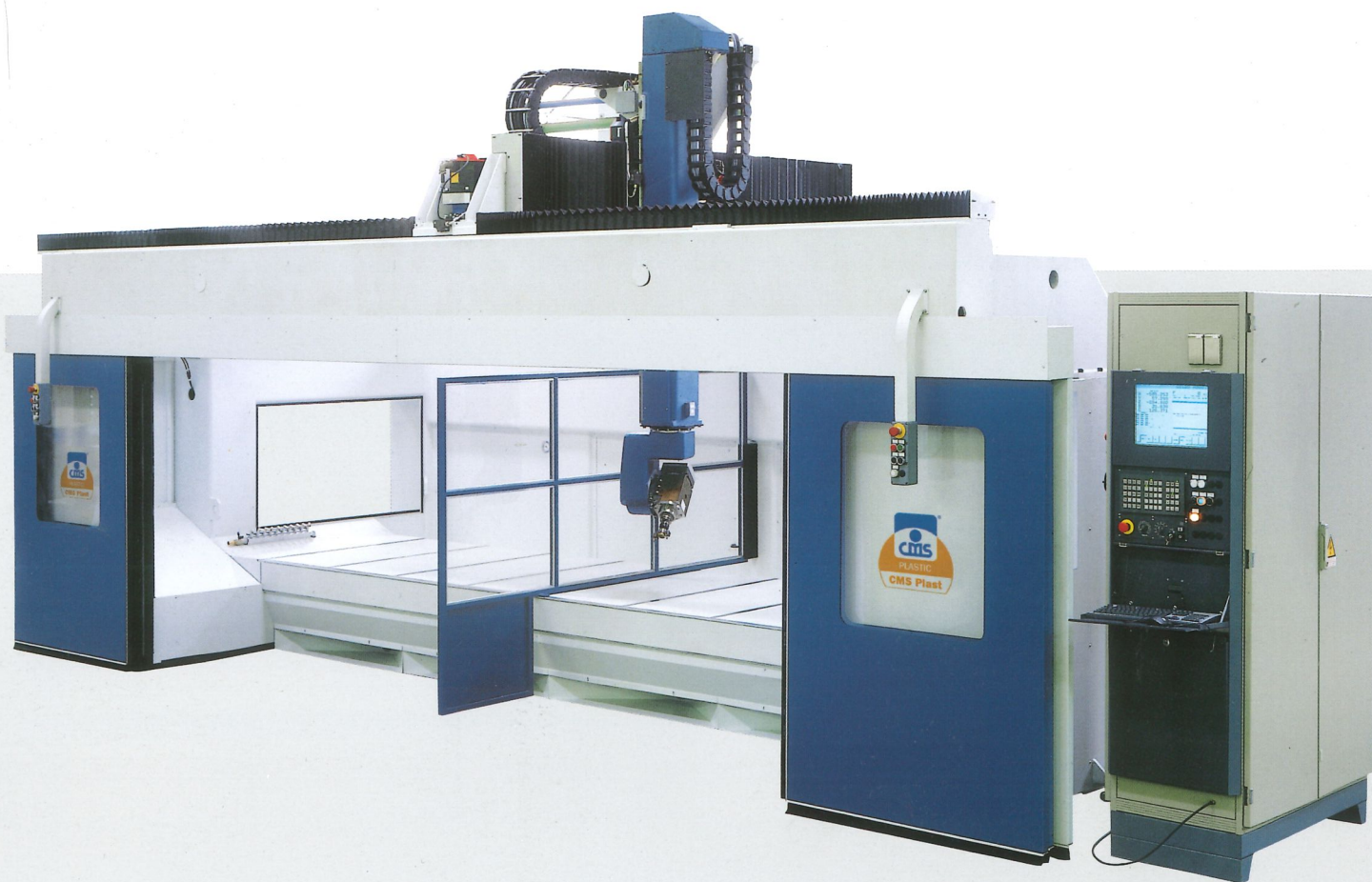
La forza della qualità
The quality of strength

Ares

La nuova gamma di Centri di Lavoro a 5 assi controllati più potente, versatile e affidabile per la lavorazione ad alta velocità di tutti i tipi di materiali non ferrosi.

Ares

The new range of more powered, versatile and reliable CNC machining centres with 5 interpolated axes for the high speed machining of any type of non ferrous materials.



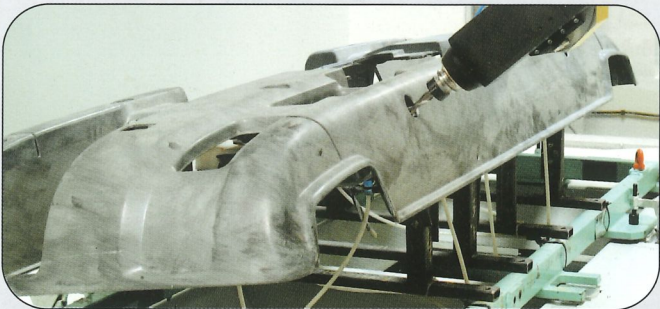
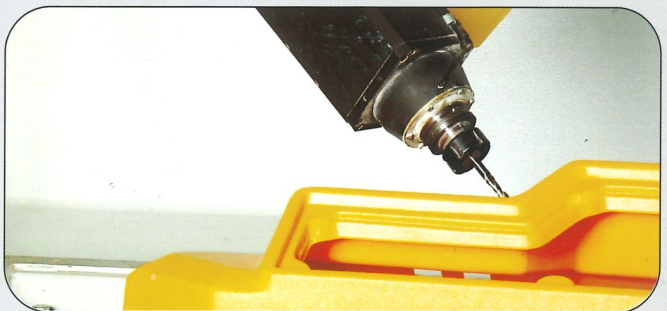
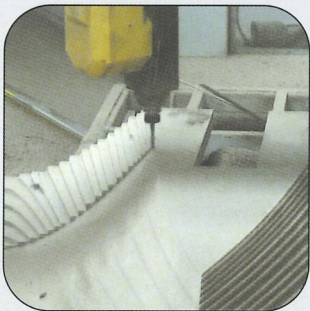
Rigidità e Precisione

La struttura robusta a portale, le elevate performance dinamiche, la modularità e la potenza consentono la lavorazione di qualsiasi materiale non ferroso usato per la realizzazione di superfici e componenti tridimensionali di alta qualità.

Applicazioni

La versatilità e le prestazioni di Ares possono essere sfruttate da chi opera nel settore automotive, nautico, aerospaziale, e aziende specializzate nella lavorazione di componenti per modelli e stampi.



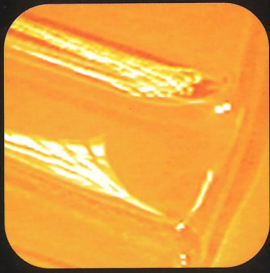


Strong rigid structure and precision

The rigid portal structure, high dynamic performances, modularity and power allow the machining of any type of non ferrous material used to obtain high quality surfaces and three-dimensional components.

Applications

The versatility and performances of Ares can be exploited by anyone who works in the automotive, nautical, aerospace sector as well as in firms specialized in the machining of components for moulds and patterns.



CMS Plast Software

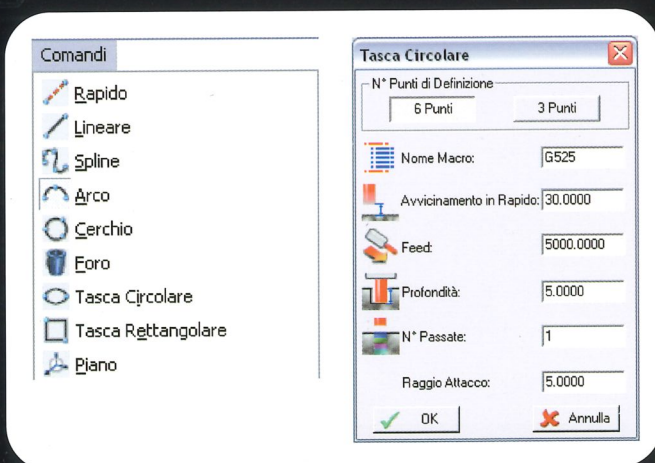


CMS Power-Arm

La programmazione di base delle macchine da taglio CMS avviene per apprendimento da pezzo campione, tramite tastierino portatile con joystick. Semplicità, precisione e sicurezza sono le caratteristiche principali di questo sistema.

CMS Power-arm

The basis programming of CMS cutting machines is carried out through the sample piece teaching by means of a portable keyboard with joystick. Simplicity, precision and safety are the main characteristics of this system.

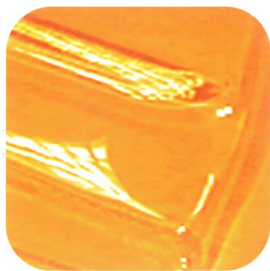


Grafica (Digitalizzazione e modifica)

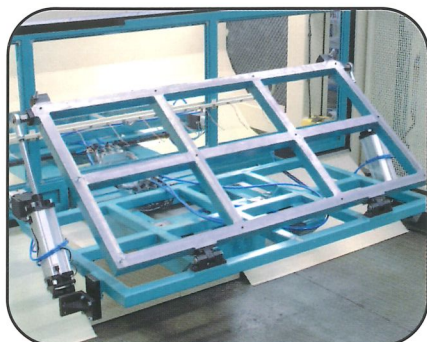
Per ciascuno di questi comandi un sottomenù permette di impostare dei dati caratteristici che facilitano e velocizzano la fase di digitalizzazione, aumentano la precisione sulla geometria, riducono il tempo di lavorazione, migliorano la finitura.

Graphics (Digitizing and modification)

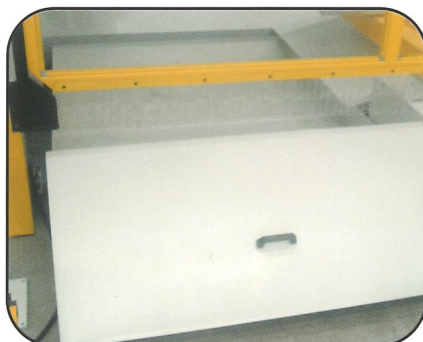
For each of these commands a sub-menu allows to input some typical data that make easier and more speedy the digitizing operation. In this way it is possible to increase the geometry precision, to reduce the machining times and improve the finishing.



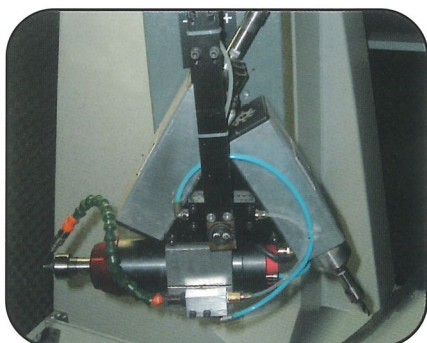
CMS Plast Special



1



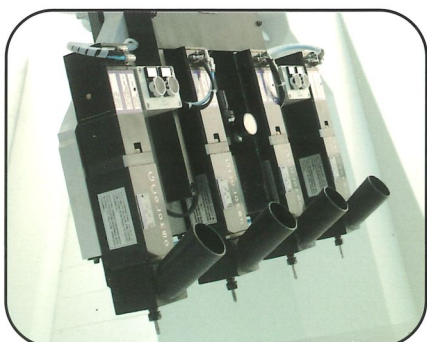
2



3



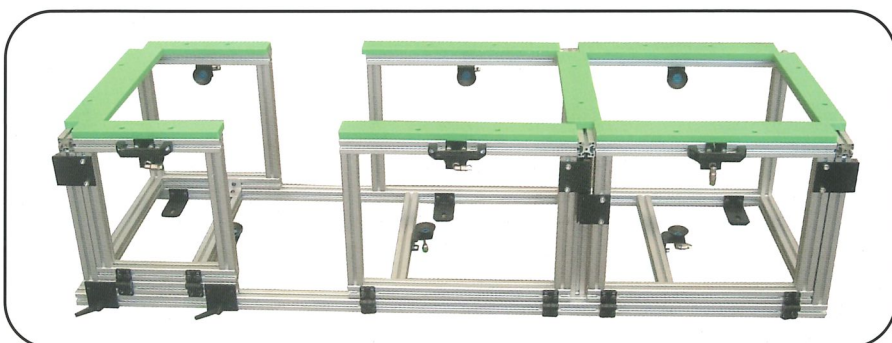
4



5



6



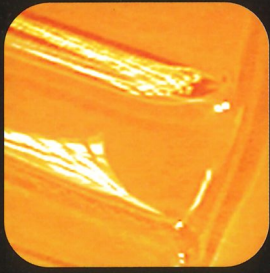
7

- 1 Attrezzatura ribaltabile
- 2 Vasche raccolta sfridi
- 3 Testa speciale per foratura alluminio con nebulizzatore
- 4 Dime multiple per fissaggio pezzo
- 5 4 teste in linea
- 6 Gestione vuoto parzializzate
- 7 Attrezzature di bloccaggio interno frigoriferi
- 8 Pompa vuoto con filtri aggiuntivi

- 1 *Overturning table*
- 2 *Waste collection tank*
- 3 *Special head with nebulizer for drilling aluminium*
- 4 *Multiple templates for piece clamping*
- 5 *4 in-line heads*
- 6 *Vacuum choke*
- 7 *Fixtures for clamping refrigerators inner parts*
- 8 *Vacuum pumps with multiple filters*



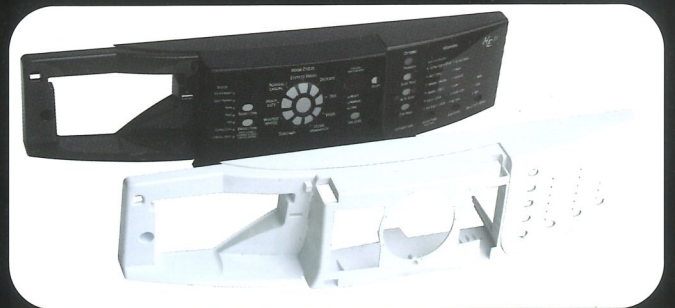
8

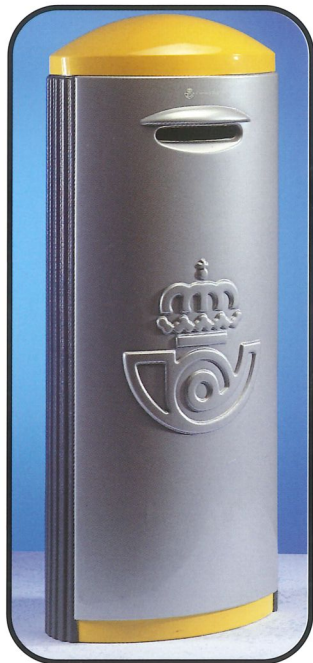


CMS Plast

Esempi di lavorazione

Examples of machining





CMS North America, Inc.
USA - Caledonia, MI, 49316
4095, Karona Court
Phone +1 616 698 9970
Fax +1 616 698 9730
www.cmsna.com
cmssales@cmsna.com

CMS Deutschland GmbH
D - 95326 Kulmbach Deutschland
Heinzelsleite 13
Phone +49 9221 924460
Fax +49 9221 924539
www.cms.it

CMS Group (UK) Ltd
Unit 4, Centurion Business Centre
Blenheim Industrial Estate
Dabell Avenue
Nottingham NG6 8WN
Ph.: +44 0 115 9770055
Fax: +44 0 115 9770555

CMS España, S.L.
Machining Centres
Parque Tecnológico de Valencia
46980 Paterna (Valencia)
N.I.F. B - 96924675
Teléfono: +34 96 136 64 06
Fax +34 96 131 83 77
www.cms.it
sales@cmses.com

ANTB CMS France
F - 74290 ALEX - Z.A. La Verrerie
Phone +33 4 50 02 83 91
Fax +33 4 50 02 81 37
www.cms.it
antb@antb.fr

Come raggiungerci in Italia How to reach us in Italy



Aeroporti

Airports	
Milano Malpensa	100 Km
Milano Linate	65 Km
Bergamo Orio al Serio	20 Km
Brescia Montichiari	80 Km
Verona Villafranca	120 Km

Autostrada

A4 - Milano / Venezia
Uscita Dalmine
direzione Val Brembana

Motorway

A4 - Milano / Venezia
Exit: Dalmine
Towards Valle Brembana

Treni

Railway station
Bergamo 20 Km

CMS S.p.A. si riserva il diritto di modificare in tutto o in parte le caratteristiche tecniche dei propri prodotti senza obbligo di preavviso.
CMS S.p.A. reserves the right to partially or wholly modify the technical features of its products without prior notice.



Masnada Macchine - CMS Plast
24019 Zogno (Bg) Italy - Via A. Locatelli, 49
Tel. +39.(0)35.905.651 - Fax +39.(0)35.494.4561
info@masnadamacchine.it - www.masnadamacchine.it