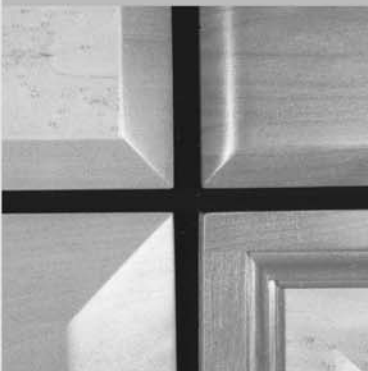


contura

**softforming
furnieren &
beschichten**





So einfach geht's:

- CONTURA in die Furnierpresse einlegen, Presse ohne Druck schließen und das Kissen über die Heizung der Furnierpresse auf 80 °C aufheizen (20 min)
- Werkstücke bekleben und inkl. Furniere auf das Kissen legen (das Kissen kann vollflächig belegt werden)
- Furnierpresse mit Druck schließen und so die Werkstücke in das Kissen pressen
- nach Aushärten des Leimes (6 - 25 min, je nach Leimtype) die Furnierpresse öffnen und die fertigen softforming furnierten Werkstücke entnehmen
- anschließend sofort die neuen Werkstücke auf das Kissen legen und die Furnierpresse wieder mit Druck schließen (keine Wartezeiten, Kissen stellt sich sofort nach Öffnen der Presse in die Ausgangsposition zurück)

Die neue Softforming - Furniertechnik für das Handwerk

Jetzt ist es möglich, einen bisher schwer zugänglichen Markt problemlos zu erschließen.

Mit CONTURA können individuell und auftragsbezogen moderne Softforming-Kofferfronten sowie traditionelle, abgeplattete Türfüllungen mit handelsüblichen Edelfurnieren überzogen werden.

So werden exklusive Kundenwünsche zu lukrativen Aufträgen.

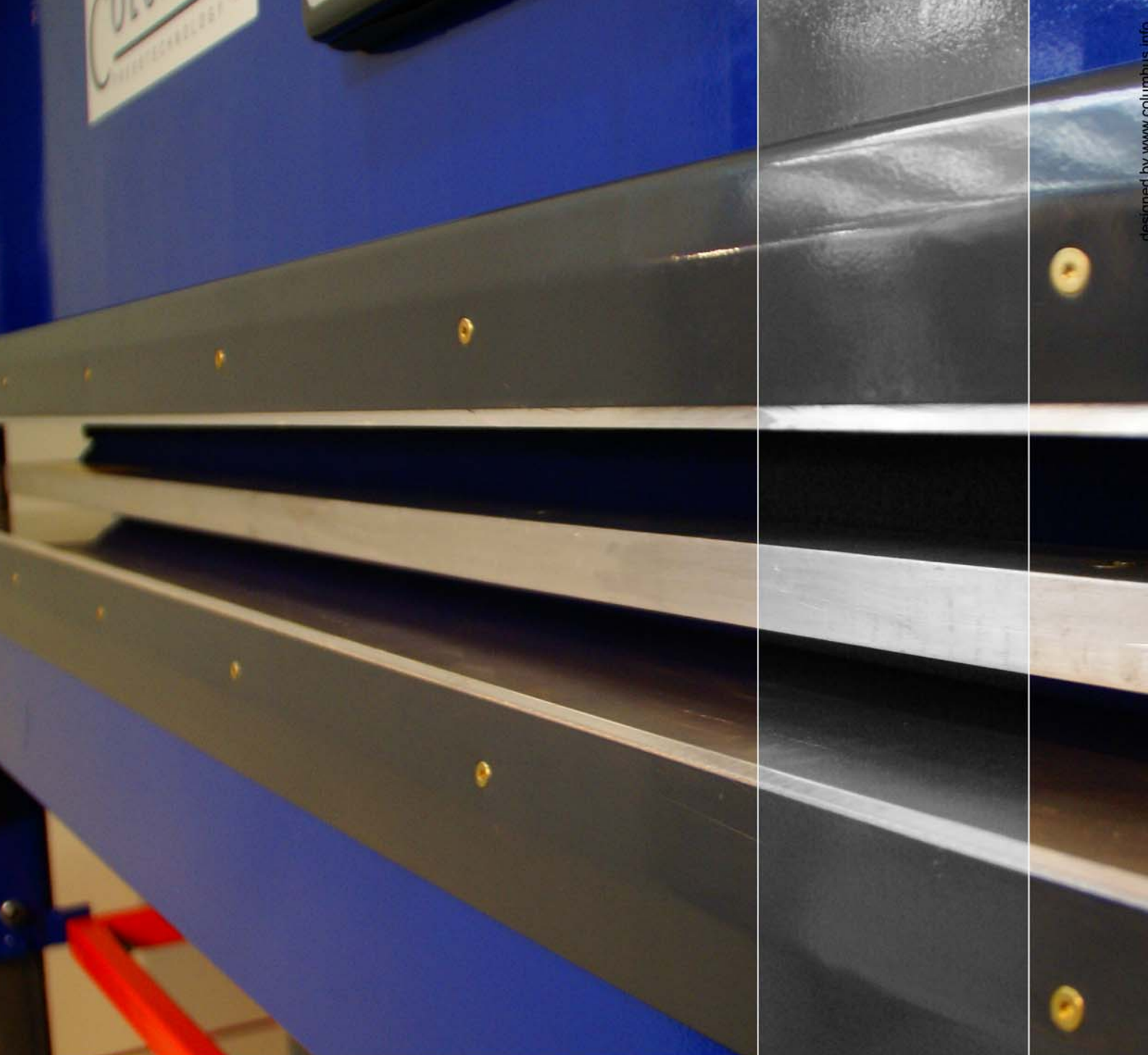
Softforming furnieren in der eigenen Furnierpresse

CONTURA ist ein hochflexibles, dauerelastisches Formpresskissen, das in jede Standard-Furnierpresse des Tischlers eingelegt werden kann. Damit bekommt jede Furnierpresse die Funktion einer Membranpresse.

CONTURA dient zum Softforming-Furnieren von gefrästen Möbelteilen, wie abgerundete Möbeltüren (Kofferfronten) oder abgeplattete Füllungen für Türen.

CONTURA schmiegt sich den Konturen der Werkstücke genau an und presst das Furnier exakt auf diese auf. Nach dem Pressvorgang nimmt CONTURA sofort ihre Ursprungsform ein und ist für den nächsten Pressvorgang bereit.





designed by www.columbus.info

CONTURA macht jede Furnierpresse zur Membranpresse:

- geringe Investitionskosten
- rasche Amortisation schon bei geringen Stückzahlen
- geringe Produktionskosten schon ab Losgröße 1

CONTURA erfordert keine Rüstzeiten und ist einfach zu bedienen:

- Wettbewerbsvorteile durch große individuelle Möglichkeiten
- auftragsbezogen und „just in time“ fertigen, unabhängig von Zulieferern
- Kostenersparnis (keine Lager- und Zulieferprobleme)
- geringe Ausschussquote
- Standardleime und Standardfurniere sichern breite Anwendung

CONTURA ist hochflexibel, dauerelastisch und bis 80°C aufheizbar:

- kurze Taktzeiten ergeben niedrige Stückkosten
- optimale Pressergebnisse und lange Lebensdauer
- kein Schablonenbau, keine Rüst – oder Umstellzeiten

Technische Änderungen vorbehalten.

www.columbus-tech.com | E-Mail: office@columbus-tech.com

Columbus Handelsgesellschaft m.b.H.
Thierseestraße 9 | D-83088 Kiefersfelden
Tel. ++49(0)8033/979705 | Fax: ++49(0)8033/979758

Pfohl Handelsgesellschaft m.b.H.
Wildschönauerstraße 31 | A-6300 Wörgl/Austria
Tel. ++43(0)5332/72468 | Fax: ++43(0)5332/72907

COLUMBUS
PRESSTECHNOLOGY