

Technical specifications

Panel thickness	min-max 10-45 mm
Edge thickness	min-max 0,4-3,0 mm
Heating elements power Nr. 5	ca. 1135 W
End trimming motor	0,18 kW - Ø 80 mm Z16
Flush trimming motor	0,55 kW
Cutterblocks with TCT disposable cutters (bevelled/radius)	10000 RPM - Ø 75 mm Z4 - radius 3 mm/15° bevel
Buffing unit motor (Option)	0,12 kW each - Ø 120 mm - 3000 RPM
Total power installed	ca. 3,5 KW

We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections. The use of the machine must be made with all protections installed.

Características técnicas

Altura del panel	min-max 10-45 mm
Espesor del canto	max 0,4-3,0 mm
Potencia resistencias N° 5	ca. 1135 W
Motor retestador	0,18 kW - Ø 80 mm Z16
Motor perfilador	0,55 kW
Fresas en Widia combinadas radio/bisel	10000 RPM - Ø 75 mm Z 4 - radio 3 mm/bisel 15°
Motores pulidores	0,12 kW cadauno - Ø 120 mm - 3000 RPM
Potencia total instalada	ca. 3,5 KW

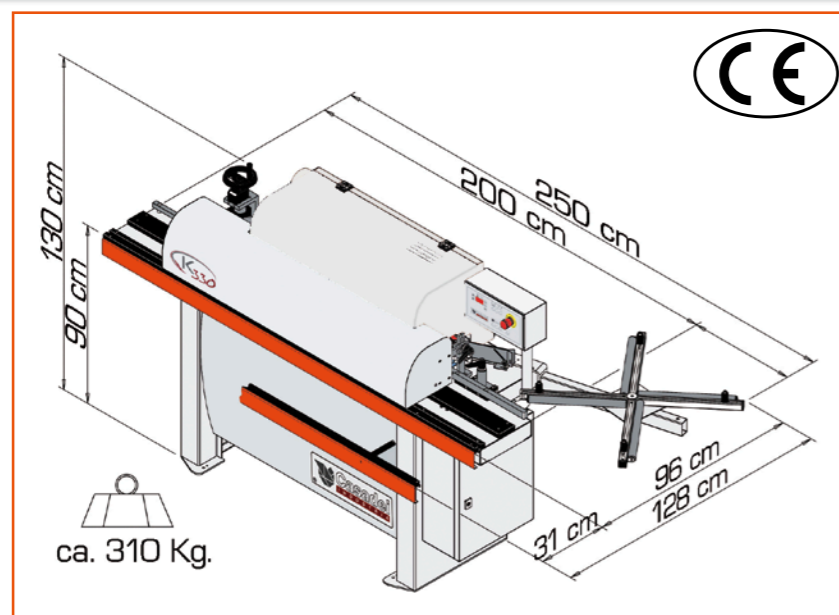
Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La máquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la versión standard. Por razones fotográficas algunos grupos son sin protección. El uso de la máquina se entiende con todas las protecciones montadas.

Características técnicas

Altura do painel	min-max 10-45 mm
Espessura do canto	min-max 0,4-3,0 mm
Potência resistências N° 5	ca. 1135 W
Motor retestador	0,18 kW - Ø 80 mm Z 16
Motor perfilador	0,55 kW
Fresas em Widia combinadas radio/bisel	10000 g/1' - Ø 75 mm Z4 - radio 3 mm/bisel 15°
Motores polidores	0,12 kW cadauno - Ø 120 mm - 3000 RPM
Potencia total instalada	ca. 3,5 KW

Reservamos o direito de fazer modificações sem aviso prévio. A máquina ilustrada pode conter elementos que não estão incluídos na versão standard. Por razões de fotografia alguns grupos são sem protecção. O uso da máquina faz-se com todas as protecções montadas.

Overall dimensions - Dimensiones - Dimensões

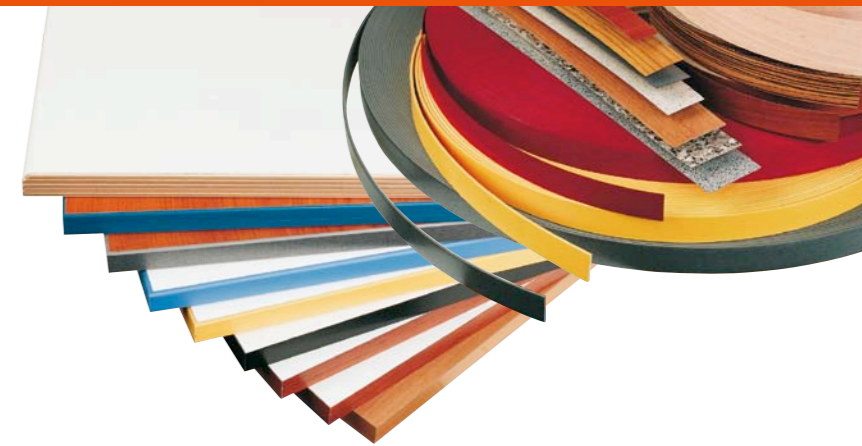


www.casadei-industria.com

Manufactured by:

S.M. Meccanica S.R.L.

Via Guardia di Rocca, 14
47899 Serravalle
Repubblica di San Marino
Tel. +378 0549 960011
Fax +378 0549 955010
sales@smmeccanica.sm



Automatic edgebander with glue pot
Aplacadora de cantos automática con calderin de cola
Orladora de cantos automática con deposito de cola

Logic functioning controlled by PLC
 Full control of machine
 Electronic glue temperature control
 Automatic temperature Stand-by
 Ergonomic access

Funcionamiento lógico controlado por el PLC
 Control completo de la máquina
 Control electrónico del calentamiento de la cola
 Stand-by automático de la temperatura
 Acceso ergonómico

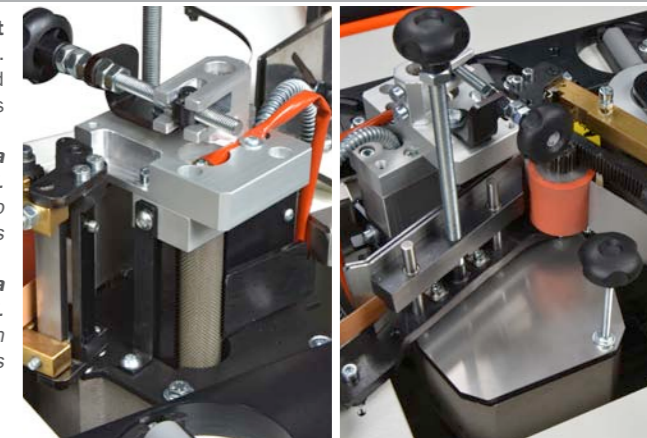
Funcionamento lógico controlado por PLC
 Controlo completo da máquina
 Controlo electrónico de temperatura da cola
 Stand-by automático da temperatura
 Acesso ergonómico



Glue pot
 Glue pot capacity 1 Kg.
 Teflon coated
 Nr. 6 heating elements

Calderin de cola
 Capacidad calderin 1 Kg.
 Calderin teflonado
 Nr. 6 resistencias

Deposito de Cola
 Capacidade do deposito 1 kg.
 Deposito revestido teflon
 Nr. 6 resistências



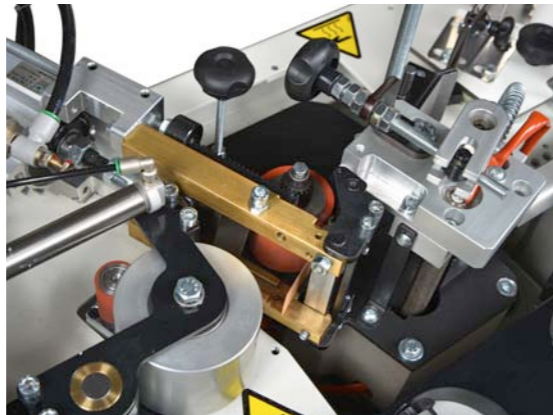
Automatic edgebander with glue pot
Aplacadora de cantos automática con calderin de cola
Coladeira de bordo automática com deposito de cola

NOVELTY • NOVEDAD • NOVIDADE

Minimum edging length ca. 110 mm and perfect glueing
 Heating element inside the glue spread roller
 Pneumatic edge cutting shears from coil/edge feeding PATENTED
 First pressure floating - motorized \varnothing 80 mm roller

Longitud minima a chapear 110 mm aprox. - encolado perfecto
 Elemento de calefacción en el interior del rodillo untador
 Cizalla corta-bobina/avance canto PATENTADA
 Primeiro rodillo de presión FLOTANTE - MOTORIZADO \varnothing 80 mm

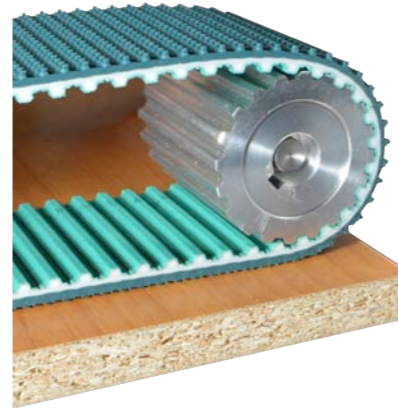
Comprimento minimo para pegar 110 mm cerca - colagem perfeita
 Resistência dentro do rolo untador
 Cisalha corta-bobina/avanço do bordo PATENTEADA
 Primeiro rolo de pressão FLUTUANTE - MOTORIZADO \varnothing 80 mm



Gruppo trascinatore pannelli
 Cinghia dentata
 Velocità 6 m/min

Conjunto arrastre paneles
 Correa dentada
 Velocidad 6 m/min

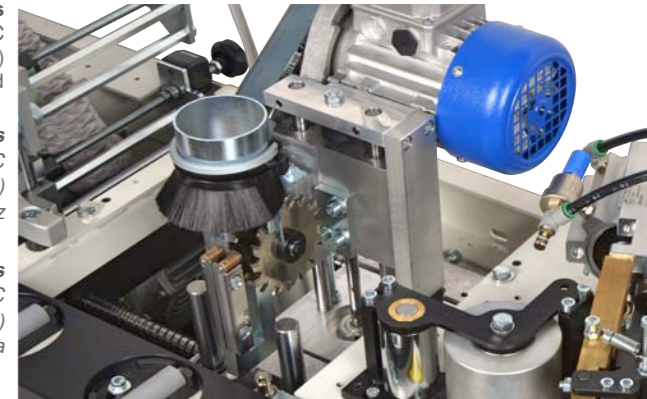
Unidade avanço painéis
 Correia dentada
 Velocidade 6 m/min



Trimming cut-off for front/rear edge excess
 Working cycle controlled by PLC
 Exclusion from control panel (PLC)
 High efficiency dust hood

Retestador por el exceso del canto adelante y detrás
 Ciclo de trabajo controlado por PLC
 Exclusión desde el panel de control (PLC)
 Capa de aspiración muy eficaz

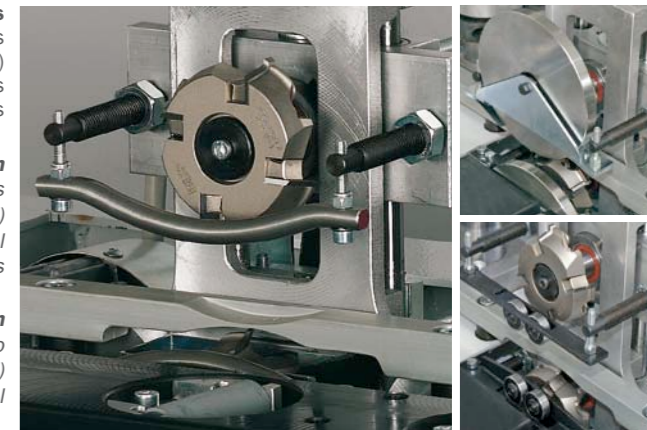
Retestador automatico por exceso da frente e detrás
 Ciclo de trabalho controlado por PLC
 Exclusão dos painéis de comando (PLC)
 Capa de aspiração de eficiência elevada



Flush trimmers with copying pads
 Numerical indicators for adjustments
 Copying discs (Option)
 Combined Widia cutters bevelled/radius
 High efficiency dust hoods

Perfiladores con copiadores a patin
 Indicadores numericos para regulaciones
 Copiadores a discos (Opción)
 Fresas en Widia combinadas radio/bisel
 Capas de aspiración muy eficaces

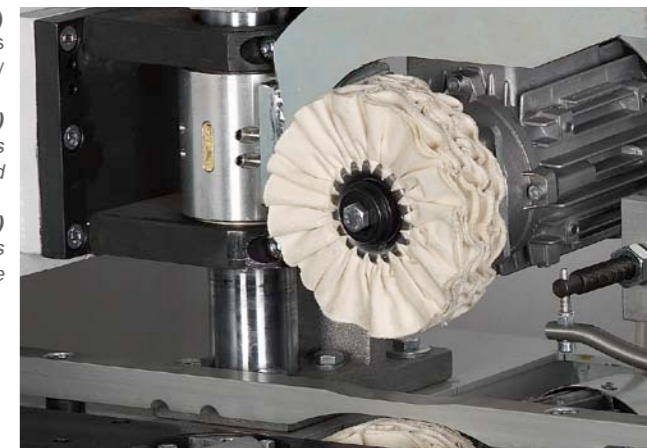
Perfiladores com copiadores a patim
 Indicadores numericos para regulação
 Copiadores a disco (Opción)
 Fresas Widia combinadas com radio/bisel



Buffing unit (Option)
 Cleans and polishes edges
 To be positioned where necessary

Pulidores (Opción)
 Cepillan y lustran los cantos
 Posición segun necesidad

Polidores (Opción)
 Polimento e lustração dos cantos
 Posição segundo a necessidade



Complete protection guard
 Easy access to working units
 Integrated centralized dust collector \varnothing 120 mm

Carter de protección integral
 Acceso simplificado a los conjuntos
 Aspiración centralizada integrada \varnothing 120 mm

Carter de protecção integral
 Acesso facilitado aos grupos
 Aspiração centralizada integrada \varnothing 120 mm

