

# Торцовочные станки серии OptiCut Highspeed

Передовые способы оптимизации раскроя  
для продуктивной и прибыльной деревообработки



## **DIMTER гарантирует с уверенностью лидера рынка: наши ноу-хау обеспечат Вам рост качества и прибыли**

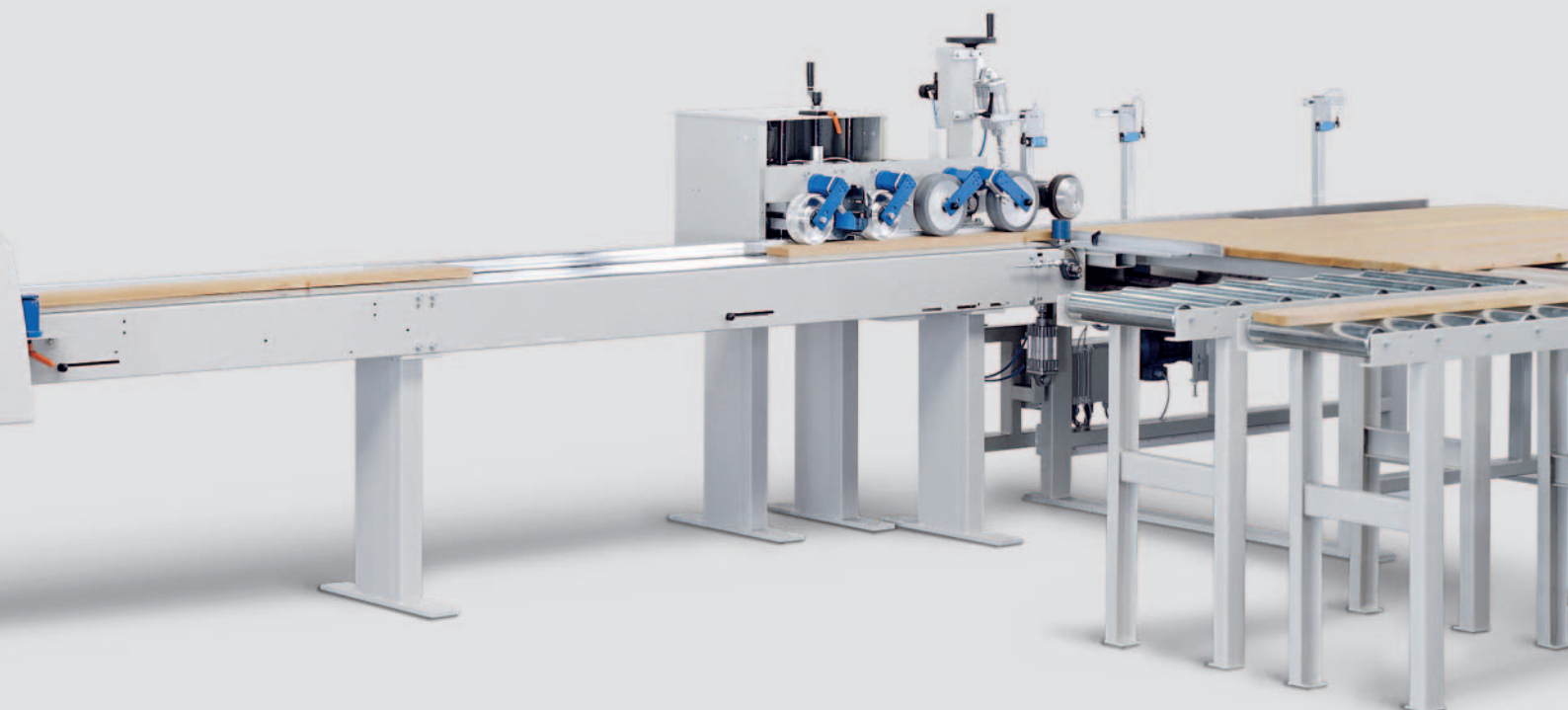
Быстродействующие торцовочные установки OptiCut 450, которые выпускает вайниговский завод DIMTER, применимы для самых разных производственных задач. Это и прирезка погонажа на детали требуемой длины, и вырезание дефектных участков заготовки, и смешанный раскрой досок с оптимизацией линий реза по заданным критериям. По быстродействию пилам OptiCut нет равных в мире, при этом они чрезвычайно надёжны и точны в работе, удобны и просты в управлении. Привезённую с завода установку OptiCut после несложного монтажа по месту можно сразу же использовать для раскроя досок и бруса – на больших скоростях подачи и с высокой рентабельностью.





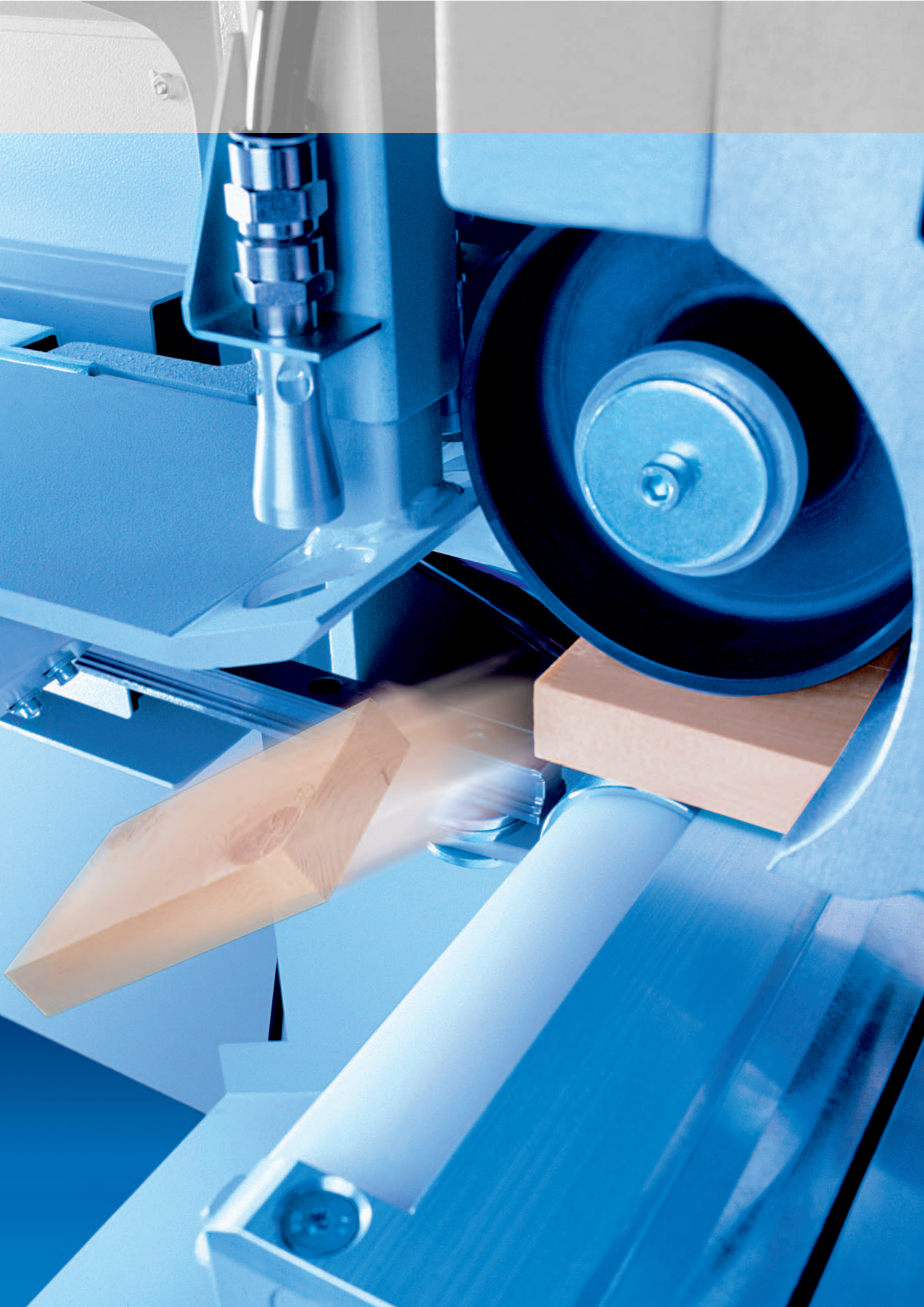
Прирезка на требуемую длину  
Вырезание дефектных кусков  
Оптимизация линий реза

Станки DIMTER – это часть компьютеризованной технологии на базе ПО собственной разработки. Среди электронной оснастки интересны, например, сканеры, которые позволяют на линиях OptiCut обходиться без ручной маркировки. Станок OptiCut может совершенствоваться, «прирастая» новыми устройствами, по мере того как будут меняться Ваши производственные задачи. Группа WEINIG, в которую входит завод DIMTER, имеет густую сеть представительств и технических центров по всему миру, и нашим клиентам всегда гарантирован всеохватный качественный сервис. Вы уже определились со своими требованиями к торцовочному станку? Тогда выбирайте, какой из наших «оптикаторов» Вам более всего подходит: от простых моделей с ручным управлением до полностью автоматизированных линий раскроя.



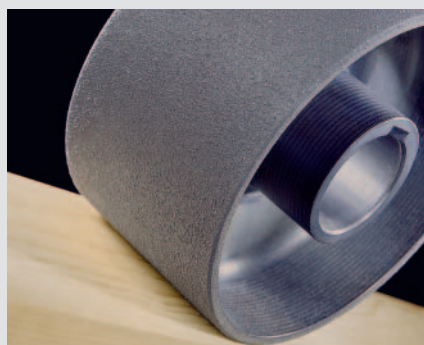
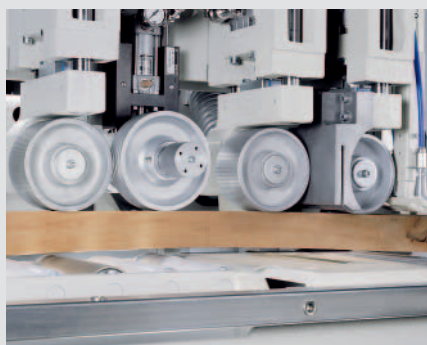
#### OptiCut – это гарантированные преимущества:

- необычайная мощность и быстрота
- высокая продуктивность
- максимальная доходность
- полная надёжность
- абсолютная точность резов
- наибольший полезный выход
- удобство в управлении
- прочность и долговечность
- возможность дооснастки и расширения
- приспособляемость под специфику заказа
- применимость со сканерными технологиями
- полная автоматизация работ



## DIMTER задаёт темп: безупречная прирезка в рекордные сроки

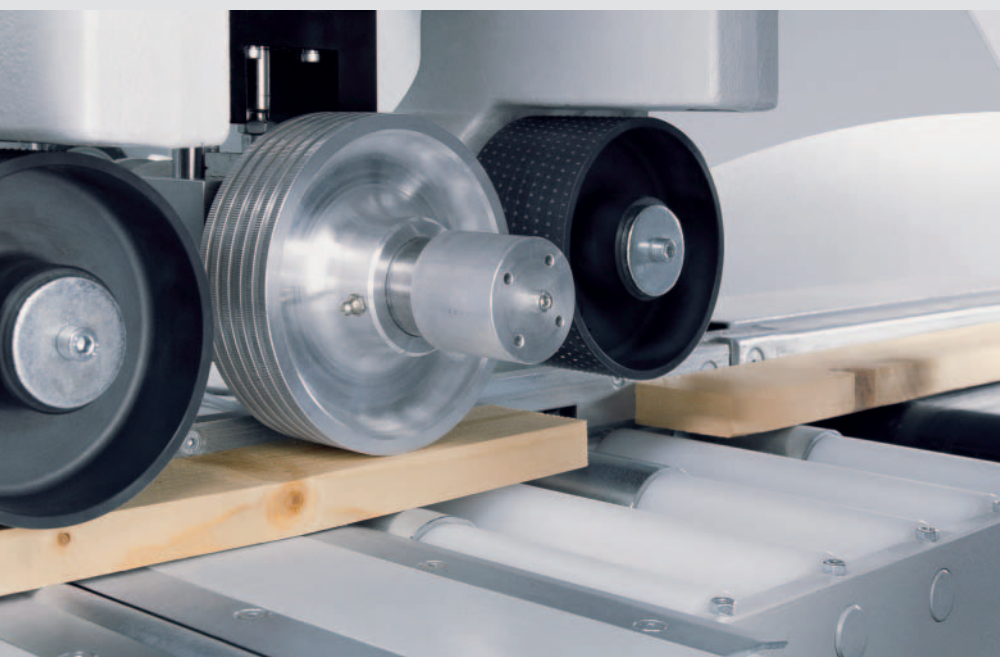
На установках OptiCut позиционирование, торцовка и сортировка происходят с захватывающей быстротой, и при этом обеспечивается наибольший полезный выход. Передовые деревообрабатывающие предприятия ориентируются именно на такие темпы и мощности. На самой совершенной установке модельного ряда OptiCut 450 безукоризненную по качеству обработку можно вести при скорости подачи до 415 м/мин. После полного разгона гарантируется точнейшее позиционирование материала, и затем ускорение заготовки достигает 50 м/с<sup>2</sup>. Сравните: болид на гонках «Формулы-1» разогнается почти в три раза дольше! Каждые 0,085 секунды – пропил. Воистину, в мгновение ока!



### Стремительная подача, точнейшее позиционирование и абсолютно верный пропил

Тяжёлые верхние вальцы подачи крепко удерживают распиливаемый материал, обеспечивая его безопасное и бесперебойное прохождение через станок. Даже если доски нестроганые, искривлённые, покоробленные – приводные вальцы надёжно прижимают их по контуру. Специальные вальцы Dimter HighGrip рассчитаны на очень высокие динамические нагрузки при позиционировании и ускорении. Мощные приводные агрегаты стабильно работают в продолжительном напряжённом режиме. Чёткое исполнение резов с такой невероятной частотой обусловлено быстротой хода пильного агрегата.

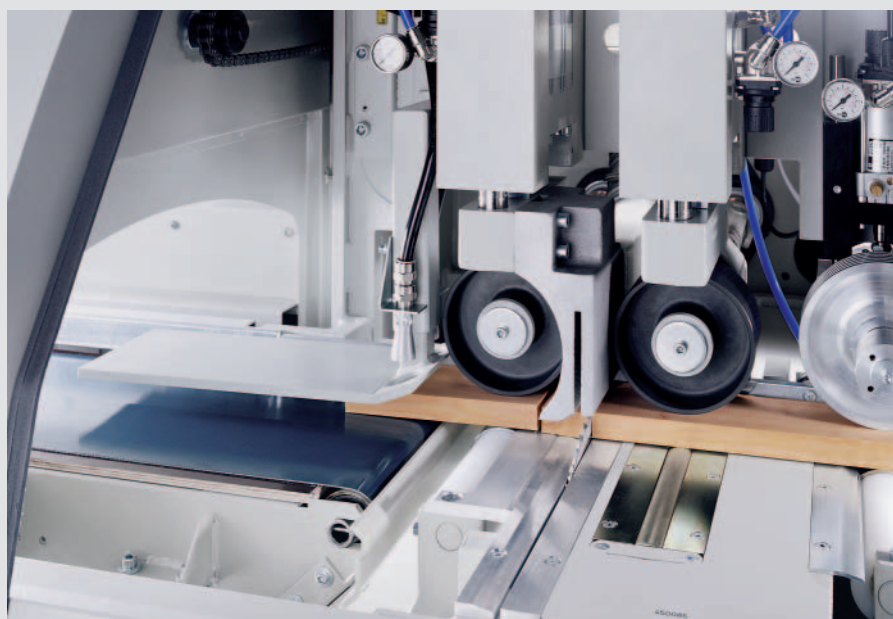
## Установки DIMTER OptiCut 450 Quantum и OptiCut 450 FJ<sup>+</sup> самые быстрые торцовочные пилы в мире



Модель **OptiCut 450 Quantum** – признанный эталон по всем показателям. С ней Вы сможете повысить дневную производительность на 30%! Установка имеет эффективный приводной транспортёр VarioSpeed, а также шахту с регулируемым проёмом, который раскрывается ровно настолько, чтобы пропустить сбрасываемые отходы. Вальцы HighGrip, подстраиваясь к любым заготовкам из разных древесных пород, обеспечивают точнейшее позиционирование пиломатериала, которое поддерживается не зависящей от привода системой линейных замеров. Специальный пыльный агрегат можно регулировать с прицельной точностью, чтобы, например, минимизировать вырывы и сколы. Интеграция такой установки в производственную сеть, как и сетевое подключение нескольких пил к единому управляющему компьютеру, не составляет сложностей.

## Установки DIMTER OptiCut 450 и 450 Super: мощное универсальное снаряжение

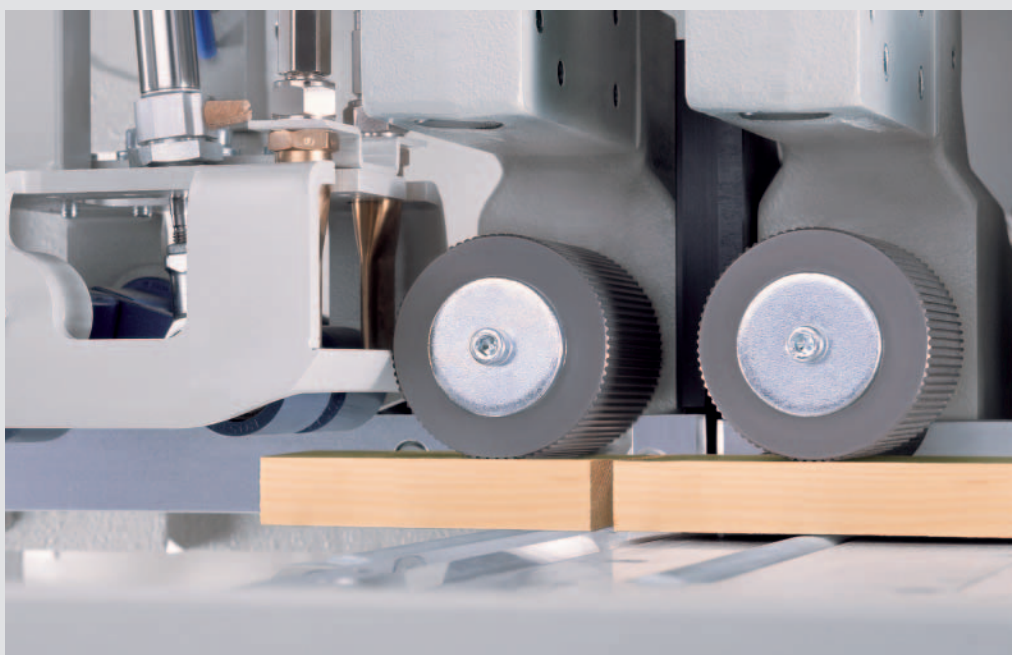
Обе эти представительницы серии OptiCut 450 справляются с древесиной практически любого качества, включая искривлённые и покоробленные доски. Система линейных замеров, не связанная с приводом, обеспечивает точность резов в пределах  $\pm 0,8$  мм. В серийном исполнении станки укомплектованы приводным транспортёром VarioSpeed, а модель OptiCut 450 Super вдобавок ещё регулируемой шахтой для отходов (запатентована фирмой) и сервоприводом управления ходом пилы, что значительно повышает скорость пиления. К этому подразумевается система полной оптимизации раскроя – для максимизации полезного выхода при минимизации потребления древесного сырья.



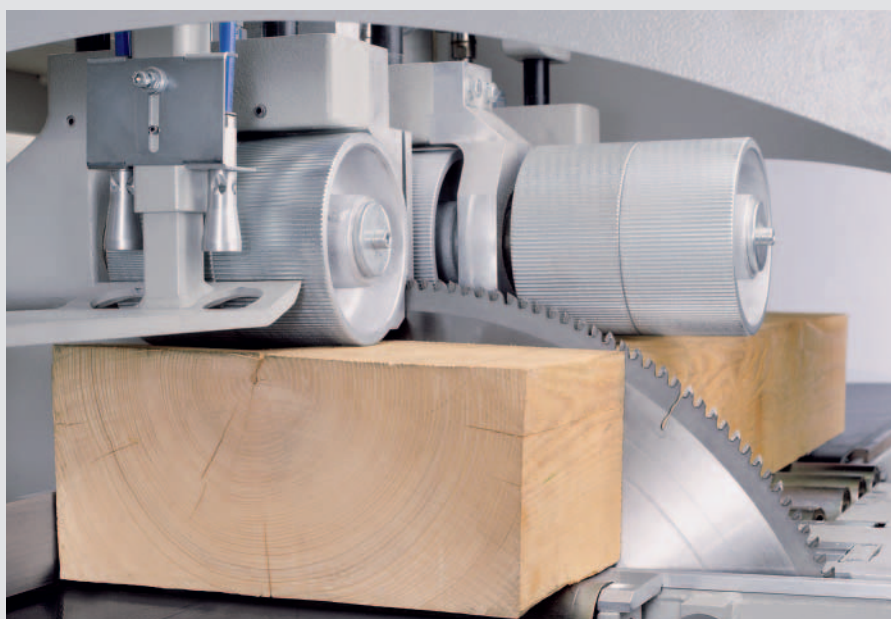


Встроенная система сканирования  
Автоматическая сортировка  
Автоштабелёр OptiCut Stacker

**Модель OptiCut 450 FJ+** оснащена такой системой подачи, которая обеспечивает надёжное и контролируемое перемещение даже очень коротких готовых деталей: уже начиная от длины 110 мм добротные детали безошибочно отделяются от отходов и передаются на сортировку. Это особенно повышает эффективность производства при шиповом сращивании. При столь потрясающей производительности торцовочным пилам OptiCut 450 FJ+ просто необходима такая пристаночная техника, как автоматические загрузчики, сканеры, штабелеукладчики OptiCut Stacker. В отделе проектирования фирмы DIMTER Вам помогут скомпоновать линию прирезки для индивидуальных условий и оценить преимущества разных вариантов производства, в том числе без использования человеческого труда, с применением сверхпроизводительных устройств.



## **DIMTER OptiCut 450 XL:** **силы хватит даже на самые толстые доски**



На установке OptiCut 450 XL очень широкие подающие вальцы, большой крутящий момент с которых передаётся на обрабатываемый материал. Даже если это тяжёлые толстые доски, производительность и точность пиления остаются чрезвычайно высокими. В зависимости от размеров поперечного сечения заготовок, их прирезка ведётся при скорости подачи 120 м/мин или 180 м/мин. К установке предлагаются также соответствующие устройства для загрузки, маркировки и сортировки толстого пиломатериала.

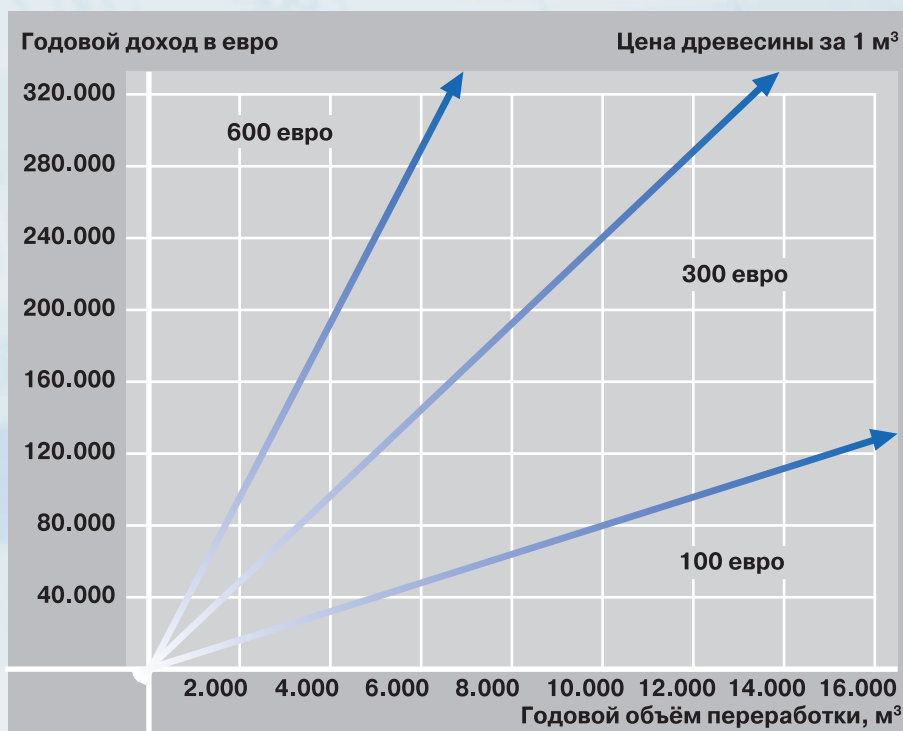


## Оптимизация на установках OptiCut: больше выгоды и больше прозрачности

Для пил OptiCut разработана система интуитивного управления OptiCom Direct с экраном тачскрин. Предлагаемые к ней пользовательские программы поддерживают оптимальный, то есть высокоприбыльный выход продукции, а также ведут соответствующую статистику. OptiCom Direct легко интегрировать в компьютерную сеть предприятия и тем самым обеспечить прозрачность всех этапов создания продукции, начиная с закупки древесины.

**К тому же:** Возрастает надёжность процессов, так как вместо уязвимого жёсткого диска используется неприхотливая флэш-карта • Улучшается сохранность рабочих данных • Возможны прямое подключение к принтеру и интеграция в сеть типа Эзернет • Оценивать статистику и составлять спецификации мастер или технолог могут не выходя из бюро • Обеспечивается эффективная связь между управленческими структурами и производством • Система OptiCom Direct применима в составе отраслевых пакетов прикладных программ.

Точная прирезка на заданную длину, выпилка дефектов, оптимизация раскроя – всё это сокращает отходы как минимум на 8% и даёт экономию, благодаря которой установки OptiCut окупаются очень быстро. График отображает рост прибыли при **уменьшении доли отходов на 8%**.





## Надёжная автоматическая сортировка: шахта для сброса отходов запатентована

Дорогу качественной продукции! При сверхбыстрой торцовке очень важно безошибочно разделять качественные детали и отходы. Поэтому все высокопроизводительные торцовочные пилы DIMTER оснащены специальной шахтой.

### Шахта для отходов, и только

Шахта с автоматически регулируемым проёмом для отходов размещена непосредственно в станке OptiCut, и её работа точно согласована с производительностью быстродействующей торцовочной пилы. Кусковые отходы надёжно отделяются от добротного материала, благодаря чему удаётся избежать осложнений при сортировке и последующей обработке выходящих из станка деталей. Попадание их в отход полностью исключено. Это техническое решение запатентовано как наиболее надёжный способ сортировки и бесперебойного производства продукции.



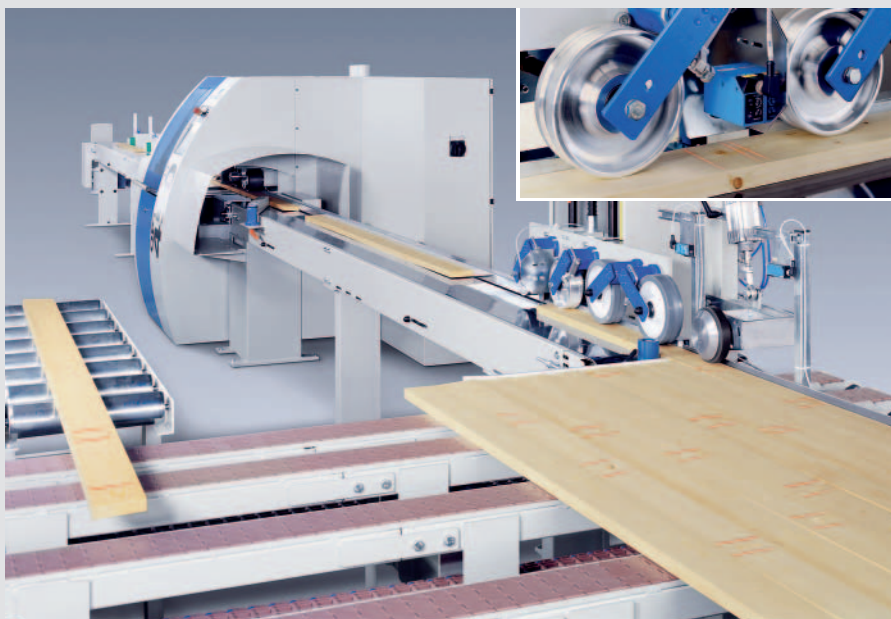
### Автоматическая сортировка

Торцовка на станках OptiCut происходит с молниеносной быстротой. Требуемые качество и длина готовых деталей заложены в программу управления, которая и обеспечивает автоматическую сортировку по тем или иным параметрам. Такой способ очень эффективен при выполнении индивидуальных заказов. Автоматическая сортировка упрощает цеховую логистику и позволяет сократить численность персонала.



## **Система линейных замеров DIMTER: чем надёжнее позиционирование, тем больше полезный выход**

Способ продольного измерения деталей, используемый на установках DIMTER, основан на считывании информации непосредственно с поверхности обмеряемого материала. Поэтому проскальзывание валцов не влияет на точность замеров. Система измерения безошибочно распознаёт, где начало и конец детали, где маркировка дефектных участков, где добротный материал. Это создаёт предпосылки для точного исполнения резов при торцовке и снижения доли отходов. Такая поддержка позиционирования позволяет соблюдать заданную в спецификации длину с точностью до  $\pm 0,8$  мм и при этом не допускать брака.



## **OptiCut с управляемым пильным диском: чистый пропил, детали без сколов**

Возможность контролировать ход пилы позволяет обеспечить её аккуратный выход из обрабатываемого материала, так чтобы на древесине возникало как можно меньше вырывов и задиров. Оптимизированы и все остальные фазы резания. Выпиливание дефектов и торцовку деталей, требования к качеству которых допускают наличие вырывов, можно выполнять при максимальной скорости подачи.



## OptiCut с приводом VarioSpeed: бесперывная загрузка – безостановочная торцовка

Вы не зря заплатили деньги за пилу OptiCut! Её производственный потенциал огромен, и максимально использовать его помогает приводной транспортёр VarioSpeed с автоматическим управлением. Благодаря этому устройству между подаваемыми на торцовку досками сохраняется минимальное расстояние. То есть материал идёт на обработку почти сплошной лентой, что, конечно же, повышает продуктивность установки.



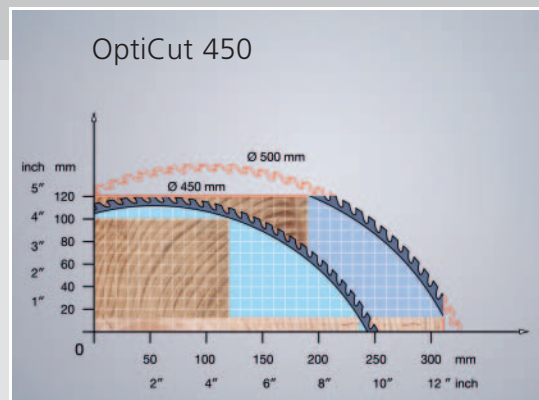
## Подающие вальцы с крепкой хваткой: держат темп при любом материале



Массивные верхние вальцы подачи надёжно прижимают распиливаемую заготовку, способствуя её безопасному и бесперебойному прохождению через станок OptiCut. Конструкторы учли и то, что каждый обрабатываемый материал, в силу его особенностей, обуславливает свои требования к соприкасающимся с ним механическим деталям. Поэтому на димтеровских станках используются вальцы подачи с разным покрытием. Замена их у модели OptiCut Highspeed требует не больше времени, чем замена шины у болида «Формулы-1». Вальцы легко очищаются от смолы и грязи. Всё это означает, что в течение одной смены можно с неизменно высокой продуктивностью раскраивать как строганные, так и грубые заготовки, как лиственных, так и хвойных пород.

## Линии прирезки DIMTER Highspeed: перспективные решения с завидным потенциалом

Любую торцовочную установку DIMTER OptiCut, в силу того, что она сконструирована по модульному принципу, можно в дальнейшем дополнять по необходимости новыми узлами и приспособлениями. Совершенствуя таким образом средства производства, Вы станете быстрее реагировать на меняющиеся требования рынка. Ценными дополнениями при этом могут оказаться, например, сканер, автоматический штабелёр OptiCut Stacker, принтер для печатания идентификационных этикеток.



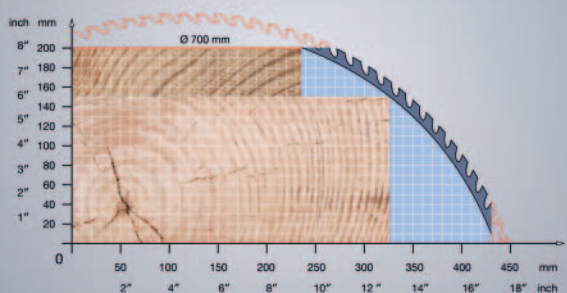
**Сканер** с молниеносной быстротой обследует поступающий на обработку материал и выявит на нём сучки, трещины, нарушения древесной структуры и прочие пороки. Один такой прибор может снабжать соответствующими данными сразу четыре установки DIMTER OptiCut, работающие с полной нагрузкой и оснащённые высокоэффективными средствами механизации.

**Принтер Inkjet** или специальные струйные головки предназначены для нанесения идентификационных кодов на детали либо рассортированные партии изделий. Это помогает упростить цеховую логистику, в особенности при большом разнообразии выпускаемой продукции. Поскольку принтер является частью системы управления OptiCom Direct, разработанной специально для установок DIMTER OptiCut, то все данные для кодирования можно вводить непосредственно через экран тачскрин.

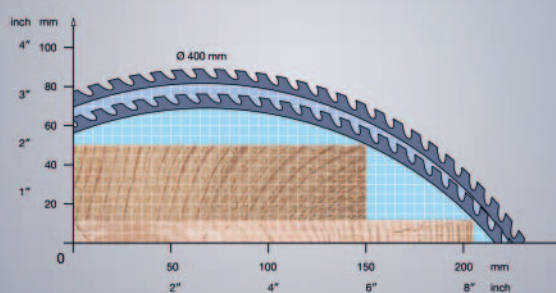


**OptiCut Stacker** эффективно дополняет торцовочную линию, когда прирезка ведётся с получением деталей определённой длины: на выходе они автоматически укладываются в штабель высотой до 1200 мм. Частота поступления деталей – до 80 в минуту. При этом конфигурацию штабеля можно выбирать непосредственно через систему управления.

OptiCut 450 XL



OptiCut 450 Quantum



## Обзорная таблица установок OptiCut 450: варианты с типовой и специальной оснасткой

Таблица даёт общее представление об основных характеристиках моделей этого ряда. Более подробную информацию, с учётом Ваших индивидуальных интересов, можно получить непосредственно на заводе DIMTER либо в ближайшем представительстве WEINIG GROUP.

Внимание! При определении подходящих поперечных размеров заготовок необходимо учитывать кривизну и иные возможные отклонения. Номинальные значения см. в технических характеристиках установки.

Ниже приведены серийные параметры как ориентировочные (в скобках – опциональные). По договорённости возможны исполнения установки с другими характеристиками.

Технические характеристики	Серия OptiCut Highspeed		
	OptiCut 450	450 XL	450 Super / Quantum / FJ <sup>+</sup>
Мин. сечение заготовок	30 × 12 мм		
Мин. длина загружаемого материала	500 мм		
Мин. длина загружаемого материала при автоматической загрузке	900 мм		
Макс. длина загружаемого материала	6,3 м		
Макс. скорость подачи	300 – 415 м/мин (модель <b>450 XL</b> 180 м/мин)		
Точность раскроя при длине продукции до 1 м	± 0,8 мм		
Точность раскроя при длине продукции до 2,5 м	± 1,5 мм		
Мин. длина продукции раскроя / концевого отрезка	110 – 150 мм / 110 – 180 мм		
<b>Оснастка и функции</b>			
Привод VarioSpeed	●	---	●
Сервопривод управления ходом пилы	---	---	●
Оптимизация по критерию «заданная длина» / «без дефектов»	●	●	●
Полная оптимизация по всей длине заготовки: раскрой на фиксир. и смешанные размеры, до 8 категорий качества, 16 групп, более 100 тыс. значений длины	●	●	●
Пневматическая шахта для удаления отходов, запатентована	●	●	---
Высокопропускная шахта для удаления отходов, запатентована	---	---	●
Автоматическая сортировка	●	●	●
Автоматическая загрузка	○	○	○
Возможность технологической интеграции	○	○	○
Встроенный сканер	○	○	○

Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди упомянутых или изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не предусмотренные в типовом комплекте поставки. Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.

● Типовая оснастка ○ Спецоснастка

## Вы можете во многом положиться на нас: WEINIG GROUP – партнёр, устремлённый в будущее

Сосредоточьтесь на своих производственных делах, об остальном позаботимся мы! Ведь концерн WEINIG GROUP известен не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность спроектировать и оснастить «под ключ» деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высокорентабельное – именно этим концерн WEINIG GROUP завоёвывает доверие своих заказчиков.



### ExpoCenter на головном заводе

Нашу передовую технику Вы можете опробовать в действии: все вайниговские станки и сопутствующие устройства демонстрируются в заводском «Экспоцентре» в Таубербишофсхайме.



### Тренируйтесь!

Мы хотим, чтобы инвестиции в оборудование начали как можно быстрее приносить Вам прибыль. Для этого и организован наш центр практического обучения. Здесь опытные наставники помогут Вам и Вашим сотрудникам быстро освоиться с купленным станком. Чтобы Вы в кратчайшие сроки смогли поставить себе на службу весь его потенциал.



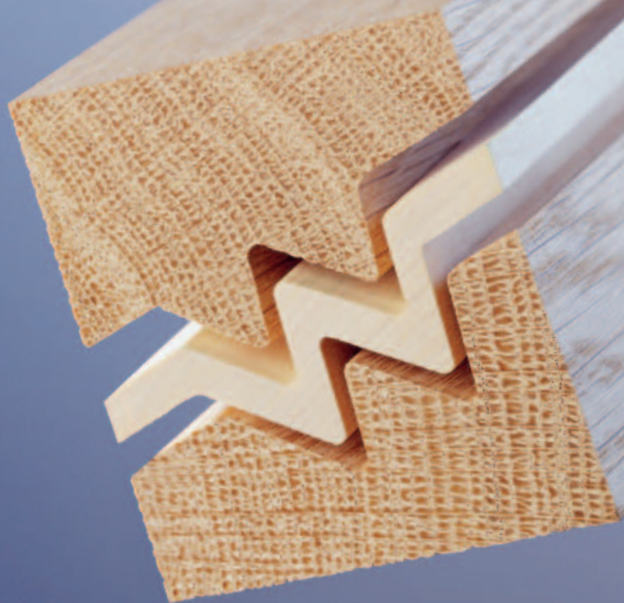
### «Кайзен»

На заводах концерна WEINIG GROUP давно внедрены управленческие методы, основанные на философии Kaizen (в переводе с японского это слово означает «изменение с целью улучшения»), суть которой в том, чтобы мотивировать каждого работника к постоянному совершенствованию действий, нацеленных на улучшение организации труда и его результатов. Своим опытом мы делимся с партнёрами на специальных семинарах. Приглашаем и Вас к участию в них!



### Сервис

Во всех уголках Земли действуют наши филиалы, в которых работает квалифицированный технический персонал. По численности и мобильности нашим сервисным подразделениям нет равных в отрасли, и мы уверенно гарантируем каждому заказчику безупречное послепродажное обслуживание. Доставка запчастей в кратчайшие сроки и технические консультации на языке клиента всегда были и остаются неотъемлемой частью нашей работы.



**WEINIG** ВАЙНИГ  
Новейшие технологии  
продольного фрезерования  
и профилирования

**WACO** ВАКО  
Самые мощные  
продольно-фрезерные  
станки

**GRECON** ГРЕКОН  
Высокопроизводительные  
установки для шипового  
сращивания

**DIMTER** ДИМТЕР  
Торцовочные пилы с систе-  
мой оптимизации раскроя;  
прессы для склеивания  
щитов и бруса

**RAIMANN** РАЙМАН  
Первоклассное оборудование  
для раскроя пиломатериалов

**CONCEPT** КОНЦЕПТ  
Проектирование,  
модернизация и оснащение  
деревообрабатывающих  
производств

## **WEINIG GROUP: Мы обеспечим чёткую согласованность на всех участках деревообработки**

### **Производственные линии «под ключ»**

Нам по плечу не только изготовление суперстанков, но и системные технологические решения. Всё чаще наших заказчиков интересуют не отдельные виды оборудования, а самые современные комплекты для цехов и даже фабрик. Поэтому несколько лет назад при головном заводе была основана ещё одна дочерняя фирма – WEINIG CONCEPT, которая специализируется на проектировании деревообрабатывающих производств и их комплексном оснащении. Профессионалы,

работающие в этой фирме, опираются на знания и опыт, которые накоплены в концерне WEINIG GROUP, и охотно делятся ими с нашими клиентами. С полной ответственностью.

### **Команда сильных**

Каждое из предприятий, входящих в концерн WEINIG GROUP, занимает ведущие позиции в своём секторе рынка. А их взаимодействие даёт беспрецедентный синергетический эффект, от которого бесспорно выигрываете Вы, наши заказчики.



# Торцовочные станки серии OptiCut Highspeed



**Завод «Димтер»:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung  
Süd GmbH & Co. KG  
Rudolf-Diesel-Strasse 14-16  
D-89257 ILLERTISSEN  
Германия

Телефон +49 7303/15-0  
Факс +49 7303/15-1 99  
E-mail: [info@dimter-weinig.de](mailto:info@dimter-weinig.de)  
Internet: [www.weinig.com](http://www.weinig.com)

**Отдел продаж:**

WEINIG GROUP  
Weinigstrasse 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Германия

Телефон +49 9341/86-1408  
Факс +49 9341/86-1693  
E-mail: [mcost@weinig.de](mailto:mcost@weinig.de)  
Internet: [www.weinig.com](http://www.weinig.com)