

SECCIONADORA ARROW



La gama de seccionadoras ARROW destaca por su robustez y fiabilidad, con una utilización simple y flexible. Esta gama está disponible en versiones de 3200 y 4500 mm de ancho de corte y permite incorporar sistema cargador con mesa elevadora. El desplazamiento del grupo de corte se realiza sobre guías cilíndricas templadas y cojinetes sin mantenimiento. La transmisión se realiza por medio de piñón y cremallera, lo que le confiere una alta precisión, y suavidad de movimientos. La subida y bajada del grupo de sierras se realiza sobre guías lineales con patines con recirculación de bolas, garantizando una precisión máxima.

Mesas de cojín de aire, cambio rápido de discos o un potente optimizador de corte, son algunas de las características incluidas en el equipamiento standard y que la convierten en la máquina ideal para el corte de medias y altas producciones.

TIPO	ANCHO UTIL	FONDO UTIL	ESPESOR CORTE	VELOCIDAD CORTE	CARGADOR
ARROW 32	3200 mm.	3200 mm.	95 (110) mm.	6 - 70 m/min.	No
ARROW 45	4500 mm.	4300 mm.	95 (110) mm.	6 - 70 m/min.	No
ARROW C 32	3200 mm.	3200 mm.	95 (110) mm.	6 - 70 m/min.	Si - 550 mm.
ARROW C 45	4500 mm.	4300 mm.	95 (110) mm.	6 - 70 m/min.	Si - 550 mm.

EGURKO S. Coop.

www.egurko.com - comercial@egurko.com

Basusta bidea nº9 - 20750 - Zumaia - Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 860100 - Fax: +34 943 143107

DOTACIÓN STANDARD:

- **Motor sierra principal: Potencia 11 Kw.**
- **Diámetro sierra mm 350 (380)**
- **Salida de disco 95 mm (110), apertura de pinzas 90 mm.**
- **Dos alturas de salida de disco y ejecución de ranuras.**
- **Grupo incisor: Potencia Kw 1,1 - ø 150 mm.**
- **Anulación del grupo incisor desde el cuadro de mandos.**
- **Velocidad avance del carro: Mediante inverter de 6 a 70 m/min.**
- **Transmisión mediante piñón/cremallera.**
- **Velocidad fija de retorno del carro: 70 m/min.**
- **Velocidad avance del empujador: 1-60 m/min**.**
- **Velocidad retorno del empujador: 60 m/min.**
- **Escuadrador lateral, posicionamiento automático, mín: 80 mm máx: 1.600 mm.**
- **Cambio rápido neumático de la sierra principal y del incisor.**
- **Regulación del incisor desde el exterior.**
- **Protecciones perimetrales.**
- **5 Pinzas neumáticas. (6 en la versión ARROW45)**
- **3 Mesas delanteras con colchón de aire y rodillo de salida. (4 en la versión ARROW45)**
- **Dimensiones de las mesas 2.000 x 600 mm.**
- **Apoyo de los tableros con perfiles con ruedas.**
- **Control electrónico mediante PC industrial, procesador 1.5 GHz, Ram 512 Mb, SSD 2 Gbyte, Red Ethernet, integrada 10/100 Mb, puerto serie RS232, 4 puertos USB, monitor LCD 15" con touch screen, sistema Windows XP Embedded. Modem para teleasistencia con software específico.**
- **SEZIONA "Light" Programa de optimización geométrica integrado en el programa.**

**** La velocidad del empujador es variable y pueden cambiarse según los países y las normativas vigentes.**



Vista panel de mando



Detalle cambio neumático de disco e incisor



Vista conjunto empujador y pinzas



El movimiento del empujador se efectúa mediante motor Brushless, y un reductor de precisión.