

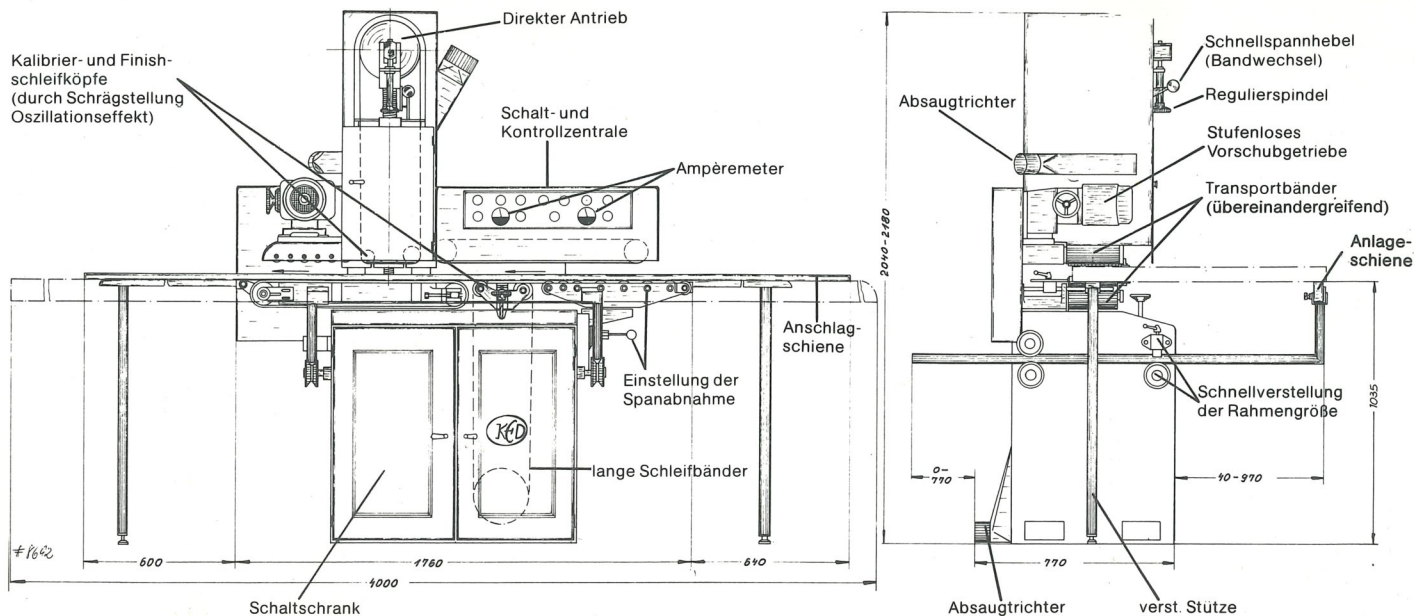
FM 181-R

180 MM

**Doppelseitige Hochleistungs-
Rahmenschleifmaschine
für die rationelle Fensterher-
stellung im Rundumschliff**



KURT EHEMANN



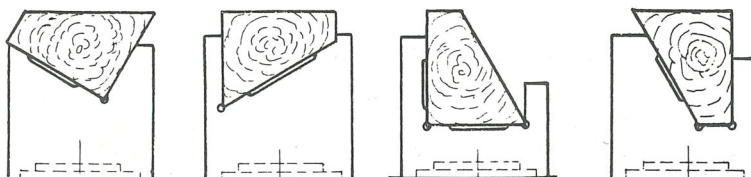
Diese speziell für den Rahmenschliff konstruierte Maschine verfügt über zwei Hochleistungsschleifaggregate, die versetzt angeordnet sind. Jedem Schleifband gegenüber liegt ein durchgehendes Transportband mit einer Graugußgegenlage. Durch dieses absolut sichere Transportsystem, welches stufenlos in der Geschwindigkeit regelbar ist, sind Einschleifungen durch einen unzulänglichen Transport ausgeschlossen. Ein weiterer Vorteil dieser Schleifanlage ist darin begründet, daß sich der Rahmen fortlaufend schleifen läßt, womit ein wirtschaftlicher Rundumschliff erreicht wird. Als hinterer Anschlag für den durchlaufenden Rahmen, dient eine verstellbare Anschlagschiene. Die beiden Schleifbandmotore treiben ein extrem langes Schleifband an, um einen kühlen Schliff bei langer Standzeit zu erreichen. Die Belastung der Motore wird über Amperemeter überwacht. Diese befinden sich in einer übersichtlichen und gut positionierten Armaturentafel.

Die Schleifschuhe sind bedingt durch Bajonettverschlüsse in wenigen Sekunden austauschbar. Vor dem Schleifschuh ist eine gummi vulkanisierte Bandrolle mit exzentrischer Lagerung angebracht. Durch die exzentrische Lagerung ist eine Verstellung in der Höhe möglich, so daß diese Bandrolle die Vorschleifarbeit und der Schleifschuh das Finish-Schleifen übernimmt. Durch diese Kombination wird eine extrem hohe Leistung bei einem sehr guten Resultat in der Schleifqualität erbracht. Die Rüstzeiten mit Schleifmittel sind bedingt durch die einseitige Lagerung der Aggregate minimal. Der gesamte Aufbau der Maschine ist in geschweißter Grobblechkonstruktion ausgeführt. Somit ist der Maschinenkorpus absolut verwindungssteif. Für eine optimale Absaugung sorgen vier – an strömungsgünstigen Stellen angebrachte – großdimensionierte Absaugstutzen. Die elektrische Anlage ist staubgeschützt und entspricht in vollem Umfange den DIN-Vorschriften. Die Maschine wird anschlussbereit geliefert.

Zusatzeinrichtung zum Schleifen von Glasleisten.

Unterschiedliche Leitschienen mit allen Neigungswinkeln können auf die Maschine (auch nachträglich) aufgesetzt werden. Die Bajonettverschlüsse gewährleisten geringe Rüstzeiten.

(Bei Bestellung Maßskizze oder Musterleiste einsenden)



Schleifbreite max.	Schleifdicke max.	Anschlußwert der Maschine KW	Motorleistung je Motor PS	Vorschubmotor PS	Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos) m/min	Schleifbandabmessungen mm	Transportbandabmessungen mm	Absaugstutzen Ø mm	erforderliche Absaugleistung m ³ /h	Außenabmessungen der Maschine m	Kistenmaße (L x B x H) m	Gewichte Kg		
												netto	Balkenkreuz	Seekiste
180	140	7,8	4,8	1	3-15	2250 x 200	1785 x 185	2 x 80,2 x 120	3000	1,7 x 0,8	2,0 x 1,1 x 2,4	1050	50	320

Konstruktionsänderungen vorbehalten.



KURT EHEMANN
SPEZIALMASCHINENFABRIK KG

287 DELMENHORST
Johann-Schmidt-Straße 17-21
Western Germany

Telefon (04221) 30 33 · P. O. B. 184
Cable: ehemann delmenhorst
Telex 2 49 236 ked-d