

FM 304

300_{MM} SCHLEIFBREITE

FM 404

400_{MM} SCHLEIFBREITE

**Automatische Hochleistungs-Unter- und
Oberflächenschleifmaschinen mit**

pneumatischer Schleifbandspannung

elektronisch geregelm Vorschubsystem

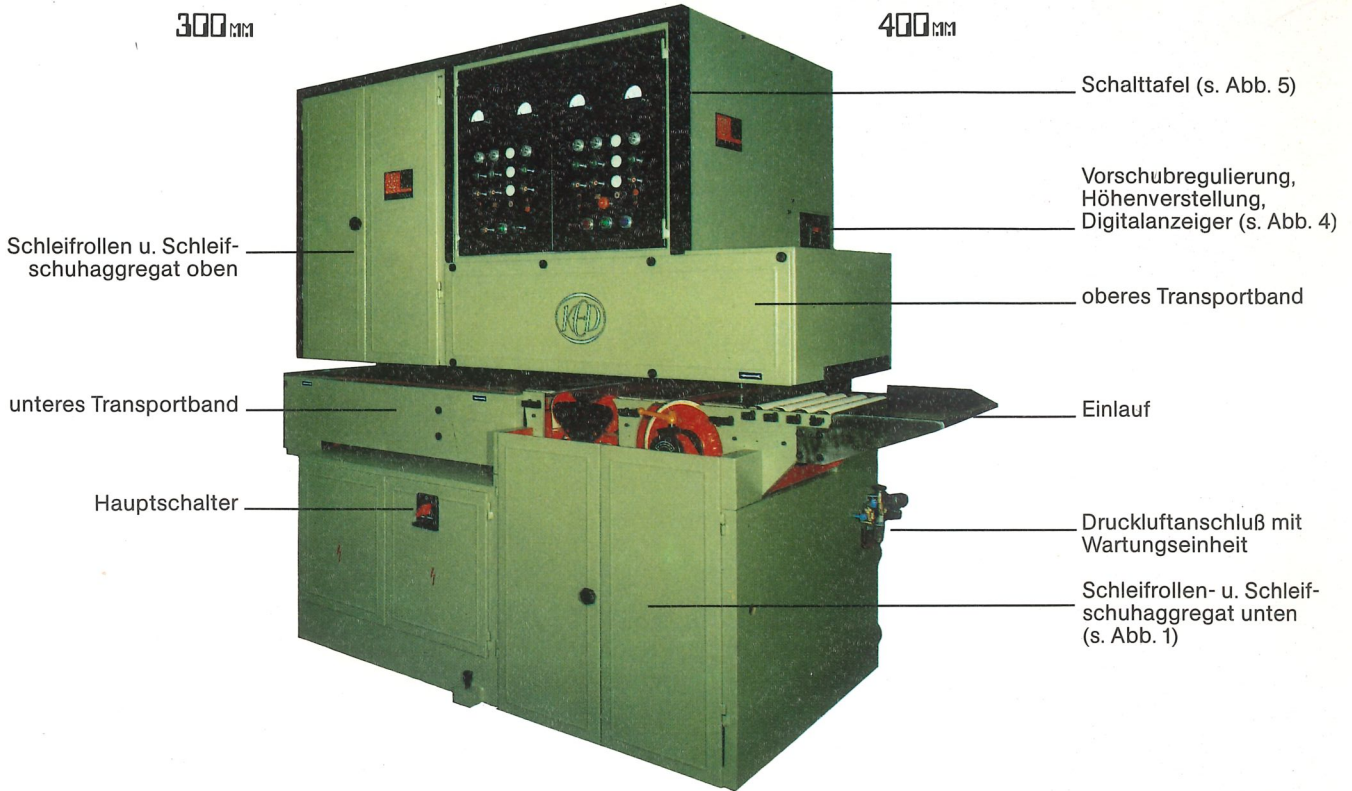
**elektronischer Digitalanzeige für die Höhenein-
stellung**



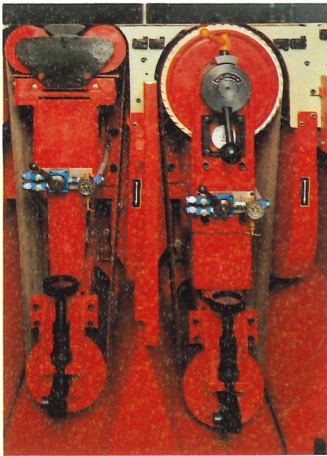
KURT EHEMANN

FM 304
300mm

FM 404
400mm



Detail- und Funktionsbeschreibung

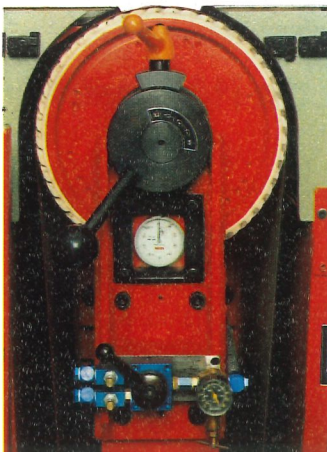


1

Die Maschine ist jeweils von unten und oben mit einem Schleifrollen (Vorschleif) und einem Schleifschuhaggregat (Endschleif) ausgerüstet. Der Schleifbandantrieb erfolgt bei allen Aggregaten direkt über einen Außenläufermotor. Die beiden Schleifschuhe werden zusätzlich durch Getriebemotoren in Oszillation versetzt, wodurch eine optimale Oberflächenqualität gewährleistet ist. Jedes Aggregat verfügt über eine manuelle Schleifbandreguliereinrichtung, mit der, unterstützt von einer bestimmten Balligkeit der Antriebsmotoren, eine einwandfreie Bandlaufstabilität erreicht wird. Die Spannung der Schleifbänder wird mittels Pneumatikzylinder bewirkt. Bei einem evtl. Druckluftabfall oder Schleifbandriß wird automatisch die Maschine abgeschaltet.

Eine zusätzliche Ausstattung der Aggregate mit einer automatischen Schleifbandsteuerung ist möglich.

Auf Wunsch können alle Aggregate mit 8,8 kW Außenläufermotoren ausgerüstet werden (Standard: 5,5 kW).

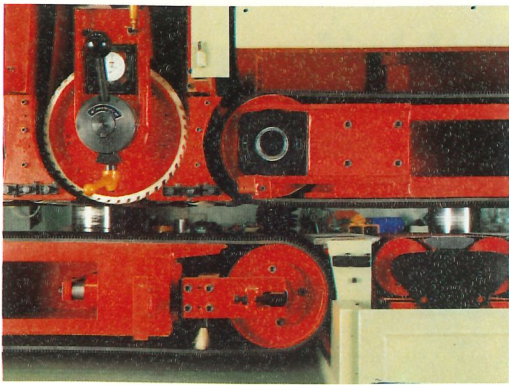


2

Die Spanabnahme der Aggregate untereinander sowie der Ausgleich unterschiedlicher Schleifbandstärken wird jeweils über Exzenter an der Schleifbandrolle eingestellt. Eine Präzisions-Meßuhr gibt die Vorschleifzustellung gegenüber dem folgenden Schleifschuhaggregat auf 1/100 mm genau an.

Der aufvulkanisierte Gummibelag der Schleifbandrolle (70° Shore) ist mit Schrägnuten versehen. Dadurch ist eine zusätzliche Kühlung und somit verlängerte Standzeit des Schleifbandes gegeben.

Seitlich der Aggregate befinden sich Druckplatten bzw. kugelgelagerte Druckrollen, die einzeln über Exzenter verstellbar sind.



3

Die Vorschubeinheit wird von zwei übereinandergreifenden Transportbändern gebildet, die je von einem Getriebemotor angetrieben werden.

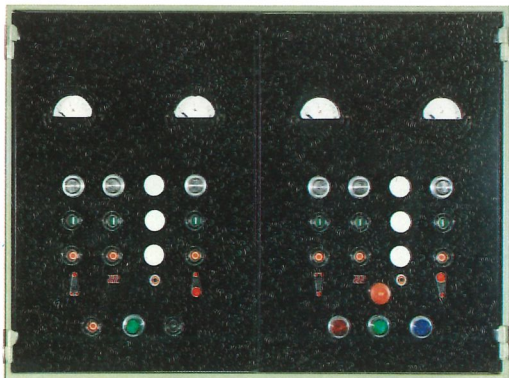
Eine elektronische Steuerung beider Getriebemotoren sorgt sowohl für eine stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit als auch für eine absolute Synchronisation.



4

Einlaufseitig der Maschine befinden sich die Bedien- und Steuerungselemente für Vorschub und Höheneinstellung. Die stufenlose Vorschubregelung erfolgt über das in der Bildmitte gezeigte Potenziometer.

Eine elektrische Höhenverstellung ermöglicht schnelle Änderungen der Durchlaßhöhe, wobei die Feineinstellung mittels Handrad vorgenommen wird. Die jeweilige Einstellung ist von der abgebildeten elektronischen Digitalanzeige auf 1/10 mm genau ablesbar.



5

Eine übersichtliche Schalttafel, von der aus alle Funktionen der vier Schleifaggregate geschaltet und überwacht werden, bietet auch in diesem Bereich höchstmöglichen Bedienungskomfort.

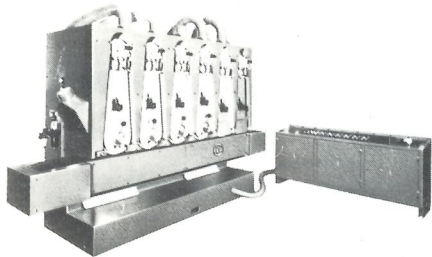
Technische Daten		FM 304	FM 404
Schleifbreite	mm	300	400
Schleifhöhe, von – bis	mm	0 – 130	0 – 130
Schleifbandantriebsmotore	kW	5,5	5,5
	U/min	2800	2800
Vorschubmotore	kW	1,1	1,1
stufenlos regelbarer Vorschub	m/min	5 – 23	5 – 23
elektr. Höhenverstellung	kW	0,55	0,55
Oszillationsmotore	kW	0,12	0,12
Schleifbandabmessung	mm	320 x 2240	420 x 2240
Druckluftbedarf	bar	6	6
erforderliche Absaugleistung	m³/h	7000	7700
Gesamtanschlußwert	kW	27	27
Maschinengewicht	ca. kg	3450	3750
Kistenmaße	m	3,0 x 1,4 x 2,5	3,0 x 1,4 x 2,5



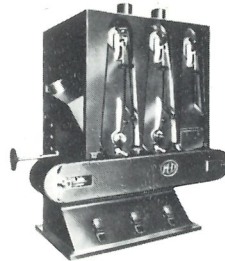
Hochleistungs-Flächenschleifmaschinen

200 mm · 300 mm · 400 mm · 600 mm

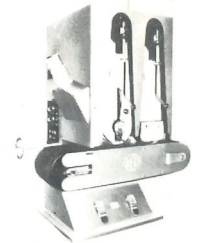
Als Einzelmaschinen für den einseitigen Schliff – oben oder unten:



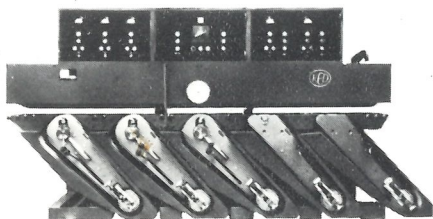
F 306 Pneumatik



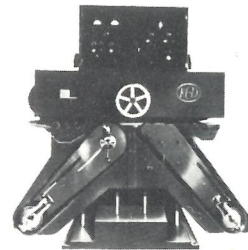
F 403



F 402

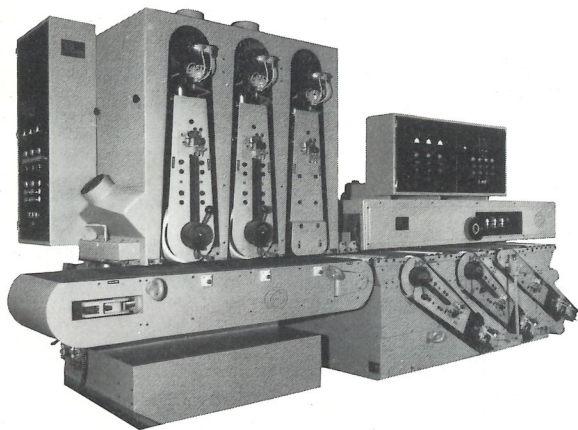


FU 405



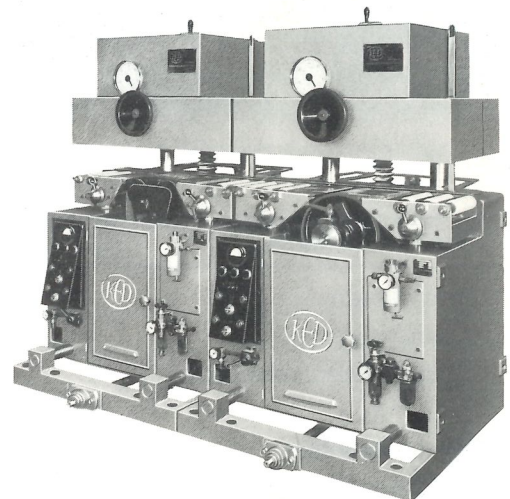
FU 302

Als Kombination für den zweiseitigen Schliff:



F 603 + FU 603 Pneumatik

FU 201 Typ A + B



KURT EHEMANN

Spezialmaschinenfabrik GmbH & Co. KG
JOHANN-SCHMIDT-STRASSE 17-21
D-2870 DELMENHORST

POSTFACH 184
TELEFON (042 21) 1 70 33
TELEX 249 236 ked