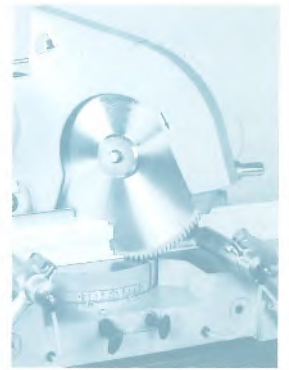


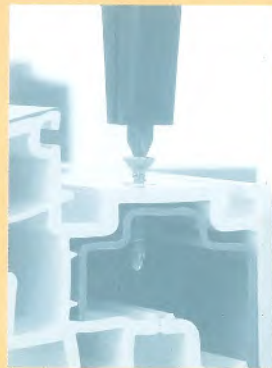
Nur

Qualität

produziert Qualität

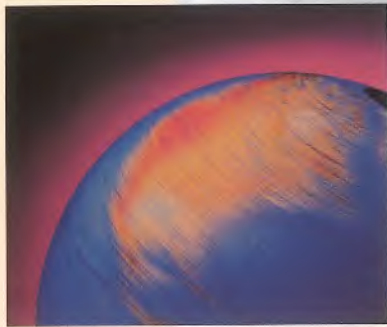


>> Sie haben Profil – wir bearbeiten es! >>



P V C

**elumatec®**



- elumatec de América Latina S.A.
- elumatec Asia pte Ltd. Singapore
- elumatec Austria GmbH
- elumatec Australia Pty. Ltd.
- elumatec Bulgaria
- elumatec Bosna i Hercegovina
- elumatec Canada Inc.
- elumatec Čechy
- elumatec Croatia d.o.o.
- elumatec France S.A.S.
- elumatec Germany  
elumatec GmbH & Co. KG
- elumatec Hellas E.P.E.
- elumatec Hongkong Co. Ltd.
- elumatec Ibérica, s.l.
- elumatec Italia
- elumatec Jugoslavija
- elumatec Korea Co. Ltd.
- elumatec Malaysia SDN BHD
- elumatec Nederland b.v.
- elumatec Polska Sp. z o.o.
- elumatec Romania srl.
- elumatec Russia OOO
- elumatec Shanghai Co. Ltd.
- elumatec Skandinavien AB
- elumatec Slovenia
- elumatec Slovensko
- elumatec South Africa Pty. Ltd.
- elumatec Swiss AG
- elumatec Türkiye Makina Tic. San. Ltd.
- elumatec Ukraine
- elumatec Ungarn
- elumatec United Kingdom Ltd.
- elumatec USA Inc.





< elumatec Germany >>

Unsere Produktionsstätte finden Sie  
hier, doch unsere Produkte  
finden Sie auf der ganzen Welt.  
In 32 Ländern sind wir mit Verkauf  
und Service für Sie vor Ort!





< Tradition seit 1928 >>





## &lt; Inhalt &gt;&gt;

Gehrungssägen

06 bis 07

Anschlag- und Meßsysteme

08 bis 09

Doppelgehrungssägen

10 bis 13

Keil- und Klinkschnittsägen

14 bis 15

Schraubanlagen

16 bis 19

Wasserschlitzfräsen

20 bis 21

Einspindelkopierfräsen

22 bis 23

Ausklinkfräsen

24 bis 25

Stabbearbeitungszentrum

26 bis 27

Einkopf - Schweißmaschinen

28 bis 29

Mehrkopf - Schweißmaschinen

30 bis 35

Eckenverputzmaschinen

36 bis 39

Schweiß- und Verputzlinien

40 bis 41

Glasleistensägen

42 bis 43

Biegemaschinen

44 bis 45

Montageeinrichtungen

46 bis 51

Werkzeuge

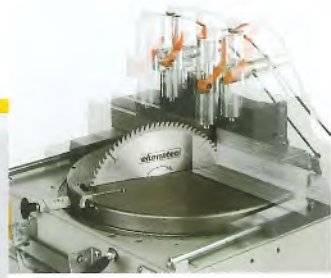
52 bis 53

Fertigungsplanung, Layouts

ab 54







**Tischsäge TS 161/20**

- > Präzises Arbeiten durch Sägeschnitt von unten
- > Großer Schwenkbereich bis 45° nach links und bis 0° nach rechts
- > Die besondere Schwenkmechanik mit integriertem Rundtisch erlaubt bei allen Winkeleinstellungen ein Arbeiten von vorn
- > Ein nach hinten verschiebbarer Werkstückanschlag ermöglicht eine optimale Ausnutzung der Sägeblattkapazität bei breiten und flachen Profilen
- > Manueller Sägevorschub
- > Manuelle Materialspanneinrichtung (vertikal)
- > Serienmäßig mit Sägeblatt und Untergestell

**Technische Daten**

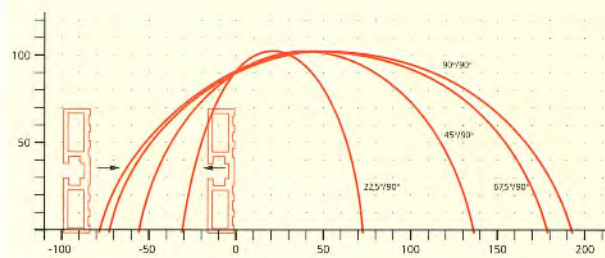
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 280 mm
- Sägeblattdrehzahl 3.200 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 740 W
- Länge 650 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 1.300 mm, Gewicht 96 kg

**Tischsäge TS 161/21**

- Siehe TS 161/20, jedoch:
- > Pneumatische Materialspanneinrichtung (vertikal)
  - > Wartungseinheit

**Optionen**

- Digitalanzeige beim Schwenken
- Absauggerät
- Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
- Rollenbahnen
- Sondersägeblätter



TS 161/20

TS 161/21

**MGS 72/30**

- > Stabiler, geschliffener, durchgehender Auflagetisch mit präzise gelagertem Rundtisch
- > Verschleißfreier und leiser Vielkeilriemenantrieb
- > Manueller Sägevorschub
- > Serienmäßig mit Sägeblatt

**Technische Daten**

- Schwenkbereich 0° - 45° nach links und rechts stufenlos einstellbar
- Rastpunkte bei 15,0°, 22,5°, 30,0° und 45,0°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm DG 79, Seite 11
- Sägeblattdurchmesser 380 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 3.000 W
- Länge 720 mm, Tiefe 660 mm, Höhe 620 mm, Gewicht 120 kg

**Optionen**

- Untergestell
- Pneumatische Materialspanneinrichtung
- Schnellspannbacken
- Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
- Rollenbahnen
- Sondersägeblätter

**Gehrungssäge MGS 72/10**

- Siehe MGS 72/30, jedoch:
- > Untergestell
  - > Pneumatische Materialspanneinrichtungen (2x horizontal, 1x vertikal)

**Technische Daten**

- Länge 780 mm, Tiefe 900 mm, Höhe 1.600 mm, Gewicht 184 kg

**Gehrungssäge MGS 73/33**

- Siehe MGS 72/10, jedoch:
- > Hydropneumatischer Sägevorschub

**Technische Daten**

- Druckluftanschluß 7 bar
- Länge 850 mm, Tiefe 900 mm, Höhe 1.380 mm, Gewicht 200 kg

**Optionen**

- Absauggerät
- Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
- Rollenbahnen
- Sondersägeblätter



MGS 72/10 + MMS 100 + Rollenbahn



MGS 73/33



#### Anschlag- und Meßsysteme AMS 200, MMS 200, MMS 100

- > Zum exakten Ablängen von Kunststoffprofilen (Genauigkeit +/- 0,1 mm)
- > Zum Anbau an alle Einkopfsägen (rechts)
- > Anschlagsschlitten läßt sich zum Zuführen der Profile hochklappen

- ↓ Präziser 45°-Gehrungsanschlag für schnelles und einfaches Umrüsten von 90°-Schnitten auf Gehrungsschnitte (Option)

#### Längenvarianten AMS 200, MMS 200, MMS 100

- 1.500 mm (nur bei MMS 100)
- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm
- Sonderlängen auf Anfrage
- Ausführung zum Anbau links auf Anfrage

#### Ausführungen mit Elektroniken

##### AMS 200 mit E 255

- > Anschlag- und Meßsystem mit automatischer Schnittlängenverstellung und Positionierelektronik

##### Technische Daten E 255

- Antriebsunabhängiges Meßsystem
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Anordnung des Bedienerpultes im Arbeitsbereich
- Mit 255 Speichersätzen und 35 Profilvernummern zugeordnete Korrekturwerte
- Im Satzspeicher können Satznummer, Längenmaß, Profilvernummer und Stückzahl abgespeichert werden
- Umschaltung mm/Inch

##### AMS 200 mit E 500/1

- > Anschlag- und Meßsystem mit automatischer Schnittlängenverstellung und PC-Steuerung

##### Technische Daten E 500/1

- Antriebsunabhängiges Meßsystem
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des Anschlagwagens
- Industrie-PC mit Pentium-Prozessor
- Festplatte > 1 GB
- Arbeitsspeicher min. 8 MB RAM
- 3,5"-Diskettenlaufwerk
- 10,4"-Farbbildschirm und Industrietastatur
- 2 serielle und 1 parallele Schnittstelle für die Anschließmöglichkeit eines Etikettendruckers oder Barcode-Lesers

##### Optionen E 500/1

- Freier Steckplatz für Netzwerkkarte
- Zusätzlich PC-Tastatur

#### Ausführungen mit Handradantrieb

##### MMS 200 mit E 110

- > Anschlag- und Meßsystem mit Handradantrieb und digitaler Anzeige E 110

##### Technische Daten E 110

- Genaue Maßeinstellung durch Digitalanzeige
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Umschaltung von Absolutmaß auf Kettenmaß
- Beim Ausschalten bleibt das zuletzt eingestellte Maß gespeichert

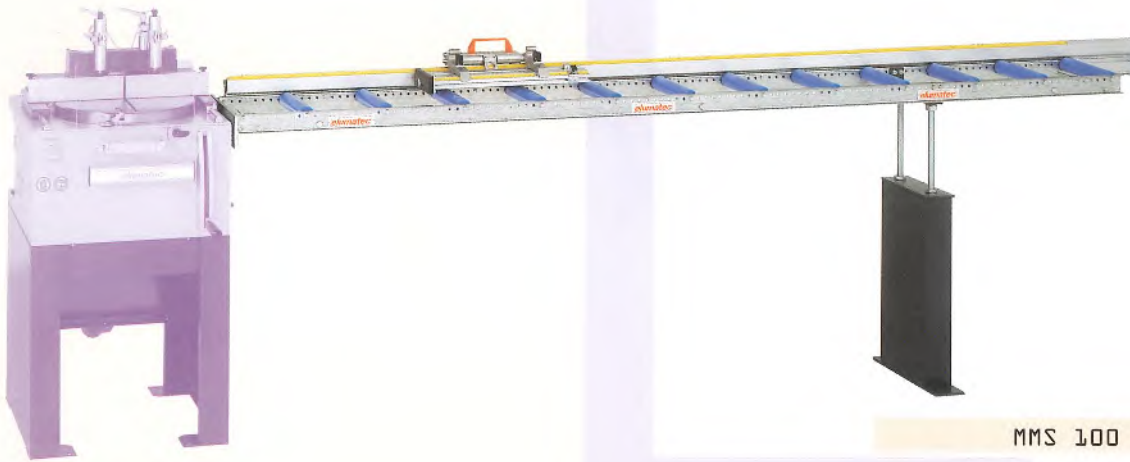
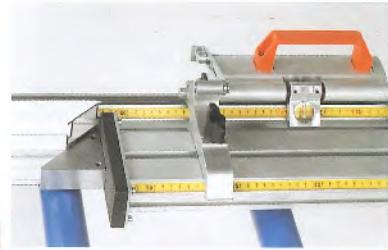
##### MMS 200 mit Handradantrieb

- > Anschlag- und Meßsystem mit Schiebeanschlag und Differenzskala zum genauen und schnellen Einstellen
- > Maß ist in Bedienerstellung ablesbar

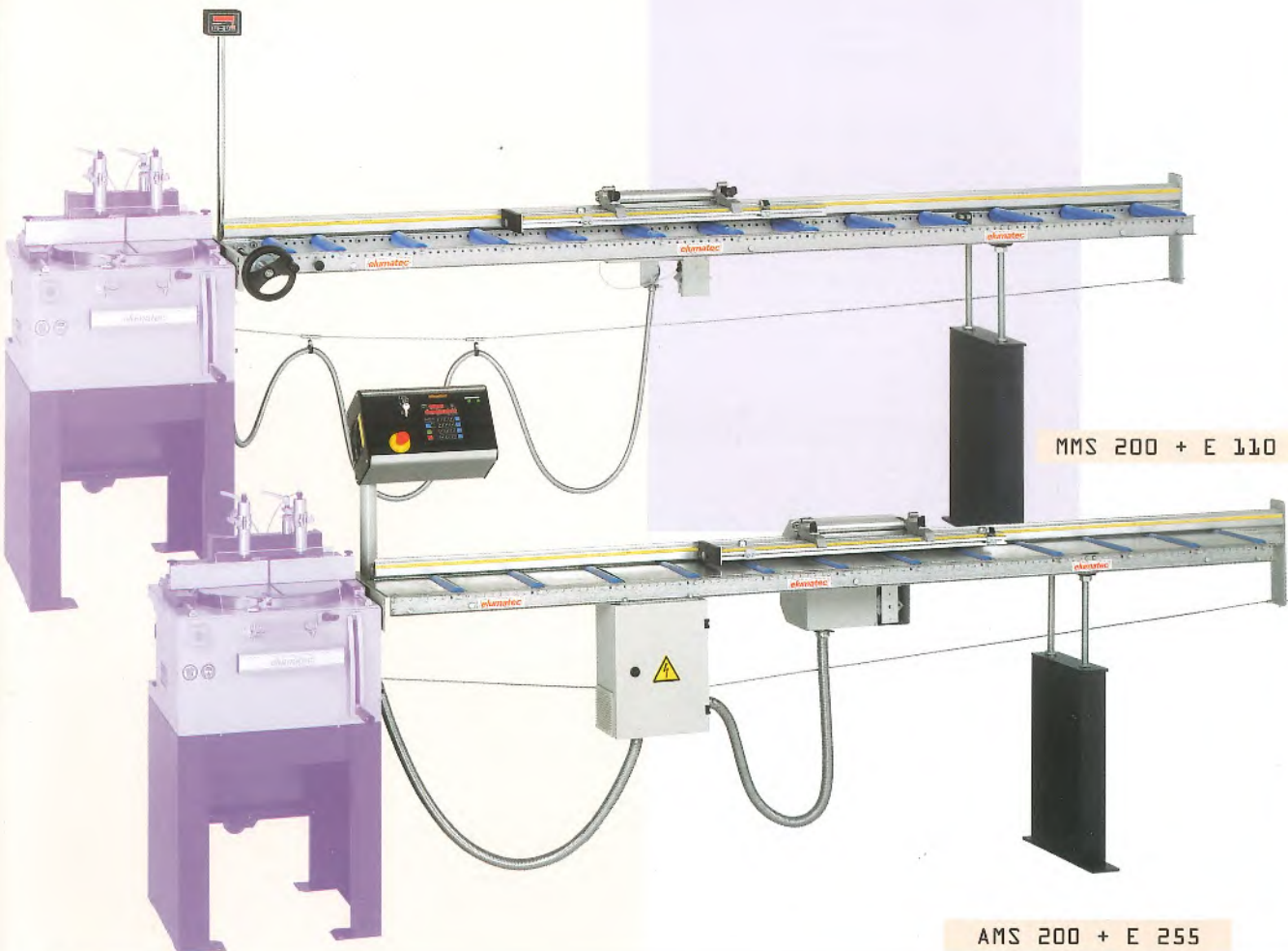
#### Ausführungen mit Handverstellung

##### MMS 100 mit Handverstellung

- > Verstellung am Anschlagwagen
- > Klemmung manuell



MMS 100

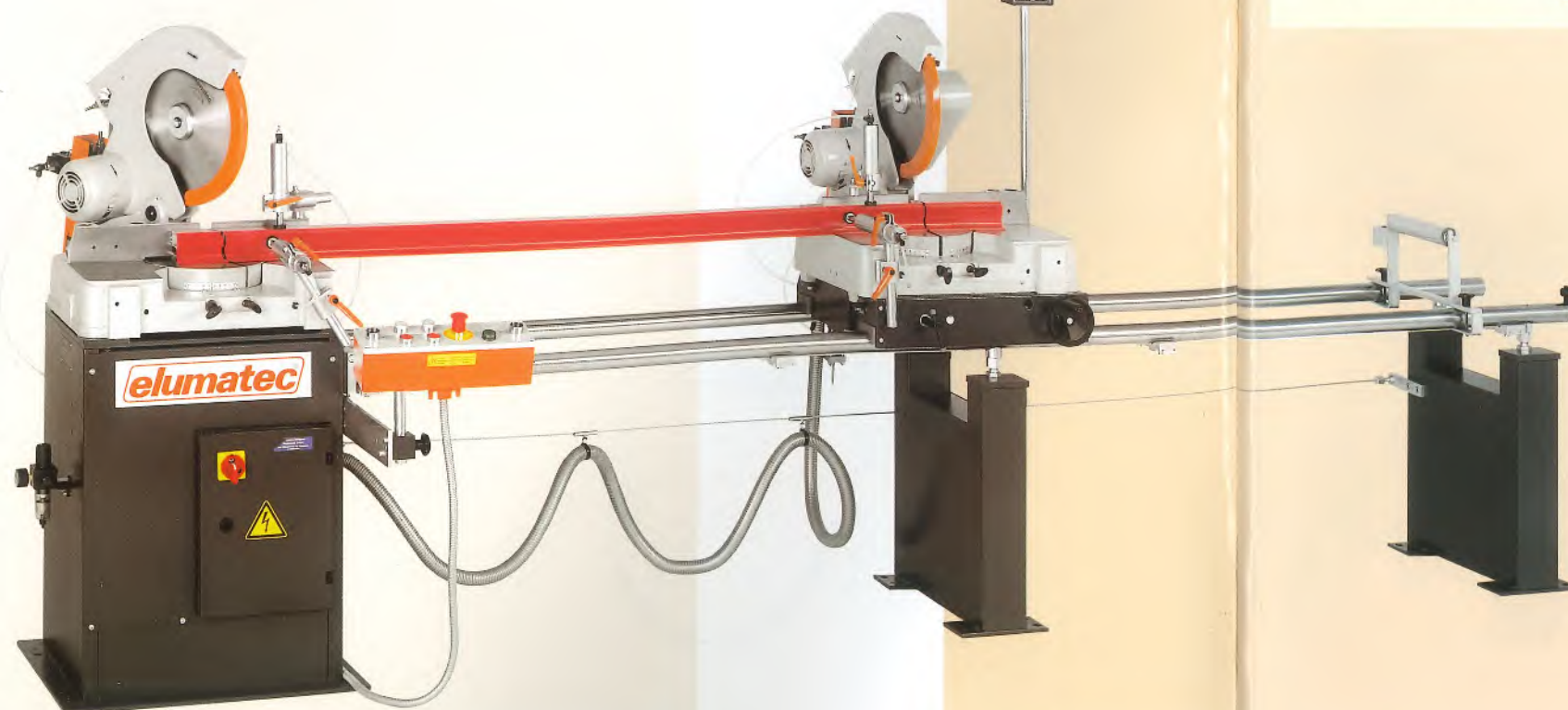




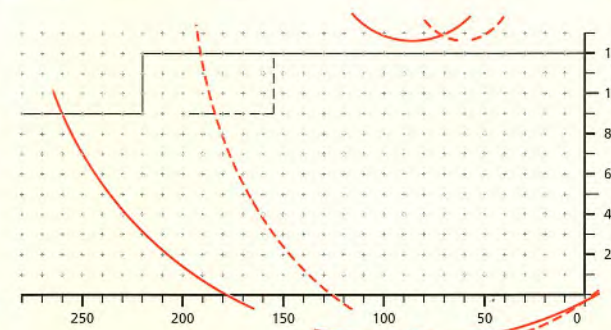
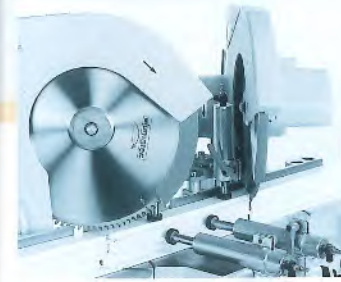
<Entscheiden Sie: Ob **manuell**, oder mit **Elektronik**,  
welche **Schnittlänge** und die **Ausführung**>>



DG 79 M + E 255



DG 79 + E 110



**Doppelgehrungssäge DG 79**

- > Solide Gußkonstruktion mit integriertem Rundtisch garantiert eine einwandfreie Profilauflage für winkeltgenaues Ablängen
- > Schwenkbereich der Sägeköpfe von 0° bis 45° stufenlos nach links und rechts einstellbar. Dadurch Außen- und Innenmaßzuschnitte möglich
- > Vertikale und horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen gewährleisten optimale Profilfixierung
- > Serienmäßig mit Sägeblättern

**Technische Daten**

- Rastpunkte bei 15,0°, 22,5°, 30,0° und 45,0°
- Schwenkbereich von 0° bis 45° stufenlos einstellbar
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 380 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 3.000 W

**Schnittlängenvarianten**

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

**Optionen**

- DG 79 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 3.000 mm)
- Stationäre und fahrbare Werkstückauflagen
- Kämpferanschlag
- Absauggeräte
- Sonder-Materialspanneinrichtungen
- Rollenbahnen
- Sondersägeblätter

**Elektronikvarianten**

**Manuelle Schnittlängenverstellung mit digitaler Anzeige E 110**

- > Schnelles Ablesen durch digitale Anzeige (Maßgenauigkeit 0,1 mm)
- > Eingabe eines beliebigen Referenzwertes über die Fronttastatur
- > Umschaltung von Absolutmaß auf Kettenmaß
- > Beim Ausschalten bleibt das zuletzt eingestellte Maß gespeichert

**Automatische Schnittlängenverstellung mit Positionierelektronik E 255**

- > Antriebsunabhängiges Meßsystem
- > Robuster, verschleißbarer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- > Mit 255 Speichersätzen und 35 Profilvernummern zugeordnete Korrekturwerte
- > Im Satzspeicher können Satznummer, Längenmaß, Profilvernummer, Winkelposition 90°, 45° (gilt nur bei DG 142, DG 104, DG 244) und Stückzahl abgespeichert werden
- > Umschaltung von mm/Inch
- > Schnittstelle RS 232



**< Große Schnittkapazität:**

**Schneiden mehrerer Profile gleichzeitig >>**

**Doppelgehrungssäge DG 142**

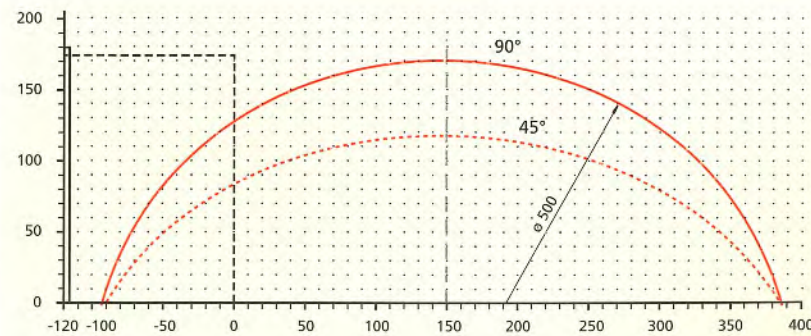
- > Zuschnitt von großvolumigen Profilen
- > Mit Zubehör Zuschnitt von Profilen mit eingezogener oder einextrudierter Dichtung
- > Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten möglich
- > Ideale Maschine für die Großserienfertigung bei 90,0°- und 45,0°- Zuschnitten
- > Serienmäßig mit Sägeblättern
- > Vertikale, pneumatische Materialspanneinrichtung
- > Schutzhauben

**Technische Daten**

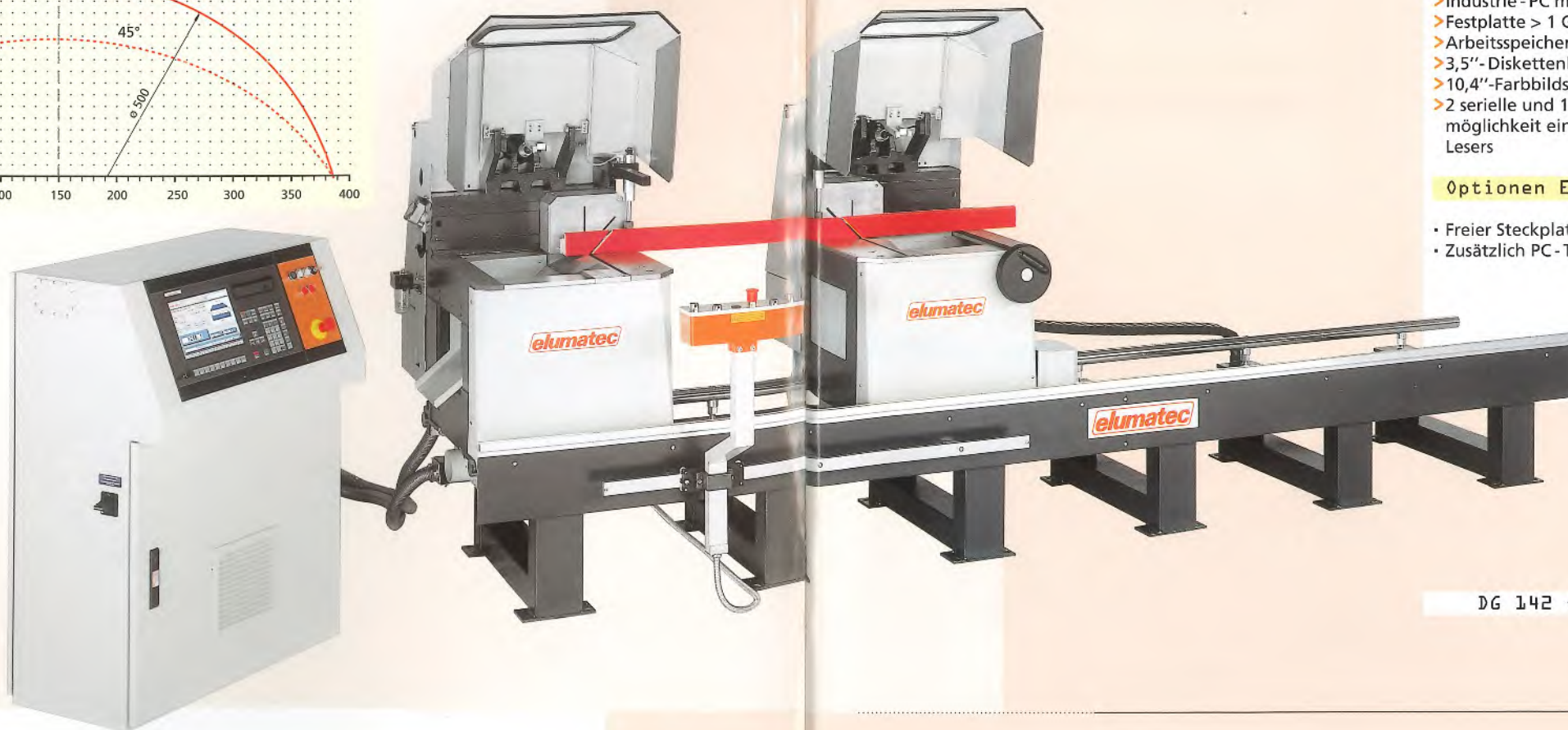
- Kleinste Schnittlänge bei 90° 350 mm
- Kleinste Schnittlänge bei 45° geneigt 350 mm
- Neigungsbereich nach innen 90°- 45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 500 mm
- Sägeblattzahl 2.250 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4.000 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l

**Schnittlängenvarianten**

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm



DG 142 M + E 255



**Optionen**

- DG 142 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 4.500 mm)
- Zwischenwinkeleinstellung mittels Handrad und Digitalanzeige E 110
- Software - Ergänzung für E 500: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Etikettendrucker
- Fahrbare oder automatisch abschwinkbare Werkstückauflagen
- Sonder - Materialspanneinrichtungen
- Kämpferanschlag und Anschrittschlag
- Absauggeräte
- Takteinrichtungen
- Rollenbahnen
- Sondersägeblätter

**Elektronikvarianten**

**Manuelle Schnittlängenverstellung mit digitaler Anzeige E 110**

> Siehe DG 79 Seite 11

**Automatische Schnittlängenverstellung mit Positionierelektronik E 255**

> Siehe DG 79 Seite 11

**Automatische Schnittlängenverstellung mit PC - Steuerung E 500/1**

- > Antriebsunabhängiges Meßsystem
- > Pneumatische Blockierung auf Position
- > Robuster, verschleißbarer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- > Industrie - PC mit Pentium - Prozessor
- > Festplatte > 1 GB
- > Arbeitsspeicher min. 8 MB RAM
- > 3,5"- Diskettenlaufwerk
- > 10,4"-Farbbildschirm und Industrietastatur
- > 2 serielle und 1 parallele Schnittstelle für die Anschlußmöglichkeit eines Etikettendruckers oder Barcode-Lesers

**Optionen E 500/1**

- Freier Steckplatz für Netzwerkkarte
- Zusätzlich PC - Tastatur

DG 142 + E 500/1



< Robust und pflegeleicht >>



C0 250 + Untergestell, Rollenbock

#### Metallkreissäge Tischgerät C0 250

- >Gehrungsschnitte bis 45° links
- >Kühlautomatik
- >Spindel-Spannstock mit Doppelspannarm für gratarmen Sägeschnitt
- >Sägekopf doppelt gelagert

#### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser 250 mm
- Sägeblattdrehzahl 52 1/min.
- Spannung 400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 1.000 W
- Länge 400 mm, Tiefe 700 mm, Höhe 850 mm, Gewicht 73 kg

#### Optionen

- Untergestell
- Rollenbock
- Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
- Rollenbahnen

#### Metallkreissäge C0 275

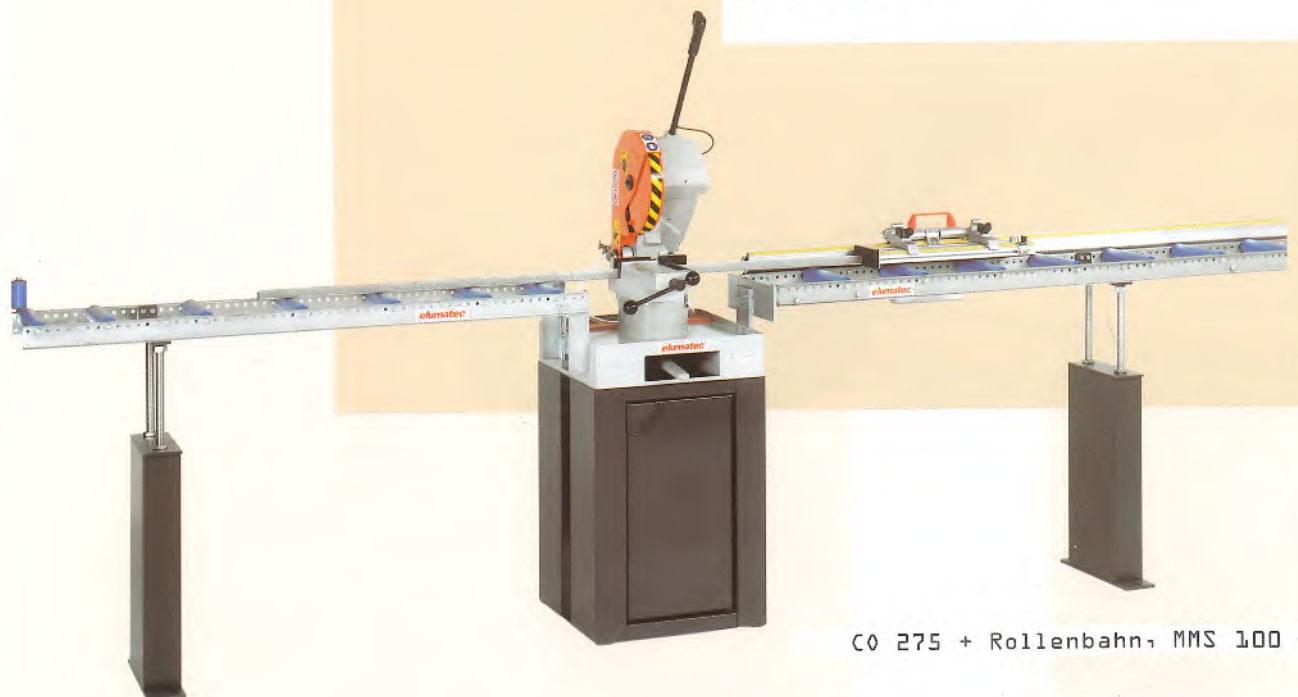
- >Mit Untergestell und integriertem Werkzeugfach
- >Gehrungsschnitte bis 45° links
- >Kühlautomatik
- >Konus - Sicherheitskupplung aus gehärtetem Stahl zur Schonung der Sägeblätter
- >Verschleißarm und leicht einzustellen

#### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser 275 mm
- Sägeblattdrehzahl 33 - 66 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 1.500 W
- Länge 500 mm, Tiefe 850 mm, Höhe 1.800 mm, Gewicht 137 kg

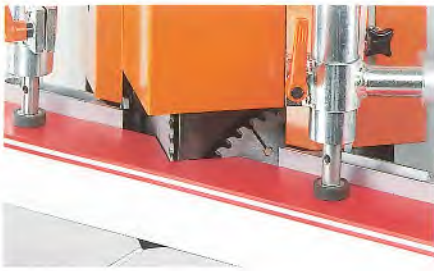
#### Optionen

- Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
- Rollenbahnen



C0 275 + Rollenbahn, MMS 100





**Keil- und Klinkschnittsäge KS 101/23**

- > Präzise V-Schnitte in Kunststoffprofile
- > Einfache Einstellung der Schnitttiefe
- > Minimaler Platzbedarf durch kompakte Bauweise
- > Pneumatischer, stufenlos einstellbarer Sägevorschub für schnellen Ablauf des Sägevorgangs und präzisen Sägeschnitt mit Eilrücklauf
- > Serienmäßig mit Anschluß für Späneabsaugschlauch und Spänebehälter
- > Serienmäßig mit Sägeblättern

**Technische Daten**

- Schnittbereich bei V-Schnitten: Schnitttiefe 60 mm, Profilhöhe 80 mm
- Sägeblattdurchmesser 254 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 900 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 20 l
- Länge 980 mm, Tiefe 800 mm, Höhe 1.650 mm, Gewicht 199 kg

**Optionen**

- Materialspanneinrichtungen horizontal
- Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
- Rollenbahnen
- Sondersägeblätter

**Keil- und Klinkschnittsäge KS 101/30**

- Siehe KS 101/23, jedoch:
- > Größere Kapazität durch erweiterten Schnittbereich
  - > Schnittbereich bei V-Schnitten Schnitttiefe 80 mm, Profilhöhe 100 mm
  - > Sägeblattdurchmesser 300 mm



**Trenn- und Keilschnittsäge KS 107/00**

- > Präzise Allround-Trenn- und Keilschnittsäge für Kunststoffprofile
- > Die ideale Maschine für Serienfertigung bei Profilen mit 45°-Schnitten in Verbindung mit Pusher-Transportsystem oder Anschlag- und Meßsystem
- > Spannung unmittelbar an der Schnittebene durch Hub- und Einstellbewegung in Richtung Sägeblattebene
- > Nullpunktfixierung für Trennschnittposition
- > Skala für Kämpferschnitte
- > Maximaler Querschnitt 105 x 200 mm

**Technische Daten**

- Schnittbereich Trenn- bzw. Keilschnitt:
- Profiltiefe max. 110 mm,
  - Profilhöhe max. 200 mm
  - Tischgröße Länge 850 mm, Breite 250 mm
  - Sägeblattdurchmesser 450 mm
  - Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
  - Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
  - Leistungsabgabe je Motor 4.000 W
  - Druckluftanschluß 7 bar
  - Luftverbrauch je Arbeitstakt 80 l
  - Länge 850 mm, Tiefe 1.150 mm, Höhe 2.140 mm, Gewicht 420 kg

**Optionen**

- Materialspanneinrichtungen horizontal
- Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
- Rollenbahnen
- Sondersägeblätter



KS 107/00



KS 101/30



< Zum Verschrauben der Stahlarmierung mit dem Profil -

**Zweistabbearbeitung >>**

**Armierungsschraubanlage ADS 260/00**

- > Für synchrone Zweistabbearbeitung mit automatischer Schraubenzuführung und computergesteuerter Längenvermessung E 500 S
- > Arbeitsablauf je nach Bedarf des Kunden:  
Von rechts nach links oder von links nach rechts

**Arbeitsablauf:**

- > Einlegen der Profilstäbe in die Pusherzange (rechts)
- > Automatisches Vermessen und Verschrauben
- > Öffnen der Pusherzange
- > Profilentnahme
- > Rückfahrt des Pushers in die Grundposition
- > Serienmäßig ausgerüstet mit Pushersystem und Rollenbahn
- > 6-fach Revolveranschlag zur Verstellung des Werkstückanschlagers für unterschiedliche Profiltypen (manuell)
- > Pneumatische Materialspanneinrichtungen (horizontal und vertikal)
- > Schutzhaube ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten

**Technische Daten**

- Max. Drehmoment 6 Nm bei 2.400 1/min.
- Leistungsabgabe 630 W
- Druckluftanschluß 6 - 7 bar
- Schraubenlänge 13,0 - 45,0 mm
- Schaftdurchmesser 3,0 - 4,5 mm
- Kopfdurchmesser 6,0 - 9,0 mm
- Länge 8.600 mm, Tiefe 1.000 mm, Höhe 2.100 mm, Gewicht 340 kg

**Armierungsschraubanlage ADS 260/01**

- Siehe ADS 260/00, jedoch:
- > Arbeitsablauf von links nach rechts



**Elektronik**

**PC - Steuerung E 500/S**

- > Antriebsunabhängiges Meßsystem
- > Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des Pusherwagens
- > Industrie - PC mit Pentium - Prozessor
- > Festplatte > 1 GB
- > Arbeitsspeicher min. 8 MB RAM
- > 3,5"- Diskettenlaufwerk
- > 10,4"-Farbbildschirm und Industrietastatur
- > 2 serielle und 1 parallele Schnittstelle
- > Bearbeitung von Datensätzen (Fensterbausoftware) möglich

**Optionen E 500/S**

- Freier Steckplatz für Netzwerkkarte

**Armierungsschraubanlage ADS 260/10**

- Siehe ADS 260/00, jedoch:
- > Dübellochbohrereinheit mit Zweispindelbohrkopf und hydropneumatischem Bohrvorschub
- > Arbeitsablauf von rechts nach links

**Armierungsschraubanlage ADS 260/11**

- Siehe ADS 260/10, jedoch:
- > Arbeitsablauf von links nach rechts

**Armierungsschraubanlage ADS 260/20**

- Siehe ADS 260/10, jedoch:
- > Automatische Kämpferbohrereinheit (von oben) mit hydropneumatischem Vorschub
- > Arbeitsablauf von rechts nach links

**Armierungsschraubanlage ADS 260/21**

- Siehe ADS 260/20, jedoch:
- > Arbeitsablauf von links nach rechts

**Armierungsschraubanlage ADS 260/22**

- > Schrauben von oben, Dübelloch- und Kämpferlochbohrung von unten
- > Arbeitsablauf von rechts nach links

**Armierungsschraubanlage ADS 260/23**

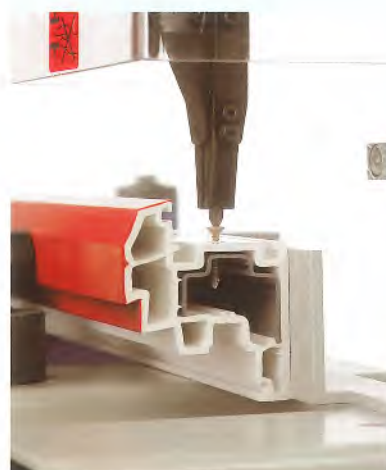
- Siehe ADS 260/22, jedoch:
- > Arbeitsablauf von links nach rechts



ADS 260/00



< Einstabbearbeitung >>



**Armierungsschraubanlage ADS 259/30**

> Für die Bearbeitung eines Profilstabes. Automatische Schraubenzuführung, sowie Pushersystem mit SPS-Steuerung

**Arbeitsablauf:**

- > Profilstab wird in die Pusherzange eingelegt
- > Manuelle Eingabe der Schraubenabstände
- > Automatischer Transport des Profilstabes und Verschrauben
- > Profilentnahme
- > Rückfahrt des Pushers in die Grundposition
- > Automatische Tiefenabschaltung unabhängig von der Werkstückhöhe
- > Pneumatische Materialspaneinrichtungen (horizontal)
- > Serienmäßig mit Pushersystem und Rollenbahn

**Technische Daten**

- Max. Drehmoment 6 Nm bei 2.400 1/min.
- Leistungsabgabe 360 W
- Druckluftanschluß 6 - 7 bar
- Schraubenlänge 13,0 - 45,0 mm
- Schaftdurchmesser 3,0 - 4,5 mm
- Kopfdurchmesser 6,0 - 9,0 mm
- Länge 5.100 mm, Tiefe 700 mm, Höhe 1.960 mm, Gewicht 180 kg

**Steuerung**

**SPS-Steuerung**

- > Automatische Positionierung des Profilstabes
- > Schraubenabstände frei wählbar
- > Automatische Stabendenerkennung zum Setzen der letzten Schraube
- > Antriebsunabhängiges Meßsystem



ADS 259/11



ADS 259/30

**Armierungsschraubanlage ADS 259/10**

- > Für die Bearbeitung eines Profilstabes
- > Manueller Transport des Profilstabes
- > Schraubvorgang wird durch Fußschalter ausgelöst
- > Manueller Schraubeneinwurf
- > Serienmäßig ausgerüstet mit Rollenbahn rechts und links
- > Automatische Tiefenabschaltung unabhängig von der Werkstückhöhe
- > Pneumatische Materialspaneinrichtungen (horizontal)

**Technische Daten**

- Max. Drehmoment 6 Nm bei 2.400 1/min.
- Leistungsabgabe 630 W
- Druckluftanschluß 6 - 7 bar
- Schraubenlänge 13,0 - 45,0 mm
- Schaftdurchmesser 3,0 - 4,5 mm
- Kopfdurchmesser 6,0 - 9,0 mm
- Länge 3.600 mm, Tiefe 550 mm, Höhe 1.500 mm, Gewicht 68 kg

**Armierungsschraubanlage ADS 259/11**

Siehe ADS 259/10, jedoch:  
> Automatische Schraubenzuführung

**Armierungsschraubanlage ADS 259/20**

Siehe ADS 259/11, jedoch:  
> Automatische Dübellochbohreinheit (von unten)  
> 6-fach Revolveranschlag zur Verstellung des Werkstückanschlag für unterschiedliche Profilbreiten (manuell)

**Tischgeräte**

**Armierungsschrauber ADS 259/00**

- > Für die Bearbeitung eines Profilstabes
- > Manueller Transport des Profilstabes
- > Schraubvorgang wird durch Fußschalter ausgelöst
- > Manueller Schraubeneinwurf
- > Automatische Tiefenabschaltung unabhängig von der Werkstückhöhe

**Technische Daten**

- Max. Drehmoment 6 Nm bei 2.400 1/min.
- Leistungsabgabe 630 W
- Druckluftanschluß 6 - 7 bar
- Schraubenlänge 13,0 - 45,0 mm
- Schaftdurchmesser 3,0 - 4,5 mm
- Kopfdurchmesser 6,0 - 9,0 mm
- Länge 3.600 mm, Tiefe 550 mm, Höhe 1.500 mm, Gewicht 68 kg

**Armierungsschraubanlage ADS 259/01**

Siehe ADS 259/00, jedoch:  
> Automatische Schraubenzuführung

**Handgeräte**

**Drehschrauber RD 2010**

> In Griffausführung für Schraubenzuführgerät dazu erforderlich:

**Schraubenzuführgerät MF 2**

> Automatisches Schraubenzuführgerät für RD 2010

**Drehschrauber TP 2000**

> In Griffausführung für manuellen Schraubeneinwurf



ADS 259/00



MF 2 + RD 2010



TP 2000



## < Wasserschlitz für die Entwässerung >

### Wasserschlitzzfräsautomat WSF 76/00

- > Drei Fräsaggregate zum automatischen Fräsen und Bohren von Wasserschlitz und Entwässerungsöffnungen in Profile
- > Fräsaggregate in Kompaktbauweise mit automatischem Vorschub für Frästiefe und Schlitzlänge
- > Verschleißfreie Schnellfrequenzmotoren mit Drehzahl 17.000 1/min.
- > Komplettbearbeitung des linken und rechten Teils eines Flügel- oder Rahmenprofilstabes durch pneumatische Verstellung des oberen und hinteren Fräsaggregates
- 1 Einfedernd abschenkbare und in der Länge einstellbare Klappanschläge ermöglichen ohne Verstellung das Bearbeiten von unterschiedlich hohen Profilen nach Innenmaßen
- 2 Einfache Verstellung der Aggregate (Winkel, Höhe und Tiefe) mit Handrad nach Skala
- > Zweidruckspannsysteme für sichere pneumatische Materialspannung
- > Aggregate sind einzeln einschaltbar. Im automatischen Arbeitszyklus sind gleichzeitig zwei Aggregate im Einsatz
- > Werkstückauflagen links und rechts serienmäßig
- > Serienmäßig mit 3 HM - Fräser (Durchmesser 5 mm)

#### Technische Daten

- 3 Fräsaggregate
- Frässpindeldrehzahl 17.000 1/min.
- Bohrhieb 80 mm
- Fräshieb 50 mm
- Spannung 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Motoren 230/400 V, 3~, 290 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 550 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 15 l
- Länge 580 mm, Tiefe 1.180 mm, Höhe 1.550 mm, Gewicht 280 kg

#### Optionen

- Oberer Motor schwenkbar bis 45°
- Schwenkbarer Seitenanschlag
- Werkstückauflagen
- Führungstangen
- Stativ verstellbar
- Spannzangen
- Sonderfräser

### Zweikopf-Wasserschlitzzfräsautomat WSD 76/20

- Siehe WSF 76/00, jedoch:
- > Mit zwei Fräsköpfen ausgerüstet (2 x 3 Fräsaggregate)
- > Ein Profil kann gleichzeitig an zwei Enden bearbeitet werden
- > Pneumatische Klemmung des fahrbaren Fräskopfes

#### Technische Daten

- 2 x 3 Fräsaggregate
- Kleinmaß profilhöhenabhängig
- Spannung 230/400 V, 3~, 50/60 Hz
- Motoren 230/400 V, 3~, 290 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 550 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 30 l
- Länge 3.000 mm, Tiefe 1.180 mm, Höhe 1.700 mm, Gewicht 680 kg

#### Optionen

- Zusätzliche Materialauflagen
- Sonderfräser
- Anschlag für Kämpferposition
- Stativ verstellbar
- Spannzangen

### Einspindel - Wasserschlitzzfräse AS 70/60

- > Verstellbare Seitenanschläge erlauben viele Fräspositionen
- > Große Auflagefläche mit Profilanlage
- > Für Ausfräsungen in jedem Winkel von 90° bis 45° (stufenlos einstellbar)
- > Griffoliven- und Türschloßausfräsung möglich
- > Serienmäßig mit Universalkopierschablone

#### Technische Daten

- Fräsbereich horizontal nach Anschlag 250 x 90 mm
- Fräsbereich horizontal nach Kopierschablone 240 x 90 mm
- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Hub 110 mm
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 740 W
- Länge 920 mm, Tiefe 650 mm, Höhe 1.440 mm, Gewicht 120 kg

#### Optionen

- Auflageverlängerung
- Kopierschablonen
- Spannzangen
- Sonderfräser

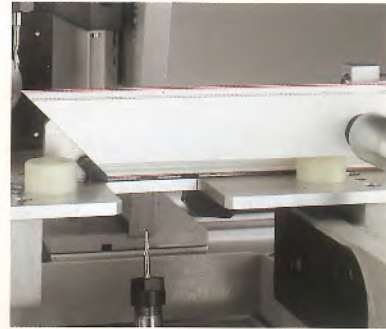
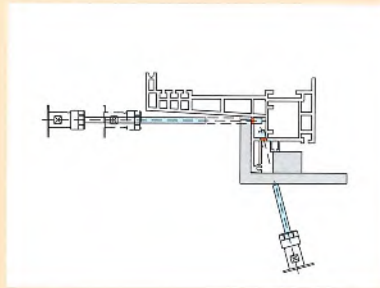
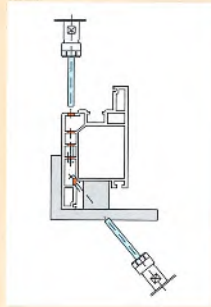
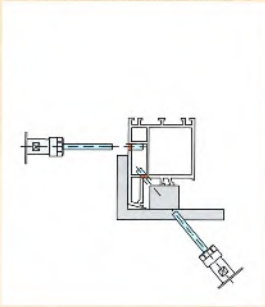
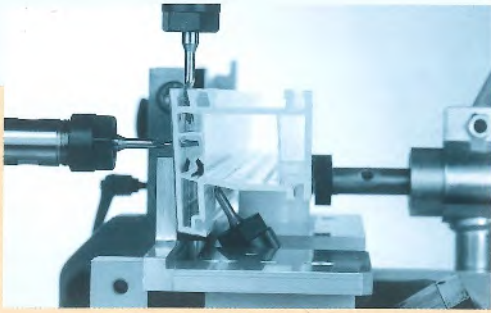


WSD 76/20

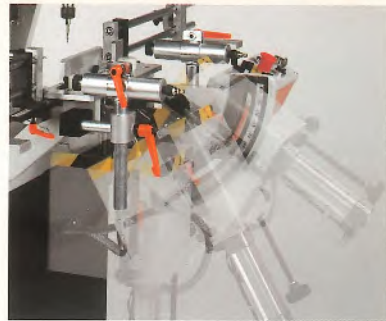


AS 70/60





1



2



WSF 76/00

Wasserschlitzzfräseautomaten

WSF 76/00, WSD 76/20, AS 70/60





## < Die elumatec - Erfindung >

### Einspindelkopierfräse AS 70/44

- > Vielseitig verwendbar in der Kunststoffprofilbearbeitung
- > Ideal für Schiebesysteme
- > Präzise Ausfräsung bei geringem Kraftaufwand, einfache Zweihebelbedienung
- > Kopierfräsen im Verhältnis 1:1, dadurch Übertragung des Fräsbildes von einer Schablone auf das Profil
- > Herstellung eigener Schablone möglich (Kopieren der Schablone auf einen Rohling)
- > Kopierfräsen auch nach Anschlägen möglich (nur rechteckige Fräsbilder)
- > Mit wenigen Handgriffen einzustellen
- > Pneumatische Materialspanneinrichtung
- > Manueller Kopierstift dreistufig für verschiedene Fräserdurchmesser

### Technische Daten

- Fräsbereich horizontal nach Anschlag 250 x 90 mm
- Fräsbereich horizontal nach Kopierschablone 240 x 90 mm
- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Spannbereich der Profile 180 x 150 mm
- Hub 110 mm
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 740 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 12 l
- Länge 720 mm, Tiefe 650 mm, Höhe 1.440 mm, Gewicht 101 kg

### Optionen

- Kopierschablonen
- Spannzangen
- Sonder - Materialspanneinrichtungen
- Stative und Führungsstangen
- Werkstückauflagen und -Anschläge
- Fräswerkzeuge

### Einspindelkopierfräse AS 70/45

- Siehe AS 70/44, jedoch:
- > Drehzahlumschaltung von 12.000 1/min. auf 6.000 1/min. zum Fräsen von dünnwandigen Stahlprofilen

### Einspindelkopierfräse AS 70/50

- Siehe AS 70/44, jedoch:
- > Tischgerät
  - > Manuelle Materialspanneinrichtung
  - > Ohne Druckluftanschluß

### Einspindelkopierfräse AS 70/55

- Siehe AS 70/50, jedoch:
- Einphasen - Wechselstromausführung



AS 70/44

AS 70/50



**Griffolivenbohr- und Fräsmaschine  
GF 171**

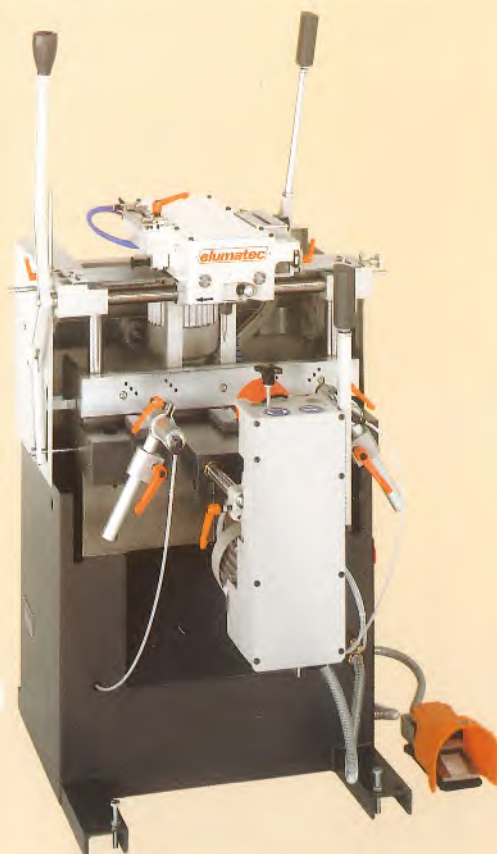
- > Das Griffolivenbohraggregat mit Dreispindelbohrkopf und automatischem Vorschub erlaubt ein Arbeiten in zwei Ebenen ohne Materialumspannung. Dieses Aggregat ist in der Höhe einstellbar
- > Türbearbeitung möglich
- > Kopierfräsen nach Seitenanschlügen oder Schablone im Verhältnis 1:1
- > Pneumatischer Kopierstift zweistufig für zwei verschiedene Fräserdurchmesser
- > Einfacher Werkzeugwechsel durch "spindle lock"
- > Pneumatische Materialspanneinrichtung

**Technische Daten**

- Fräsbereich horizontal nach Anschlag 300 x 120 mm
- Fräsbereich horizontal nach Kopierschablone 290 x 110 mm
- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Spannbereich der Profile mit Bohraggregat 150 x 110 mm bis 400 mm verstellbar
- Hub 105 mm
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistung Fräsmotor
- Frässpindeldrehzahl 12.000 1/min.
- Leistungsabgabe 740 W
- Leistung Bohrmotor
- Bohrspindeldrehzahl 750 1/min.
- Leistungsabgabe 940 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 12 l
- Länge 770 mm, Tiefe 840 mm, Höhe 1.380 mm, Gewicht 220 kg

**Optionen**

- GF 171/10 mit Zentriereinrichtung für Griffsitz mittig
- GF 171/11 mit Anschlagssystem rechts und links für konstanten Griffsitz
- Pneumatische Zusatzkopierstifte (zur optimalen Ausnutzung der Fräuserschablone)
- Hydropneumatischer Vorschub mit Eilgang
- Spannzangen
- Sonder - Materialspanneinrichtungen
- Anschlagssysteme
- Fräs- und Bohrwerkzeuge

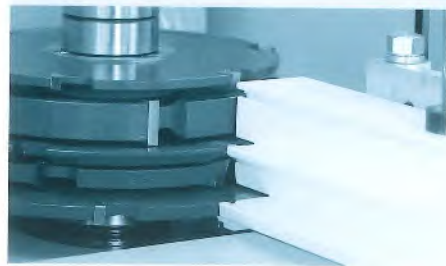


GF 171

Einspindelkopierfräsen

AS 70/44, AS 70/45, AS 70/50, AS 70/55, GF 171





< Handlich und leistungsstark >>

#### Auslinkfräse AF 221

- > Zum Fräsen von Kämpfer- und Sockelausfräsungen
- > Manueller Vorschub des Fräsaggregates
- > Werkzeuge bis 250 mm Durchmesser einsetzbar
- > Materialanschlag nach rechts und links bis 45° schwenkbar
- > Mit Werkzeugschnellwechselsystem und « spindle lock » für einfachen Werkzeugwechsel
- > Präzise, leichtgängige und verschleißarme Kugelumlauf Führungen
- > Flexibel durch horizontale und vertikale pneumatische Materialspannung
- > Integrierter Stutzen mit Absaugschlauch zum Anschluß an eine Absauganlage
- > Leicht einstellbarer Werkzeugschutz. Kann an jedes Profil angepaßt werden
- > Tiefenanschlag für 4 verschiedene Auslinktiefen

#### Technische Daten

- Fräserdurchmesser 250 mm max.
- Frässpindeldrehzahl 2.800 1/min.
- Vorschub manuell
- Fräshöhe 100 mm
- Frästiefe 90 mm
- Fräslänge 250 mm
- Hub 350 mm
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 2.000 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 10 l
- Länge 800 mm, Tiefe 800 mm, Höhe 1.000 mm, Gewicht 100 kg

#### Optionen

- Anschlag zum Eckenverputzen
- Aufnahmhülse für Fräsertauschsystem - Spannsystem
- Sonder - Materialspanneinrichtungen
- Distanzscheiben
- Wartungseinheit
- Absauggeräte
- Fräsertsätze
- Dosiersprüheinrichtung
- Hochleistungsschneidmittel



AF 221

#### Auslinkfräse AF 222

- Siehe AF 221, jedoch:
- > Arbeitstisch in der Höhe mittels Handrad stufenlos einstellbar
  - > Materialanschlag nach rechts und links bis 60° schwenkbar. Auslinkungen bis 30° (spitze Winkel links und rechts)
  - > Werkzeuge bis 280 mm Durchmesser
  - > Großer Fräsbereich bis 400 mm Profilbreite
  - > Stärkere Motorabgabeleistung 2.500 W
  - > Manueller Vorschub mit pneumatischer Dämpfung (Gasdruckfeder)

#### Technische Daten

- Fräserdurchmesser 280 mm max.
- Frässpindeldrehzahl 2.800 1/min.
- Vorschub manuell
- Fräshöhe 150 mm
- Frästiefe 110 mm
- Fräslänge 400 mm
- Hub 550 mm
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 2.500 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 10 l ohne Sprühen
- Länge 1.540 mm, Tiefe 905 mm, Höhe 1.000 mm, Gewicht 248 kg



AF 222

#### Auslinkfräse AF 223

- Siehe AF 222, jedoch:
- > Automatischer Arbeitsablauf

#### Technische Daten

- Vorschub automatisch
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 15 l ohne Sprühen, 25 l mit Sprühen
- Länge 1.540 mm, Tiefe 905 mm, Höhe 1.200 mm, Gewicht 260 kg

#### Option

- Hydropneumatischer Fräsvorschub
- Fräsertsätze
- Automatisch abschwenkbarer Materialanschlag

#### Auslinkfräse AF 224/00

- Siehe AF 223, jedoch:
- > 1 Bohreinheit

#### Option

- Mehrspindelbohrköpfe

#### Auslinkfräse AF 224/20

- Siehe AF 223, jedoch:
- > 2 Bohreinheiten

#### Option

- Mehrspindelbohrköpfe

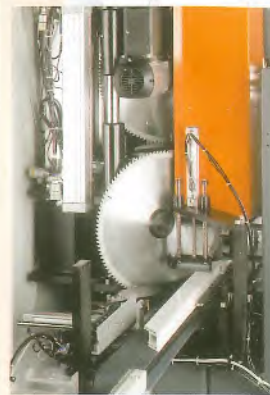


AF 223

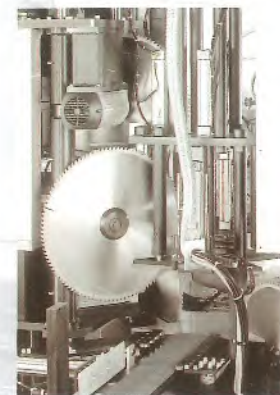




1



2



3

< Gestern noch unmöglich, heute gelöst >>

**Stabbearbeitungszentrum SBZ 610**

Die modular aufgebauten Bearbeitungszentren der «SBZ 610 - Generationen» bieten durch unterschiedliche Ausbaustufen Systemlösungen für jeden Bearf

Je nach Ausführung können folgende profilunabhängige Bearbeitungen in Kunststoffprofilen vollautomatisch durchgeführt werden (Kapazität bis 120 Einheiten in 8 Stunden):

**1 Bearbeitungen in PVC**

- Allseitige Bearbeitungen im PVC-Profilstab (vor der Armierung):
- >Wasserschlitzfräsungen
- >Schloßkastenfräsungen
- >Drückerlochbohrungen
- >Schließeilmarkierungen
- >Schließeilmbohrungen
- >Dichtungsnutfreifräsungen (bei Kämpferanschluß)
- >Zwangsbelüftungen
- >Dichtungsvorschnitt bei Profilen mit eingezogener Dichtung
- >Dichtungsnut freifräsen bei Profilen mit eingezogener Dichtung
- >Profilzylinderfräsungen
- >Rolladenwickler (Halbeinlasswickler)
- >Rolladenbohrungen
- >Wetterschenkelbohrungen
- >Ausfräsungen für Führungsrollen
- >Elektroöffner

**2 Sägen**

- >Gehungsschnitte (45°/45°)
- >90°-Schnitte
- >Klinkschnitte einseitig an Blendrahmen und doppel-seitig an Pfosten und Kämpfern
- >Kämpferschnitte für geschweißte Kämpfer-verbindingen (Spitzenschnitt)
- >Wechselschnitte

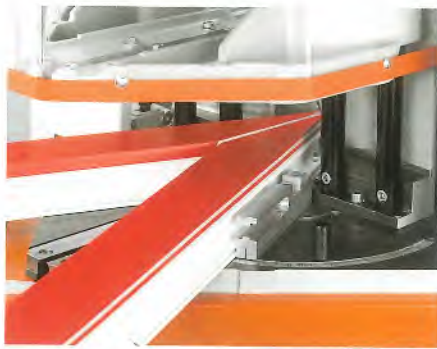
**3 Bearbeitungen in PVC und Armierung**

- Allseitig im Profilstück (nach der Armierung):
- >Armierungsverschraubung
- >Dübelbohrungen
- >Kämpferbohrungen
- >Eck- und Scherenlagerbohrungen
- >Griffbolzenbohrungen
- >Türbandbohrungen
- >Eckbandbohrungen
- >Schließeilmbohrungen



SBZ 610/33/R





### Einkopf-Schweißmaschinen ES 701 Tv

- Siehe ES 710 Lv, jedoch:
- > Für Kämpfer- und Kreuzschweißungen
  - > Kombinationsschweißkopf zum Schweißen aller Winkel zwischen 30° und 180°
  - > Kämpfer- und Kreuzschweißungen von unterschiedlichen Winkeln möglich
  - > Präzise Führungen ermöglichen eine problemlose Kämpferschweißung

## < Einkopf - Schweißmaschinen >

### Einkopf-Schweißmaschinen ES 710 Lv

- > Stufenlos einstellbare Anschläge ermöglichen das Schweißen jeden Winkels zwischen 30° - 180°
- > Beheizte Schweißbraunen - Begrenzungsmesser, einstellbar auf eine Schweißbraunenbegrenzung von 0,2 bis 2,0 mm, zum Schweißen von folien- und acrylbeschichteten Profilen
- > Ebenfalls geeignet zum Schweißen von großvolumigen Profilen (Monobloc)
- > Automatische Anpassung bei unterschiedlichen Profilquerschnitten durch sensorgesteuerter Abbrandzeit
- > Wartungsfreundlich z.B. durch einfaches Reinigen der Schweißspiegel, Spezialspannfedern zum schnellen Wechsel der Teflonfolie
- > Optimierung des Schweißergebnisses durch Parallelschub - Tischbewegung
- > Einfacher Wechsel der Profilanschlagplatte für unterschiedlichen Schweißabrand
- > Korrosionsbeständige Schweißschlittenführung
- > Serienmäßig mit höhenverstellbaren Auflagearmen

### Technische Daten

- Verwendungszweck 1, 2, 3
- Schweißspiegelgröße, L - Spiegel:
- Breite 340 mm
- Höhe 300 mm
- Bei 90° max. Profilbreite 180 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 220 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 1~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 2.800 W
- Druckluftanschluß 6 - 8 bar
- Luftverbrauch pro Schweißung 20 l
- Schweißbraunenbegrenzung 0,2 - 2,0 mm
- Schweißbraunen - Temperaturregelung 30° - 70°C
- Schweißspiegel - Temperaturregelung 120° - 300°C
- Schweißzeit - Einstellbereich 0 - 99 sec.
- Aushärtezeit - Einstellbereich 0 - 99 sec.
- Länge 850 mm, Tiefe 950 mm, Höhe 1.900 mm, Gewicht 500 kg

### Optionen

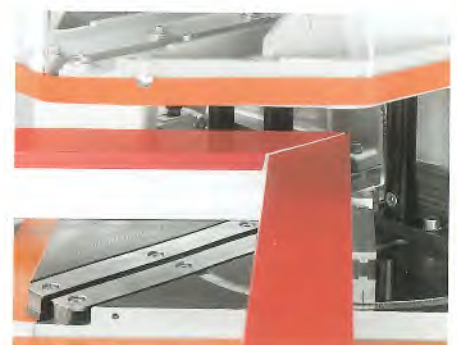
- Teflon
- Schweißzulagen
- Schweißzulagen für Profile mit eingezogener Dichtung

### Technische Daten

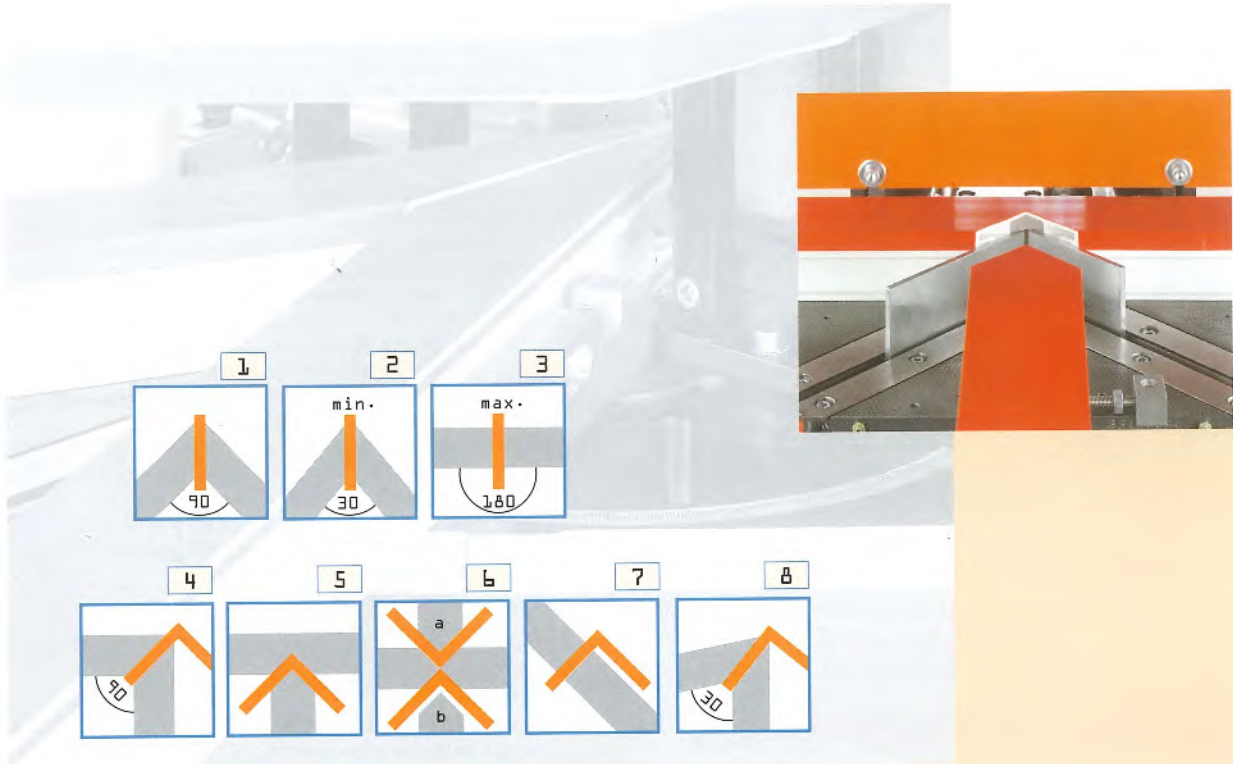
- Verwendungszweck 4, 5, 6 (a oder b), 7, 8
- Schweißspiegelgröße, T - Spiegel:
- Breite 255 mm
- Höhe 300 mm
- Bei 90° max. Profilbreite 150 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 150 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 1~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 3.000 W
- Druckluftanschluß 6 - 8 bar
- Luftverbrauch pro Schweißung 20 l
- Schweißbraunenbegrenzung 0,2 - 2,0 mm
- Schweißbraunen - Temperaturregelung 30° - 70°C
- Schweißspiegel - Temperaturregelung 120° - 300°C
- Schweißzeit - Einstellbereich 0 - 99 sec.
- Aushärtezeit - Einstellbereich 0 - 99 sec.
- Länge 850 mm, Tiefe 950 mm, Höhe 1.950 mm, Gewicht 520 kg

### Optionen

- Teflon
- Schweißzulagen
- Schweißzulagen für Profile mit eingezogener Dichtung







ES 701 Tv



ES 710 Lv

Einkopf-Schweißmaschinen

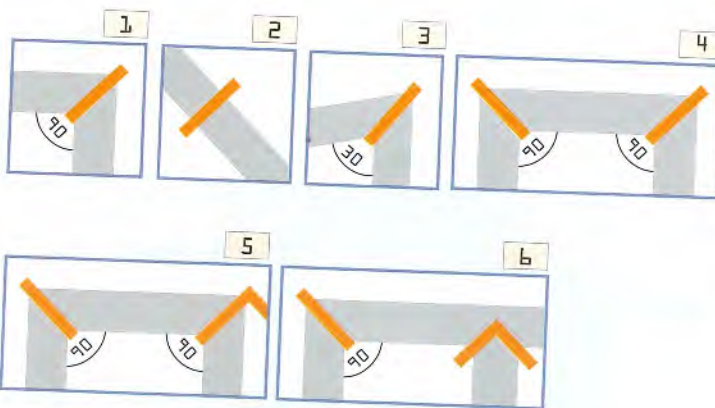
ES 710 Lv, Es 701 Tv





elumatec - Mehrkopfschweißmaschinen bieten ein Höchstmaß an Qualität, Bedienungskomfort und Flexibilität.

2 Basis-Schweißköpfe stehen zur Wahl, welche fast beliebig und in unterschiedlicher Anzahl auf dem Grundständer aufgereiht werden können.



### Zweikopf - Schweißmaschinen

#### Zweikopf-Schweißmaschinen ZS 720 LV

- > Fester L-Kopf (90°)
- > Variabler L-Kopf (30° - 180°)

#### Technische Daten

Schweißspiegelgrößen:

- L-Spiegel Breite 340 mm, Höhe 300 mm
- 2 L-Spiegel
- Bei 90° max. Profilbreite 180 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 220 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Max. Profillänge 2.520 mm (Sonderlänge Option)
- Kleinstes Rahmenmaß 300 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 3N~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 4.200 W
- Verwendungszweck 1, 2, 3, 4
- Länge 3.000 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 2.000 mm, Gewicht 800 kg

#### Zweikopf-Schweißmaschinen ZS 711 LTV

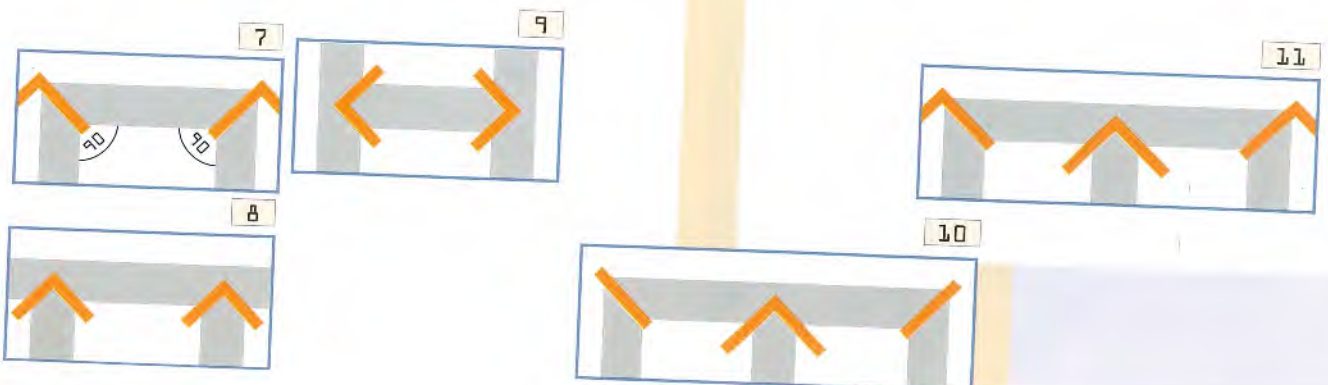
- > Fester L-Kopf (90°)
- > Variabler T-Kopf für Winkel 30° - 180°, sowie Kämpfer- und Kreuzschweißungen

#### Technische Daten

Schweißspiegelgrößen:

- L-Spiegel Breite 340 mm, Höhe 300 mm
- T-Spiegel Breite 255 mm, Höhe 300 mm
- 1 L-Spiegel, 1 T-Spiegel
- Bei 90° max. Profilbreite 180 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 220 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Max. Profillänge 2.550 mm (Sonderlänge Option)
- Kleinstes Rahmenmaß 300 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 3N~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 4.800 W
- Verwendungszweck 5, 6
- Länge 3.000 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 2.250 mm, Gewicht 920 kg

< Die neue Generation - noch mehr Möglichkeiten >>





### Zweikopf-Schweißmaschinen ZS 702 THV

- > Zwei variable T-Köpfe für Winkel 30° - 180°, sowie Kämpfer- und Kreuzschweißungen. Beide Köpfe sind 90° nach innen drehbar für H-Schweißungen

#### Technische Daten

##### Schweißspiegelgrößen:

- T-Spiegel Breite 255 mm, Höhe 300 mm
- 2 T-Spiegel
- Bei 90° max. Profilbreite 150 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 150 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Max. Profillänge 2.600 mm (Sonderlänge Option)
- Kleinstes Rahmenmaß 285 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 3N~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 5.600 W
- Verwendungszweck 7, 8, 9
- Länge 3.000 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 2.250 mm, Gewicht 1.000 kg

### Dreikopf - Schweißmaschinen

### Dreikopf-Schweißmaschinen DS 721 LTV

- > Fester L-Kopf (90°)
- > Variabler T-Kopf in der Querachse verschiebbar für Winkel 30° - 180°, Kämpfer- und Kreuzschweißungen
- > Variabler L-Kopf (30° - 180°)

#### Technische Daten

##### Schweißspiegelgrößen:

- L-Spiegel Breite 340 mm, Höhe 300 mm
- T-Spiegel Breite 255 mm, Höhe 300 mm
- 2 L-Spiegel, 1 T-Spiegel
- Bei 90° max. Profilbreite 180 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 220 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Max. Profillänge 3.520 mm (Sonderlänge Option)
- Kleinstes Rahmenmaß 300 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 3N~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 8.000 W
- Verwendungszweck 10
- Länge 4.000 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 2.250 mm, Gewicht 1.150 kg

### Dreikopf-Schweißmaschinen DS 703 THV

- > Drei variable T-Köpfe (90°) in der Querachse verschiebbar für Winkel 30° - 180°, Kämpfer- und Kreuzschweißungen. Der mittlere und rechte Schweißkopf können 90° nach innen gedreht werden für H-Schweißungen

#### Technische Daten

##### Schweißspiegelgrößen:

- T-Spiegel Breite 255 mm, Höhe 300 mm
- 3 T-Spiegel
- Bei 90° max. Profilbreite 150 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 150 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Max. Profillänge 3.650 mm (Sonderlänge Option)
- Kleinstes Rahmenmaß 285 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 3N~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 9.000 W
- Verwendungszweck 11, 12
- Länge 4.000 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 2.250 mm, Gewicht 1.250 kg

### Vierkopf - Schweißmaschinen

### Vierkopf-Schweißmaschinen VS 704 THV

- > Vier variable T-Köpfe alle Schweißungen können paarweise für H-Schweißungen 90° nach innen gedreht werden

#### Technische Daten

##### Schweißspiegelgrößen:

- T-Spiegel Breite 255 mm, Höhe 300 mm
- 4 T-Spiegel
- Bei 90° max. Profilbreite 150 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 150 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Max. Profillänge 4.650 mm (Sonderlänge Option)
- Kleinstes Rahmenmaß 285 mm
- Einstellbereich der Winkel 30° - 180°
- Spannung 230/400 V, 3N~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 11.500 W
- Verwendungszweck 13, 14, 15, 16
- Länge 5.000 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 2.250 mm, Gewicht 1.750 kg



12



14



15



13



16





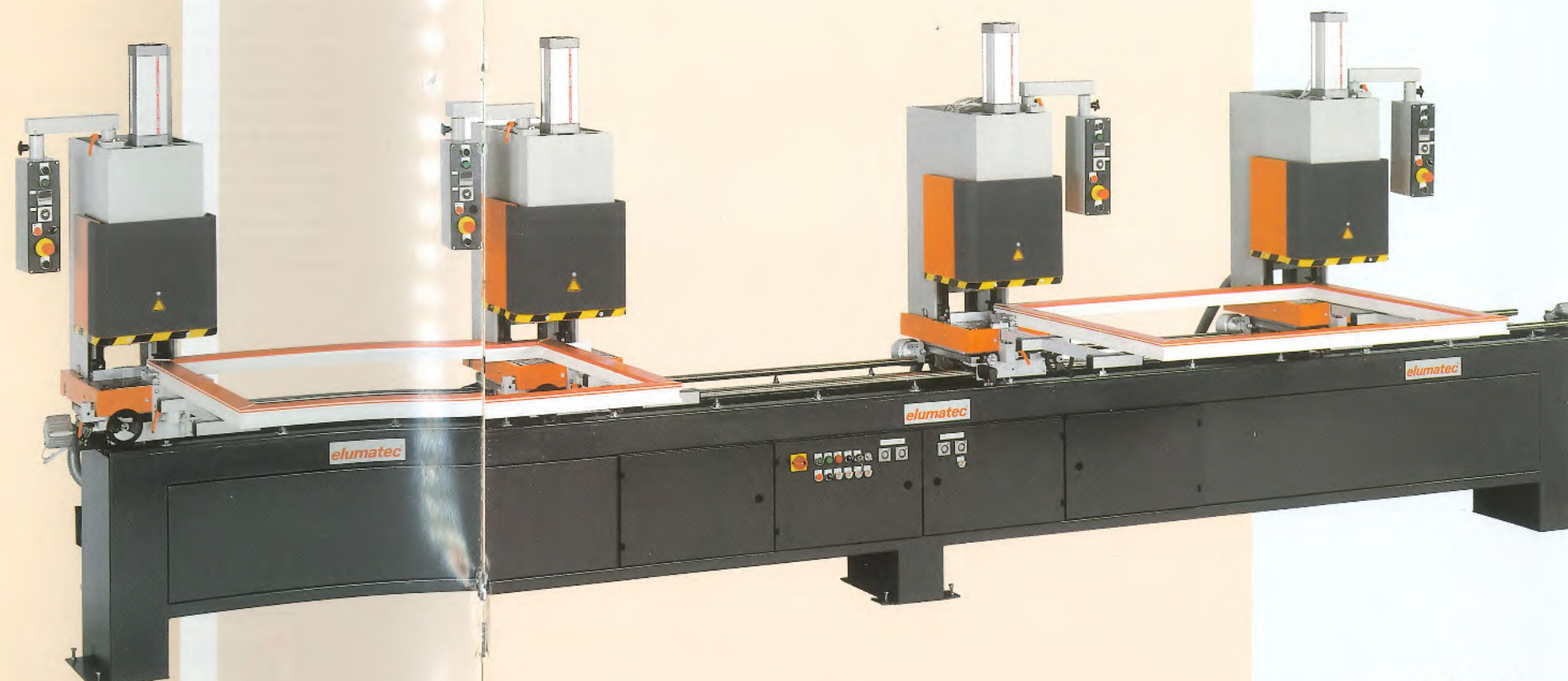
ZS 720 Lv



< Ihre Anwendung – unsere Lösung >>

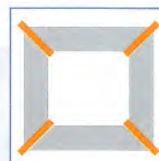
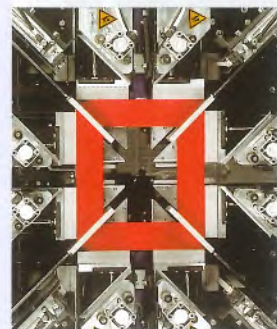
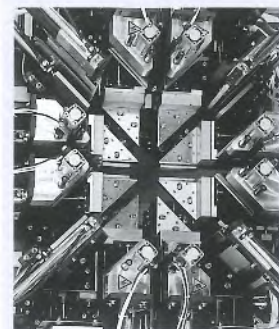


DS 703 THv

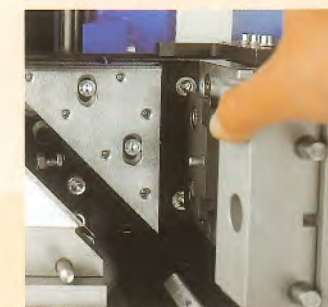


VS 704 THv





< Grundstein zur rationellen PVC - Fensterfertigung >>



**Vierkopf-Schweißmaschinen SE-HSM-4K, SE-VSM-4K**

- > Vollautomatisches Vierecken - Schweißen von PVC - Fensterprofilen in einem Winkel von 90°
- > Vierkopf-Schweißmaschinen bieten dem Kunden individuelle Lösungen. Zur Anpassung an räumliche Gegebenheiten können sie als horizontale Varianten SE-HSM-4K oder vertikale Varianten SE-VSM-4K in verschiedenen Abmessungen geliefert werden
- > Schweißen eines kompletten Fensterrahmens oder Fensterflügels in einem Arbeitsgang. Exaktes Schweißen nach Maßvorgabe (computerüberwacht)
- > Bedienerfreundlich, frei programmierbare Bildschirm-Dialog-Steuerung mit Industrie-PC
- > Verschweißen von extrem kleinen Rahmen möglich
- > Durch spezielles Zubehör kann eine vertikale oder horizontale Vierkopf-Schweißmaschine zu einem späteren Zeitpunkt in eine Schweiß- und Verputzlinie integriert werden. (Siehe Seite 40)
- > Schweißparameter individuell auf jedes Profil einstellbar

**Technische Daten**

- Schweißspiegelgrößen:
- L-Spiegel Breite 295 mm, Höhe 215 mm
  - 4 L-Spiegel
  - Max. Profilbreite 130 mm
  - Max. Profilhöhe 180 mm
  - Min. Profilhöhe 430 mm
  - Max. Profillängen SE-HSM/VSM-4K 30/26:
  - 3.000 x 2.600 mm
  - Max. Profillängen SE-HSM/VSM-4K 40/26:
  - 4.000 x 2.600 mm
  - Kleinstes Rahmenmaß manuelle Entnahme 290 mm
  - Kleinstes Rahmenmaß automatische Entnahme 320 mm
  - Einstellbereich der Winkel 90° konstant
  - Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
  - Leistungsabgabe 10.000 W

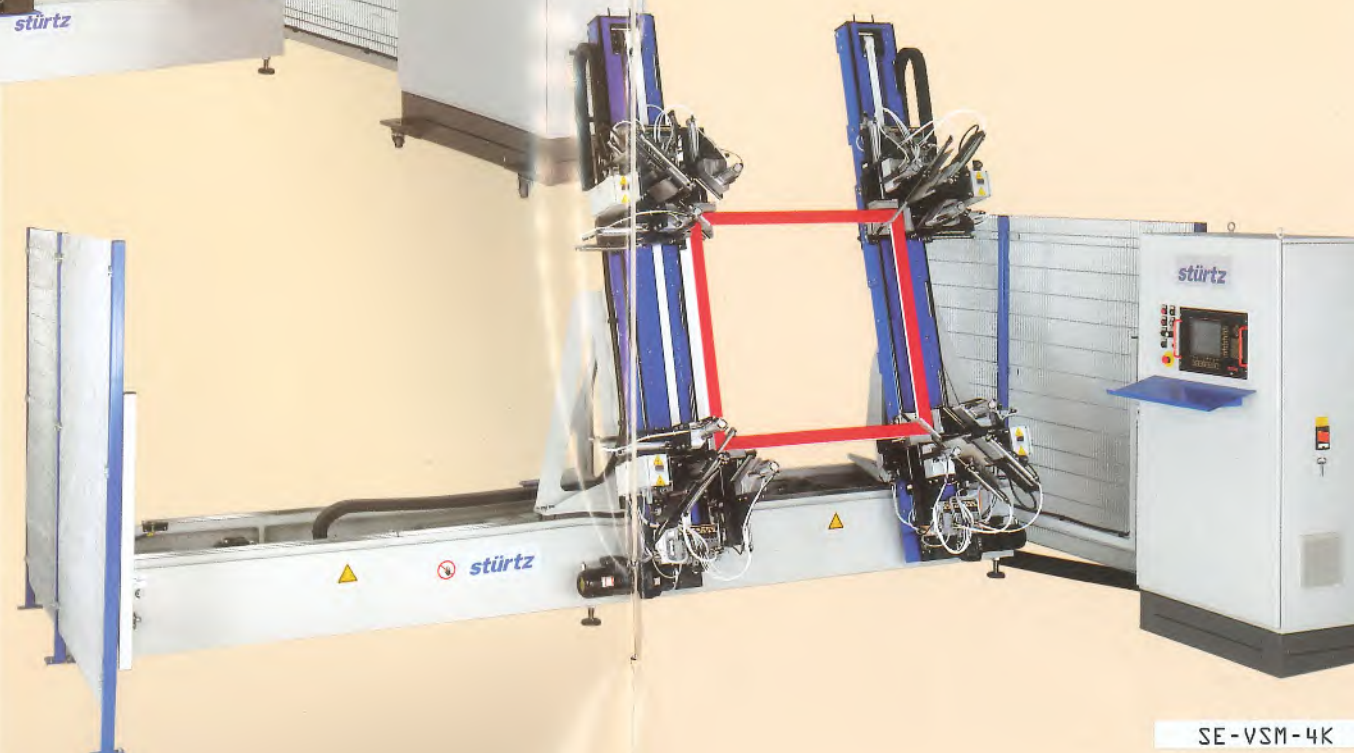
**Optionen**

- Schweißzulagen
- Schweißzulagen für Profile mit eingezogener Dichtung
- Teflon
- Sonderschweißspiegel

Stürtz machines exclusively sold by elumatec



SE-HSM-4K



SE-VSM-4K



## < Verputzen >>

### Schweißnaht - Abstechgerät Z 7402

- > Für Ecken und Kämpfer
- > Doppelseitig arbeitend
- > Problemlose Handhabung

#### Technische Daten

- Schnittlänge 0 - 180, 230 mm
- Verwendungszweck 1, 3
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 10 l
- Länge 480 mm, Tiefe 460 mm, Höhe 370 mm, Gewicht 5 kg

#### Option

- Einwegmesser

### Universalwinkel - Schweißnaht - Abstechgerät Z 7405

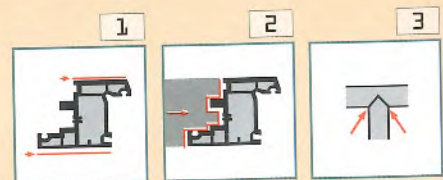
- > Für 90° - Ecken, Rundbögen und Sonderwinkel
- > Einseitig arbeitend
- > Problemlose Handhabung

#### Technische Daten

- Schnittlänge 0 - 180, 230 mm
- Verwendungszweck 1
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 10 l
- Länge 720 mm, Tiefe 320 mm, Höhe 490 mm, Gewicht 4 kg

#### Option

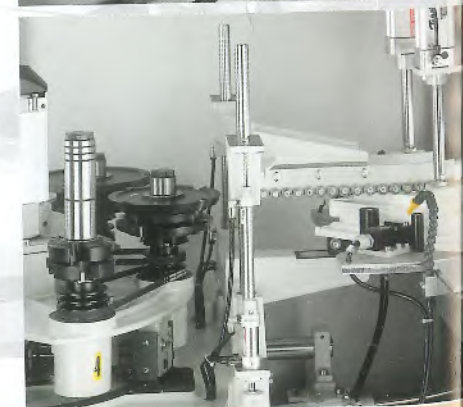
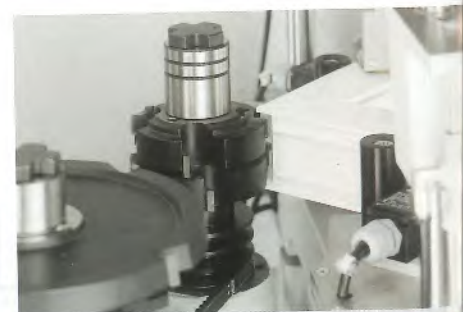
- Einwegmesser



Z 7402



Z 7405





## Eckenverputzautomat EV 834

Der elumatec - Eckenverputzautomat EV 834 bearbeitet gleichzeitig die Außenkontur, sowie die Schweißraupen an der Ober- und Unterseite.

### Präzise und sicher:

- > Mit gefederten Nutmessern läßt sich bei konvexen und konkaven Profilloberflächen (Profiltoleranzen) ein optimales Nutbild erzielen.
- > Verstellbarer Einzug zieht auch schwere und hohe Profilelemente (z.B. Haustüren) exakt und sicher ein.
- > Profile können sich während der Bearbeitung nicht verdrehen, da sie horizontal und vertikal eingespannt werden.
- > Serienmäßige Abblaseeinrichtung verhindert, daß durch das Festsetzen von Spänen Ungenauigkeiten entstehen.
- > Intelligente Profilunterscheidung und vollautomatischer Arbeitszyklus schalten Fehlerquellen aus.

### Leistungsstark und rationell:

- > Hochleistungsmotor mit extrem laufruhiger Speziallagerung sorgt für hohe Leistungsreserven.
- > Für die Außenkontur stehen 4 frei zusammenstellbare Fräsersätze zur Verfügung - das minimiert die Umrüstzeiten.
- > Keine Probleme bei Profilen mit extremer Bautiefe (Versatz). Auf allen 4 Spindeln sind Fräserdurchmesser von maximal 260 mm möglich.

### Vielseitig und bedienerfreundlich:

- > Bei Bedarf sind die Nutmesser oben und unten sowie die Fräser einzeln zuschaltbar.
- > Frästiefe läßt sich mit Einzelanschlägen individuell einstellen.
- > Fräsersätze können mit wenigen Handgriffen eingerichtet und ausgetauscht werden.
- > Serienmäßige Auflagearme optimieren die Stabilität und Ergonomie.
- > Werkzeuge, Anschläge und Spannelemente sind für Einstell- und Wartungsarbeiten leicht zugänglich.

## Technische Daten

- Verwendungszweck 1, 2
- Rahmengröße max. theoretisch unbegrenzt
- Außenmaß min. Rahmengröße 290 x 290 mm
- Innenmaß min. Rahmengröße 160 x 160 mm
- Profilhöhe max. 200 mm
- Profilhöhe min. 25 mm
- Fräserdurchmesser max. 260 mm
- Frässpindeldrehzahl 3.400 1/min.
- Frässpindeldurchmesser 32 mm
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 2.500 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 100 l
- Länge 980 mm, Tiefe 1.680 mm, Höhe 1.670 mm, Gewicht 570 kg

## Option

- Frässpindel 200 mm
- Verputzfräser für Rahmen  
62 mm hoch, 3 Scheiben, 4 Zähne



EV 834



**Eckenverputzmaschine SE-2AS-CNC**

- > Bearbeiten von verschweißten Kunststoffprofilen im Winkel von 90° bei kurzen Taktzeiten
- > Komplette Inneneckbearbeitung mit Inneneckmesser-einheit und Dichtungsnut-Bohraggregate oben und unten
- > Freiprogrammierbare Zweiachsensteuerung mit 40 Profilspeicherplätzen (Standard) und automatischer Profilerkennung
- 2 Scheibenfräser für universelle Einsatzmöglichkeiten ohne Werkzeugwechsel für unterschiedliche Profilaußenkonturen

**Technische Daten**

- Verwendungszweck 1, 2, 3, 4, 5
- 6 2 CNC-gesteuerte Achsen
- 40 Profilspeicherplätze
- Rahmengröße max. unbegrenzt
- Außenmaß 290 x 290 mm
- Innenmaß 175 x 175 mm
- Profilhöhe max. 100 mm (Standard), 180 mm (Option)
- Profilhöhe min. 40 mm
- Profilbreite max. 140 mm
- Profilhöhe max. 100
- Sägeblattdrehzahl 5.700 1/min.
- Sägespindeldurchmesser 30 mm
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 8.000 W
- Druckluftanschluß 6 - 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 500 l
- Taktzeiten 2,5 pro min. (Profilabhängig)
- Länge 2.100 mm, Tiefe 3.400 mm, Höhe 2.150 mm, Gewicht 1.200 kg

**Optionen**

- Oberes Bohraggregat schwenkbar
- Automatische Wendestation mit integriertem Ein- und Austransport des Profilrahmens:
- Max. Rahmengröße mit Wendestation 2.300 x 2.300 mm
- Länge 7.000 mm, Tiefe 4.750 mm, Höhe 2.150 mm, Gewicht 1.800 kg

**Eckenverputzmaschine SE-4AS-CNC**

Siehe SE-2AS-CNC jedoch:

- > Freiprogrammierbare Vierachsensteuerung mit 120 Profilspeicherplätzen (Standard)
- 7 Noch kürzere Taktzeiten. Zwei weitere Achsen ermöglichen parallele Arbeitsabläufe
- > Aufnahmemöglichkeit für Sonderwerkzeuge in allen Ebenen

**Technische Daten**

- Verwendungszweck 1, 2, 3, 4, 5
- 4 CNC-gesteuerte Achsen
- 120 Profilspeicherplätze
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 550 l
- Taktzeiten < 2,5 min. pro min. (Profilabhängig)
- Länge 2.100 mm, Tiefe 3.400 mm, Höhe 2.150 mm, Gewicht 1.250 kg

**Optionen**

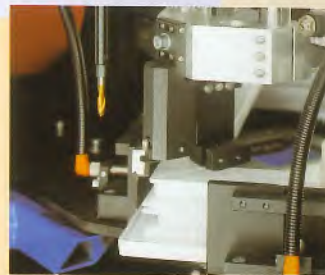
- Automatische Wendestation

Stürtz machines exclusively sold by elumatec

**< CNC-gesteuerte Verputzmaschinen >**



2



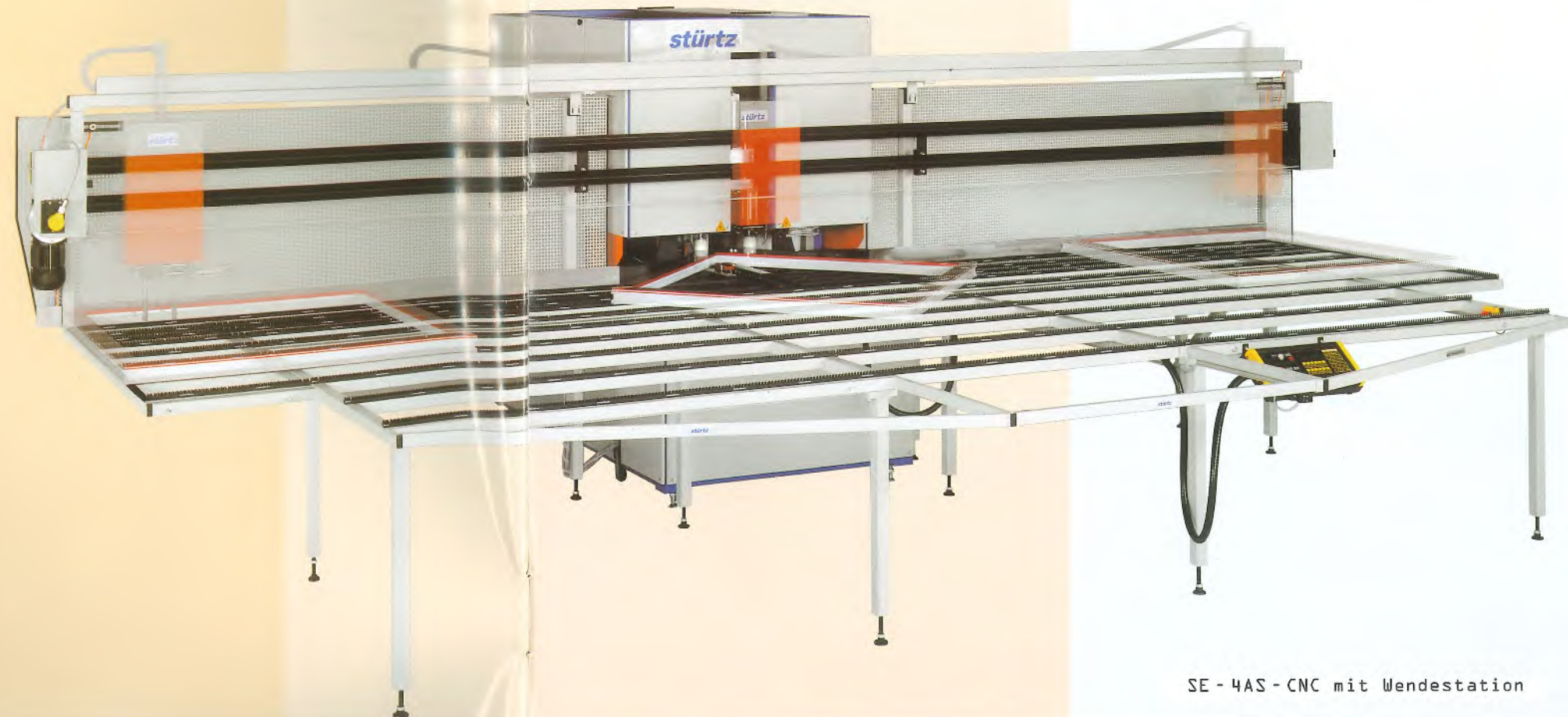
1



6

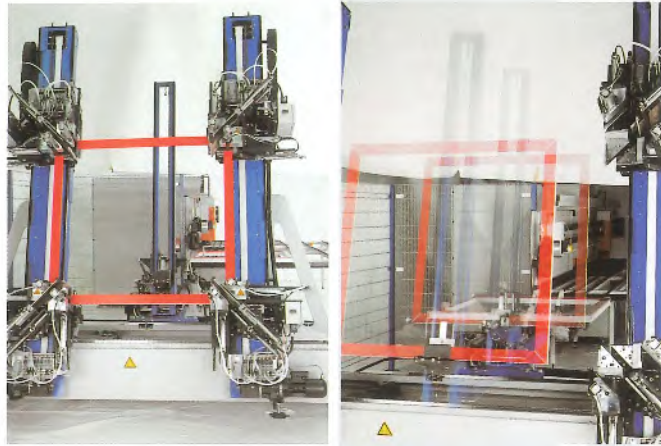


7



SE-4AS-CNC mit Wendestation





Single Line vertikal

Je nach Wunsch des Kunden in Bezug auf Fertigungsfluß oder Produktionskapazität ermöglicht das «Baukastensystem» Verknüpfungsmöglichkeiten zu individuellen Produktionslinien:

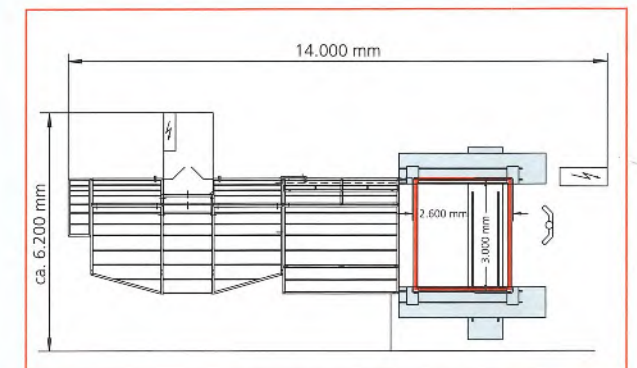
**Horizontale oder vertikale Single Line**

- Die wirtschaftliche Verknüpfung einer horizontalen oder vertikalen Vierkopf-Schweißmaschine mit einer automatischen Verputzmaschine zu einer Produktionsanlage
- Vom Einlegen der Fensterprofile über den Schweiß- und Verputzprozeß bis hin zum automatischen Austransport der Fensterelemente in nachfolgende Produktionseinrichtungen ist die Single Line eine einfach zu bedienende Produktionsanlage
- Bei Verknüpfung der vertikalen Variante mit einer automatischen Verputzmaschine kann der Austransport sowohl nach hinten als auch seitwärts erfolgen
- Hohe Betriebssicherheit durch Datenübertragung zwischen Schweiß- und Verputzmaschinen
- Betriebsmöglichkeiten: Handeingabe, Diskette, Online

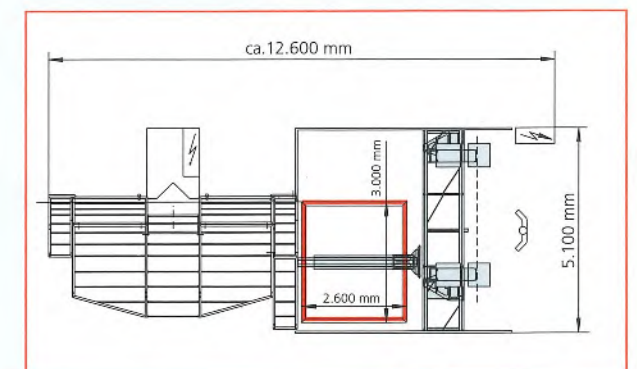
**Technische Daten**

- Siehe Einzelmaschinen Seiten 34 und 38

Stürzt machines exclusively sold by elumatec

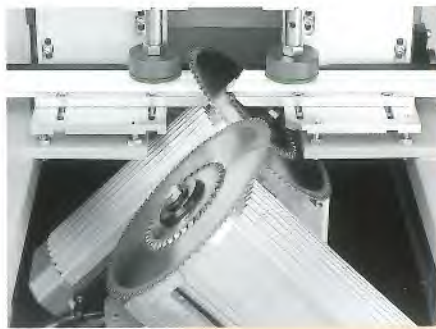


Single Line horizontal



Single Line vertikal





1



2

### Glasleistensäge GLS 192

- 1 V-Schnittsäge ausgerüstet mit Spezialsägeblätter zum gleichzeitigen Hinterschneiden des Glasleistenraststeges
- 2 Problemloses Sägen von gleichzeitig zwei Glasleisten (Doppelschnitt)
  - > Serienmäßig ausgerüstet mit zwei vertikalen Materialspanneinrichtungen
  - > Automatischer Sägeablauf, Bedienung mittels Fußschalter
  - > Integrierte Absaugstutzen zum Anschluß eines Absauggerätes
  - > Standardbeilagen für Reststücke ausreichend für viele unterschiedliche Glasleisten

### Technische Daten

- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 200 mm, 98 mm (45° abgescrägt)
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 900 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 20 l
- Länge 600 mm, Tiefe 960 mm, Höhe 1.180 mm, Gewicht 123 kg

### Optionen

- 3 Profilspannsystem für spezielle Glasleisten
  - Absauggerät für Reststücke
  - Rollenbahn mit Ständer
  - Anschlag- und Meßsysteme siehe Seite 9
  - Profilbeilagen
  - Sägeblätter

### Messen von Glasleisten

#### Elektronisches Glasleistenmeßsystem EMA 201

- > Elektronisches Messen von Glasleisten. Genauigkeit 0,2 mm
- 4 Manuelle Schnittdateneingabe oder über Meßchip (Teleskopmeßstab), Diskette oder Online
  - > Drahtlose Meßdatenübertragung mittels Speicherkassette, standortunabhängig ohne lästige Übertragungskabel
  - > Leichter handlicher Teleskopmeßstab mit Speichermöglichkeit von 255 verschiedenen Messungen
  - > Serienmäßig mit elektronischem Teleskopmeßstab (Meßlänge 2.500 mm) und Speicherkassette

### Optionen

- Längenvarianten

### Elektronikvarianten

#### Automatische Schnittlängenverstellung mit Positionierelektronik E 255

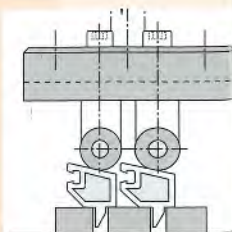
- > Antriebsunabhängiges Meßsystem
- > Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- > Mit 255 Speichersätzen und 35 Profilvernummern zugeordnete Korrekturwerte
- > Umschaltung von mm/Inch
- > Schnittstelle RS 232

#### Automatische Schnittlängenverstellung mit PC-Steuerung E 500/1

- > Antriebsunabhängiges Meßsystem
- > Pneumatische Blockierung auf Position
- > Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des Anschlagwagens
- > Industrie-PC mit Pentium-Prozessor
- > Festplatte > 1 GB
- > Arbeitsspeicher min. 8 MB RAM
- > 3,5"-Diskettenlaufwerk
- > 10,4"-Farbbildschirm und Industrietastatur
- > 2 serielle und 1 parallele Schnittstelle für die Anschließmöglichkeit eines Etikettendruckers oder Barcode-Lesers

### Manuelles Meßsystem MMA 201

- > Manuelles Messen von Glasleisten durch mechanisches Abtasten
- > Manuelles Messen bis 1.500 mm mit Verlängerung bis 2.500 mm







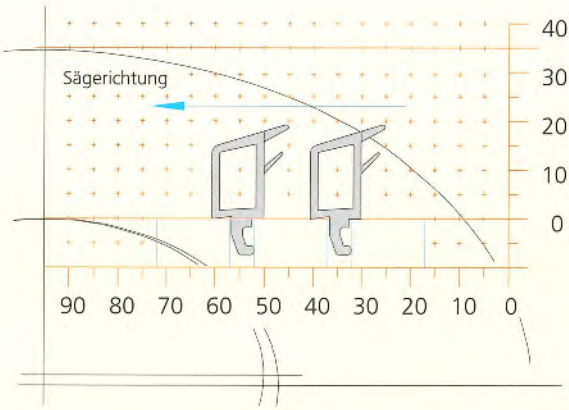
EMA 201 + E 500



4



EMA 201 + E 255

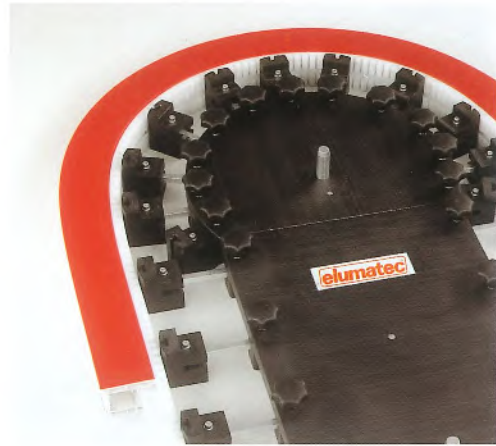


GLS 192 + MMA 201



GLS 192 + EMA 201 + E 255





< Biegen >>



PBM 3&2

**Biegeanlage PBM 3&2**

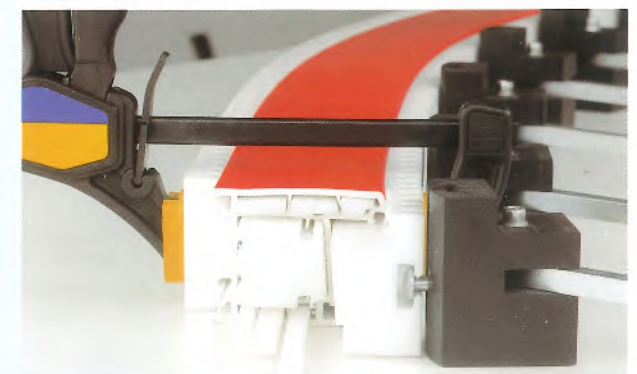
- > Biegetisch weist eine durchgehend glatte Oberfläche auf und hinterläßt somit keine unerwünschten Abdrücke an gebogenen Profilen
- > Die optimale Anordnung der Heizelemente sowie die technisch ausgereifte Wärmeleitung gewährleisten eine gleichmäßige Erwärmung des gesamten Profilstabes
- > Durch Öffnen der stirnseitigen Schieber am Heizkanal können auch 6 m Profilstäbe erwärmt werden
- > Durch Trockenbiegeverfahren keine umweltgefährdende Rückstände
- > Teure Entsorgung der gebrauchten Biegeflüssigkeit entfällt
- > Keine Gesundheitsgefährdung des Bedienpersonals
- > Kostengünstiges Verfahren ohne (häufiges) Tauschen und Nachfüllen der Biegeflüssigkeit
- > Kein Verschmutzen der Räumlichkeit durch abtropfendes Öl

**Technische Daten des Biegeofens**

- Temperatur max. 160°C
- Spannung 3 x 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 13.500 W
- Länge 4.200 mm, Breite 1.050 mm, Höhe 1.450 mm, Gewicht 290 kg

**Technische Daten des Biegetisches**

- Minimaler Biegeradius:
  - Profilabhängig ca. 5x Profilbreite
  - Halbrundbogen 300 mm
- Maximaler Biegeradius:
  - Halbrundbogen 750 mm
- Länge 2.800 mm, Breite 1.600 mm, Höhe 870 mm, Gewicht 100 kg







BW 7300

### Beschlagwagen BW 7300

- > Mobiler Beschlagarbeitsplatz praxisgerecht aufgebaut
- > Beschlagstanze und Meßsystem
- > Zwei Ablagen aus Holz
- > Sieben Stufenfächer aus Metall

#### Technische Daten

- Vier Lenkrollen davon zwei mit Feststellbremse
- Tragkraft 300 kg
- Länge 1.100 mm, Breite 700 mm, Höhe 1.000 mm
- Gewicht 60 kg

### Profiltransportwagen PWS 1000

- > Stabiler Transportwagen für innerbetrieblichen Einsatz
- > Senkrechter Profiltransport
- > Ausreichend für 30 bis 40 Profilstäbe
- > Fachteiler in der Höhe justierbar

#### Technische Daten

- 8 Fächer
- Lichte Weite 100 mm
- Tragkraft 350 kg
- Länge 1.100 mm, Breite 700 mm, Höhe 1.000 mm
- Gewicht 65 kg



PWS 1000

### Rahmenfachwagen RF 1000

- > Senkrechter Rahmentransport
- > Distanzhalter für 9 Rahmen
- > Distanzhalter in der Höhe verstellbar

#### Technische Daten

- 9 Fächer
- Lichte Weite 90 mm
- Tragkraft 350 kg
- Länge 1.100 mm, Breite 900 mm, Höhe 1.500 mm
- Gewicht 65 kg



RF 1000

### Armierungstransportwagen AW 800

- > Vertikale Lagerung und Transport von Stahlprofilen
- > Übersichtliche Profilanordnung für Fixlängen
- > Geringer Platzbedarf

#### Technische Daten

- Tragkraft 400 kg
- Länge 800 mm, Breite 600 mm, Höhe 1.000 mm
- Gewicht 55 kg



AW 800



**Dichtungswagen DW 2**

- > Aufnahmemöglichkeit für zwei Haspeln
- > Einstellmöglichkeit für jeden Haspeldurchmesser
- > Werkzeugablage

**Technische Daten**

- Vier Lenkrollen davon zwei mit Feststellbremse
- Länge 900 mm, Breite 900 mm, Höhe 1.050 mm
- Gewicht 30 kg

**Dichtungswagen DW 4**

- Siehe DW 2, jedoch:
- > Aufnahmemöglichkeit für vier Haspeln

**Technische Daten**

- Länge 900 mm, Breite 900 mm, Höhe 1.870 mm
- Gewicht 40 kg

**Kommissionswagen KW 2**

- > Für inner- und außerbetriebliche Transporte
- > Profilauflage mit Gummibelag

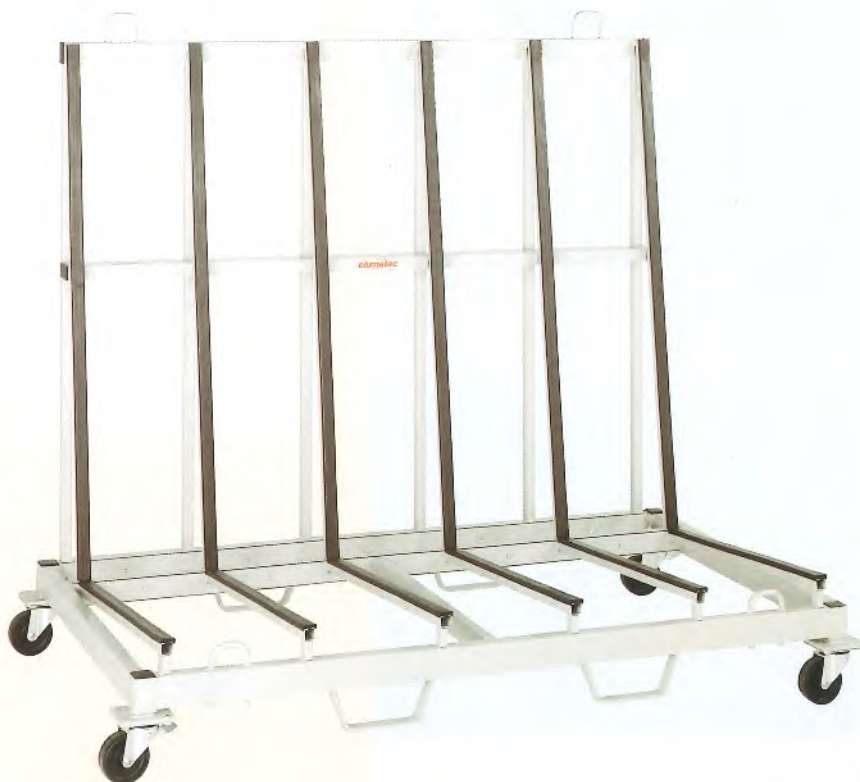
**Technische Daten**

- Tragkraft 500 kg
- Länge 2.000 mm, Breite 1.100 mm, Höhe 1.900 mm
- Gewicht 160 kg



DW 2

DW 4



KW 2



### Flügelanschlagstisch FLA 2000

- > Arbeitstisch für die Beschlagsmontage am Fensterflügel
- > Universell einsetzbar für Arbeiten am Rahmen und Flügel
- > Tisch neigbar für ermüdungsfreies Arbeiten
- > Günstige Arbeitsposition
- > Pendelanschläge für leichtes Drehen der Flügel
- > Große Werkzeugablage

#### Technische Daten

- Länge 2.000 mm, Breite 1.300 mm, Höhe einstellbar 850 - 1.000 mm, Gewicht 90 kg

### Flügelanschlagstisch FLA 2500

- Siehe FLA 2000 jedoch
- > Für große Elemente

#### Technische Daten

- Länge 2.500 mm, Breite 1.300 mm, Höhe einstellbar 850 - 1.000 mm, Gewicht 105 kg

### Flügelanschlagstisch FLA 2505

- > Flügelanschlagstisch zum rationellen Verschrauben der Beschlagteile
- > Schrauber mit automatischem Vorschub
- > Handeinwurfstricher für zweite Schraubengröße
- > Schrauberschlitten pneumatisch höhenverstellbar
- > Tisch pneumatisch neigbar
- > Pendelanschläge für leichtes Drehen der Flügel
- > Führungssystem für Schrauber
- > Automatische Schraubenzuführung
- > Automatische Tiefenabschaltung

#### Technische Daten

- Länge 2.800 mm, Breite 1.800 mm, Höhe einstellbar 850 - 1.000 mm, Gewicht 140 kg

### Drehtisch DT 1000

- > Drehtisch zum rationellen Einziehen der Dichtungen
- > Schnell einstellbar auf verschiedene Rahmengrößen durch vier schwenkbare und stufenlos ausziehbare Auflagearme
- > Tischfläche um 360° drehbar und in jeder Position mit einem Pedal feststellbar
- > Auflagearme sind filzbeschichtet
- > Werkzeugablage

#### Technische Daten

- Länge der Arme 900 - 1.500 mm
- Länge 2.000 mm, Breite 1.200 mm, Höhe einstellbar 850 - 1.100 mm, Gewicht 75 kg



DT 1000

### Montagetisch MT 2000

- > Robuster Montagetisch für alle Arbeiten an Rahmen und Flügel
- > In der Höhe einstellbar
- > Stabile Stahlkonstruktion
- > Kunststoff-Gleitleisten
- > Einfach Montage im Baukastensystem
- > Zwei Ablageböden für Werkzeuge

#### Technische Daten

- Druckluftanschluß vierfach
- Länge 2.000 mm, Breite 1.300 mm, Höhe einstellbar 850 - 1.100 mm, Gewicht 70 kg

### Montagetisch MT 3000

- Siehe MT 2000 jedoch:
- > Längerer Auflagetisch für große Elemente

#### Technische Daten

- Länge 3.000 mm, Breite 1.300 mm, Höhe einstellbar 850 - 1.100 mm, Gewicht 90 kg





MT 3000



FLA 2500



FLA 2505

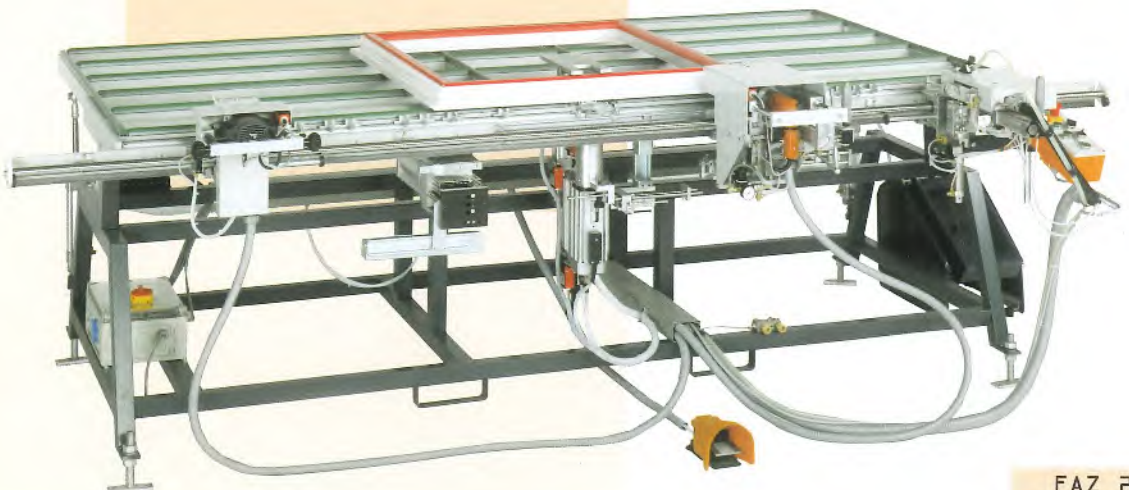
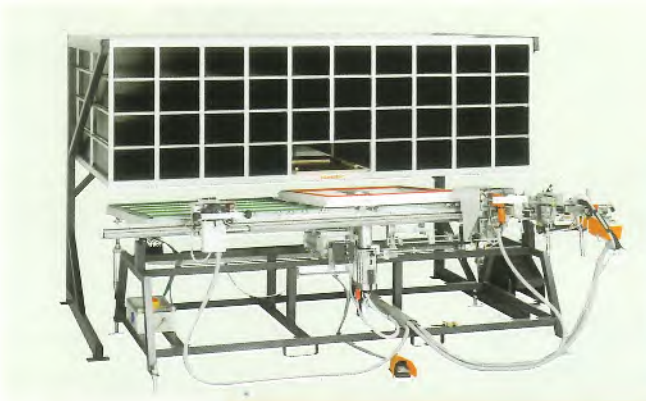
Montageeinrichtungen

FLA 2000, FLA 2500, FLA 2505, DT 1000, MT 2000, MT 3000

Seiten 48, 49



## < Beschlagmontage >>



### Flügelanschlagszentrum FAZ 2800

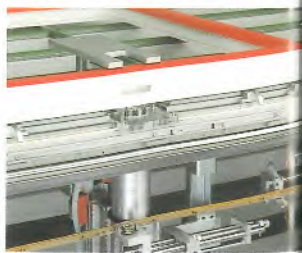
- > Flügelanschlagstisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit
- > Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einen Arbeitsplatz
- > Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant
- > Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung
- > Schraubenzuführgerät

### Technische Daten

- Länge 3.400 mm, Breite 2.000 mm, Höhe einstellbar 850 - 1.000 mm, Gewicht 450 kg

### Optionen

- Ecklagerbohrereinheit
- Griffolivenbohrereinheit
- Schloßkastenfräseinheit
- Beschlagregal
- Stanzwerkzeug



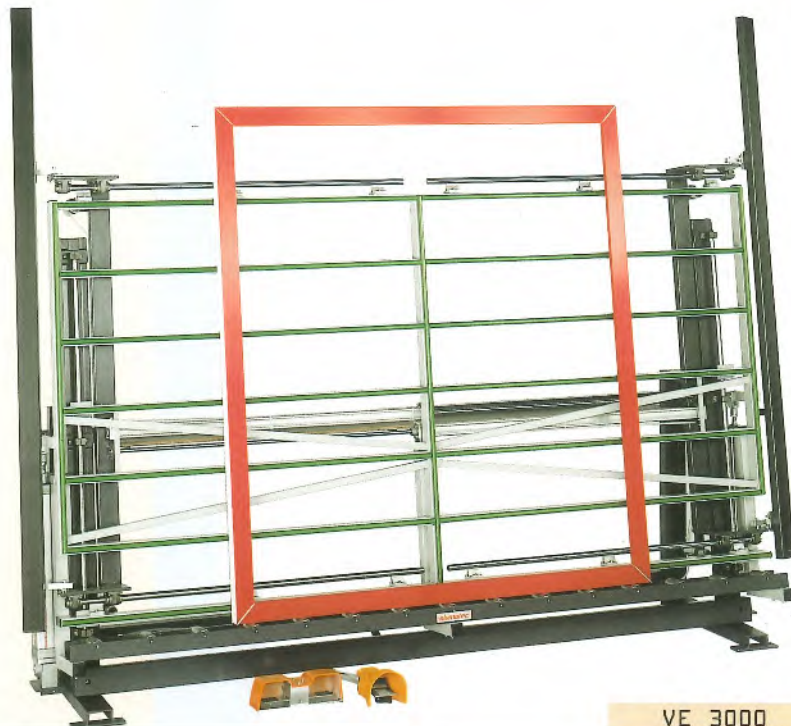


**Kontroll- und Verglasungseinheit  
VE 3000**

- > Schnelle und exakte Fenster-, Türen- und Elementenmontage
- > Genauigkeit durch parallele Spannbalkenpressung
- > Aussparung für Wetterschenkel
- > Optimum an Stabilität
- > Ablage für Werkzeuge
- > Pneumatische Mittenzentrierung
- > Stufenlose Höhenverstellung

**Technische Daten**

- Spannbreite 2.800 mm
- Spannhöhe 2.300 mm
- Ständerhöhe 2.000 - 2.500 mm
- Spannbalkenhöhe 2.300 - 2.800 mm
- Tragkraft 150 kg
- Länge 3.150 mm, Breite 850 mm, Höhe 2.000 mm, Gewicht 280 kg

**VE 3000**



## Kompressoren

- > Platzsparerender Aufbau durch stehenden Behälter
- > Keilriemenbetriebene Kolbenkompressoren
- > Zweistufig verdichtetes Reihenaggregat
- > Lange Lebensdauer durch niedrigere Drehzahl
- > Behälter mit Zweikomponenteninnenbeschichtung und Spezialbeschichtung außen

## Kompressor ST 670 - 270

- > Behälter Vol. 270 l
- > Ansaugleistung 670 l/min.
- > Antriebsleistung 4.000 W
- > Druckluftanschluß 10 bar

### Option

- Kältetrockner

## Kompressor ST 960 - 500

- > Behälter Vol. 500 l
- > Ansaugleistung 960 l/min.
- > Antriebsleistung 5.500 W
- > Druckluftanschluß 10 bar

### Option

- Sterndreieckschalter
- Kältetrockner

## Tandemkompressor ST 860 - 500

- > Behälter Vol. 500 l
- > Ansaugleistung 2x 860 l/min.
- > Antriebsleistung 2x 5.500 W
- > Druckluftanschluß 10 bar

### Option

- Sterndreieckschalter
- Kältetrockner



ST 670-270



< Klein, unscheinbar, aber **unentbehrlich** >>

**Handwerkzeuge**

- (01) Dichtungsschere 2 x 45°
- (02) Dichtungsschere 90°
- (03) Dichtungsschere 180°
  
- (04) Drehschrauber
- (05) Verbindungshalter mit Magnet und ein Satz Schraubbits
- (06) Handbohrmaschine
- (07) Bohrersatz
- (08) Luftpistole
- (09) Fingerfräser HSS
- (10) Spiralschlauch 2.500 mm
- (11) Stecheisen ST 4
  
- (12) Softhammer
- (13) Glasverklotzheber
- (14) Zweifachsaugheber
- (15) Einfachsugheber

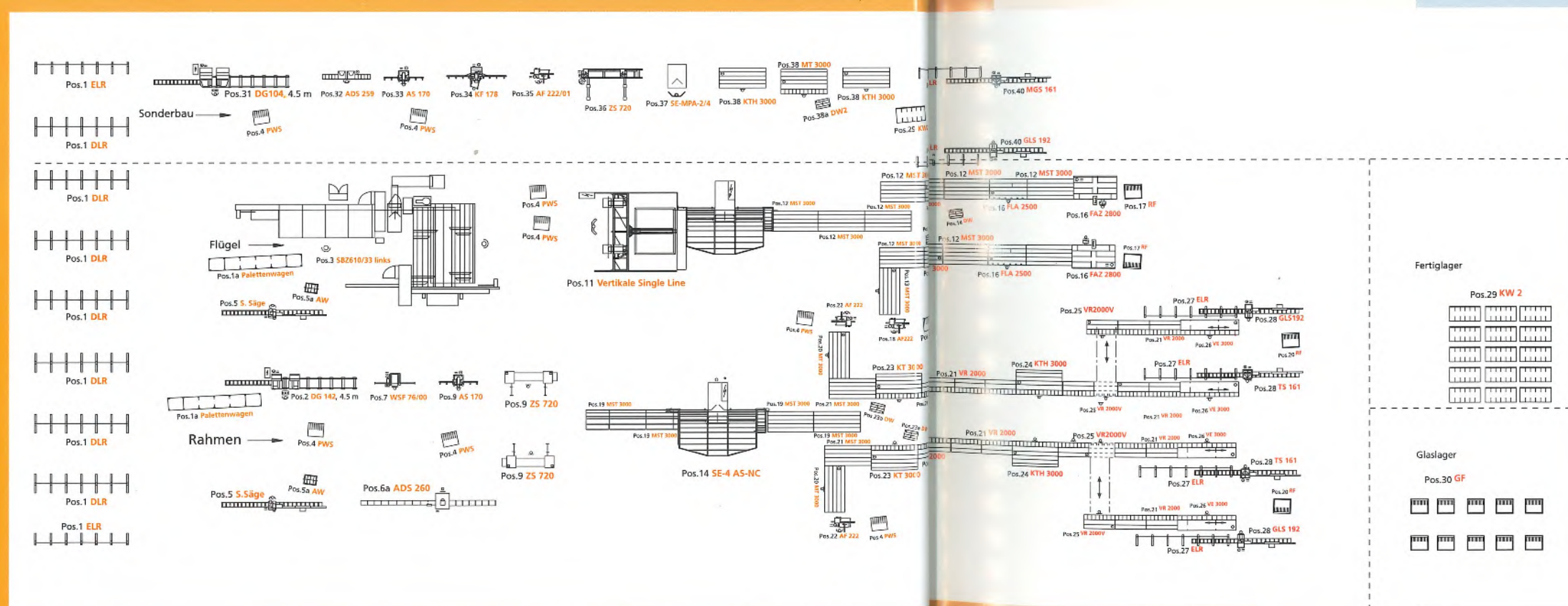






< 200 bis 240 Fenster und Türen >>

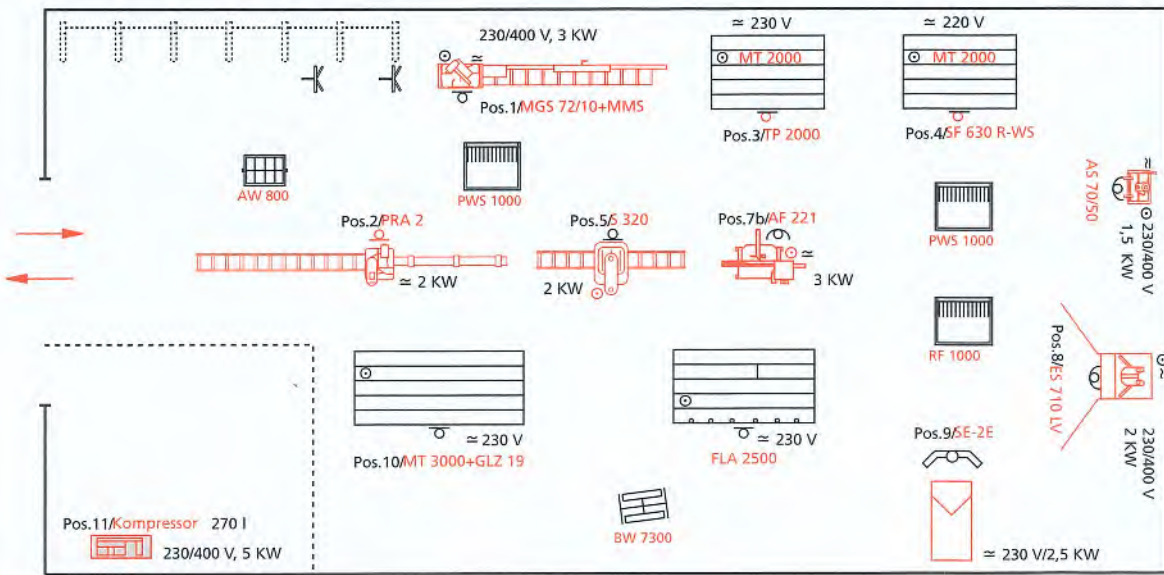
(Einheiten in 8 Stunden)





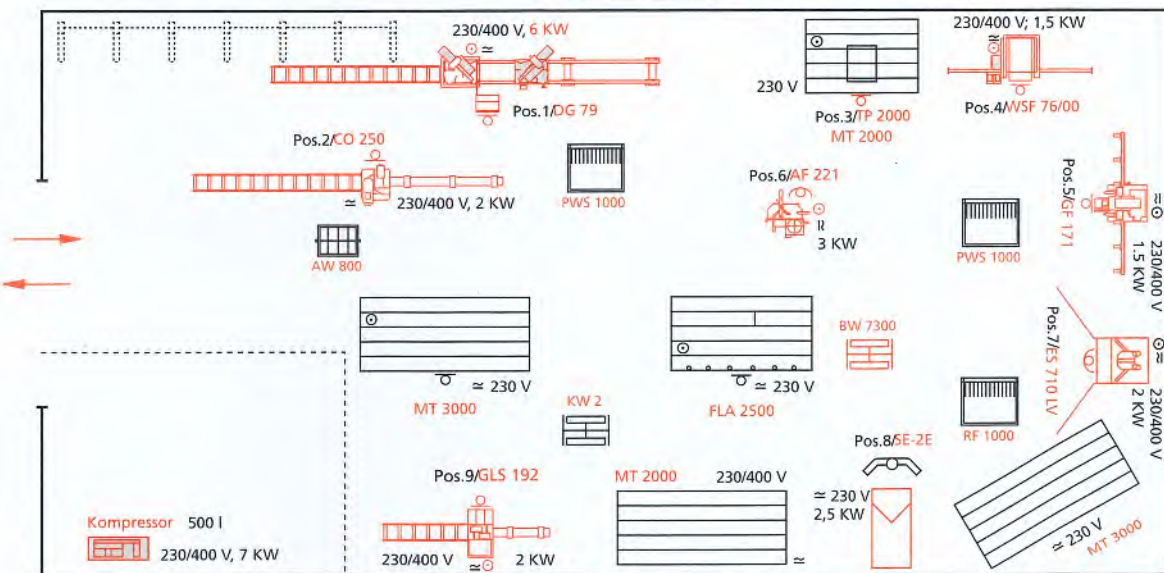
## < 10 (PVC 1K) Fenster und Türen >>

(Einheiten in 8 Stunden)



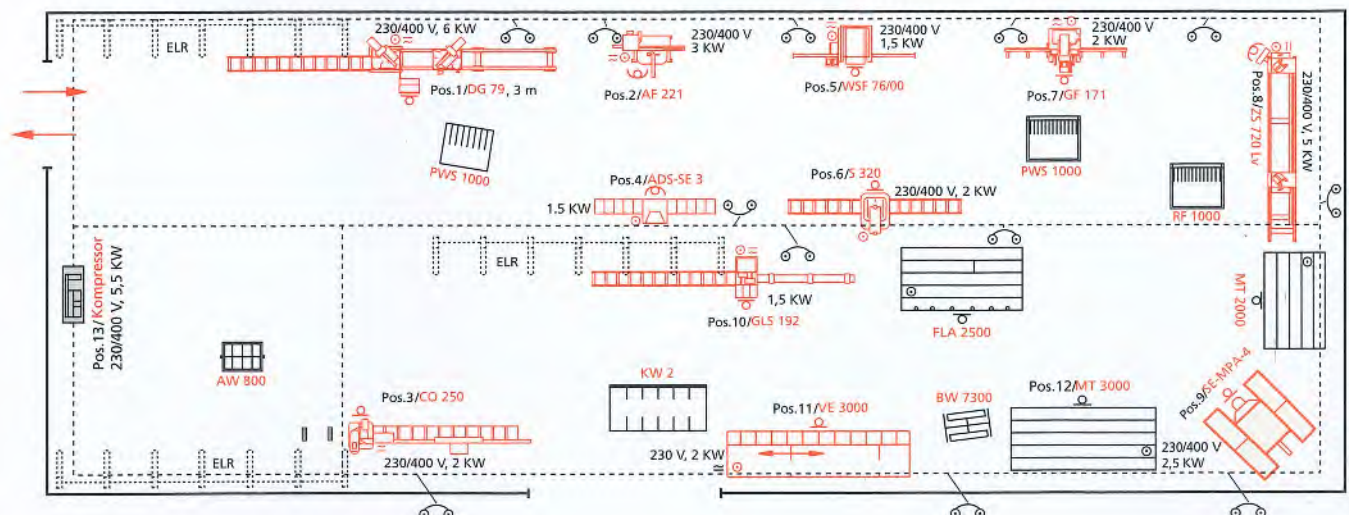
## < 20 - 30 (PVC 2K) Fenster und Türen >>

(Einheiten in 8 Stunden)



## < 50 - 60 (PVC 3K) Fenster und Türen >>

(Einheiten in 8 Stunden)

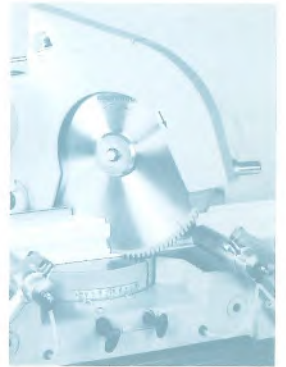




Nur

Qualität

produziert Qualität



>> Sie haben Profil – wir bearbeiten es! >>



P V C



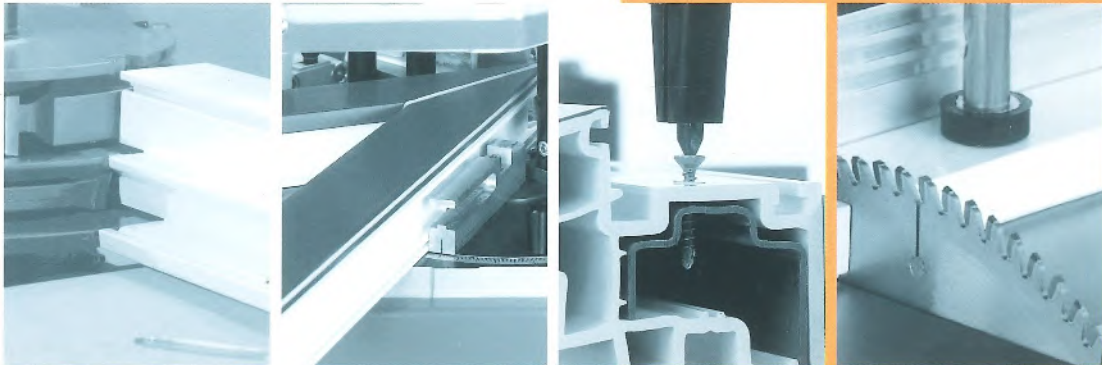
**elumatec®**



< Mehr als nur Maschinen! >>

< Sie haben die Produktionsstätte – wir richten sie ein >>

Aufgrund der Typenvielfalt bietet elumatec für fast <jede> Anwendung eine Lösung!





Technische Änderungen vorbehalten

000 61 01 03/06 00 01-02

**elumatec®**

elumatec GmbH & Co. KG

• Pinacher Straße 61  
D 75417 Mühlacker - Lomersheim

• Postfach 1253  
D 75402 Mühlacker

• Telefon (0 70 41) 14-0  
• Telefax (0 70 41) 14-280

• mail@elumatec.de  
• www.elumatec.com

P V C

