

FB 740/940 RS

Trennbandsägen

Große Leistung, massive Ausführung und hohe Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten für den industriellen Einsatz.

Die neue RS-Serie überzeugt in allen Details:

- Geschlossenes Maschinengehäuse in solider Stahlbauweise
- Schwere, bombierte Gußlaufräder
- Permanente Sägeblattreinigung
- Rollenaufgabe vor dem Maschinentisch
- Große Schnitthöhen
- Gleichmäßiges Schnittresultat durch automatischen Vorschub
- Verwendung 4 verschiedener Vorschubapparate möglich
- Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 40 m/min





Vorteile einer Trennbandsäge

- Hohe Produktivität
- Wenig Verschnitt im Vergleich zu Gattersägen oder Kreissägen
- Große Schnitthöhen
- Gleichmäßiges Schnittresultat durch automatischen Vorschub
- Hohe Schnittgüte

Anwendungsgebiete

- Dünnfurniere
- Massivfurniere
- Dachlatten + Dachstuhl
- Fußbodenleisten
- Kranzprofileleisten
- Handlauf
- Treppenstufen, -wangen
- Bootsbau

Die neue RS Serie sind Trennbandsägen mit maximalen Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 40 m/min. Durch diese hohen Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten, bieten diese neuen Maschinen maximale Produktivität, bei einfacher und flexibler Bedienung.

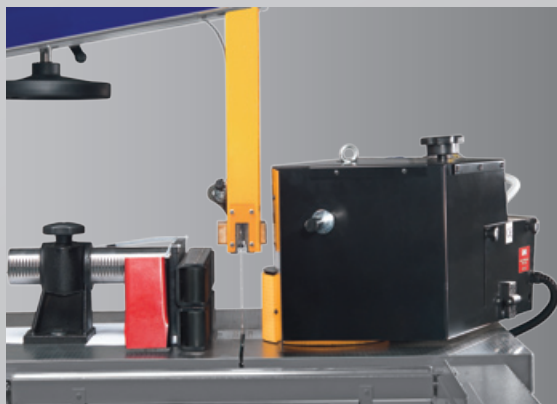
Die größer dimensionierten Maschinentische bieten hier zusätzlichen Bedienungskomfort.

Bei den Trennbandsägen kommen Sägeblätter mit einer Breite von 80 mm bzw. 90 mm und einer Dicke von 0,9 mm zum Einsatz. Dies ist notwendig um die hohen Durchlaufgeschwindigkeiten der Vorschubapparate zu realisieren.



Untere und obere Sägeblattführung mit Elementen aus Bronze (Option)

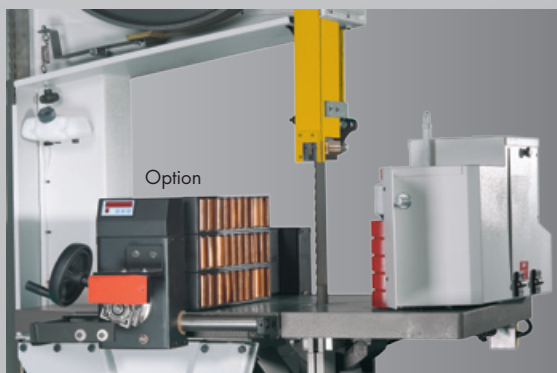
FB 740/940 RS



Für jedes Einsatzgebiet der richtige Vorschub

RA 200 CPM

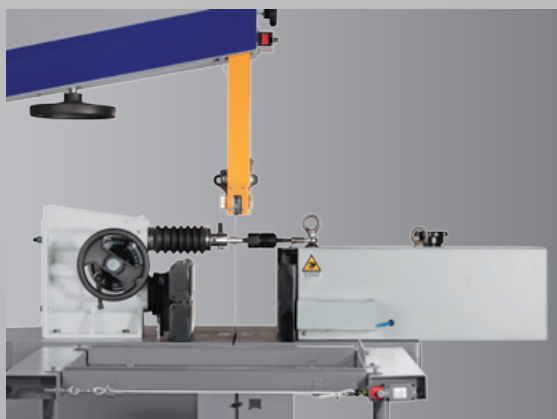
Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit bis 35 m/min. Öffnung des Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, ideal für Schnitthöhen bis 160 mm.



RA 21 CP RA 260 CPM

Öffnung der Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, ideal für Schnitthöhen von 160–230 mm.

RA 21 CP: mit 10 Geschwindigkeiten
RA 260 CPM: mit stufenlos, einstellbarem Vorschub bis 35 m/min



RAC 235

Vorschub zum Auftrennen in der Mitte des Werkstücks. Öffnung des Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, stufenlos einstellbarer Vorschub bis 40 m/min

Technische Daten Vorschubapparate	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Öffnung Selbstzentrierung (mm)	-	-	-	240
Schnitthöhe (mm)	230	230	235	230
Öffnung Rolle zu Sägeblatt (mm)	190	200	230	120
Öffnung Anschlag zu Sägeblatt (mm)	200	200	200	120
Höhe Anschlag (mm)	160	160	160	200
Höhe Vorschubrollen (mm)	130	235	235	180
Motorleistung	0,5 PS/0,37 kW	0,4–0,7 PS/ 0,3–0,5 kW	0,7 PS/0,5 kW	0,5 PS/0,37 kW
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	3,5–35	2,5–4–5–7–8– 12,5–14–20– 25–40	3,5–35	0–40
Anpressdruck auf Anschlag	4–6 bar	4–6 bar	4–6 bar	4–6 bar
Nettogewicht kg	100	125	135	175
Info	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch	selbstzentrierend



Trennbandsägen

FB 740 RS



- ➔ Motorstärke 12,5 PS (9 kW)
- ➔ Tischgröße 860 x 1100 mm
- ➔ Rollendurchmesser 740 mm
- ➔ Schnitthöhe 450 mm
- ➔ Schnittbreite 710 mm
- ➔ Schnittgeschwindigkeit 1740 m/min

FB 940 RS



- ➔ Motorstärke 15 PS (11 kW)
- ➔ Tischgröße 860 x 1100 mm
- ➔ Rollendurchmesser 940 mm
- ➔ Schnitthöhe 550 mm
- ➔ Schnittbreite 910 mm
- ➔ Schnittgeschwindigkeit 1950 m/min

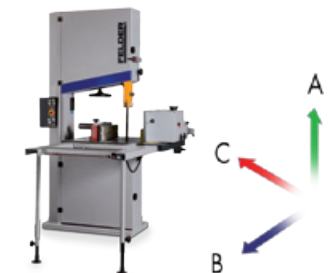
Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:		FB 740 RS	FB 940 RS
POS	Bandsägeneinheit		
	Schnitthöhe mm	450	550
	Schnittbreite mm	710	910
	Rollen-Ø mm	740	940
Allgemeines		860 x 1100	860 x 1100
	Tischgröße mm	2500	2900
	Gesamthöhe mm	1970	2030
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	650	830

- ... nicht lieferbar, O ... Option

Abmessungen:

	FB 740 RS	FB 940 RS
A mm	2500	2900
B mm	1560	1660
C mm	1430	1720

A = Gesamthöhe, B = mm, C = mm



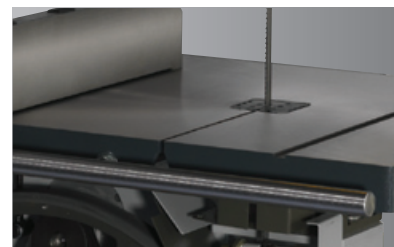
Mehr Details finden Sie im Internet!

FB 640/740/840/940



Die schwere FELDER-Bandsägenlinie

- Laufrollen aus Maschinenguss, elektronisch gewuchtet
- Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch
- Bandsägeblatt-Spannungsanzeige
- Bandsägetisch aus Maschinenguss, schwenkbar bis 20°
- Anschlaglineal aus Maschinenguss



Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untersägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.



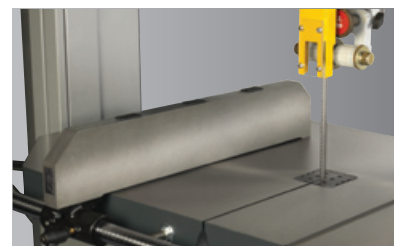
0° bis +20° Schwenkung des Grauguss-Bandsägetisches mit präzise geschliffener und polierter Oberfläche.



Die Blattspannungseinstellung ist abhängig von der Breite des Sägeblattes! D. h. je nach Breite des Sägeblattes muss die Spannung eingestellt werden.



Der Gehrungsanschlag lässt sich von -45° bis +45° stufenlos einstellen. Ideal für Gehrungsschnitte an Bandsägemaschinen! (13.0.011)



Leichte und präzise Verschiebbarkeit mit dem Guss-Parallelanschlag! Links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar und abschnwenken unter die Tischoberfläche sind Details, die überzeugen.



Obere Bandsägeblattführung (13.1.008)
Untere Bandsägeblattführung (13.1.009)
Ersatz-Rückenrolle (13.E.010)

Bandsägen Industrie

FB 540



- ➔ Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW) S6
- ➔ Schnitthöhe 400 mm
- ➔ Schnittbreite 620 mm
- ➔ Gesamthöhe 2180 mm
- ➔ Schnittgeschwindigkeit 1658 m/min
- ➔ Tischgröße 620 x 870 mm

FB 740



- ➔ Motorstärke 7,5 PS (5,5 kW) S6
- ➔ Schnitthöhe 520 mm
- ➔ Schnittbreite 820 mm
- ➔ Gesamthöhe 2650 mm
- ➔ Schnittgeschwindigkeit 1556 m/min
- ➔ Tischgröße 820 x 1160 mm

FB 640



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW) S6
- ➔ Schnitthöhe 450 mm
- ➔ Schnittbreite 720 mm
- ➔ Gesamthöhe 2430 mm
- ➔ Schnittgeschwindigkeit 1568 m/min
- ➔ Tischgröße 720 x 1000 mm

FB 840



- ➔ Motorstärke 10 PS (7,5 kW) S6
- ➔ Schnitthöhe 560 mm
- ➔ Schnittbreite 910 mm
- ➔ Gesamthöhe 2900 mm
- ➔ Schnittgeschwindigkeit 1620 m/min
- ➔ Tischgröße 820 x 1300 mm

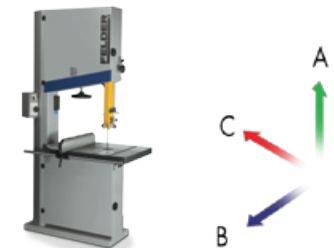
Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:		FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
POS	Bandsägeneinheit				
	Schnitthöhe in mm	400	450	520	560
	Schnittbreite in mm	620	720	820	910
	Rollen-Ø mm	640	740	840	940
Wichtiges Zubehör					
01.1.300	Kreisschneide-Einrichtung	○	○	○	○
13.0.011	Gehrungsanschlag	○	○	○	○
13.1.008	Obere Bandsägeblattführung Ø 550–850 mm	○	○	○	○
13.1.009	Untere Bandsägeblattführung Ø 550–850 mm	○	○	○	○
13.E.010	Ersatz-Rückenrolle für 13.1.008 + 13.1.009	○	○	○	○
400-750	Fahreinrichtung für Felder-Bandsägemaschinen	○	-	-	-
Allgemeines					
	Tischgröße in mm	620 x 870	720 x 1000	820 x 1160	820 x 1300
	Gesamthöhe in mm	2180	2430	2650	2900
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	350	450	580	700

- ... nicht lieferbar, ○ ... Option

Abmessungen:

	FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
A mm	2180	2430	2650	2900
B mm	1050	1180	1410	1550
C mm	620	720	820	920

A = Gesamthöhe, B = mm, C = mm



Mehr Details finden Sie im Internet!