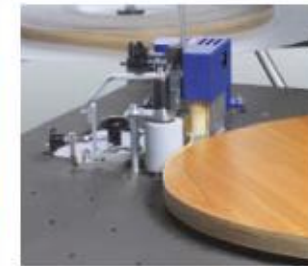


Das ideale Maschinenpaar!

ForKa 300 S Formkantenanleimmaschine und FK 300 Kantenfräsmaschine

Die ForKa 300 S verfügt bereits über pneumatische Vorkappung der Rollenkanten, sowie der Möglichkeit, die Maschine auch für gerade Werkstücke zu verwenden. Durch den großen, massiven Arbeitstisch wird das Anleimen von großen und dicken Werkstücken zum Kinderspiel. Somit ist die ForKa 300 S ganz klar die universellste Einstiegsmaschine in ihrer Maschinenklasse.

Die FK 300 Kantenfräsmaschine ist die optimale Ergänzung zu den Kantenanleimmaschinen der ForKa Serie. Variabel einsetzbare Werkstückführungen ermöglichen einen universellen Einsatz an nahezu jeder Werkstückform. Die Kantenbearbeitung erfolgt mittels 2 Hochfrequenzmotoren, die stufenlos in der Drehzahl von 4000–18.000 U/min verstellt werden können. Das garantiert perfekte Fräsergebnisse ohne Nachbearbeitung selbst bei sehr schwierigen, empfindlichen Kantenmaterialien.





		ForKa 300 S	FK 300
POS	Technische Daten Kantenanleimmaschinen		
	Werkstückdicke in mm	8–50	-
	Min. Werkstückbreite in mm	30	-
	Min. Werkstücklänge in mm	200	-
	Kantendicken in mm	0,4–3,0	-
	Min. Innenradius in mm (abhängig von Kantendicke)	25	-
	Kantenvorschub in m/min	0–10	-
	Elektroanschluss	1x 230 V, 50/60 Hz	-
	Gesamtanschluss	3,0 kW	-
	Heizleistung Leimbecken	2,7 kW	-
	Pneumatikanschluss	6 bar	-
	Technische Daten Kantenfräsmaschine		
	Werkstückdicke in mm (Radiusfräsen)	-	16–55
	Werkstückdicke in mm (Fasefräsen)	-	12–55
	Min. Werkstückbreite in mm	-	ca. 30
	Kantendicken in mm	-	0,4–3,0
	Min. Innenradius in mm	-	ca. 50
	Stufenlose Drehzahl in U/min	-	4000–18,000
	Elektroanschluss	-	1x 230 V, 50/60 Hz
	Gesamtanschluss	-	1,0 kW
	Wichtiges Zubehör		
	Oberdruckstation (16.0.072)	○	-
	Heißluftgebläse (16.0.073)	○	-
	Fahreinrichtung (410-160)	○	○
	Kappsgemodul für Kantenfräsmaschine FK 300 (16.0.076)	-	○
	Allgemeines		
	Abmessungen mm (L x B x H) ohne Aufgabeteller	1000 x 700 x 875	-
	Abmessungen mm (L x B x H)	-	1000 x 700 x 900
	Gewicht in kg	260	250



ForKa ECO Handkantenanleimmaschine

- Flexible, manuelle Handkantenanleimmaschine mit Leimtopf für stationäre und mobile Anwendungen bei Montagearbeiten
- Das ForKa ECO Handkantenanleimgerät ist geeignet für gerade Werkstückkanten, als auch für geschwungene Werkstücke mit konkaver bzw. konvexer Kantenform
- Verarbeitung von ABS-, PVC- und Holzkanten
- Je nach Kantenmaterial ist ein minimaler Innenradius von 25 mm möglich
- Skaleneinstellung für Kantendicke
- Schnelle Einsatzbereitschaft durch Schnellheizbecken
- Flexibilität durch den Einsatz von Schmelzklebergranulat
- Fein justierbare Kleberabgabe



www.felder.at



Geeignet für gerade Werkstückkanten und für geschwungene Werkstücke mit konkaver bzw. konvexer Kantenform. Kleinste Innen- und Außenradien können angeleimt werden.

Höchste Flexibilität bei Auswahl der Kantenmaterialien durch fein einstellbaren Schmelzkleberauftrag auf das Kantenmaterial.

Erhöhung der offenen Zeit des Klebers durch digitaler Temperaturregelung von 130°-200°C.

Bearbeitung von Kantenmaterialien von 0,5-3,0 mm Kantestärke, 10-44 mm Kantenhöhe.

Kantenzufuhr wird über Ein-/Ausschalter aktiviert.

POS	Technische Daten Kantenanleimmaschinen	ForKa ECO
	Kantendicken	0,5–3,0 mm
	Kantenhöhen	10–44 mm
	Innenradien	ca. 25 mm
	Leimbecken	330 g
	Aufheizzeit	6 min
	Temperatur	130°–200° C
	Vorschub	4 m/min
	Anschluss	230 V/50 Hz



www.hoechsmann.com

Zubehörteile ForKa ECO



Best-Nr.

- | | | |
|----------|------------|---|
| 1 | 16.0.090 | Kantenbearbeitungsset |
| | | Bestehend aus: 1 Bündighobel + 1 Innenradius- und 1 Außenradiusziehklinge |
| 2 | 16.0.091 | Kappaggregat für Stoßverleimung |
| 3 | 16.0.092 | Kappaggregat für den Endbeschnitt |
| 4 | 16.0.095 | Säulensauger, Preis pro Stück |
| | 16.0.093 | Ersatzschneide Radiushobel R= 2 mm, 1 Stk. |
| | 16.0.094 | Ersatzschneide Bündighobel, 1 Stk. |
| | 16.0.096 | Ersatzschneide für 16.0.092, 1 Stk. |
| 5 | 400-12-005 | Vakuum Aufspannsystem |

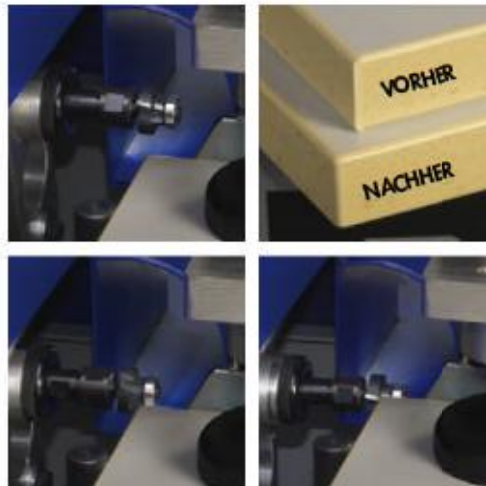
Dieser kleine „Helfer“ sollte in keiner Werkstatt fehlen!

FELDER Eckenrundungsmaschine ERM 1050,
1 – 2 – 3 – fertig gerundete Werkstückecken
jetzt in nur 3 Sekunden!

Runden Sie jetzt ABS- oder Kunststoffkanten an den Werkstückecken
in nur 3 Sekunden. Werkstück einlegen – Arbeitsgang starten – fertig!
So einfach, so präzise – die neue Felder Eckenrundungsmaschine bietet
die professionelle Bearbeitung für alle Arten von Werkstückecken, auch
für Ecken von Post oder Sofformingmaterialien!



www.felder.at



Details, die Sie begeistern!

- Ecken runden in nur 3 Sekunden
- Schnelle, exakte Einstellung auf gewünschte Plattenstärke von/bis
- Nur Druckluftanschluss notwendig, alle Bewegungen werden durch Pneumatikbauteile durchgeführt
- Motordrehzahl 24.000 U/min für optimale Fräsergebnisse
- Wenig Platzbedarf – maximale Produktivität!
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis

		ERM 1050
POS	Elektrik	
	Betriebsdruck in Bar	6,5
	Motordrehzahl in U/min	24.000
	Motorleistung in kW	0,37
	Arbeitsmaße	
	Kantenstärke min.–max. mm	0–3
	Werkstückdicke min.–max. mm	10–50
	Aggregate	
	Fräser-Radius in mm (2 Schafffräser inkl.) mm	2 + 3
	Allgemeines	
	Abmessungen mm (L x B)	780 x 720
	Absauganschluss in mm	100
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	100

S ... Standardausstattung, W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, - ... Nicht lieferbar, O ... Option