

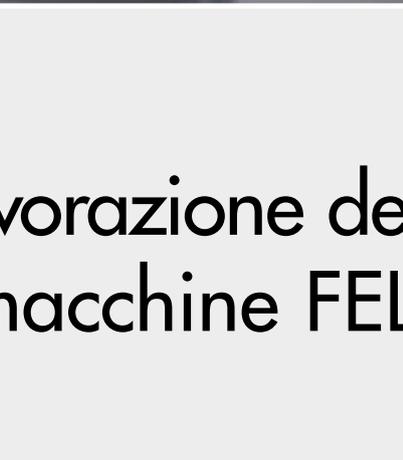
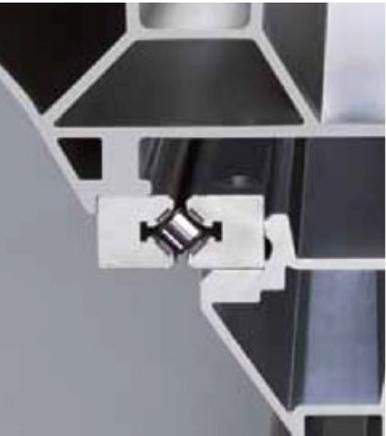
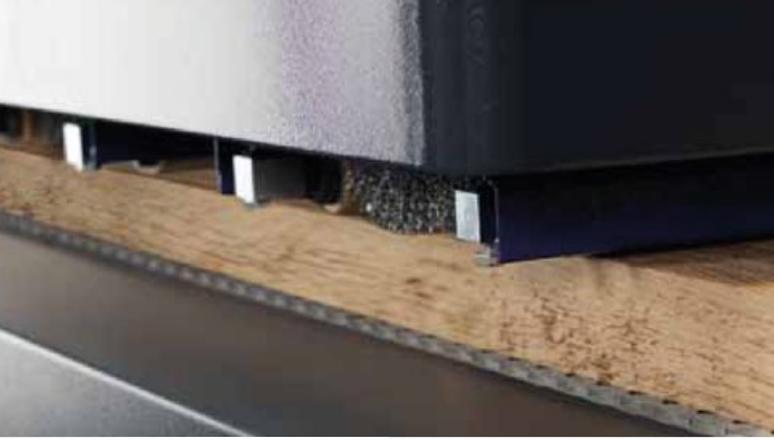
# FELDER®

perfection in woodworking



UNA MACCHINA  
PER LA PERFETTA  
LAVORAZIONE DEL LEGNO





Perfetta lavorazione del legno con  
le macchine FELDER





Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Il Gruppo Felder, con sede ad Hall in Tirolo, è uno dei leader mondiali per la fornitura di macchine per la lavorazione del legno per il settore artigianale, commerciale e industriale.

Con passione, convinzione e coraggio per le innovazioni perseguiamo fin dal 1956 la nostra filosofia: offrire ai nostri clienti esattamente le macchine, di cui hanno bisogno.

I dipendenti che operano in 84 paesi e gli oltre 250 punti vendita e di assistenza diffondono in tutto il mondo questa visione ispirandosi al principio „tutto con una mano“. Nonostante la crescita delle sfide globali, continuiamo a puntare sulla qualità e la precisione “made in Austria”.

Le macchine per la lavorazione del legno della Felder sono da decenni garanzia di risultati perfetti con un eccellente comfort d'uso. La vasta gamma di modelli offre la macchina giusta per ogni sfida. Concetti di macchinari ottimizzati e soluzioni innovative di dettaglio in una lavorazione di prim'ordine per il regolare utilizzo professionale. Le macchine Felder garantiscono una lavorazione ottimale del legno e sicurezza di decisione per molti anni.

# CONTENUTO



## MACCHINE STANDARD

Seghe circolari	14
Piallare	52
Fresare	88
Due in uno: sega e toupie	116
Piallare, segare e fresare in soli 2 m <sup>2</sup>	134

I nostri punti di forza in un colpo d'occhio

only by  
**FELDER**

Solo da noi! L'unicità delle soluzioni Felder si riconosce da questi elementi.

X-ROLL  
**10** ANNI  
DI GARANZIA

Potete contattarci! Le innovazioni Felder dotate di una garanzia di fabbrica più estesa sono contrassegnati in maniera speciale.



Per affrontare qualsiasi sfida! Queste indicazioni consentono di individuare i dettagli che si adattano su misura a tutte le esigenze.

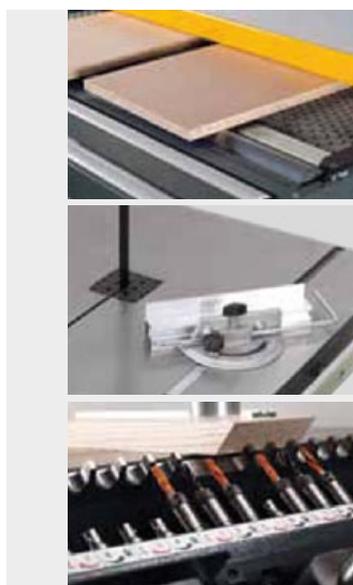


In un batter d'occhio! Le macchine per la lavorazione dei bordi con sistema „Quick-Set-Inside“ consentono di impostare in pochi secondi i diversi spessori dei bordi.



## BORDATRICI MANUALI

Genio dello spazio	154
Classe compatta	170
Lavorazione completa	182
Sistema di ritorno	192



## MACCHINE ACCESSORIE

Levigare	194
Seghe a nastro	214
Foratura	230
Presse	240
Aspirazione, trascinatori ed attrezzatura di laboratorio	242

## FELDER, LA SCELTA GIUSTA!

### **Soluzioni individuali per esigenze individuali**

Ogni macchina per la lavorazione del legno Felder viene prodotta tenendo in considerazione le esigenze specifiche dei clienti. Noi adattiamo la macchina in modo mirato alle Vostre esigenze individuali, per una lavorazione del legno perfetta.

### **Potrete sempre fare affidamento sulle nostre macchine per la lavorazione del legno.**

Preparazione e produzione metodica, sviluppi innovativi e qualità senza compromessi sono le prerogative di una macchina per la lavorazione del legno Felder.

### **Qualità dall'Austria**

Da 60 anni ci occupiamo di sviluppo, produzione e commercializzazione di macchine per la lavorazione del legno di elevata qualità. Le più moderne tecnologie di produzione, macchine di produzione innovative e processi di continua garanzia della qualità garantiscono la qualità, la precisione e l'affidabilità di ogni macchina per la lavorazione del legno.

### **Consulenza su cui si può fare affidamento**

L'assistenza personalizzata inizia per Felder già prima della decisione di acquistare una macchina. Nei centri tecnologici e negli show room ha luogo, dopo un'analisi delle esigenze specifiche, la configurazione individuale delle soluzioni di prodotto personalizzate del cliente. Grazie alla simulazione della propria attività, il cliente può testare diverse tipologie di macchina e trovare quindi la soluzione perfetta per le proprie esigenze individuali per una completa lavorazione del legno.

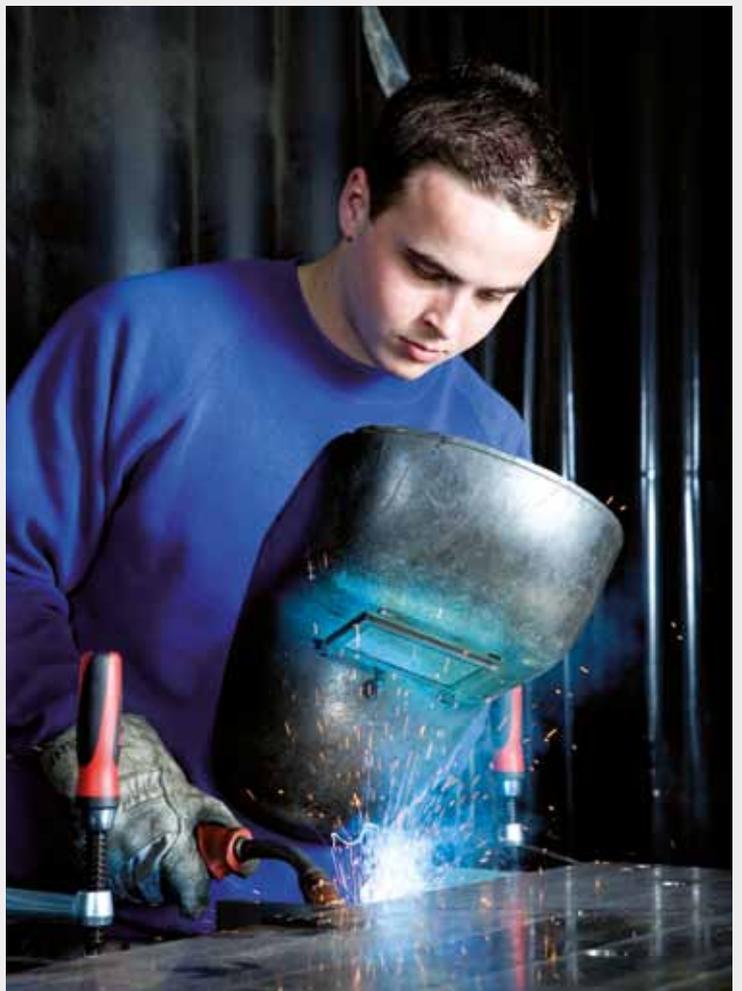
### **Il team di assistenza FELDER è sempre a Vostra disposizione**

Personale esperto e qualificato si occuperà, successivamente, della consegna, dell'installazione, della configurazione e della prima messa in servizio della macchina. Pertanto, è possibile far funzionare in modo produttivo la nuova macchina già dal primo giorno di utilizzo.

L'anello successivo della catena di assistenza Felder prevede la possibilità, per i clienti, di beneficiare di pacchetti per l'ispezione e la manutenzione personalizzata e di un servizio di assistenza diretto e competente per ricevere assistenza immediata. I numerosi centri di assistenza Felder garantiscono la rapida disponibilità di un tecnico per l'assistenza nonché per il rifornimento di parti di ricambio. I clienti che possiedono macchine a controllo computerizzato hanno inoltre la possibilità di far addestrare i propri collaboratori in modo professionale e completo su software e macchine.

### **Qualità FELDER: la chiave del vostro successo!**

La qualità dei nostri prodotti è dimostrata dal successo dei nostri clienti per questo, cerchiamo sempre di instaurare un rapporto di costante collaborazione e sintonia con i lavoratori del legno delle aziende artigiane, del settore manifatturiero e dell'industria del legno. Questo continuo scambio ci consente di far confluire immediatamente le necessità e le richieste dell'utilizzatore nello sviluppo di nuove tipologie di macchine, costruendo prodotti ottimizzati per sostenere la capacità concorrenziale dei clienti.



## SHOWROOM FELDER, SCOPRITE IL NOSTRO MONDO DELLA LAVORAZIONE DEL LEGNO.

Nei nostri centri di vendita,  
assistenza e formazione,  
troverete una vasta gamma  
di macchine, utensili,  
accessori e macchine usate.



# LA CATENA DI ASSISTENZA FELDER È SEMPRE AL VOSTRO SERVIZIO!

La disponibilità permanente di macchine moderne per la lavorazione del legno rappresenta un fattore decisivo e rilevante per la produttività e per l'utile di un'azienda. La catena di assistenza Felder garantisce l'efficienza operativa delle macchine e una precisione costante.

La catena di assistenza Felder garantisce un servizio a tutto tondo individuale per una lavorazione del legno perfetta fin dal primo minuto. Consulenza perfetta, assistenza di emergenza competente e assistenza in loco, disponibilità permanente della macchina con tempi di inattività ridotti, un'ottimale conservazione del valore e successivi costi ridotti: la nostra assistenza al servizio del Vostro guadagno.

Da 60 anni ci occupiamo di sviluppo, produzione e commercializzazione di macchine per la lavorazione del legno di elevata qualità. Oggi le macchine per la lavorazione del legno di casa Felder sono tra le più vendute in assoluto. In tutto il mondo

Potrete contare su personale formato in maniera specifica per offrirvi un'assistenza competente e su un esteso servizio di assistenza in loco. Il personale del supporto in linea, specificatamente addestrato, fornisce insieme al personale di servizio in loco un'adeguata copertura territoriale.



## CLIENTI FELDER PER CONVINZIONE E PASSIONE!



*"Un partner prezioso in ogni falegnameria! Con i prodotti di qualità tirolesi realizzati da Felder si vede in ogni fase il valore della classe superiore."*

*Adi Egger, mastro falegname del Tirolo*

*"Felder ha eseguito la configurazione delle nuove macchine molto rapidamente e con competenza. Abbiamo avuto subito il vantaggio di un aumento della produttività e un'impressionante qualità dei risultati."*

*Matthew Elton, Londra (UK)*

*"La produzione di finestre è semplice ed effettiva come non mai! Grazie a questa macchina, la mia azienda diventa sempre più grande."*

*Christophe Ettwiller, FRE*



www.felder.it

Ogni giorno, lavoratori del legno di tutto il mondo scelgono macchine di casa Felder e diventano in tal modo non soltanto nostri clienti ma anche consulenti per una perfetta lavorazione del legno.





Visitate il nostro sito  
Internet e scoprite:

- > Tutte le nostre macchine e i prezzi
- > Video
- > Offerte immediate
- > Utensili e accessori
- > Tutti i dati tecnici

[www.felder.at](http://www.felder.at)





www.felder.at

**FELDER**

Produkte | Unternehmen | Video | Kontakt



PRODUKTE

SHOP

UNTERNEHMEN

VIDEO

KONTAKT

Alle Produkte | Kreislager und Formatkreislege | K 740 S

## K 740 S

Formatkreislege

 [Listenpreis sehen](#)

 [Rückrufservice](#)

 [Kontakt](#)

 [Produkt merken](#)



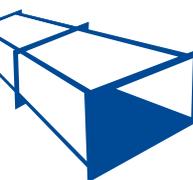
DIE WICHTIGSTEN HIGHLIGHTS AUF  
EINEN BLICK



Termoformatura  
e utensili



Tecnica  
dell'imballaggio



Costruzione di con-  
tenitori, condotte  
d'aria e di impianti

Processi produttivi  
sintonizzati in modo  
individuale per la  
lavorazione di materiali  
sintetici e materiali  
compositi

**ABC**  
Tecnologia di  
illuminazione  
e pubblicità



costruzione del  
modello ridotto



Costruzione di yacht e navi



Costruzione di  
facciate



# C-TECH – IL CORAGGIO DI INNOVARE

Concetti macchina senza precedenti per la lavorazione ad asportazione di truciolo di materiali sintetici e materiali compositi. Sintonizzati in modo individuale per processi di produzione ottimizzati con maggiore produttività e resa economica.



DALL'IDEA AL PRODOTTO FINITO



Tagli, Tranciatura, Squadatura



Fresatura, Profilatura



Aspirazione, Spolveratura



Utensili, Accessori



# Le seghe circolari

## **K 940 S/x-motion**

Pagina 16



## **K 740 S**

Pagina 20



## **K 740 P/K 740**

Pagina 22



## **K 700 S**

Pagina 24



## **K 700 P/K 700**

Pagina 26



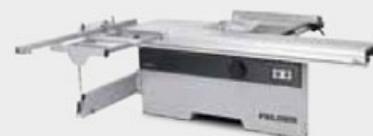
## **K 540 S**

Pagina 28



## **K 500 S**

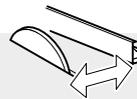
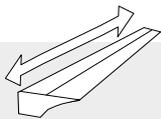
Pagina 30



## **K 500 P/K 500**

Pagina 32





Potenza motore

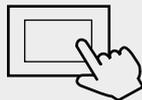
Regolazione assiale

Lunghezza taglio

Altezza taglio

Larghezza taglio

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



x-motion

2050–3700 mm

133 mm

800–1250 mm

7,5–10,0 CV  
(5,5–7,35 kW)



Power-Drive

2500–3700 mm

140 mm

800–1250 mm

7,5–10,0 CV  
(5,5–7,35 kW)



Power-Drive

2050–2500 mm/  
1300–2500 mm

140 mm

800–1250 mm

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

2500–3700 mm

104 mm

800–1250 mm

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

2050–2500 mm  
1300–2500 mm

104 mm

800–1250 mm

7,5 CV  
(5,5 kW)



2500–3200 mm

140 mm

800–1250 mm

5,5–7,5 CV  
(4,0–5,5 kW)



2500–3200 mm

104 mm

800–1250 mm

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



2050–2500 mm  
1300–2050 mm

102 mm

800–1250 mm

# K 940 S x-motion

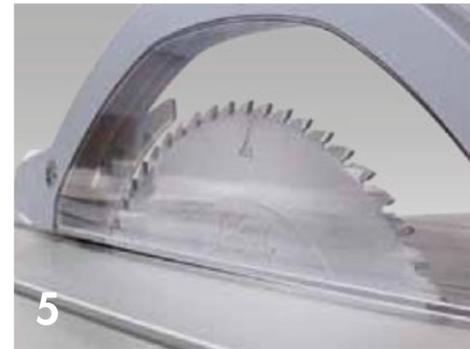
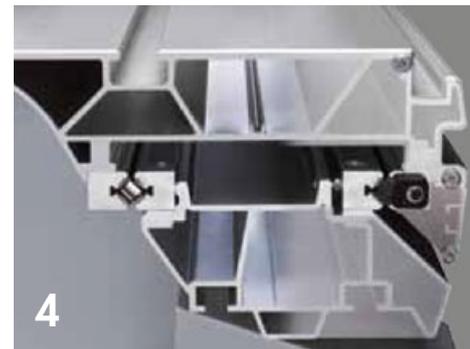


## Il modello di punta per le esigenze più elevate

La versione speciale con controlli innovativi, intelligenti soluzioni di dettaglio ed il più alto comfort di utilizzo. Il gruppo sega circolare di grandi dimensioni consente di usare un maggior diametro di lama e la massima potenza di trasmissione per tutte e tre le velocità. Il controllo CNC con display a colori da 5,7" (145 mm) nel pannello di controllo ad altezza d'occhi offre una produttività professionale: posi-

zionamento controllato di altezza ed angolo lama, correzione automatica dell'altezza taglio con lama inclinata, visualizzazione della velocità di rotazione della lama, regolazione continua della velocità di rotazione lama (opzionale), posizionamento controllato della guida parallela con correzione automatica della misura in caso di lama inclinata (opzionale).

## Squadratrici della SERIE 900



**1** Guida parallela a posizionamento controllato

**2** Il controllo standard con schermo LCD con funzione touch-screen

**3** Sostituzione della lama senza attrezzi

**4** Carro "X-Roll"

**5** Altezza taglio 133 mm, 3 velocità di rotazione (3500 / 4500 / 5500 giri/min)

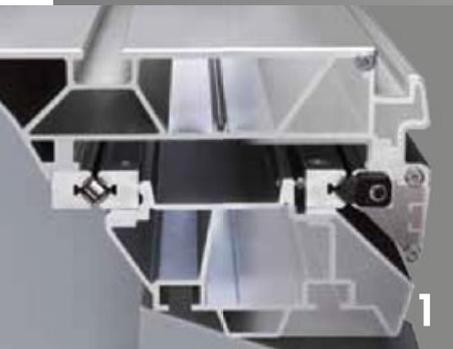
**6** Gruppo incisore automatico

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto



# K 940 S

www.felder.at



1



2



3



4



6



5

1 Carro „X-Roll“

2 „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile

3 Gruppo incisore automatico

4 3 velocità

5 Indicatori digitali

6 Sostituzione della lama senza utensili

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Squadratrici della **SERIE 900**

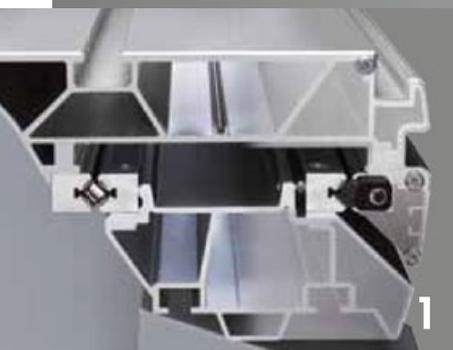
## Qualità eccellente al miglior prezzo

Il modello di punta delle squadratrici Felder stupisce grazie al design moderno e convince per la precisione costante nel tempo e le prestazioni estreme. Il gruppo sega sovradimensionato consente un grande diametro lama (400 mm), un' altezza taglio di 133 mm e la massima potenza trasmessa per tutte e tre le velocità. Con allestimenti su misura, la K 940 S impres-

siona con impostazione completamente elettronica di altezza ed inclinazione lama, un incisore a regolazione elettrica dell' altezza, carri di lunghezza fino a 3700 mm e bracci bandiera di grandi dimensioni. La guida parallela motorizzata si può ribaltare per tutta la lunghezza e si muove con una precisione al decimo di millimetro.

# K 740 S

www.felder.at



**1** „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare

**2** “Easy-Glide” il sistema di guida inclinazione

**3** “Power-Drive” K2 regolazione completamente elettronica

**4** Gruppo sega circolare con altezza taglio 140 mm, incisore Ø 120 mm

**5** Posizione di comando direttamente al carro

**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Squadratrici della **SERIE 700**

## Grande altezza di taglio, una struttura compatta ed un elevato comfort di utilizzo

La nuova Felder K 740 S convince grazie all' unione di potenza e comfort in un design massiccio in uno spazio ridotto. Essa si distingue per un potente gruppo sega sovradimensionato con un' altezza taglio massima di 140 mm con l' utilizzo di una

lama di  $\varnothing$  400 mm. E' anche possibile l' utilizzo di un incisore elettrico di  $\varnothing$  120 mm in combinazione con una lama di  $\varnothing$  315 mm. Così anche tagli di materiali con superfici sensibili diventano un gioco da ragazzi.

# K 740 K 740 P



## Soluzioni flessibili per sfide personali

Soddisfano grandi aspettative di prestazione e comfort d'uso ed il desiderio di una struttura compatta. L'avanzato gruppo sega con l'inclinazione lama brevettata "Easy-Glide" impressiona con 140 mm di altezza taglio con una lama di  $\varnothing$  400 mm. Il gruppo incisore per lame di diametro 120 mm è utilizzabile in combinazione con una lama di  $\varnothing$  350 mm.

Ideale anche per lavorare metalli non ferrosi, materie plastiche e materiali compositi: su richiesta i modelli K 740 si possono dotare di una regolazione continua della velocità angolare e di una lubrificazione minimale.

## Squadratrici della **SERIE 700**



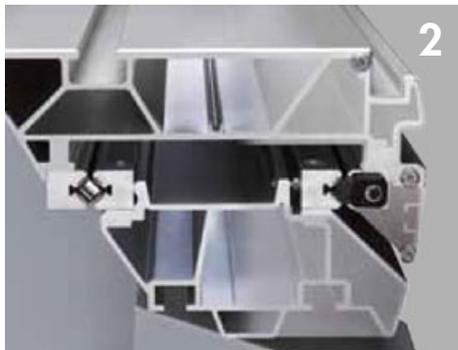
1



3



4



2



5



6

1 Scanalature con la sega circolare

2 "X-Roll" il sistema di scorrimento del carro a squadrare

3 "Easy-Glide" il sistema di guida inclinazione

4 Gruppo sega circolare con altezza taglio 140 mm, incisore Ø 120 mm

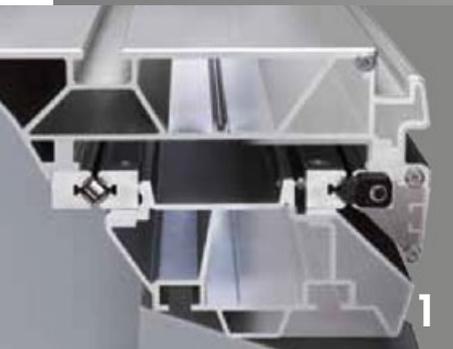
5 Sistema di spruzzatura per la lavorazione di metalli leggeri e di materie plastiche

6 Nuovo: regime continuo

 FELDER  
Qualità e precisione  
 messe a punto

# K 700 S

www.felder.at



1



2



3



4



6



5

- 1 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadra
- 2 „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile
- 3 Posizione di comando direttamente al carro
- 4 „Power-Drive“ K2 regolazione completamente elettronica
- 5 Guida parallela comandata
- 6 Sistema di posizionamento angolare graduato con compensazione longitudinale

 FELDER  
Qualità e precisione  
 messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Squadratrici della **SERIE 700**

## Qualità FELDER garantita ad ogni taglio

La squadratrice K 700 S di casa Felder convince per le straordinarie soluzioni tecnologiche e per un miglior comfort d'utilizzo nella lavorazione di pezzi di grandi dimensioni. L'efficienza e la precisione sono garantite dai massicci bracci bandiera di 1300 e 1500 mm, anche in

caso di massimo carico. L'innovativo gruppo sega circolare con doppia sospensione di precisione per regolazioni angolari esatte e una precisa regolazione lineare in altezza, è soltanto una delle numerose innovazioni di casa Felder per una perfetta lavorazione del legno.

# K 700

# K 700 P



## Una classe a sé!

La sega circolare di precisione K 700 e il banco sega circolare K 700 Professional soddisfano le più elevate esigenze dei lavoratori del legno, grazie a intelligenti innovazioni e dettagli di alta qualità. Il carro scorrevole „X-Roll“ e i bracci bandiera offrono efficienza e comfort d'utilizzo

per qualunque esigenza; a questo si aggiungono la protezione superiore orientabile e il comando optional del gruppo sega circolare „Power-Drive“, per la regolazione in altezza e la regolazione angolare con una precisione al decimo di millimetro.

## Squadratrici della **SERIE 700**



- 1 Scanalature con la sega circolare
- 2 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare
- 3 „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile
- 4 Indicatori digitali
- 5 „Power-Drive“ K2 regolazione completamente elettronica
- 6 Novità: Regime continuo

 FELDER  
Qualità e precisione  
 messe a punto

# K 540 S

www.felder.at



## La squadratrice compatta per grandi pretese

L'evoluzione della collaudata squadratrice con ancora più efficienza ed un'altezza taglio di 140 millimetri.

La squadratrice Felder 540 S nella sua nuova edizione con un gruppo sega avanzato permette l'impressionante al-

tezza taglio di 140 mm con l'utilizzo di una lama da 400 mm. Il gruppo incisore per lame di diametro 120 mm è utilizzabile in combinazione con una lama da 350 mm per una produzione professionale di prima classe.

## Squadratrici della **SERIE 500**



1

**1** "X-Roll" il sistema di scorrimento del carro a squadrare



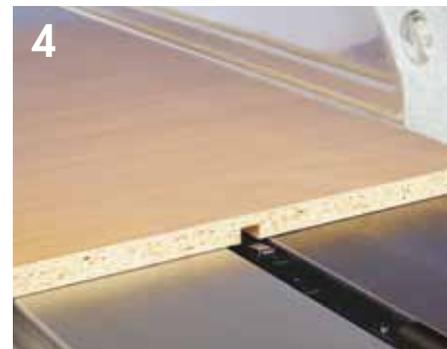
2

**2** "Easy-Glide" il sistema di guida inclinazione



3

**3** Altezza taglio 140 mm, Ø lama max. 400 (350 mm), incisore Ø 120 mm



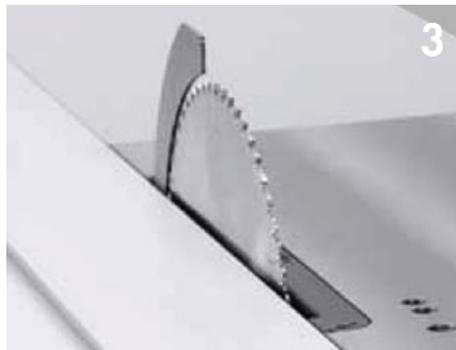
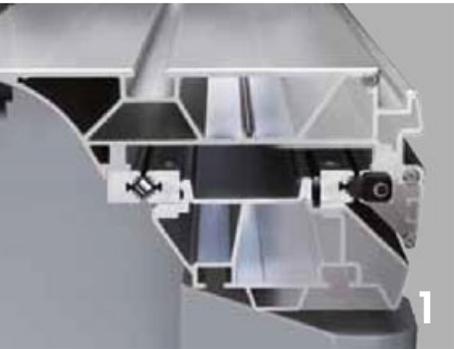
4

**4** Scanalature con la sega circolare

FELDER   
Qualità e precisione   
messe a punto 

# K 500 S

www.felder.at



**1** „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare

**2** „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile

**3** Altezza taglio 104 mm  
Lama sega Ø 315 mm

**4** Scanalature con la sega circolare

FELDER   
Qualità e precisione   
messe a punto 

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Squadratrici della **SERIE 500**

## La nuova piccola squadratrice della ditta FELDER

Non fatevi ingannare dall' esterno poco appariscente della Felder K 500 S. La squadratrice, a dispetto delle sue dimensioni, è una vera potenza. Grazie all'innovativo gruppo lama inclinabile ed a una precisa sospensione doppi per l'impostazione esatta di angolo ed altezza, la K 500 S garantisce una nuova dimensio-

ne dell'efficienza. Con la lama incisore ad azionamento elettrico di Ø 120 mm montata, anche tagli di materiali con superfici sensibili diventano un gioco da ragazzi. INel cuore della Felder K 500 S si trova il potente gruppo lama, un' albero sega che supporta una lama fino a un Ø 315 mm nell'uso con l' incisore

# K 500 K 500 P

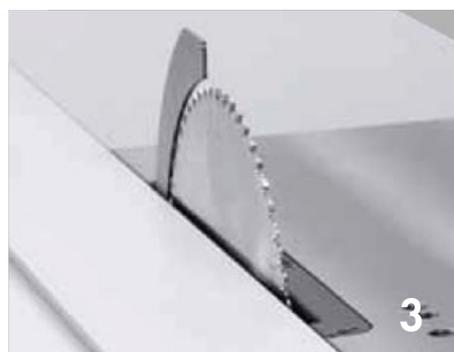
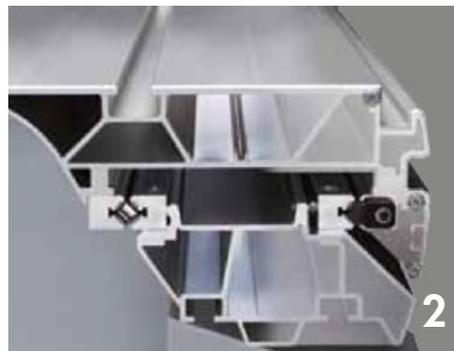


## Super efficienza al miglior prezzo

La Felder K 500 è la sega circolare a buon prezzo per la lavorazione professionale del legno. La lama orientabile, la precisione della sega circolare professionale e il piano scorrevole in alluminio brevettato „X-Roll“ con 10 anni di garanzia aziendale garantiscono affidabilità, stabilità e risultati eccellenti.

Con un carro scorrevole da 2050 mm e un braccio bandiera da 1100 mm nel pacchetto Professional, la K 500 si può anche misurare con le „grandi“.

## Squadratrici della **SERIE 500**



 FELDER  
 Qualità e precisione  
messe a punto

- 1** Scanalature con la sega circolare
- 2** „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare
- 3** Altezza taglio 102 mm  
Lama sega Ø 315 mm

## Guida del segmento orientabile „Easy-Glide“

only by  
**FELDER**

Nei gruppi sega circolare e toupie delle serie Felder 700 e 900, nonché Format-4, la guida del segmento orientabile „Easy-Glide“ soddisfa il massimo dell'esigenza della piccola impresa e dell'industria. Un doppio scorrimento preciso e condotto in maniera forzata garantisce il massimo del carico ammissibile, un'oscillazione esente da gioco e l'assoluta assenza manutenzione. Nelle guide dei segmenti orientabili è presente un materiale sintetico ad elevata capacità di carico che conferisce un'estrema facilità di scorrimento e una precisione di lunga durata. Grazie a questo materiale sintetico, sviluppato nel settore aerospaziale, il sistema di guida a segmento orientabile lavora senza l'aggiunta di lubrificanti, è assolutamente privo di manutenzione ed insensibile alla polvere. Con una garanzia di fabbrica di 6 anni, questa soluzione di sistema Felder offre affidabilità per molti anni.

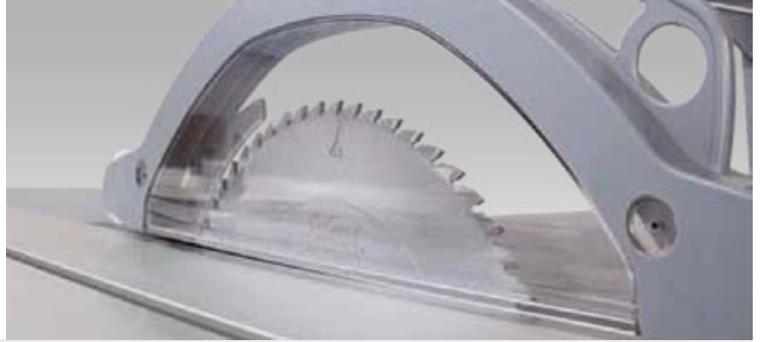
EASY-GLIDE

**6** ANNI  
DI GARANZIA

### I punti di forza:

- > Sospensione doppia del gruppo lama precisa e forzata
- > Elevata resistenza
- > Inclinazione priva di gioco
- > Insensibilità alla polvere
- > Assolutamente esente da manutenzione
- > Esente da lubrificazione

# Segare



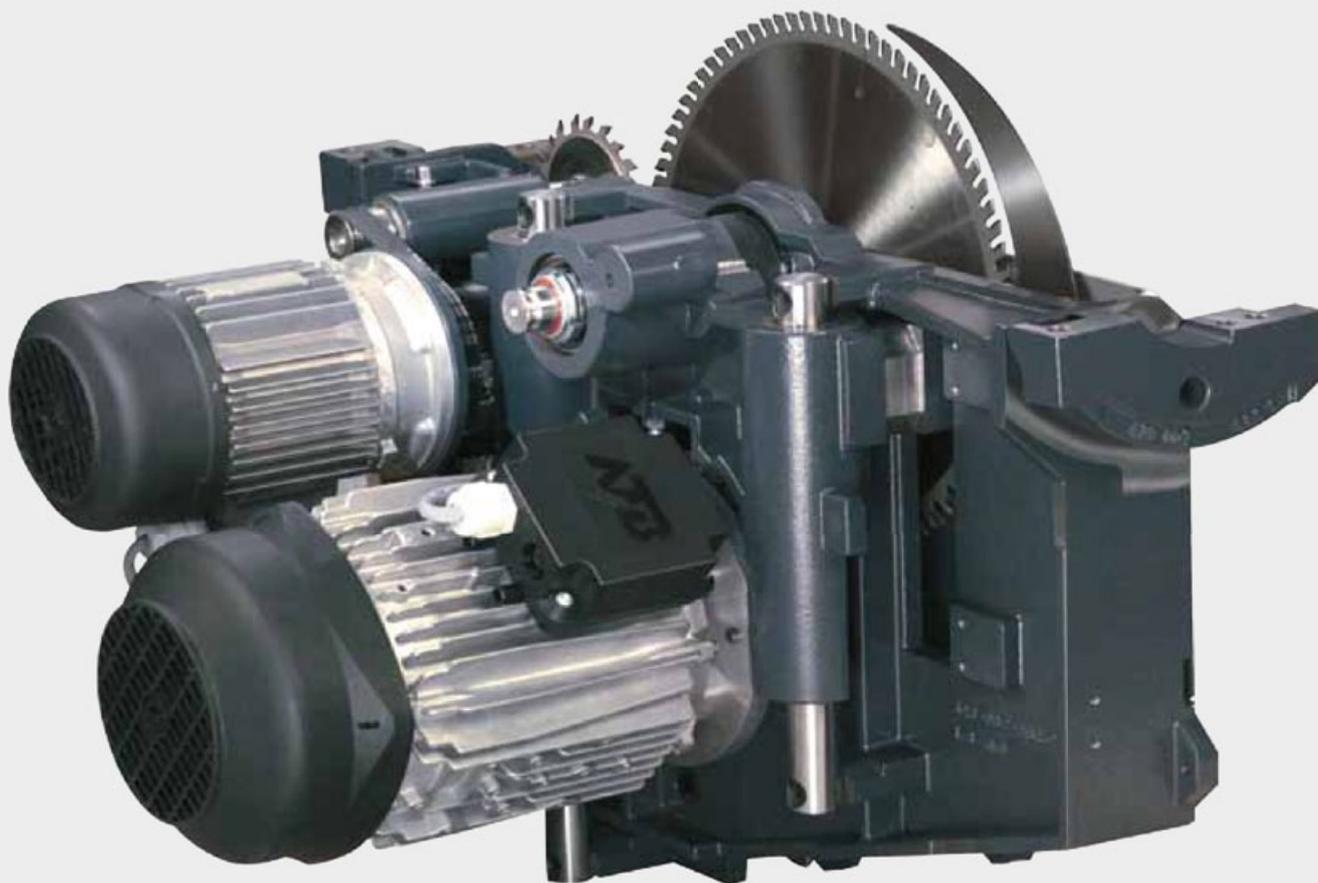
## Il gruppo sega circolare FELDER „133“



L'eccellente gruppo di grandi dimensioni Felder in ghisa grigia offre, oltre al massimo della potenza e della precisione, anche estrema silenziosità ed efficienza.

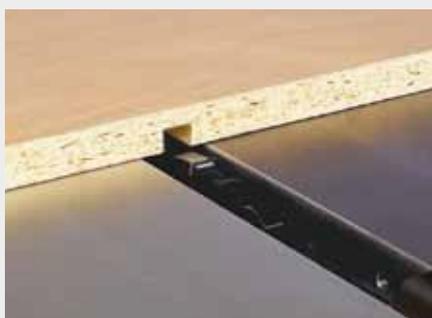
- > Unità monofusione in massiccia ghisa grigia senza saldature. Ciò consente di aumentare notevolmente la stabilità e la sicurezza
- > Altezza di taglio 133 mm, con un diametro della lama pari a 400 mm
- > Regolazione elettrica dell'altezza
- > A scelta: regolazione dell'inclinazione elettronica con indicazione digitale a LED
- > Movimentazione verticale forzata mediante guida a coda di rondine
- > Trasmissione di forza massima, grazie alla grande superficie di contatto della cinghia Poly V
- > 3 Velocità: 3500/4500/5500 giri/min
- > Risultato di aspirazione ottimale, grazie al gruppo lama a scomparsa completa sotto il piano
- > Albero del gruppo lama di grandi dimensioni a doppio cuscinetto

## Il gruppo sega circolare FELDER „104“



L' avanzato gruppo sega con l' inclinazione lama brevettata "Easy-Glide" impressiona con 140 mm di altezza taglio con una lama di Ø 400 mm. L' incisore elettrico di diametro 120 mm è utilizzabile in combinazione con una lama di Ø 350 mm.

- Altezza di taglio 140 mm, con un diametro lama di 400 mm
- Regolazione elettrica dell'altezza della lama circolare ("Power-Drive" K1)
- Regolazione elettrica dell'altezza e dell'angolo della lama con display a LED ("Power-Drive" K2)
- Regolazione in altezza forzata mediante guide lineari di precisione
- Risultato di aspirazione ottimale, grazie al gruppo lama completamente racchiuso sotto al piano
- Albero del gruppo lama di grandi dimensioni, con doppio cuscinetto



### Su richiesta: scanalatura con la sega circolare

- > Flangia della sega circolare rimovibile
- > inserto piano tavolo estraibile
- > Impiego di utensili per lavori di scanalatura fino a 19,5 mm



# Segare



## Comando della sega circolare con una precisione al decimo di millimetro Comfort d'uso FELDER di classe superiore



### K 940 S x-motion, fino a 5 assi controllati

Controllo motore CNC con schermo LCD a colori da 5,7" (145 mm) nel pannello di comando rivolto verso il basso

- > Correzione automatica dell'altezza di taglio durante l'inclinazione
- > Indicatore per numero di giri lama circolare
- > Comando di posizionamento per guida parallela, con correzione automatica della misura per la lama inclinata (optional)
- > Tutte le funzioni disponibili anche in modalità di funzionamento ad impulsi
- > 99 spazi di memoria nella banca dati utensili

### Fino a 5 assi controllati

- > Controllo dell'altezza di taglio
- > Controllo dell'inclinazione lama
- > Posizionamento controllato della guida parallela
- > 9x 99 programmi di taglio, funzione misura catena
- > Gruppo incisore a 2 assi, su richiesta



### Precisione di ripetizione costante con „Power-Drive“ K2

Il comando completamente elettronico „Power-Drive“ K2 offre il massimo dell'esattezza nella regolazione e nelle ripetizioni. Mediante una manopola, si può eseguire la regolazione in altezza e angolare della lama, la regolazione fine si esegue con precisione al decimo di millimetri mediante un pulsante. Le cifre LED mostrano il valore effettivo direttamente dal pannello di comando e in tempo reale.



### Precisione funzionale con „Power-Drive“ K1

Regolazione dell'altezza con una precisione al decimo di millimetro con un tasto inclinazione manuale della lama, su richiesta con orologio indicatore per il massimo della precisione.



La Vostra macchina Felder, così individuale come Voi!

Dotazioni possibili	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Volantino	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	-
„Power-Drive“ K1	-	-	-	-	O	O	O	O	O	O	S
„Power-Drive“ K2	-	-	-	-	O	O	O	O	O	O	O

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

## Sostituzione senza utensili della lama „Easy-Lock“

Unico in tutto il mondo

only by  
**FELDER**



Sostituzione delle lame senza attrezzi e in assoluta sicurezza a tempo di record: il sistema di cambio rapido della lama esente da manutenzione „Easy-Lock“ offre un comfort operativo eccezionale su scala mondiale!

La necessaria forza di pressione della flangia viene generata dal sistema di trasmissione brevettato. Il sistema di bloccaggio è assolutamente esente da manutenzione e offre massimo comfort per lunghi anni: cambio lama delle seghe circolari, senza sforzo e letteralmente in un batter d'occhio. Mai più ricerca di utensili, viti di fissaggio usurate o infortuni causati dal cambio della lama: con „Easy-Lock“, la sicurezza assoluta e la massima produttività sono garantite!

### Semplice, sicuro e veloce - dispositivo di blocco lama „Quick-Lock“

In alternativa a „Easy-Lock“ di casa Felder, l'unico sistema al mondo di cambio rapido lama senza attrezzi, è disponibile da subito il sistema di bloccaggio „Quick-Lock“ che con un solo attrezzo di manovra garantisce una sostituzione della lama semplice e veloce.



Dotazioni possibili	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Sistema di cambio rapido della lama „Easy-Lock“	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Dispositivo di blocco lama „Quick-Lock“	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○

S ... Dotazione standard    ○ ... Opzione    - ... non disponibile



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Segare



## Gruppo incisore FELDER



### Gruppo incisore

Per tagli senza scheggiature di materiali plastificati. La lama del gruppo incisore ad azionamento meccanico o elettrico può essere regolata in altezza e lateralmente senza gioco.

**Classic:** Con il motore aggiuntivo è possibile comandare in modo indipendente il gruppo incisore azionato elettricamente. La regolazione in altezza e laterale della lama del gruppo incisore avviene in maniera manuale.

**Automatic K 940 S:** La regolazione in altezza della lama del gruppo incisore azionato elettricamente è comandata comodamente mediante pulsante, solo la regolazione laterale avviene in modo manuale. All'accensione del gruppo incisore, questo si solleva automaticamente raggiungendo la posizione di altezza precedentemente impostata e, al momento dello spegnimento, torna nuovamente sotto il piano della sega circolare. Comfort di prima qualità!

### Sicurezza resa visibile indicatore di funzionamento gruppo incisore

striscia a LED rossi segnala immediatamente il funzionamento del gruppo incisore e offre quindi una maggiore sicurezza sul lavoro. (opzione)

Gruppo incisore con 2 assi controllati: L'altezza della lama dell'incisore e la posizione laterale alla lama della sega sono comodamente posizionabili dal pannello di comando. I dati dell'incisore possono essere salvati nella banca dati utensile appositamente per la lama della sega. Al successivo richiamo della lama, l'incisore si posizionerà in modo automatico.

Dotazioni possibili	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Gruppo preincisore	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Incisore automatico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Indicatore di funzionamento dell' incisore	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Gruppo incisore a 2 assi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○

S ... Dotazione standard ○ ... Opzione - ... non disponibile

## Carro a squadrare FELDER

Silenziosità e precisione senza pari

only by  
**FELDER**

X-ROLL  
**10** ANNI  
DI GARANZIA

### **Stabilità**

Altamente resistente alle torsioni grazie alla massiccia costruzione a profilo.

### **Carro scorrevole, un capolavoro**

#### **Silenziosità e precisione senza pari**

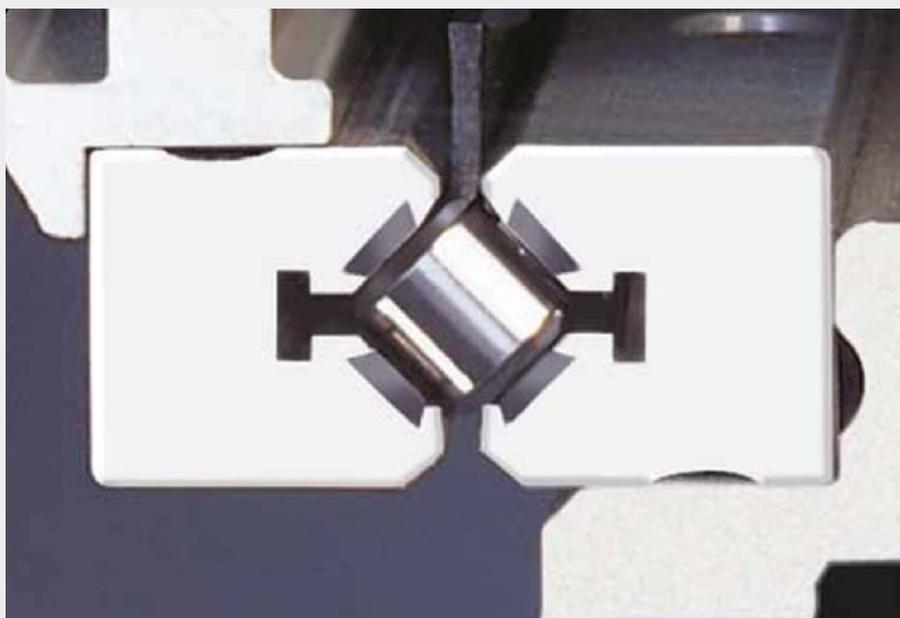
Di grandi dimensioni e progettato per le massime sollecitazioni, il carro a squadrare „vola“ letteralmente su „X-Roll“, una moderna tecnologia di guida altamente sviluppata per i carri Felder. Grazie alla disposizione a forma di x delle rotelle di scorrimento („X-Roll“), il risultante carico di compressione si distribuisce in maniera ottimale su tutti i lati. L'appoggio lineare delle rotelle di acciaio su superfici di guida temprate e rettificate garantisce precisione e scorrevolezza senza pari.

„X-Roll“ garantisce la qualità e la precisione che ci si aspetta da una squadratrice. Qui un altro motivo per scegliere una Felder: dieci anni di garanzia di fabbrica, per sottolineare l'affidabilità di „X-Roll“.



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Segare

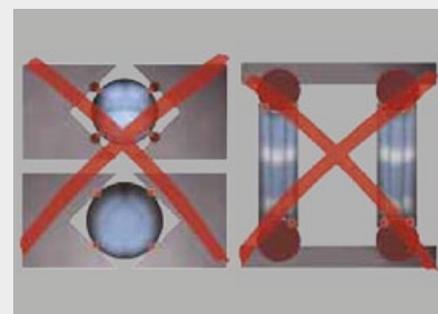


## Lunga durata di vita:

Lunga durata di vita, grazie al sistema di guide lineari Felder. Nessun sovraccarico puntuale con la guida vincolata a rulli.

## I punti di forza:

- Un sistema di guida estremamente facile da manovrare e duraturo! Con la guida a rulli, nessun carico puntuale!
- Costruzione „antipolvere” del sistema di guida, quindi guide prive di polvere e di conseguenza pulite!
- Binari temperati e levigati



## Protezione contro lo sporco:

Protezione dalla polvere, grazie allo speciale sistema a 12 spazzole.

- > 4 spazzole all'esterno
- > 8 spazzole di silicone all'interno

## Esente da manutenzione:

Esenti da manutenzione e protetti contro la polvere, grazie alla collocazione coperta e lateralmente entrobordo dei binari.

Altri sistemi di guida con carico sui punti definiti.

Dotazioni possibili	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Carro a squadrare, 1300 mm* <sup>1)</sup>	S	-	-	-	S	-	-	S	-	-	-
Carro a squadrare, 1550 mm*	O	-	-	-	O	-	-	O	-	-	-
Carro a squadrare, 2050 mm* <sup>1)</sup>	O	S	-	-	O	S	-	O	S	-	O
Carro a squadrare, 2500 mm*	O	O	S	-	O	O	S	O	O	S	S
Carro a squadrare, 2800 mm* <sup>1)</sup>	-	-	O	-	-	-	O	-	-	O	O
Carro a squadrare, 3200 mm* <sup>1)</sup>	-	-	O	-	-	-	O	-	-	O	O
Carro a squadrare, 3700 mm*	-	-	-	-	-	-	O	-	-	O	O
Avviamento in testa carro	-	-	-	-	O	O	O	O	O	O	O

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

\* ... Lunghezza di taglio con braccio bandiera per max. altezza di taglio

<sup>1)</sup> ... Carro a squadrare cavità di preso standard

## Carro scorrevole con cavità di presa standard

Su richiesta elevate il confort di utilizzo ed abbreviate il percorso di lavoro con il tasto di accensione e di spegnimento direttamente sul carro a squadrare.



### Piano scorrevole con cavità di presa

- > Lunghezza carro 1550 mm
- > Lunghezza carro 2500 mm
- > Lunghezza carro 3700 mm

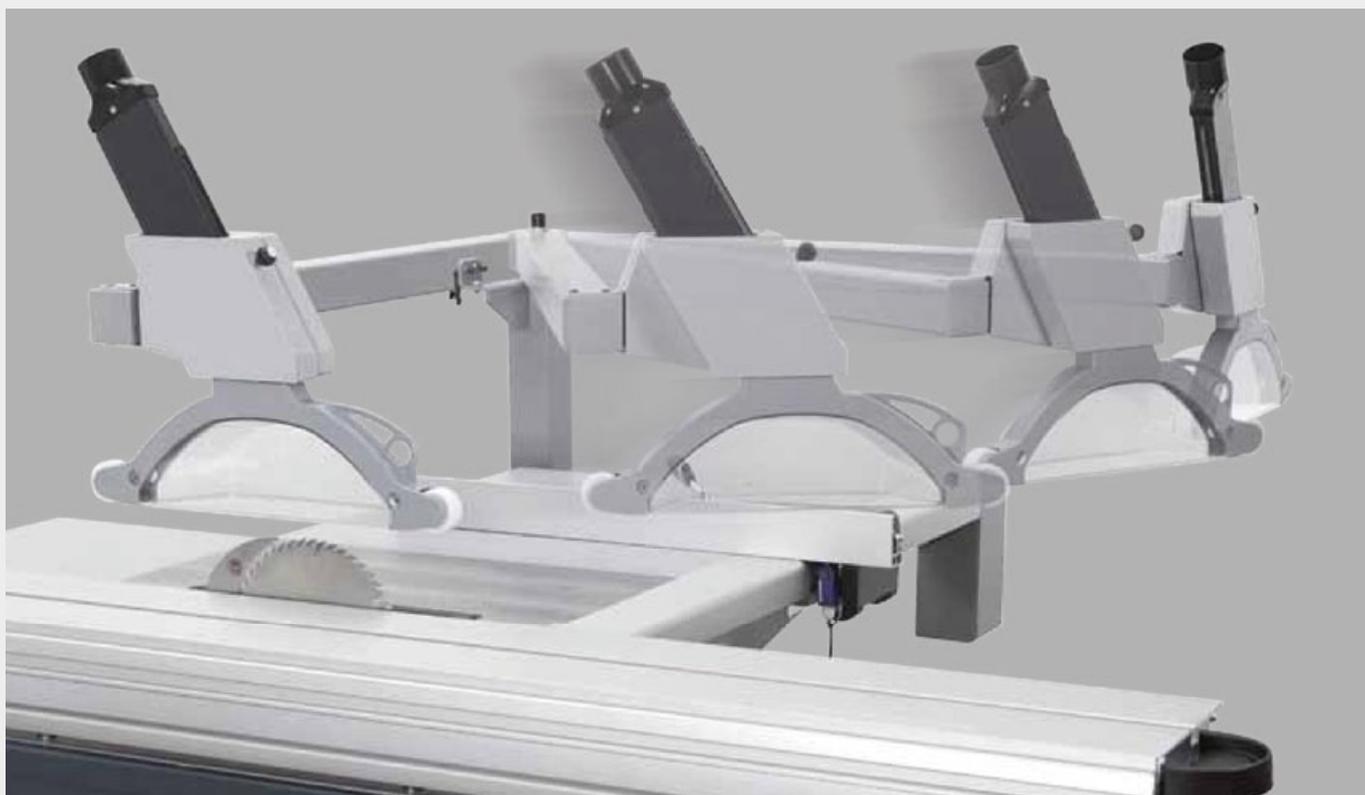


La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Segare



## La nuova cuffia FELDER Flessibilità eccezionale



Elevata sicurezza sul lavoro e massima flessibilità nella lavorazione di grandi pezzi a formato: la nuova cuffia Felder si può ruotare facilmente e rapidamente ed è sempre lì dove serve.



### Maggiore spazio:

#### tubo dell'aspirazione ottimizzato

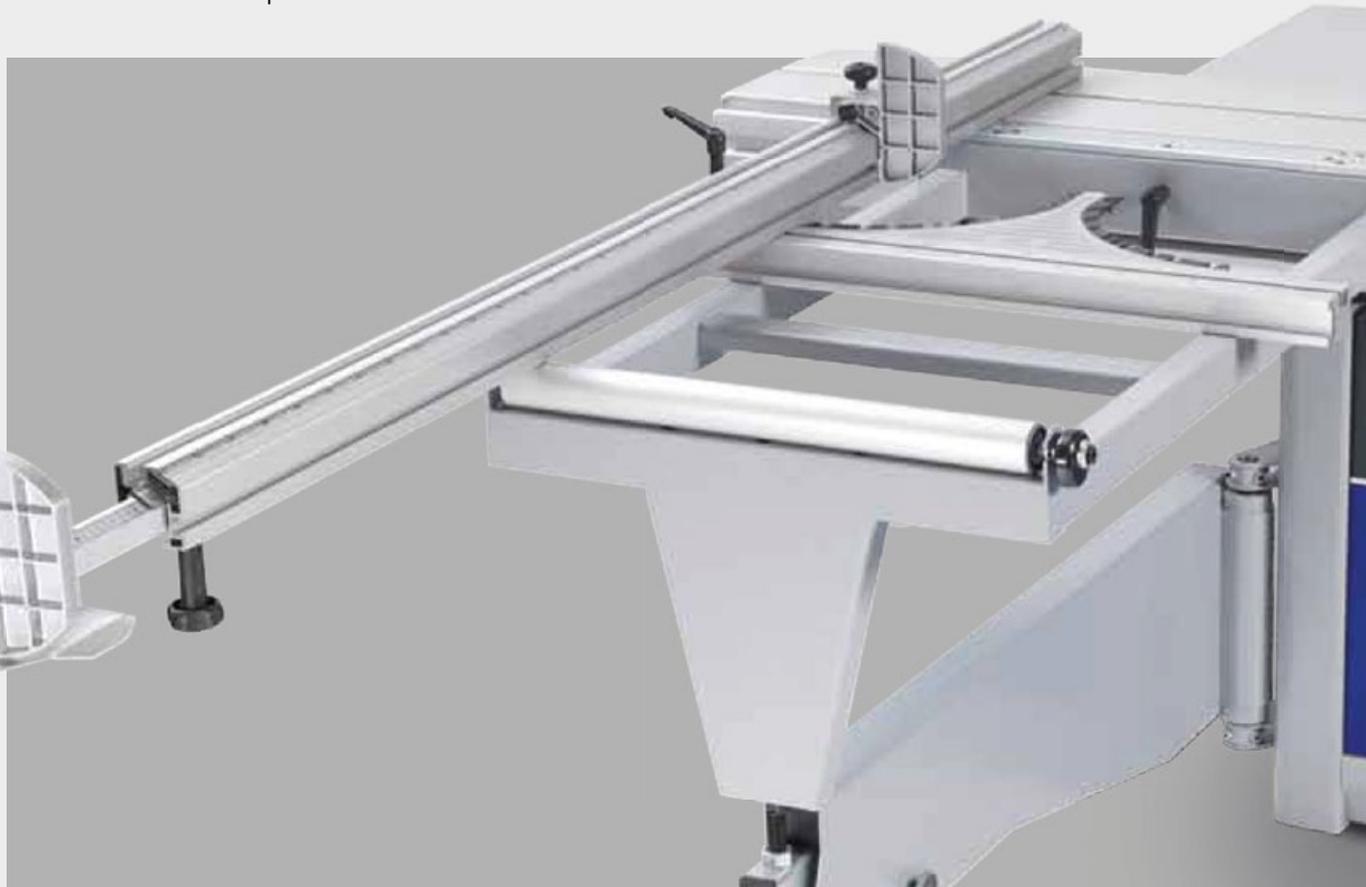
Il tubo di aspirazione ottimizzato garantisce sempre disponibilità di spazio e una superficie di lavoro pulita.

Dotazioni possibili	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Posizionamento tubo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	-	-	-
Protezione sega sopra tavolo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S	S	S	S

S... Dotazione standard     ... Opzione    - ... non disponibile

## Braccio bandiera

Per affrontare qualsiasi sfida



### Braccio bandiera „1300“ e „1500“

Il rullo pezzo, posizionato all'estremità, garantisce una facile alimentazione dei pezzi (a partire dalla serie 700). La guida telescopica è orientabile da 90° a 45°. Per coloro che necessitano di una maggiore superficie d'appoggio, è disponibile al posto del braccio bandiera „1300“ il modello „1500“, senza alcun supplemento.

### Il tavolo a braccio „1100“ (Standard per i modelli professionali)

Il braccio bandiera consente di lavorare con il carro scorrevole pezzi più grandi e pesanti. Per il massimo della precisione e della silenziosità, sono disponibili quattro rulli guida con cuscinetti a sfera nel braccio telescopico del braccio bandiera.

Dotazioni possibili	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Braccio bandiera 1100	○	S	-	-	○	S	-	○	S	-	-
Braccio bandiera 1300	○	○	S	S	-	-	-	-	-	-	-
Braccio bandiera 1300 con rullo pezzo	-	-	-	-	○	○	S	○	○	S	S
Braccio bandiera 1500 con rullo pezzo	-	-	-	-	-	-	W	-	-	W	W

S ... Dotazione standard ○ ... Opzione - ... non disponibile W ... A scelta senza sovrapprezzo

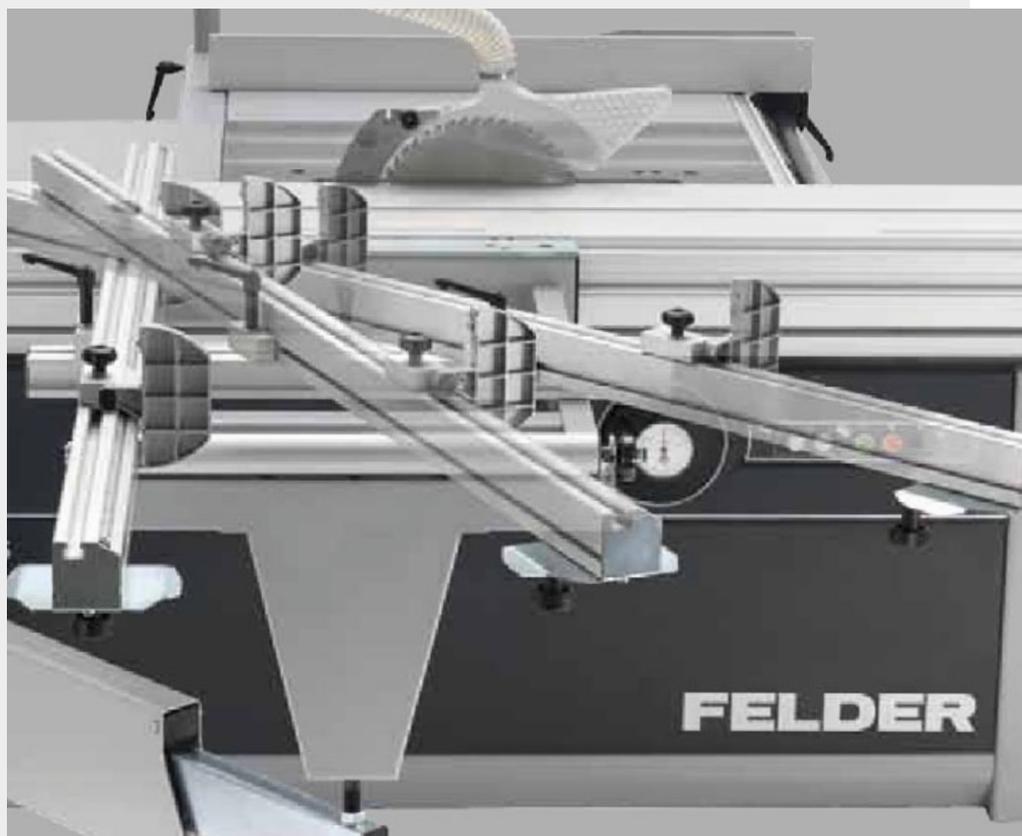
# Segare



## Guida telescopica

Tagli a misura e angolari esatti

La guida a squadra con una lunghezza regolabile di 2600 mm può essere regolata in modo continuo per tagli obliqui tra 90° e 45°. Su richiesta, è disponibile un sistema di posizionamento graduato con punto di arresto in passi di 5°.



La battuta della guida squadra è stata costruita in maniera tale da bloccarsi perfettamente sul righello della guida a squadra per mezzo di un piccolo "naso". Pertanto, i pezzi che sono stati già tagliati secondo l'inclinazione giusta possono contare su un appoggio ideale.



Su richiesta: La battuta di arresto digitale per una regolazione precisa al decimo di millimetro.



La scala è inclinata verso il piano di lavoro e permette così una comoda ed esatta lettura del valore.

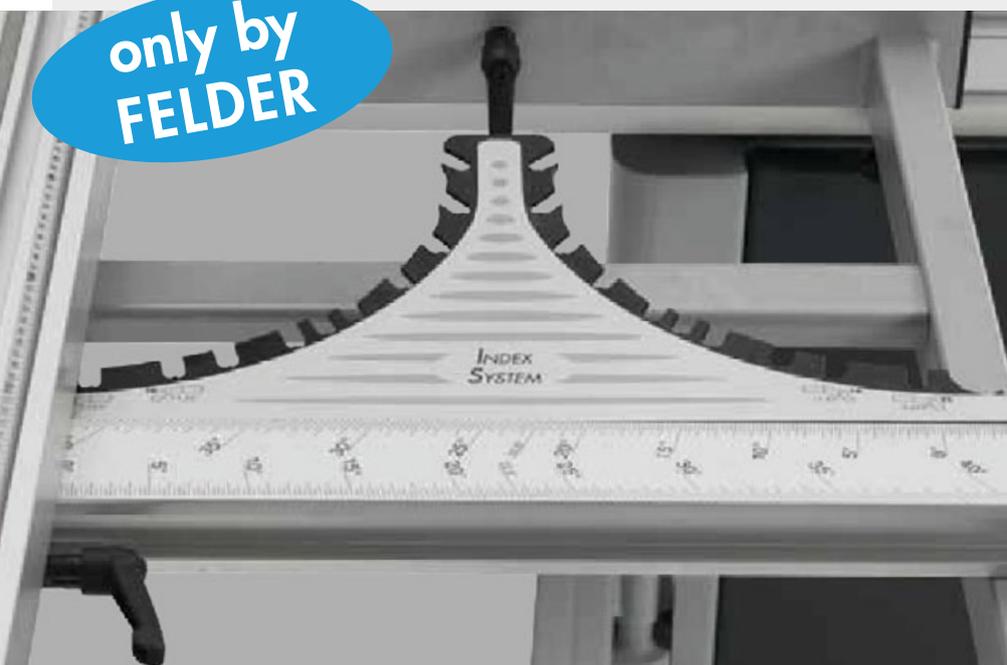


La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

## Sistema di posizionamento angolare

### Regolazione angolare di massima precisione

only by  
FELDER



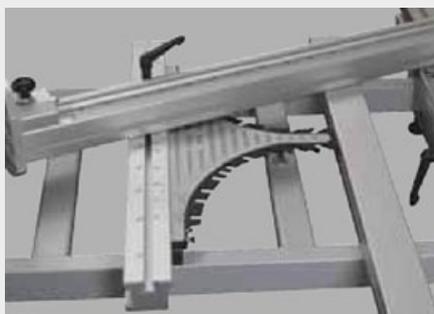
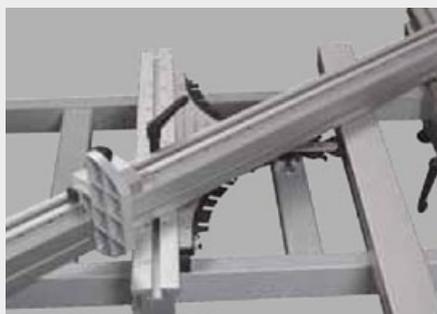
#### Regolazione precisa dell'angolo, grazie al sistema di posizionamento angolare con compensazione della lunghezza

(Optional per braccio bandiera „1300“ e „1500“)

Nessun errore di lettura delle scale e del nonio. Nessuna perdita di tempo con faticose approssimazioni ai valori angolari. Regolazione e fissaggio al cento per cento senza perdere tempo e senza errori di lettura, questi sono i vantaggi del sistema di posizionamento angolare Felder.

Punti di arresto fissi di elevata precisione consentono la precisa realizzazione di poligoni, come ad es. 5,625° (32 angoli), 11,25° (16 angoli), 22,5° (8 angoli).

Ulteriori punti di arresto fissi a 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° e 45° sono utilizzabili sia di spinta che di taglio. Ogni punto di arresto è dotato di una compensazione della lunghezza di taglio. Il sistema di posizionamento graduato ad elevata precisione è regolato in fabbrica e ogni punto singolo di arresto può essere regolato singolarmente in modo fine. Il sistema di posizionamento angolare è perfettamente integrato nel design della macchina e contribuisce ad aumentare la produttività raggiungendo un rapporto prezzo-prestazioni unico nel suo genere.



#### Sistema di posizionamento angolare sul braccio bandiera

Con il sistema di posizionamento angolare installato sul braccio bandiera, è possibile eseguire schemi di foratura a passi di 5°, ma anche con angolo di 22,5°. Grazie ai perni di regolazione della guida telescopica, si possono scegliere liberamente nella fascia compresa tra +45° e -45°.



#### Dotazioni possibili

	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Sistema di posizionamento angolare	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Il sistema di posizionamento ANGOLARE con compensazione lunghezza per braccio 1300/1500	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○

○ ... Opzione - ... non disponibile



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Segare



## Guida a squadra

Una struttura perfetta per una perfetta funzionalità



### La guida squadra 1100 e 1300 mm:

#### Struttura perfetta, funzionamento perfetto!

La guida a squadra da 1100 o da 1300 mm per tagli inclinati compresi tra  $+45^\circ$  e  $-45^\circ$  si monta al carro in alluminio senza bisogno di utensili. L'esatta posizione a  $90^\circ$  è assicurata da un finecorsa regolabile in modo fine.



Guida squadra di 1300 mm per K 500.

Dotazioni possibili	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Guida a squadra 1100 mm	-	-	-	-	S	○	○	S	○	○	○
Guida a squadra 1300 mm	S	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-

S ... Dotazione standard    ○ ... Opzione    - ... non disponibile

## Guida parallela con barra circolare cromata

Tagli paralleli di precisione



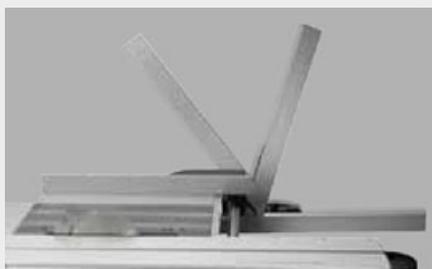
### Guida parallela

Nella dotazione standard, la larghezza di taglio parallela è di 800 mm; su richiesta 1250 mm. La scala di taglio parallela è di grandi dimensioni e perfettamente integrata nel tavolo della sega circolare.



Per poter lavorare pezzi particolarmente stretti con lama inclinata, la guida in alluminio può essere portata in posizione orizzontale.

La guida parallela si lascia regolare in modo preciso con grande scorrevolezza attraverso un sistema di serraggio rapido per una mano sola. La microregolazione integrata opzionalmente consente una precisa regolazione.



# Segare



## Secondo i Vostri desideri: La guida parallela con indicatore digitale elettronico

Perfettamente integrato sulla guida parallela, l'indicatore digitale elettronico visualizza la larghezza di taglio con precisione al decimo di millimetro. L'indicatore può essere ruotato di 90°, a seconda della posizione di lavoro. Ulteriori funzioni, come la regolazione di misura della catena, facilitano ulteriormente il lavoro quotidiano.



È possibile spostare all'indietro la riga in alluminio della sega circolare per le operazioni di rimozione o per una migliore alimentazione dei pezzi.

## Guida parallela azionata da un elettromotore

Su un sistema a guida lineare esente da manutenzione e dotato di vite a ricircolo di sfere, la guida parallela elettromotorizzata ha una corsa veloce con una precisione al decimo di millimetro secondo la larghezza di taglio inserita. La guida parallela è orientabile su tutta la lunghezza e consente tagli perfetti con una larghezza massima di 1250 mm.



## Pannello di comando FELDER - intuitivo e chiaro

Il terminale di comando fornisce in tempo reale tutte le informazioni sulla guida parallela. È possibile inserire in modo veloce e semplice le misure necessarie sul chiaro pannello di comando, risparmiando tempo e aumentando in tal modo la propria produttività.



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Le seghe circolari



		K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S
Altezza taglio		102 mm	102 mm	104 mm	140 mm
Lama orientabile		90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Larghezza taglio		800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm
4,0 CV (3,0 kW)		S	S	-	-
5,5 CV (4,0 kW)		O	O	S	-
7,5 CV (5,5 kW)		-	-	O	S
10,0 CV (7,35 kW)		-	-	-	-
Altezza di lavoro		890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
	1300 mm*	2825 mm	-	-	
	1550 mm*	3325 mm	-	-	
	2050 mm*	4660 mm	4660 mm	-	
	2500 mm*	5280 mm	5280 mm	5380 mm	5380 mm
	2800 mm*	-	-	5980 mm	5980 mm
	3200 mm*	-	-	6780 mm	6780 mm
	3700 mm*	-	-	-	-
B <sub>1</sub>		1063/1498 mm	1063/1498 mm	1850/1450 mm	1850/1450 mm
B <sub>2</sub>		1300-2000 mm	1730-2624 mm	1730-2624 mm	1730-2624 mm
Attacco aspirazione Ø sega circolare/copertura sega circolare (protezione superiore)		120/50 mm	120/50 mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm

\*Lunghezza di taglio con braccio bandiera per max. altezza di taglio, \*\*Indicazione della corsa massima dell'asse in base alla lunghezza del carro scorrevole;  
S... Dotazione Standard O... Opzione -... non disponibile

## Ingombro

Scala  
1.50

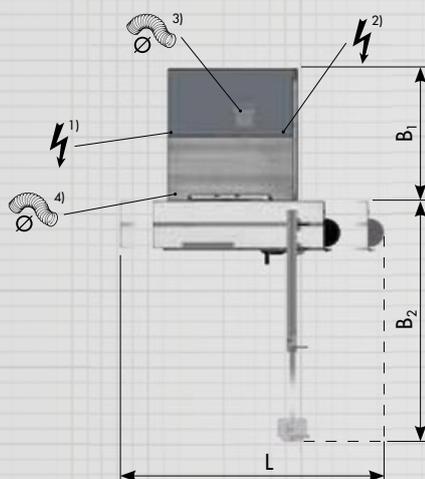


Foto esemplificativa K 500, K 700, K 740

- <sup>1)</sup> Allacciamento alimentazione K 700, K 740  
<sup>2)</sup> Allacciamento alimentazione K 500  
<sup>3)</sup> Attacco aspirazione K 700, K 740  
<sup>4)</sup> Attacco aspirazione K 500



K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
104 mm	104 mm	104 mm	140 mm	140 mm	140 mm	133 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm	800/1250 mm
S	S	-	-	-	-	-
○	○	S	-	-	-	S
○	○	○	S	S	S	○
○	○	○	○	○	○	○
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
2997 mm	-	-	2997 mm	-	-	-
3490 mm	-	-	3490 mm	-	-	-
4361 mm	4361 mm	-	4361 mm	4361 mm	-	4358 mm
5280 mm	5280 mm	5473 mm	5280 mm	5280 mm	5473 mm	5278 mm
-	-	6017 mm	-	-	6017 mm	5858 mm
-	-	6817 mm	-	-	6817 mm	6658 mm
-	-	7867 mm	-	-	7867 mm	7708 mm
1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm	1074/1509 mm
1100-2000 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm	1100-2000 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/80 mm



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet: [www.felder.at](http://www.felder.at)

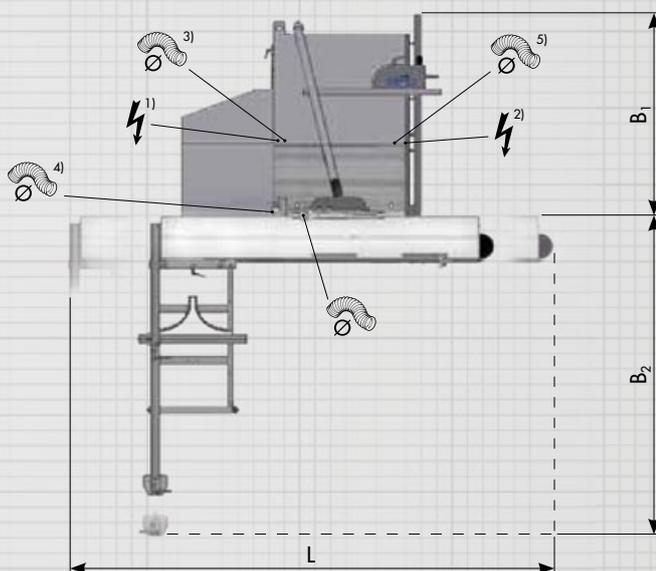


Foto esemplificativa K 500 P, K 500 S, K 540 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S, K 940 S

<sup>1)</sup> Allacciamento alimentazione K 500 P, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

<sup>2)</sup> Allacciamento alimentazione K 500 S, K 540 S, K 940 S

<sup>3)</sup> Attacco aspirazione K 500 P, K 940 S

<sup>4)</sup> Attacco aspirazione K 540 S

<sup>5)</sup> Attacco aspirazione K 500 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

# Le piallatrici

## AD 951

Pagina 54



## AD 941

Pagina 56



## D 963 / D951

Pagina 58



## A 951 L

Pagina 60



## A 941

Pagina 64



## AD 741

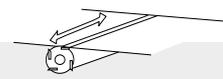
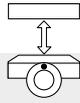
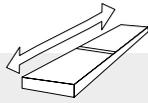
Pagina 66



## AD 531

Pagina 68





Potenza motore

Azionamento  
assiale

Lunghezza  
piano pialla

Altezza spessore  
min.-max.

Asportazione  
trucioli unità  
pialla a filo/  
unità pialla a  
spessore

Larghezza pialla  
a filo/larghezza  
pialla a spessore

5,5-13,5 CV  
(4,0-10,0 kW)



Digi-Drive

2250 mm

3-254 mm

5 mm

510/504 mm

4,0-10,0 CV  
(3,0-7,35 kW)



Power-Drive

2200 mm

3-250 mm

5 mm

410/404 mm

5,5-13,5 CV  
(4,0-10,0 kW)



Digi-Drive

-

3-300 mm  
3-254 mm

8 mm

630 mm  
504 mm

5,5-10,0 CV  
(4,0-7,35 kW)



2700 mm

-

8 mm

510 mm

4,0-10,0 CV  
(3,0-7,35 kW)



2200 mm

-

5 mm

404 mm

4,0-10,0 CV  
(3,0-7,35 kW)



Power-Drive

2000 mm

3-230 mm

4 mm

404 mm

4,0-5,5 CV  
(3,0-4,0 kW)



1500 mm

4-220 mm

5 mm

304 mm

# AD 951

www.felder.at



 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

- 1 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 2 Aperture sincrone dei piani pialla
- 3 Sostituzione della lama a tempo di record
- 4 Rulli in gomma  
Barra di pressione segmentata
- 5 Velocità di avanzamento a regolazione continua 4-16 m/min
- 6 „Digi-Drive“ regolazione completamente elettronica

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Piallatrici a filo e spessore **SERIE 900**

## Qualità e precisione messe a punto

Design seducente e valori intrinseci convincenti: una macchina dal progetto ottimizzato e numerose soluzioni di dettaglio della AD 951 sono stati sviluppati specificatamente per le crescenti esigenze della lavorazione professionale del legno.



# AD 941

www.felder.at



## Per risultati di piallatura che sorprenderanno

Con dettagli tecnologici all'avanguardia, concezione operativa innovativa e un design distinto, la pialla a filo e spessore AD 941 entusiasma i lavoratori del legno di tutto il mondo.



*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

## Piallatrici a filo e spessore **SERIE 900**



- 1** Piano pialla con guida prismatica
- 2** Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 3** Aperture sincrone dei piani pialla
- 4** Sostituzione della Lama a tempo di record
- 5** Prolunghe piano di lavoro
- 6** „Power-Drive“ precisione di regolazione e di ripetibilità



 FELDER  
Qualità e precisione messe a punto

# D 963 D 951



1



2



3



4



5



6

 **FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

- 1 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 2 Stabilità e precisione durevole
- 3 Sostituzione della lama a tempo di record
- 4 Rulli in gomma  
Barra di pressione segmentata
- 5 Velocità di avanzamento a regolazione continua 4-16 m/min
- 6 Piano di sollevamento a fisarmonica

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Piallatrici a spessore **SERIE 900**

## Potenza e precisione

Questa pialla a spessore è ottimizzata per le più elevate esigenze con una larghezza di piallatura pari a 630 mm: un concentrato di efficienza e precisione. Gli elementi di comando innovativi e di grandi dimensioni e i pesanti componenti meccanici di precisione riescono a convincere grazie una lavorazione di prim'ordine e al massimo della precisione e della resistenza.

## Affidabilità assoluta per molti anni

La perfezione e qualità che questa macchina racchiude in sé non sono paragonabili con nessun'altra pialla a spessore. Il cambio dei coltelli piallatori diventa un gioco da ragazzi: in pochi minuti ogni pialla è di nuovo pronta per l'uso con coltelli nuovi.

# A 951 L

www.felder.at



- 1 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 2 Lunghezza piano pialla 2700 mm
- 3 Sostituzione della lama a tempo di record
- 4 Guida pialla professionale con regolazione a parallelogramma
- 5 Guida combinata
- 6 Protezione comfort EURO

 **FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

Piallatrici a filo **SERIE 900**

## La pialla ottimizzata con tavolo da 2700 mm

Sviluppata per soddisfare le più elevate esigenze di stabilità, prestazioni e facilità d'uso, la nuova A 951 L garantisce risultati di piallatura eccellenti grazie ad alberi pialla realizzati secondo la tecnologia più avanzata.

# A 951 L D 951



## L'accoppiamento ideale di macchine

Suggerimento: La combinazione della pialla a spessore D 951 con la pialla a filo A 951 L e la loro guida pialla salvaspazio fornisce come risultato un abbinamento macchina ideale.



 FELDER  
 Qualità e precisione  
messe a punto

# A 941

www.felder.at



1



2



3



4



6



5

- 1 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 2 Piano pialla con guida prismatica
- 3 Sostituzione della lama a tempo di record
- 4 Lunghezza piano pialla 2200 mm
- 5 Prolunghe piano di lavoro
- 6 Protezione comfort EURO

 **FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Piallatrici a filo **SERIE 900**

## Qualità di piallatura del massimo livello

Superfici perfettamente piallate, il massimo dell'affidabilità, un comfort di utilizzo di prim'ordine e la migliore sicurezza sul lavoro sono sempre garantiti. Con le soluzioni di dettaglio high-tech, i concetti operativi intuitivi e il design moderno, la pialla A 941 convince tutti a livello mondiale.

# AD 741

www.felder.at



1



2



3



4



5



6

- 1 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 2 Apertura duale dei piani pialla
- 3 Sostituzione della Lama a tempo di record
- 4 Su richiesta: supporto cavatrice
- 5 Prolunghe piano di lavoro
- 6 „Power-Drive“ regolazione completamente elettronica

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Piallatrici a filo e spessore **SERIE 700**

## Comprovata qualità al miglior prezzo

La pialla a filo e spessore ormai ben collaudata della Serie 700 di casa Felder convince già anni per gli eccellenti risultati di piallatura, nonché per la costante affidabilità. La macchina AD 741 si presenta nel nuovo design con un rapporto prezzo-efficienza imbattibile e come modello ideale per cominciare un'attività professionale nella lavorazione del legno.



# AD 531

www.felder.at



1



2



4



5

- 1 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 2 Piano pialla con guida prismatica
- 3 Sostituzione della lama a tempo di record
- 4 Prolunghe piano di lavoro
- 5 Su richiesta: supporto cavatrice



3

**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Piallatrici a filo e spessore **SERIE 500**

## Una macchina migliore non è possibile in questa fascia di prezzo!

Risultati di piallatura puliti ed estrema affidabilità: la Felder AD 531 stupisce con soluzioni di sistema sperimentate di casa Felder ed entusiasma tutti gli lavoratori del legno per il rapporto prezzo-rendimento sensazionale.



## Piallare con FELDER

Un sistema perfetto per risultati perfetti

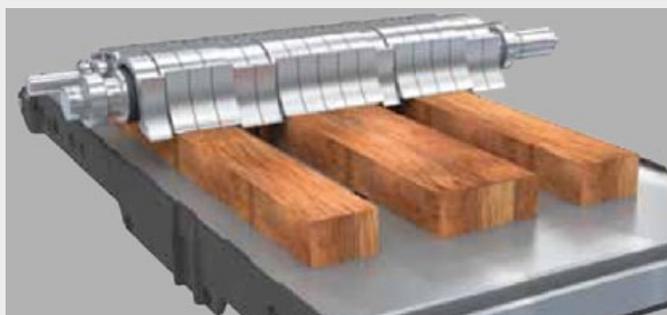
### Stabilità per elevate prestazioni

Il robusto blocco cuscinetti dell'albero pialla in ghisa grigia è progettato per i massimi carichi. Il rullo di entrata in acciaio strutturato e il rullo di uscita in acciaio microstrutturato garantiscono un perfetto trasporto del pezzo. Entrambi i rulli di acciaio sono di grandi dimensioni ed esenti da usura.

La combinazione di albero pialla, rulli di trasporto e tipo di legno è decisiva per ottenere risultati di piallatura perfetti.

Azionamento POLY-V

Rullo di entrata molleggiato



Barra di pressione segmentata dotata di molle

### Barra di pressione segmentata dotata di molle

Un elemento di dotazione raccomandato per lavorare con una minima profondità di taglio, pezzi molto sottili o di spessore diverso.

Blocco dei cuscinetti dell'albero pialla in ghisa grigia



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Piallare



Rullo di uscita

Secondo rullo di uscita, azionato

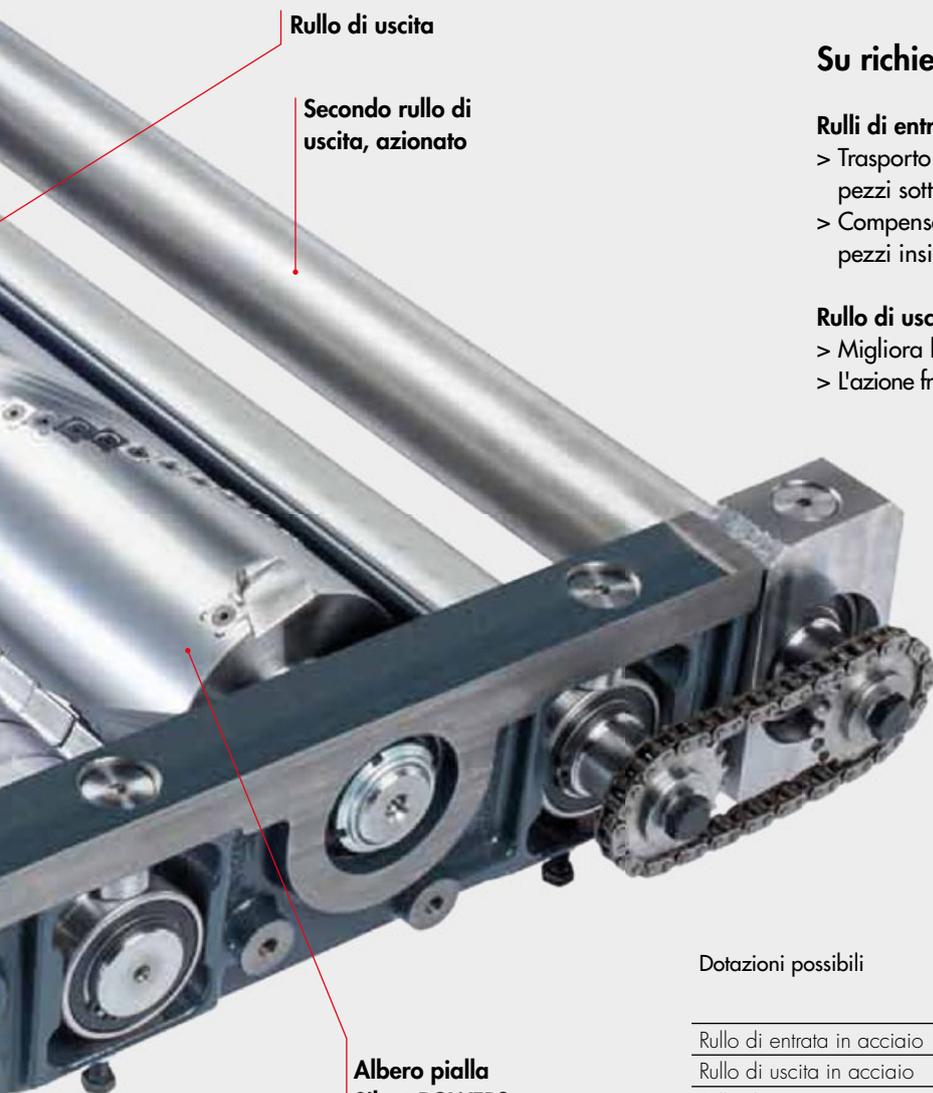
## Su richiesta: rulli di trasporto gommati

### Rulli di entrata gommati

- > Trasporto del pezzo più sicuro e senza impronte in caso di pezzi sottili con un'asportazione trucioli ridotta
- > Compensazione di altezze differenti durante la piallatura di più pezzi insieme

### Rullo di uscita gommato

- > Migliora la superficie dei pezzi all'uscita
- > L'azione frenante dei rulli di gomma impedisce eventuali colpi di pialla



Albero pialla  
Silent-POWER®

### Dotazioni possibili

	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963
Rullo di entrata in acciaio	S	S	S	S	S	S
Rullo di uscita in acciaio	S	S	S	S	S	S
Rullo di entrata gommato trainante	-	-	-	O	O	O
Rullo di uscita gommato trainante	-	-	-	O	O	O
+ Secondo rullo di uscita in acciaio	-	-	-	-	-	O
+ Secondo rullo di uscita gommato	-	-	-	-	-	O

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

## Standard: Albero pialla sistema FELDER

Guardate e sentite con mano i risultati di piallatura sensazionali



Da quasi 30 anni, il sistema Felder di alberi pialla costituisce uno dei punti di forza di ogni piallatrice Felder. Con lo slogan „mai più regolazione dei coltelli della pialla“, nel 1987 l'azienda ha introdotto quello che all'epoca era l'esclusivo sistema di coltelli da pialla per macchine stazionarie di lavorazione del legno. I vantaggi raggiunti nel 1987 sono validi ancora oggi: cambio rapido di coltelli pialla nell'arco di minuti, senza lavoro di regolazione, nessun investimento in costose attrezzature di regolazione e costose lame reversibili da tenere come riserva a magazzino, risultati di piallatura perfetti e sensazionali con qualsiasi tipo di legno.

Dotazioni possibili	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
Sistema Felder con albero pialla a 2 coltelli	S	S	S	-	-	-	S	-
Sistema Felder con albero pialla a 4 coltelli	O	O	O	S	S	S	O	S
Albero pialla con 4 coltelli radenti	-	O	O	-	-	-	O	-
Sistema TERSA con albero pialla a 4 coltelli	-	-	-	O	O	-	-	O
Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®	O	O	O	O	O	O	O	O

S ... Dotazione standard   O ... Opzione   - ... non disponibile

# Piallare



**Regolazione dei coltelli pialla senza utensili, precisione al decimillimetro – sulle FELDER la precisione è di serie!**

- > Albero pialla da 2 o 4 lame
- > Tempo di cambio coltello inferiore a due minuti
- > Coltelli autoregolanti, quindi, elevata precisione con il cambio coltello
- > Nessuna resinificazione delle viti di bloccaggio
- > Estrema silenziosità grazie all'accoppiamento geometrico
- > Massima efficienza di taglio dei coltelli
- > Grande risparmio grazie all'eccezionale prezzo dei taglienti



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

## Albero pialla Silent-POWER®: semplicemente rivoluzionario

Piallatura straordinariamente silenziosa e quindi risparmio di denaro!

only by  
**FELDER**



### Esclusivamente per piallatrici di casa FELDER

L'albero pialla con coltello a spirale Silent-POWER® riduce di oltre la metà l'emissione di rumore durante il lavoro e garantisce un taglio continuo e progressivo con risultati di piallatura privi di scheggiature con qualsiasi tipo di legno. La rivoluzionaria innovazione Felder offre tutti i vantaggi di un albero pialla con coltello a spirale, ma con costi molto inferiori di esercizio, di investimento e di messa a punto.

### I vantaggi dell'albero pialla Silent-POWER® in un colpo d'occhio...

- > Estrema silenziosità grazie al dimezzamento dell'emissione di rumore
- > Durata di vita della lama aumentata di 20 volte
- > Quattro taglienti ad alta precisione per lama
- > Trasporto trucioli ottimale e volume trucioli ridotto
- > Risultati di piallatura senza scheggiature
- > Consumo di energia ridotto, rispetto ai sistemi analoghi

### L'originale - spesso copiato, mai eguagliato!

Solo l'albero pialla Silent-POWER® di casa Felder si basa sulla geometria di taglio di un coltello pialla con due spirali, entrambe dotate di coltelli rotabili posti l'uno accanto all'altro, con estremità di taglio che si sovrappongono senza lacune.

Rispetto alle versioni convenzionali di alberi pialla, ma con più di due binari, l'albero pialla Silent-POWER® offre notevoli vantaggi per l'utilizzatore: richiede un'applicazione di forza notevolmente inferiore e di conseguenza costi energetici più bassi.

Miglioramento del flusso dei trucioli, grazie ai vani trucioli di maggiori dimensioni. Riduzione dei costi per materiale e costi a lungo termine, grazie alla maggiore durata di vita dei coltelli e al minor numero di coltelli rispetto ad alberi a spirale multi-binario.

### Scegliete l'originale e avrete molti vantaggi:

- > Basso consumo energetico
- > Durata di servizio molto più alta
- > Massima economicità e bassi costi a lungo termine



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Piallare



## Silenziosità sensazionale

La Vostra salute e quella dei Vostri dipendenti ci sta a cuore. L'albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER® riduce la rumorosità del 50 % (10 db A) rispetto ai sistemi tradizionali.



## Durata di vita della lama aumentata di 20 volte - risparmio maggiore!

I taglienti di metallo duro nell'albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER® hanno una durata di vita fino a venti volte superiore rispetto ai coltelli HSS

## Quattro taglienti - quindi più "coltelli pialla" - allo stesso prezzo in uno solo!

Ogni coltello in metallo duro dell'albero pialla con coltello a spirale Silent-POWER® ha quattro taglienti. Il cambio della lama è più veloce, poiché si riduce a una semplice rotazione.

## Minore potenza assorbita, risparmio sui costi energetici

Indipendentemente dalla larghezza pialla, l'albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER® necessita di una potenza considerevolmente ridotta rispetto ad altri sistemi.

## Trucioli più piccoli e un riempimento più fitto

Grazie al volume notevolmente ridotto, la rimozione dei trucioli attraverso lo spazio ottimizzato è più efficiente e i trucioli sono raccolti con compressione maggiore nei sacchi.



## Lunghi e massicci piani pialla

Estrema affidabilità, persino in caso di carichi elevatissimi



Lunghi e massicci piani pialla di ghisa con guida prismatica per un'elevata precisione e per perfetti risultati di lavorazione



Con i sistemi collaudati del tavolo allungabile Felder è possibile estendere il tavolo a filo in modo rapido e senza utensili.



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

	Lunghezza piano pialla	Allungabile fino
AD 531	1500 mm	3500 mm
AD 741	2000 mm	3800 mm
AD 941	2200 mm	4000 mm
AD 951	2250 mm	4050 mm
A 941	2200 mm	4000 mm
A 951 L	2700 mm	-

# Piallare



## Sistema di spostamento tavolo pialla

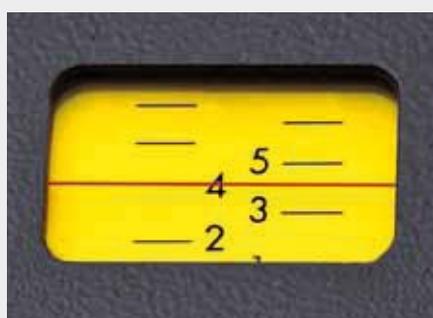
Precisione FELDER in ogni categoria di macchine



### La guida prismatica FELDER,

#### precisione di regolazione per molti anni

Il sistema brevettato Felder di regolazione del tavolo a filo, ad accoppiamento geometrico, consente un'elevata precisione di regolazione mediante le guide prismatiche.



### Regolazioni precise facilmente leggibili

La rimozione truciolo è regolabile in modo continuo. La lente di ingrandimento integrata consente di leggere i valori di regolazione in modo preciso ottenendo così risultati precisi. Grazie al posizionamento leggermente incassato nel piano della macchina, la lente d'ingrandimento rimane sempre protetta da eventuali danni, anche in caso di elevata sollecitazione.



### La serie 900, regolazione rapida per l'asportazione dei trucioli

La nuova leva dalla forma ergonomica consente di regolare in modo facile e veloce l'esatta profondità di asportazione del truciolo.

## La guida pialla

Stabile, preciso e salvaspazio



### Guida pialla salvaspazio FELDER

La guida pialla: il capolavoro che assicura stabilità, precisione e minimo ingombro! La guida pialla è inclinabile da 90° a 45° in modo continuo in corrispondenza delle posizioni 90° e 45° si trovano i riscontri di fine corsa.



### Sistema di protezione FELDER

Massima sicurezza durante il lavoro e massima facilità d'uso. La protezione filo salvaspazio integrata nella base della macchina stabilizza il pezzo lavorato durante le lavorazioni di piallatura a filo.



### Guida ausiliaria FELDER

Durante la lavorazione di pezzi sottili e stretti, la nuova battuta di fine corsa ausiliaria a scomparsa sul righello della guida garantisce una piallatura a filo sicura e confortevole.

# Piallare



Comfort di conversione FELDER

Dalla piallatura a filo a quella a spessore in tempi record

only by  
FELDER



## Aperture sincrone dei piani pialla

Il collaudato principio operativo Felder riduce a un minimo il tempo di conversione dalla pialla a filo a quella a spessore. L'intuitivo di sistema di bloccaggio tavolo rende possibile lo sblocco e il ribaltamento sincronico dei piani pialla con un solo movimento della mano.



## Piallare a spessore con FELDER

Risultato perfetto di piallatura!



### Spessore massimo per esigenze più elevate

Con un maggiore dimensionamento dell'altezza dello spessore fino a 300 mm, è possibile lavorare perfino costruzioni di legno massiccio di grandi formati in maniera semplice e senza alcuno sforzo.

	Spessore pialla
AD 531	4-220 mm
AD 741	3-230 mm
AD 941	3-250 mm
AD 951	3-254 mm
D 951	3-254 mm
D 963	3-300 mm

# Piallare



## Assoluta precisione di regolazione

### Stabilità e precisione duratura

Le quattro barre filettate trapezoidali garantiscono un'elevata precisione di regolazione e il massimo carico del tavolo spessore le guide longitudinali laterali e integrate nel telaio della macchina diminuiscono la pressione sulla linea di spinta e guidano il tavolo spessore con precisione al decimo di millimetro.



La perfetta velocità di avanzamento per qualunque tipo di legno e venatura. Grazie all'intuitiva unità di comando potrete regolare la velocità di avanzamento in modo immediato e in pochi secondi.

	Velocità di alimentazione
AD 531	6 m/min
AD 741	6+12 m/min
AD 941	6+12 m/min
AD 951	Variabile da 4 a 16 m/min
D 951	Variabile da 4 a 16 m/min
D 963	Variabile da 4 a 16 m/min



Su richiesta: rulli regolabili nel piano per la lavorazione di legni umidi o resinosi.



Comando del piano dello spessore con precisione al decimo di millimetro  
Comfort d'uso FELDER di classe superiore  
Esattezza di ripetizione costante con „Power-Drive“



Il dispositivo di controllo del tavolo spessore „Power-Drive“, completamente elettrico, consente regolazione precisa e ripetizione esatta. Con una manopola, si può regolare rapidamente l'altezza del piano spessore, la regolazione fine avviene tramite pulsante. Sul display a LED integrato è possibile leggere il valore effettivo in modo semplice.

# Piallare



Tutto in un pulsante con „Digi-Drive“



Il dispositivo di controllo programmabile „Digi-Drive“ del tavolo spessore permette l'inserimento dell'altezza del tavolo spessore in un campo numerico: il tavolo spessore si posizionerà automaticamente e con precisione. Due display a LED integrati indicano gli attuali valori reali e i valori nominali. Per ottimizzare la produttività, è possibile salvare le misure della catena e le posizioni individuali del tavolo spessore.

Dotazioni possibili	Volantino con indicatore digitale	„Power-Drive“	„Digi-Drive“
AD 531	○	-	-
AD 741	S	○	-
AD 941	S	○	-
AD 951	S	○	○
D 951	S	○	○
D 963	-	S	○

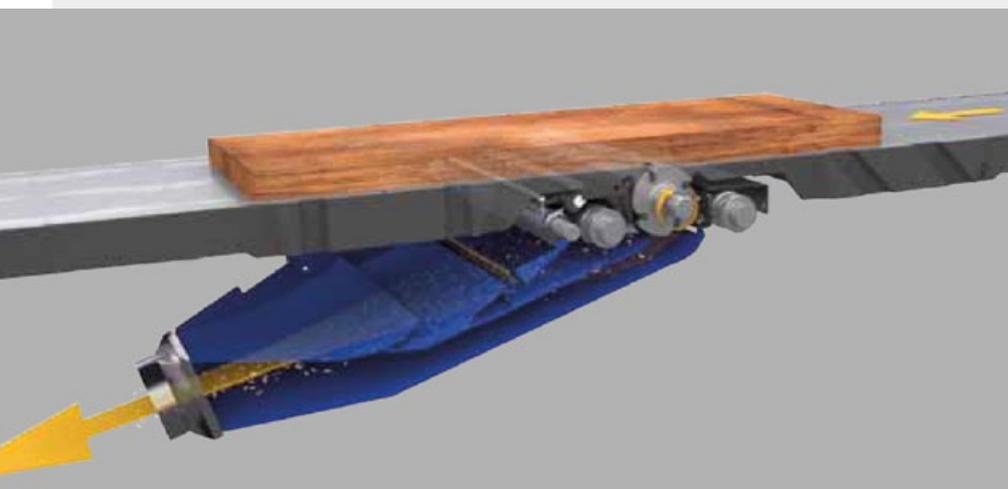
S ... Dotazione standard    ○ ... Opzione    - ... non disponibile



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

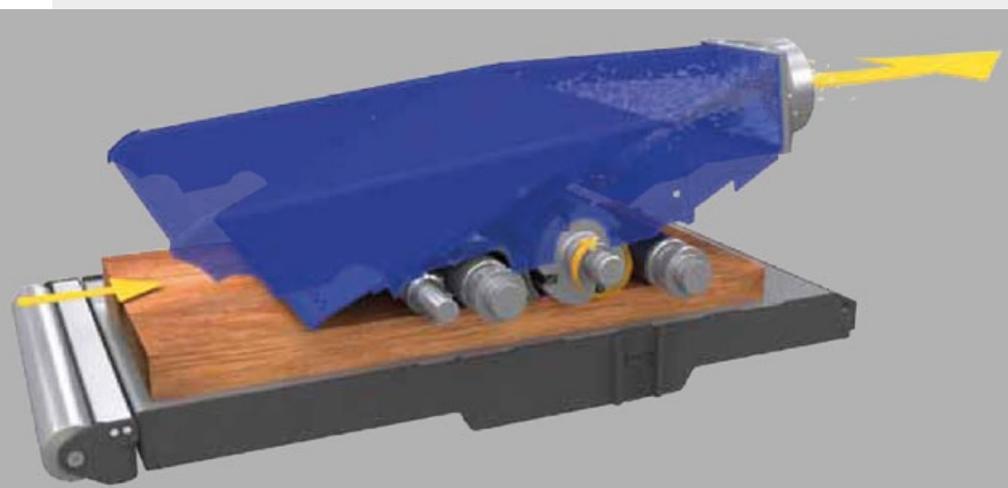
## Piallare con FELDER

Sistema di aspirazione perfetto



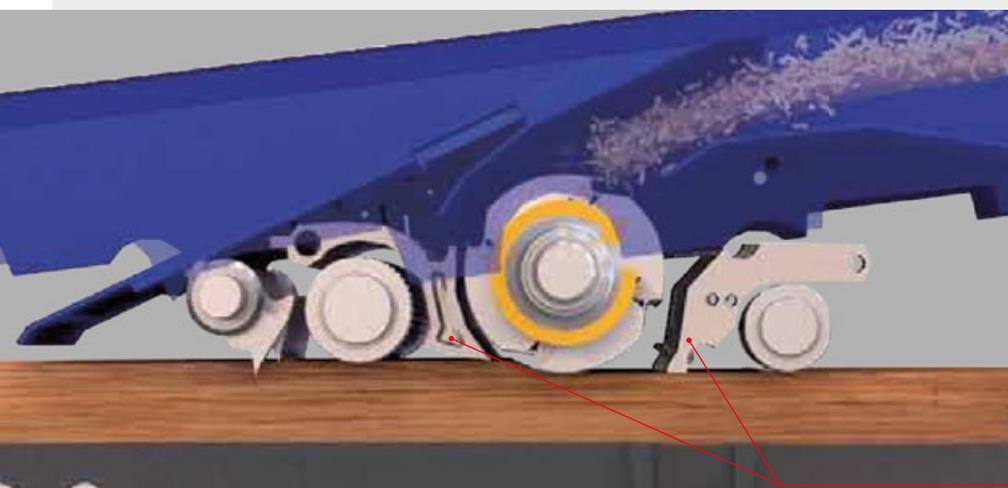
### Una soluzione pulita

La cappa di aspirazione trucioli, tecnicamente ottimizzata, garantisce ampi spazi per la rimozione dei trucioli e un piano di lavoro pulito.



### Mai più vibrazioni

Due barre di pressione impediscono la „svolazzatura“ di pezzi sottili durante il lavoro di piallatura a spessore.



### Barra di pressione

# Piallare



## Soluzioni di sistema FELDER

Tutto da un unico fornitore

### La vostra macchina FELDER, così individuale come voi!

La filosofia aziendale di Felder è quella di offrire ai propri clienti la macchina di cui hanno bisogno. Per questo motivo, da noi, il cliente ha la possibilità di scegliere tra le dotazioni più diverse la macchina che meglio si adatta alle sue esigenze individuali!



### Trascinatori

Risultati esatti e puliti grazie alla costante velocità di avanzamento.

### Piano di sollevamento a fisarmonica

La maggiore superficie d'appoggio facilita l'utilizzo della pialla a spessore da parte di un solo operatore.



### Dispositivo cavatrice

Estende il campo di impiego della Felder e garantisce il massimo della flessibilità.



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Le piallatrici



	AD 531	AD 741
Lunghezza piano pialla	1500 mm	2000 mm
Asportazione trucioli unità a filo/unità a spessore max.	5/5 mm	4/4 mm
Larghezza a filo	310 mm	410 mm
Larghezza spessore	306 mm	404 mm
Altezza spessore min.-max.	4-220 mm	3-230 mm
4,0 CV (3,0 kW)	S	S
5,5 CV (4,0 kW)	○	○
7,5 CV (5,5 kW)	-	○
10,0 CV (7,35 kW)	-	○
13,5 CV (10,0 kW)	-	-
Altezza (stato chiuso)	1160 mm	1043 mm
Altezza (stato aperto)	1370 mm	1485 mm
Altezza di lavoro	890 mm	890 mm
L	1644 mm	2168 mm
B	633 mm	765 mm
Attacco aspirazione unità a filo/unità a spessore Ø	120 mm	120 mm
Livello di potenza sonora [dB (A)] conf. a EN ISO 3746 con corsa a vuoto***	88 <sup>1</sup> /86 <sup>2</sup>	84 <sup>1</sup> /83 <sup>2</sup>
Livello di potenza sonora [dB (A)] conf. a EN ISO 3746 durante la lavorazione	95 <sup>1</sup> /96 <sup>2</sup>	91 <sup>1</sup> /91 <sup>2</sup>
Livello di potenza sonora sul posto di lavoro [dB (A)] in conf. a EN ISO 11202 con corsa a vuoto***	75 <sup>1</sup> /71 <sup>2</sup> /73 <sup>3</sup>	74 <sup>1</sup> /69 <sup>2</sup> /69 <sup>3</sup>
Livello di potenza sonora sul posto di lavoro [dB (A)] in conf. a. EN ISO 11202 durante la lavorazione***	80 <sup>1</sup> /78 <sup>2</sup> /80 <sup>3</sup>	83 <sup>1</sup> /79 <sup>2</sup> /78 <sup>3</sup>

\*\*\*Per i valori di emissione sopracitati, trova applicazione un supplemento per incertezza di misura K= 4 dB (A); S ... Dotazione standard ○ ... Opzione - ... non disponibile;  
<sup>1</sup> ... Unità a filo <sup>2</sup> ... Unità a spessore posizione di lavoro 1 <sup>3</sup> ... Unità a spessore posizione di lavoro 2 <sup>1,2,3</sup> ... misurati con albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®

Scala  
1.50

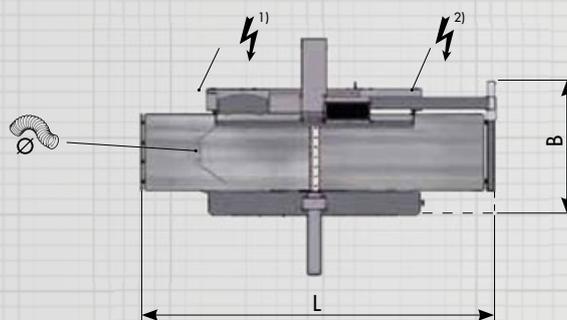


Foto esemplificativa AD 531, AD 741,  
AD 941, AD 951, A 941, A 951L

<sup>1</sup> Allacciamento elettrico AD 531, AD 741, AD 951

<sup>2</sup> Allacciamento elettrico AD 941, A 941, A 951L



AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
2200 mm	2250 mm	-	-	2200 mm	2700 mm
5/5 mm	5/8 mm	8 mm	8 mm	5 mm	8 mm
410 mm	510 mm	-	-	410 mm	510 mm
404 mm	504 mm	504 mm	630 mm	-	-
3-250 mm	3-254 mm	3-254 mm	3-300 mm	-	-
S	-	-	-	S	-
○	S	S	-	○	S
○	○	○	-	○	○
○	○	○	S	○	○
-	○	○	○	-	-
1270 mm	1270 mm	1085 mm	1135 mm	1270 mm	1270 mm
1510 mm	1650 mm	1820 mm	1890 mm	1510 mm	-
890 mm	890 mm	-	-	890 mm	896 mm
2360 mm	2395 mm	1030 mm	1233 mm	2360 mm	2700 mm
815 mm	900 mm	957 mm	1087 mm	815 mm	1041 mm
120 mm	140 mm	140 mm	160 mm	120 mm	140 mm
85 <sup>1</sup> /83 <sup>2</sup>	85 <sup>1</sup> /83 <sup>2</sup>	83 <sup>2</sup>	84 <sup>2</sup>	84 <sup>1</sup>	87 <sup>1</sup>
92 <sup>1</sup> /91 <sup>2</sup>	92 <sup>1</sup> /91 <sup>2</sup>	91 <sup>2</sup>	90 <sup>2</sup>	91 <sup>1</sup>	90 <sup>1</sup>
73 <sup>1</sup> /71 <sup>2</sup> /72 <sup>3</sup>	73 <sup>1</sup> /71 <sup>2</sup> /72 <sup>3</sup>	71 <sup>2</sup> /72 <sup>3</sup>	72 <sup>2</sup> /67 <sup>3</sup>	74 <sup>1</sup>	73 <sup>1</sup>
82 <sup>1</sup> /76 <sup>2</sup> /77 <sup>3</sup>	82 <sup>1</sup> /76 <sup>2</sup> /77 <sup>3</sup>	76 <sup>2</sup> /77 <sup>3</sup>	79 <sup>2</sup> /76 <sup>3</sup>	83 <sup>1</sup>	80 <sup>1</sup>



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

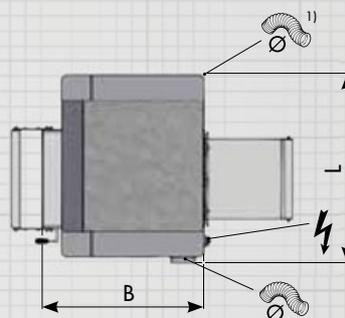


Foto esemplificativa D 951, D 963

<sup>1)</sup> Attacco aspirazione (optional)

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

# Le toupie

## F 900 M

Pagina 90



## F 900 Z

Pagina 92



## F 700 M

Pagina 94



## F 700 Z

Pagina 96



## F 500 M

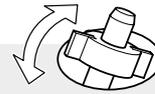
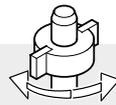
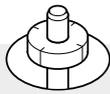
Pagina 98



## F 500 MS

Pagina 99





**Potenza motore**

**Regolazione  
assiale**

**Apertura tavolo  
di fresatura**

**Velocità**

**Inclinazione  
albero toupie**

7,5–13,5 CV  
(5,5–10,0 kW)



Power-Drive

320 mm

3500/4500/  
6000/8000/  
10000 giri/min

90°–45°

In continuo fino a  
10000 giri/min

7,5–13,5 CV  
(5,5–10,0 kW)



Power-Drive

320 mm

3500/4500/  
6000/8000/  
10000 giri/min

90°–45°

In continuo fino a  
10000 giri/min

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

230 mm

3500/6500/  
8000/10000  
giri/min

90°–45°

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

230 mm

3500/6500/  
8000/10000  
giri/min

90°–45°

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



180 mm

3000/6000/  
8000/10000  
giri/min

90°

5,5 CV  
(4,0 kW)



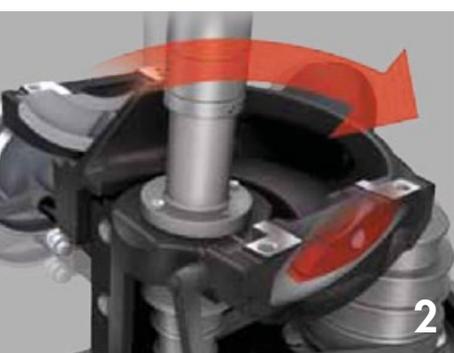
180 mm

3000/6000/  
8000/10000  
giri/min

90°

# F 900 M

www.felder.at



**1** Albero toupie con sistema di cambio rapido

**2** „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile

**3** Apertura tavolo di fresatura: 320 mm

**4** Inclinazione albero toupie all'indietro

**5** „Quick-Lock“ Cambio fresa veloce e sicuro

**6** Bloccaggio toupie dall'esterno

 **FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Le toupie con alberi inclinabili **SERIE 900**



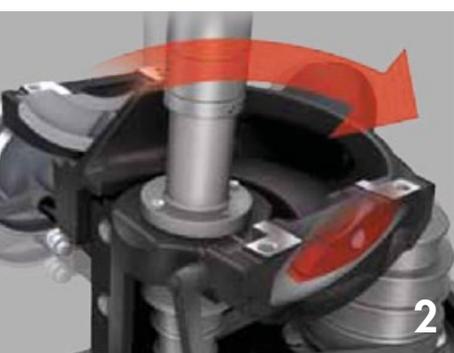
## La più potente toupie FELDER di tutti i tempi

La costruzione innovativa e ottimizzata rende la toupie F 900 M adatta a soddisfare qualsiasi esigenza nella lavorazione professionale del legno. Macchine di elevata precisione made in Austria e componenti di valore offrono un'assoluta precisione, elevato comfort d'uso e

garantiscono affidabilità. Le innumerevoli innovazioni e l'indiscussa qualità Felder rendono la F 900 M una macchina di punta nella sua classe.

# F 900 Z

www.felder.at



- 1 Albero toupie con sistema di cambio rapido
- 2 „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile
- 3 Apertura tavolo di fresatura: 320 mm
- 4 Inclinazione albero toupie all'indietro
- 5 „Quick-Lock“ Cambio fresa veloce e sicuro
- 6 Carro per tenonare ed incidere

 **FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Le toupie con alberi inclinabili **SERIE 900**



## Per la massima resa nel settore artigianale e nell'industria del legno

Le macchine toupie con albero inclinabile della Serie 900 Felder sono state sviluppate per le massime prestazioni nelle aziende artigiane, nel settore manifatturiero e nell'industria del legno. Dietro l'elegante design macchina si nasconde un'ingegneria meccanica di eccellenza. Estrema precisione, elevata facilità di utilizzo e perfetta lavorazione sono la base per il grande successo di

vendite delle macchine di lavorazione del legno Felder in tutto il mondo. L'elevata qualità tecnologica delle guide del carro a squadrare „X-Roll“, con 10 anni di garanzia Felder, offre una silenziosità senza pari e non necessita assolutamente di alcuna manutenzione. I rulli disposti a forma di x si muovono senza attrito su superfici di guida temprate.

# F 700 M

www.felder.at



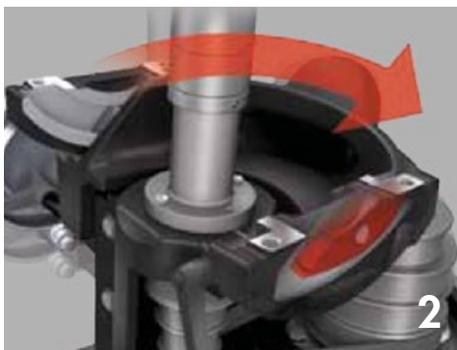
## Stabilità priva di vibrazioni per risultati perfetti

Con la nuova toupie con albero inclinabile della Serie 700, Felder non offre soltanto una soluzione conveniente per tutte le aziende che operano nel settore della lavorazione del legno, ma anche il supplemento ideale per i processi di produzione supportati da CNC. Il massiccio

piano toupie in ghisa meccanica garantisce la stabilità, l'assenza di vibrazioni e consente di affrontare qualunque sfida nell'ambito della moderna lavorazione del legno.

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

## Le toupie con alberi inclinabili **SERIE 700**



**1** Albero toupie con sistema di cambio rapido

**2** „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile

**3** Apertura tavolo di fresatura: 230 mm

**4** Inclinazione albero toupie all'indietro

**5** „Power-Drive“ F2 Regolazione completamente elettronica

**6** Precisione della guida toupie „230“, sistema di regolazione MULTI



 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

# F 700 Z

www.felder.at



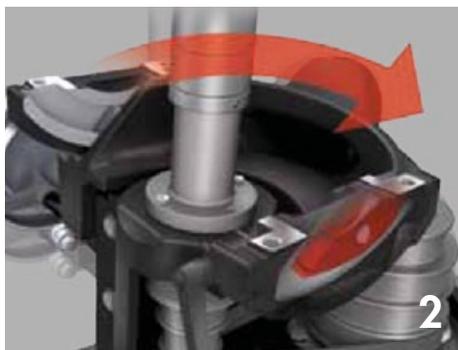
## Pronto a soddisfare qualsiasi esigenza

State cercando versatilità e prestazioni per lavorazioni di fresatura standard, tenonature e mortasature o fresature ad arco ad un prezzo davvero competitivo? Allora il modello F 700 Z è quello giusto per voi! Questo modello universale offre numerose dotazioni di serie eccezionali, come ad es. Il sistema di cambio rapido dell'albero toupie, nonché un grande

numero di optional personalizzati, per prestazioni ancora superiori. L'elevata qualità della tecnologia della guida del piano scorrevole „X-Roll“, con 10 anni di garanzia Felder, offre una silenziosità senza pari e non necessita assolutamente di alcuna manutenzione. I rulli disposti a forma di x si muovono senza attrito su superfici di guida temprate.

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

## Le toupie con alberi inclinabili **SERIE 700**



- 1 Albero toupie con sistema di cambio rapido
- 2 „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile
- 3 Apertura tavolo di fresatura: 230 mm
- 4 Inclinazione albero toupie all'indietro
- 5 „X-Roll“ carro per tenonare e mortasare
- 6 Precisione della guida toupie „230“, sistema di regolazione MULTI

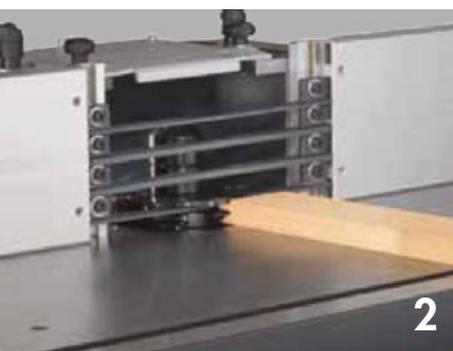
 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

# F 500 M

# F 500 MS



1



2



4



5



3

1 Sistema toupie MF

2 Listelli sicurezza  
(dotazione su specifica richiesta)

3 Apertura tavolo di fresatura: 180 mm

4 Selettore del senso di rotazione

5 Sistema di regolazione MULTI  
(optional)

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Le toupie **SERIE 500**

## Per risultati di fresatura convincenti

Un'offerta imbattibile per artigiani del legno esigenti:

Il piano di fresatura in ghisa grande, massiccio ed innervato, prolunghe stabili del piano (F 500 MS), una guida squadra

toupie professionale e il gruppo fresa regolabile in altezza con sospensione doppia di precisione offrono risultati professionali di fresatura al miglior prezzo.

## Guida del segmento orientabile "Easy-Glide"

only by  
**FELDER**

Nei gruppi sega circolare e toupie Felder delle Serie 700 e 900 nonché Format-4, la guida del segmento orientabile "Easy-Glide" soddisfa le massime esigenze del settore manifatturiero e di quello industriale. Un doppio scorrimento preciso e condotto in maniera forzata garantisce il massimo del carico ammissibile, un'oscillazione esente da gioco e l'assoluta assenza di manutenzione. Nelle guide dei segmenti orientabili è presente un materiale sintetico ad elevata capacità di carico che conferisce estrema facilità di scorrimento e precisione di lunga durata. Grazie a questo materiale sintetico, collaudato nel settore aerospaziale, il sistema di guida a segmento orientabile lavora senza l'aggiunta di lubrificanti, è assolutamente esente da manutenzione ed insensibile alla polvere. Con una garanzia di fabbrica di 6 anni, questa soluzione di sistema Felder offre affidabilità per molti anni.

**EASY-GLIDE**  
**6 ANNI**  
**DI GARANZIA**

### I punti di forza:

- > Sospensione doppia, precisa e forzata
- > Elevata resistenza
- > Inclinazione priva di gioco
- > Insensibilità alla polvere
- > Assolutamente esente da manutenzione
- > Esente da lubrificazione



### Segmenti orientabili in ghisa grigia

Sospensione doppia del gruppo lama precisa e forzata

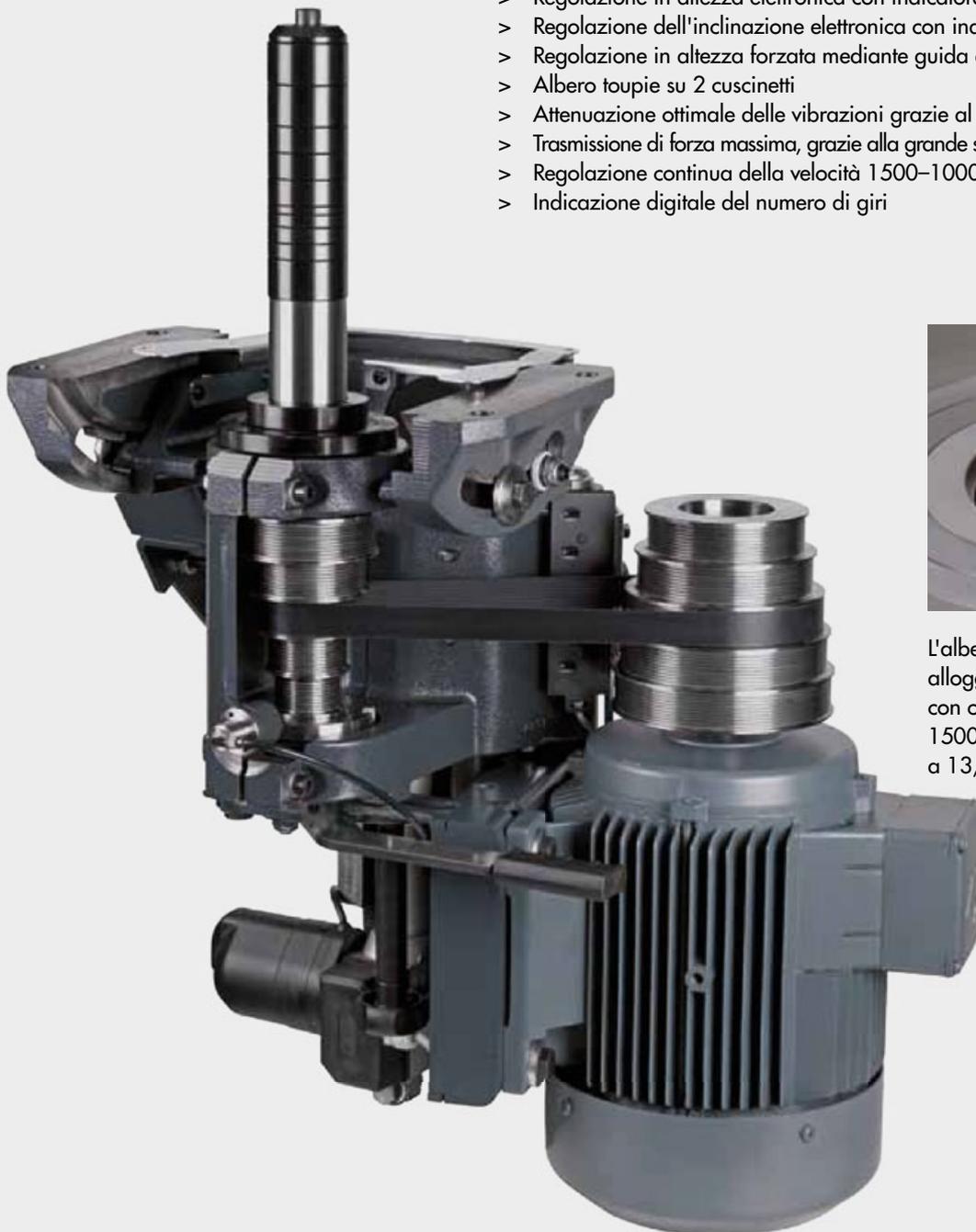
# Fresare



## FELDER Il gruppo di fresatura "900"

In ogni dettaglio del gruppo di fresatura della Serie 900 si riflette un'esperienza pluriennale unita alle tecniche di produzione più moderne.

- > Altezza utile dell'albero toupie sopra il tavolo 140 mm (160 mm per  $\varnothing$  40 e 50 mm)
- > Sistema di cambio rapido dell'albero toupie
- > Cambio della velocità sulla parte anteriore
- > Albero pinza portautensili per fresa superiore con 15000 giri/min
- > Regolazione in altezza elettronica con indicatore digitale a LED
- > Regolazione dell'inclinazione elettronica con indicatore digitale a LED
- > Regolazione in altezza forzata mediante guida a coda di rondine
- > Albero toupie su 2 cuscinetti
- > Attenuazione ottimale delle vibrazioni grazie al pesante gruppo in ghisa grigia
- > Trasmissione di forza massima, grazie alla grande superficie di contatto della cinghia POLY-V
- > Regolazione continua della velocità 1500-10000 giri/min
- > Indicazione digitale del numero di giri



L'albero toupie ad alta velocità può alloggiare tutti i tipi di fresa a candela con codolo di  $\varnothing$  6-16 mm. Velocità 15000 giri/min e potenza del motore fino a 13,5 CV.

## Il nuovo gruppo di fresatura FELDER "700"



Il gruppo di fresatura Felder della Serie 700 stabilisce standard senza eguali!

- > Altezza utile dell'albero toupie sopra il tavolo 115 mm (140/160 mm)
- > Sistema di cambio rapido dell'albero toupie
- > Cambio della velocità sulla parte anteriore
- > Albero pinza portautensili per fresa superiore con 15.000 giri/min
- > Regolazione in altezza elettronica con indicatore digitale a LED
- > Regolazione dell'inclinazione elettronica con indicatore digitale a LED
- > 4 velocità:  
3500, 6500, 8000, 10.000 giri/min
- > Rotazione all'indietro da 0° a 45°
- > Sospensione doppia del gruppo lama precisa e forzata
- > Regolazione in altezza forzata mediante guida a coda di rondine
- > Attenuazione ottimale delle vibrazioni grazie al pesante gruppo in ghisa grigia



### **Toupie ad elevata velocità**

Impiego degli alberi toupie ad alta velocità Felder per frese a candela o utensili ad alta velocità con 15.000 giri/min.

# Fresare



La vostra macchina FELDER,  
così individuale come voi!

La filosofia aziendale di Felder è quella di offrire ai propri clienti la macchina di cui hanno bisogno. Per questo motivo, da noi, il cliente ha la possibilità di scegliere tra le dotazioni più diverse la macchina che meglio si adatta alle sue esigenze individuali!



## Comando dell'albero toupie con una precisione al decimo di millimetro

### Comfort d'uso FELDER di classe superiore

### Precisione funzionale grazie al sistema "Power-Drive" F1



Regolazione dell'albero toupie al decimo di millimetro mediante manopola, velocità di scorrimento per regolazione fine.

Display a LED rossi per il valore effettivo dell'altezza dell'albero toupie. Inclinazione albero toupie mediante volantino e orologio digitale integrato.

Le macchine della Serie 900 sono dotate inoltre di un indicatore digitale che indica il numero di giri attuale.

Dotazioni possibili	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Volantino con indicatore digitale	O	O	S	S	S	S
„Power-Drive“ F1	-	-	O	S	S	S
„Power-Drive“ F2	-	-	O	O	O	O

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

# Fresare



Precisione di ripetibilità costante con "Power-Drive" F2



Il comando completamente elettronico "Power-Drive" offre la massima precisione nella regolazione e nelle ripetizioni. Mediante una manopola, si può eseguire la regolazione in altezza e angolare della lama, la regolazione fine si esegue con precisione al decimo di millimetri mediante un pulsante. Le cifre a LED mostrano il valore reale direttamente sul pannello di comando e in tempo reale. Le macchine della Serie 900 sono dotate inoltre di un indicatore digitale che indica il numero di giri attuale.



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

## Inclinazione albero

Comodità e scorrevolezza



Rotazione "all'indietro" dell'albero toupie con un elevato comfort di utilizzo:

- > Lavorare in condizioni di sicurezza
- > Possibilità di lavorare pezzi di qualsiasi dimensione
- > Semplicità di impiego del trascinatore
- > Precisione della superficie di fresatura
- > Asportazione ottimale dei trucioli



La rotazione "in avanti" dell'albero toupie si rivela pericolosa e mostra evidenti svantaggi operativi:

- > Maggior rischio di infortuni
- > Altezza limitata dei pezzi in lavorazione
- > Impossibilità di impiegare il trascinatore
- > Superficie di fresatura di bassa qualità
- > Asportazione dei trucioli difficile o impossibile

# Fresare



## Sistema di cambio albero toupie

Produttività professionale per ogni laboratorio del legno



Requisito unico nel suo genere: cambio dell'albero toupie in un batter d'occhio – il nuovo sistema MF di cambio toupie sviluppato in casa Felder porta produttività professionale in ogni laboratorio del legno.

Frese a candela e alberi toupie di diverso diametro (30, 32, 35, 50 mm e 1 1/4") possono essere sostituiti rapidamente e facilmente senza modificare le regolazioni correnti. Indipendentemente dalla sua posizione, l'albero toupie può essere rimosso e fissato nuovamente in modo sicuro solo con pochi semplici movimenti.

Il sistema di cambio dell'albero toupie è disponibile nella dotazione di base per tutte le fresatrici e macchine combinate Felder della Serie 500.

- > Sostituzione dell'albero toupie in un batter d'occhio
- > Alberi toupie di vari diametri
- > Impiego di frese a candela

## Sistema di cambio rapido dell'albero toupie

Cambio dell'albero toupie con solo pochi movimenti

only by  
**FELDER**



### Sistema di cambio rapido dell'albero toupie

L'impiego illimitato della nuova macchina è rinforzato ulteriormente dal sistema Felder di cambio rapido dell'albero toupie. È possibile impiegare in pochi secondi alberi toupie con utensili di fresatura premontati per lavori di fresatura in serie, ma anche alberi toupie con diametri diversi. Un punto di forza davvero eccezionale è l'albero toupie ad alta velocità Felder per frese a candela da 15.000 giri/min.

Per garantire il massimo carico e una maggiore durata di vita, gli alberi toupie Felder sono montati su 2 cuscinetti macchina di precisione!

### I vantaggi del sistema di cambio rapido dell'albero toupie:

- > Sostituzione semplice e rapida dei diversi tipi di alberi toupie
- > Impiego di alberi toupie di diverso diametro: 30, 32, 35, 40 e 50 mm, 1 ¼"
- > Impiego degli alberi toupie ad alta velocità Felder per frese a candela o utensili ad alta velocità da 15.000 giri/min
- > Impostazione automatica di ripetizione per lavori di fresatura in serie

# Fresare



## “Quick-Lock”

Cambio fresa  
veloce e sicuro:



Per il cambio dell'albero toupie, il collaudato sistema di cambio rapido dell'albero toupie assicura la massima produttività. Alberi toupie con diversi diametri e utensili premontati per eseguire lavori di fresatura in serie, possono essere montati in pochi secondi.

- > Allentare la cinghia
- > Basta estrarre il perno dal blocco dell'albero toupie per poterlo rimuovere tramite una maniglia
- > Inserire l'albero toupie tirando nuovamente il perno
- > Adesso basta tensionare di nuovo la cinghia – fatto!

Il sistema di bloccaggio „Quick-Lock” rende possibile un cambio fresa comodo sul piano e riduce il rischio di infortuni da scivolamento.

Adatto per alberi toupie  $\varnothing$  30 mm

## Guida toupie di precisione "230" con sistema di regolazione MULTI

Un utilizzo più semplice dall'alto

only by  
**FELDER**



Aspirazione doppia del truciolo dalla guida toupie e dal contenitore di raccolta trucioli sotto il piano di fresatura per una maggiore pulizia della macchina e migliori risultati della lavorazione.

### La guida toupie di precisione "230"

La guida toupie può alloggiare utensili di fresatura fino a max. Ø 230 mm. La regolazione fine della guida rimovibile si può eseguire da -5 a +25 mm. L'aspirazione dei trucioli avviene attraverso l'attacco di aspirazione integrato.

#### Dotazioni possibili

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Guida toupie "220", righelli di riscontro 320 mm	S	S	-	-	-	-
Guida toupie "230", righelli di riscontro 400 mm	O	O	S	S	-	-
Guida toupie "230", righelli di riscontro 550 mm	-	-	-	-	S	S

S ... Dotazione standard    O ... Opzione    - ... non disponibile



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Fresare



## Sistema di regolazione MULTI

Il sistema di regolazione MULTI assicura la guida parallela della guida toupie e consente l'adattamento rapido della guida toupie al diametro dell'utensile.

## Più veloce con il sistema MULTI!

- > Regolazione automatica della ripetibilità dopo la rimozione della guida
- > Guida parallela della guida toupie
- > Regolazione micrometrica rapida
- > Scala graduata per l'asportazione trucioli



Sistema di bloccaggio rapido con una mano sola per binari di guide toupie

Binari guide toupie in alluminio anodizzato a tempera di dotazione standard. Il binario di guida rimovibile è microregolabile in modo esatto su una scala da -5 mm fino a +25 mm.

Utensile di fresatura Ø fino a 230 mm

Un utilizzo più semplice dall'alto



Dotazioni possibili

Sistema di regolazione MULTI per guida toupie 230

S ... Dotazione standard    O ... Opzioni

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Sistema di regolazione MULTI per guida toupie 230	O	S	S	S	S	S

## Tenonatura e mortasatura da veri professionisti

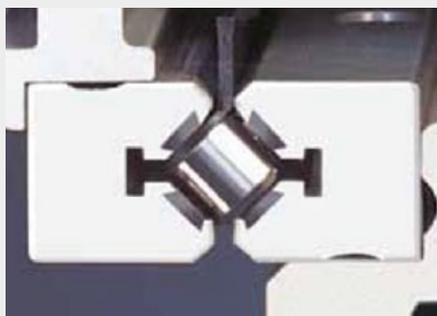
Affidabilità grazie a componenti di elevato valore



X-ROLL  
10 ANNI  
DI GARANZIA

### Tenonatura e mortasatura da veri professionisti

Di grandi dimensioni e progettato per il massimo carico, il piano di tenonatura e mortasatura "resta sospeso" su "X-Roll", una tecnologia di guida altamente sviluppata e moderna. Grazie alla disposizione a forma di x delle rotelle di scorrimento ("X-Roll"), il risultante carico di compressione si distribuisce in maniera ottimale su tutti i lati. L'appoggio lineare delle rotelle d'acciaio su guide temperate e rettificate garantisce una precisione e una silenziosità senza paragoni. Il sistema "X-Roll" garantisce la qualità e la precisione che ci si aspetta da una toupie con albero inclinabile. Un altro motivo per scegliere una macchina Felder: 10 anni di garanzia di fabbrica per sottolineare l'affidabilità del sistema "X-Roll".



### I punti di forza:

- > Un sistema di guida estremamente scorrevole e duraturo! Grazie alla guida a rulli, nessun carico puntuale!
- > Costruzione "antipolvere" del sistema di guida, quindi guide prive di polvere e pulite
- > Binari temperati e levigati

### In caso di necessità:

#### adattamento delle misure del tavolo al pezzo

Dal 1969 il sistema Felder di prolunga del piano di lavoro è stato sperimentato migliaia di volte. Con pochi movimenti e senza l'utilizzo di attrezzi, si può prolungare la superficie di appoggio della macchina Felder fino a 2000 mm.

### Carro per tenonare e mortasare

Questa dotazione aggiuntiva consente di lavorare con la massima precisione pezzi di grandi dimensioni, ad es. modanature di porte.

### Dotazioni possibili

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Carro per tenonare e mortasare 1000 mm	-	-	S	-	-	-
Carro per tenonare e mortasare 1300 mm	-	-	-	-	S	-
Carro per tenonare e mortasare 2050 mm	-	-	O	-	O	-
Carro per tenonare e mortasare 2500 mm	-	-	-	-	O	-

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Fresare



**Piani di lavoro lunghi e massicci**  
Affidabilità anche in caso di carichi elevati



**Piano di lavoro aggiuntivo e adattabile**  
La stabile prolunga d'appoggio frontale  
aumenta il piano di lavoro rapidamente  
e facilmente fino a 400 mm.



**Piani di lavoro lunghi e massicci**  
in ghisa grigia garantiscono una stabilità  
priva di vibrazioni anche in caso di carichi  
elevatissimi.

# Le Fresatrici



	F 500 M	F 500 MS
Apertura piano/anelli	180 mm	180 mm
Inclinazione albero	-	-
Albero toupie-Ø 30 mm	S	S
Velocità 3000/6000/8000/10.000 giri/min	S	S
Velocità : 3500/4500/6000/8000/10000 giri/min	-	-
Velocità : 3500/4500/6000/8000/10000 giri/min	-	-
Regolazione variabile del numero di giri fino a 10000 giri/min.	-	-
Mandrino ad elevata velocità	O	O
4,0 PS (3,0 kW)	S	-
5,5 CV (4,0 kW)	O	S
7,5 PS (5,5 kW)	-	-
10,0 CV (7,35 kW)	-	-
13,5 CV (10,0 kW)	-	-
Altezza di lavoro	890 mm	890 mm
Tavolo	1000 x 550 mm	1000 x 550 mm
L <sub>1</sub>	1000 mm	1000 mm
L <sub>2</sub>	-	2000 mm
L <sub>3</sub> **	1000 mm*	-
	1300 mm*	-
	2050 mm*	-
	2500 mm*	-
B <sub>1</sub>	700 mm	770-1096 mm
B <sub>2</sub>	-	-
Ø raccordo di aspirazione guida toupie/toupie guida a rulli sotto il tavolo	120 mm	120 mm

\*Corsa con braccio bandiera, \*\*Indicazione della corsa massima dell'asse in base alla lunghezza del piano scorrevole.  
S... Dotazione standard O... Opzione -... non disponibile

## Ingombro

Scala  
1.50

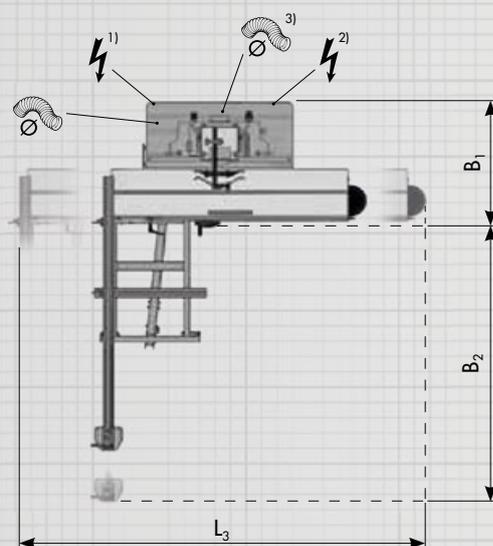
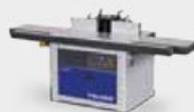


Foto esemplificativa F 700 Z, F 900 Z

<sup>1)</sup> Allacciamento alimentazione F 900 Z

<sup>2)</sup> Allacciamento alimentazione F 700 Z

<sup>3)</sup> Bocca aspirazione (guida toupie)



F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
230 mm	230 mm	320 mm	320 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	S	S
-	-	-	-
S	S	-	-
-	-	S	S
-	-	O	O
O	O	O	O
-	-	-	-
S	S	-	-
O	O	S	S
O	O	O	O
-	-	O	O
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
970 x 442 mm	1146 x 765 mm	1140 x 510 mm	1146 x 756 mm
-	1200 mm	-	1200 mm
-	2200 mm	-	2500 mm
2182 mm	-	-	-
-	-	3090 mm	-
4360 mm	-	4465 mm	-
-	-	5373 mm	-
870 mm	874-1197 mm	970 mm	890-1210 mm
1492-2256 mm	-	1492-2256 mm	-
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

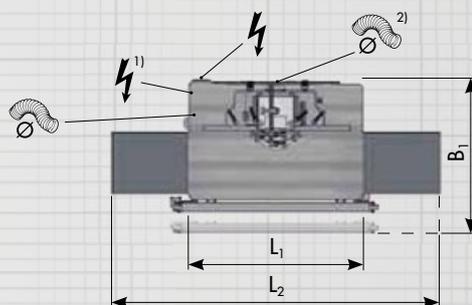


Foto esemplificativa F 500 M, F 500 MS, F 700 M, F 900 M

<sup>1)</sup> Allacciamento alimentazione (opzionale)

<sup>2)</sup> Bocca aspirazione (guida toupie)

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

# Le seghe circolari toupie

## KF 700 SP

Pagina 118



## KF 700 P

Pagina 120



## KF 700

Pagina 121



## KF 500 P

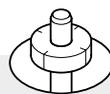
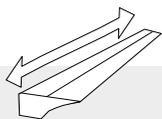
Pagina 122



## KF 500

Pagina 123





Potenza motore

Unità di controllo

Lunghezza di taglio

Altezza di taglio

Apertura tavolo di fresatura

Inclinazione lama sega circolare e albero toupie

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



2500–3200 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



2050–2500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



1300–2500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



2050 mm

102 mm

180 mm

90°–45°

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



1000–2050 mm

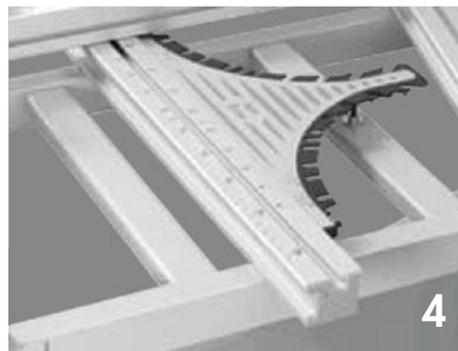
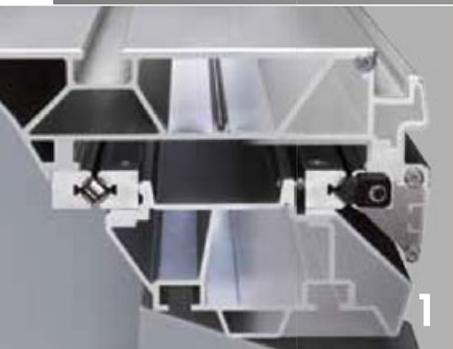
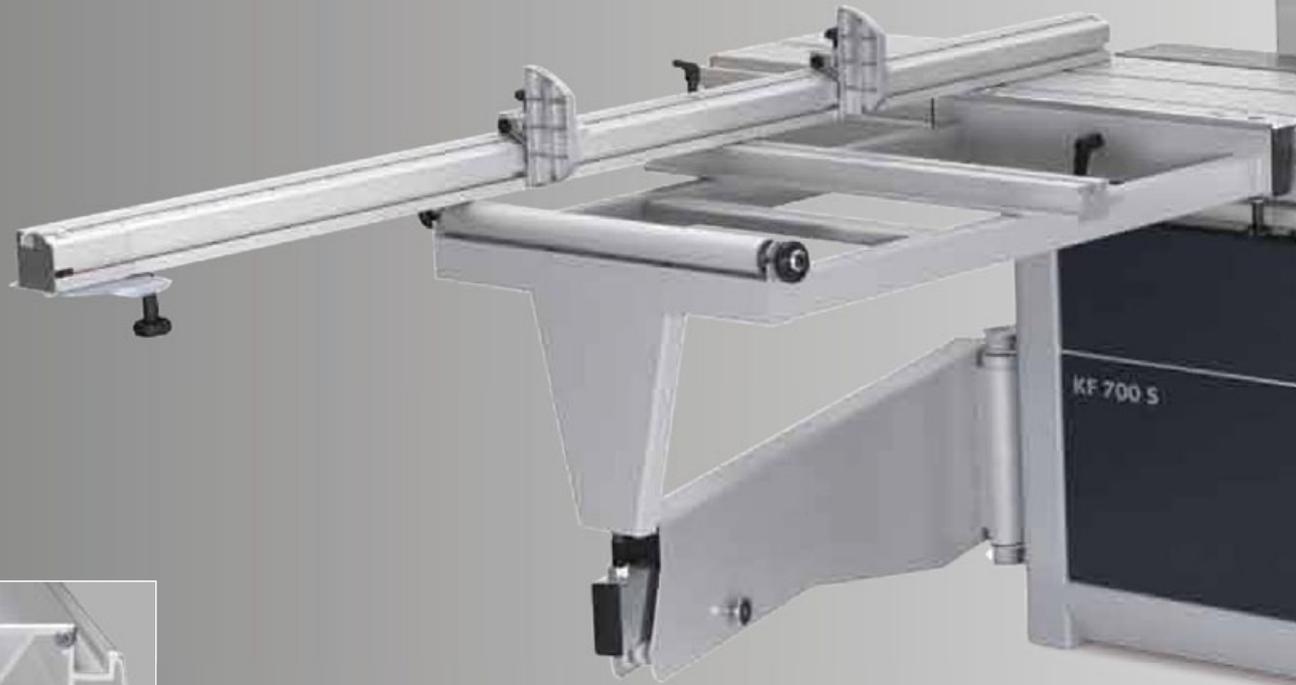
102 mm

180 mm

90°–45°

# KF 700 SP

www.felder.at



- 1 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadra
- 2 „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile
- 3 Posizione di comando direttamente al carro
- 4 Sistema di posizionamento angolare graduato con compensazione longitudinale
- 5 Albero toupie con sistema di cambio rapido
- 6 Precisione della guida toupie

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Tenosquadre **SERIE 700**

## Efficienza e precisione senza compromessi

Squadratrice e toupie con albero toupie inclinabile - Con la tenosquadra serie KF 700, Felder unisce due macchine professionali dalle elevate prestazioni per la lavorazione del legno in una combinazione senza pari.

Dettagli innovativi, tecnologie sperimentate e perfetti componenti per un'ottimale lavorazione del legno - la soluzione adatta per ogni esigenza.

# KF 700 KF 700 P



## Due macchine professionali in una combinazione unica

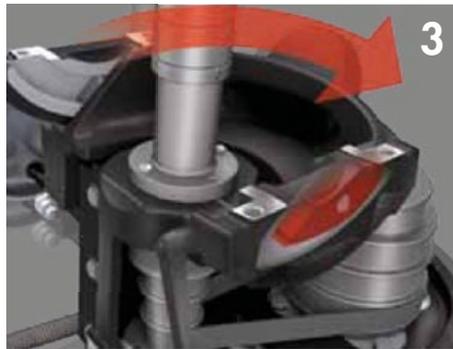
Assoluta precisione, affidabilità duratura e comfort di utilizzo di prim'ordine: le tenosquadre della serie 700 stupiscono grazie a soluzioni di dettaglio straordinarie.

Dotazioni individuali, tempi di attrezzaggio brevissimi ed esatta precisione di ripetizione convincono le imprese artigiane, il settore manifatturiero e l'industria del legno.

## Tenosquadre **SERIE 700**



1



3



4



2



5



6

1 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare

2 Rotazione „all'indietro“ dell'albero toupie

3 „Easy-Glide“ il sistema di guida inclinabile

4 Albero toupie con sistema di cambio rapido

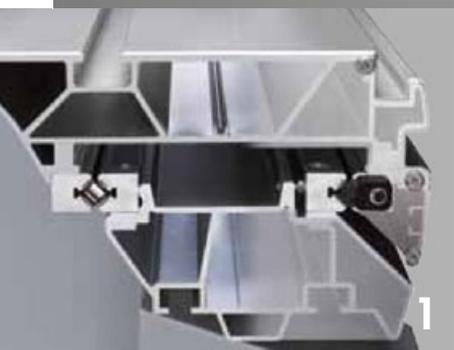
5 Precisione della guida toupie

6 Posizione di comando direttamente al carro

 FELDER  
Qualità e precisione messe a punto

# KF 500

# KF 500 P



- 1 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare
- 2 Battuta di sega circolare a regolazione fine
- 3 Altezza taglio 102 mm  
Lama sega Ø 315 mm
- 4 Sistema toupie MF
- 5 Rotazione „all’indietro“ dell’albero toupie
- 6 Precisione della guida toupie

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

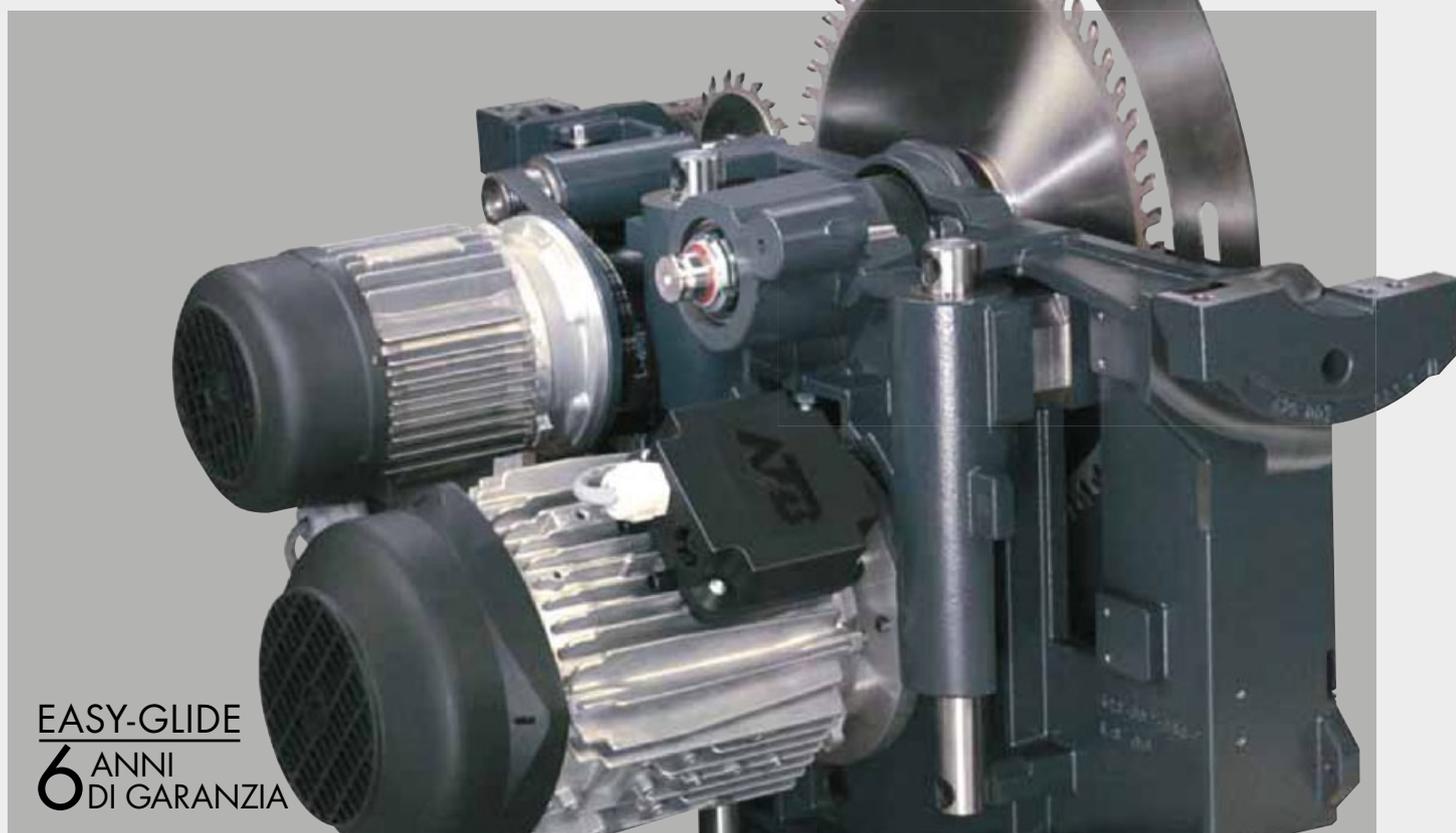
Tenosquadre **SERIE 500**

## La garanzia della qualità FELDER per ogni fase di lavoro

La KF 500 è la tenosquadra a buon mercato per la lavorazione professionale del legno. La lama orientabile, la precisione della sega circolare professionale e il piano scorrevole in alluminio brevettato "X-Roll" con 10 anni di garanzia di fabbrica, nonché

il collaudato gruppo refilatore 500, garantiscono affidabilità, stabilità e risultati eccellenti. Con un carro scorrevole da 2050 mm e un braccio bandiera da 1100 mm nel pacchetto Professional, la K 500 si può anche misurare con le "grandi".

## I punti forti della sega circolare FELDER



**EASY-GLIDE**  
**6 ANNI**  
**DI GARANZIA**



### **Gruppo sega circolare FELDER "104"**

Completamente realizzato in ghisa grigia, il nuovo gruppo sega circolare Felder "104" soddisfa le esigenze più elevate della moderna lavorazione del legno.

- > Altezza di taglio 104 mm, con diametro lama pari a 315 mm
- > Regolazione elettrica dell'altezza e dell'angolo della sega circolare con indicatore a LED ("Power-Drive" K2)
- > Regolazione in altezza forzata mediante guide lineari di precisione
- > Risultato di aspirazione ottimale, grazie al gruppo lama a scomparsa completa sotto il piano
- > Albero del gruppo lama di grandi dimensioni, con doppio cuscinetto

### **Gruppo incisore**

Per tagli senza scheggiature di materiali plastificati. La lama del gruppo incisore ad azionamento meccanico o elettrico può essere regolata in altezza e lateralmente senza gioco.



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Tagliare e fresare



## Carro a squadrare FELDER

Il carro in alluminio Felder è stato progettato per le sollecitazioni più elevate mantenendo la massima scorrevolezza. I "monoprofili" della squadratrice e del binario base – grazie all'uso esclusivo dell'alluminio – assenza di deformazioni a qualsiasi temperatura. Grazie alla disposizione a forma di X delle rotelle di scorrimento ("X-Roll"), il risultante carico di compressione si distribuisce in maniera ottimale su tutti i lati. Il "sistema di scorrimento X-Roll" e molti altri dettagli della serie 700 Felder sono stati brevettati – un concentrato di tanta tecnologia e precisione può ben essere classificato come prodotto di "caratura mondiale"!



X-ROLL  
10 ANNI  
DI GARANZIA

Dotazioni possibili	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Carro a squadrare, 1000 mm*	S	-	-	-	-
Carro a squadrare, 1300 mm*	O	-	S	-	-
Carro a squadrare, 1550 mm*	O	-	O	-	-
Carro a squadrare, 2050 mm*	O	S	O	S	-
Carro a squadrare, 2500 mm*	-	-	O	O	S
Carro a squadrare, 2800 mm*	-	-	-	-	O
Carro a squadrare, 3200 mm*	-	-	-	-	O
Avviamento in testa carro	-	-	O	O	O

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

\* ... Lunghezza di taglio con braccio bandiera per max. altezza di taglio

## Guida parallela

La guida parallela si può regolare in modo preciso con grande scorrevolezza attraverso un sistema di serraggio rapido per una mano sola. La microregolazione integrata contribuisce a una precisa regolazione nella dotazione standard, la larghezza di taglio parallela è di 800 mm; su richiesta 1250 mm. La scala di taglio parallela è di grandi dimensioni e perfettamente integrata nel tavolo della sega circolare.



## Su richiesta clienti: guida parallela con indicatore digitale elettronico

Perfettamente integrato sulla guida parallela, l'indicatore digitale elettronico visualizza la larghezza di taglio con precisione al decimo di millimetro. Il display può essere ruotato di 90°, a seconda della posizione di lavoro. Ulteriori funzioni, come la regolazione di misura della catena, facilitano ulteriormente il lavoro quotidiano.

only by  
FELDER



### Regolazione estremamente precisa degli angoli, grazie al sistema di posizionamento graduato e alla compensazione longitudinale

Nessun errore di lettura delle scale e del nonio. Nessuna perdita di tempo con faticose approssimazioni ai valori angolari. Regolazione e fissaggio al cento per cento senza perdere tempo e senza errori di lettura, questi sono i vantaggi del sistema di posizionamento angolare.

Punti di arresto fissi di elevata precisione consentono la precisa realizzazione di poligoni, come ad es. 5,625° (32 angoli), 11,25° (16 angoli), 22,5° (8 angoli). Ulteriori punti di arresto fissi a 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° e 45° sono utilizzabili sia di spinta che di taglio.

Ciascun punto di arresto è dotato di una compensazione longitudinale e può essere regolato singolarmente in modo fine.

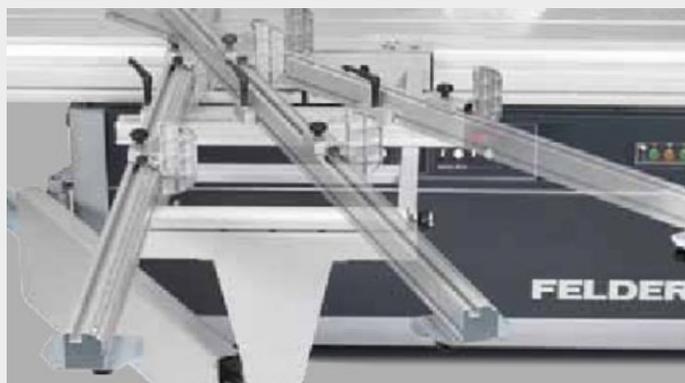
Dotazioni possibili	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Sistema di posizionamento angolare graduato	○	○	○	○	○
Il sistema di posizionamento angolare GRADUATO con compensazione lunghezza per braccio 1300/1500	-	-	○	○	○
<i>○ ... Opzione - ... non disponibile</i>					



### Massiccio braccio bandiera per affrontare qualsiasi sfida

Il massiccio braccio bandiera consente di lavorare i pezzi più grandi e pesanti.

La massima precisione e silenziosità è assicurata da quattro rulli guida con cuscinetti a sfera nel braccio telescopico. Per una perfetta lavorazione del legno, si può aggiungere come optional sulla propria squadratrice il braccio bandiera Felder 1300 o la versione Premium da 1500.



### Guida telescopica

La guida a squadra con una lunghezza regolabile di 2600 mm può essere regolata in modo continuo per tagli obliqui tra 90° e 45°. Su richiesta è disponibile un sistema di posizionamento graduato con punto di arresto a intervalli di 5°.

### Guida squadra Serie 500



La Vostra macchina Felder, così individuale come Voi!

Dotazioni possibili	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Braccio bandiera 1100	○	S	○	S	-
Braccio bandiera 1300	○	○	○	○	S
Braccio bandiera 1500	-	-	-	-	W
Guida a squadra del braccio 2600 mm	○	S	○	S	S
Guida a squadra del braccio 3200 mm	-	-	○	○	○
<i>○ ... Opzione - ... non disponibile</i>					

# Tagliare e fresare



## Guida a squadra 1100 mm: costruzione perfetta, funzionamento perfetto!

La guida a squadra da 1100 mm per tagli inclinati compresi tra +45° e -45° si monta al carro in alluminio senza bisogno di attrezzi. L'esatta posizione a 90° è assicurata da un finecorsa regolabile in modo fine.



Guida a squadra Serie 500

Dotazioni possibili

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Guida a squadra 1100 mm	-	-	S	○	○
Guida a squadra 1300 mm	S	○	-	-	-

S ... Dotazione standard ○ ... Opzione - ... non disponibile

## Il gruppo toupie FELDER "700"

Il gruppo toupie Felder della Serie 700 stabilisce standard senza eguali!

- > Altezza utile dell'albero toupie sopra il tavolo 115 mm (140/160 mm)
- > Sistema di cambio rapido dell'albero toupie
- > 4 velocità: 3500, 6500, 8000, 10000 giri/min
- > Apertura tavolo 230 mm



only by  
FELDER

## Tenonatura e mortasatura da veri professionisti

Di grandi dimensioni e progettato per il massimo carico, il carro di tenonatura e mortasatura "resta sospeso" su "X-Roll", una tecnologia di guida altamente sviluppata e moderna. Grazie alla disposizione a forma di x delle rotelle di presa ("X-Roll") il risultante carico di compressione si distribuisce in maniera ottimale su tutti i lati. L'appoggio lineare delle rotelle di acciaio su superfici di guida temprate e rettifiche garantisce precisione e scorrevolezza senza pari. "X-Roll" garantisce la qualità e la precisione che ci si aspetta da una squadratrice. Qui un altro motivo per scegliere una Felder: 10 anni di garanzia di fabbrica, per sottolineare l'affidabilità di "X-Roll".



## I punti forti della toupie FELDER



### Inclinazione albero

Tutte le toupie Felder hanno nella loro dotazione di serie un albero toupie inclinabile 90°-45°. Ciò consente di moltiplicare i campi di impiego della propria Felder con notevole risparmio sugli attrezzi già al momento dell'acquisto della macchina. L'intero gruppo di fresatura si inclina in modo comodo e scorrevole nell'angolo desiderato.



**only by  
FELDER**

### Sistema di cambio rapido dell'albero toupie

L'albero toupie completo di utensile di fresatura montato può essere sostituito con pochi movimenti senza perdere le regolazioni correnti. L'impostazione automatica delle ripetizioni garantisce lavori di fresatura in serie assolutamente precisi con tempi di collaudo più brevi. È possibile impiegare gli alberi toupie più diversi, con diametri 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm, 3/4" e 1 1/4", a tempo di record.



### Sistema di cambio albero toupie

Requisito unico nel suo genere: cambio dell'albero toupie in un batter d'occhio – il nuovo sistema MF di cambio toupie sviluppato in casa Felder porta produttività professionale in ogni laboratorio del legno.

Frese a candela e alberi toupie di diverso diametro (30, 32, 35, 50 mm e 1 1/4") possono essere sostituiti rapidamente e facilmente senza modificare le regolazioni correnti. Indipendentemente dalla sua posizione, l'albero toupie può essere rimosso e fissato nuovamente in modo sicuro solo con pochi semplici movimenti.

# Tagliare e fresare



## La guida toupie di precisione "230"

La guida toupie può alloggiare utensili di fresatura fino a max. Ø 230 mm. La regolazione fine dei binari di guida asportabili da -5 fino a +25 mm. L'aspirazione dei trucioli avviene mediante raccordo di aspirazione integrato. L'apertura del piano di fresatura è di 230 mm (180 mm per la Serie 500), questo è un vantaggio per i lavori di fresatura a piattabanda: l'utensile di fresatura può essere abbassato a scomparsa sotto il piano di fresatura.



## Il sistema di regolazione MULTI

Il sistema di regolazione MULTI consente, accanto alla guida parallela della guida toupie, soprattutto

- > L'adattamento rapido al diametro dell'utensile
- > La regolazione automatica della ripetibilità dopo la rimozione della guida
- > La guida parallela della guida toupie
- > La regolazione micrometrica rapida
- > La scala graduata per l'asportazione trucioli



only by  
**FELDER**



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

Dotazioni possibili

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Guida toupie "220", righelli di riscontro 320 mm	S	-	-	-	-
Guida toupie "230", righelli di riscontro 400 mm	O	S	S	S	S
Sistema di regolazione MULTI per guida della fresa 230	O	S	O	S	S

S ... Dotazione standard   O ... Opzione   - ... non disponibile

## Dispositivo ribaltabile

I lavori standard possono essere eseguiti sulla toupie in modo preciso e pulito grazie all'impiego di un trascinatore. Grazie al dispositivo di ribaltamento Felder dotato di molla a gas, il trascinatore resta sempre alla macchina, pronto all'uso in qualsiasi momento.



Comando con una precisione al decimo di millimetro

Elevato comfort d'utilizzo FELDER

Costante precisione nelle ripetizioni per albero toupie ...



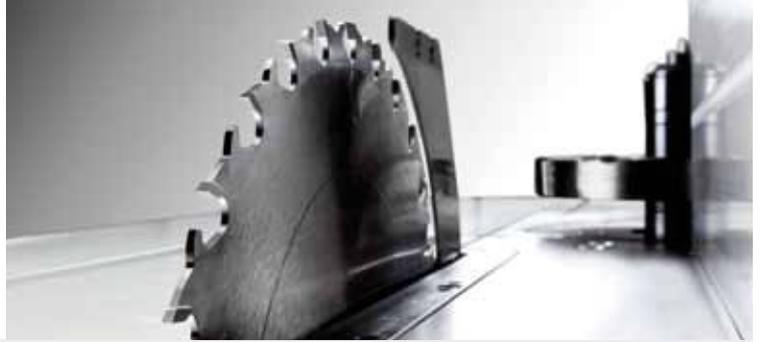
Il comando completamente elettronico "Power-Drive" offre il massimo dell'esattezza nella regolazione e nelle ripetizioni. Mediante una manopola, si può eseguire la regolazione in altezza e angolare della lama, la regolazione fine si esegue con precisione al decimo di millimetri mediante un pulsante. Le cifre LED mostrano il valore effettivo direttamente dal pannello di comando e in tempo reale.



**Precisione funzionale con sistema "Power-Drive" F1**

Regolazione dell'altezza con una precisione al decimo di millimetro con un pulsante. Inclinazione manuale dell'albero toupie, su richiesta con orologio indicatore per la massima precisione.

# Tagliare e fresare



... e lama della sega circolare con sistema "Power-Drive"



Anche l'altezza e l'angolo della lama possono essere regolati al decimo di millimetro. Per una regolazione fine, sono disponibili anche qui pulsanti e chiari display a LED per la visualizzazione del valore reale corrente.

Dotazioni possibili	Albero toupie "Power-Drive" F1	Albero toupie "Power-Drive" F2	Squadratrice "Power-Drive" K2
KF 500	-	-	-
KF 500 Professional	-	-	-
KF 700	○	○	○
KF 700 Professional	○	○	○
KF 700 S Professional	○	○	○

S ... Dotazione standard ○ ... Opzione - ... non disponibile



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Le seghe circolari toupie



		KF 500	KF 500 Professional
Altezza taglio		102 mm	102 mm
Inclinazione lama		90°-45°	90°-45°
Apertura tavolo di fresatura		180 mm	180 mm
Inclinazione albero		90°-45°	90°-45°
4,0 CV (3,0 kW)		S	S
5,5 CV (4,0 kW)		O	O
7,5 CV (5,5 kW)		-	-
10,0 CV (7,35 kW)		-	-
Altezza lavoro		890 mm	890 mm
L**	1000 mm*	2826 mm	-
	1300 mm*	3326 mm	-
	1550 mm*	-	-
	2050 mm*	4361 mm	4361 mm
	2500 mm*	-	-
	2800 mm*	-	-
B <sub>1</sub>		1063/1498 mm	1063/1498 mm
B <sub>2</sub>		1750-2636 mm	1750-2636 mm
Attacco aspirazione Ø sega circolare/copertura sega circolare (protezione superiore)		120/50 mm	120/50 mm
Attacco aspirazione Ø guida toupie/toupie guida sottobanco		120 mm	120 mm

\*Lunghezza di taglio con braccio bandiera per max. altezza di taglio,  
 \*\*Indicazione della corsa massima dell'asse in base alla lunghezza del carro scorrevole;  
 S ... Dotazione Standard O ... Opzione - ... non disponibile

## Ingombro

Scala

1.50

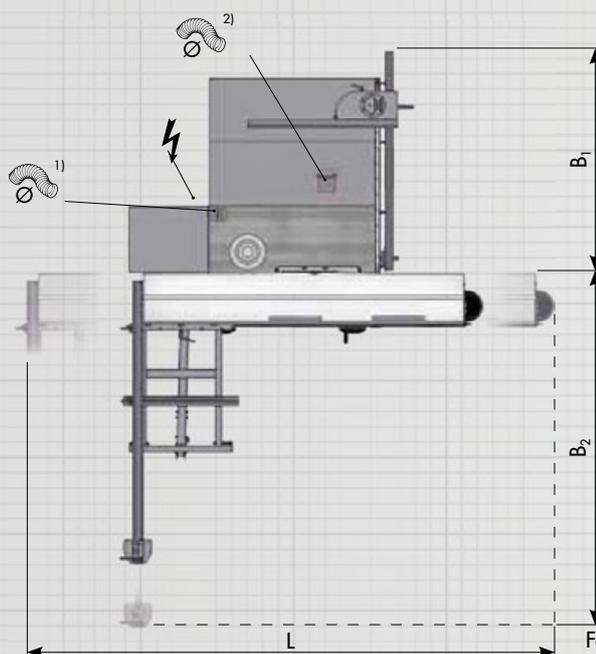


Foto esemplificativa KF 500,  
 KF 500 P, KF 700

<sup>1)</sup> Attacco aspirazione KF 500 P, KF 700

<sup>2)</sup> Attacco aspirazione KF 500, KF 500 P



KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
104 mm	104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	-
○	○	S
○	○	○
○	○	○
890 mm	890 mm	890 mm
-	-	-
2828 mm	-	-
3328 mm	-	-
4361 mm	4361 mm	-
5280 mm	5280 mm	5280 mm
-	-	5858 mm
-	-	6658 mm
1058/1493 mm	1058/1493 mm	1058/1493 mm
1872-2636 mm	1872-2636 mm	1872-2636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

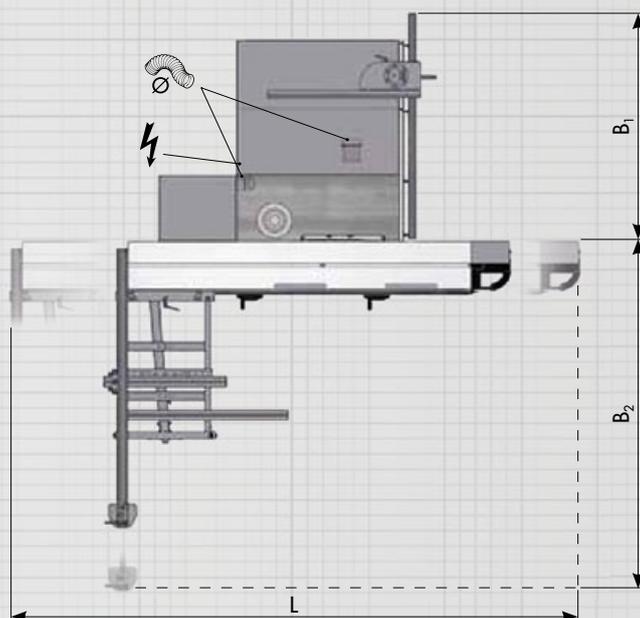


Foto esemplificativa KF 700 P, KF 700 SP

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

# Le macchine combinate

## CF 741 SP

Pagina 136



## CF 741

Pagina 138



## CF 741 P

Pagina 138



## CF 531 P

Pagina 140



## CF 531

Pagina 140



Potenza motore



Unità di controllo

5,5–10,0 CV  
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

4,0–10,0 CV  
(3,0–7,35 kW)



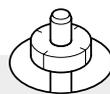
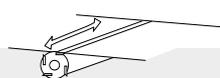
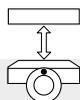
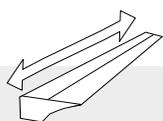
Power-Drive

4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)



4,0–5,5 CV  
(3,0–4,0 kW)





Lunghezza di taglio	Altezza di taglio	Altezza spessore min.-max.	Larghezza pialla a filo/larghezza pialla a spessore	Apertura tavolo di fresatura	Inclinazione lama sega circolare e albero toupie
2500-3200 mm	104 mm	3-230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°-45°
1300-2500 mm	104 mm	3-230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°-45°
2050-2500 mm	104 mm	3-230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°-45°
2050-2500 mm	102 mm	4-220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°-45°
1000-2500 mm	102 mm	4-220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°-45°

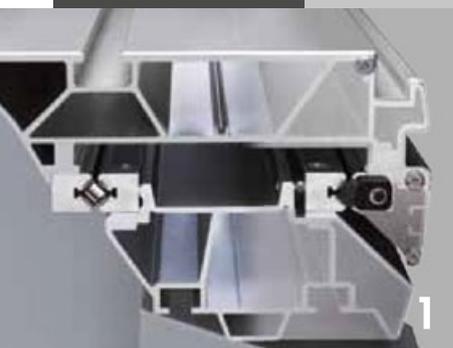
# CF 741 SP

www.felder.at



VIDEO

[youtu.be/xj4gSMdaaxE](https://youtu.be/xj4gSMdaaxE)



- 1 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare
- 2 Comfort di conversione FELDER
- 3 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
- 4 Sostituzione della lama a tempo di record
- 5 Albero toupie con sistema di cambio rapido
- 6 Precisione della guida toupie

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Le macchine combinate della **SERIE 700**

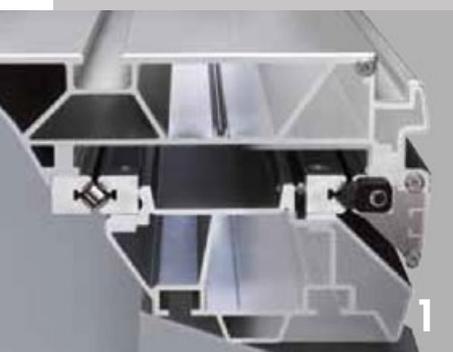


## 5 macchine singole perfettamente combinate

La macchina combinata CF 741 S è una macchina Premium per la moderna lavorazione del legno che esaudisce qualsiasi desiderio grazie alle diverse dotazioni possibili. La multitaleto stupisce per il suo design chiaro, è progettata per unire la perfezione e l'utilizzo confortevole delle

macchine professionali in uno spazio ridotto e offrire una qualità eccellente per lavori di piallatura, taglio, fresatura e foratura di asole.

# CF 741 CF 741 P



1 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadra

2 „Power-Drive“ regolazione completamente elettronica

3 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®

4 Sostituzione della lama a tempo di record

5 Albero toupie con sistema di cambio rapido

6 Precisione della guida toupie

 FELDER  
Qualità e precisione messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Le macchine combinate della **SERIE 700**



## Versatilità nella perfezione

Il centro di lavorazione del legno Felder CF 741 combina i vantaggi di cinque macchine singole e garantisce performance elevate, precisione e tempi di attrezzaggio brevissimi in tutte le falegnamerie. Piallare, fresare, tagliare e forare - una preziosa falegnameria

racchiusa in una sola macchina. Il pacchetto Professional consente di aumentare ulteriormente il comfort di utilizzo per lavorare in modo più semplice i pezzi di grandi dimensioni.

# CF 531

# CF 531 P



VIDEO

fg.am/sp-eng



VIDEO

fg.am/mf-eng

## Una macchina multitalento al miglior prezzo

La macchina combinata CF 531 è una vera macchina tuttfare per la lavorazione del legno. Comoda piallatura a filo e a spessore, fresatura, taglio e, su richiesta, foratura di asole in qualità eccellente con il minimo ingombro. La versione professionale soddisfa con facilità le

esigenze di lavorazioni del legno di grandi dimensioni, grazie alla guida toupie da 230 fino alla lunghezza di taglio di 2500 mm, al braccio bandiera di 1100 mm e alla guida a squadra del braccio di 2600 mm.

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

## Le macchine combinate della **SERIE 500**



1



3



4



2



5



6

1 „X-Roll“ il sistema di scorrimento del carro a squadrare

2 Sostituzione della lama a tempo di record

3 Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®

4 Rotazione all'indietro dell'albero toupie

5 Sistema toupie MF

6 Precisione della guida toupie

 FELDER  
Qualità e precisione messe a punto



### I vantaggi del sistema con albero pialla FELDER in un colpo d'occhio ...

- > Tempo di cambio coltello inferiore a due minuti
- > Lama autoregolabile per la massima precisione durante la sostituzione della lama
- > Nessuna resinificazione delle viti di bloccaggio
- > Estrema silenziosità grazie all'accoppiamento geometrico
- > Massima efficienza di taglio dei coltelli
- > Grande risparmio grazie all'eccezionale prezzo dei taglianti

Dotazioni possibili	Sistema Felder con albero pialla a 2 coltelli	Sistema Felder con albero pialla a 4 coltelli	Albero pialla con 4 coltelli radenti	Albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER®
CF 531	S	○	-	○
CF 531 Professional	S	○	-	○
CF 741	S	○	○	○
CF 741 Professional	S	○	○	○
CF 741 S Professional	-	S	○	○

S ... Dotazione standard    ○ ... Opzione    - ... non disponibile



La Vostra macchina Felder, così individuale come Voi!

**only by  
FELDER**



### I vantaggi dell'albero pialla Silent-POWER® in un colpo d'occhio...

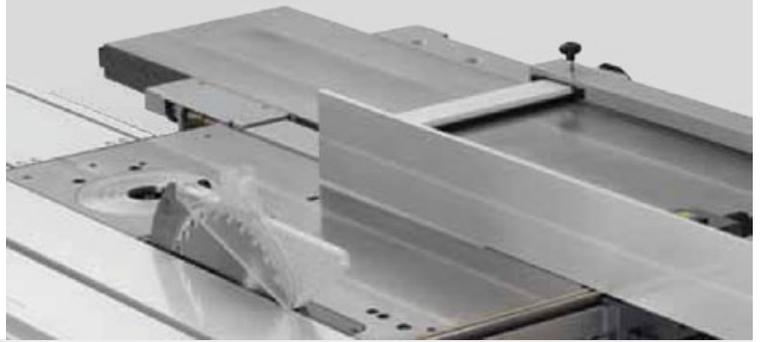
- > Silenziosità sensazionale grazie al dimezzamento dell'emissione di rumore
- > Durata di vita della lama aumentata di 20 volte
- > Quattro taglianti ad alta precisione per lama
- > Trasporto trucioli ottimale e volume trucioli ridotto
- > Risultati di piallatura senza scheggiature
- > Consumo di energia ridotto, rispetto ai sistemi analoghi



### Dispositivo cavatrice

Il gruppo cavatrice si monta sul lato piallatura filo. Su richiesta, il supporto per cavatrice è disponibile con o senza ruote.

# Piallare/ tagliare/fresare



## Regolazione pialla

La regolazione rapida dell'asportazione trucioli sul tavolo di entrata è precisa e comoda si effettua sullo stesso lato dei comandi.



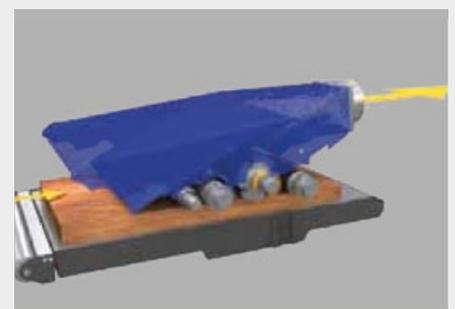
	Lunghezza piano pialla	Allungabile fino a max.
CF 531	1500 mm	3500 mm
CF 531 Professional	1500 mm	3500 mm
CF 741	1650 mm	3650 mm
CF 741 Professional	1650 mm	3650 mm
CF 741 S Professional	1650 mm	3650 mm

## Comfort di conversione FELDER

L'intuitivo principio di funzionamento Felder riduce il tempo di conversione dalla pialla a filo a quella a spessore in pochi e semplici passi. I massicci piani pialla possono essere aperti con risparmio di spazio al centro della macchina consentendo un lavoro fluido ed ergonomicamente corretto durante la piallatura a spessore.

## Una soluzione pulita

La cappa di aspirazione trucioli, tecnicamente ottimizzata, garantisce ampi spazi per la rimozione dei trucioli e un piano di lavoro pulito.





**EASY-GLIDE**  
**6 ANNI**  
**DI GARANZIA**



#### **Gruppo sega circolare FELDER "104"**

Completamente realizzato in ghisa grigia, il nuovo gruppo sega circolare Felder "104" soddisfa le esigenze più elevate della moderna lavorazione del legno.

- > Altezza di taglio 104 mm, con un diametro della lama pari a 315 mm
- > Regolazione elettrica dell'altezza e dell'angolo della sega circolare con indicatore a LED ("Power-Drive" K2)
- > Regolazione in altezza forzata mediante guide lineari di precisione
- > Risultato di aspirazione ottimale, grazie al gruppo lama a scomparsa completa sotto il piano
- > Albero del gruppo lama di grandi dimensioni, con doppio cuscinetto

#### **Gruppo incisore**

Per tagli senza scheggiature di materiali plastificati. La lama del gruppo incisore ad azionamento meccanico o elettrico può essere regolata in altezza e lateralmente senza gioco.



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Piallare/ tagliare/fresare



## Carro a squadrare FELDER

Il carro in alluminio Felder è stato progettato per le sollecitazioni più elevate mantenendo la massima scorrevolezza. I "monoprofilo" della squadratrice e del binario base – grazie all'uso esclusivo dell'alluminio – assenza di deformazioni a qualsiasi temperatura.

Grazie alla disposizione a forma di x delle rotelle di scorrimento ("X-Roll"), il risultante carico di compressione si distribuisce in maniera ottimale su tutti i lati. Il "sistema di scorrimento X-Roll" e molti altri dettagli della serie 700 Felder sono stati brevettati – Un concentrato di tanta tecnologia e precisione può ben essere classificato come prodotto di "caratura mondiale"!

**only by  
FELDER**



X-ROLL  
**10** ANNI  
DI GARANZIA

Optional	CF 5331	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Carro a squadrare, 1000 mm*	S	-	-	-	-
Carro a squadrare, 1300 mm*	O	-	S	-	-
Carro a squadrare, 1550 mm*	O	-	O	-	-
Carro a squadrare, 2050 mm*	O	S	O	S	-
Carro a squadrare, 2500 mm*	O	O	O	O	S
Carro a squadrare, 2800 mm*	-	-	-	-	O
Carro a squadrare, 3200 mm*	-	-	-	-	O
Avviamento in testa carro	-	-	O	O	O

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

\* ... Lunghezza taglio con braccio bandiera con altezza max. di taglio

## Massiccio braccio bandiera per affrontare qualsiasi sfida

Il massiccio braccio bandiera consente di lavorare i pezzi più grandi e pesanti. La massima precisione e silenziosità è assicurata da quattro rulli guida con cuscinetti a sfera nel braccio telescopico. Per una perfetta lavorazione del legno, si può aggiungere come optional sulla propria squadratrice il braccio bandiera Felder 1300 o la versione Premium da 1500.



## La guida parallela

La guida parallela è regolabile in modo scorrevole e preciso con un listello di arresto continuo mediante sistema di serraggio rapido con una mano sola. La microregolazione integrata contribuisce a una precisa regolazione la scala di taglio parallela è di grandi dimensioni e perfettamente integrata nel tavolo della sega circolare.

Optional	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Braccio bandiera 1100	O	S	O	S	-
Braccio bandiera 1300	O	O	O	O	S
Braccio bandiera 1500	-	-	-	-	W

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile W ... A scelta senza sovrapprezzo

only by  
FELDER



### Regolazione estremamente precisa degli angoli, grazie al sistema di posizionamento graduato e alla compensazione longitudinale

Nessun errore di lettura delle scale e del nonio. Nessuna perdita di tempo con faticose approssimazioni ai valori angolari. Regolazione e fissaggio al cento per cento senza perdere tempo e senza errori di lettura, questi sono i vantaggi del sistema di posizionamento angolare Felder.

Punti di arresto fissi di elevata precisione consentono la precisa realizzazione di poligoni, come ad es. 5,625° (32 angoli), 11,25° (16 angoli), 22,5° (8 angoli). Ulteriori punti di arresto fissi a 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° e 45° sono utilizzabili sia di spinta che di taglio.

Ciascun punto di arresto è dotato di una compensazione longitudinale e può essere regolato singolarmente in modo fine.

Optional	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Sistema di posizionamento angolare	<input type="radio"/>				
Il sistema di posizionamento ANGOLARE con compensazione lunghezza per braccio 1300/1500	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

*O ... Opzione - ... non disponibile*



### Guida a squadra 1100 mm:

#### costruzione perfetta, funzionamento perfetto!

La guida a squadra da 1100 mm per tagli inclinati compresi tra +45° e -45° si monta al carro in alluminio senza bisogno di attrezzi. L'esatta posizione a 90° è assicurata da un finecorsa regolabile in modo fine.

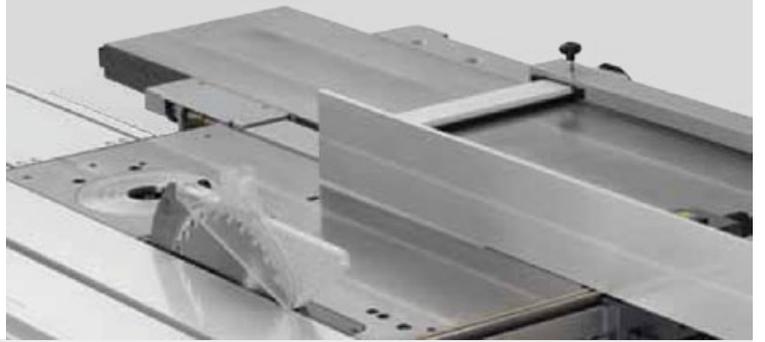
Optional	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Guida a squadra 1100 mm	-	-	S	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Guida a squadra 1300 mm	S	<input type="radio"/>	-	-	-

*S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile*



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Piallare/ tagliare/fresare



## Il gruppo toupie FELDER "700"

Il Gruppo di fresatura Felder della Serie 700 stabilisce standard senza eguali!

- > Altezza utile dell'albero toupie sopra il tavolo 115 mm (140/160 mm)
- > Sistema di cambio rapido dell'albero toupie
- > 4 velocità:  
3500, 6500, 8000, 10000 giri/min
- > Apertura tavolo 230 mm

only by  
FELDER



## Tenonatura e mortasatura da veri professionisti

Di grandi dimensioni e progettato per il massimo carico, il piano di tenonatura e mortasatura "resta sospeso" su "X-Roll", una tecnologia di guida altamente sviluppata e moderna. Grazie alla disposizione a forma di x delle rotelle di presa ("X-Roll") il risultante carico di compressione si distribuisce in maniera ottimale su tutti i lati. L'appoggio lineare delle rotelle di acciaio su superfici di guida temprate e rettificate garantisce precisione e scorrevolezza senza pari. "X-Roll" garantisce la qualità e la precisione che ci si aspetta da una squadratrice. Qui un altro motivo per scegliere una Felder: 10 anni di garanzia di fabbrica, per sottolineare l'affidabilità di "X-Roll".



**Inclinazione albero toupie**

Tutte le toupie Felder hanno nella loro dotazione di serie un albero toupie inclinabile 90°-45°. Ciò consente di moltiplicare i campi di impiego della propria Felder con notevoli risparmi sugli attrezzi già al momento dell'acquisto della macchina. L'intero gruppo di fresatura si inclina in modo comodo e scorrevole nell'angolo desiderato.

**Sistema di cambio rapido dell'albero toupie (CF 741)**

L'albero toupie completo con utensile di fresatura montato può essere sostituito con pochi movimenti senza perdere le regolazioni correnti. L'impostazione automatica delle ripetizioni garantisce lavori di fresatura in serie assolutamente precisi con tempi di attrezzaggio più brevi. È possibile impiegare gli alberi toupie più diversi, con diametri 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm, ¾", 1" e 1 ¼", a tempo di record.

**only by  
FELDER**

**Sistema di cambio albero toupie (CF 531)**

Frese a candela e alberi toupie di diverso diametro (30, 32, 35, 50 mm e 1 ¼") possono essere sostituiti rapidamente e facilmente senza modificare le regolazioni correnti. Indipendentemente dalla sua posizione, l'albero toupie può essere rimosso e fissato nuovamente in modo sicuro solo con pochi semplici movimenti.

**In caso di necessità: adattamento delle misure del tavolo al pezzo**

Dal 1969 il sistema di prolungamento del piano Felder è stato sperimentato migliaia di volte. Con pochi movimenti e senza l'utilizzo di utensili, si può prolungare la superficie di appoggio della macchina Felder fino a 1000 mm per lato.

# Piallare/ tagliare/fresare



## La guida toupie di precisione "230"

La guida toupie può alloggiare utensili di fresatura fino a max. Ø 230 mm. La regolazione fine dei binari di guida asportabili da -5 fino a +25 mm. L'aspirazione dei trucioli avviene mediante raccordo di aspirazione integrato. L'apertura del piano di fresatura è di 230 mm (180 mm per la Serie 500); questo è un vantaggio per i lavori di fresatura a pialtabanda: l'utensile di fresatura può essere abbassato a scomparsa sotto la superficie del piano di fresatura.



## Il sistema di regolazione MULTI

Il sistema di regolazione MULTI consente, accanto alla guida parallela della guida toupie, soprattutto

- > L'adattamento rapido al diametro dell'utensile
- > La regolazione automatica della ripetibilità dopo la rimozione della guida
- > La guida parallela della guida toupie
- > La regolazione micrometrica rapida
- > La scala graduata per l'asportazione trucioli



only by  
FELDER



La vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come voi!

Optional

	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Guida toupie "220", righelli di riscontro 320 mm	S	-	-	-	-
Guida toupie "230", righelli di riscontro 400 mm	O	S	S	S	S
Sistema di regolazione MULTI per guida toupie "230"	O	S	O	S	S

S ... Dotazione standard   O ... Opzione   - ... non disponibile

## Dispositivo ribaltabile

I lavori standard possono essere eseguiti sulla toupie in modo preciso e pulito grazie all'impiego di un trascinatore. Grazie al dispositivo di ribaltamento Felder dotato di molla a gas, il trascinatore resta sempre alla macchina, pronto all'uso in qualsiasi momento.



## Comando con una precisione al decimo di millimetro

Elevato comfort d'utilizzo FELDER

"Power-Drive" per sega circolare e albero toupie.



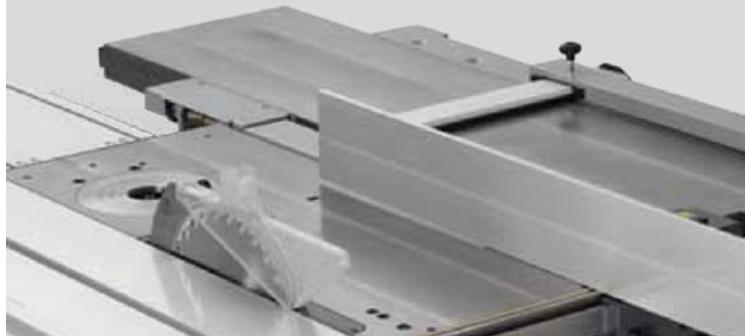
Il pacchetto di dotazione "Power-Drive" consente di regolare l'altezza e gli angoli della sega circolare e dell'albero toupie comodamente e con una precisione al decimo di millimetro. Per una regolazione fine, sono disponibili anche qui un pulsante e chiari display a LED che visualizzano il valore effettivo attuale.



### Precisione funzionale grazie al sistema "Power-Drive" F1

Regolazione dell'altezza con una precisione al decimo di millimetro con un pulsante. Inclinazione manuale dell'albero toupie, su richiesta con orologio indicatore per la massima precisione.

# Piallare/ tagliare/fresare



## Controllo del piano spessore con "Power-Drive"



Il dispositivo di controllo del tavolo spessore "Power-Drive", completamente elettrico, consente regolazione precisa e ripetizione esatta.

Con una manopola, si può regolare rapidamente l'altezza del piano spessore, la regolazione fine avviene tramite pulsante. Sul display a LED integrato è possibile leggere il valore effettivo in modo semplice.

Dotazioni possibili	Piallare	Sega circolare	Albero toupie	Albero toupie
	"Power-Drive" D1	"Power-Drive" K2	"Power-Drive" F1	"Power-Drive" F2
CF 531	-	-	-	-
CF 531 Professional	-	-	-	-
CF 741	○	○	○	○
CF 741 Professional	○	○	○	○
CF 741 S Professional	○	○	○	○

S... Dotazione standard ○... Opzione -... non disponibile



La Vostra  
macchina Felder,  
così individuale  
come Voi!

# Macchine combinate



		CF 531	CF 531 Professional	CF 741
Larghezza pialla		310 mm	310 mm	410 mm
Lunghezza piano pialla		1500 mm	1500 mm	1650 mm
Altezza spessore min.-max.		4-220 mm	4-220 mm	3-230 mm
Altezza taglio		102 mm	102 mm	104 mm
Lama orientabile		90°-45°	90°-45°	90°-45°
Apertura piano/anelli		180 mm	180 mm	230 mm
Inclinazione albero		90°-45°	90°-45°	90°-45°
4,0 PS (3,0 kW)		S	S	S
5,5 CV (4,0 kW)		O	O	O
7,5 CV (5,5 kW)		-	-	O
10,0 CV (7,35 kW)		-	-	O
Altezza di lavoro		890 mm	890 mm	890 mm
L**	1000 mm*	2836 mm	-	-
	1300 mm*	3326 mm	-	2828 mm
	1550 mm*	-	-	3328 mm
	2050 mm*	4361 mm	4361 mm	4361 mm
	2500 mm*	5283 mm	5238 mm	5280 mm
	2800 mm*	-	-	-
	3200 mm*	-	-	-
B <sub>1</sub>		1028 mm	1028 mm	1132 mm
B <sub>2</sub>		1300-2000 mm	1750-2636 mm	1100 mm
Attacco aspirazione unità pialla a filo/unità pialla a spessore		120 mm	120 mm	120 mm
Attacco aspirazione Ø sega circolare/copertura sega circolare		120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Ø raccordo di aspirazione guida toupie/toupie guida a rulli sotto il tavolo		120 mm	120 mm	120/80 mm

\*Lunghezza di taglio con braccio bandiera per max. altezza di taglio,

\*\*Indicazione della corsa massima dell'asse in base alla lunghezza del carro scorrevole,

\*\*\*Per i valori di emissione sopracitati, troverà applicazione un supplemento per l'incertezza di misurazione K= 4 dB (A)

S ... Dotazione Standard    O ... Opzione    - ... non disponibile



CF 741 Professional	CF 741 S Professional
410 mm	410 mm
1650 mm	1650 mm
3-230 mm	3-230 mm
104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°
S	-
O	S
O	O
O	O
890 mm	890 mm
-	-
-	-
-	-
4361 mm	-
5280 mm	5280 mm
-	5858 mm
-	6658 mm
1132 mm	1132 mm
1872-2636 mm	1872-2636 mm
120 mm	120 mm
120/50 mm	120/50 mm
120/80 mm	120/80 mm



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

## Ingombro

Scala  
1.50

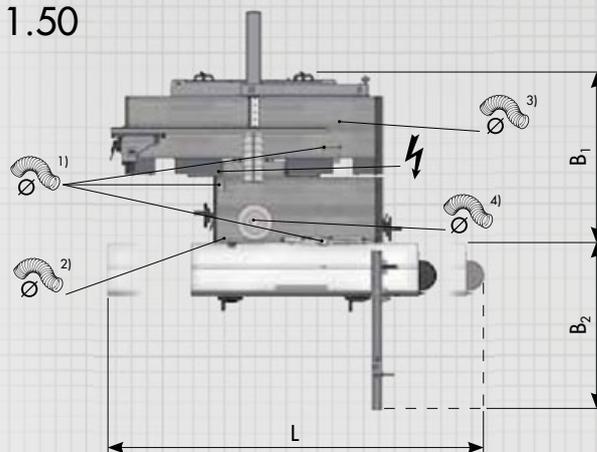


Foto esemplificativa CF 531, CF 741

- <sup>1)</sup> Bocca aspirazione CF 741
- <sup>2)</sup> Bocca aspirazione CF 531
- <sup>3)</sup> Attacco aspirazione tutti i modelli
- <sup>4)</sup> Attacco aspirazione tutti i modelli

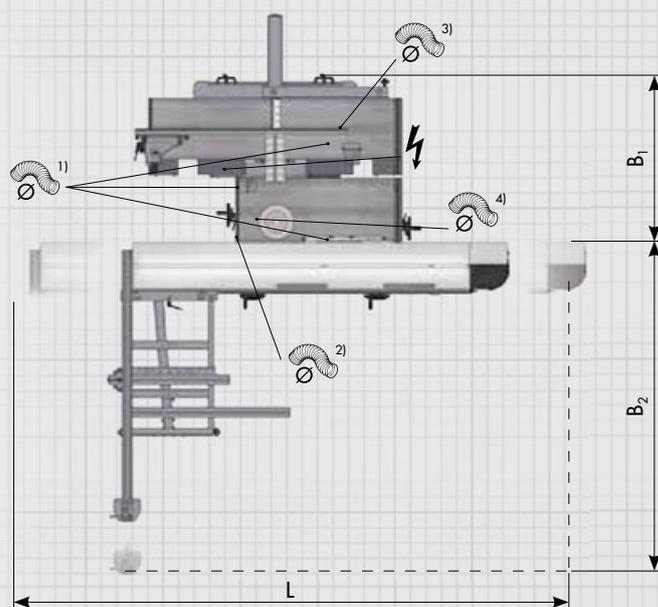


Foto esemplificativa CF 531 P, CF 741 P, CF 741 SP

- <sup>1)</sup> Bocca aspirazione CF 741 P, CF 741 SP
- <sup>2)</sup> Bocca aspirazione CF 531 P
- <sup>3)</sup> Attacco aspirazione tutti i modelli
- <sup>4)</sup> Attacco aspirazione tutti i modelli

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

# Le bordatrici

## G 220

Pagina 160



## G 330

Pagina 162



## G 360

Pagina 164



## G 380

Pagina 170



## G 480

Pagina 176



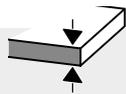
## G 500

Pagina 182

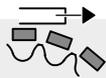




Spessore bordo,  
materiale in rulli  
& bordi a strisce



Spessore del  
pannello



Velocità di  
avanzamento



Aggregati



Postazioni libere

0,4-2 mm

10-45 mm

5,5 m/min

0.4-5 mm

10-45 mm

8 m/min

2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

0.4-5 mm

10-45 mm

8 m/min

Gruppo di rettifica

2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

0.4-5 mm

10-45 mm

8 m/min

Gruppo di rettifica,  
gruppo intestatore con  
arrotondatore

2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

0,4-3 mm

8-45 mm

9 m/min

Gruppo di rettifica,  
gruppo arrotondatore

2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

0,4-5 mm (8 mm)

8-60 mm

11 m/min

3 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

## Molte strade portano al successo!

Nella Vostra azienda vi è la necessità di una bordatrice, ma non Vi siete ancora decisi per un modello? Il nostro sistema di supporto decisionale Vi aiuterà a trovare rapidamente e facilmente la giusta categoria di macchina in base alle Vostre richieste, ai requisiti e all'attrezzaggio.

Presso i nostri numerosi punti di vendita e assistenza, i nostri competenti consulenti tecnici saranno sempre a Vostra disposizione per aiutarvi con parole e fatti a trovare la soluzione ottimale per le Vostre esigenze di lavorazione del legno.

# Bordi



## Sistema di supporto decisionale

Assegnate dei punti per le seguenti categorie in modo da valutare l'importanza delle singole caratteristiche. Più una caratteristica è importante per Voi, più punti assegnate.

Punti

**Spessore del bordo:** Qual è il massimo spessore del bordo che si dovrà lavorare?

1 2 3  
0,4-2 mm

4 5 6  
0,4-3 mm

7 8 9 10  
0,4-6 mm (8 mm)

.....

**Spessore del pannello:** Quale spessore di pannello dovrà essere in grado di lavorare la nuova macchina?

1 2  
8-45 mm

3 4  
10-45 mm

5 6  
8-60 mm

.....

**Squadratura:** Un gruppo di rettifica consente di ottenere nella lavorazione di pezzi rivestiti bordi assolutamente privi di scheggiature. Quali sono i requisiti che devono soddisfare i bordi?

1 2  
-

3 4 5 6  
Gruppo di rettifica

.....

**Finish:** Il gruppo arrotondatore Felder esegue il "finish" degli angoli del pezzo e rende superflue le finiture successive del pezzo. Quanto è importante un'elevata produttività?

1 2  
-

3 4 5 6  
Gruppo arrotondatore

.....

**Automazione:** Quick-Set permette di cambiare con rapidità e precisione tra i diversi spessori dei bordi.

1 2  
-

3 4 5 6  
Quick-Set

.....

**Budget:** Che volume di investimento ha pianificato per la macchina che desidera?

1 2  
piccolo

3 4  
medio

5 6  
grande

.....

**Ingombro:** Quanto spazio può rendere disponibile nella Sua falegnameria per la nuova bordatrice?

1 2  
2000 mm

3 4  
2300 mm

5 6  
3200 mm

7 8  
3350 mm

9 10  
3600 mm

11 12  
4450 mm

.....

Sommate quindi i punti assegnati ..... e confrontateli con il totale dei punti della nostra scala.

7

10

20

30

40

50

G 220

G 330

G 360

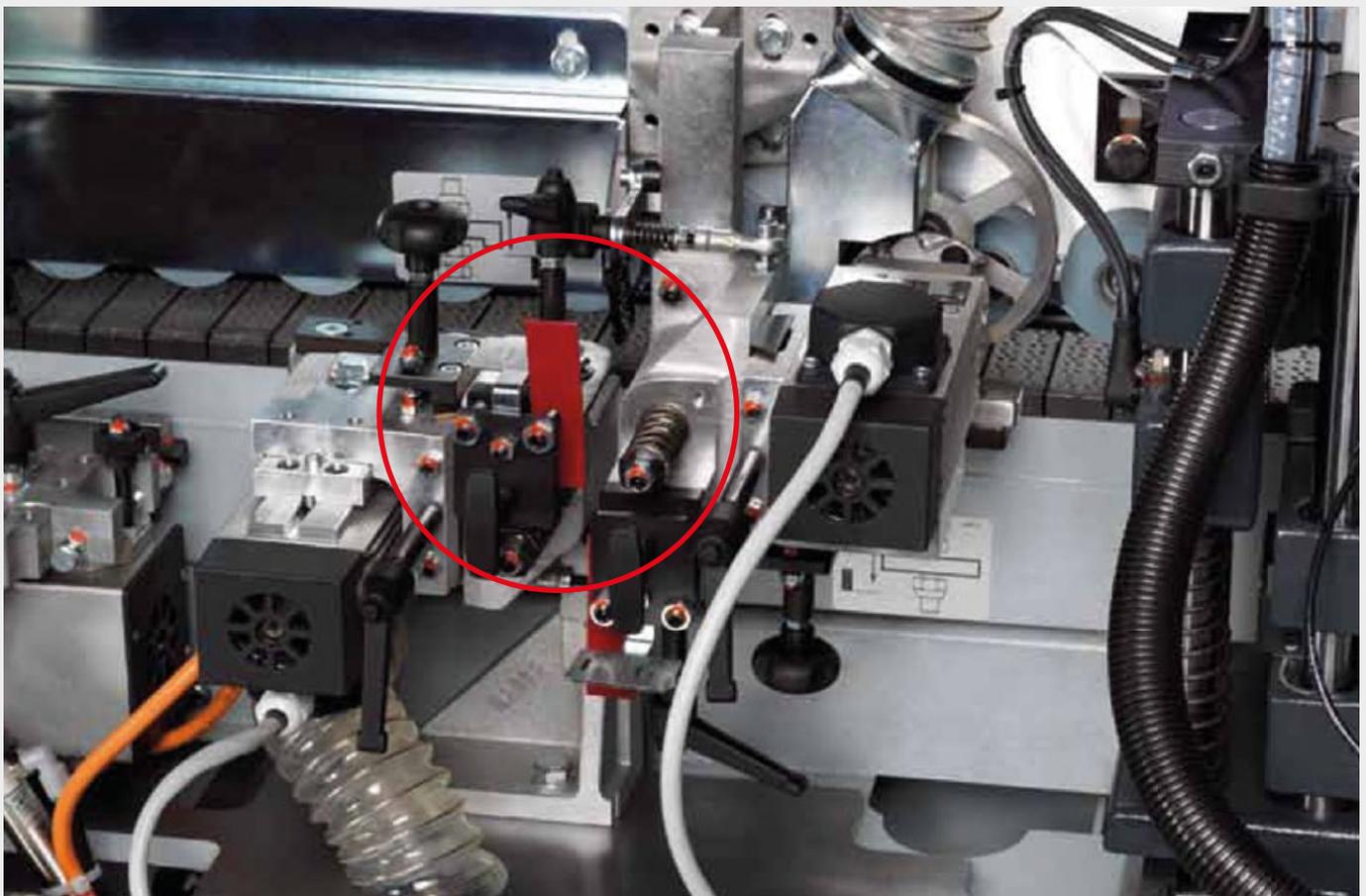
G 380

G 480

G 500

## Sistema "Quick-Set" FELDER

Risultati precisi grazie all'adattamento veloce e preciso dei gruppi



### **FELDER "Quick-Set": il flessibile sistema di regolazione rapida dei gruppi**

Materiali per bordi (indipendentemente dal produttore e dalla fonte di approvvigionamento) possono avere – nonostante i continui controlli di qualità durante la produzione – tolleranze<sup>1</sup> di spessore.

Il sistema di "Quick Set" di Felder compensa queste tolleranze e garantisce risultati di lavorazione perfetti grazie all'adattamento semplice, veloce e preciso dei gruppi all'esatto spessore bordo.

#### **<sup>1</sup>Tolleranza spessore (ad es. indicazioni del produttore)**

Spessore	PVC
0,4 – 0,8 mm	- 0,10 / + 0,05 mm
0,9 – 1,0 mm	- 0,15 / + 0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	- 0,20 / + 0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	- 0,25 / + 0,05 mm
2,1 – 5,0 mm	- 0,30 / + 0,05 mm

# Bordi



## Come funziona il sistema "Quick Set" di FELDER?

Una parte del materiale utilizzato per bordi si inserisce nei dispositivi "Quick Set" per i gruppi. Il precarico a molla del dispositivo "Quick-Set" applica il segmento del bordo senza errori e con precisione assoluta di ripetibilità sull'esatto spessore di regolazione.

Il sistema "Quick-Set" Felder è flessibile e tiene conto pertanto di eventuali tolleranze dimensionali del materiale bordo - il pezzo non può essere danneggiato.

A seconda delle impostazioni, il sistema "Quick-Set" Felder consente diversi tipi di lavorazione dei bordi, come ad es. La fresatura a filo del bordo sul lato inferiore del pezzo con simultanea fresatura radiale nella parte superiore.

Il sistema "Quick-Set" Felder fornisce la massima precisione - anche con materiali con tolleranze delle misure - senza necessità di continui aggiustamenti e regolazione nella macchina. Grazie al sistema "Quick-Set" Felder si possono evitare i lavori di misurazione e adattamento dei diversi materiali per bordi con diversi spessori, cosa che richiede tempo, e ciò garantisce un risultato lavorazione di elevata precisione in tempi record.



"Quick-Set"

# G 220

www.felder.at



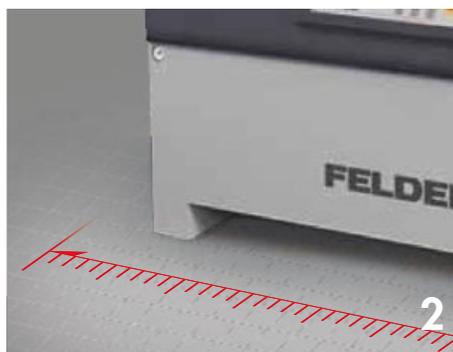
## Entrate nel mondo della lavorazione dei bordi

Rapida disponibilità operativa grazie ai tempi di riscaldamento estremamente brevi e adattamento semplice allo spessore di pezzi e bordi – La Felder G 220 riesce a convincere nella sua categoria grazie a soluzioni di dettaglio

notevoli e a collaudati componenti di sistema. Grazie alla sua robusta costruzione compatta e al solido tipo di progettazione, la bordatrice è utilizzabile senza limitazioni anche in locali di piccole dimensioni.

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

## Bordatrici **SERIE G**



 FELDER  
Qualità e precisione  
 messe a punto

- 1** Pannello di comando con display a LCD
- 2** Misure di ingombro compatte per una lavorazione ottimizzata ed efficiente
- 3** Gruppo refillatore multifunzione

# G 330



FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

**1** Pannello di comando  
con display a LCD

**2** Sistema Quick-Set

**3** Costruzione compatta e robusta  
per una lavorazione ottimizzata  
ed efficiente

**4** Dotazione di finitura secondo le  
richieste del cliente



"Quick-Set"

## Quando non si ha spazio da sprecare

La crescente richiesta di qualità nella classe delle bordatrici compatte rende necessarie soluzioni complete eccellenti con il minimo ingombro possibile.

# G 360

www.felder.at



FELDER   
Qualità e precisione   
messe a punto

2 postazioni libere per  
gruppi di rifinitura

**1** Pannello di comando  
con display a LCD

**2** Sistema Quick-Set

**3** Gruppo di rettifica con il minimo  
ingombro possibile per una  
lavorazione ottimale ed efficiente

**4** Dotazione di finitura secondo le  
richieste del cliente

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

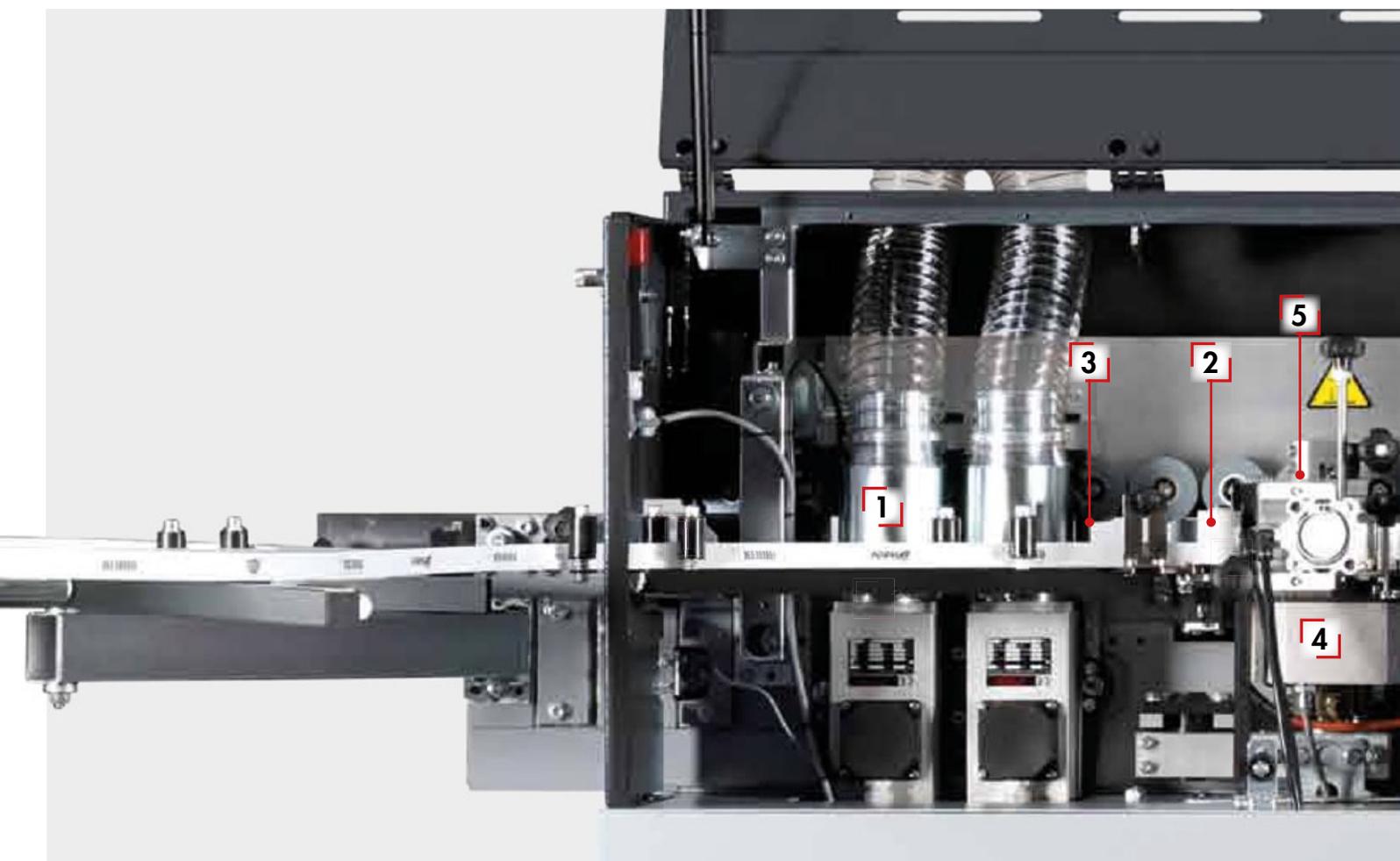


"Quick-Set"

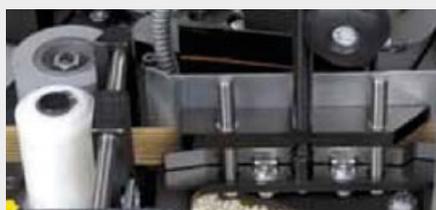
## Per noi la squadratura ha il massimo valore

Nella classe delle compatte, la G 360 impressiona soprattutto per il suo comprovato gruppo di rettifica: due motori indipendenti ad alta frequenza con una velocità di 12000 giri/min e dotati di frese diamantate permettono una qualità

di lavorazione del bordo senza precedenti. Grazie alla G 360, giunzioni di incollaggio senza sbavature in qualità industriale sono il nuovo standard.



**1** Gruppo di rettifica



**2** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e a strisce



**3** Lampada termica ad infrarossi (optional)



**7** Gruppo intestatore

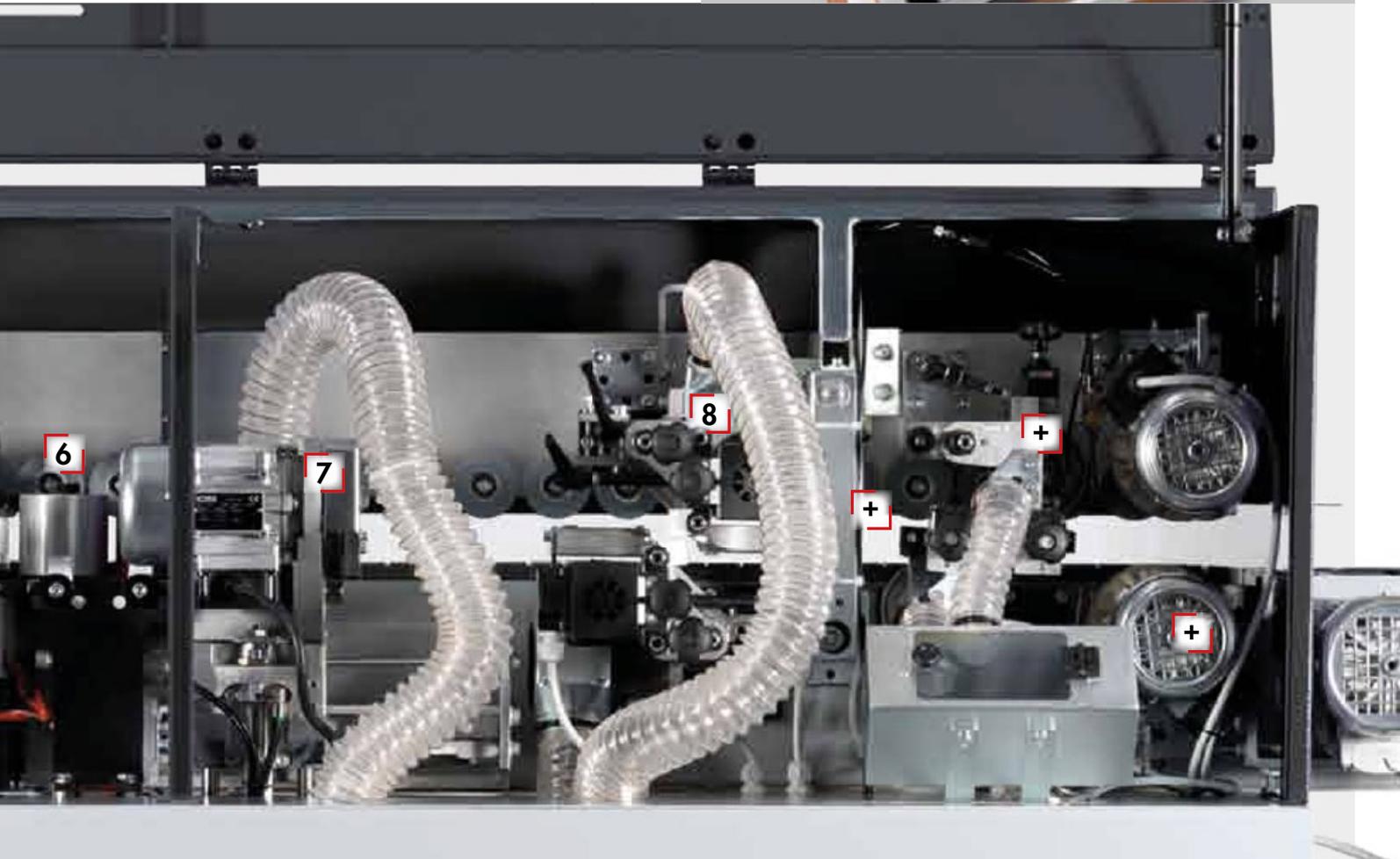


**8** Gruppo refillatore multifunzione

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

# Bordi

## G 330/G 360



**4** Rullo colla e gruppo incollaggio



**5** Cesovia a percussione - Pretaglio pneumatico

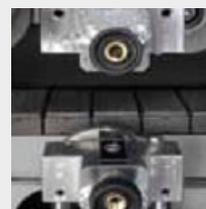


**6** Unità di pressione

2 postazioni libere per gruppi di rifinitura



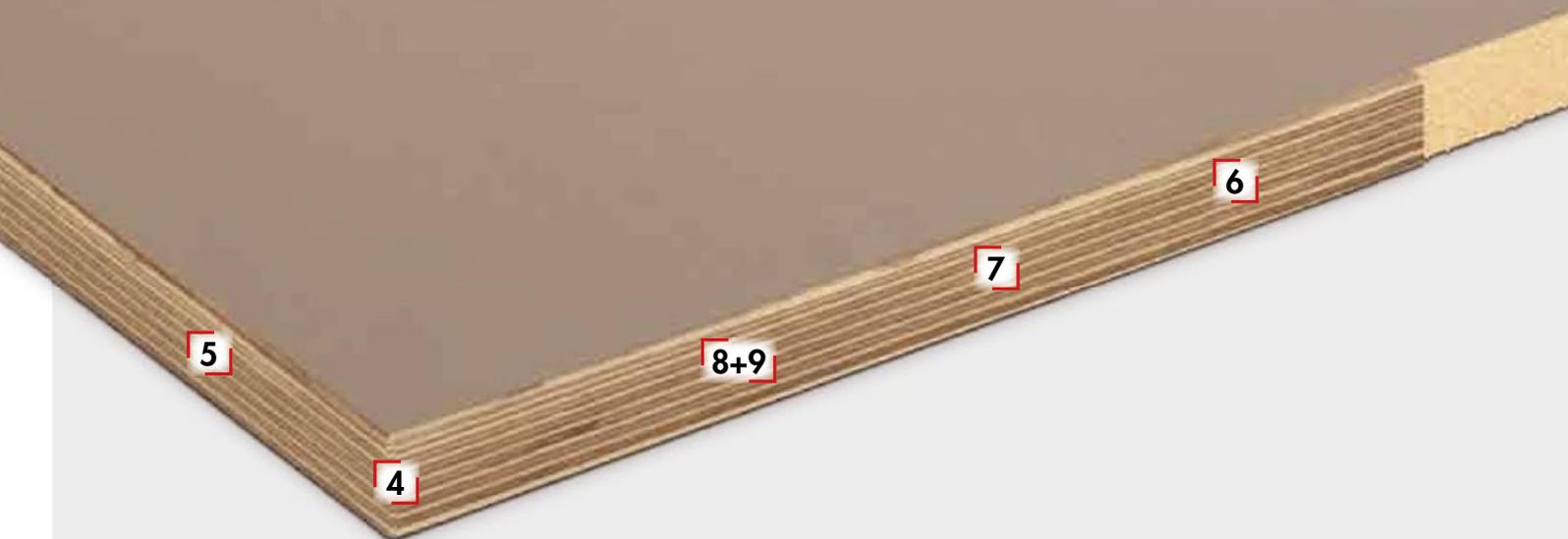
**+** Raschiabordo



**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura



### 1 Gruppo di rettifica (G 360)

- > Maggiore durata di vita grazie alla regolazione manuale in altezza della fresa di rifinitura
- > 2 Fresa diamantata, Altezza 45 mm, Ø 60mm
- > Bordi senza scheggiature grazie alla fresa di rifinitura ad azione centrale, in controrotazione, comandata in base all'impiego



### 2 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 250 ml su un pannello da 19 mm per 1,2 kg di quantitativo



### 3 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 8 m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220) si possono lavorare ca. 300 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-3 mm
- > Bordi in legno massello
- > Bordi della pellicola



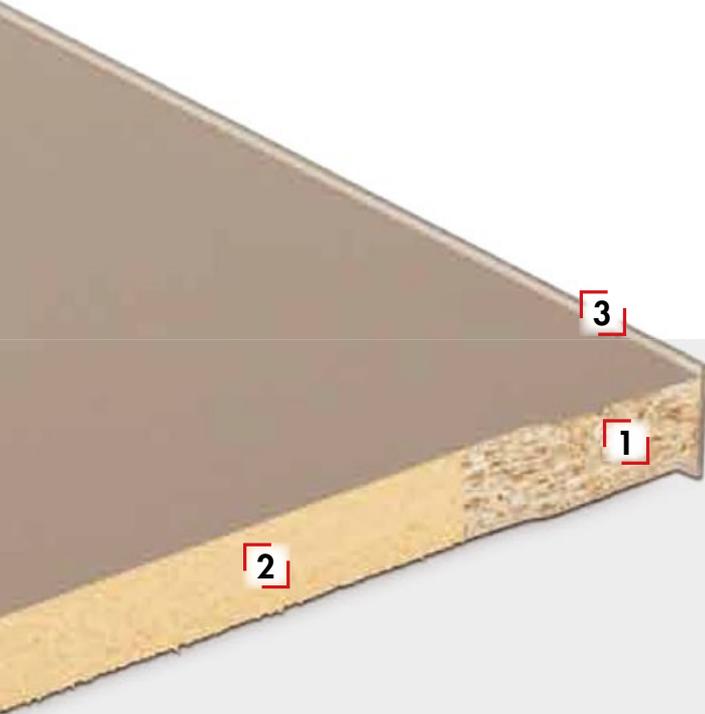
### 4 Gruppo intestatore (G 360/G 330)

- > Gruppo con movimento orizzontale e verticale
- > 1 Motore da 9.000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > Impostazioni indipendenti per il taglio anteriore e posteriore



### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12.000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispett. 4 lame sostituibili
- > Impostazione „Quick-Set“ per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario



## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati dei bordi che sono possibili con i gruppi disponibili per questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



### 6 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispett. 4 lame sostituibili
- > Impostazione „Quick-Set“ per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio



### 7 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 8 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

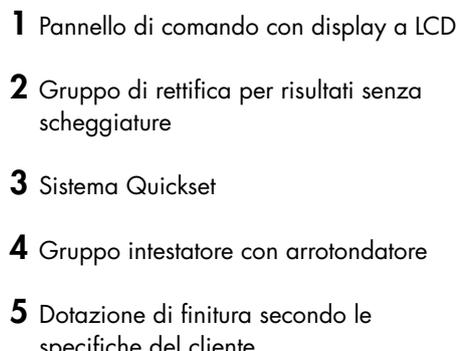


### 9 Gruppo di lucidatura

- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

# G 380

www.felder.at



FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

2 postazioni libere per  
gruppi di rifinitura

5

1 Pannello di comando con display a LCD

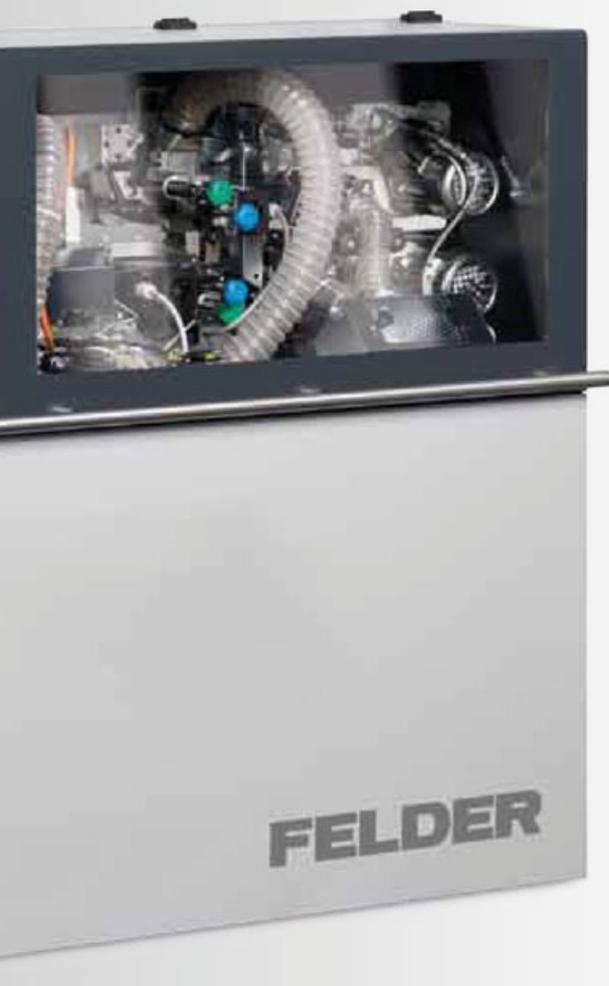
2 Gruppo di rettifica per risultati senza  
scheggiature

3 Sistema Quickset

4 Gruppo intestatore con arrotondatore

5 Dotazione di finitura secondo le  
specifiche del cliente

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

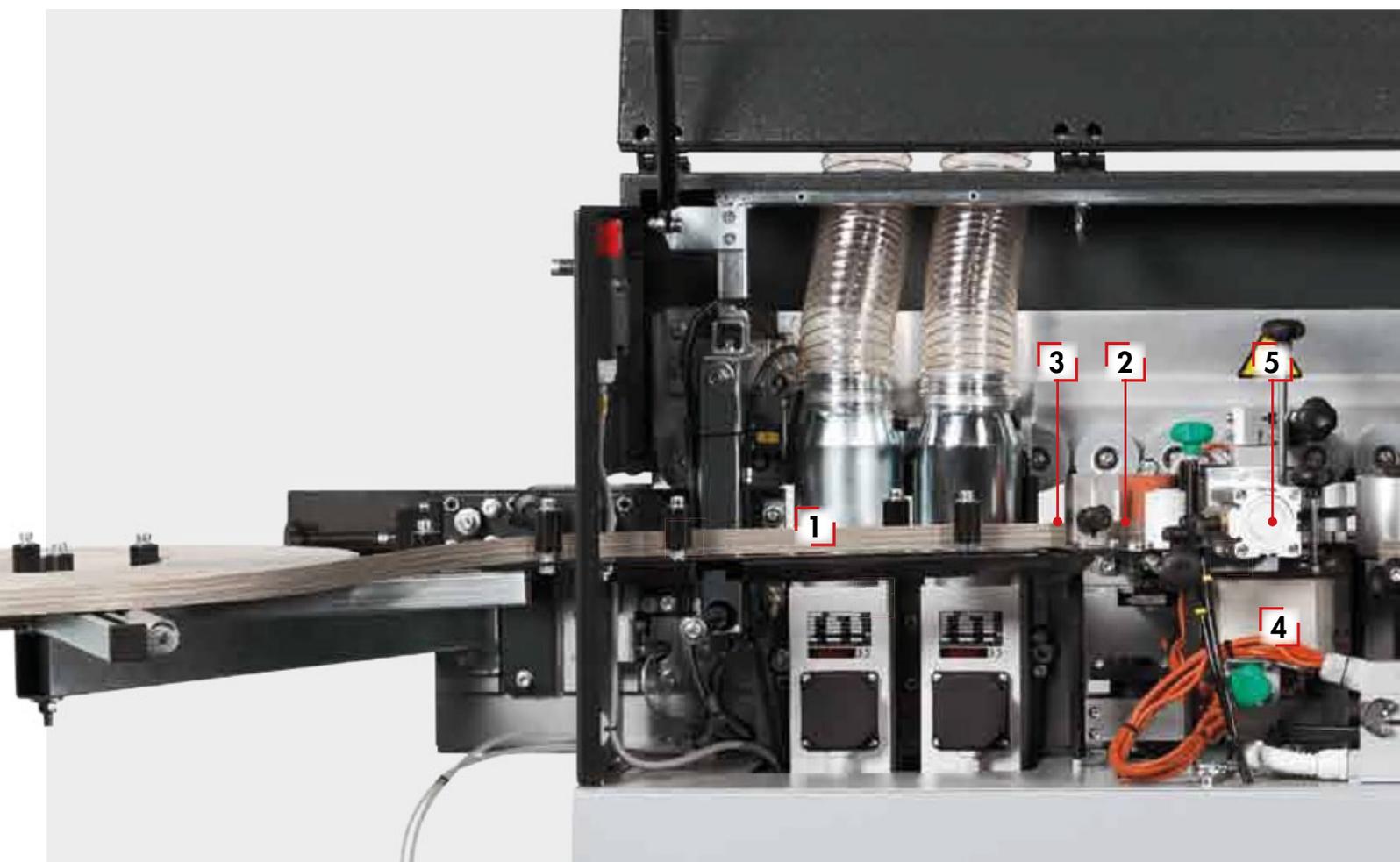


"Quick-Set"

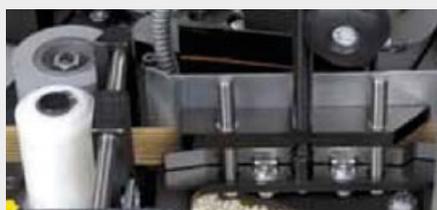
## Allrounder con arrotondatore

La nuova bordatrice Felder G 380 con il gruppo intestatore ampliato con la fresatura raggiata offre la più alta flessibilità nella classe delle bordatrici compatte. Una configurazione personalizzata con

due spazi liberi per gruppi di finitura ed un vasto allestimento a tutto tondo in un basamento compatto soddisfano le esigenze più elevate di qualità con il minimo ingombro.



**1** Gruppo di rettifica



**2** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e a strisce



**3** Lampada termica ad infrarossi (optional)



**7** Gruppo intestatore lineare con due lame

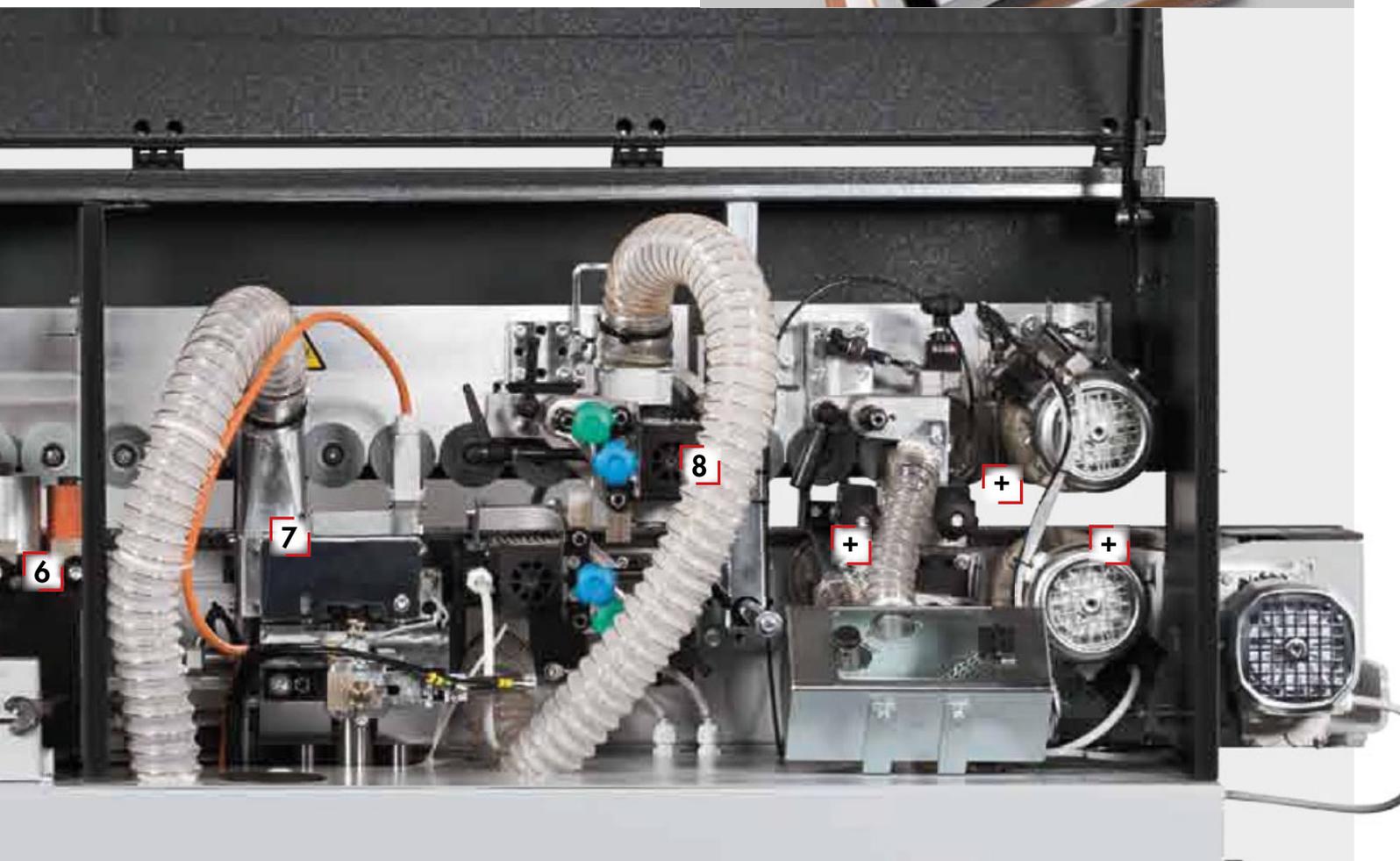


**8** Gruppo refillatore multifunzione

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

# Bordi

## G 330/G 360



**4** Rullo colla e gruppo incollaggio



**5** Cesovia a percussione - Pretaglio pneumatico

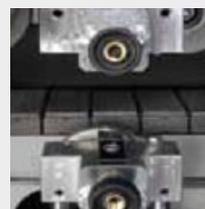


**6** Unità di pressione

2 postazioni libere per gruppi di rifinitura



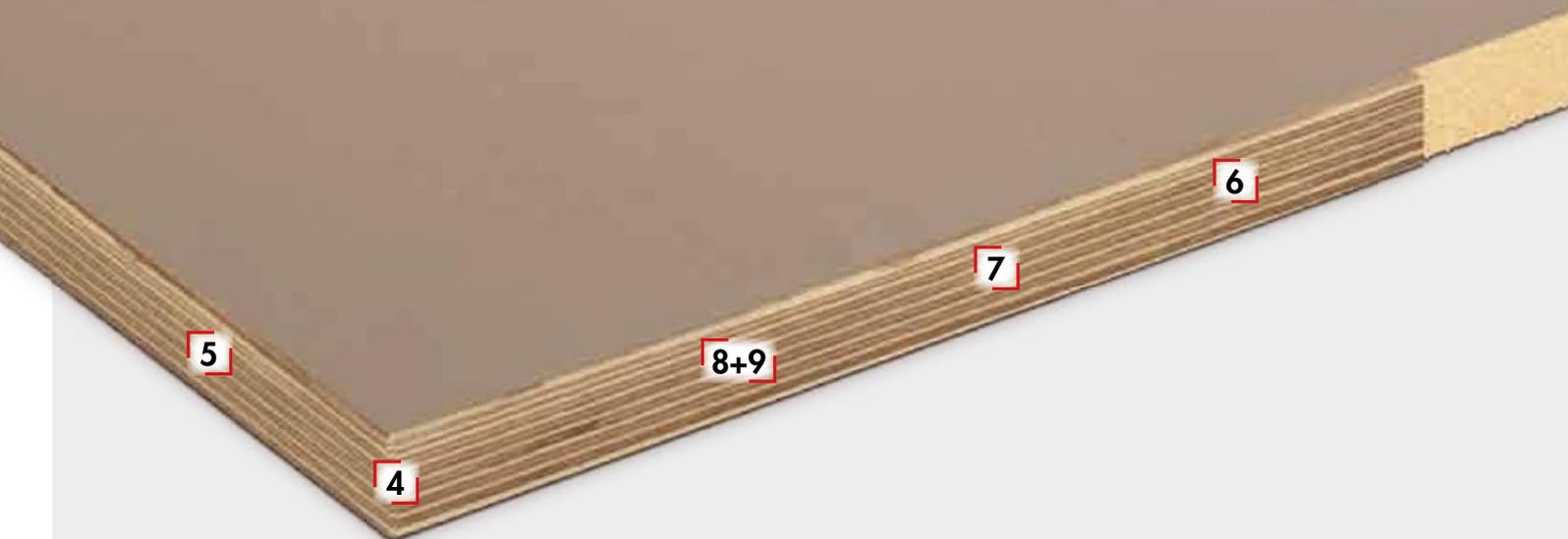
**+** Raschiabordo



**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura



### 1 Gruppo di rettifica (G 360)

- > Maggiore durata di vita grazie alla regolazione manuale in altezza della fresa di rifinitura
- > 2 Fresa diamantata, Altezza 45 mm, Ø 60mm
- > Bordi senza scheggiature grazie alla fresa di rifinitura ad azione centrale, in controrotazione, comandata in base all'impiego



### 2 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 250 ml su un pannello da 19 mm per 1,2 kg di quantitativo



### 3 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 8 m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220) si possono lavorare ca. 300 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-3 mm
- > Bordi in legno massiccio a inserimento singolo
- > Bordi della pellicola



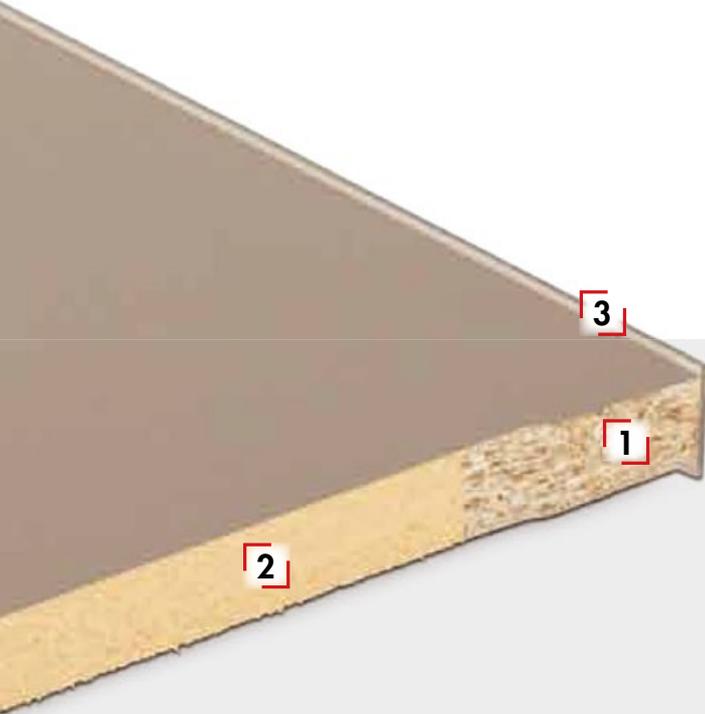
### 4 Gruppo intestatore lineare con fresatura radiale

- > Gruppo con movimento orizzontale e verticale
- > 1 Motore da 12.000 giri/min e 2 lame montate
- > Impostazioni indipendenti per fresatura a filo o a raggio selezionabili sul display



### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12.000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispett. 4 lame sostituibili
- > Impostazione „Quick-Set“ per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario

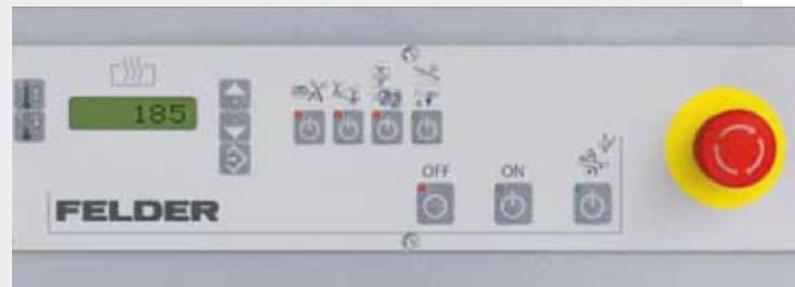


## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati dei bordi che sono possibili con i gruppi disponibili per questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



### 6 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispett. 4 lame sostituibili
- > Impostazione „Quick-Set“ per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio



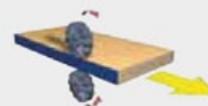
### 7 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 8 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 9 Gruppo di lucidatura

- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

# G 480

www.felder.at



1



2



4



5



3

- 1 Pannello di comando con display a LCD
- 2 Sistema Quick-Set
- 3 Gruppo rettificatore e gruppo arrotondatore, compatto e stabile per una lavorazione ottimizzata ed efficiente
- 4 Gruppo intestatore, opzione secondo le necessità e i requisiti
- 5 Dotazione di finitura secondo le specifiche del cliente

 **FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!



"Quick-Set"

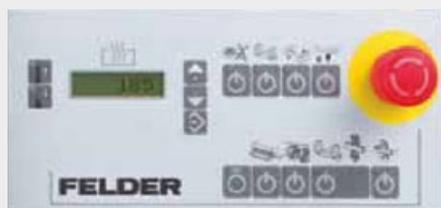
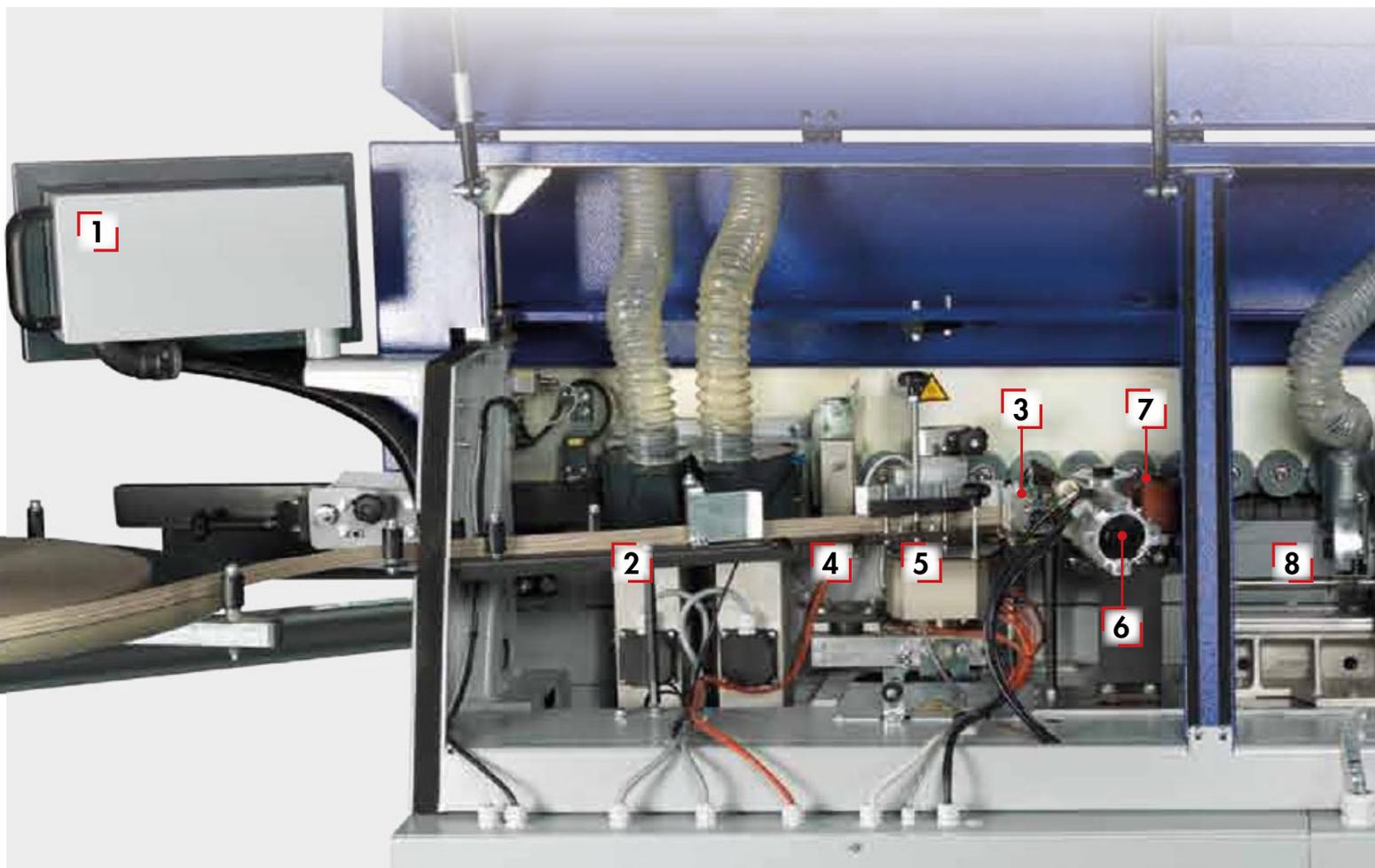


fg.am/g480-eng

## Le Vostre esigenze individuali, sono la nostra priorità

Il centro di lavorazione del legno Felder CF 741 combina i vantaggi di cinque macchine singole e garantisce performance elevate, precisione e tempi di attrezzaggio brevissimi in tutte le falegnamerie. Piallare, fresare, tagliare e forare - una preziosa falegnameria

racchiusa in una sola macchina. Il pacchetto Professional consente di aumentare ulteriormente il comfort di utilizzo per lavorare in modo più semplice i pezzi di grandi dimensioni.



**1** Pannello di comando LCD con tastiera



**2** Gruppo di retifica



**3** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e listelli



**7** Unità di pressione



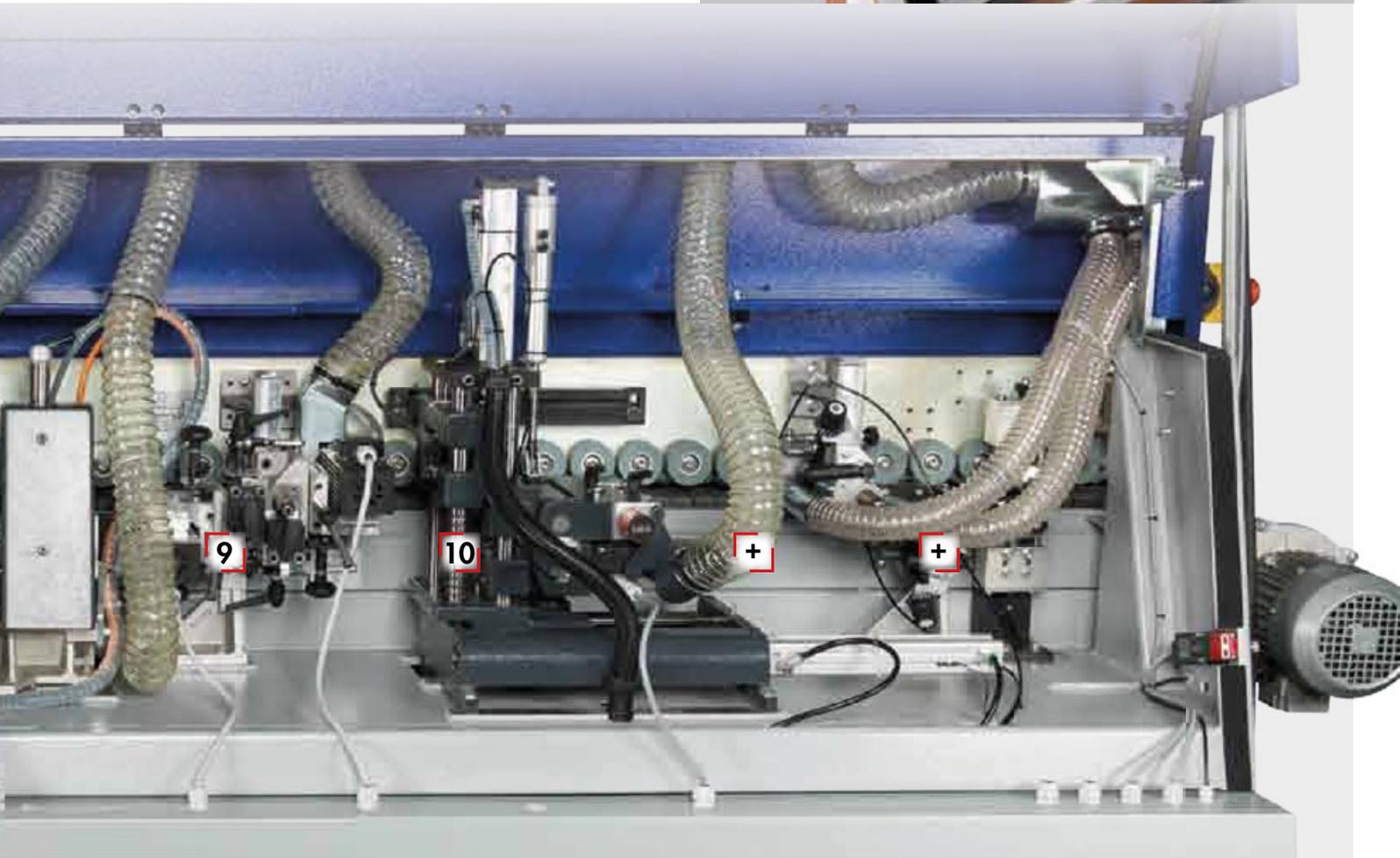
**8** Gruppo intestatore Lineare  
Gruppo intestatore 45° (opzione)



**9** Gruppo refillatore multifunzione

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

# Bordi G 480



**4** Lampada termica a raggi infrarossi (opzione)



**5** Rullo colla e gruppo incollaggio



**6** Cesovia a percussione - Pretaglio pneumatico

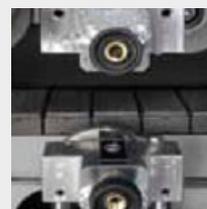
2 postazioni libere per gruppi di rifinitura



**10** Gruppo arrotondatore



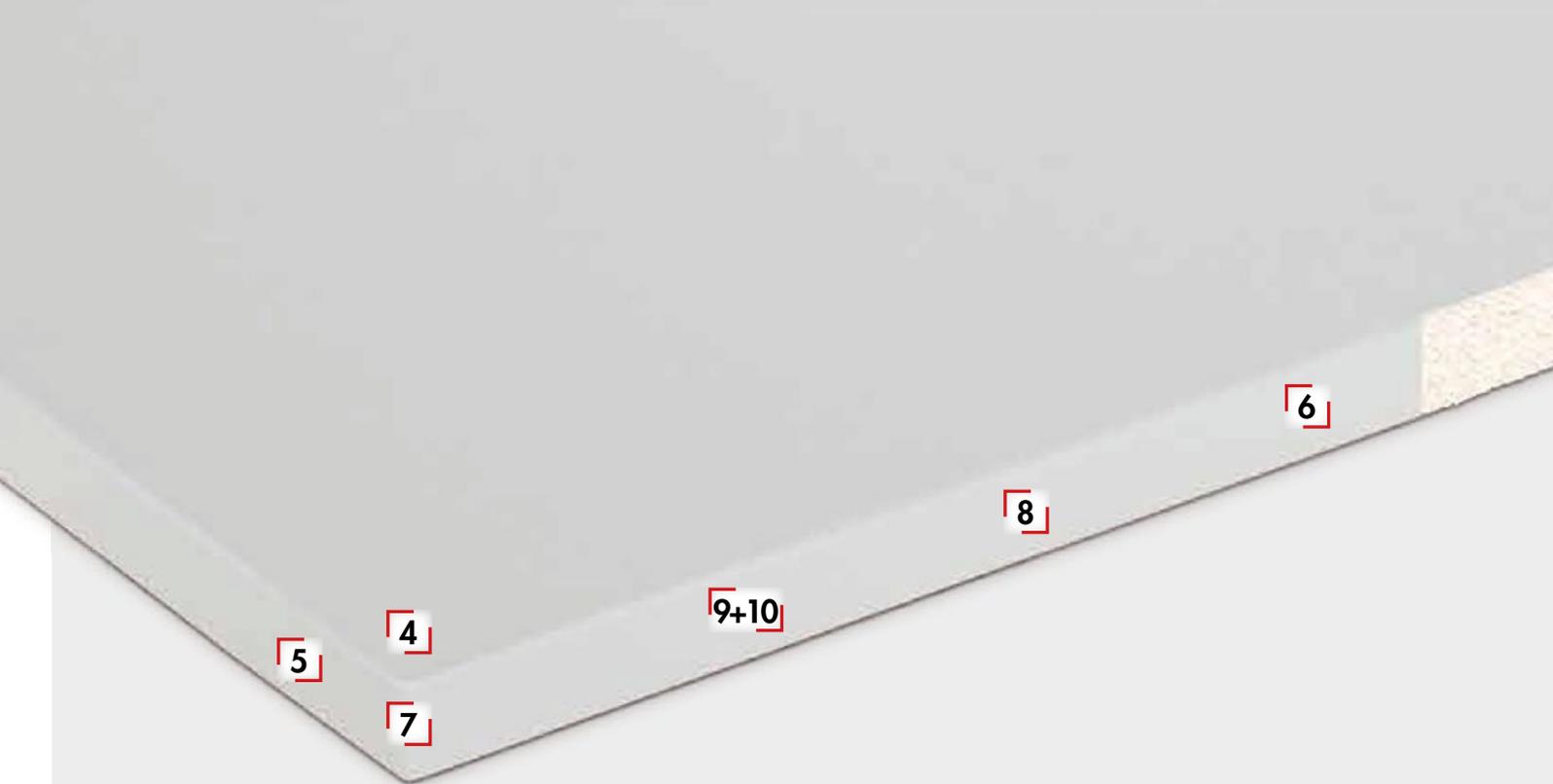
**+** Raschiabordo



**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura



### 1 Gruppo di rettifica

- > Maggiore durata di vita grazie alla regolazione manuale in altezza della fresa di rifinitura
- > 2 Fresa diamantata, Altezza 45 mm, Ø 80mm
- > Bordi senza scheggiature grazie alla fresa di rifinitura ad azione centrale, in controrotazione, comandata in base all'impiego



### 2 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 250 ml su un pannello da 19 mm per 1,2 kg di quantitativo



### 3 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 9 m/min si possono lavorare ca. 340 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-3 mm
- > Bordi in legno massello
- > Bordi della pellicola



### 4 Gruppo intestatore

- > Gruppo con movimento orizzontale e verticale
- > 1 Motore da 9000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > Impostazioni indipendenti per il taglio anteriore e posteriore

Opzionale:

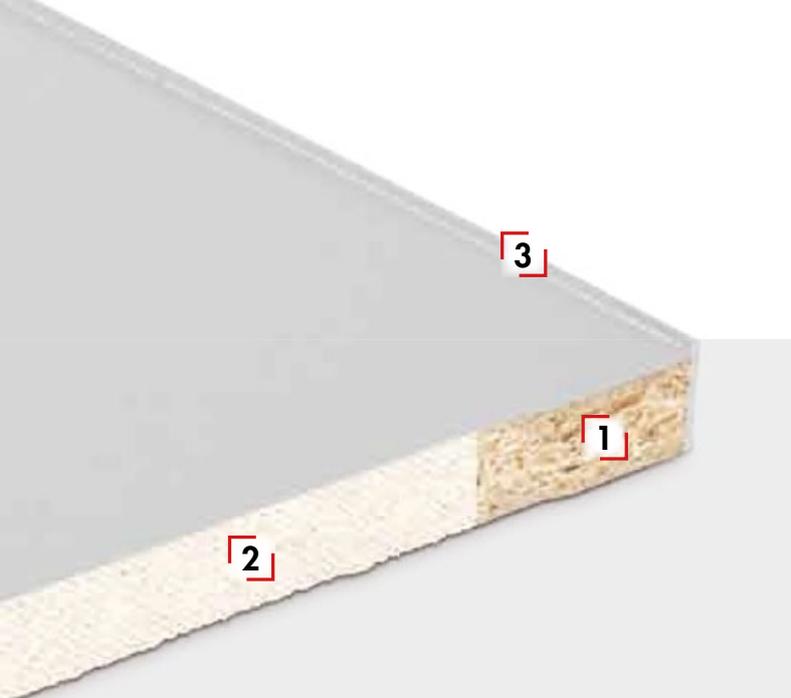
- > Angolo di corsa 45° per gruppo intestatore
- > 1 Motore da 12000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > 20° smussatura per bordi sottili



### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispett. 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario

I dettagli si riferiscono al modello G 480



## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati possibili sui bordi per mezzo dei gruppi disponibili su questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



### 6 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispett. 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio



### 8 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



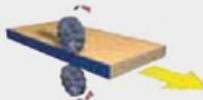
### 9 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 7 Gruppo arrotondatore

- > Dotato di frese diamantate
- > Possibile lavorazione pezzi postforming, soffforming e lineare
- > Max. altezza di lavorazione 30 mm
- > Max. raggio 12 mm



### 10 Gruppo di lucidatura

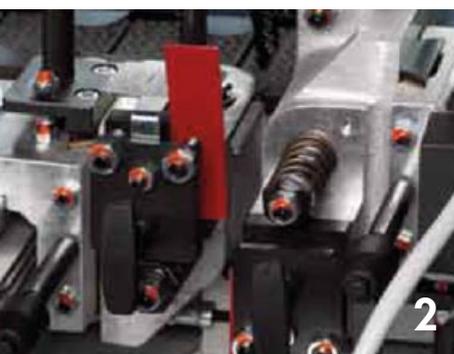
- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

# G 500

www.felder.at



1



2



4



3 postazioni libere per  
gruppi di rifinitura

5



3

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

1 Pannello di comando con display a LCD

2 Sistema Quick-Set

3 Costruzione compatta e robusta per una lavorazione ottimizzata ed efficiente

4 Gruppo refillatore multifunzione, il tuttofare

5 Dotazione di finitura secondo le specifiche del cliente

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

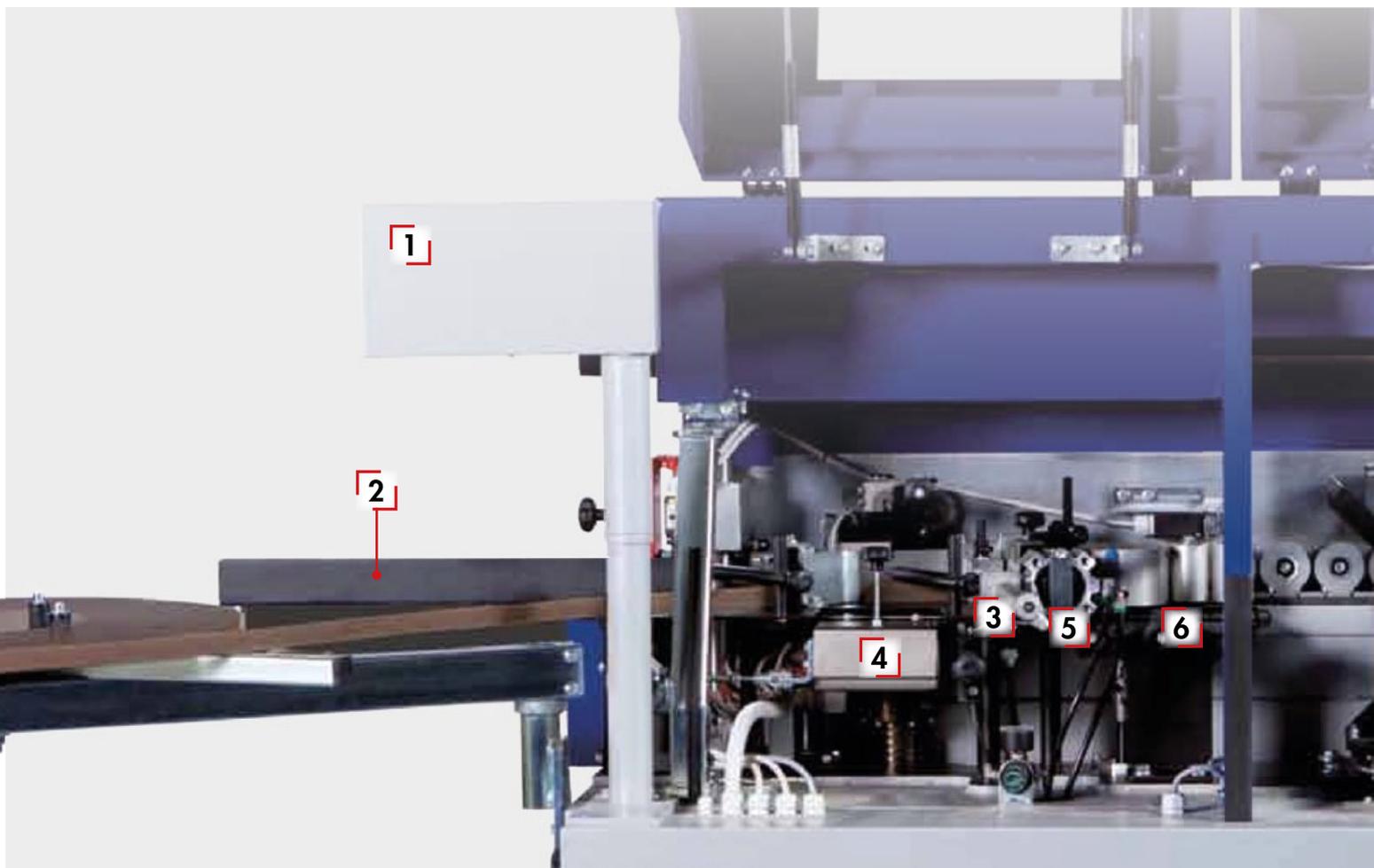


"Quick-Set"

## Messa a fuoco sulla Vostra produttività

La macchina entry level per la lavorazione professionale dei bordi combina efficienza straordinaria ed elevata qualità con il minimo ingombro e il miglior rapporto prezzo-prestazioni.

Il preciso avanzamento del pezzo, il pannello di comando centrale con display a LCD e i gruppi dall'elevata qualità garantiscono la migliore produttività e perfetti risultati per tutte le aziende di lavorazione del legno.



**1** Pannello di comando con display LCD e tastiera



**2** Spessimetro in entrata riscaldato (opzionale)



**3** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e listelli (Figura incl. magazzino strisce)



**7** Gruppo intestatore



**8** Gruppo refillatore multifunzione

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

# Bordi G 500



7

8

+

+

+



**4** Rullo colla e gruppo incollaggio



**5** Cesovia a percussione -  
Pretaglio pneumatico  
(Figura incl. magazzino strisce)

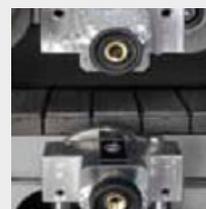


**6** Unità di pressione

3 postazioni libere per gruppi di rifinitura



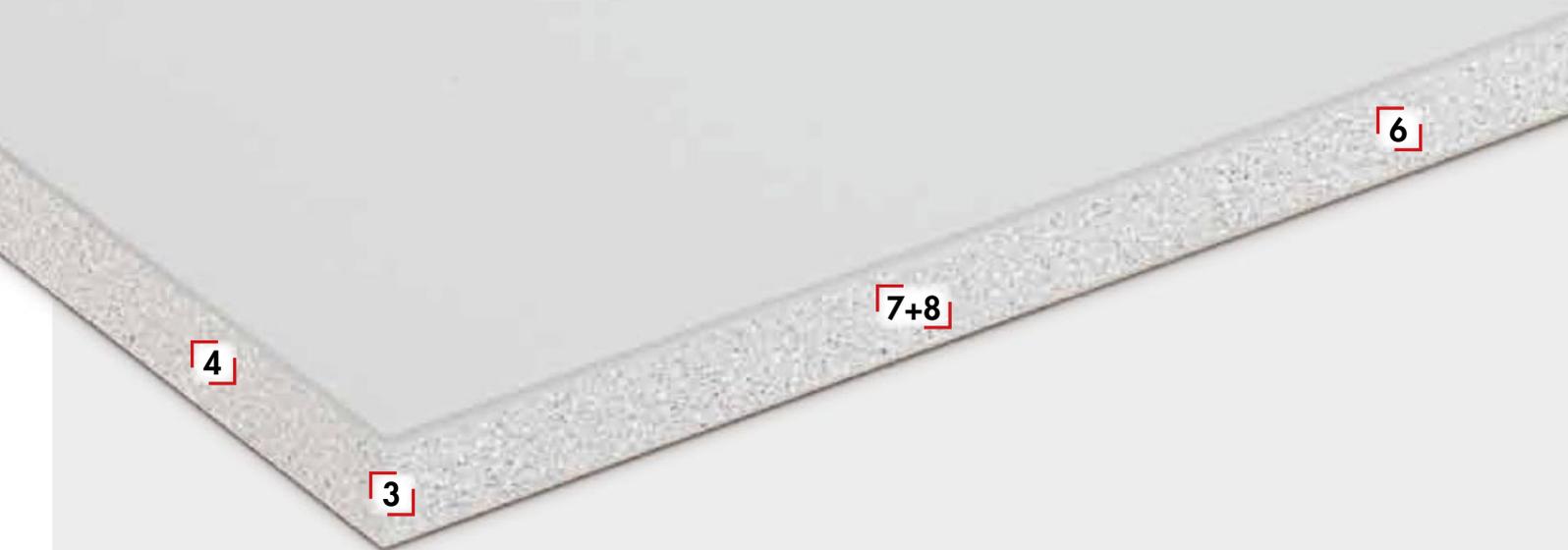
**+** Raschiabordo



**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura



### 1 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 500 ml su un pannello da 19 mm per 2 kg di quantitativo



### 2 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 11 m/min si possono lavorare ca. 420 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-5 mm
- > Bordi in legno massello
- > Bordi della pellicola



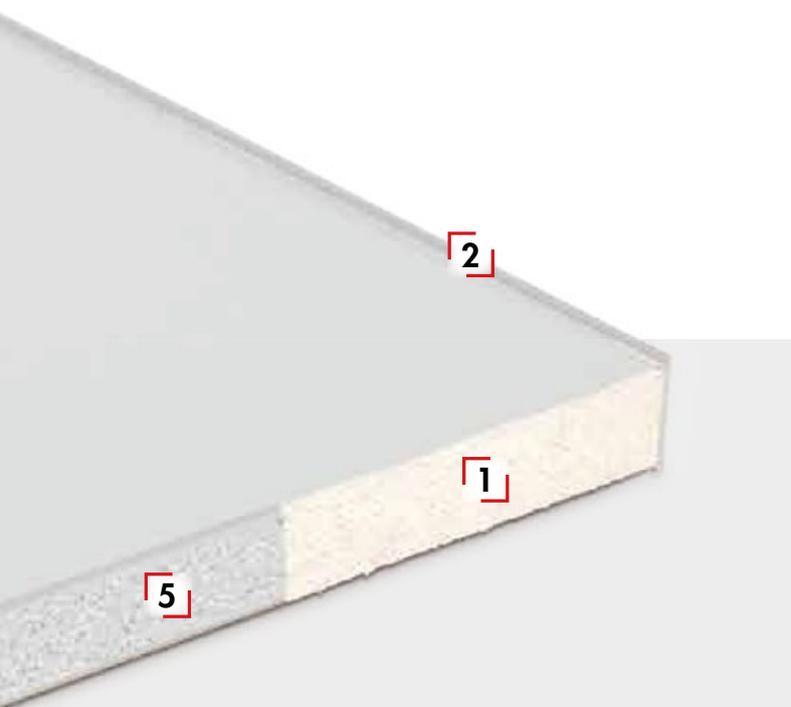
### 3 Gruppo intestatore

- > Angolo di corsa 45° per gruppo intestatore
- > 1 Motore da 12000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > 20° smussatura per bordi sottili



### 4 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con ognuno 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario



## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati dei bordi che sono possibili con i gruppi disponibili di questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con ognuno 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio



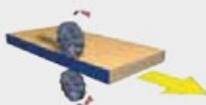
### 6 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 7 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 8 Gruppo di lucidatura

- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

# ForKa 300 S eco 200 ECO plus ERM 1050



## Ideale per qualsunque forma del bordo

La ForKa 300 S eco dispone di pretaglio pneumatico dei bordi in rotoli e garantisce una lavorazione di elevata qualità di bordi diritti e ad arco. Grazie al piano di lavoro massiccio e di grandi dimensi-

oni, l'incollatura di pezzi di grande misura e spessore diventa estremamente facile. La ForKa 300 S eco è chiaramente la macchina entry-level più universale della sua classe.

# Notevole prontezza d'uso - risultati di lavorazione perfetti


**1**

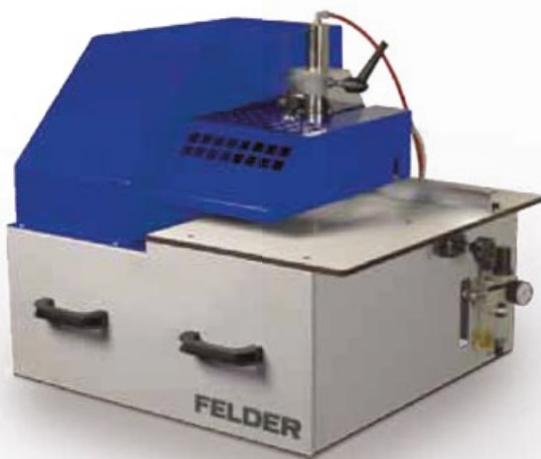
**1** Lavorazione di materiale per bordi con spessore 0,4-3,0 mm e altezza bordo 10-60 mm.


**2**

**2** La macchina è ideale sia per pezzi dai bordi dritti che per pezzi arcuati, ad es. con forme concave o convesse. Sia i più piccoli raggi interni che raggi esterni possono essere incollati.



## 1-2-3 finito! Bordo arrotondato in soli 3 secondi!



Arrotondamento di bordi in ABS o in plastica in soli 3 secondi. Sarà sufficiente posizionare il pezzo, avviare la lavorazione ed ecco pronto il pezzo arrotondato! Massima facilità e precisione: la nuova smussatrice Felder offre una lavorazione professionale per tutti i tipi di angoli, anche per gli angoli dei materiali di postforming e softforming!



# Le bordatrici



	G 220	G 330	G 360
Spessore bordo min.-max.	0,4-2,0 mm	0,4-5 mm	0,4-5 mm
Spessore pezzo min.-max.	10-45 mm	10-45 mm	10-45 mm
larghezza min. del pezzo*	90 mm	70 mm	70 mm
lunghezza min. del pezzo	250 mm	210 mm	210 mm
Altezza di lavoro	870 mm	950 mm	950 mm
L <sub>1</sub>	1.800 mm	1.900 mm	1.900 mm
L <sub>2</sub>	205 mm	200 mm	200 mm
B <sub>1</sub>	1.237 mm	1.065 mm	1.065 mm
B <sub>2</sub>	920 mm	823 mm	823 mm
Raccordo di aspirazione Ø	120 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

\* ... la larghezza minima del pezzo varia con la lunghezza, l'altezza e le caratteristiche superficiali del pezzo.

## Ingombro

Scala  
1.50

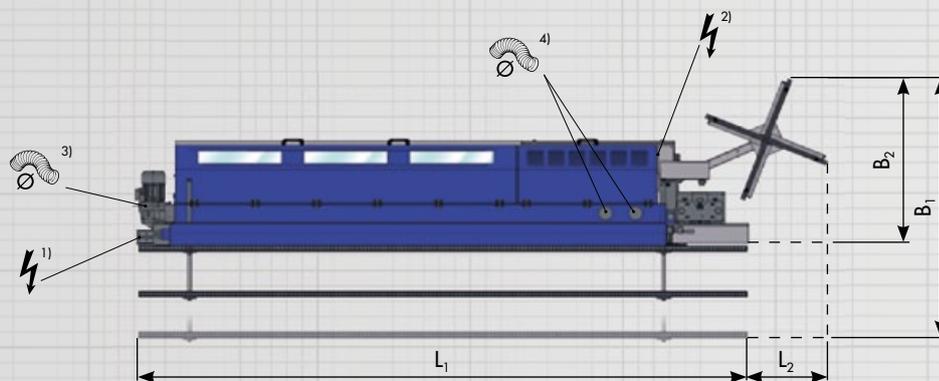


Foto esemplificativa G 220, G 330, G 360, G 380, G 480, G 500

<sup>1)</sup> Allacciamento corrente G 220, G 330

<sup>2)</sup> Allacciamento corrente G 500

<sup>3)</sup> Attacco aspirazione G 220, G 330

<sup>4)</sup> Attacco aspirazione G 500



G 380	G 480	G 500	ForKa 300 S eco
0,4–5 mm	0,4–3,0 mm	0,4–5,0 (8) mm	0,4–3,0 mm
10–45 mm	8–45 mm	8–60 mm	8–60 mm
70 mm	70 mm	70 mm	30 mm
210 mm	210 mm	140 mm	200 mm
950 mm	950 mm	950 mm	885 mm
2.830 mm	3.352 mm	2.814 mm	800 mm
200 mm	474 mm	249 mm	1.340 mm
1.050 mm	1.445 mm	1.465 mm	720 mm
823 mm	1.105 mm	1.115 mm	790 mm
120 + 2x 80 mm	7x 60 mm	120 mm	-



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

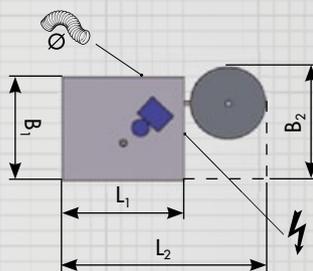


Foto esemplificativa ForKa 300 S eco

*Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata*

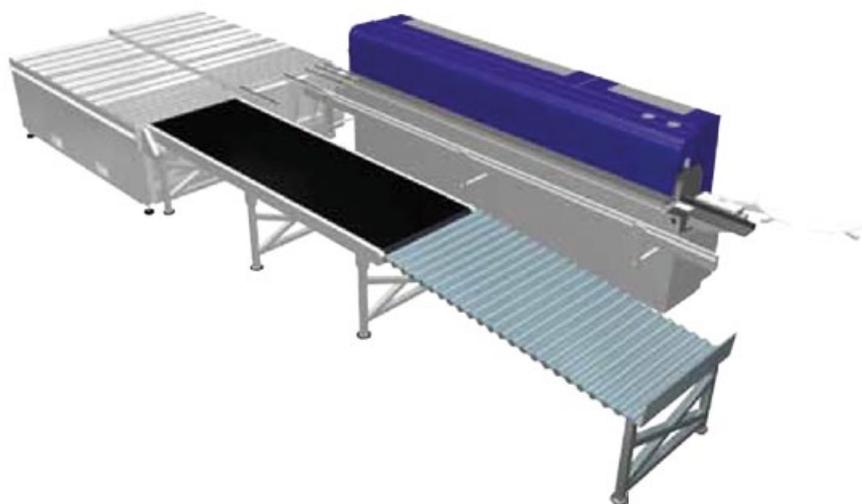
# U-motion



	U-motion classic
Durata del ciclo.	14 pezzi al minuto
Misure pannello max.	2800 x 1300 mm
Carico massimo	60 kg
L	5780 mm
B <sub>1</sub>	2239 mm
B <sub>2</sub>	880 mm

S ... Dotazione standard    O ... Optional    - ... non disponibile;

## I vostri vantaggi:



- > Massima produttività e riduzione dei costi di produzione, grazie all'alimentazione con un solo operatore
- > Ambiente di lavoro salutare: lavoro ergonomico, riduzione dei carichi che gravano sulla schiena - minore perdita di giorni lavorativi
- > Perfetta movimentazione dei materiali - delicata e senza graffi!
- > Adattabile alle esigenze individuali grazie alle numerose opzioni di dotazione

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

## Sistema di ritorno



## Sistema di ritorno per bordatrici

Il controllo con un solo operatore massimizza anche la produttività della Vostra azienda: l'avanzamento regolabile del nastro trasportatore, delicato sul materiale, assicura un flusso di materiale costante con una distanza minima fra i pezzi. Sia come trasportatore

trasversale che dotato di testa girevole, l'impressionante ciclo di 14 pezzi al minuto garantisce un grande rendimento ed ottimizza la produttività della Vostra bordatrice.

# Le levigatrici a nastro largo

## FW 950 classic

Pagina 196



## FW 1102 classic

Pagina 196



## FW 1102 perform

Pagina 196



## structura 60.02

Pagina 208



## FS 722

Pagina 206



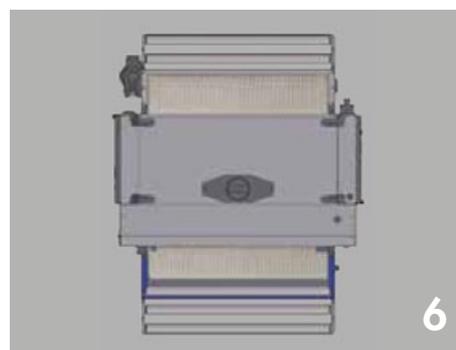
## FS 900 K /KF

Pagina 204



Larghezza di levigatura	Campo di applicazione	Aggregati
950 mm	Calibratura, microfinitura, impiallacciatura	Gruppo combinato con cuscino di levigatura
1110 mm	Calibratura, microfinitura, impiallacciatura e dispositivo di spazzolatura	Gruppo rulli di contatto, cuscino di levigatura
1110 mm	Calibratura, microfinitura, impiallacciatura, lucidatura di vernice, dispositivo di spazzolatura	Gruppo rulli di contatto, gruppo a cuscino di levigatura con cuscino di levigatura elettro-pneumatico segmentato
Larghezza spazzola 650 mm	Struttura della superficie di legno	Aggregato spazzolatore spazzola acciaio, aggregato spazzolatore spazzola Tynex
Profondità levigatura 800 mm	Rettifica superfici	–
Altezza di levigatura 150 mm	Levigatura bordi	–

# FW 950 1102 classic 1102 perform



 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

- 1 Massimo comfort d'utilizzo, tecnica innovativa
- 2 Risultati di levigatura esatti
- 3 Cuscino di levigatura per microfinitura incl. sistema di cambio rapido
- 4 Comando del nastro con fascio di luce modulare
- 5 Risparmio di tempo durante il cambio del nastro
- 6 Il genio dello spazio: ingombro di soli 1,6 m<sup>2</sup> (FW 950 classic)

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Levigatrici a nastro largo

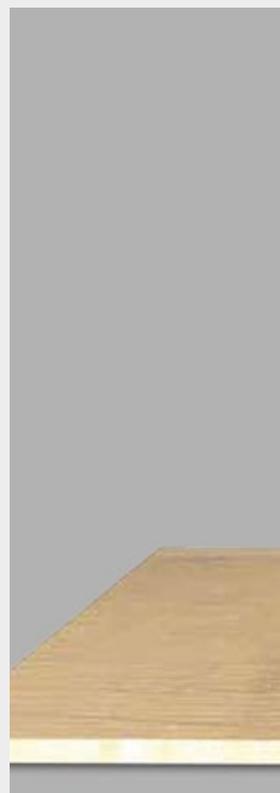


## La classica finitura superficiale resta il punto focale!

L'industria dei mobili, grazie all'impiego di tecniche di lavorazione all'avanguardia, sposta il limite della produttività a livelli quasi irraggiungibili per le falegnamerie. Per poter restare comunque competitivi, è necessario lavorare perfettamente i pezzi in tutte le fasi di lavorazione. Le levigatrici a nastro largo FELDER FW 950 classic

e FW 1102 classic rendono possibile l'entrata nel mondo della lavorazione professionale del legno a prezzi accessibili e impressionano con soluzioni di sistema di alta qualità già nella dotazione standard. La FW 1102 perform offre inoltre di serie il pacchetto completo per la carteggiatura intermedia del laccato.

## Gruppi

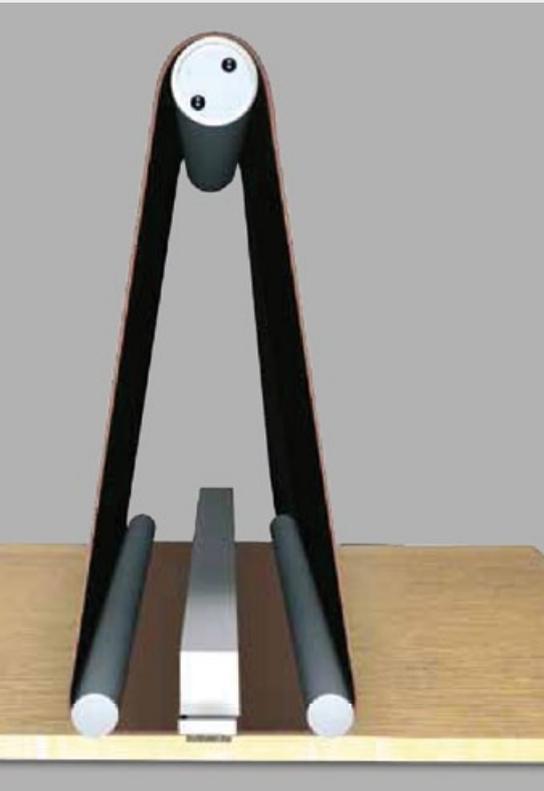


### Gruppo cilindri di contatto

Il cilindro di contatto profilato (con durezza shore pari a 85°) garantisce risultati precisi senza compromessi durante i lavori di calibratura. Con il bilanciamento flessibile della grana, è possibile adattare il cilindro in modo variabile allo spessore esatto della grana.

### Gruppo cuscinio di levigatura

Nel gruppo a cuscinio di levigatura, il pattino di levigatura preme sul pezzo un nastro abrasivo posto in tensione tra i due rulli di scorrimento. È possibile scegliere fra tre varianti di pattino di levigatura - rigido, elettro-pneumatico e elettro-pneumatico segmentato. L'impiego di un cuscinio di levigatura con rivestimento di grafite consente di migliorare ulteriormente le proprietà di scorrimento. Grazie alla più grande superficie di contatto, il processo di levigatura si allunga e la pressione di levigatura diventa più uniforme e ciò permette di ottenere una superficie del pezzo più bella e più fine.



### **Gruppo combinato con tampone**

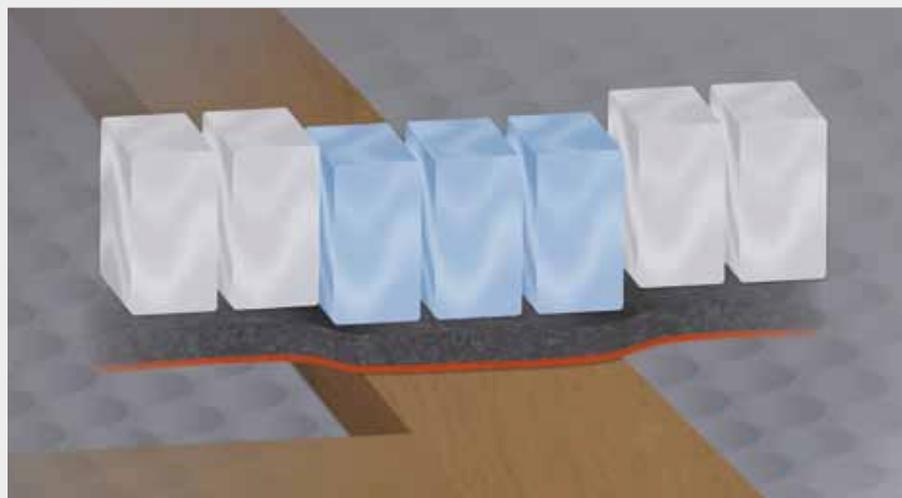
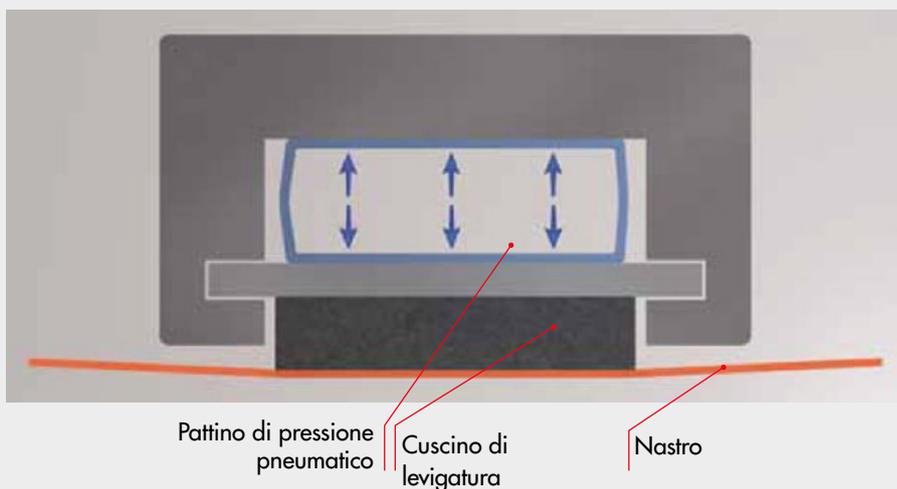
Il gruppo è la combinazione di un cilindro di contatto gommato e di un cuscinio di levigatura. Il cilindro di contatto garantisce lavori di calibratura della massima precisione. Mediante il bilanciamento della grana flessibile è possibile adattare in modo variabile il cilindro allo spessore esatto del nastro abrasivo. Un sensore ottico comanda senza contatto l'oscillazione del nastro abrasivo e offre un centraggio ottimale e un'elevata silenziosità.

## Pattini di levigatura

### Pattino di levigatura elettro-pneumatico (EP) per rettifica microfinitura e impiallacciatura

Il pattino di levigatura elettro-pneumatico (EP) distribuisce la pressione nella stessa misura sull'intera superficie e si adatta alla superficie stessa. Ciò permette di compensare tolleranze di superficie.

La funzione pneumatica di contatto/rientro impedisce un eccesso di levigatura sul lato anteriore o posteriore del pezzo.



### Pattino di levigatura segmentato ed elettro-pneumatico

Il pattino di levigatura segmentato, elettro-pneumatico si impiega specialmente per la levigatura di pezzi con brillantezza opaca e dalla forma rotonda o ad angolo acuto. La suddivisione dei rulli pressori in singoli elementi, nonché il comando touch-screen dei punti di contatto e rientro e dei segmenti consentono l'esatta definizione dell'area di levigatura. I parametri possono essere salvati come programma per ottenere una precisione ottimale e richiamati successivamente.

# Levigare



## Apparecchiatura



Gruppo combinato  
con cuscino di  
levigatura

Gruppo cilindri  
di contatto

Levigatura fine e  
di impiallacciatura

Levigatura  
intermedia di  
vernici



**FW 950  
classic**



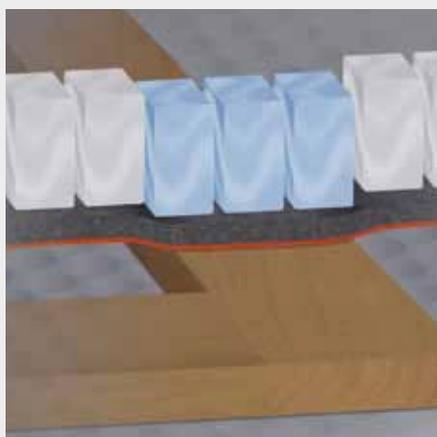
**FW 1102  
classic**



**FW 1102  
perform**



## Levigatura intermedia di vernici



### Pattino di levigatura segmentato

Il pattino di levigatura segmentato, elettro-pneumatico si impiega specialmente per la levigatura di pezzi con brillantezza opaca e dalla forma rotonda o ad angolo acuto.



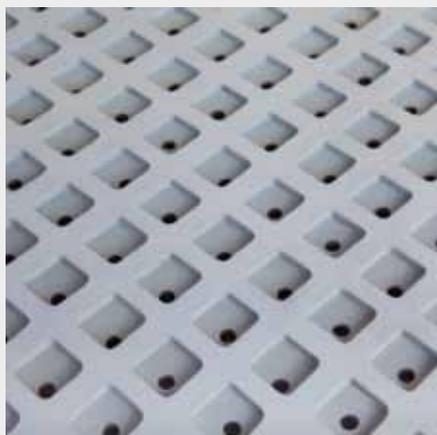
### Velocità di avanzamento variabile con continuità

Su richiesta, è possibile regolare la velocità di avanzamento in modo continuo da 3,7–16.



### Dispositivo di soffiaggio

Il soffiaggio raffreddante e pulente prolunga la durata di vita del nastro abrasivo. Il controllo in funzione dell'impiego garantisce un utilizzo economico dell'aria compressa.



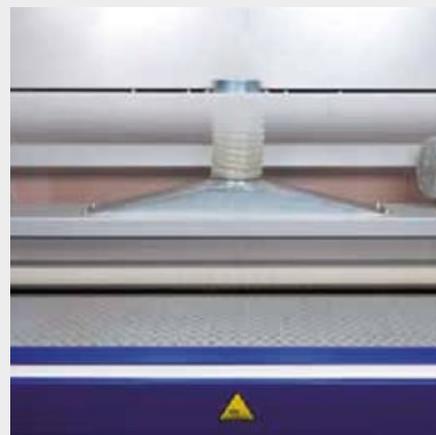
### Tavola a depressione

La tavola a depressione consente la lavorazione di pezzi piccoli o lisci.



### Velocità di lavorazione variabile

La velocità del nastro abrasivo può essere adattata in modo continuo da 2,4–19 m/sec, individualmente sulle diverse superfici.



### Dispositivo di spazzolatura (opzione)

Il dispositivo di spazzolatura montato sul lato di uscita può essere attrezzato con diversi tipi di spazzole. I pezzi potranno essere puliti, lucidati o rusticati secondo il tipo di spazzola utilizzata.

# Levigare



## Opzioni



### **Tavolo a rulli di entrata e di uscita**

Su richiesta, la levigatrice a nastro largo Felder può essere attrezzata sul lato di entrata e sul lato di uscita con piani di scorrimento a rulli.



### **Spazzola di rusticatura / di pulizia**

Sul lato di uscita della macchina è possibile montare opzionalmente un dispositivo di spazzolatura pezzo. È possibile utilizzare i più diversi tipi di spazzola. Le spazzole possono effettuare le operazioni di pulitura, lucidatura o rusticatura.

# FS 900 K

# FS 900 KF



1



2



3



4

- 1 Standard per FS 900 KF:  
unità di levigatura per impiallacciati
- 2 La prolunga del piano di lavoro è abbassabile ed estraibile; il montaggio avviene sul lato inferiore della macchina. Un retrofit per altre macchine è possibile in qualsiasi momento (opzionale).
- 3 Il pianetto e il mandrino di bloccaggio per profili a chiave e arrotondamenti si possono montare con pochi movimenti e rendono possibile la levigatura di raggi stretti (optional).
- 4 Il banco di levigatura può essere inclinato 90°-45° in modo continuo per lavori di levigatura angolare.

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Levigatrici ad angolo



## Semplicemente bordi puliti

Grazie all'inclinazione graduale del piano di levigatura e alla regolazione graduale dell'altezza del gruppo e alla velocità del nastro pari a 11 metri al secondo, la levigatrice a nastro FS 900 consente una lavorazione dei bordi rapida e semplice con il miglior rapporto prezzo-prestazioni possibile.



# FS 722

www.felder.at



## Rettifica perfetta su qualunque formato

La levigatrice a nastro FS 722 consente di lavorare assolutamente senza alcuno sforzo pezzi con una lunghezza fino a 4300 mm. I rulli di scorrimento nastro

in alluminio, il pattino di levigatura professionale e il dispositivo di levigatura telai sono inclusi della dotazione di serie senza costi aggiuntivi.

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

## Levigratrice a nastro



**1** Il piano di levigatura della levigratrice a nastro Felder ha una parte centrale rimovibile. Ciò consente la levigatura di parti di telaio e di cassetti.

**2** Il basamento macchina della levigratrice a nastro Felder presenta una profonda piegatura a gomito del telaio. Ciò consente di eseguire la levigatura anche di pezzi estremamente lunghi.

**3** Pattino di levigatura professional posizionamento asimmetrico, dispositivo a molla per pattino di levigatura, supporto 4 punti regolabile, suola di levigatura gommata, larghezza 150 mm.



**4** Il supporto di levigatura superiore è dotato di rivestimento di grafite. La levigratrice a nastro consente di lavorare facilmente spigoli corti del pezzo, ma anche di eseguire operazioni di levigatura speciali.



**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

# structura 60.02



- 1 Altezza fissa tavolo di alimentazione
- 2 Basamento macchina aperto lateralmente per pezzi di grandi dimensioni
- 3 Altezza passaggio di 3-200 mm
- 4 Diametro spazzola 200 mm per una lunga durata di vita
- 5 Velocità di avanzamento variabile con continuità per risultati di lavoro ottimali

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

**Disponibile oggi con  
oscillazione delle spazzole!**



[youtu.be/pD2Bl0ZhBRQ](https://youtu.be/pD2Bl0ZhBRQ)



## **Date un carattere al Vostro pezzo!**

La robusta spazzolatrice structura offre stabilità assoluta grazie al suo basamento massiccio. Con una larghezza di lavorazione di 650 mm e un'altezza di passaggio regolabile in modo variabile da 3 a 200 mm, la macchina è ideale per le grandi sfide. Il fissaggio dei gruppi

da un lato solo rende possibile anche la lavorazione di pezzi di larghezza superiore al normale. L'avanzamento, con un'altezza del piano di lavoro di 900 mm ed un tappeto senza fine con struttura alveolare, è regolabile in modo continuo da 2,5 a 10 m/minuto.



Il pannello di controllo chiaro ed intuitivo offre estrema facilità d'uso per la massima produttività.

#### **Oscillazione delle spazzole**

L'oscillazione facilita la spazzolatura fine e senza rigature di superfici di legno controvena ed è particolarmente adatto alla la produzione di effetti speciali nella struttura del legno.



#### **Tavolo di alimentazione**

L'avanzamento, con un'altezza del piano di lavoro di 900 mm ed un tappeto senza fine con struttura alveolare, è regolabile in modo continuo da 2,5 a 10 m/minuto.

# Spazzole



## Gruppo spazzolatore con spazzola di acciaio

I due gruppi spazzolatori lavorano in direzione opposta al pezzo con una potenza motore di 4 KW (5,5 CV). Il primo gruppo è dotato di serie con una spazzola di acciaio (D=200 mm.) L'impostazione elettrica dell'altezza e la regolazione fine manuale del 2° gruppo spazzolatore consentono di regolare velocemente e facilmente l'asportazione dei residui di lavorazione.



## Gruppo spazzolatore con spazzola in Tynex

Il gruppo Due viene consegnato nella versione standard con spazzola in Tynex (D=200mm K60). L'impostazione elettrica dell'altezza e la regolazione fine manuale del 2° gruppo spazzolatore consentono di regolare velocemente e facilmente l'asportazione dei residui di lavorazione. I due gruppi spazzolatori lavorano in direzione opposta al pezzo con una potenza motore di 4 KW (5,5 CV).



Risultati eccellenti di aspirazione



# Lavorazione della superficie



	FW 950 classic	FW 1102 classic	FW 1102 perform
Altezza di levigatura/spazzolatura	3-170 mm	3-170 mm	3-170 mm
Lunghezza del nastro	1700 mm	1900 mm	1.900 mm
Larghezza del nastro/della spazzola	970 mm	1110 mm	1.110 mm
Velocità nastro	17 m/sec	17 m/sec	Variabile
Velocità di avanzamento	2,5-10 m/min	2,5-10 m/min	2,5-18 m/min
4,0 PS (3,0 kW)	-	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	-	-	-
7,5 CV (5,5 kW)	-	-	-
10,0 CV (7,5 kW)	S	-	-
15,0 CV (11,0 kW)	-	-	-
20,0 CV (15,0 kW)	-	S	S
25,0 CV (18,5 kW)	-	-	-
Altezza di lavoro	780-878 mm	780-878 mm	780-878 mm
L	1330 mm	1450 mm	1.450 mm
B <sub>1</sub>	1223 mm	1591 mm	1.591 mm
B <sub>2</sub>	1595 mm	1963 mm	1.963 mm
Raccordo di aspirazione Ø	120 mm	2 x 160 mm	2 x 160 mm 1 x 100 mm (vuoto)

S ... Dotazione standard    O ... Opzione    - ... non disponibile

## Ingombro

Scala

1.50

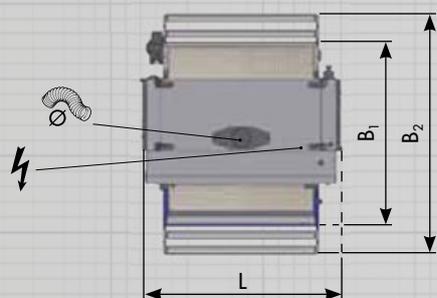


Foto esemplificativa FW 950 classic,  
FW 1102 classic, FW 1102 perform

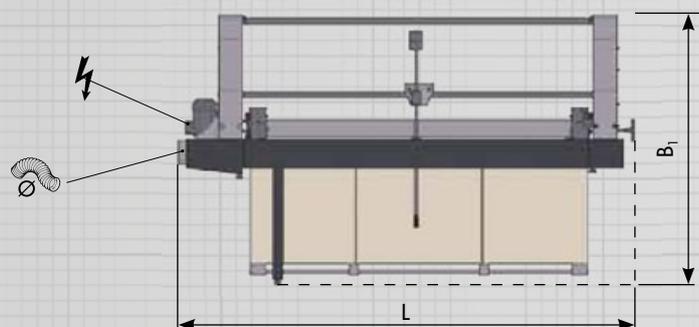


Foto esemplificativa FS 722



FS 722	FS 900 K	FS 900 KF	struttura 60.02
-	-	-	3-200 mm
5750 mm	2200 mm	2200 mm	Ø 200 mm
150 mm	150 mm	150 mm	650 mm
25 m/sec	11 m/sec	11 m/sec	1.500 giri/min
-	-	-	2,5-10 m/min
S	S	S	-
-	-	-	S
-	-	-	O
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
710-1020 mm	950 mm	950 mm	900 mm
2980 mm	1460 mm	1460 mm	1454 mm
1778 mm	710 mm	710 mm	650 mm
-	-	-	1068 mm
160 mm	120 mm	120 mm	2x 120 mm



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

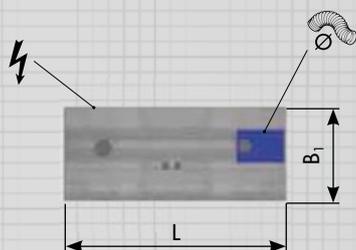


Foto esemplificativa FS 900 K, FS 900 KF

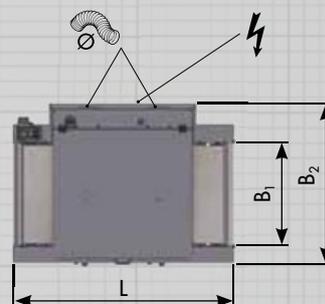


Foto esemplificativa struttura 60.02

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

# Le seghe a nastro

## FB 940 RS

Pagina 218



## FB 740 RS

Pagina 216



## FB 940

Pagina 220



## FB 840

Pagina 220



## FB 740

Pagina 220



## FB 640

Pagina 220



## FB 710

Pagina 224



## FB 610

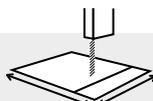
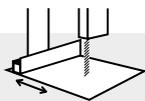
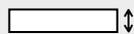
Pagina 224



## FB 510

Pagina 224





Potenza motore

Altezza taglio

Larghezza taglio

Dimensioni  
del piano

Ø rulli

15,0 CV  
(11,0 kW)

550 mm

910 mm

720 x 1000 mm

940 mm

12,5 CV  
(9,0 kW)

450 mm

710 mm

720 x 1000 mm

740 mm

7,5 CV  
(5,5 kW)

560 mm

910 mm

820 x 1300 mm

940 mm

5,5 CV  
(4,0 kW)

520 mm

810 mm

820 x 1160 mm

840 mm

4,0 CV  
(3,0 kW)

450 mm

720 mm

720 x 1000 mm

740 mm

3,0 CV  
(2,2 kW)

400 mm

620 mm

620 x 885 mm

640 mm

5,5-7,5 CV  
(4,0-5,5 kW)

460 mm

690 mm

700 x 840 mm

710 mm

4,0 CV  
(3,0 kW)

410 mm

575 mm

560 x 850 mm

600 mm

4,0 CV  
(3,0 kW)

410 mm

480 mm

500 x 640 mm

500 mm

# FB 740 FB 940 RS



**1** Possibili tagli molto sottili  
con pochi scarti

**2 - 4**  
Per ogni applicazione  
il giusto avanzamento

 FELDER  
Qualità e precisione  
 messe a punto

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*



## La nuova serie RS impressiona per tutti i dettagli

- > Basamento della macchina chiuso in una solida costruzione in acciaio
- > Rulli in ghisa pesanti e bombati
- > Pulizia permanente della lama
- > Prolunga con rulli in entrata al piano macchina
- > Grandi altezze di taglio
- > Risultato di taglio uniforme grazie all'avanzamento automatico
- > Possibilità di utilizzare 4 gruppi di avanzamento diversi
- > Velocità di avanzamento fino a 40 m/min.
- > Inclinazione tavolo 20°
- > Scala di tensionamento lama



La nuova Serie RS di seghe a nastro da troncatura offre la massima velocità di avanzamento fino a 40 m/min. Grazie all'elevata velocità di taglio e di avanzamento, queste nuove macchine garantiscono un'elevata produttività, oltre alla grande facilità e flessibilità di uso. I piani macchina di grandi dimensioni offrono qui un ulteriore confort di utilizzo. Per i modelli di seghe a nastro da troncatura si impiegano nastri con una larghezza di 80 mm oppure di 90 mm e uno spessore di 0,9 mm. Ciò si rende necessario per raggiungere le elevate velocità di corsa delle unità di trascinamento.



#### **I vantaggi di una sega a nastro**

- > Elevata produttività
- > Minimo sfrido in confronto alle seghe circolari multilama o alle seghe circolari
- > Grandi altezze di taglio
- > Risultato di taglio uniforme grazie all'avanzamento automatico.
- > Elevata qualità del taglio

#### **Campi di applicazione**

- > Impiallacciature sottili
- > Impiallacciature massicce
- > Listelli del tetto + armatura del tetto
- > Battiscopa
- > Modanatura a corona
- > Corrimano
- > Gradini e cosciali laterali di scale
- > Costruzioni di barche
- > Pannelli per la produzione di matite di legno
- > Rivestimenti per pavimenti

# Segare



Per ogni applicazione il giusto avanzamento

## RA 200 CPM:

Velocità di avanzamento regolabile in modo continuo fino a 35 m/min.

Apertura dell'avanzamento con inclinazione pneumatica, ideale per altezze di taglio fino a 160 mm.



## RA 21 CP

### RA 260 CPM:

Apertura dell'avanzamento con inclinazione pneumatica, ideale per altezze taglio di 160–230 mm.

### RA 21 CP:

con 10 velocità

### RA 260 CPM:

con avanzamento regolabile in modo continuo fino a 35 m/min.



## RAC 235:

Avanzamento per taglio centrato del pezzo. Apertura dell'avanzamento con inclinazione pneumatica, avanzamento regolabile in modo continuo fino a 40 m/min.

Dati tecnici trascinatori	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Apertura autocentrante (mm)	-	-	-	240
Altezza di taglio (mm)	230	230	235	230
Apertura rullo sulla lama (mm)	190	200	230	120
Apertura guida sulla lama (mm)	200	200	200	120
Altezza guida (mm)	160	160	160	200
Altezza rulli di avanzamento (mm)	130	235	235	180
Potenza motore (CV/kW)	0,5/0,37	0,4-0,7/0,3-0,5	0,7/0,5	0,5/0,37
Velocità di avanzamento (m/min)	3,5-35	2,5-4-5-7-8-12,5-14-20-25-40	3,5-35	0-40
Pressione di contatto sulla guida	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Peso netto kg	100	125	135	175
Info	pneumatico	pneumatico	pneumatico	autocentrante

# FB 640 740 840 940

## La linea pesante di seghe a nastro FELDER

- > Rulli in ghisa equilibrati elettronicamente
- > Guidalama superiore e inferiore
- > Indicatore della tensione lama
- > Piano della sega a nastro in ghisa, orientabile fino a 20°
- > Righello di battuta in ghisa meccanica



## Seghe a nastro



 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto



1



2



3



4

- 1 Indicatore della tensione lama
- 2 Guida parallela in ghisa
- 3 Dispositivo di rettifica
- 4 Laser lineare



**Laser lineare universale per tutte le seghe a nastro**

Il laser di allineamento Felder vi permette di proiettare il filo della lama sul pezzo e serve perciò come un aiuto ottico per il taglio. Così il pezzo può essere allineato in anticipo e si minimizza i tagli di prova. Grazie alla piastra di montaggio il laser di allineamento può venir montato su qualunque sega a nastro.



Le seghe a nastro Felder sono dotate di un guidalama superiore e inferiore con cuscinetti a rulli laterali e posteriori con regolazione di precisione, nonché di una vite di regolazione bloccabile.



La regolazione della tensione della lama dipende dalla larghezza della lama stessa! Ciò significa che la tensione deve essere regolata in base alla larghezza della lama.



**Sempre pronto all'uso: dispositivo di levigatura a scomparsa per seghe a nastro.** Dal taglio alla levigatura in un batter d'occhio - il dispositivo di rettifica a scomparsa può restare sempre connesso alla macchina anche durante i lavori con la sega. Questo dispositivo consente di lavorare i bordi con diversi pattini di levigatura (piatti, rotondi).

# Segare



Tavolo della sega a nastro in ghisa grigia con inclinazione da 0° a +20°, superficie levigata e lucidata con precisione.



Spostamento semplice e preciso grazie alla guida parallela in ghisa! Posizionabile a sinistra e a destra della lama e a scomparsa sottobanco; questi sono dettagli decisivi.



La guida a squadra è regolabile in modo continuo da -45° fino a +45°. Ideale per tagli obliqui con seghe a nastro!

# FB 510 610 710



1



2



3



4



5



6

- 1 I guidalama per sega a nastro X-Life
- 2 Prolunghe piano montabili su 3 lati
- 3 Dispositivo di rettifica a scomparsa
- 4 Dispositivo per taglio circolare
- 5 Inclinazione tavolo di 45°
- 6 Altezza di taglio fino a 460 mm

**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*



## La linea classica di seghe a nastro FELDER

- > Rulli in ghisa, equilibrati elettronicamente
- > Guidalama superiore e inferiore
- > Indicazione della tensione lama
- > Piano della sega a nastro in ghisa, inclinabile fino a 45°
- > Guida in alluminio



### Laser lineare universale per tutte le seghe a nastro

Il laser di allineamento Felder vi permette di proiettare il filo della lama sul pezzo e serve perciò come un aiuto ottico per il taglio. Così il pezzo può essere allineato in anticipo e si minimizza i tagli di prova. Grazie alla piastra di montaggio il laser di allineamento può venir montato su qualunque sega a nastro.



Grazie alle grandi macchine la formazione dei falegnami può essere portata avanti ora al massimo livello. La guida a squadra è regolabile in modo continuo da  $-75^\circ$  fino a  $+75^\circ$ . Ideale per tagli obliqui con seghe a nastro!



**only by  
FELDER**



Le seghe a nastro Felder sono dotate di un guidalama superiore e inferiore con cuscinetti a rulli laterali e posteriori con regolazione di precisione, nonché di una vite di regolazione bloccabile.

### Guida in ceramica "X-Life"

Le guide ceramiche garantiscono eccellenti risultati di taglio e massima stabilità della lama grazie ai quattro blocchi guida posti direttamente sulla lama.

Grazie alla riduzione dell'attrito e alla ridotta produzione di calore, la guida in ceramica offre, rispetto alle tradizionali guide a rulli, un'assenza quasi illimitata di usura e una maggiore durata di vita per una qualità di taglio migliore e permanente.



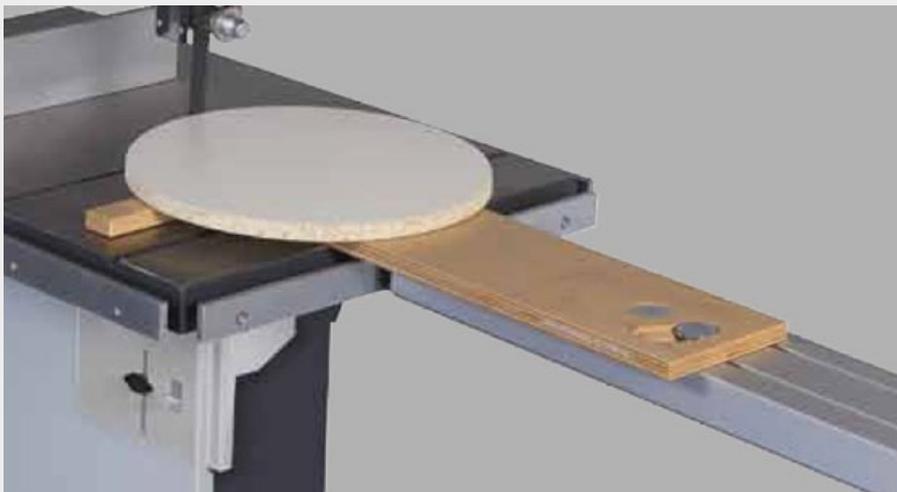
### Sempre pronto all'uso: dispositivo di levigatura a scomparsa per seghe a nastro.

Dal taglio alla levigatura in un batter d'occhio - il dispositivo di rettifica a scomparsa può restare sempre connesso alla macchina anche durante i lavori di taglio con la sega. Questo dispositivo consente di lavorare i bordi con diversi pattini di levigatura (piatti, rotondi)

# Segare



È possibile montare la guida parallela in alluminio, richiudibile con facilità, a sinistra e a destra della lama. La stessa è reclinabile in modo semplice in caso di pezzi piatti.



Dispositivo di taglio circolare Prolunga piano di lavoro con piede di sostegno



Prolunghe piano montabili su 3 lati

# Le seghe a nastro



	FB 510	FB 610	FB 710
Altezza taglio	410 mm	410 mm	460 mm
Larghezza taglio	480 mm	575 mm	690 mm
Velocità di taglio	1100 m/min	1200 m/min	1278 m/min
4,0 PS (3,0 kW)	S	S	-
3,0 PS (2,2 kW)	-	-	-
4,0 PS (3,0 kW)	-	-	-
5,5 PS (4,0 kW)	-	-	S
7,5 PS (5,5 kW)	-	-	O
12,5 PS (9,0 kW)	-	-	-
15,0 PS (11,0 kW)	-	-	-
Altezza di lavoro	859 mm	839 mm	925 mm
Dimensioni del piano	500 x 640 mm	560 x 850 mm	700 x 840 mm
L	647 mm	790 mm	720 mm
B	992 mm	1205 mm	1222 mm
Altezza	1995 mm	2043 mm	2270 mm
Ø raccordo di aspirazione	120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm

S ... Dotazione standard - ... non disponibile

## Ingombro

Scala

1.50

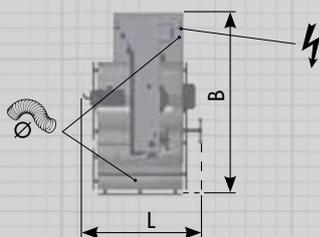


Foto esemplificativa FB 610

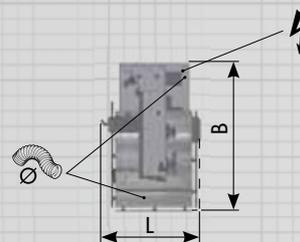


Foto esemplificativa FB 510



FB 640	FB 740	FB 840	FB 940	FB 740 RS	FB 940 RS
400 mm	450 mm	520 mm	560 mm	450 mm	550 mm
620 mm	720 mm	820 mm	910 mm	710 mm	910 mm
1658 m/min	1680 m/min	1556 m/min	1620 m/min	1740 m/min	1950 m/min
-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
-	S	-	-	-	-
-	-	S	-	-	-
-	-	-	S	-	-
-	-	-	-	S	-
-	-	-	-	-	S
840 mm	980 mm	1020 mm	1060 mm	980 mm	1060 mm
620 x 870 mm	720 x 1000 mm	820 x 1160 mm	820 x 1300 mm	820 x 1160 mm	820 x 1300 mm
620 mm	720 mm	820 mm	920 mm	710 mm	860 mm
1050 mm	1180 mm	1410 mm	1550 mm	1050 mm	1320 mm
2136 mm	2392 mm	2624 mm	2859 mm	2392 mm	2859 mm
120/120 mm	120/120 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

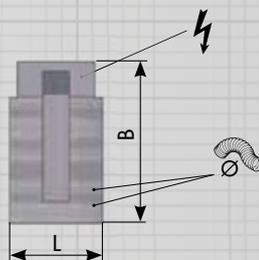


Foto esemplificativa FB 640, FB 740, FB 740 RS, FB 840, FB 940, FB 940 RS

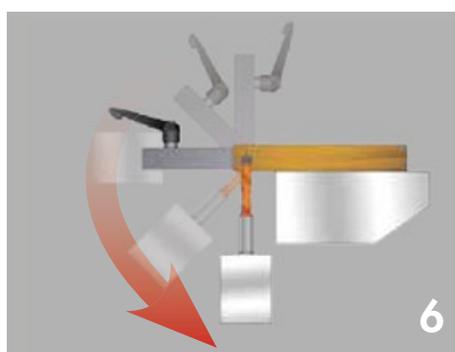
Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

# FD 21 professional



VIDEO

youtu.be/K\_2\_Kximxbw



- 1 Piano di lavoro in ghisa meccanica allungabile su 3 lati
- 2 Sistema di arresto per un lavoro più efficiente
- 3 Supporti laterali per guide e portautensili
- 4 Profondità di registro fino a 300 mm
- 5 Guida a squadra 45° per parti di telaio
- 6 Compensazione della profondità di foratura

 FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

Foratrice multipla



## La precisione di foratura non è mai stata così elevata!

Massima precisione nella foratura per tasselli con la Felder FD 21 professional. Con 21 mandrini portapunta in una griglia di 32 mm per punte dal diametro di massimo 35 mm si garantisce l'esatta foratura multipla e in serie. Il basamento saldato in combinazione con il tavolo in

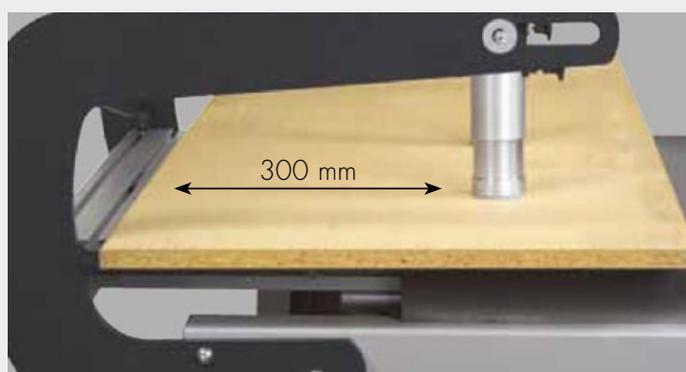
ghisa massiccia, le stabili battute laterali e longitudinali, nonché il pressore pezzo pneumatico ed elementi di controllo ergonomici rendono la FD 21 professional una macchina di foratura multipla di classe superiore.



Stabili battute laterali a destra e a sinistra con profilo di battuta 420 mm.



Due righelli di riscontro da 1500 mm e rispetti. Due arresti sulla guida squadra. La massima precisione nella foratura multipla e in serie è garantita.



Profondità di registro fino a 300 mm con scala regolabile.

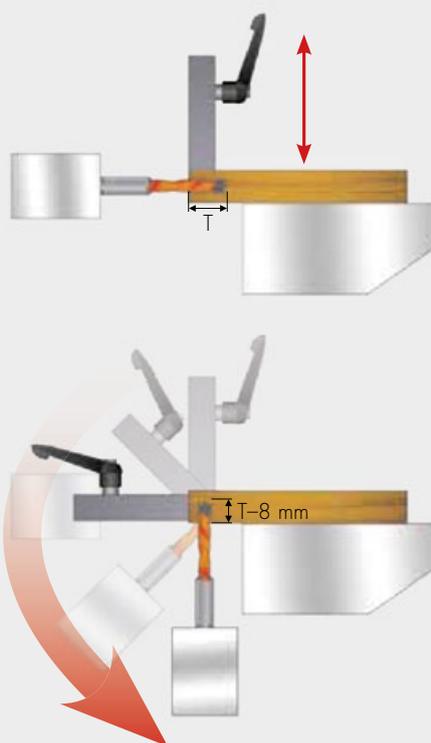
# Foratura



**Gruppo di foratura inclinabile**  
Il gruppo di foratura è inclinabile  
0°-90° mediante aria compressa.

## Compensazione della profondità di foratura

Grazie alla compensazione di 8 mm,  
la profondità di foratura per connessioni  
angolari deve essere impostata solo una volta.



**Su richiesta: esattezza assoluta di ripetibilità**

Il sistema di arresto Felder è montato sul lato anteriore della FD21 professional. Dei fermi regolabili in modo variabile possono essere inseriti rapidamente e fissati con precisione. Questi agiscono come delle battute per consentire l'avvio con la guida laterale con esattezza di ripetibilità. Inoltre, i fermi possono essere utilizzati anche alla battuta di profondità e ai rigelli di riscontro. (Disponibili esclusivamente come prima dotazione.)

**Su richiesta: ogni cosa al suo posto**

Supporti per guide laterali, prolunghie delle guida e due portautensili, per rispet. 21 utensili, assicurano una conservazione sempre pronta all'uso.

**Su richiesta: corsa nella gamma dei decimi di millimetro**

Guide laterali rimovibili con indicatore digitale permettono una confortevole precisione di regolazione al decimo di millimetro. Il collegamento avviene tramite il sistema di aggancio Felder (430-151 - disponibile separatamente)



# Foratura



## Su richiesta: tagli angolati oppure dritti

La guida angolare 90° e la guida a squadra 45° offrono comoda precisione per ogni applicazione.



## Su richiesta: enorme superficie di appoggio

Due sistemi di fissaggio ai lati, nonché un sistema di accoppiamento nella parte anteriore della macchina consentono l'applicazione delle prolunghe tavolo a "F".



## Su richiesta: regolazione simmetrica

Misuratore per il riporto della distanza delle guide laterali per eseguire regolazioni semplici e simmetriche.



## A scelta: Blum, Hettich oppure Grass?

I segmenti combinati di foratura Felder garantiscono fori precisi per le cerniere a tazza preferite in una sola fase di lavoro.

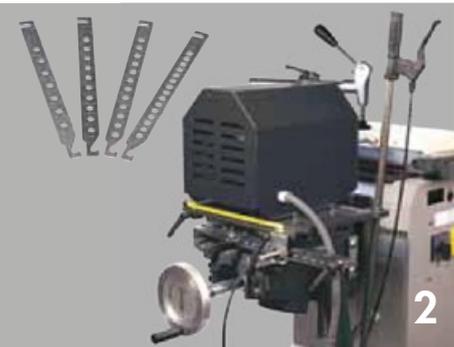


## Su richiesta: massimo carico ammissibile

Cilindri di pressione supplementari assicurano la massima forza di serraggio.

# FD 250

www.felder.at



**1** La mortasatura di fori quadrati o rettangolari può essere effettuata con l'unità supplementare per mortasature. Per le connessioni a tenoni e mortase, non è più necessario arrotondare i tenoni, poiché la mortasa è realizzata „ad angolo“. Questa caratteristica consente di risparmiare lunghi interventi manuali.

**2** 4 guide di arresto con distanza dei fori di 16 mm, 22 mm, 25 mm e 32 mm sono incluse nella dotazione standard della tassellatrice, su richiesta sono disponibili anche distanze speciali di fori. Il sistema automatico di comando a distanza posto sull'impugnatura della leva per una mano sola agevola il lavoro grazie al maggior comfort d'utilizzo.

**3** La guida angolare si fissa in pochi secondi al tavolo della macchina grazie alla leva di bloccaggio per una sola mano. Gli angoli più utilizzati ( $-45^\circ$ ,  $-22,5^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $22,5^\circ$  e  $45^\circ$ ) sono preselezionabili mediante un'apposita scala di riferimento, mentre tutte le altre angolazioni possono essere eseguite con l'aiuto della scala graduata.

**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

## Cavatrice a punta

Le guide longitudinali regolabili da entrambi i lati sono un componente importante per i lavori di foratura in serie o scalpellatura. Grazie alla leva di bloccaggio dalla grande impugnatura, è possibile regolare le guide longitudinali alla misura desiderata (max. 2500 mm).



# Cavatrice dalle piccole dimensioni, ma dalle prestazioni elevate

Estremamente versatile, ingombro ridotto, carico massimo: queste sono solo alcune delle eccezionali caratteristiche del modello Felder FD 250.

- > Tavolo di grandi dimensioni, allungabile su tre lati fino a 1000 mm senza l'impiego di attrezzi
- > Motore per la foratura su rulli, rotazione destrorsa/sinistrorsa (optional)
- > Controllo mediante leva per una mano sola - comodità e scorrevolezza
- > Eccentrico di fissaggio massiccio, applicabile a destra e a sinistra
- > Guida con posizione d'arresto al tavolo di foratura per  $-45^\circ$ ;  $-22,5^\circ$ ;  $0^\circ$ ;  $+22,5^\circ$ ;  $+45^\circ$
- > Aspirazione trucioli
- > Finecorsa longitudinali (optional)
- > Tassellatrice con guide di arresto applicabili; distanze tra i fori: 16, 22, 25 e 32 mm (optional)
- > Cavatrice per utensili a sgorbia e di scalpellatura (optional)

# Le cavatrici



	FD 250
Mandrini portapunta	1
Profondità di foratura max.	160 mm
Massima altezza di foratura	-
Lunghezza di foratura	250 mm
Interasse tra le mandrini portapunta	-
Altezza del pezzo max.	-
Aria compressa necessaria	-
2,0 CV (1,5 kW)	-
2,5 CV (1,8 kW)	○
3,0 CV (2,2 kW)	S
Altezza di lavoro	900-1030 mm
Misure tavolo	550 x 300 mm
L <sub>1</sub>	550 mm
L <sub>2</sub>	-
L <sub>3</sub>	-
B <sub>1</sub>	860 mm
B <sub>2</sub>	-
Attacco Ø	80 mm

S ... Dotazione standard    ○ ... Optional    - ... non disponibile;

## Ingombro

Scala

1.50

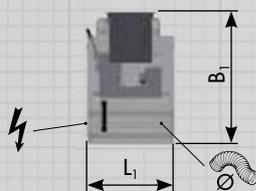


Foto esemplificativa FD 250



### FD 21

21
70 mm
55 mm
-
32 mm
65 mm
6-8 bar
S
-
-
875 mm
900 x 380 mm
960 mm
1061 mm
1075 mm
1125 mm
-
80 mm



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

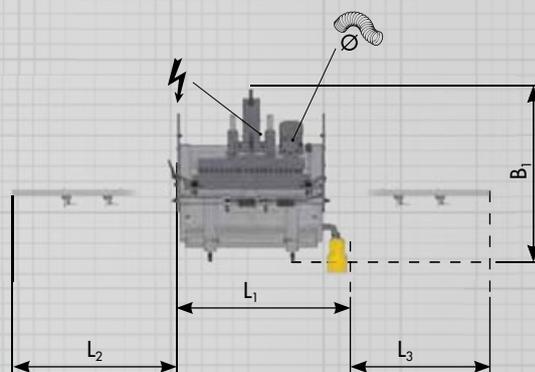


Foto esemplificativa FD 21

*Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata*

# MVP 300

www.felder.at



Mantello riscaldante  
Riduzione tempo di  
indurimento al minimo.



## Realizzazione di mobili nelle forme più svariate con la pressa a vuoto FELDER

La pressa a membrana MVP 300 è stata progettata per la pressatura di pannelli impiallacciati, componenti arcuati, laminati e simili. Il principio del processo di lavorazione si basa sul vuoto che si forma sotto la membrana in caucciù, che

si adatta esattamente al pezzo sottostante e crea la pressione necessaria. La temperatura elevata sotto il mantello riscaldante contribuisce a far indurire meglio e più velocemente la colla.

*Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!*

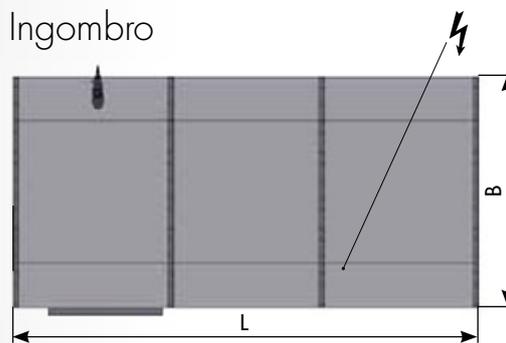
## Pressa a membrana

	MVP 300
Temperatura di lavorazione	fino a 50° C
Vuoto di esercizio fino a -0,9 bar	S
Pressione specifica 9000 kg/m <sup>2</sup>	S
Spessore della membrana di caucciù 3 mm	S
Estensibilità della membrana 700%	S
Durata del processo d'incollaggio a 50°C (impiallacciatura): 3-5 min.	S
Potenza della pompa per vuoto 25 m <sup>3</sup> /h	S
Superficie di stampaggio	3.000 x 1.500 mm
L	3050 mm
B	1600 mm

S ... Dotazione standard



## Ingombro



Scala

1.50

Foto esemplificativa MVP 300



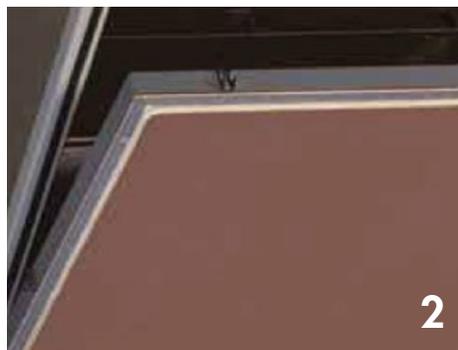
1



3



4



2



5

**1** Pompa per vuoto di grandi dimensioni per una depressione di 0,9 bar = 9000 kg/m<sup>2</sup>.

**2** Robusta membrana di caucciù, estensibile fino al 700 % per una lunga durata di vita e di utilizzo.

**3** Vacuometro per un'indicazione esatta della depressione.

**4** Indicatore digitale della temperatura del riscaldamento per una temperatura di incollaggio costantemente ottimale.

**5** Piano di lavoro con canali di vuoto per una depressione uniforme anche con pezzi di grandi dimensioni.

**FAT**  
**300**  
**300 S**  
**500 S**



## **Robusto, maneggevole e mobile - il piano di lavoro FELDER® regolabile in altezza**

Carrello di attrezzaggio macchine, piano di appoggio, carrello da trasporto o ripiano supplementare di lavoro - i piani di lavoro regolabili in altezza FELDER® FAT sono versatili e offrono sempre la massima stabilità e mobilità. Il massiccio telaio su ruote girevoli ed il sistema idraulico a

pedale dal facile scorrimento assicurano sempre stabilità, manovrabilità e una comoda altezza di lavoro. Il piano di lavoro Felder può essere dotato su richiesta di un pannello personalizzato. Il FAT 500 S commuta automaticamente carico pesante e sollevamento rapido.



Su richiesta, è possibile dotare i modelli FAT 300 S e FAT 500 S di un dispositivo di rotazione pannelli che consente una movimentazione estremamente comoda dei pannelli di grandi dimensioni.



**1** Il piano di lavoro adatto ad ogni utilizzo. Quattro pratiche maniglie facilitano la manipolazione.

**2** Cilindri idraulici di alta qualità per un' impostazione precisa dell' altezza. Pedale idraulico ergonomico e facilmente raggiungibile da tre lati



Accessori ancora più pratici li trovate su [it.feldershop.com](http://it.feldershop.com)

 FELDER  
Qualità e precisione messe a punto

# FST 160

www.felder.at



## Postazione di lavoro pulita - prodotto pulito- importante misura preventiva per la salute!

Un banco di levigatura è un componente essenziale di una falegnameria sana. La necessità di soluzioni professionali per l' aspirazione è nota da tempo nel settore della lavorazione del legno, per cui l' uso di un banco di levigatura è stabilito anche per legge in Germania ed in Austria (GKV 2011 § 16a Abs3 oppure BGI-739) .

La polvere che si accumula viene così trattata in modo ottimale e subito aspirata. Con il pratico montaggio a parete (optional) il piano di levigatura può essere girato in posizione verticale sulla parete: ideale anche per le falegnamerie più piccole. Certificazione BG (DGUV)



FST 160

Dimensioni (Lh x La mm)	1660 x 1020
Superficie di lavoro aspirata (L x P mm)	1530 x 800
Altezza di lavoro regolabile (mm)	726-1026
Altezza di lavoro regolabile in continuo (mm) con FAT 300 (optional)	726-1326
Collegamento all'aspirazione (mm)	140
PORTATA d' aria richiesta m <sup>3</sup> /h	1500
Peso (kg)	120
Superficie di filtrazione (m <sup>2</sup> )	5
Ingombro mm (L x P x H)	1040 x 898 x 1940



Accessori ancora più pratici li trovate su [it.feldershop.com](http://it.feldershop.com)

Regolazione in continuo dell' altezza 726-1326 mm - stabile, flessibile e mobile in combinazione con il piano di lavoro FAT 300



**FELDER**  
Qualità e precisione messe a punto

# AF

www.felder.at

AF 12



AF 14



AF 16



AF 22 montaggio alla parete

## Massima potenza di aspirazione con il minimo ingombro!

Massima comodità di utilizzo grazie al sistema di cambio rapido dei sacchi trucioli, attacchi di aspirazione per tubi e tubi flessibili, e molto di più.

Mobile, fisso o per montaggio a parete poco ingombrante - noi abbiamo la soluzione di aspirazione adatta per ogni esigenza.



**AF 22  
Mobile**

**AF 22  
Stazionario**

**AF 22-200  
Stazionario**

	AF 12	AF 14	AF 16	AF 22	AF 22-200
Attacco aspirazione (Ø mm)	120	140 (120/80)*	160 (140/80)*	120 + 80	200
Volume trucioli (lt)	110	200	200	2x200	2x200
Portata d' aria max (m³/h)	1350	2350	3000	3100	3100
Peso (kg)	32	47	52	100	70
Ingombro mm (L x P x H)	784 x 415 x 1977	965 x 575 x 2030	982 x 570 x 2063	1300 x 580 x 2150	1300 x 580 x 2150
Cambio rapido del sacco trucioli	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì

\* con distributore



Accessori ancora più pratici li trovate su [it.feldershop.com](http://it.feldershop.com)

## Tempo record! Sostituzione del sacco trucioli in 15 secondi!

- 4 secondi:** aprire le chiusure e togliere il sacco trucioli pieno.
- 8 secondi:** fissare il nuovo sacco trucioli.
- 3 secondi:** serrare nuovamente le chiusure.
- 15 secondi: record!**



Solo per AF 22, AF 16

**FELDER**  
Qualità e precisione messe a punto



## Aria pura per luoghi di lavoro salutari

I lavoratori del legno del settore commerciale e industriale traggono molti vantaggi dai dispositivi di aspirazione ad aria pulita FELDER, testati e certificati BG (DGVU), disponibili in diverse fasce di prezzo e classi di potenza.

Tutti i modelli raggiungono un contenuto residuo di polvere inferiore a  $0,1 \text{ mg}/\text{m}^3$  e sono conformi al livello di polvere residua H3.

### Felder-Presses bricchettatrici

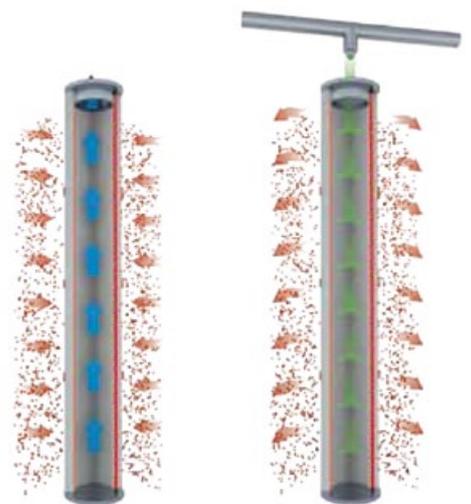
Con le presse bricchettatrici Felder il volume dei trucioli prodotti si riduce del 90 %, allo stesso tempo vengono meno gli investimenti in depositi o silos per trucioli. Grazie a bricchetti di combustibile di elevata qualità, diminuiscono i costi di riscaldamento per il fabbisogno personale. Oppure la rivendita costituisce una fonte di guadagno aggiuntiva.



Aria pulita  
in formato  
professionale



	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Attacco aspirazione (Ø mm)	125	140	160	200	250	300	350
Volume trucioli (lt)	200	200	2x200	2x200	2x250	2x250	2x250
Portata d' aria max (m³/h)	1900	2500	3200	4000	5000	6000	8000
Livello di polveri residue (mg/m³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Pressione acustica (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Pulizia autom. del filtro	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì
Filtro a cartuccia	-	-	-	-	Sì	Sì	Sì
Pulizia JET	Sì	Sì	Sì	Sì	-	-	-
Superficie di filtrazione (m²)	5	10	10	20	50	50	71
Ingombro mm (L x P x H)	1040 x 898 x 1940	1040 x 898 x 1940	1775 x 898 x 2005	1775 x 898 x 2005	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260



#### Filtro a cartuccia

- ✓ Una superficie di filtraggio maggiore con lo stesso ingombro
- ✓ Carico di filtraggio ridotto
- ✓ Tempi di filtraggio massimizzati

#### Pulizia JET

Getti d' aria a pressione costante mantengono in automatico il filtro pulito e garantiscono nel tempo risultati ottimali di aspirazione



Accessori ancora più pratici li trovate su [it.feldershop.com](http://it.feldershop.com)



# POWER FEEDER



S308



F-38



## Trascinatori

Con la velocità di avanzamento costante, i rulli in gomma di qualità e l'appoggio esatto del pezzo, un trascinatore garantisce risultati di lavorazione puliti e costantemente precisi in ogni utilizzo.

Campi di utilizzo raccomandati:  
lavori standard ed in serie con la toupie,

o con la levigatrice per bordi, piallatura a filo, squadratura e tagli paralleli.

Nei trascinatori con testa girevole con una rotazione di 90 gradi si possono premere anche pezzi piccoli contro la guida (Variofeed 3/4, F-48)



Variofeed 3

F-48

Variofeed 4

	S308 standard	F-38 standard	Vario- feed 3 standard	F-48 Industria	Vario- feed 4 Industria
Testa girevole	singolo	singolo	per ogni posizione	per ogni posizione	per ogni posizione
Potenza (Kw)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Rulli d' avanzamento (pz.)	3	3	3	4	4
Rulli Ø/larghezza (mm)	120/60	120/60	120/60	120/60	120/60
Velocità di avanzamento (m/min.)	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	Vario 3-18	3,5/4/ 6,5/8/ 10/12,5/ 20/25	Vario 3-18
Peso (kg)	41	59	65	67	70



Accessori ancora più  
pratici li trovate su  
[it.feldershop.com](http://it.feldershop.com)

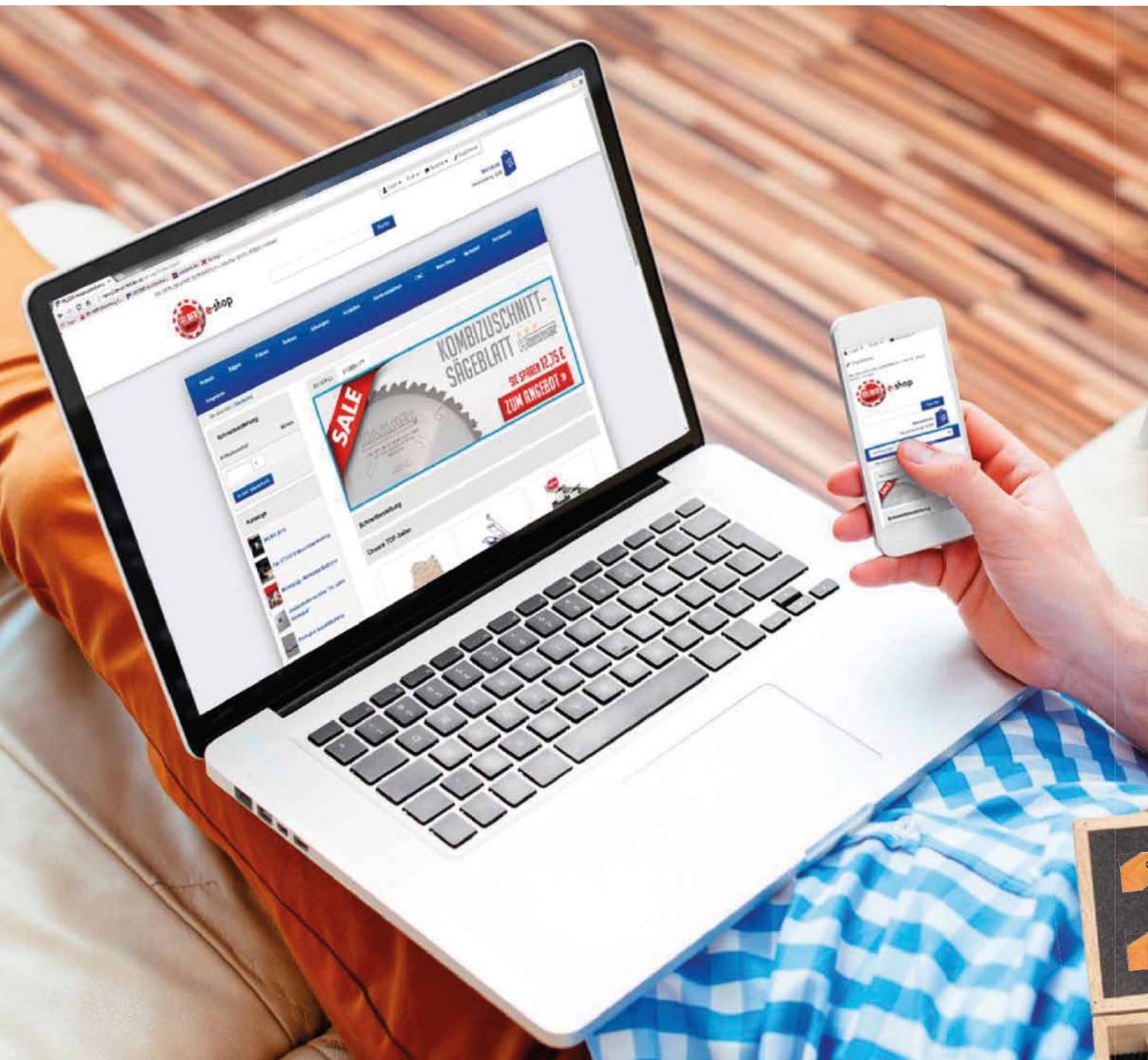


**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

**FELDER®**

# SHOPPING ONLINE

Quando e dove volete!



Cliccate sul mondo Felder e scoprirete oltre 2500 utensili e accessori per una lavorazione ottimale del legno.



**feldershop.com**

# FELDER GROUP PROGRAMMA DI FORNITURA 2019

## FELDER®

Squadratrici e seghe circolari



Tenosquadre



Toupie



Seghe a nastro

Levigratrice a nastro

Levigratrici per bordi



Cavatrice

Cavatrice e mortasatrice



Calibratrici

Spazzolatrice



Aspiratori

Presse bricchettatrici



## FORMAT 4®

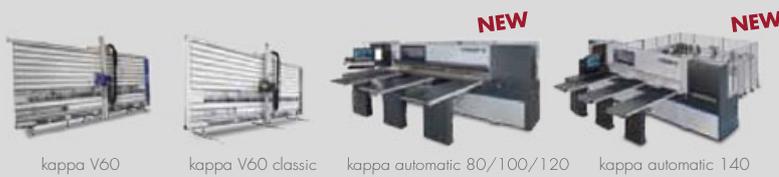
Seghe circolari e squadratrici



Centri di lavoro CNC



Sezionatrici per pannelli



Bordatrici



## Hammer®

Seghe circolari e squadratrici



Pialle a filo



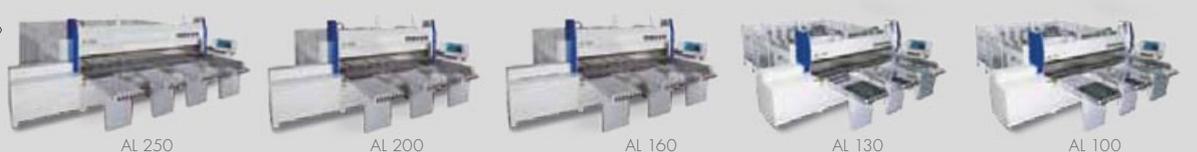
Macchine combinate



## MAYER®

Sezionatrici per pannelli alluminio

NEW



# FELDER *FORMAT 4* Hammer



KF 500 professional

KF 500

## Macchine combinate



CF 741 S professional

CF 741 professional

CF 741

CF 531 professional

CF 531



F 500 MS

F 500 M

## Pialle a filo



AD 951

AD 941

AD 741

AD 531

A 951 L

A 941

D 963

D 951



struttura 60.02

## Bordatrici



G 500

G 480

G 380

G 360

G 330

G 220

FK 300

ForKa 300 S eco

ForKa 200 ECO plus

ERM 1050



RL 200

RL 160

RL 140

RL 125



FBP 50  
FBP 60  
FBP 70

AF 22 Fisso

AF 22 Mobile

AF 22-200 fisso

AF 22 Stand

AF 16

AF 14

AF 12



kappa 400

## Pialle a filo



dual 51

plan 51 L

exact 63

exact 51

## Toupie



profil 92 M e-motion

profil 45 M x-motion

profil 45 M

profil 45 Z x-motion

profil 45 Z



profit H500 MT



profit H150/100



profit H80



profit H08/H08 21.31



profit H10



tempora F800 60.12  
x-motion plus/e-motion

tempora F800 60.08  
x-motion plus/e-motion

## Pressa a caldo



Pressa a caldo con piastre riscaldate elettricamente Elkom® riscaldamento ad acqua calda, riscaldamento a olio diatermico, attacco all' impianto di riscaldamento esistente

## Calibratrici



findustry  
1352/1353/1354

finish 1352/1353  
modular

finish 1350 classic/gloss



F3

B3 perform

B3 winner comfort

B3 winner

B3 basic

## Toupie

## Tenosquadre

## Levigatrice per bordi



HS 950



N4400

N3800

## Cavatrice

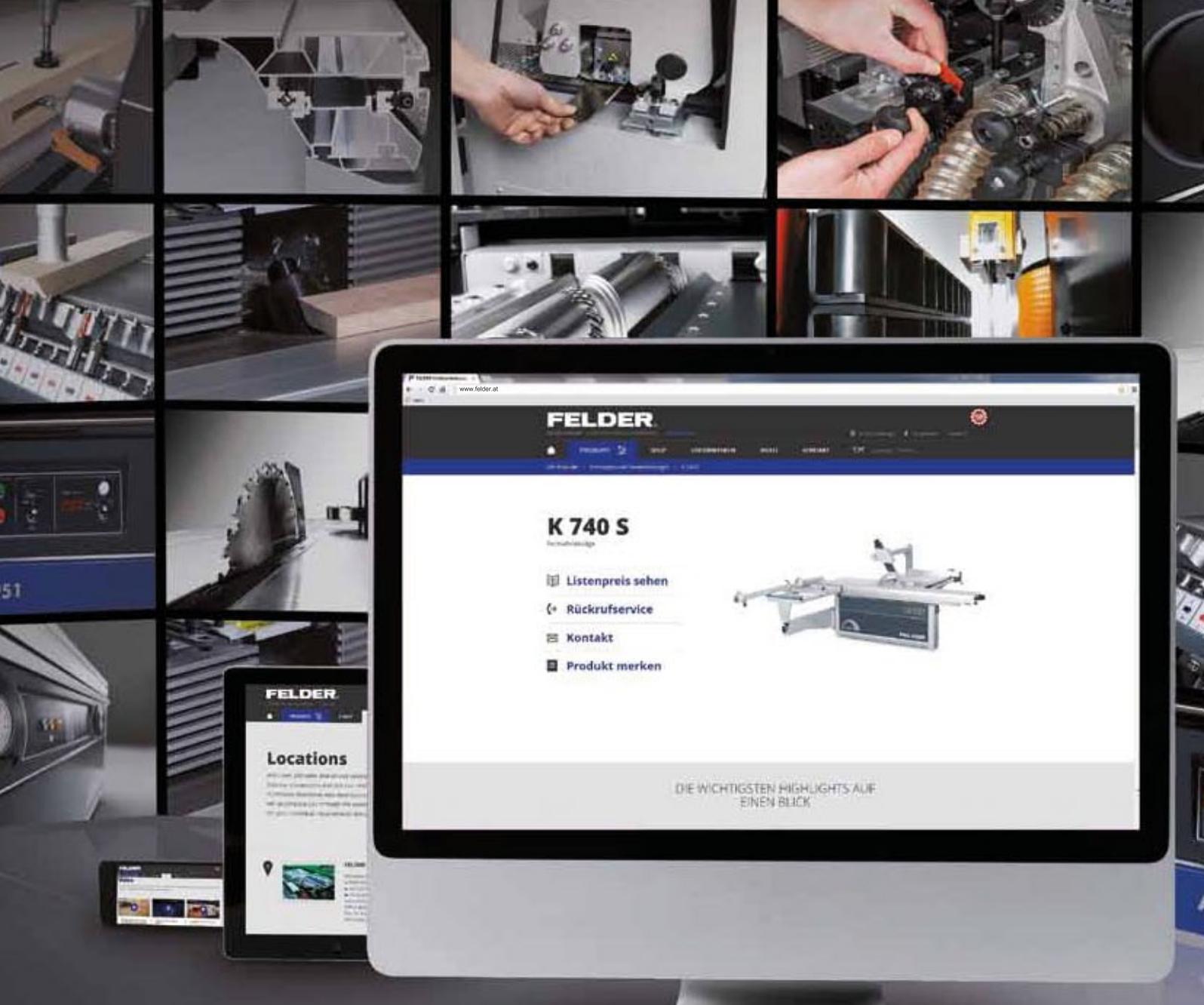


D3

## Aspiratore



S01



Visitate il nostro sito  
Internet e scoprite:

- > Tutte le nostre macchine e i prezzi
- > Video
- > Offerte immediate
- > Utensili e accessori
- > Tutti i dati tecnici

[www.felder.at](http://www.felder.at)





# FELDER®

## FELDER Centrale

KR-Felder-Straße 1

6060 HALL in Tirol, Austria

Tel. +43 (0) 52 23 58 500

Fax +43 (0) 52 23 56 130

E-Mail: [info@felder.at](mailto:info@felder.at)

[www.felder.at](http://www.felder.at)

### Informazioni immediate:

☎ Tel. 0472 832 628

Fax 0472 802 301

[www.felder-italy.it](http://www.felder-italy.it)

A/19FE-ITA/S/1.00/19.42/



© 08/2019 · Felder® Austria

Alcune delle macchine raffigurate sono equipaggiate con dotazioni speciali. Le immagini possono differire dall'originale. Foto simbolica. Con riserva di apportare modifiche ai dati tecnici. Sono possibili errori di formulazione e di stampa.