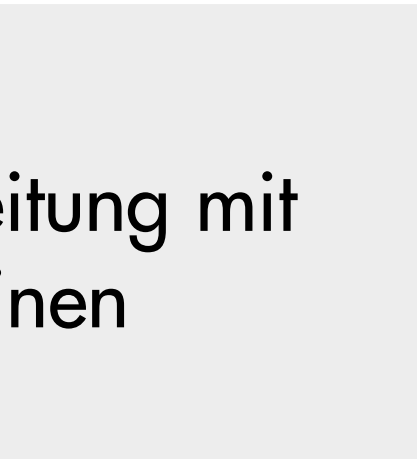
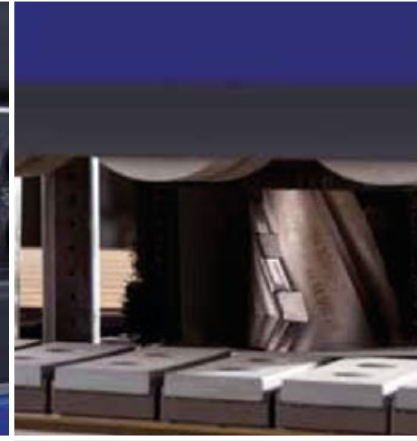
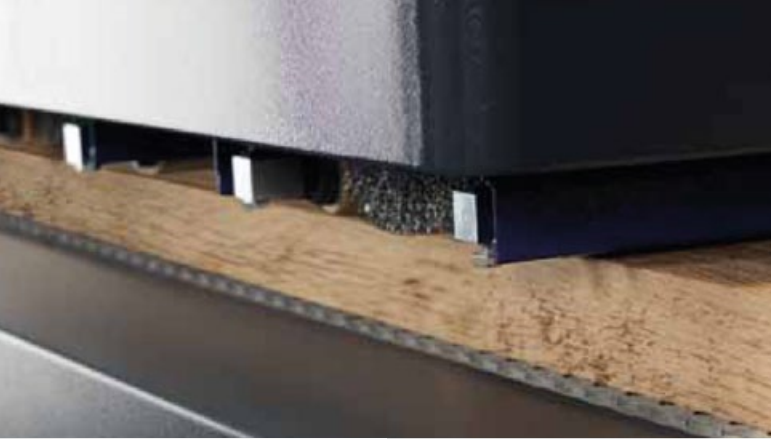


FELDER®

perfection in woodworking



MASCHINEN FÜR DIE
PERFEKTE HOLZBEARBEITUNG



Perfekte Holzbearbeitung mit
FELDER Maschinen





Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Die Felder Gruppe mit Unternehmenssitz in Hall in Tirol zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mit Leidenschaft, Überzeugung und Mut zur Innovation verfolgen wir als Familienunternehmen seit 1956 eine zentrale Philosophie: Dem Kunden genau die Maschine anzubieten, die er benötigt.

Mitarbeiter in 84 Ländern und mehr als 250 Verkaufs- und Servicestellen tragen diese Vision unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ in die ganze Welt. Trotz wachsender globaler Herausforderungen setzen wir weiterhin auf Qualität und Präzision aus Österreich.

Felder Holzbearbeitungsmaschinen sind seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort. Das umfangreiche Modellangebot bietet genau die richtige Maschine für jede Herausforderung. Optimierte Maschinenkonzepte und innovative Detaillösungen in erstklassiger Verarbeitung für den regelmäßigen professionellen Einsatz. Felder Maschinen garantieren perfekte Holzbearbeitung und Entscheidungssicherheit für viele Jahre.

INHALT



STANDARDMASCHINEN

Kreissägen	14
Hobeln	52
Fräsen	88
Zwei in Einer - Sägen und Fräsen	116
Hobeln, Sägen und Fräsen auf nur 2 m ²	134

So finden Sie
unsere Highlights
auf den ersten
Blick!



Das gibts nur bei uns! Einzigartige
Felder-Lösungen erkennen Sie an
diesem Hinweis.

X-ROLL
10 JAHRE
GARANTIE

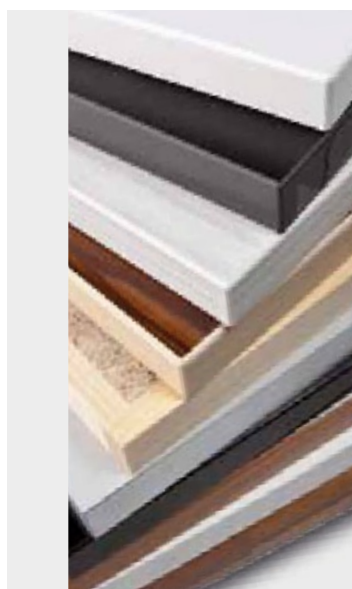
Verlassen Sie sich darauf! Felder-
Entwicklungen mit besonders langer
Werksgarantie sind speziell gekenn-
zeichnet.



Für jede Herausforderung! Bei
diesem Hinweis finden Sie indi-
viduell anpassbare Ausstattungsde-
tails für alle Anforderungen.

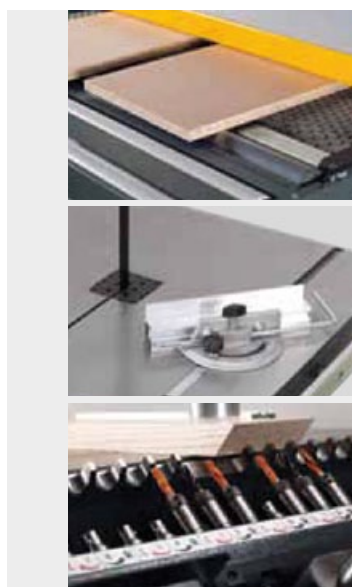


Im Handumdrehen! Mit „Quick-
Set-Inside“-Kantenbearbeitungs-
maschinen gelingt die Einstellung
auf verschiedene Kantenstärken in
wenigen Sekunden.



KANTENANLEIMMASCHINEN

Raumwunder	154
Kompaktklasse	170
Komplettbearbeitung	182
Returnsystem	192



ZUBEHÖRMASCHINEN

Schleifen	194
Bandsägen	214
Bohren	230
Pressen	240
Absaugung, Vorschub und Werkstattausrüstung	242

FELDER, DIE RICHTIGE ENTSCHEIDUNG!

Individuelle Lösungen für individuelle Ansprüche

Jede Felder-Holzbearbeitungsmaschine wird nach den spezifischen Wünschen unserer Kunden produziert. Wir konfigurieren die Maschine gezielt nach Ihren spezifischen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

Auf unsere Holzbearbeitungsmaschinen können Sie sich verlassen

Aufwendige Verarbeitungen und Produktion, innovative Weiterentwicklungen und kompromisslose Qualitätsansprüche zeichnen die Holzbearbeitungsmaschinen von Felder aus.

Qualität aus Österreich

Felder entwickelt und produziert in Hall in Tirol erstklassige Holzbearbeitungsmaschinen für den weltweiten Vertrieb. Modernste Fertigungstechniken, innovative Produktionsmaschinen und kontinuierliche Qualitätssicherungsprozesse garantieren die Qualität, die Präzision und die Zuverlässigkeit Ihrer Holzbearbeitungsmaschine.

Beratung auf die man zählen kann

Maßgeschneiderte Betreuung beginnt bei Felder bereits lange vor der Kaufentscheidung. In den Technologiezentren und Schauräumen erfolgt nach einer gezielten Bedarfsanalyse die Konfiguration individuell auf den Kunden zugeschnittener Produktlösungen. Bei der Simulation des Kundenbetriebs testet der Kunde verschiedene Maschinenkonzepte und findet so die perfekte Lösung für seine individuellen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

Immer für Sie im Einsatz: Das FELDER-Serviceteam

Speziell ausgebildete Fachkräfte übernehmen Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und die erste Maschinenkonfiguration. So kann die neue Maschine ab dem ersten Einsatztag produktiv genutzt werden.

Im nächsten Glied der Felder-Servicekette profitieren die Kunden von individuellen Inspektions- und Wartungspaketen sowie einer kompetenten Service-Hotline für Soforthilfe. Zahlreiche Felder-Servicestellen sichern die kurzfristige Verfügbarkeit der Felder-Servicetechniker sowie eine reibungslose Ersatzteilversorgung. Kunden mit computergesteuerten Maschinen haben zudem die Möglichkeit ihre Mitarbeiter in umfassenden Software- und Maschinenschulungen professionell ausbilden zu lassen.

Felder-Qualität, IHR Erfolg!

Die Qualität der Produkte bedingt den Erfolg unserer Kunden. Daher suchen wir die enge Zusammenarbeit und Abstimmung mit Holzbearbeitern aus Handwerk, Gewerbe und Industrie. Dieser kontinuierliche Austausch erlaubt es uns, die Bedürfnisse und Anforderungen der Nutzer zeitnah in die Entwicklung neuer Maschinenkonzepte aufzunehmen und mit optimierten Produkten die Konkurrenzfähigkeit unserer Kunden zu sichern.



FELDER-SCHAURÄUME, ENTDECKEN SIE UNSERE HOLZBEARBEITUNGSWELT.

In unseren Verkaufs-, Service-
und Schulungszentren
finden Sie ein großes
Angebot an Maschinen,
Werkzeugen, Zubehör
und Gebrauchtmaschinen.



FELDER-SERVICEKETTE, WIR SIND FÜR SIE DA!

Die permanente Verfügbarkeit moderner Holzbearbeitungsmaschinen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für die Produktivität und den Ertrag eines Unternehmens. Die Felder-Servicekette sichert die Einsatzbereitschaft der Maschinen und gewährleistet konstante Präzision.

Mit der Felder-Servicekette sichern Sie sich individuellen Rundum-Service für perfekte Holzbearbeitung ab der ersten Minute. Perfekte Beratung, kompetente Soforthilfe und Vor-Ort-Service, permanente Maschinenverfügbarkeit, weniger Stillstandszeiten, optimale Werterhaltung und geringere Folgekosten – unser Service für Ihren Profit.

Seit 60 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften. Weltweit.

Speziell ausgebildete Servicemitarbeiter sind mit fachkundigem Vor-Ort-Service flächendeckend für Sie im Einsatz. Wenns mal besonders schnell gehen muss bekommen Sie in unserer Hotlinezentrale unkomplizierte Soforthilfe.



FELDER-KUNDEN AUS ÜBERZEUGUNG UND LEIDENSCHAFT!



"Ein wertvoller Partner in jeder Werkstatt! Mit den Tiroler Qualitätsprodukten aus dem Hause Felder spürt man die heimische Wertarbeit bei jedem Arbeitsschritt."

Adi Egger, Tischlermeister in Tirol

"Die Konfiguration der neuen Maschinen wurde von Felder sehr schnell und kompetent durchgeführt. Wir profitierten sofort von einer höheren Produktivität und der beeindruckenden Qualität der Ergebnisse."

Matthew Elton, London UK


"Fensterfertigung so einfach und effizient wie noch nie! Dank dieser Maschinen wird mein Unternehmen immer größer."

Christophe Ettwiller, FRE



Jeden Tag entscheiden sich Holzbearbeiter in der ganzen Welt für Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder und werden dadurch nicht nur zu unseren Kunden, sondern auch zu Beratern für perfekte Holzbearbeitung.





Besuchen Sie uns im
Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at





www.felder.at

FELDER

Produkte



- PRODUKTE
- SHOP
- UNTERNEHMEN
- VIDEO
- KONTAKT

Alle Produkte > Kreisler und Formatkreisler > K 740 S

K 740 S

Formatkreisläge

- Listenpreis sehen
- Rückrufservice
- Kontakt
- Produkt merken



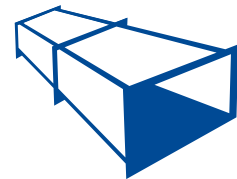
DIE WICHTIGSTEN HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK



Thermoformen
und Werkzeug



Verpackungstechnik



Behälter-, Luftkanal-
und Anlagenbau



Modellbau

Individuell abgestimmte
Fertigungsprozesse für
Kunststoff- und
Compositebearbeitung



Licht- und
Werbetechnik



Yacht- und Schiffsbau



Fassadenbau



C-TECH – MUT ZUR INNOVATION

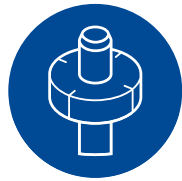
Beispiellose Maschinenkonzepte zur spanabhebenden Bearbeitung von Kunststoffen und Composite-Materialien. Individuell abgestimmt für optimierte Fertigungsprozesse mit höchster Produktivität und mehr Ertrag.



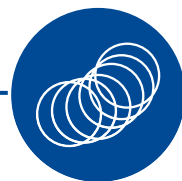
VON DER IDEE ZUM FERTIGEN PRODUKT



Sägen, Aufteilen,
Zuschneiden



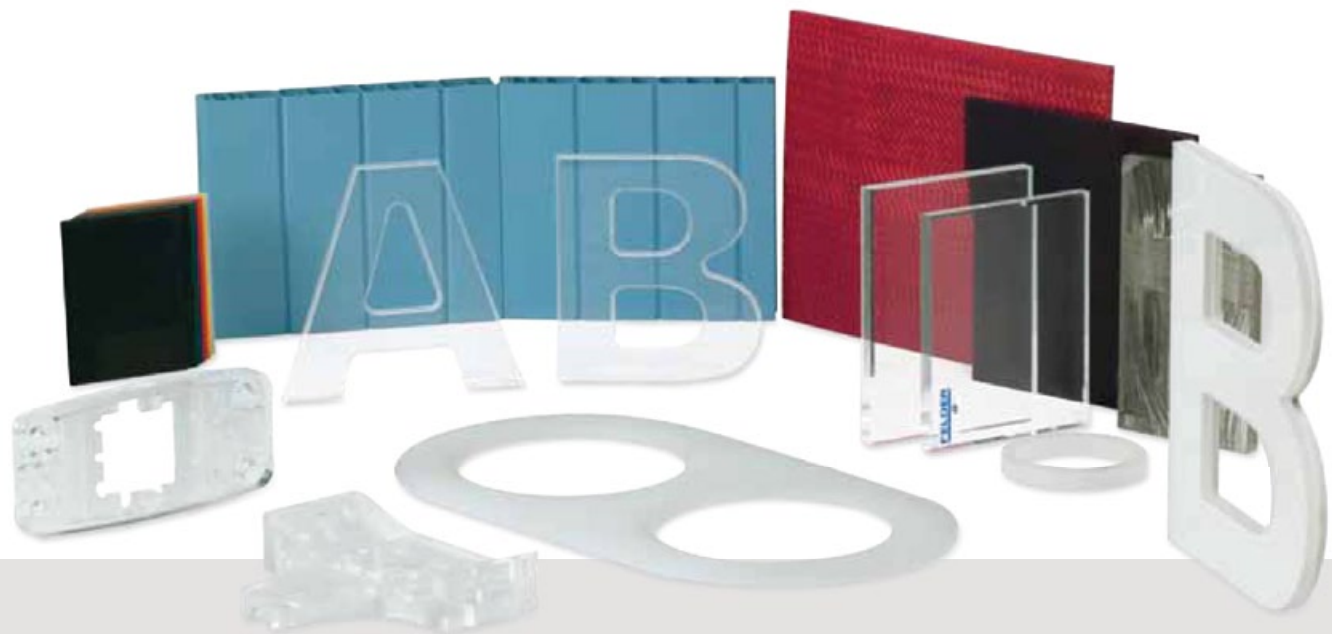
Fräsen,
Profilieren



Absaugen,
Entstauben



Werkzeug,
Zubehör



Die Kreissägen

K 940 S/x-motion

Seite 16



K 740 S

Seite 20



K 740 P/K 740

Seite 22



K 700 S

Seite 24



K 700 P/K 700

Seite 26



K 540 S

Seite 28



K 500 S

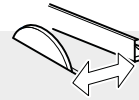
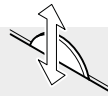
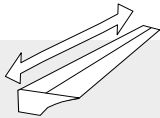
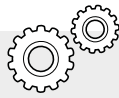
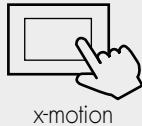
Seite 30



K 500 P/K 500

Seite 32



**Motorstärke****Achseinstellung****Schnittlänge****Schnitthöhe****Schnittbreite**5,5–10,0 PS
(4,0–7,35 kW)

x-motion

2.050–3.700 mm

133 mm

800–1.250 mm

7,5–10,0 PS
(5,5–7,35 kW)

Power-Drive

2.500–3.700 mm

140 mm

800–1.250 mm

7,5–10,0 PS
(5,5–7,35 kW)

Power-Drive

2.050–2.500 mm/
1.300–2.500 mm

140 mm

800–1.250 mm

5,5–10,0 PS
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

2.500–3.700 mm

104 mm

800–1.250 mm

4,0–10,0 PS
(3,0–7,35 kW)

Power-Drive

2.050–2.500 mm
1.300–2.500 mm

104 mm

800–1.250 mm

7,5 PS
(5,5 kW)

2.500–3.200 mm

140 mm

800–1.250 mm

5,5–7,5 PS
(4,0–5,5 kW)

2.500–3.200 mm

104 mm

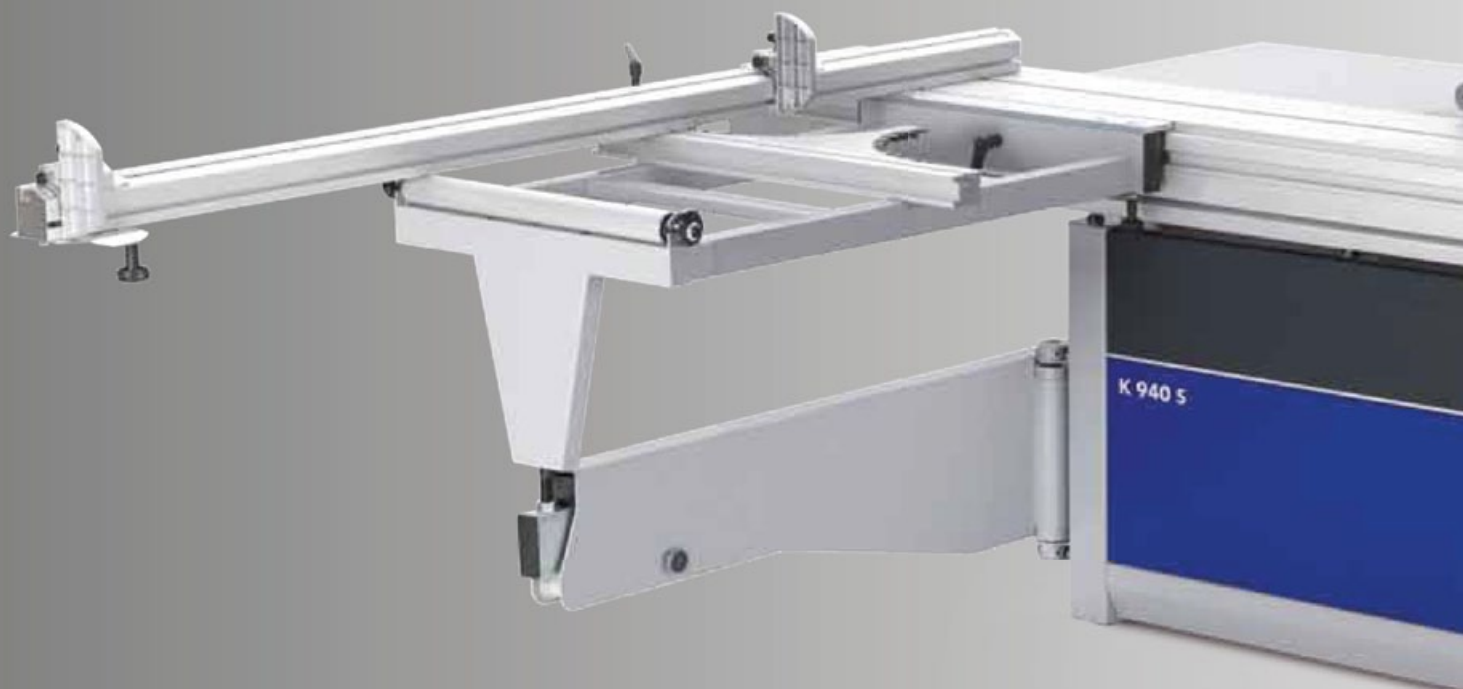
800–1.250 mm

4,0–5,5 PS
(3,0–4,0 kW)2.050–2.500 mm
1.300–2.050 mm

102 mm

800–1.250 mm

K 940 S x-motion



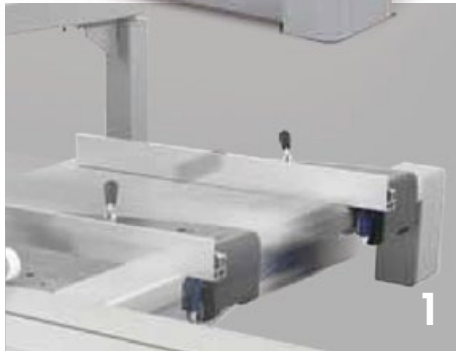
Das Topmodell für höchste Ansprüche

Das Sondermodell mit innovativen Bedienelementen, intelligenten Detaillösungen und höchstem Bedienkomfort. Das großdimensionierte Kreissägeaggregat ermöglicht große Blattdurchmesser und maximale Kraftübertragung bei allen drei Drehzahlen. Profi-Produktivität bietet die CNC-Steuerung per 5,7" (145 mm) Touch-Farbbildschirm im Überkopf-Bedienpaneel:

Positioniersteuerung für Sägeblatthöhe und -winkel, automatische Schnitthöhenkorrektur beim Schwenken, Anzeige für Kreissägeblatt-Drehzahl, Steuerung für stufenlose Sägeblatt-Drehzahl (Option), Positioniersteuerung für Parallelanschlag mit automatischer Maßkorrektur bei geschwenktem Sägeblatt (Option).

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

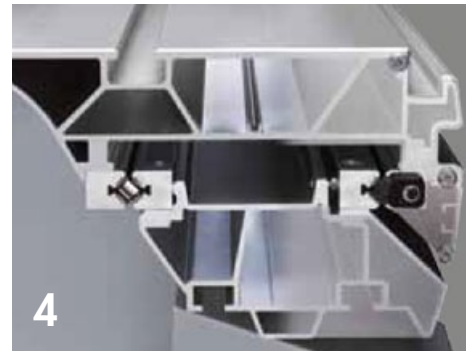
Formatkreissägen SERIE 900



1



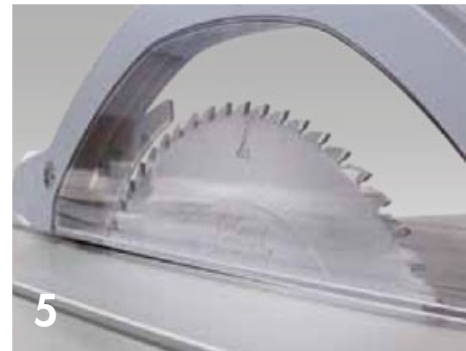
3



4



2



5



6

1 Parallelanschlag mit Positioniersteuerung


2 Die Standard-LCD-Bildschirmsteuerung mit Touch-Funktion

3 Sägeblattwechsel ohne Werkzeug

4 „X-Roll“ Formatschiebetisch

5 Schnitthöhe 133 mm, 3 Drehzahlen (3500/4500/5500 U/min)

6 Automatic Vorritzer


 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

K 940 S

www.felder.at



- 1 „X-Roll“ Formatschiebetisch
- 2 „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3 Automatic Vorritzer
- 4 Drei Drehzahlen
- 5 Digitale Anzeigen
- 6 Sägeblattwechsel ohne Werkzeug

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Formatkreissägen **SERIE 900**

Premiumqualität zum Bestpreis

Das Topmodell der Felder Formatkreissägen besticht mit modernem Design und überzeugt durch langlebige Präzision und extreme Leistungsfähigkeit. Das großdimensionierte Kreissägeaggregat ermöglicht große Blattdurchmesser (400 mm), eine Schnitthöhe von 133 mm und maximale Kraftübertragung bei allen drei Drehzahlen. Individuell ausstattbar, beeindruckt die

K 940 S mit vollelektronischer Sägeblattthöhen- und -winkeleinstellung, einem elektrisch höhenverstellbaren Vorritzaggregat, Formatschiebetischen bis 3700 mm und großflächigen Auslegertischen. Der elektromotorische Parallelanschlag ist über die gesamte Länge abschwenkbar und verfährt zehntelmillimetergenau.

K 740 S

www.felder.at



- 1 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 2 „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3 „Power-Drive“ K2 Vollelektronische Einstellung
- 4 Kreissägeaggregat mit 140 mm Schnitthöhe, Vorritzer Ø 120 mm
- 5 Schaltstelle direkt am Schiebetisch

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Formatkreissägen **SERIE 700**

Große Schnitthöhe, kompakte Baugröße und hohen Bedienkomfort

Die neue Felder K 740 S überzeugt durch die Zusammenführung von Leistung und Komfort in einem platzsparenden, massiven Design. Sie zeichnet sich durch ein groß dimensioniertes und leistungsstarkes Kreissägeaggregat mit einer maximalen Schnitthöhe von 140 mm bei Verwendung

eines Ø 400 mm Sägeblattes aus. Ebenso ist die Nutzung eines Elektrisch angetriebenen Vorritzers mit Ø 120 mm in Kombination mit einem Hauptsägeblatt mit Ø 315 mm möglich. So werden selbst Schnitte durch Materialien mit sensibler Oberfläche zum Kinderspiel.

K 740

K 740 P



Flexible Lösungen für individuelle Herausforderungen

Gehobene Ansprüche an Leistung und Bedienkomfort und der Wunsch nach einer kompakten Bauweise werden kompromisslos erfüllt. Das weiterentwickelte Kreissägeaggregat mit der patentierten Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ beeindruckt mit 140 mm Schnitthöhe bei Einsatz eines Ø 400 mm Sägeblattes. Das elektrische Vorritzaggregat für Vorritzer mit 120 mm


Durchmesser ist in Kombination mit einem Ø 350 mm Kreissägeblatt einsetzbar.

Perfekt auch für die Bearbeitung von NE-Metallen, Kunststoffen und Komposit-Materialien: Auf Wunsch können die K 740 Modelle mit einer stufenlosen Drehzahlregelung und Minimalmengen-Schmierung ausgestattet werden.

Formatkreissägen **SERIE 700**

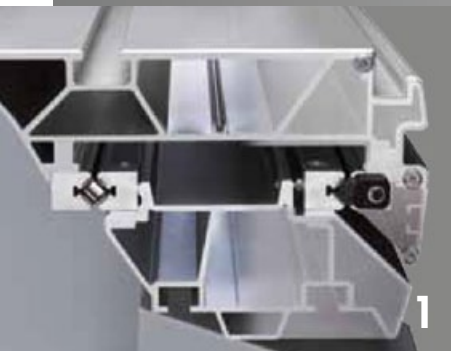



- 1** Nuten mit der Kreissäge
- 2** „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 3** „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 4** Kreissägeaggregat mit 140 mm Schnitthöhe, Vorritzer Ø 120 mm
- 5** Sprüheinrichtung für die Bearbeitung von Leichtmetallen und Kunststoffen
- 6** Neu: Stufenlose Drehzahl

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

K 700 S

www.felder.at



 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

- 1 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 2 „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3 Schaltstelle direkt am Schiebetisch
- 4 „Power-Drive“ K2 Vollelektronische Einstellung
- 5 Gesteuerter Parallelanschlag
- 6 Gradrastrer-Index-System mit Längenkompensation

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Formatkreissägen **SERIE 700**

Garantierte FELDER-Qualität bei jedem Schnitt

Die K 700 S Formatkreissäge von Felder überzeugt mit technologisch einzigartigen Lösungen und bestem Bedienkomfort bei der Bearbeitung großformatiger Werkstücke. Effizienz und Präzision sind mit den massiven Auslegertischen 1300 und 1500 auch bei Höchstbelastung garan-

tiert. Das innovative Kreissägeaggregat mit Präzisions-Doppelaufhängung für exakteste Winkelverstellung und präziser linearer Höhenverstellung ist nur eine der zahlreichen Felder Innovationen für perfekte Holzbearbeitung.

K 700

K 700 P



Eine Klasse für sich!

Die Präzisionskreissäge K 700 und die Bankraumkreissäge K 700 Professional erfüllen gehobene Holzbearbeiter-Ansprüche mit intelligenten Neuerungen und hochwertigen Details. Effizienz und Bedienkomfort bei jeder Herausforderung

bieten die individuellen „X-Roll“-Formatschiebe- und Auslegertische und optional der ausschwenkbare Oberschutz sowie die „Power-Drive“-Kreissägeaggregat Steuerung für zehntelmillimetergenaue Höhen- und Winkelverstellung.

Formatkreissägen **SERIE 700**



1



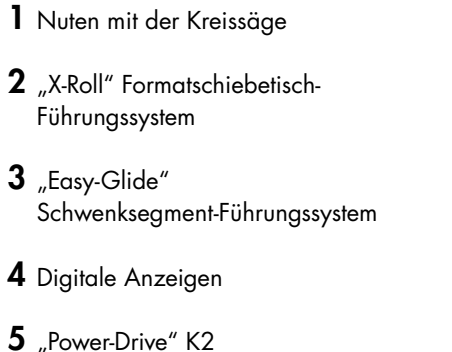
3



4



2



3



5



6

- 1 Nuten mit der Kreissäge
- 2 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 3 „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 4 Digitale Anzeigen
- 5 „Power-Drive“ K2 Vollelektronische Einstellung
- 6 Neu: Stufenlose Drehzahl

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

K 540 S

www.felder.at



Die kompakte Formatkreissäge für große Ansprüche

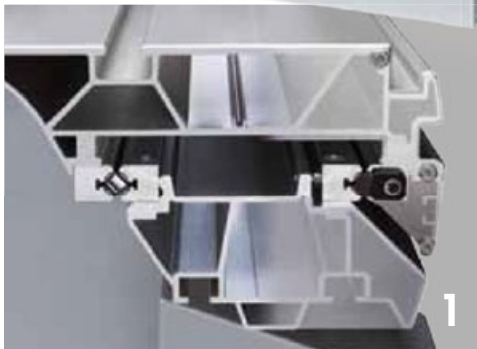
Die Evolution der bewährten Formatkreissäge mit noch mehr Effizienz und 140 Millimetern Schnitthöhe.

Die Felder K 540 S Formatkreissäge erlaubt in ihrer Neuauflage mit weiterentwickeltem Kreissägeaggregat be-

eindruckende 140 mm Schnitthöhe bei Einsatz eines 400 mm Sägeblattes. Das elektrische Vorritzaggregat für Vorritzer mit 120 mm Durchmesser ist für professionelle Produktivität der Extraklasse in Kombination mit einem 350 mm Kreissägeblatt einsetzbar.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Formatkreissägen **SERIE 500**



1

1 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem



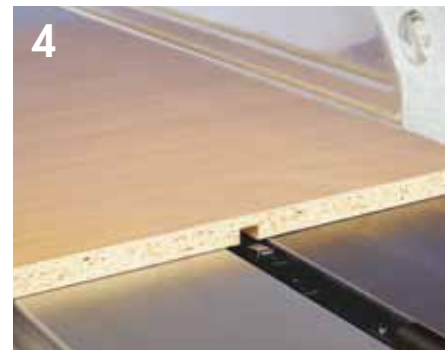
2

2 „Easy-Glide“
Schwenksegment-Führungssystem






3

3 Schnitthöhe 140 mm
Sägeblatt Ø max. 400 (350 mm)
Vorritzsägeaggregat Ø 120 mm



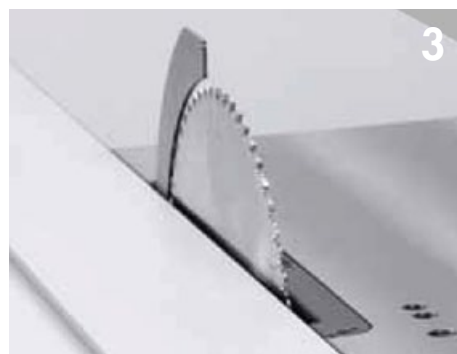
4

4 Nuten mit der Kreissäge

FELDER 
Qualität und Präzision 
auf den Punkt gebracht 

K 500 S

www.felder.at



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

- 1** „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 2** „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3** Schnitthöhe 104 mm
Sägeblatt Ø 315 mm
- 4** Nuten mit der Kreissäge

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Formatkreissägen **SERIE 500**

Die neue „kleine“ Formatkreissäge

Lassen Sie sich vom unscheinbaren Äußeren der Felder K 500 S nicht täuschen. Die Formatkreissäge ist trotz ihrer Größe ein wahres Kraftpaket. Mit dem innovativen, schwenkbaren Kreissägeaggregat und einer Präzisions-Doppelaufhängung für exakte Winkel- und Höhenverstellung garantiert die K 500 S eine neue Dimension der Effizienz. Durch das eingebau-

te, elektrisch betriebene Vorritz-Sägeblatt mit \varnothing 120 mm werden selbst Schnitte durch Materialien mit sensibler Oberfläche zum Kinderspiel. Im Herzen der Felder K 500 S befindet sich das leistungsstarke Kreissägeaggregat und eine Kreissägewelle, die ein Sägeblatt mit bis zu \varnothing 315 mm während der Benutzung des Vorritzers zulässt.

K 500

K 500 P

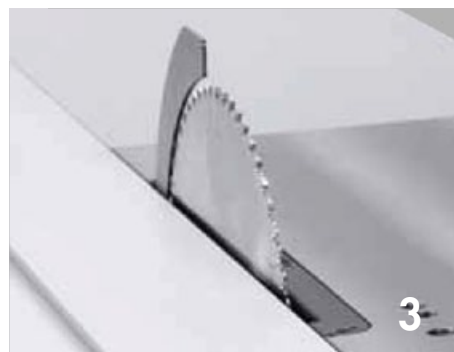
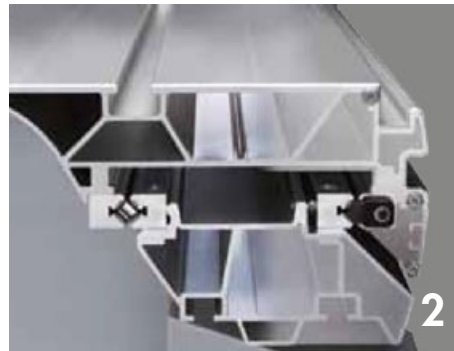


Topleistung zum Bestpreis


Die Felder K 500 ist die preiswerte Kreissäge für professionelle Holzbearbeitung. Das schwenkbare Sägeblatt, der präzise Profi-Kreissägeanschlag und der patentierte Alu-Formatschiebetisch „X-Roll“ mit 10 Jahren Werksgarantie sichern Zuverlässig-

keit, Stabilität und exzellente Ergebnisse. Mit dem 2050 mm Formatschiebetisch und dem 1100 mm Auslegertisch im Professional-Paket kann sich die K 500 auch mit den „Großen“ messen.

Formatkreissägen **SERIE 500**



- 1 Nuten mit der Kreissäge
- 2 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 3 Schnitthöhe 102 mm
Sägeblatt Ø 315 mm

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Schwenksegmentführung „Easy-Glide“



only by
FELDER

In den Kreissäge- und Fräsaggregaten der Felder-Serien 700 und 900 sowie bei Format-4 erfüllt die Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit, spielfreie Schwenkung und absolute Wartungsfreiheit. In den Führungen der Schwenksegmente sorgt ein spezieller, höchst belastbarer Synthetik-Werkstoff für extreme Leichtgängigkeit und langlebige Präzision. Mit dem in der Raumpfahrt und dem Schleusenbau bewährten Kunststoff arbeitet das Schwenksegment-Führungssystem ohne Zugabe von Schmierstoffen absolut wartungsfrei und ist unempfindlich gegen Staub. Mit 6 Jahren Werksgarantie bietet diese Felder-Systemlösung Zuverlässigkeit für viele Jahre.

EASY-GLIDE**6** JAHRE
GARANTIE**Darauf kommt's an:**

- > Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung
- > Höchste Belastbarkeit
- > Spielfreie Schwenkung
- > Unempfindlich gegen Staub
- > Absolut wartungsfrei
- > Absolut schmierstofffrei

Sägen



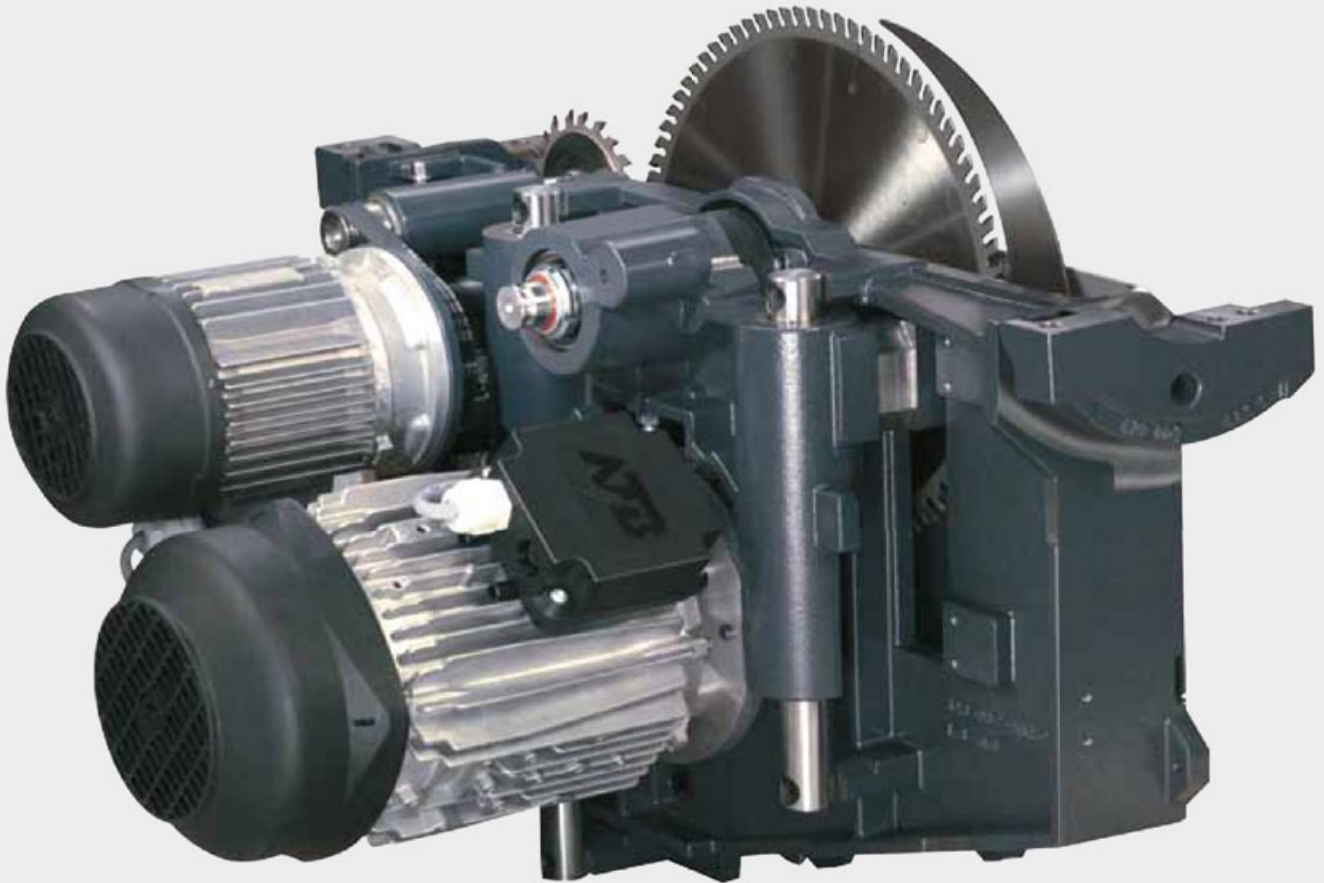
Das FELDER-Kreissägeaggegat „133“



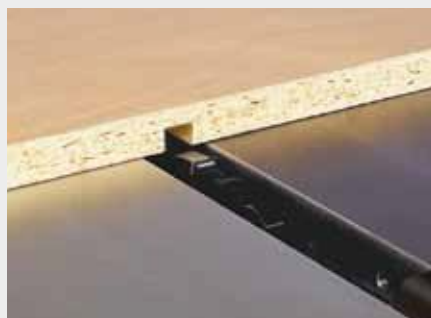
Das großdimensionierte Felder-TOP-Aggregat aus Grauguss bietet neben maximaler Leistung und Präzision extreme Laufruhe und Effizienz.

- > Monoguss-Aggregat aus massivem Grauguss ohne Schweißnähte. Stabilität und Sicherheit werden dadurch erheblich gesteigert
- > Schnitthöhe 133 mm bei Sägeblatt-Durchmesser 400 mm
- > Elektrische Höhenverstellung
- > Wahlweise: Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- > Maximale Kraftübertragung durch große POLY-V-Riemen-Auflagefläche
- > 3 Drehzahlen: 3500/4500/5500 U/min
- > Optimales Absaugergebnis durch ein „unter Tisch“ vollkommen umschlossenes Kreissägeaggregat
- > Großdimensionierte, doppelt gelagerte Kreissägewelle

Das FELDER-Kreissägeaggregat „140“



Das weiterentwickelte Kreissägeaggregat mit der patentierten Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ beeindruckt mit 140 mm Schnitthöhe bei Einsatz eines Ø 400 mm Sägeblattes. Das elektrische Vorritzsägeaggregat für Vorritzer mit 120 mm Durchmesser ist in Kombination mit einem Ø 350 mm Kreissägeblatt einsetzbar.



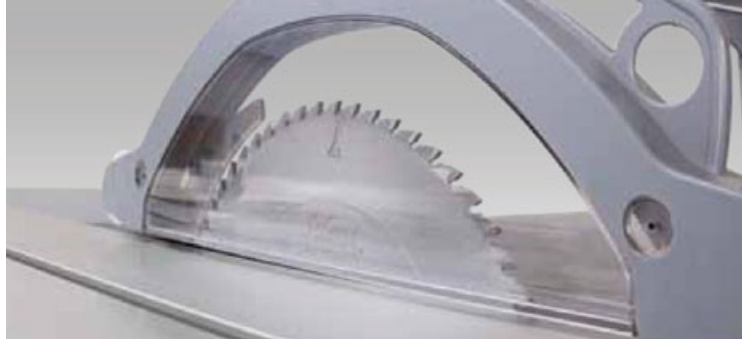
- Schnitthöhe 140 mm bei Sägeblatt-Durchmesser 400 mm
- Elektrische Höhenverstellung der Kreissäge („Power-Drive“ K1)
- Elektrische Höhen- und Winklereinstellung der Kreissäge mit LED-Anzeige („Power-Drive“ K2)
- Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Präzisionslinearführungen
- Optimales Absaugergebnis durch ein „unter Tisch“ vollkommen umschlossenes Kreissägeaggregat
- Groß dimensionierte, doppelt gelagerte Kreissägewelle

Auf Wunsch: Nuten mit der Kreissäge

- > Abnehmbarer Kreissägeflansch
- > Herausnehmbare Tischeinlage
- > Einsatz von Nutwerkzeugen bis 19,5 mm



Sägen



Zehntelmillimetergenaue Kreissägesteuerung FELDER Bedienkomfort der Extraklasse



K 940 S x-motion, bis zu 5 Achsen gesteuert

CNC-Triebwerkssteuerung mit LCD-Farb-Bildschirm 5,7" (145 mm) im Überkopf-Bedienpaneel

- > Automatische Schnitthöhenkorrektur beim Schwenken
- > Anzeige für Kreissägeblatt-Drehzahl
- > Positioniersteuerung für Parallelanschlag mit automatischer Maßkorrektur bei geschwenktem Sägeblatt (Option)
- > Alle möglichen Funktionen auch im Tipp-Betrieb verfügbar
- > 99 Speicherplätze in der Werkzeug-Datenbank

bis zu 5 Achsen gesteuert

- > Schnittweitensteuerung
- > Schnittwinkelsteuerung
- > Positioniersteuerung für Parallelanschlag
- > 9x 99 Schnittprogramme, Kettenmaßfunktion
- > 2-Achs Vorritzer auf Wunsch



Konstante Wiederholgenauigkeit mit „Power-Drive“ K2

Die vollelektronische „Power-Drive“-Steuerung K2 bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Sägeblatthöhen- und Winkeinstellung, die Feinabstimmung erfolgt zehntelmillimetergenau per Tastknopf. LED-Ziffern informieren Sie direkt am Bedienfeld und in Echtzeit über den aktuellen Ist-Wert.



Komfortable Präzision mit „Power-Drive“ K1

Zehntelmillimetergenaue Höheneinstellung per Tastknopf. Manuelle Sägeblattschwenkung auf Wunsch mit Anzeigehuhr für höchste Präzision.



Ihre Felder, so individuell wie Sie!

Ausstattungs-möglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Handrad	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	-
„Power-Drive“ K1	-	-	-	-	O	O	O	O	O	O	S
„Power-Drive“ K2	-	-	-	-	O	O	O	O	O	O	O

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Werkzeugloser Sägeblattwechsel „Easy-Lock“

Weltweit einzigartig

only by
FELDER



Sägeblätter werkzeuglos und absolut sicher in Rekordzeit austauschen: Das wartungsfreie Sägeblatt-Schnellwechselsystem „Easy-Lock“ bietet weltweit einzigartigen Premium-Bedienkomfort!

Durch das patentierte Kraftübertragungssystem wird die geforderte Anpresskraft des Flansches erzeugt. Das Spannsystem ist absolut wartungsfrei und bietet Premiumkomfort für viele Jahre: Mühelos wechseln Sie die Kreissägeblätter wortwörtlich im Handumdrehen. Nie mehr Werkzeug suchen, keine verschlissenen Befestigungsschrauben oder Verletzungen durch Abrutschen beim Blattwechsel - Absolute Arbeitssicherheit und maximale Produktivität sind mit „Easy-Lock“ garantiert!

Einfach, sicher & schnell - „Quick-Lock“ Sägeblattklemmung

Alternativ zum weltweit einzigen werkzeuglosen Felder Sägeblatt-Schnellwechselsystem „Easy-Lock“ ist ab sofort das Klemmsystem „Quick-Lock“ verfügbar, das mit nur einem Bedienwerkzeug einen einfachen und schnellen Sägeblattwechsel garantiert.



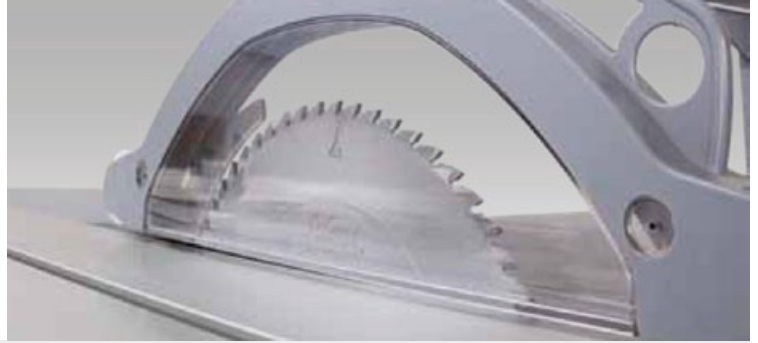
Ausstattungsmöglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Sägeblatt-Schnellwechselsystem „Easy-Lock“	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Sägeblattklemmung „Quick-Lock“	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Sägen



FELDER Vorritzsägeaggregat



Vorritzsägeaggregat

Für ausrissfreie Schnitte in kunststoffbeschichteten Platten. Das Sägeblatt der mechanisch oder elektrisch angetriebenen Vorritzsäge lässt sich spielfrei in der Höhe und seitlich einstellen.

Classic: Mit einem zusätzlichen Motor kann der elektrisch angetriebene Vorritzer unabhängig zugeschaltet werden. Die Höhen- und Seiteneinstellung des Vorritzsägeblattes erfolgt manuell.

Automatic K 940 S: Die Höheneinstellung des elektrisch angetriebenen Vorritzsägeblattes wird bequem per Drehknopf elektrisch gesteuert, nur die Seiteneinstellung erfolgt manuell. Beim Einschalten des Vorritzsägeblattes hebt sich dieses automatisch in die zuvor eingestellte Höhenposition und taucht nach dem Ausschalten wieder vollständig unter den Kreissägetisch. Das ist Komfort der Extraklasse!

Sicherheit sichtbar gemacht, Vorritzer-Betriebsanzeige

Ein roter LED-Streifen signalisiert ab sofort den Betrieb des Vorritzers und bietet so noch höhere Arbeitssicherheit. (Option)

Vorritzaggregat mit 2 gesteuerten Achsen: Die Vorritzsägeblatthöhe und die seitliche Position zum Sägeblatt sind bequem vom Bedienfeld aus positionierbar. Die Daten des Vorritzers können in der Werkzeugdatenbank spezifisch zum Sägeblatt gespeichert werden. Beim nächsten Aufrufen des Sägeblattes positioniert sich der Vorritzer vollautomatisch.

Ausstattungsmöglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Vorritzer	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorritzer Automatic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Vorritzer-Betriebsanzeige	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
2-Achs-Vorritzer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar

FELDER Formatschiebetisch

Unerreichte Laufruhe und Präzision

only by
FELDER

X-ROLL
10 JAHRE
GARANTIE

Die Stabilität:

Absolut verwindungssteif
durch den massiven Profillbau.

Meisterstück Schiebetisch.

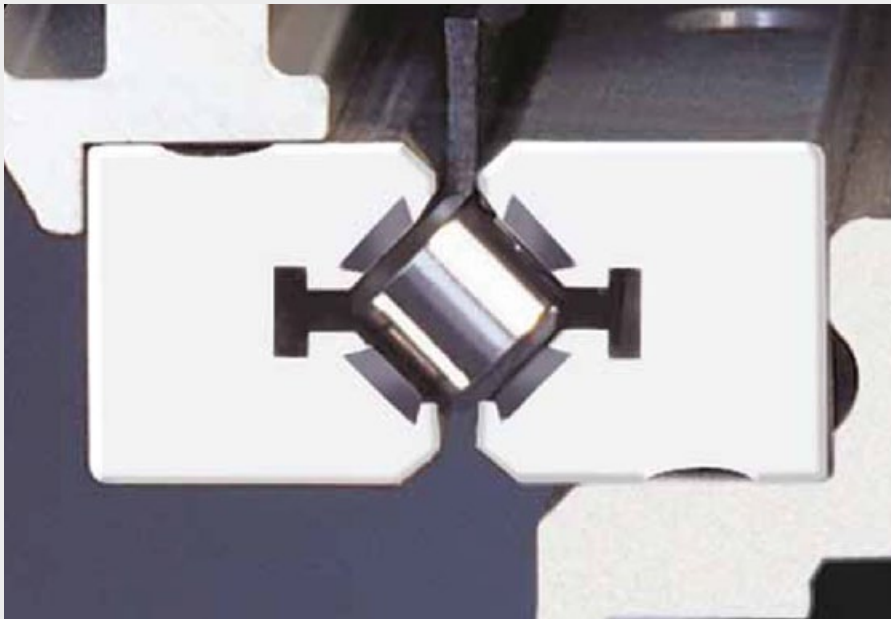
Unerreichte Präzision und Laufruhe!

Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Alu-Formatschiebetisch auf „X-Roll“, einer hochentwickelten, modernen Führungstechnologie für Felder-Formatschiebetische. Durch die x-förmige („X-Roll“) Anordnung der Laufrollen verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal auf alle Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Formatkreissäge erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund, sich für Felder zu entscheiden: Zehn Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Sägen

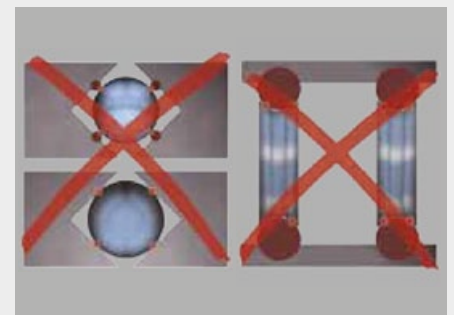


Die Langlebigkeit:

Langlebigkeit durch das Felder-Linearführungssystem:
Keine Punktbelastung durch Rollen-Zwangsführung!

Darauf kommt's an:

- Extrem leichtgängiges, langlebige Führungssystem! Rollenführung verhindert Punktbelastung.
- Staubabweisende Konstruktion des Führungssystems, daher staubfreie und saubere Führungen.
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen.



Schutz vor Verschmutzung:

Staubgeschützt durch das spezielle „12-fach“-Abstreifersystem.

- > 4 Abstreifbürsten
- > 8 Silikonabstreifer

Wartungsfrei:

Wartungsfrei und staubgeschützt durch die verdeckten und seitlich innenliegenden Führungsbahnen.

Andere Führungssysteme mit Punktbelastung.

Ausstattungs­möglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Formatschiebetisch, 1300 mm* ¹⁾	S	-	-	-	S	-	-	S	-	-	-
Formatschiebetisch, 1550 mm*	O	-	-	-	O	-	-	O	-	-	-
Formatschiebetisch, 2050 mm* ¹⁾	O	S	-	-	O	S	-	O	S	-	O
Formatschiebetisch, 2500 mm*	O	O	S	S	O	O	S	O	O	S	S
Formatschiebetisch, 2800 mm* ¹⁾	-	-	O	O	-	-	O	-	-	O	O
Formatschiebetisch, 3200 mm* ¹⁾	-	-	O	O	-	-	O	-	-	O	O
Formatschiebetisch, 3700 mm*	-	-	-	-	-	-	O	-	-	-	O
Schaltstelle am Schiebetisch	-	-	-	-	O	O	O	O	O	O	O

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

* ... Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe ¹⁾ ... Formatschiebetisch Griffmulde Standard

Formatschiebetisch-Griffmulde Standard

Auf Wunsch steigern Sie den Bedienkomfort und verkürzen Ihre Arbeitswege mit den Ein- und Austasten direkt am Formatschiebetisch.



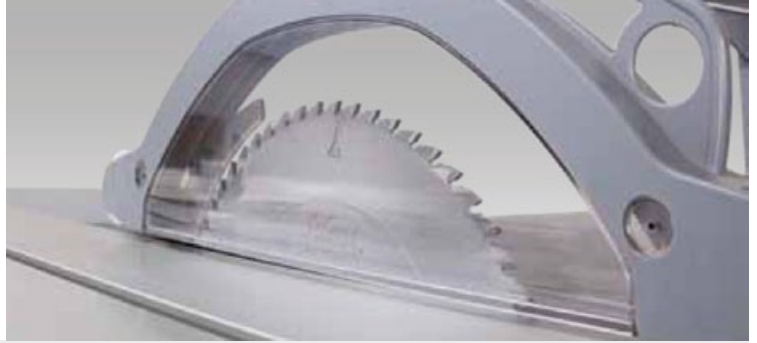
Formatschiebetisch Griffmulde für

- > Formatschnittlänge 1550 mm
- > Formatschnittlänge 2500 mm
- > Formatschnittlänge 3700 mm

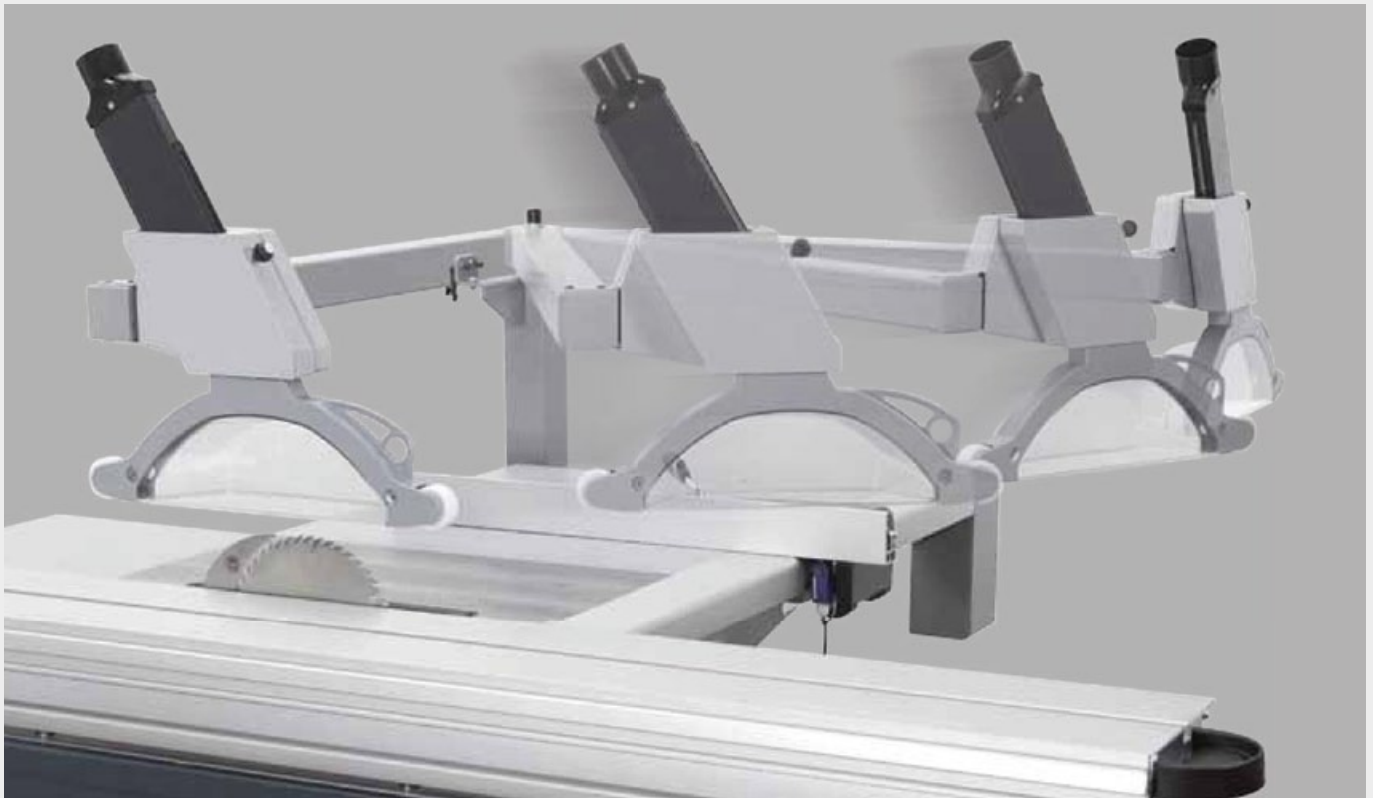


Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Sägen



Der neue FELDER Oberschutz Flexibilität pur



Höchste Arbeitssicherheit und maximale Flexibilität bei der Bearbeitung großformatiger Werkstücke:
Der neue Felder Oberschutz lässt sich schnell und einfach wegschwenken und ist immer da, wo Sie ihn gerade brauchen.



Noch mehr Platz: optimierte Absaugrohrführung

Die optimierte Absaugrohrführung garantiert immer ausreichend Platz und eine saubere Arbeitsfläche.

Ausstattungs­möglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Absaugrohrführung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	-	-	-
Oberschutz	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S	S	S	S

S... Standardausstattung ... Option - ... nicht lieferbar

Auslegertisch Für jede Herausforderung



Die Auslegertische „1300“ und „1500“
Die Werkstückrolle am Ende garantiert das leichte Zuführen von Werkstücken (ab Serie 700). Der Ausleger-Ablänganschlag lässt sich stufenlos von 90° nach 45° schwenken. Für alle, die noch mehr Auflagefläche benötigen, steht anstelle des Auslegertisches „1300“ der Auslegertisch „1500“ ohne Aufpreis zur Verfügung.

Der Auslegertisch „1100“ (Standard bei Professional-Modellen)
Der Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit dem Formatschiebetisch. Für höchste Präzision und Laufruhe sorgen vier kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskoparm.

Ausstattungsmöglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Auslegertisch 1100	○	S	-	-	○	S	-	○	S	-	-
Auslegertisch 1300	○	○	S	S	-	-	-	-	-	-	-
Auslegertisch 1300 mit Werkstückrolle	-	-	-	-	○	○	S	○	○	S	S
Auslegertisch 1500 mit Werkstückrolle	-	-	-	-	-	-	W	-	-	W	W

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis

Sägen



Ausleger-Ablänganschlag

Exakte Abläng- und Winkelschnitte

Der Ausleger-Ablänganschlag mit der Einstelllänge 2600 mm kann für Gehrungsschnitte stufenlos zwischen 90° und 45° eingestellt werden. Auf Wunsch steht Ihnen ein Gradraster-Index-System mit Rastpunkten in 5°-Schritten zur Verfügung.



Der Ablänganschlagbacken wurde so konstruiert, dass eine kleine „Nase“ in die dafür vorgesehene Nut am Ablänganschlaglineal eingreift. Daher lassen sich schon auf Gehrung geschnittene spitze Winkel exakt am Anschlagbacken anlegen.



Auf Wunsch: Digitaler Ablänganschlagbacken für zehntelmillimetergenaue Einstellung.



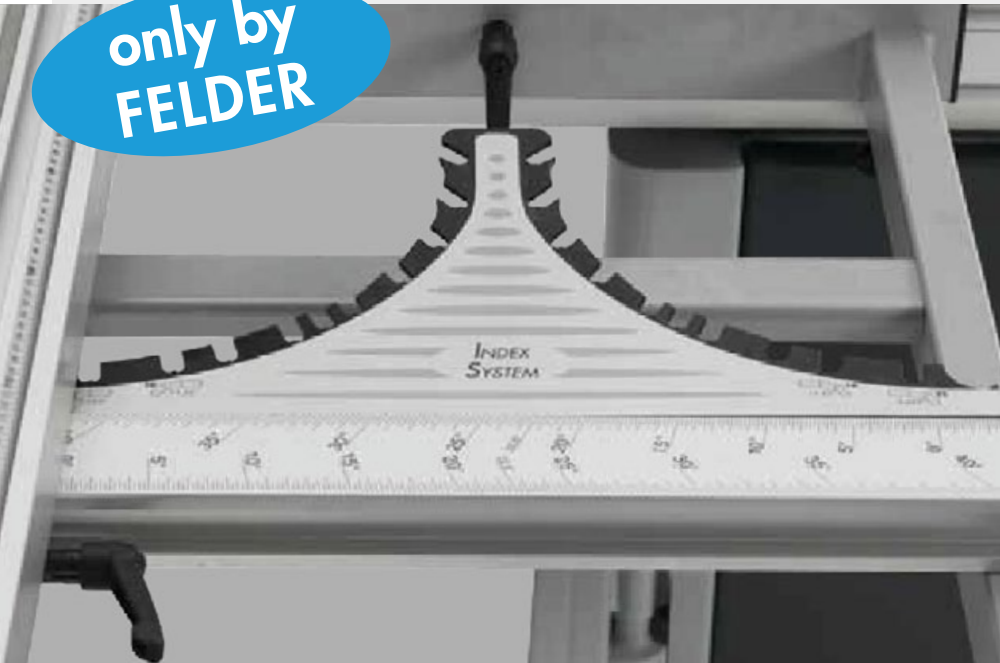
Die Skala der Ablänganschläge ist zur Bedienseite hin geneigt und erleichtert so das exakte Ablesen des gewünschten Einstellwertes.



Ihre Felder, so individuell wie Sie!

Gradraster-Index-System Punktgenaue Winkeleinstellung

only by
FELDER



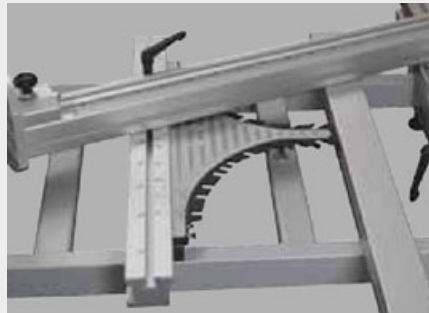
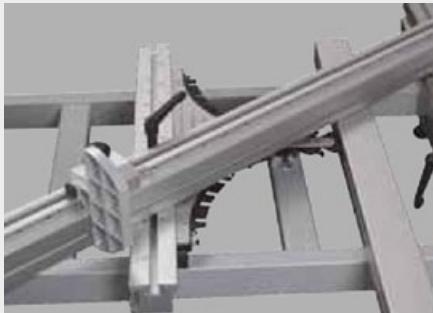
Punktgenaue Winkeleinstellung mit dem Gradraster-Index-System mit Anschlag-Längenkompensation

(Option für Auslegertisch „1300“ und „1500“)

Keine Ablesefehler durch Skalen und Nonius. Kein Zeitverlust durch mühevoll Herantasten an den Winkelwert.

Hundertprozentig genaues Justieren und Fixieren ohne Zeitverlust und Ablesefehler sind die Vorteile des Gradraster-Index-Systems.

Hochpräzise Rastpunkte erlauben so die maßgenaue Anfertigung von Vielecken wie z. B. 5,625° (32eck), 11,25° (16eck), 22,5° (8eck). Zusätzliche Rastpunkte bei 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° und 45° können sowohl auf Schub als auch auf Stoß gewählt werden. Jeder Rastpunkt ist mit einer Längenkompensation ausgestattet. Das hochpräzise Gradraster-Index-System ist werkseitig eingestellt und jeder Rastpunkt kann einzeln feinjustiert werden. Das formschön dem Maschinendesign angepasste Gradraster-Index-System steigert Ihre Produktivität zu einem einzigartigen Preis-Leistungs-Verhältnis.



Gradraster am Auslegertisch

Mit dem Gradraster-Index-System am Auslegertisch stehen Ihnen in 5°-Schritten, aber auch bei 22,5° Rasterbohrungen zur Verfügung.

Mithilfe des Index-Rasterbolzens am Teleskopanschlag können Sie diese frei zwischen +45° und -45° wählen.

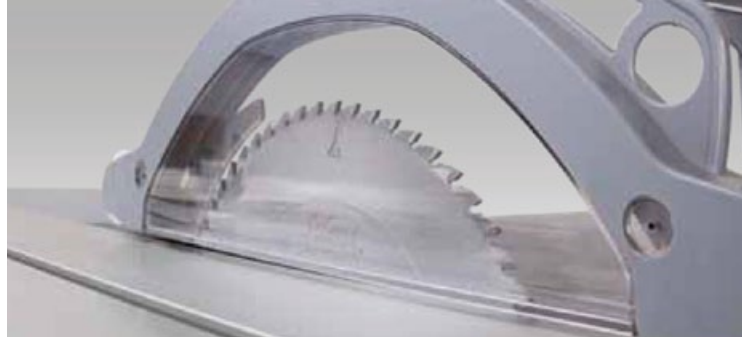


Ihre Felder, so individuell wie Sie!

Ausstattungs­möglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Gradraster-Index-System	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gradraster-INDEX-System mit Längen­kompensation für Ausleger 1300/1500	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

... Option - ... nicht lieferbar

Sägen



Ablänganschlag

Perfekte Konstruktion – perfekte Funktion



Der Ablänganschlag 1100 und 1300 mm: Perfekte Konstruktion – perfekte Funktion!

Der Ablänganschlag 1100 bzw. 1300 mm für Gehrungsschnitte zwischen $+45^\circ$ und -45° wird werkzeuglos am Alu-Formattisch montiert. Ein Endanschlag sorgt für die exakte 90° -Position.



Der Ablänganschlag 1300 mm für K 500.

Ausstattungs­möglichkeiten	K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S	K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
Ablänganschlag 1100 mm	-	-	-	-	S	○	○	S	○	○	○
Ablänganschlag 1300 mm	S	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar

Parallelanschlag mit verchromter Rundwelle Parallelschnitte vom Feinsten



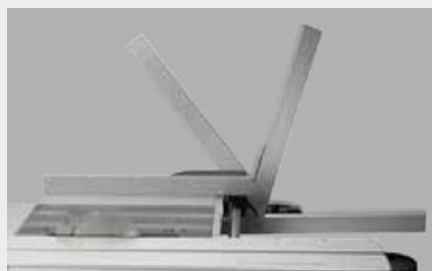
Parallelanschlag

Die Parallelschnittbreite beträgt in der Standardausstattung 800 mm, auf Wunsch 1250 mm. Die Parallelschnittskala ist groß dimensioniert und perfekt im Kreissägetisch integriert.

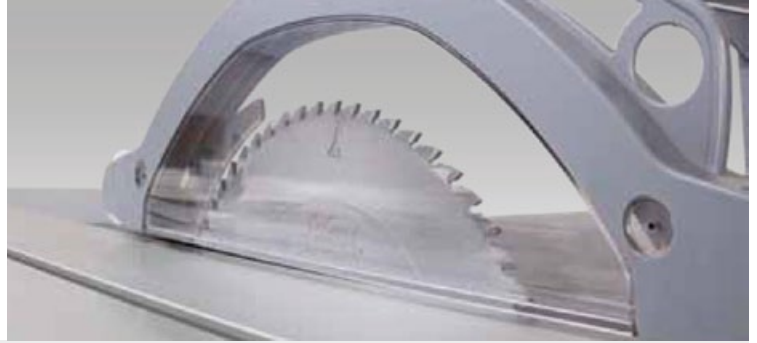


Für die Bearbeitung von besonders schmalen Werkstücken bei geschwenktem Kreissägeblatt kann das Alu-Kreissägelinedal in die liegende Position gebracht werden.

Leichtgängig und präzise verstellen Sie den Parallelanschlag per Einhand-Schnellklemmung. Beim präzisen Justieren hilft die optional integrierte Feineinstellung.



Sägen



Ihr Wunsch: Parallelanschlag mit elektronischer Digitalanzeige

Perfekt am Parallelanschlag integriert, zeigt Ihnen die elektronische Digitalanzeige die Schnittbreite zehntelmillimetergenau an. Das Display kann je nach Arbeitsposition um 90° gedreht werden. Zusätzliche Funktionen wie das Einstellen von Kettenmaßen erleichtern Ihnen zusätzlich die tägliche Arbeit.



Das Alu-Kreissägelineal lässt sich für Absetzarbeiten oder zum besseren Zuführen von Werkstücken nach hinten verschieben.

Elektromotorischer Parallelanschlag

Auf einem wartungsfreien Linearführungssystem mit Kugelumlaufspindellagerung verfährt der elektromotorische Parallelanschlag schnell und zehntelmillimetergenau gemäß der eingegebenen Schnittbreite. Der Parallelanschlag ist auf der gesamten Länge abschwenkbar und ermöglicht perfekte Schnitte mit einer maximalen Breite von 1250 mm.



Das FELDER Bedienterminal – intuitiv und übersichtlich

Das Bedienterminal versorgt Sie in Echtzeit mit allen Informationen zum Parallelanschlag. Schnell und einfach geben Sie die erforderlichen Maße am übersichtlichen Bedienfeld ein, sparen Zeit und steigern dadurch Ihre Produktivität.



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Die Kreissägen



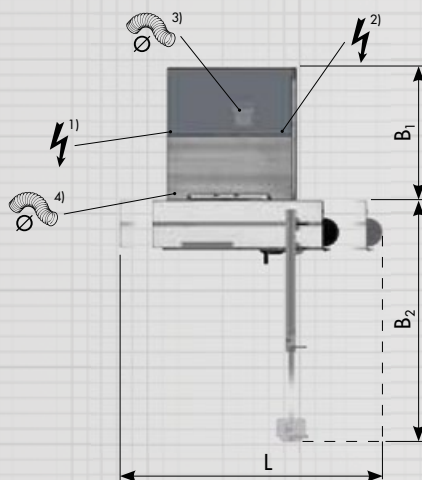
		K 500	K 500 Professional	K 500 S	K 540 S
Schnitthöhe		102 mm	102 mm	104 mm	140 mm
Kreissägeblattschwenkung		90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Schnittbreite		800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm
4,0 PS (3,0 kW)		S	S	-	-
5,5 PS (4,0 kW)		O	O	S	-
7,5 PS (5,5 kW)		-	-	O	S
10,0 PS (7,35 kW)		-	-	-	-
Arbeitshöhe		890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
	1300 mm*	2.825 mm	-	-	
	1550 mm*	3.325 mm	-	-	
	2050 mm*	4.660 mm	4.660 mm	-	
	2500 mm*	5.280 mm	5.280 mm	5.380 mm	5.380 mm
	2800 mm*	-	-	5.980 mm	5.980 mm
	3200 mm*	-	-	6.780 mm	6.780 mm
	3700 mm*	-	-	-	-
B ₁		1.063/1.498 mm	1.063/1.498 mm	1.850/1.450 mm	1.850/1.450 mm
B ₂		1.300-2.000 mm	1.730-2.624 mm	1.730-2.624 mm	1.730-2.624 mm
Absauganschluss-Ø Kreissäge/Kreissägeschutz (Oberschutz)		120/50 mm	120/50 mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm

*Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe, **Angabe des maximalen Verfahrensweges abhängig von der Schiebetischlänge;
 S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild K 500, K 700, K 740

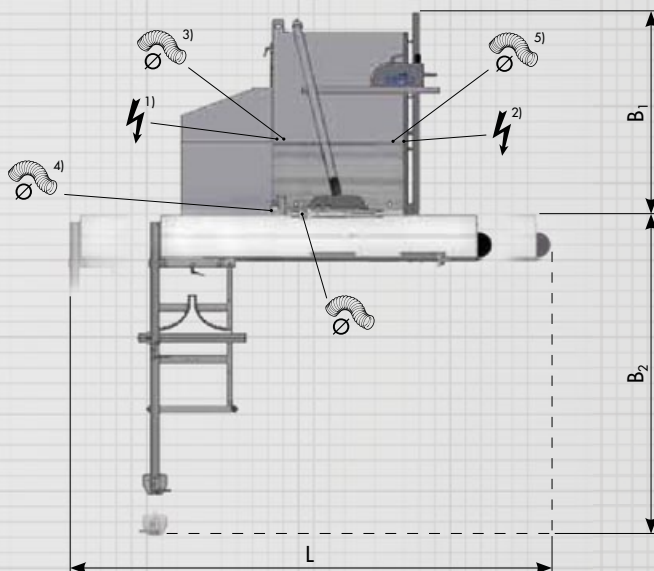
- ¹⁾ Stromanschluss K 700, K 740
²⁾ Stromanschluss K 500
³⁾ Absauganschluss K 700, K 740
⁴⁾ Absauganschluss K 500



K 700	K 700 Professional	K 700 S	K 740	K 740 Professional	K 740 S	K 940 S
104 mm	104 mm	104 mm	140 mm	140 mm	140 mm	133 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm
S	S	-	-	-	-	-
○	○	S	-	-	-	S
○	○	○	S	S	S	○
○	○	○	○	○	○	○
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
2.997 mm	-	-	2.997 mm	-	-	-
3.490 mm	-	-	3.490 mm	-	-	-
4.361 mm	4.361 mm	-	4.361 mm	4.361 mm	-	4.358 mm
5.280 mm	5.280 mm	5.473 mm	5.280 mm	5.280 mm	5.473 mm	5.278 mm
-	-	6.017 mm	-	-	6.017 mm	5.858 mm
-	-	6.817 mm	-	-	6.817 mm	6.658 mm
-	-	7.867 mm	-	-	7.867 mm	7.708 mm
1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.074/1.509 mm
1.100-2.000 mm	1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm	1.100-2.000 mm	1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/80 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild K 500 P, K 500 S, K 540 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S, K 940 S

¹⁾ Stromanschluss K 500 P, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

²⁾ Stromanschluss K 500 S, K 540 S, K 940 S

³⁾ Absauganschluss K 500 P, K 940 S

⁴⁾ Absauganschluss K 540 S

⁵⁾ Absauganschluss K 500 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Die Hobelmaschinen

AD 951

Seite 54



AD 941

Seite 56



D 963 / D951

Seite 58



A 951 L

Seite 60



A 941

Seite 64



AD 741

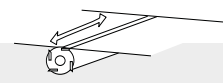
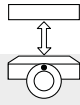
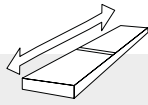
Seite 66



AD 531

Seite 68





Motorstärke

Achsantrieb

Abricht-
tischlänge

Dickenhöhe
min.-max.

Spanabnahme
Abrichteinheit/
Dickeneinheit

Abrichthobel-
breite/Dicken-
hobelbreite

5,5-13,5 PS
(4,0-10,0 kW)



Digi-Drive

2.250 mm

3-254 mm

5 mm

510/504 mm

4,0-10,0 PS
(3,0-7,35 kW)



Power-Drive

2.200 mm

3-250 mm

5 mm

410/404 mm

5,5-13,5 PS
(4,0-10,0 kW)



Digi-Drive

-

3-300 mm
3-254 mm

8 mm

630 mm
504 mm

5,5-10,0 PS
(4,0-7,35 kW)



2.700 mm

-

8 mm

510 mm

4,0-10,0 PS
(3,0-7,35 kW)



2.200 mm

-

5 mm

404 mm

4,0-10,0 PS
(3,0-7,35 kW)



Power-Drive

2.000 mm

3-230 mm

4 mm

404 mm

4,0-5,5 PS
(3,0-4,0 kW)



1.500 mm

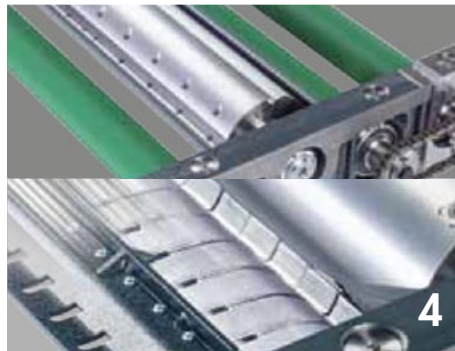
4-220 mm


5 mm

304 mm

AD 951

www.felder.at



 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

- 1 Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle
- 2 Synchrones Aufklappen
der Abrichttische
- 3 Messerwechsel in Rekordzeit
- 4 Gummiwalzen,
segmentierter Druckbalken
- 5 Stufenlos regelbare Vorschub-
geschwindigkeit 4–16 m/min
- 6 „Digi-Drive“
Vollelektronische Einstellung

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Abricht-Dickenhobelmaschinen **SERIE 900**

Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht

Bestechendes Design und überzeugende innere Werte - Das optimierte Maschinenkonzept und zahlreiche innovative Detaillösungen der AD 951 wurden speziell für die gestiegenen Ansprüche der professionellen Holzbearbeitung entwickelt.



AD 941

www.felder.at



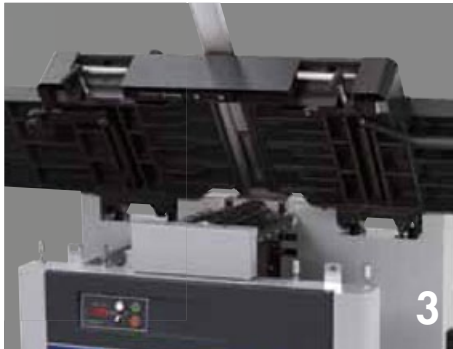
Für Hobelergebnisse die begeistern

Mit technologisch ausgereiften Detaillösungen, innovativen Bedienkonzepten und klarem Maschinendesign begeistert die Abricht-Dickenhobelmaschine AD 941 Holzbearbeiter auf der ganzen Welt.





Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Abricht-Dickenhobelmaschinen **SERIE 900**



- 1 Prismenführung am Abrichttisch
- 2 Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle
- 3 Synchrones Aufklappen
der Abrichttische
- 4 Messerwechsel in Rekordzeit
- 5 Tischverlängerungen
- 6 „Power-Drive“
Einstell- und Wiederholgenauigkeit

 FELDER
Qualität und Präzision
 auf den Punkt gebracht

D 963 D 951



1



2



3




4



5



6

 **FELDER**
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

- 1 Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle
- 2 Stabilität und langlebige Präzision
- 3 Messerwechsel in Rekordzeit
- 4 Gummiwalzen,
segmentierter Druckbalken
- 5 Stufenlos regelbare Vorschub-
geschwindigkeit 4–16 m/min
- 6 Scherenhubtisch

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Dickenhobelmaschinen **SERIE 900**

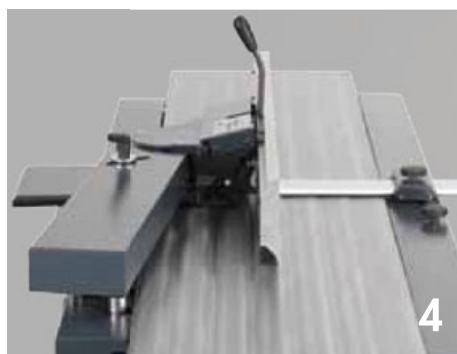
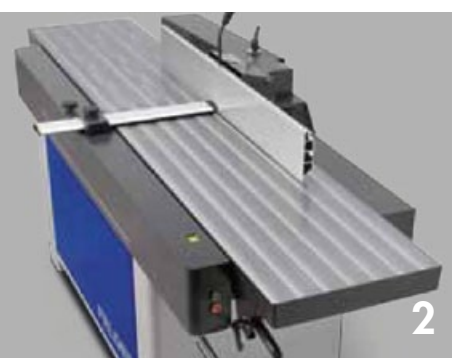
Kraftvolle Präzision

Optimiert für höchste Ansprüche ist diese Dickenhobelmaschine mit 630 mm Hobelbreite ein Kraftpaket an Leistung und Präzision. Innovative Bedienelemente und großdimensionierte, schwere Präzisionsbauteile überzeugen mit erstklassiger Verarbeitung, maximaler Präzision und Langlebigkeit.



Zuverlässigkeit für viele Jahre

Diese Maschine bietet Ihnen mehr Präzision und Qualität, als Sie sich bisher von Dickenhobelmaschinen erwarten durften. Der Hobelmesserwechsel wird zum Kinderspiel - in nur wenigen Minuten ist jede Hobelwelle wieder mit scharfen Felder-Hobelmessern einsatzbereit.

A 951 L



- 1 Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle
- 2 2700 mm Abrichttischlänge
- 3 Messerwechsel in Rekordzeit
- 4 Profi-Fügeanschlag
mit Parallelogrammverstellung
- 5 Kombianschlag
- 6 Abrichtschutz EURO Komfort

 FELDER
Qualität und Präzision
 auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Die optimierte Abrichthobelmaschine mit 2700 mm Abrichttisch

Für höchste Anforderungen an Stabilität, Leistung und Bedienkomfort entwickelt, sichert die neue A 951 L mit modernster Hobelmesserwellen-Technologie exzellente Hobelergebnisse.


A 951 L D 951



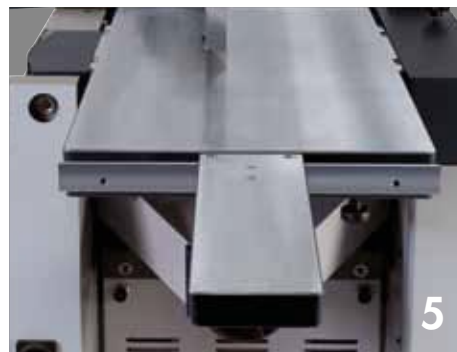
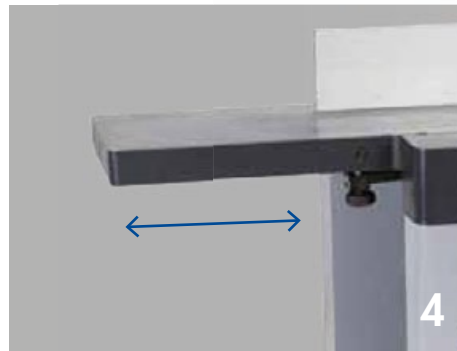
Das ideale Maschinenpaar

Tipp: Die Kombination der Dickenhobelmaschine D 951 mit der Abrichthobelmaschine A 951 L und deren platzsparendem Hobelanschlag ergibt eine ideale Maschinenpaarung.




 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

A 941



- 1 Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle
- 2 Prismenführung am Abrichttisch
- 3 Messerwechsel in Rekordzeit
- 4 Abrichttischlänge 2200 mm
- 5 Tischverlängerungen
- 6 Abrichtschutz EURO Komfort

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Abrichthobelmaschinen **SERIE 900**

Hobelqualität auf höchstem Niveau

Perfekt gehobelte Oberflächen, höchste Zuverlässigkeit, Bedienkomfort der Extraklasse und beste Arbeitssicherheit sind immer garantiert. Mit Hightech-Detaillösungen, intuitiven Bedienkonzepten und modernem Design überzeugt die Abrichthobelmaschine A 941 weltweit.

AD 741

www.felder.at



1



2



3



4




5



6

- 1 Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle
- 2 Duale Aufklappen
der Abrichttische
- 3 Messerwechsel in Rekordzeit
- 4 Auf Wunsch: Langlochbohrsupport
- 5 Tischverlängerungen
- 6 „Power-Drive“
Vollelektronische Einstellung

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Abricht-Dickenhobelmaschinen **SERIE 700**

Bewährte Qualität zum besten Preis

Die bewährte Abricht-Dickenhobelmaschine der Felder Serie 700 überzeugt seit Jahren mit exzellenten Hobelbildern und konstanter Zuverlässigkeit. Im neuen Design präsentiert sich die AD 741 mit einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis als perfektes Einstiegsmodell in die professionelle Holzbearbeitung.



AD 531

www.felder.at



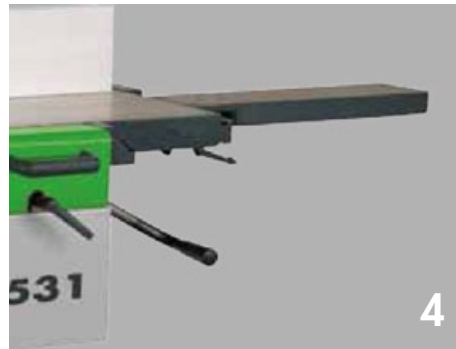
1



2



3




4



5

- 1 Silent-POWER®
Spiralmesser-Hobelwelle
- 2 Prismenführung am Abrichttisch
- 3 Messerwechsel in Rekordzeit
- 4 Tischverlängerungen
- 5 Auf Wunsch: Langlochbohrsupport

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

GER

Abricht-Dickenhobelmaschinen **SERIE 500**

Mehr Maschine ist in dieser Preisklasse nicht mehr möglich!

Saubere Hobelbilder und absolute Zuverlässigkeit - die Felder AD 531 besteht mit bewährten Systemlösungen aus dem Hause Felder und begeistert jeden leidenschaftlichen Holzbearbeiter mit einem sensationellen Preis-Leistungs-Verhältnis.



Hobeln mit FELDER

Perfekte Technik für einzigartige Ergebnisse

Stabilität für Höchstleistung

Der massive Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist für höchste Belastungen konstruiert. Die strukturierte Stahl-Einzugswalze und die mikrostrukturierte Stahl-Auszugswalze sichern den perfekten Werkstücktransport. Beide Stahlwalzen sind großdimensioniert und verschleißfrei. Die Kombination von Hobelwelle, Transportwalzen und Holzart ist entscheidend für perfekte Hobelergebnisse.

POLY-V-Antrieb

Gefederte Einzugswalze



Gefederter Gliederdruckbalken

Gefederter Gliederdruckbalken

Ein empfehlenswertes Ausstattungsdetail für Arbeiten mit geringer Spanabnahme, sehr dünnen oder unterschiedlich dicken Werkstücken.

Hobelwellenlagerblock aus Grauguss



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Hobeln



Auszugswalze

Zweite Auszugswalze, angetrieben

Auf Wunsch: Gummierte Transportwalzen

Gummierte Einzugswalzen

- > Abdruckfreier und sicherer Werkstücktransport bei dünnen Werkstücken und minimalen Spanabnahmen
- > Ausgleich von Höhenunterschieden beim gemeinsamen Hobeln mehrerer Werkstücke

Gummierte Auszugswalze

- > Verbessert die Oberfläche Ihrer Werkstücke beim Auszug
- > Verhindert durch die Bremswirkung der Gummiwalzen mögliche Hobelschläge

Silent-POWER®
Hobelwelle

Ausstattungs­möglichkeiten

	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963
Einzugswalze Stahl	S	S	S	S	S	S
Auszugswalze Stahl	S	S	S	S	S	S
Gummierte Transport-Einzugswalze	-	-	-	O	O	O
Gummierte Transport-Auszugswalze	-	-	-	O	O	O
+ Zweite Auszugswalze Stahl	-	-	-	-	-	O
+ Zweite gummierte Auszugswalze	-	-	-	-	-	O

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Standard: FELDER-Systemhobelwelle

Sehen und fühlen Sie sensationelle Hobelbilder



Seit fast 30 Jahren gehört die Felder-Systemhobelwelle zu den Highlights in jeder Felder-Hobelmaschine. Mit dem Slogan „nie wieder Hobelmesser einstellen“ wurde 1987 das damals einzigartige Hobelmesser-System für stationäre Holzbearbeitungsmaschinen vorgestellt.

Die Vorteile von 1987 gelten auch heute noch: minutenschnelles Wechseln der Hobelmesser ohne Einstellarbeiten, keine Investition in teure Einstellgeräte, kostengünstige Wende-Hobelmesser als Vorrat lagerbar, perfekte und sensationelle Hobelbilder in jeder Holzart.

Ausstattungsmöglichkeiten	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
2-Messer-Felder-Systemhobelwelle	S	S	S	-	-	-	S	-
4-Messer-Felder-Systemhobelwelle	O	O	O	S	S	S	O	S
4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	-	O	O	-	-	-	O	-
4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	-	-	-	O	O	-	-	O
Silent-POWER® Spiralmesser Hobelwelle	O	O	O	O	O	O	O	O

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Hobeln



Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug – zehntelmillimetergenau, bei FELDER Standard

- > 2- oder 4-Messer-Hobelwelle
- > Messerwechsel in unter zwei Minuten
- > Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- > Keine Verharzung der Klemmschrauben
- > Extreme Laufruhe durch Formschluss
- > Maximale Schneidenstandzeit
- > Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Revolutionär: Silent-POWER® Hobelwelle

Sensationell leise hobeln und dabei Geld sparen!

only by
FELDER



Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause FELDER

Die Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Felder-Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten.

Die Vorteile der Silent-POWER® Hobelwelle auf einen Blick ...

- > Sensationell leise durch halbierte Lärmbelastung
- > 20-fache Schneidenstandzeit
- > Vier hochpräzise Schneidfasen je Messer
- > Optimaler Spänetransport und geringstes Spänevolumen
- > Ausrissfreie Hobelergebnisse
- > Geringerer Energieverbrauch als vergleichbare Systeme

Das Original - oft kopiert, nie erreicht!

Nur die Silent-POWER® Hobelwelle aus dem Hause Felder basiert auf der Schneiden-Geometrie einer Spiralmessersäge mit zwei Spiralen aus aneinander liegenden Wendemessern und lückenlos überlappenden Schneidkanten.

Im Vergleich zu den ähnlichen, aber mehr als zweibahnig ausgeführten Hobelwellen in herkömmlicher Ausführung bringt Silent-POWER® wesentliche Vorteile für den Anwender: Weniger notwendigen Kraftaufwand, der in niedrigeren Energiekosten resultiert. Einen verbesserten Spänefluss durch die größeren Spanräume. Niedrigere Material- und Langzeitkosten durch höhere Messerstandzeiten und die geringere Messeranzahl gegenüber mehrbahnigen Spiralwellen.

Entscheiden Sie sich für das Original und profitieren Sie von

- > Einem niedrigeren Stromverbrauch
- > Wesentlich höheren Standzeiten
- > Maximale Wirtschaftlichkeit und niedrige Langzeitkosten



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Hobeln



Sensationell leise

Ihrer Gesundheit und Ihren Mitarbeitern zuliebe. Die Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung um 50 % (10 db A) gegenüber herkömmlichen Systemen.



20-fache Schneidenstandzeit - Geld gespart!
Hartmetall-Schneiden in der Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle sorgen für eine bis zu zwanzigfach höhere Schneidenstandzeit gegenüber HSS-Schneiden.

Vier Schneidfasen - mehr „Hobelmesser“ zum selben Preis in einem Stück!

Jede Hartmetall-Schneide in der Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle verfügt über vier Schneidfasen. Schnellster Schneidenwechsel durch einfaches, einzelnes drehen.

Geringere Leistungsaufnahme - Stromkosten gespart!

Unabhängig von der Hobelbreite benötigt die Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle eine wesentlich geringere Leistungsaufnahme gegenüber vergleichbaren Systemen.

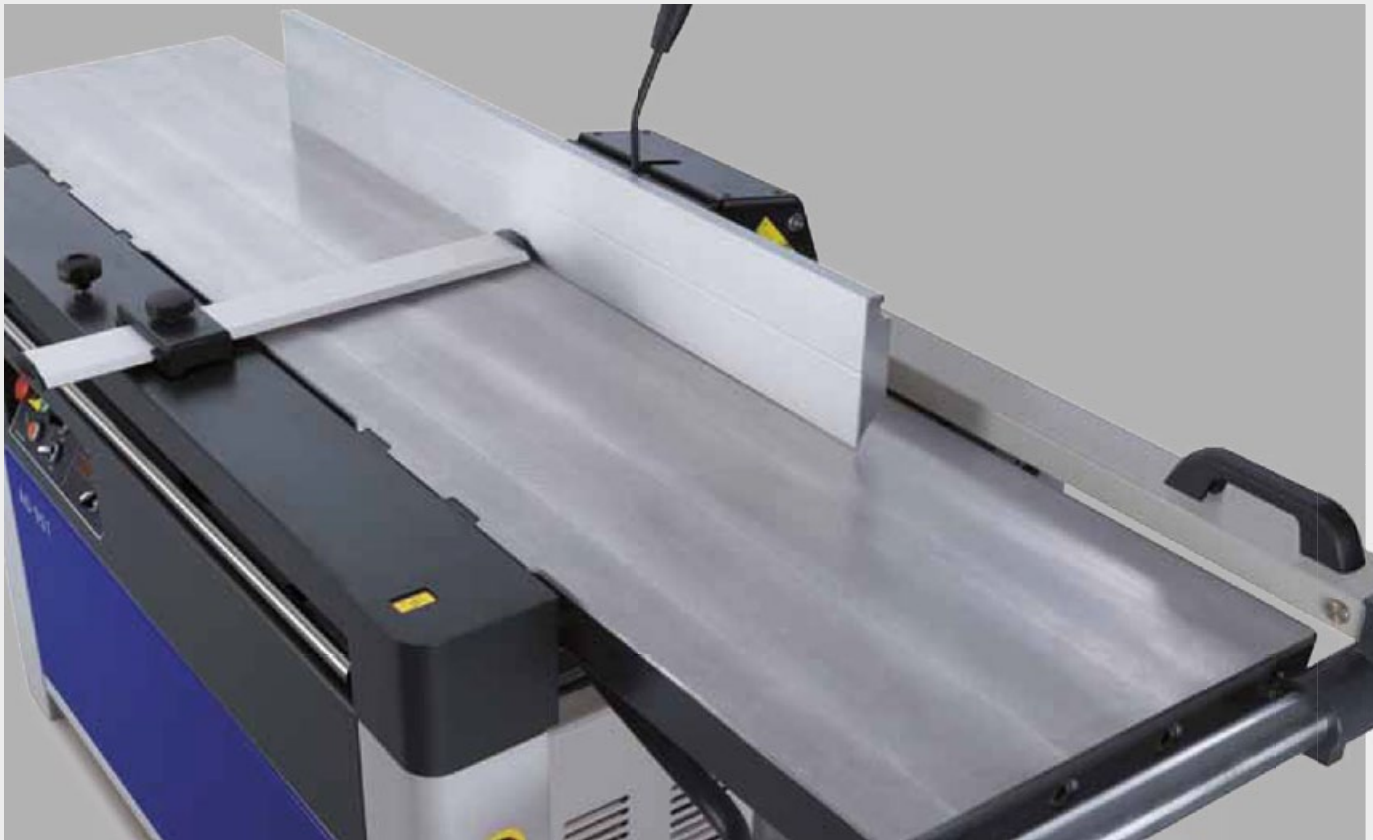
Kleinere Späne – dichtere Befüllung

Die deutlich kürzeren Späne werden über den optimierten Spanraum effektiver abtransportiert und landen wesentlich komprimierter im Spänesack.



Lange, massive Abrichttische

Extreme Zuverlässigkeit selbst bei höchsten Belastungen



Lange, massive Abrichttische aus Grauguss mit Prismenführung für höchste Genauigkeit und unerreicht präzise Arbeitsergebnisse.



Mit den bewährten Felder Tischverlängerungssystemen können Sie Ihren Abrichttisch schnell und werkzeuglos verlängern.



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

	Abrichttischlänge	Verlängerbar bis max.
AD 531	1500 mm	3500 mm
AD 741	2000 mm	3800 mm
AD 941	2200 mm	4000 mm
AD 951	2250 mm	4050 mm
A 941	2200 mm	4000 mm
A 951 L	2700 mm	-

Hobeln

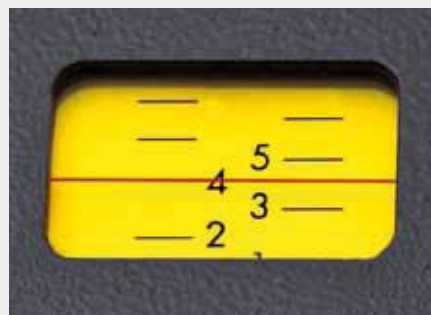


Abrichttisch-Verstellsystem

FELDER-Präzision in jeder Maschinenklasse



Die FELDER Prismenführung, Verstellpräzision für viele Jahre
Das patentierte, formschlüssige Felder-Abrichttisch-Verstellsystem sorgt mittels Prismenführungen für höchste Verstellpräzision.



Präzise Einstellungen einfach ablesbar

Die Spanabnahme lässt sich stufenlos einstellen. An der integrierten Lupe können Sie die Einstellwerte präzise ablesen und erzielen so exakte Ergebnisse. Durch die leicht versenkte Einpassung im Maschinentisch ist die Lupe auch bei höchster Beanspruchung stets vor Beschädigungen geschützt.



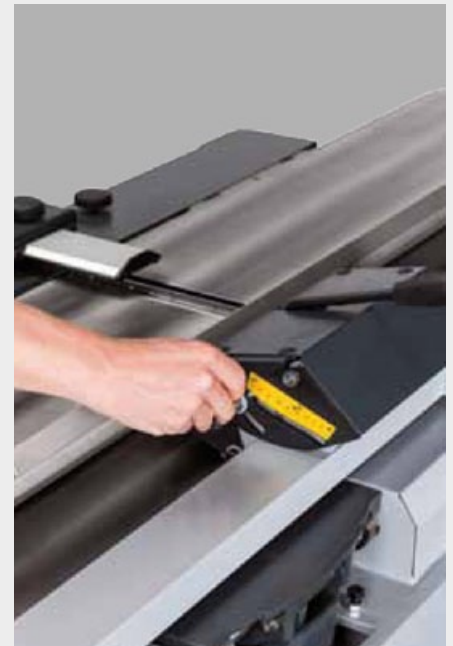
Die Serie 900

Spanabnahme-Schnelleinstellung

Mit dem neuen, ergonomisch geformten Spanabnahmehebel können Sie schnell und einfach die exakte Spanabnahme einstellen.

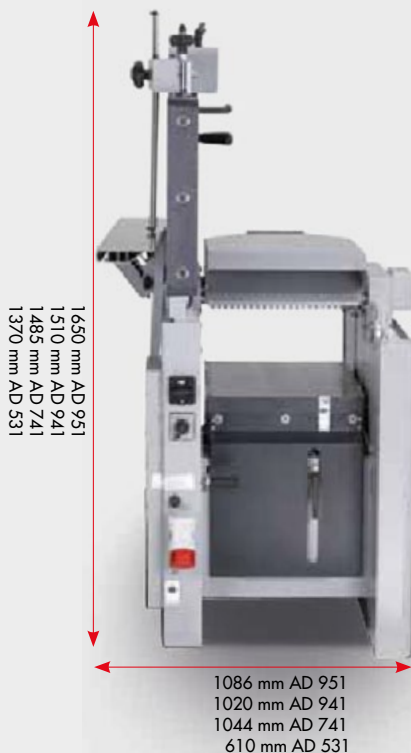
Fügeanschlag

Stabil, exakt und platzsparend



Platzsparender FELDER Fügeanschlag

Der Fügeanschlag: Das Meisterwerk sorgt für Stabilität, Präzision und Raumersparnis! Der Fügeanschlag ist von 90° nach 45° stufenlos schwenkbar. In 90°- und 45°-Position befinden sich Endanschläge.



FELDER Abrichtschutz

Höchstmögliche Arbeitssicherheit und maximaler Bedienkomfort. Der platzsparend in den Maschinenständer integrierte Abrichtschutz stabilisiert das Werkstück bei Abricht- und Fügearbeiten.



Der FELDER Hilfsanschlag

Bei der Bearbeitung dünner und schmaler Werkstücke garantiert der neue, zuklappbare Hilfsanschlag am Fügelineal ein sicheres und komfortables Abricht Hobeln.

Hobeln



FELDER Umrüstkomfort

Vom Abricht- zum Dickenhobeln in Rekordzeit

only by
FELDER



Synchrones Aufklappen der Abrichttische

Das bewährte Felder Bedienkonzept reduziert den Umrüstaufwand von Abricht- zu Dickenhobelarbeiten auf ein Minimum. Das intuitive Tischklemmsystem ermöglicht Ihnen dabei das synchrone Entriegeln und Aufklappen der Abrichttische mit nur einer Handbewegung.



Dickenhobeln mit FELDER Perfekte Hobeltechnik



Maximale Dickenhöhe für höchste Ansprüche

Mit der großzügig dimensionierten Dickenhöhe bis 300 mm lassen sich selbst großformatige Massivholzkonstruktionen einfach und mühelos bearbeiten.

	Dickenhöhe
AD 531	4–220 mm
AD 741	3–230 mm
AD 941	3–250 mm
AD 951	3–254 mm
D 951	3–254 mm
D 963	3–300 mm

Hobeln



Absolute Einstellgenauigkeit

Stabilität und langlebige Präzision

Vier Trapez-Gewindespindeln garantieren exakte Verstellpräzision und sichern höchste Dickentischbelastung. Seitliche, im Maschinenständer integrierte Längsführungen fangen den abnahmeseitig auftretenden Vorschubdruck auf und führen den Dickentisch auf den Zehntelmillimeter genau.



Die perfekte Vorschubgeschwindigkeit für jede Holzart und Maserung. An der übersichtlichen Bedieneinheit regeln Sie die Vorschubgeschwindigkeit intuitiv und in Sekundenschnelle.

	Vorschubgeschwindigkeit
AD 531	6 m/min
AD 741	6+12 m/min
AD 941	6+12 m/min
AD 951	stufenlos 4-16 m/min
D 951	stufenlos 4-16 m/min
D 963	stufenlos 4-16 m/min



Auf Wunsch: Einstellbare Untertischwalzen für die Verarbeitung von nassen oder harzreichen Hölzern.



Zehntelmillimetergenaue Dickentischsteuerung
FELDER Bedienkomfort der Extraklasse
Konstante Wiederholgenauigkeit mit „Power-Drive“



Die vollelektrische „Power-Drive“ Dickentisch-Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Schnelleinstellung der Dickentisch-Höhe, die Feinjustierung erfolgt mittels Tastknopf. Am integrierten LED-Display lesen Sie einfach den aktuellen Ist-Wert ab.

Hobeln



Alles auf Knopfdruck mit „Digi-Drive“



Die programmierbare „Digi-Drive“ Dickentisch-Steuerung ermöglicht die Eingabe der Dickentisch-Höhe über ein Ziffernfeld, der Dickentisch positioniert sich vollautomatisch und exakt. Zwei integrierte LED-Displays zeigen die aktuellen Soll- und Ist-Werte an. Zur Produktivitätsoptimierung können Sie Kettenmaße und individuelle Dickentisch-Positionen speichern.

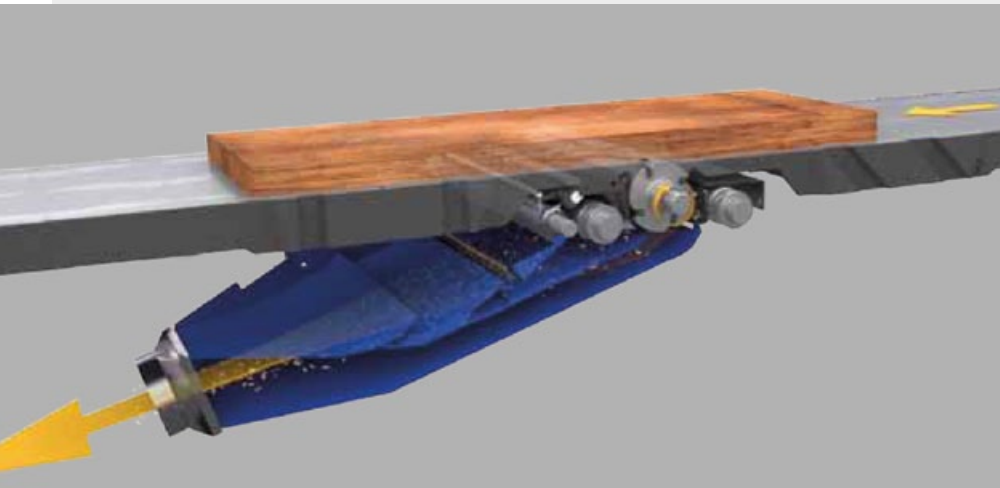
Ausstattungs- möglichkeiten	Handrad mit Digitalanzeige	„Power-Drive“	„Digi-Drive“
AD 531	○	-	-
AD 741	S	○	-
AD 941	S	○	-
AD 951	S	○	○
D 951	S	○	○
D 963	-	S	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar



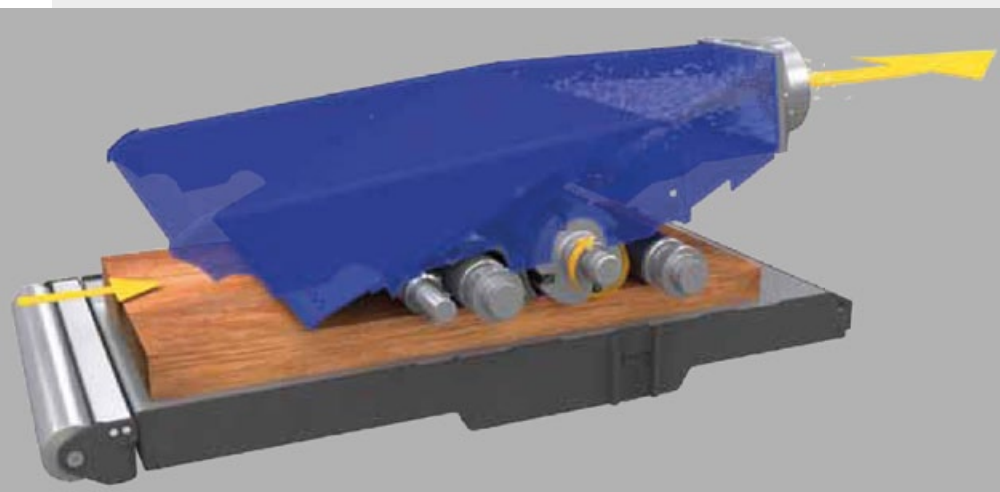
Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Hobeln mit FELDER Perfekte Absaugtechnik



Eine saubere Lösung

Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Späneabtransport und saubere Arbeitstische.



Kein „Flattern“ mehr

Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.



Druckbalken

Hobeln



FELDER-Systemlösungen Alles aus einer Hand

Ihre FELDER, so individuell wie Sie!

Bei Felder ist es unsere Unternehmensphilosophie, Ihnen genau die Maschine zu bieten, die Sie benötigen. Daher geben wir Ihnen die Möglichkeit, aus den verschiedensten Ausstattungsvarianten die perfekt auf Sie abgestimmte Maschine zu wählen!

Vorschubapparate

Exakte und saubere Ergebnisse durch konstante Vorschubgeschwindigkeit.

Scherenhubtisch

Die vergrößerte Auflagefläche erleichtert die Bedienung Ihrer Dickenhobelmaschine im Einmannbetrieb.



Langlochbohrereinrichtung

Erweitert den Einsatzbereich Ihrer Felder und sichert höchste Flexibilität.



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

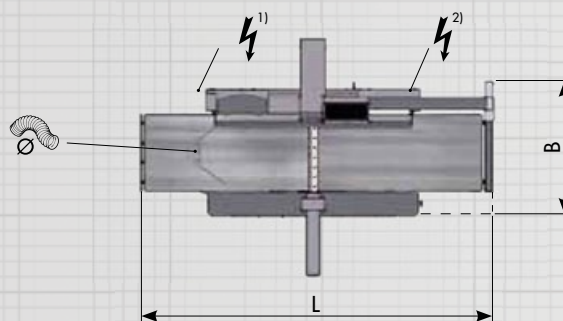
Die Hobelmaschinen



	AD 531	AD 741
Abrichtschlänge	1.500 mm	2.000 mm
Spanabnahme max. Abrichteinheit/Dickeneinheit	5/5 mm	4/4 mm
Abrichthobelbreite	310 mm	410 mm
Dickenhobelbreite	306 mm	404 mm
Dickenhöhe min.–max.	4–220 mm	3–230 mm
4,0 PS (3,0 kW)	S	S
5,5 PS (4,0 kW)	○	○
7,5 PS (5,5 kW)	-	○
10,0 PS (7,35 kW)	-	○
13,5 PS (10,0 kW)	-	-
Höhe (geschlossen)	1.160 mm	1.043 mm
Höhe (geöffnet)	1.370 mm	1.485 mm
Arbeitshöhe	890 mm	890 mm
L	1.644 mm	2.168 mm
B	633 mm	765 mm
Absauganschluss-Ø Abrichteinheit/Dickeneinheit	120 mm	120 mm
Schallleistungspegel [dB (A)] lt. EN ISO 3746 im Leerlauf***	88 ¹ /86 ²	84 ¹ /83 ²
Schallleistungspegel [dB (A)] lt. EN ISO 3746 in Bearbeitung***	95 ¹ /96 ²	91 ¹ /91 ²
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz [dB (A)] lt. EN ISO 11202 im Leerlauf***	75 ¹ /71 ² /73 ³	74 ¹ /69 ² /69 ³
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz [dB (A)] lt. EN ISO 11202 in Bearbeitung***	80 ¹ /78 ² /80 ³	83 ¹ /79 ² /78 ³

***Für die genannten Emissionswerte gilt ein Messunsicherheitszuschlag $K=4$ dB (A); S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar;
¹ ... Abrichteinheit ² ... Dickeneinheit Arbeitsposition 1 ³ ... Dickeneinheit Arbeitsposition 2 ^{1,2,3} ... gemessen mit Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle

Maßstab
1:50



Symbolbild AD 531, AD 741,
AD 941, AD 951, A 941, A 951L

¹ Stromanschluss AD 531, AD 741, AD 951

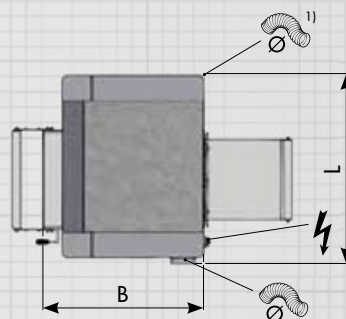
² Stromanschluss AD 941, A 941, A 951L



AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
2.200 mm	2.250 mm	-	-	2.200 mm	2.700 mm
5/5 mm	5/8 mm	8 mm	8 mm	5 mm	8 mm
410 mm	510 mm	-	-	410 mm	510 mm
404 mm	504 mm	504 mm	630 mm	-	-
3-250 mm	3-254 mm	3-254 mm	3-300 mm	-	-
S	-	-	-	S	-
○	S	S	-	○	S
○	○	○	-	○	○
○	○	○	S	○	○
-	○	○	○	-	-
1.270 mm	1.270 mm	1.085 mm	1.135 mm	1.270 mm	1.270 mm
1.510 mm	1.650 mm	1.820 mm	1.890 mm	1.510 mm	-
890 mm	890 mm	-	-	890 mm	896 mm
2.360 mm	2.395 mm	1.030 mm	1.233 mm	2.360 mm	2.700 mm
815 mm	900 mm	957 mm	1.087 mm	815 mm	1041 mm
120 mm	140 mm	140 mm	160 mm	120 mm	140 mm
85 ¹ /83 ²	85 ¹ /83 ²	83 ²	84 ²	84 ¹	87 ¹
92 ¹ /91 ²	92 ¹ /91 ²	91 ²	90 ²	91 ¹	90 ¹
73 ¹ /71 ² /72 ³	73 ¹ /71 ² /72 ³	71 ² /72 ³	72 ² /67 ³	74 ¹	73 ¹
82 ¹ /76 ² /77 ³	82 ¹ /76 ² /77 ³	76 ² /77 ³	79 ² /76 ³	83 ¹	80 ¹



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkenwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild D 951, D 963

¹⁾ Absauganschluss (optional)

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Die Fräsmaschinen

F 900 M

Seite 90



F 900 Z

Seite 92



F 700 M

Seite 94



F 700 Z

Seite 96



F 500 M

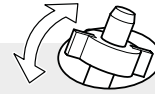
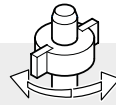
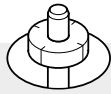
Seite 98



F 500 MS

Seite 99



**Motorstärke****Achseinstellung****Frätschöpfung****Drehzahlen****Frässpindel-
schwenkung**7,5–13,5 PS
(5,5–10,0 kW)

Power-Drive

320 mm

3.500/4.500/
6.000/8.000/
10.000 U/min

90°–45°

Stufenlos bis
10.000 U/min7,5–13,5 PS
(5,5–10,0 kW)

Power-Drive

320 mm

3.500/4.500/
6.000/8.000/
10.000 U/min

90°–45°

Stufenlos bis
10.000 U/min5,5–10,0 PS
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

230 mm

3.500/6.500/
8.000/10.000
U/min

90°–45°

5,5–10,0 PS
(4,0–7,35 kW)

Power-Drive

230 mm

3.500/6.500/
8.000/10.000
U/min

90°–45°

4,0–5,5 PS
(3,0–4,0 kW)

180 mm

3.000/6.000/
8.000/10.000
U/min

90°

5,5 PS
(4,0 kW)

180 mm

3.000/6.000/
8.000/10.000
U/min


90°

F 900 M

www.felder.at



- 1 Frässpindel-Schnellwechsel-System
- 2 „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3 Frätschöffnung: 320 mm
- 4 Frässpindelschwenkung nach hinten
- 5 „Quick-Lock“ Fräswerkzeuge schnell und sicher wechseln
- 6 Spindelverriegelung von außen

 **FELDER**
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Schwenkspindel-Fräsmaschinen **SERIE 900**

Die stärkste FELDER-Fräsmaschine aller Zeiten

Das neue, optimierte Maschinenkonzept der F 900 M Fräsmaschine überzeugt bei allen Anforderungen der professionellen Holzbearbeitung.

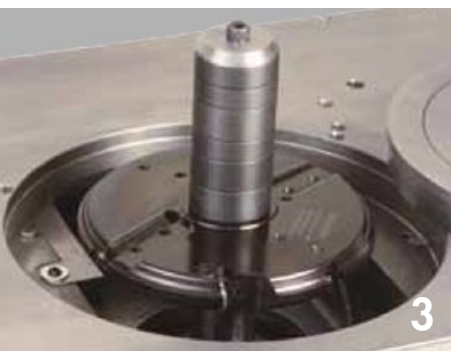
Höchste Maschinenbaupräzision aus Österreich und hochwertige Premium-Komponenten bieten absolute Präzision,

gehobenen Bedienkomfort und garantierte Zuverlässigkeit.


Zahlreiche Innovationen und bewährte Felder-Qualität machen die F 900 M zu einem absoluten Highlight ihrer Klasse.

F 900 Z

www.felder.at



- 1 Frässpindel-Schnellwechsel-System
- 2 „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3 Frästischöffnung: 320 mm
- 4 Frässpindelschwenkung nach hinten
- 5 „Quick-Lock“ Fräswerkzeuge schnell und sicher wechseln
- 6 Zapf- und Schlitzstisch

 **FELDER**
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Schwenkspindel-Fräsmaschinen **SERIE 900**

Für Spitzenleistungen in Handwerk und Industrie

Für Spitzenleistungen in Handwerk und Industrie wurden die Felder-Schwenkspindel-Fräsmaschinen der Serie 900 entwickelt. Im Inneren der eleganten Maschinenkonzeption steckt Maschinenbaupräzision vom Feinsten. Extreme Präzision, höchste Bedienfreundlichkeit und perfekte Verarbeitung machen Felder-Holzbearbeitungsmaschinen zu den meistgekauften, weltweit. Die hochwertige

Formatschiebetisch-Führungstechnologie „X-Roll“ mit 10 Jahren Felder-Garantie bietet eine unerreichte Laufruhe und ist absolut wartungsfrei. Die x-förmig angeordneten Laufrollen bewegen sich reibungslos auf gehärteten Führungsflächen.

F 700 M

www.felder.at



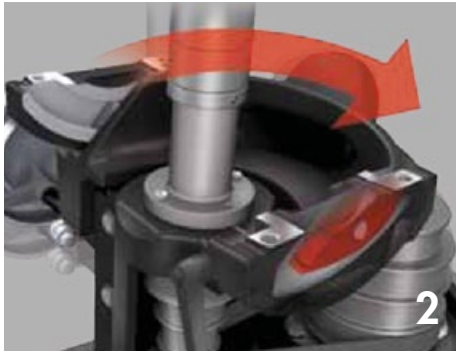
Vibrationsfreie Stabilität für perfekte Ergebnisse

Mit der neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine F 700 M bietet Felder nicht nur eine preiswerte Lösung für alle Holzbearbeitungsbetriebe, sondern auch die ideale Ergänzung für CNC-unterstützte Fertigungsprozesse.



Mit einem massiven Grauguss-Fräftisch für vibrationsfreie Stabilität sind Sie bereit für jede Herausforderung der modernen Holzbearbeitung.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Schwenkspindel-Fräsmaschinen **SERIE 700**



- 1** Frässpindel-Schnellwechsel-System
- 2** „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3** Frästischöffnung: 230 mm
- 4** Frässpindelschwenkung nach hinten
- 5** „Power-Drive“ F2 Vollelektronische Einstellung
- 6** Präzisions-Fräsanschlag „230“, MULTI-Einstellsystem

 FELDER
Qualität und Präzision
 auf den Punkt gebracht

F 700 Z

www.felder.at



Bereit für jede Herausforderung

Sie suchen Variabilität und Leistung und wollen Standardfräsarbeiten, Zapfen und Schlitzen oder Bogenfräsarbeiten zu einem extrem fairen Preis?

Dann sind Sie bei der F 700 Z genau richtig! Das universelle Maschinenkonzept bietet Ihnen eine Reihe einzigartiger Standards wie z.B. das Frässpindel-Schnellwechselsystem


und eine große Anzahl individueller Ausstattungsmöglichkeiten für noch mehr Leistung und Größe. Die hochwertige Formatschiebetisch-Führungstechnologie „X-Roll“ mit 10 Jahren Felder-Garantie bietet eine unerreichte Laufruhe und ist absolut wartungsfrei. Die x-förmig angeordneten Laufrollen bewegen sich reibungslos auf gehärteten Führungsflächen.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Schwenkspindel-Fräsmaschinen **SERIE 700**



- 1** Frässpindel-Schnellwechsel-System
- 2** „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem
- 3** Frästischöffnung: 230 mm
- 4** Frässpindelschwenkung nach hinten
- 5** „X-Roll“ Zapf- und Schlitztisch
- 6** Präzisions-Fräsanschlag „230“, MULTI-Einstellsystem

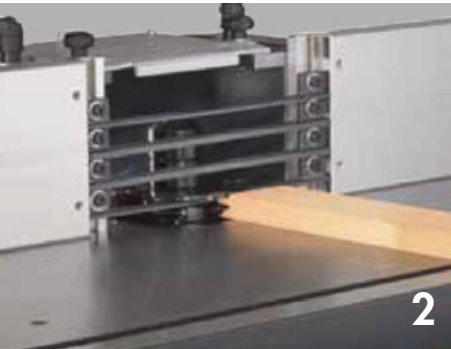
 FELDER
 Qualität und Präzision
 auf den Punkt gebracht

F 500 M

F 500 MS



1



2



3




4



5

- 1 MF-Frässpindelssystem
- 2 Sicherheitslineale (Wunschausstattung)
- 3 Frästischöffnung: 180 mm
- 4 Drehrichtungsschalter
- 5 MULTI-Einstellsystem (optional)

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Fräsmaschinen **SERIE 500**

Für Fräsergebnisse, die überzeugen

Ein unschlagbares Angebot für anspruchsvolle Holzhandwerker: Der große, massiv verrippte Frästisch aus Grauguss, stabile Tischverlängerungen (F 500 MS), ein

Profi-Fräsanschlag und das höhenverstellbare Fräsaggregat mit Präzisions-Doppelaufhängung bieten professionelle Fräsergebnisse zum besten Preis!

Schwenksegmentführung „Easy-Glide“


 only by
FELDER


In den Kreissäge- und Fräsaggregaten der Felder-Serien 700 und 900 sowie bei Format-4 erfüllt die Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit, spielfreie Schwenkung und absolute Wartungsfreiheit. In den Führungen der Schwenksegmente sorgt ein spezieller, höchst belastbarer Synthetik-Werkstoff für extreme Leichtgängigkeit und langlebige Präzision. Mit dem in der Raumfahrt und dem Schleusenbau bewährten Kunststoff arbeitet das Schwenksegment-Führungssystem ohne Zugabe von Schmierstoffen absolut wartungsfrei und ist unempfindlich gegen Staub. Mit 6 Jahren Werksgarantie bietet diese Felder-Systemlösung Zuverlässigkeit für viele Jahre.

EASY-GLIDE
6 JAHRE
 GARANTIE

Darauf kommt's an:

- > Zwangsgeführte Doppelaufhängung
- > Höchste Belastbarkeit
- > Spielfreie Schwenkung
- > Unempfindlich gegen Staub
- > Absolut wartungsfrei
- > Absolut schmierstofffrei

**Schwenksegmente aus Grauguss**

Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung

Fräsen



FELDER Fräsaggregat „900“

In jedem Detail des schweren Serie 900-Fräsaggregates spiegelt sich jahrzehntelange Maschinenbau-Erfahrung verbunden mit modernsten Produktionstechniken wieder.

- > Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 140 mm (160 mm für Ø 40 und 50 mm)
- > Frässpindel-Schnellwechselsystem
- > Einfacher Drehzahlwechsel von vorne
- > Spannzangenfutterspindel für Oberfräser mit 15.000 U/min
- > Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- > 2-fach gelagerte Frässpindel
- > Optimale Vibrationsdämmung durch schweres Graugussaggregat
- > Maximale Kraftübertragung durch große POLY-V-Riemen-Auflagefläche
- > Stufenlose Drehzahlregelung 1.500–10.000 U/min
- > Digitale Drehzahlanzeige



Die Hochgeschwindigkeitsfrässpindel nimmt alle Schaftfräser mit Schaft-Ø 6–16 mm auf. Drehzahl 15.000 U/min, mit voller Motorkraft bis zu 13,5 PS.

Das neue FELDER-Fräsaggregat „700“



Das Felder-Serie-700-Fräsaggregat setzt Maßstäbe, die ihresgleichen suchen!

- > Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 115 mm (140/160 mm)
- > Frässpindel-Schnellwechselsystem
- > Einfacher Drehzahlwechsel von vorne
- > Spannzangenfutterspindel für Oberfräser mit 15.000 U/min
- > Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- > 4 Drehzahlen 3500, 6500, 8000, 10.000 U/min
- > Schwenkung nach hinten 0° bis 45°
- > Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung
- > Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- > Optimale Vibrationsdämmung durch schweres Graugussaggregat



Hochgeschwindigkeitsspindel

Einsatz der Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindeln für Schaftfräser oder Hochgeschwindigkeitswerkzeuge mit 15.000 U/min.

Fräsen



Ihre FELDER, so individuell wie Sie!

Bei Felder ist es unsere Unternehmensphilosophie, Ihnen genau die Maschine zu bieten, die Sie benötigen. Daher geben wir Ihnen die Möglichkeit, aus den verschiedensten Ausstattungsvarianten die perfekt auf Sie abgestimmte Maschine zu wählen!



Zehntelmillimetergenaue Frässpindelsteuerung FELDER Bedienkomfort der Extraklasse Komfortable Präzision mit „Power-Drive“ F1



Zehntelmillimetergenaue Frässpindeleinstellung per Drehknopf, Schleichgang für Feineinstellung. Rotes LED-Display für Ist-Wert der Frässpindel-Höhe. Frässpindelschwenkung über Handrad und integrierte Digitaluhr.
Serie-900 Maschinen verfügen zusätzlich über eine Digitalanzeige für die aktuelle Drehzahl.

Ausstattungs­möglichkeiten	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Handrad mit Digitalanzeige	O	O	S	S	S	S
„Power-Drive“ F1	-	-	O	S	S	S
„Power-Drive“ F2	-	-	O	O	O	O

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Fräsen



Konstante Wiederholgenauigkeit mit „Power-Drive“ F2



Die vollelektrische „Power-Drive“ – Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Frässpindelhöhen- und Winkeleinstellung, die Feinabstimmung erfolgt zehntelmillimetergenau per Tastknopf. LED-Ziffern informieren Sie direkt am Bedienfeld und in Echtzeit über den aktuellen Ist-Wert. Serie-900 Maschinen verfügen zusätzlich über eine Digitalanzeige für die aktuelle Drehzahl.



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Frässpindelschwenkung Bequem und leichtgängig



Richtige Frässpindelschwenkung „nach hinten“
mit großem Bedienungskomfort:

- > Sicheres Arbeiten
- > Jede Werkstückgröße möglich
- > Vorschubapparateinsatz problemlos
- > Präzises Fräsbild
- > Beste Späneabfuhr



Gefährliche Frässpindelschwenkung
„nach vorne“ mit schweren Bediennachteilen:

- > Erhöhte Unfallgefahr
- > Begrenzte Werkstückhöhe
- > Vorschubapparateinsatz nicht möglich
- > Schlechtes Fräsbild
- > Späneabfuhr schlecht oder gar nicht möglich

Fräsen



Frässpindel-Wechselsystem

Profi-Produktivität für jede Werkstatt



Einzigartig in seiner Klasse:

Frässpindelwechsel im Handumdrehen – Das neue MF-Frässpindel-Wechselsystem aus dem Hause Felder bringt professionelle Produktivität in jede Werkstatt.

Schafffräser und Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern (30, 32, 35, 50 mm und 1¼") können schnell und einfach ausgetauscht werden, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.

Unabhängig von ihrer Position kann die Spindel mit wenigen Handgriffen gelöst und wieder sicher fixiert werden.

Das Frässpindel-Wechselsystem ist bei allen Fräs- und Kombimaschinen der Felder Serie 500 in der Erstausrüstung erhältlich.

- > Frässpindelwechsel im Handumdrehen
- > Verschiedene Frässpindeldurchmesser
- > Einsatz von Schafffräsern

Frässpindel-Schnellwechselsystem

Frässpindelwechsel mit wenigen Handgriffen

only by
FELDER



Das Frässpindel-Schnellwechselsystem

Der unbegrenzte Einsatz Ihrer neuen Maschine wird durch das Felder Frässpindel-Schnellwechselsystem zusätzlich unterstützt. Sie können Frässpindeln mit fest vormontierten Fräsworkzeugen für Serien-Fräsarbeiten, aber auch Frässpindeln mit unterschiedlichen Frässpindel-Durchmessern sekundenschnell einsetzen. Ein Highlight der besonderen Art ist die Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für Schafffräser mit 15.000 U/min.

Für höchste Belastung und längste Lebensdauer sind Felder-Frässpindeln mit Präzisions-Maschinenlager zweifach gelagert!

Vorteile FELDER-Frässpindel-Schnellwechselsystem:

- > Einfaches, schnelles Wechseln verschiedener Frässpindelarten
- > Einsatz von verschiedenen Frässpindeldurchmessern 30, 32, 35, 40 und 50 mm, 1 1/4"
- > Einsatz der Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindeln für Schafffräser oder Hochgeschwindigkeitswerkzeuge mit 15.000 U/min
- > Automatische Wiederholeinstellung für Serienfräsarbeiten

Fräsen



„Quick-Lock“

Fräswerkzeuge schnell und sicher wechseln



Beim Frässpindelwechsel garantiert das bewährte Frässpindel-Schnellwechselsystem maximale Produktivität. Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern und vormontierten Werkzeugen für Serienfräsarbeiten können in Sekundenschnelle eingesetzt werden.

- > Entspannen Sie den Riemen
- > Durch Herausziehen des Stiftes zur Frässpindelblockierung können Sie die Frässpindel mit einem Handgriff herausheben
- > Setzen Sie unter erneutem Zug des Stiftes die gewünschte Frässpindel ein
- > Spannen Sie den Riemen wieder – fertig!

Das Klemmsystem „Quick-Lock“ ermöglicht ein bequemes Wechseln von Fräsern an der Tischfräse und reduziert die Verletzungsgefahr durch Abrutschen. Passend für Frässpindeln \varnothing 30 mm

Abb. Anwendungsbeispiel F 700

Präzisions-Fräsanschlag „230“ mit MULTI-Einstellsystem Einfachste Bedienung von oben

only by
FELDER



Die duale Fräsabsaugung aus dem Fräsanschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und gute Arbeitsergebnisse.

Der Präzisions-Fräsanschlag „230“

Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf. Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss.

Ausstattungsöglichkeiten

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Fräsanschlag „220“, Anschlaglineale 320 mm	S	S	-	-	-	-
Fräsanschlag „230“, Anschlaglineale 400 mm	O	O	S	S	-	-
Fräsanschlag „230“, Anschlaglineale 550 mm	-	-	-	-	S	S

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Fräsen



MULTI-Einstellsystem

Das MULTI-Einstellsystem gewährleistet die Parallelführung des Fräsanschlages und ermöglicht die Schnelleinstellung des Fräsanschlages auf den Werkzeugdurchmesser.

Schneller mit dem MULTI-Einstellsystem!

- > Automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- > Parallelführung des Fräsanschlages
- > Schnell- und Feineinstellung
- > Einstellskala für Spanabnahme

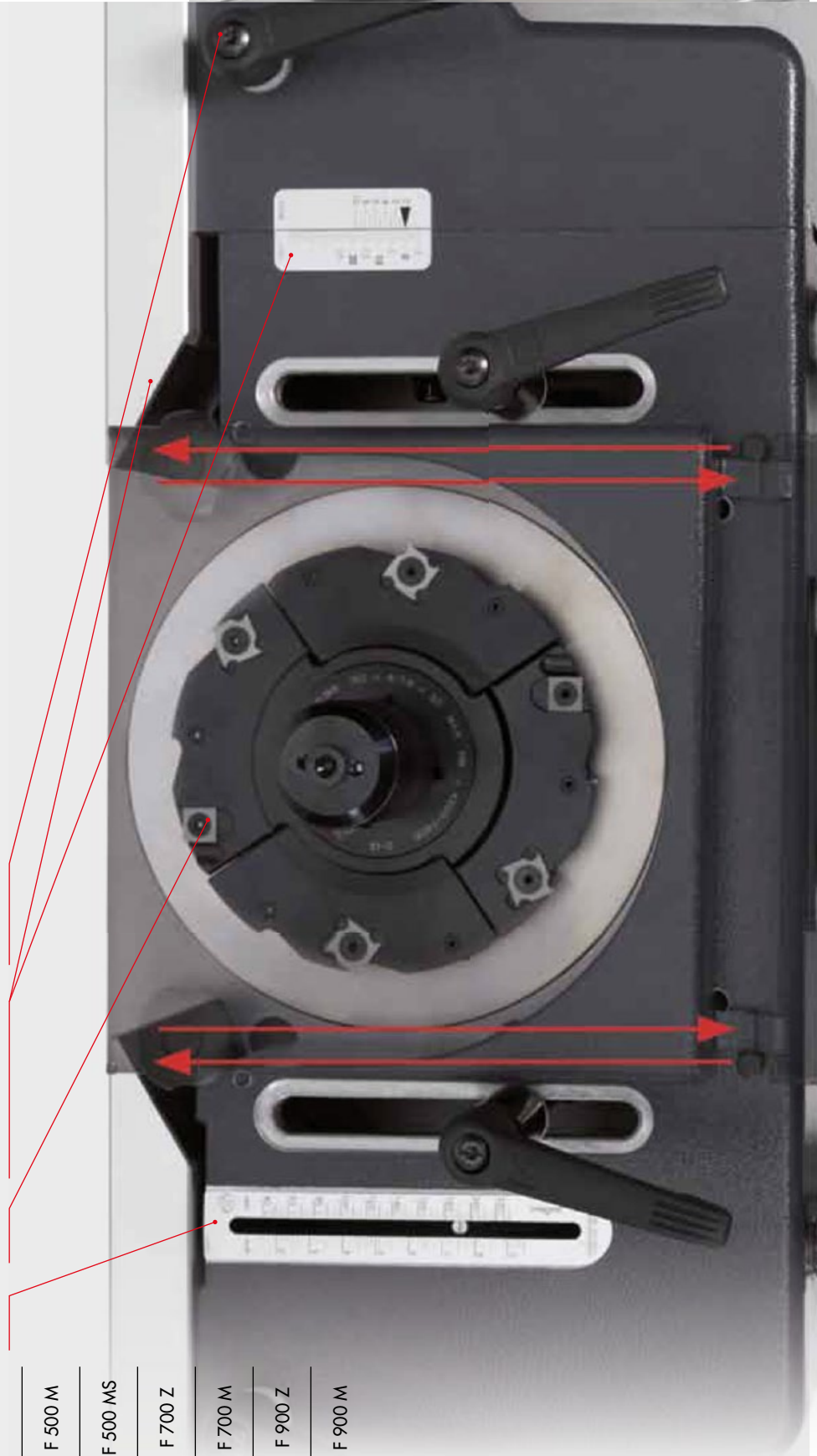


Einhand-Schnellklemmung für Fräsanschlagschienen

Harteloxierte Alu-Fräsanschlagschienen sind Standard. Die abnehmende Anschlagsschiene lässt sich nach Skala von -5 bis +25 mm exakt feineinstellen.

Fräswerkzeug-Ø bis zu 230 mm

Einfachste Bedienung von oben



Ausstattungsöglichkeiten

MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“
S ... Standardausstattung O ... Option

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“	O	S	S	S	S	S

Meisterlich Zapfen und Schlitzen

Zuverlässigkeit durch hochwertige Komponenten

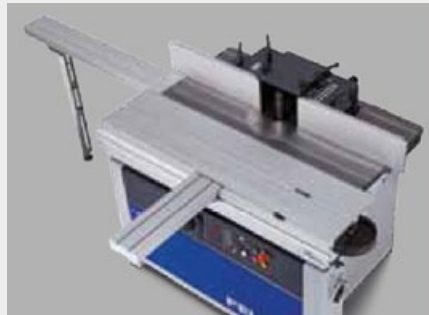


X-ROLL
10 JAHRE
 GARANTIE

Meisterlich Zapfen und Schlitzen

Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten.

Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund sich für Felder zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



Darauf kommt's an:

- > Extrem leichtgängiges, langlebiges Führungssystem! Rollenführung verhindert Punktbelastung
- > „Staubabweisende“ Konstruktion des Führungssystems, daher staubfreie, saubere Führungen
- > Führungsflächen gehärtet und geschliffen

Bei Bedarf:

Tischgröße dem Werkstück anpassen

Seit 1969 hat sich das Felder-Tischverlängerungssystem tausendfach bewährt. Mit wenigen Handgriffen und völlig werkzeuglos vergrößern Sie die Auflagefläche Ihrer Felder um bis zu 2000 mm.

Auslegertisch und Zapf- und Schlitztisch

Großdimensionierte Werkstücke wie z. B. beim Fälzen von Türen können Sie mit diesen wertvollen Zusatzausstattungen perfekt bearbeiten.

Ausstattungsöglichkeiten

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Zapf- und Schlitztisch 1000 mm	-	-	S	-	-	-
Zapf- und Schlitztisch 1300 mm	-	-	-	-	S	-
Zapf- und Schlitztisch 2050 mm	-	-	O	-	O	-
Zapf- und Schlitztisch 2500 mm	-	-	-	-	O	-

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder, so individuell wie Sie!

Fräsen



Lange, massive Maschinentische
Zuverlässigkeit auch bei hohen Belastungen



Zusätzliche, anpassbare Auflagefläche
Der stabile Frontauszug vergrößert die Auflagefläche schnell und einfach um bis zu 400 mm.



Lange, massive Maschinentische
aus Grauguss sorgen für vibrationsfreie Stabilität, auch bei höchsten Belastungen.

Die Fräsmaschinen



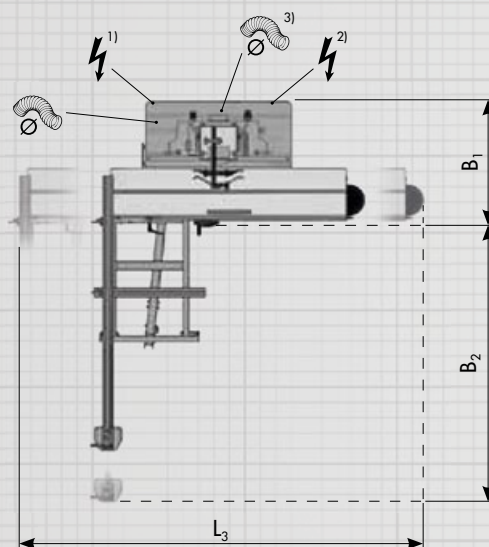
	F 500 M	F 500 MS
Frästischöffnung	180 mm	180 mm
Frässpindelschwenkung	-	-
Frässpindel-Ø 30 mm	S	S
Drehzahl 3.000/6.000/8.000/10.000 U/min	S	S
Drehzahlen 3.500/6.500/8.000/10.000 U/min	-	-
Drehzahlen 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 U/min	-	-
Stufenlose Drehzahlregelung bis 10.000 U/min	-	-
Hochgeschwindigkeitsspindel	O	O
4,0 PS (3,0 kW)	S	-
5,5 PS (4,0 kW)	O	S
7,5 PS (5,5 kW)	-	-
10,0 PS (7,35 kW)	-	-
13,5 PS (10,0 kW)	-	-
Arbeitshöhe	890 mm	890 mm
Maschinentisch	1.000 x 550 mm	1.000 x 550 mm
L ₁	1.000 mm	1.000 mm
L ₂	-	2.000 mm
L ₃ **	1.000 mm*	-
	1.300 mm*	-
	2.050 mm*	-
	2.500 mm*	-
B ₁	700 mm	770-1.096 mm
B ₂	-	-
Absauganschluss-Ø Fräsanschlag/Fräse Untertisch	120 mm	120 mm

*Verfahrweg mit Auslegertisch, **Angabe des maximalen Verfahrweges abhängig von der Schiebetischlänge.
S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild F 700 Z, F 900 Z

¹⁾ Stromanschluss F 900 Z

²⁾ Stromanschluss F 700 Z

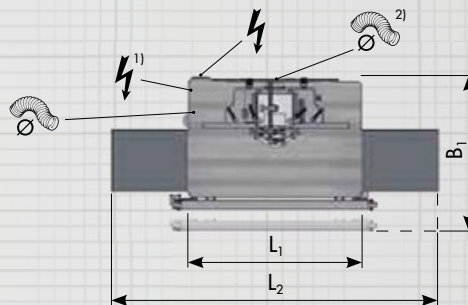
³⁾ Absauganschluss (Fräsanschlag)



F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
230 mm	230 mm	320 mm	320 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	S	S
-	-	-	-
S	S	-	-
-	-	S	S
-	-	O	O
O	O	O	O
-	-	-	-
S	S	-	-
O	O	S	S
O	O	O	O
-	-	O	O
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
970 x 442 mm	1.146 x 765 mm	1.140 x 510 mm	1.146 x 756 mm
-	1.200 mm	-	1.200 mm
-	2.200 mm	-	2.500 mm
2.182 mm	-	-	-
-	-	3.090 mm	-
4.360 mm	-	4.465 mm	-
-	-	5.373 mm	-
870 mm	874-1.197 mm	970 mm	890-1.210 mm
1.492-2.256 mm	-	1.492-2.256 mm	-
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild F 500 M, F 500 MS, F 700 M, F 900 M

¹⁾ Stromanschluss (optional)

²⁾ Absauganschluss (Fräsanschlag)

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Die Kreissäge-Fräsmaschinen

KF 700 SP

Seite 118



KF 700 P

Seite 120



KF 700

Seite 121



KF 500

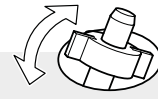
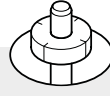
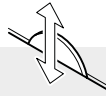
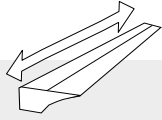
Seite 122



KF 500 P

Seite 123





Motorstärke

Steuerung

Schnittlänge

Schnitthöhe

Frästischöffnung

Frässpindel-
und Kreissäge-
blattschwenkung

5,5–10,0 PS
(4,0–7,35 kW)



2.500–3.200 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 PS
(3,0–7,35 kW)



2.050–2.500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–10,0 PS
(3,0–7,35 kW)



1.300–2.500 mm

104 mm

230 mm

90°–45°

4,0–5,5 PS
(3,0–4,0 kW)



1.000–2.050 mm

102 mm

180 mm

90°–45°

4,0–5,5 PS
(3,0–4,0 kW)



2.050 mm

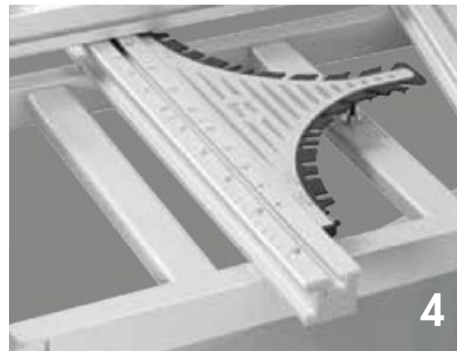
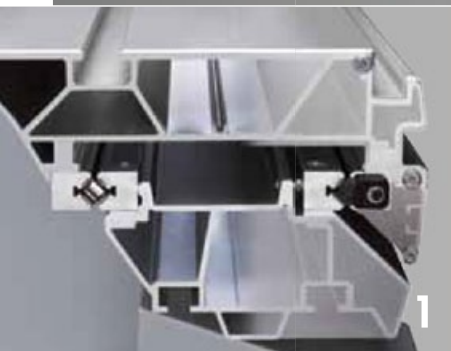
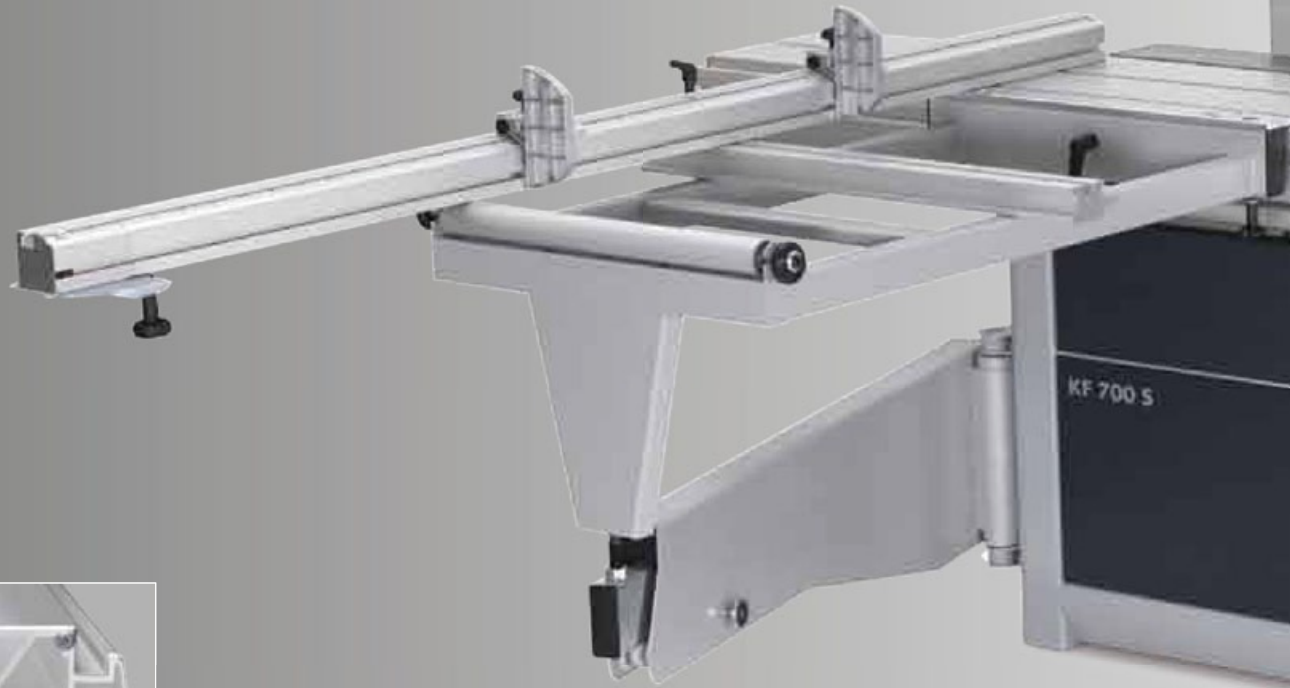
102 mm

180 mm


90°–45°

KF 700 SP

www.felder.at



- 1 „X-Roll“ Formatschiebetisch
- 2 „Easy-Glide“
Schwenksegment-Führungssystem
- 3 Schaltstelle direkt am Schiebetisch
- 4 Gradraster-Index-System
mit Längenkompensation
- 5 Frässpindel-Schnellwechsel-System
- 6 Präzisions-Fräsanschlag

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kreissäge-Fräsmaschinen **SERIE 700**

Keine Kompromisse bei Leistung und Präzision

Formatkreissäge und Schwenkspindel-Fräsmaschine – Zwei vollwertige Profi-Holzbearbeitungsmaschinen vereint Felder mit den KF 700 Kreissäge-Fräsmaschinen zu einer unschlagbaren Kombination.

Innovative Detaillösungen, bewährte Felder-Technologien und perfekte Komponenten für perfekte Holzbearbeitung – die Lösung für jede Herausforderung.

KF 700 KF 700 P

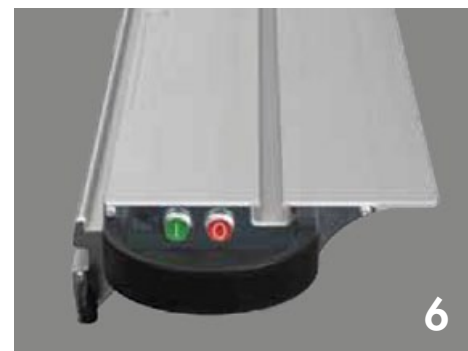


Zwei Profi-Maschinen in einer Kombi

Absolute Präzision, langlebige Zuverlässigkeit und Bedienkomfort der Spitzenklasse – die Kreissäge-Fräsmaschinen der Serie 700 beeindrucken mit einzigartigen Detaillösungen.

Die individuellen Ausstattungsmöglichkeiten, kürzeste Umrüstzeiten und exakte Wiederholgenauigkeit überzeugen in Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Kreissäge-Fräsmaschinen **SERIE 700**



1

3

4

2

5

6

1 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem


2 Frässpindelschwenkung nach hinten

3 „Easy-Glide“ Schwenksegment-Führungssystem

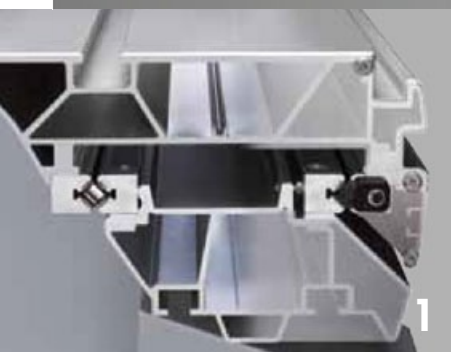
4 Frässpindel-Schnellwechsel-System

5 Präzisions-Fräsanschlag


6 Schaltstelle direkt am Schiebetisch

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

KF 500 KF 500 P



- 1 „X-Roll“ Formatschiebetisch
- 2 Kreissägeanschlag feineinstellbar
- 3 Schnitthöhe 102 mm
Sägeblatt Ø 315 mm
- 4 MF-Frässpindelsystem
- 5 Frässpindelschwenkung nach hinten
- 6 Präzisions-Fräsanschlag

 **FELDER**
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kreissäge-Fräsmaschinen **SERIE 500**



FELDER-Qualität bei jedem Arbeitsschritt

Die KF 500 ist die preiswerte Kreissäge-Fräsmaschine für professionelle Holzbearbeitung. Das schwenkbare Sägeblatt, der präzise Profi-Kreissägeanschlag und der patentierte Alu-Formatschiebetisch „X-Roll“ mit 10 Jahren Werksgarantie sowie das

bewährte Fräsaggregat 500 sichern Zuverlässigkeit, Stabilität und exzellente Ergebnisse. Mit dem 2.050 mm Formatschiebetisch und dem 1.100 mm Auslegertisch im Professional-Paket kann sich die KF 500 auch mit den „Großen“ messen.

FELDER Kreissäge-Highlights



EASY-GLIDE
6 JAHRE
GARANTIE



Das FELDER-Kreissägeaggregat „104“

Komplett aus Grauguss gefertigt, erfüllt das neue Felder „104“ Kreissägeaggregat die höchsten Ansprüche der modernen Holzbearbeitung.

- > Schnitthöhe 104 mm bei Sägeblatt-Durchmesser 315 mm
- > Elektrische Höhen- und Winkeleinstellung Kreissäge mit LED-Anzeige („Power-Drive“ K2)
- > Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Präzisionslinearführungen
- > Optimales Absaugergebnis durch ein „unter Tisch“ vollkommen umschlossenes Kreissägeaggregat
- > Groß dimensionierte, doppelt gelagerte Kreissägewelle

Vorritzsägeaggregat

Für ausrissfreie Schnitte in kunststoffbeschichteten Platten. Das Sägeblatt der mechanisch oder elektrisch angetriebenen Vorritzsäge lässt sich spielfrei in der Höhe und seitlich einstellen.



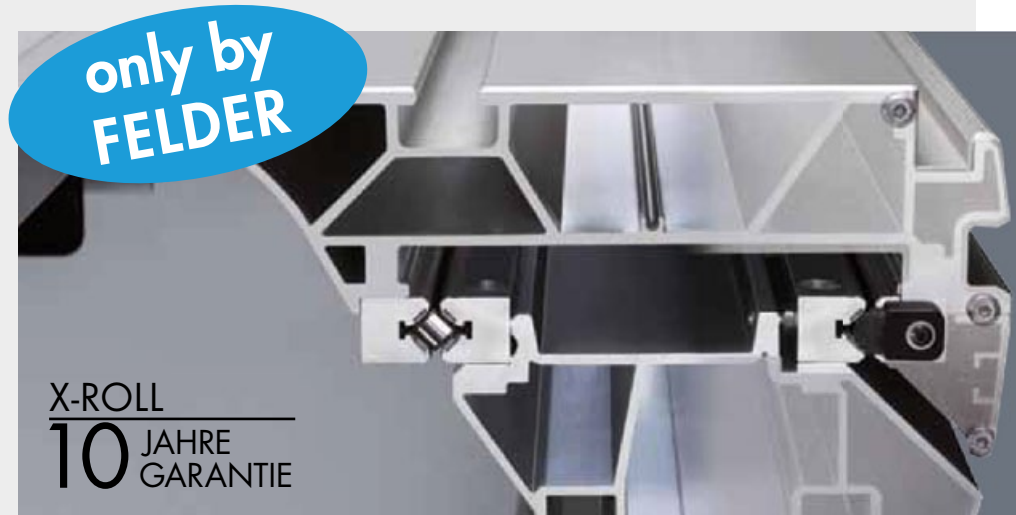
Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Sägen/ Fräsen



FELDER Formatschiebetisch

Der Felder-Alu-Formattisch wurde für höchste Belastungen bei bester Leichtgängigkeit konstruiert. Die „Monoprofile“ von Formattisch und Grundbahn garantieren - durch die ausschließliche Verwendung von Aluminium - Verzugsfreiheit bei jeder Temperatur. Durch die x-förmige („X-Roll“) Anordnung der Laufrollen verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal auf alle Seiten. Das „X-Roll-Führungssystem“ und zahlreiche weitere Details der Felder-Serie 700 wurden patentrechtlich geschützt – so viel Technik und Präzision verdient das Prädikat „Weltklasse“!



X-ROLL
10 JAHRE
GARANTIE

Ausstattungs­möglichkeiten	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Formatschiebetisch, 1.000 mm*	S	-	-	-	-
Formatschiebetisch, 1.300 mm*	○	-	S	-	-
Formatschiebetisch, 1.550 mm*	○	-	○	-	-
Formatschiebetisch, 2.050 mm*	○	S	○	S	-
Formatschiebetisch, 2.500 mm*	-	-	○	○	S
Formatschiebetisch, 2.800 mm*	-	-	-	-	○
Formatschiebetisch, 3.200 mm*	-	-	-	-	○
Schalstelle am Schiebetisch	-	-	○	○	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar
* ... Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe

Parallelanschlag

Leichtgängig und präzise verstellen Sie den Parallelanschlag per Einhand-Schnellklemmung. Beim präzisen Justieren hilft die integrierte Feineinstellung. Die Parallelschnittbreite beträgt in der Standardausstattung 800 mm und auf Wunsch 1.250 mm. Die Parallelschnittskala ist groß dimensioniert und perfekt im Kreissägetisch integriert.



Ihr Wunsch: Parallelanschlag mit elektronischer Digitalanzeige

Perfekt am Parallelanschlag integriert, zeigt Ihnen die elektronische Digitalanzeige die Schnittbreite zehntelmillimetergenau an. Das Display kann je nach Arbeitsposition um 90° gedreht werden. Zusätzliche Funktionen wie das Einstellen von Kettenmaßen erleichtern Ihnen zusätzlich die tägliche Arbeit.

**only by
FELDER**



Punktgenaue Winkeleinstellung mit dem Gradraster-Indexsystem und Längenkompensation

Keine Ablesefehler durch Skalen und Nonius. Kein Zeitverlust durch mühevolles Herantasten an den Winkelwert. Hundertprozentig genaues Justieren und Fixieren sind die Vorteile des Gradraster-Index-Systems.

Hochpräzise Rastpunkte erlauben so die maßgenaue Anfertigung von Vielecken wie z.B. 5,625° (32eck), 11,25° (16eck), 22,5° (8eck). Zusätzliche Rastpunkte bei 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° und 45° können sowohl auf Schub als auch auf Stoß gewählt werden.

Jeder Rastpunkt ist mit einer Längenkompensation ausgestattet und kann einzeln feinjustiert werden.

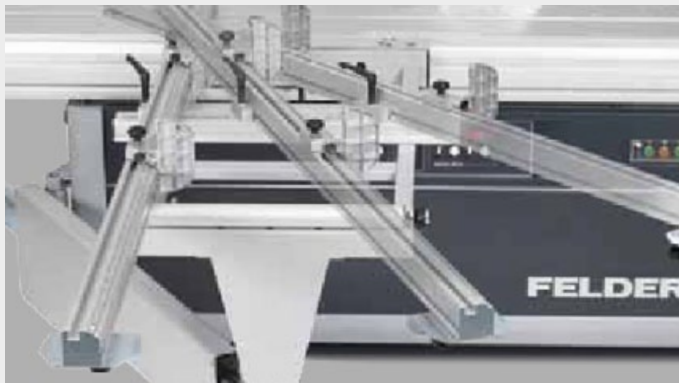
Ausstattungs­möglichkeiten	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Gradraster-Index-System	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Gradraster-INDEX-System mit Längenkompensation für Ausleger 1300/1500	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

O ... Option - ... nicht lieferbar



Massive Auslegertische für jede Herausforderung

Der massive Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Höchste Präzision und Laufruhe sichern acht kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskoparm. Für individuell perfekte Holzbearbeitung können Sie Ihre Felder-Kreissäge optional mit dem Felder Auslegertisch 1300 oder der Premium-Version 1500 ausstatten.



Ausleger-Ablänganschlag

Der Ausleger-Ablänganschlag mit der Einstelllänge 2.600 mm kann für Gehrungsschnitte stufenlos zwischen 90° und 45° eingestellt werden. Auf Wunsch steht Ihnen ein Gradraster-Index-System mit Rastpunkten in 5°-Schritten zur Verfügung.

Ausleger-Ablänganschlag Serie 500

Ausstattungs­möglichkeiten	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Auslegertisch 1100	<input type="radio"/>	S	<input type="radio"/>	S	-
Auslegertisch 1300	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	S
Auslegertisch 1500	-	-	-	-	W
Ausleger-Ablänganschlag 2.600 mm	<input type="radio"/>	S	<input type="radio"/>	S	S
Ausleger-Ablänganschlag 3.200 mm	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

O ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder, so individuell wie Sie!

Sägen/ Fräsen



Der Ablänganschlag 1.100 mm:
perfekte Konstruktion – perfekte Funktion!
Der Ablänganschlag 1100 für Gehrungsschnitte zwischen +45° und -45° wird werkzeuglos am Alu-Formattisch montiert. Ein Endanschlag sorgt für die exakte 90°-Position.



Ablänganschlag
Serie 500

Ausstattungsöglichkeiten

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Ablänganschlag 1.100 mm	-	-	S	○	○
Ablänganschlag 1.300 mm	S	○	-	-	-

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar

Das FELDER-Frässaggregat „700“

Das Felder-Serie-700-Frässaggregat setzt Maßstäbe, die ihresgleichen suchen!

- > Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 115 mm (140/160 mm)
- > Frässpindel-Schnellwechselsystem
- > 4 Drehzahlen 3.500, 6.500, 8.000, 10.000 U/min
- > Frästischöffnung 230 mm



only by
FELDER

Meisterlich Zapfen und Schlitten

Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlittentisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal auf alle Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund, sich für Felder zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.

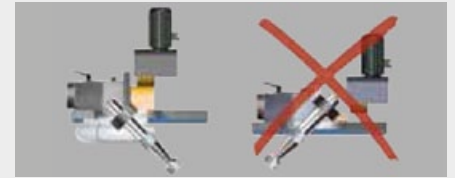


FELDER Fräs-Highlights



Frässpindelschwenkung 90°–45°

Die schwenkbare Frässpindel für uneingeschränkte Fräsarbeiten: Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer Felder auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat in den von Ihnen gewünschten Winkel.



**only by
FELDER**

Frässpindel-Schnellwechselsystem

Die komplette Frässpindel samt montiertem Fräswerkzeug kann mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden ohne die aktuellen Einstellungen zu verlieren. Die automatische Wiederholeinstellung garantiert absolut präzise Serienfräsarbeiten mit kürzesten Umrüstzeiten. Verschiedenste Frässpindeln mit den Durchmessern 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm, ¾" und 1 ¼" können in Rekordzeit eingesetzt werden.



Frässpindel-Wechselsystem

Einzigartig in seiner Klasse: Frässpindelwechsel im Handumdrehen – Das neue MF-Frässpindel-Wechselsystem aus dem Hause Felder bringt professionelle Produktivität in jede Werkstatt. Schafffräser und Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern (30, 32, 35, 50 mm und 1 ¼") können schnell und einfach ausgetauscht werden, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern. Unabhängig von ihrer Position kann die Spindel mit wenigen Handgriffen gelöst und wieder sicher fixiert werden.

Sägen/ Fräsen



Der Präzisions-Fräsanschlag „230“

Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf.
Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden.
Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss. Die Frästischöffnung beträgt 230 mm (180 mm bei Serie 500), das ist Ihr Vorteil bei Abplattfräsarbeiten: Das Fräswerkzeug kann unter die Frästischfläche versenkt werden.



Das MULTI-Einstellsystem

Das MULTI-Einstellsystem ermöglicht neben der Parallelführung des Fräsanschlages vor allem

- > die Schnelleinstellung auf den Werkzeugdurchmesser
- > automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- > parallelführung des Fräsanschlages
- > Schnell- und Feineinstellung
- > Einstellskala für Spanabnahme



only by
FELDER



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Ausstattungsöglichkeiten

	KF 500	KF 500 Professional	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
Fräsanschlag „220“, Anschlaglineale 320 mm	S	-	-	-	-
Fräsanschlag „230“, Anschlaglineale 400 mm	○	S	S	S	S
MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“	○	S	○	S	S

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar

Abklappvorrichtung

Standardarbeiten an der Fräse werden mit dem Einsatz eines Vorschubapparates exakt und sauber. Mit der gasfederunterstützten Felder-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Zehntelmillimetergenaue Steuerung FELDER Bedienkomfort der Extraklasse

Konstante Wiederholgenauigkeit für Frässpindel ...



Die vollelektrische „Power-Drive“-Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Frässpindelhöhen- und Winkeleinstellung, die Feinabstimmung erfolgt zehntelmillimetergenau per Tastknopf. LED-Ziffern informieren Sie direkt am Bedienfeld und in Echtzeit über den aktuellen Ist-Wert.



Komfortable Präzision mit „Power-Drive“ F1

Zehntelmillimetergenaue Höheneinstellung per Drehknopf. Manuelle Frässpindelschwenkung auf Wunsch mit Anzeigehur für höchste Präzision.

Sägen/ Fräsen



... und Kreissägeblatt mit „Power-Drive“



Ebenso zehntelmillimetergenau können Sie Kreissägeblatthöhe und -winkel einstellen. Zur Feinabstimmung stehen Ihnen auch hier Tastknöpfe und übersichtliche LED-Displays für den aktuellen Ist-Wert zur Verfügung.

Ausstattungsmöglichkeiten	Frässpindel „Power-Drive“ F1	Frässpindel „Power-Drive“ F2	Kreissäge „Power-Drive“ K2
KF 500	-	-	-
KF 500 Professional	-	-	-
KF 700	○	○	○
KF 700 Professional	○	○	○
KF 700 S Professional	○	○	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Die Kreissäge-Fräsmaschinen



		KF 500	KF 500 Professional
Schnitthöhe		102 mm	102 mm
Kreissägeblattschwenkung		90°-45°	90°-45°
Frästischöffnung		180 mm	180 mm
Frässpindelschwenkung		90°-45°	90°-45°
4,0 PS (3,0 kW)		S	S
5,5 PS (4,0 kW)		O	O
7,5 PS (5,5 kW)		-	-
10,0 PS (7,35 kW)		-	-
Arbeitshöhe		890 mm	890 mm
L**	1.000 mm*	2.826 mm	-
	1.300 mm*	3.326 mm	-
	1.550 mm*	-	-
	2.050 mm*	4.361 mm	4.361 mm
	2.500 mm*	-	-
	2.800 mm*	-	-
	3.200 mm*	-	-
B ₁		1.063/1.498 mm	1.063/1.498 mm
B ₂		1.750-2.636 mm	1.750-2.636 mm
Absauganschluss-Ø Kreissäge/Kreissägeschutz (Oberschutz)		120/50 mm	120/50 mm
Absauganschluss-Ø Fräsanschlag/Fräse Untertisch		120 mm	120 mm

*Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe,

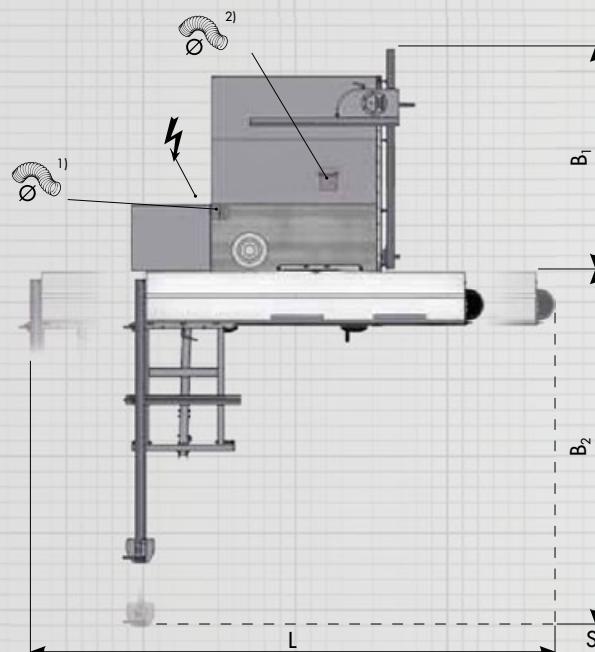
**Angabe des maximalen Verfahrweges abhängig von der Schiebetischlänge.;

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild KF 500, KF 500 P, KF 700

¹⁾ Absauganschluss KF 500 P, KF 700

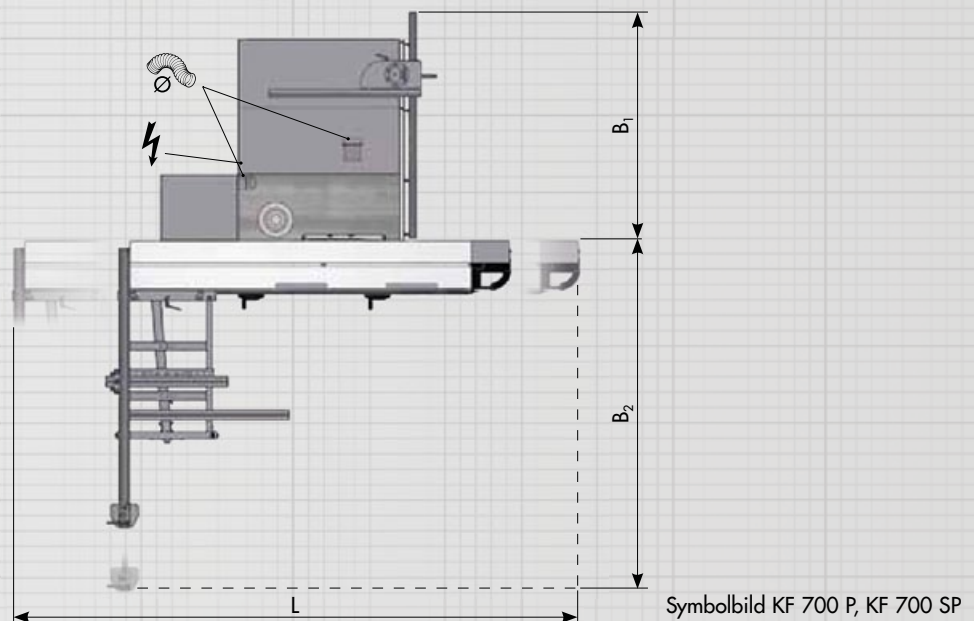
²⁾ Absauganschluss KF 500, KF 500 P



KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S Professional
104 mm	104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	-
○	○	S
○	○	○
○	○	○
890 mm	890 mm	890 mm
-	-	-
2.828 mm	-	-
3.328 mm	-	-
4.361 mm	4.361 mm	-
5.280 mm	5.280 mm	5.280 mm
-	-	5.858 mm
-	-	6.658 mm
1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm
1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Die Kombimaschinen



Motorstärke

Steuerung

CF 741 SP

Seite 136



5,5–10,0 PS
(4,0–7,35 kW)



Power-Drive

CF 741

Seite 138



4,0–10,0 PS
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

CF 741 P

Seite 138



4,0–10,0 PS
(3,0–7,35 kW)



Power-Drive

CF 531 P

Seite 140



4,0–5,5 PS
(3,0–4,0 kW)



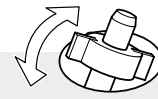
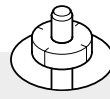
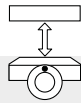
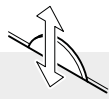
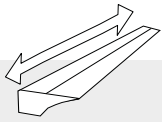
CF 531

Seite 140



4,0–5,5 PS
(3,0–4,0 kW)





Schnittlänge	Schnitthöhe	Dickenhöhe min.-max.	Abricht- hobelbreite/ Dickenhobelbreite	Frästischöffnung	Frässpindel- und Kreissägeblatt- schwenkung
2.500–3.200 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
1.300–2.500 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
2.050–2.500 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°
2.050–2.500 mm	102 mm	4–220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°–45°
1.000–2.500 mm	102 mm	4–220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°–45°

CF 741 SP

www.felder.at



VIDEO

youtu.be/xj4gSMdaaxE



1



2



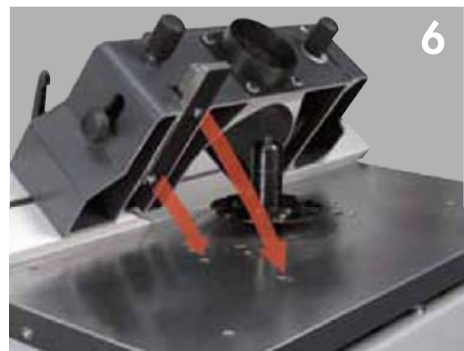
3



4



5



6

1 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem

2 Felder Umrüstkombi

3 Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle

4 Messerwechsel in Rekordzeit

5 Frässpindel-Schnellwechsel-System

6 Präzisions-Fräsanschlag

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kombimaschinen **SERIE 700**

5 Solomaschinen perfekt kombiniert

Die Kombimaschine CF 741 S Professional ist die Premium-Maschine für moderne Holzbearbeitung und lässt in den verschiedenen Ausstattungsvarianten keine Wünsche offen. Das Multitalent besticht mit seinem

klaren Maschinendesign, vereint bei geringem Platzbedarf die Perfektion und den Bedienkomfort von Profimaschinen und bietet exzellente Qualität beim Hobeln, Sägen, Fräsen und Langlochbohren.

CF 741 CF 741 P



1



2



3



4




5



6

- 1 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 2 „Power-Drive“ Vollelektronische Einstellung
- 3 Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle
- 4 Messerwechsel in Rekordzeit
- 5 Frässpindel-Schnellwechsel-System
- 6 Präzisions-Fräsanschlag

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Vielseitigkeit in Perfektion

Das Felder CF 741 Holzbearbeitungszentrum vereint die Vorzüge von fünf Solomaschinen und bringt Höchstleistung, Präzision und kürzeste Umrüstzeiten in jede Werkstatt. Hobeln, Fräsen, Formatschneiden und Bohren – eine vollwertige Tischlerei in einer

Maschine. Mit dem Professional-Paket steigern Sie den Bedienkomfort zusätzlich für die einfache Bearbeitung großformatiger Werkstücke.

CF 531 CF 531 P



fg.am/sp-eng



fg.am/mf-eng

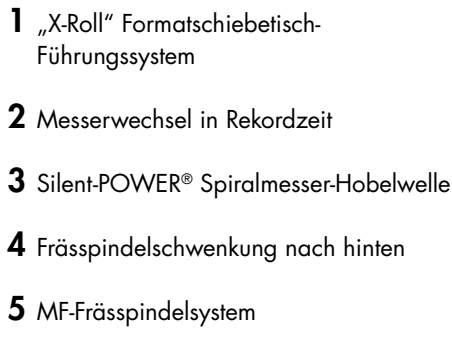
Das Multitalent zum Bestpreis

Die CF 531 Kombimaschine ist ein wahres Multitalent der Holzbearbeitung. Komfortables Abricht- und Dickenhobeln, Fräsen, Formatschneiden und auf Wunsch Langlochbohren in exzellenter Qualität auf kleinstem Raum.


Die Professional-Ausführung erfüllt mit dem Fräsanschlag 230, bis zu 2.500 mm Formatschnittlänge, 1.100 mm Auslegertisch und 2.600 mm Ausleger-Ablänganschlag auch großformatige Holzbearbeitungsansprüche mit Leichtigkeit.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kombimaschinen **SERIE 500**



- 1 „X-Roll“ Formatschiebetisch-Führungssystem
- 2 Messerwechsel in Rekordzeit
- 3 Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle
- 4 Frässpindelschwenkung nach hinten
- 5 MF-Frässpindelsystem
- 6 Präzisions-Fräsanschlag

 FELDER
 Qualität und Präzision
 auf den Punkt gebracht



Die Vorteile der FELDER-Systemhobelwelle auf einen Blick ...

- > Messerwechsel in weniger als zwei Minuten
- > Selbsteinstellende Messer für hohe Präzision beim Messerwechsel
- > Keine Verharzung der Klemmschrauben
- > Extreme Laufruhe durch Formschluss
- > Maximale Schneidenstandzeit
- > Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis



Ihre Felder, so individuell wie Sie!

**only by
FELDER**



**Die Vorteile der Silent-POWER®
Hobelwelle auf einen Blick ...**

- > Sensationell leise durch halbierte Lärmbelastung
- > 20-fache Schneidenstandzeit
- > Vier hochpräzise Schneidfasen je Messer
- > Optimaler Spänetransport und geringstes Spänevolumen
- > Ausrissfreie Hobelergebnisse
- > Geringerer Energieverbrauch als vergleichbare Systeme

Ausstattungsöglichkeiten	2-Messer-Felder-Systemhobelwelle	4-Messer-Felder-Systemhobelwelle	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle
CF 531	S	○	-	○
CF 531 Professional	S	○	-	○
CF 741	S	○	○	○
CF 741 Professional	S	○	○	○
CF 741 S Professional	-	S	○	○

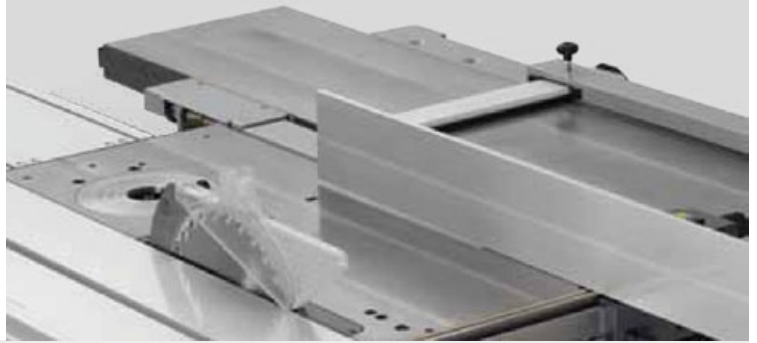
S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar



Langlochbohrereinrichtung

Die Langlochbohrereinrichtung wird an der Abrichtseite aufgebaut. Je nach Wunsch steht Ihnen der Langlochbohrsupport mit oder ohne Fahreinrichtung zur Verfügung.

Hobeln/ Sägen/Fräsen



Abriechhobeln

Präzise und bequem erfolgt die Schnelleinstellung der Spanabnahme am zuführenden Abriechtisch von der Bedienseite aus.



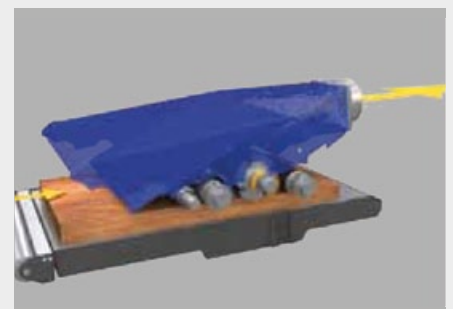
	Abriechtischlänge	Verlängerbar bis max.
CF 531	1.500 mm	3.500 mm
CF 531 Professional	1.500 mm	3.500 mm
CF 741	1.650 mm	3.650 mm
CF 741 Professional	1.650 mm	3.650 mm
CF 741 S Professional	1.650 mm	3.650 mm

FELDER Umrüstkomfort

Das intuitive Felder Bedienkonzept reduziert den Umrüstaufwand von Abriech- zu Dickenhobelarbeiten auf wenige Handgriffe. Die massiven Abriechtische lassen sich platzsparend zur Maschinenmitte aufklappen und ermöglichen so einen flüssigen und ergonomisch korrekten Arbeitsablauf beim Dickenhobeln.

Eine saubere Lösung

Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Späneabtransport und saubere Arbeitstische.





EASY-GLIDE
6 JAHRE
GARANTIE



Das FELDER-Kreissägeaggregat „104“

Komplett aus Grauguss gefertigt, erfüllt das neue Felder „104“ Kreissägeaggregat die höchsten Ansprüche der modernen Holzbearbeitung.

- > Schnitthöhe 104 mm bei Sägeblatt-Durchmesser 315 mm
- > Elektrische Höhen- und Winkeinstellung Kreissäge mit LED-Anzeige („Power-Drive“ K2)
- > Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Präzisionslinearführungen
- > Optimales Absaugergebnis durch ein „unter Tisch“ vollkommen umschlossenes Kreissägeaggregat
- > Groß dimensionierte, doppelt gelagerte Kreissägewelle

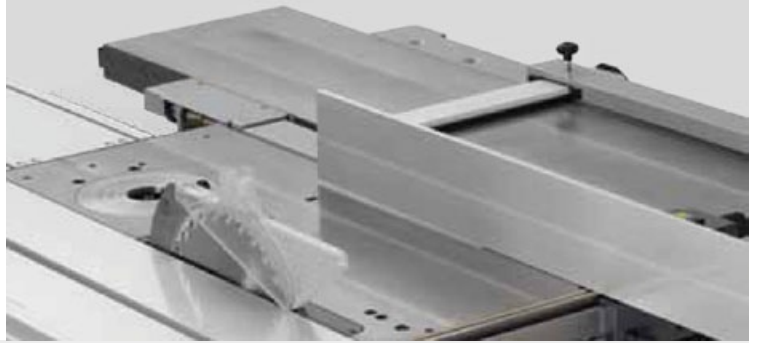
Vorritzsägeaggregat

Für ausrissfreie Schnitte in kunststoffbeschichteten Platten. Das Sägeblatt der mechanisch oder elektrisch angetriebenen Vorritzsäge lässt sich spielfrei in der Höhe und seitlich einstellen.



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Hobeln/ Sägen/Fräsen



FELDER Formatschiebetisch

Der Felder-Alu-Formattisch wurde für höchste Belastungen bei bester Leichtgängigkeit konstruiert. Die „Monoprofile“ von Formattisch und Grundbahn garantieren - durch die ausschließliche Verwendung von Aluminium - Verzugfreiheit bei jeder Temperatur.

Durch die x-förmige („X-Roll“) Anordnung der Laufrollen verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal auf alle Seiten. Das „X-Roll-Führungssystem“ und zahlreiche weitere Details der Felder-Serie 700 wurden patentrechtlich geschützt – So viel Technik und Präzision verdient das Prädikat „Weltklasse“!

only by
FELDER



X-ROLL
10 JAHRE
GARANTIE

Ausstattungs­möglichkeiten	CF 5331	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Formatschiebetisch, 1000 mm*	S	-	-	-	-
Formatschiebetisch, 1300 mm*	O	-	S	-	-
Formatschiebetisch, 1550 mm*	O	-	O	-	-
Formatschiebetisch, 2050 mm*	O	S	O	S	-
Formatschiebetisch, 2500 mm*	O	O	O	O	S
Formatschiebetisch, 2800 mm*	-	-	-	-	O
Formatschiebetisch, 3200 mm*	-	-	-	-	O
Schaltstelle am Schiebetisch	-	-	O	O	O

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar
* ... Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe

Massive Auslegertische für jede Herausforderung

Der massive Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Höchste Präzision und Laufruhe sichern acht kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskop-arm. Für individuell perfekte Holzbearbeitung können Sie Ihre Felder-Kreissäge optional mit dem Felder Auslegertisch 1300 oder der Premium-Version 1500 ausstatten.



Der Parallelschlag

Leichtgängig und präzise verstellen Sie den Parallelschlag mit durchgehender Anschlagleiste per Einhand-Schnellklemmung. Beim präzisen Justieren hilft die integrierte Feineinstellung. Die Parallelschnittskala ist groß dimensioniert und perfekt im Kreissägetisch integriert.

Ausstattungs­möglichkeiten	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Auslegertisch 1100	O	S	O	S	-
Auslegertisch 1300	O	O	O	O	S
Auslegertisch 1500	-	-	-	-	W

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis

only by
FELDER



Punktgenaue Winkeleinstellung mit dem Gradraster-Indexsystem und Längenkompensation

Keine Ablesefehler durch Skalen und Nonius. Kein Zeitverlust durch mühevolles Herantasten an den Winkelwert. Hundertprozentig genaues Justieren und Fixieren sind die Vorteile des Gradraster-Index-Systems.

Hochpräzise Rastpunkte erlauben so die maßgenaue Anfertigung von Vielecken wie z.B. 5,625° (32eck), 11,25° (16eck), 22,5° (8eck). Zusätzliche Rastpunkte bei 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° und 45° können sowohl auf Schub als auch auf Stoß gewählt werden.

Jeder Rastpunkt ist mit einer Längenkompensation ausgestattet und kann einzeln feinjustiert werden.

Ausstattungs­möglichkeiten	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Gradraster-INDEX-System	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Gradraster-INDEX-System mit Längen­kompensation für Ausleger 1300/1500	-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

O ... Option - ... nicht lieferbar



Der Ablänganschlag 1.100 mm:

perfekte Konstruktion - perfekte Funktion!

Der Ablänganschlag 1100 für Gehrungsschnitte zwischen +45° und -45° wird werkzeuglos am Alu-Formattisch montiert. Ein Endanschlag sorgt für die exakte 90°-Position.

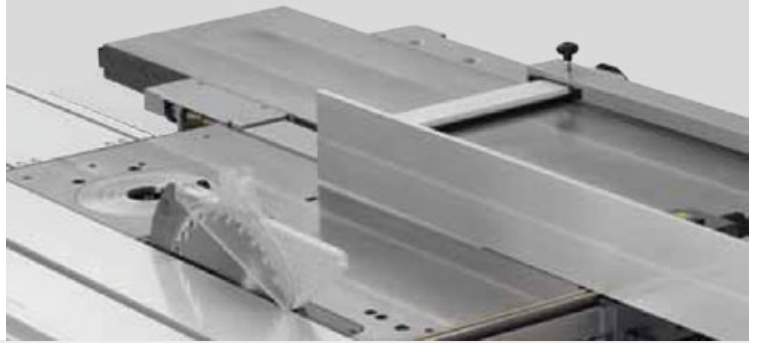
Ausstattungs­möglichkeiten	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Ablänganschlag 1.100 mm	-	-	S	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ablänganschlag 1.300 mm	S	<input type="radio"/>	-	-	-

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Hobeln/ Sägen/Fräsen



Das FELDER-Frässaggregat „700“

Das Felder-Serie-700-Frässaggregat setzt Maßstäbe, die ihresgleichen suchen!

- > Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 115 mm (140/160 mm)
- > Frässpindel-Schnellwechselsystem
- > 4 Drehzahlen:
3.500, 6.500, 8.000, 10.000 U/min
- > Frästischöffnung 230 mm

only by
FELDER



Meisterlich Zapfen und Schlitten

Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlittentisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal auf alle Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund, sich für Felder zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



**Frässpindelschwenkung 90°–45°**

Die schwenkbare Frässpindel für uneingeschränkte Fräsarbeiten: Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer Felder auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat in den von Ihnen gewünschten Winkel.

**Frässpindel-Schnellwechselsystem (CF 741)**

Die komplette Frässpindel samt montiertem Fräswerkzeug kann mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden, ohne die aktuellen Einstellungen zu verlieren. Die automatische Wiederholeinstellung garantiert absolut präzise Serienfräsarbeiten mit kürzesten Umrüstzeiten. Verschiedenste Frässpindeln mit den Durchmessern 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm, ¾", 1" und 1 ¼" können in Rekordzeit eingesetzt werden.

only by
FELDER

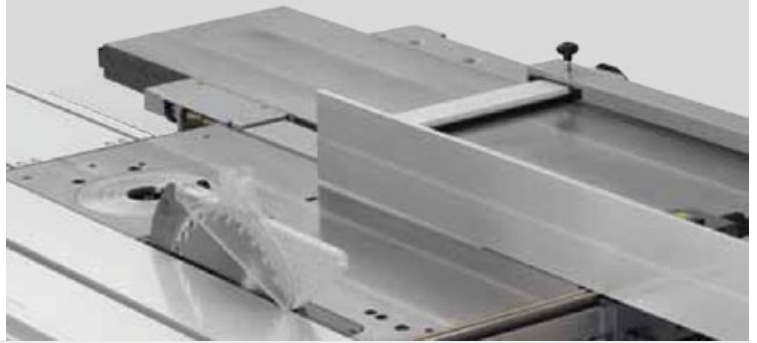
**Frässpindel-Wechselsystem (CF 531)**

Schafffräser und Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern (30, 32, 35, 50 mm und 1 ¼") können schnell und einfach ausgetauscht werden, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern. Unabhängig von ihrer Position kann die Spindel mit wenigen Handgriffen gelöst und wieder sicher fixiert werden.

**Bei Bedarf: Tischgröße dem Werkstück anpassen**

Seit dem Jahr 1969 hat sich das Felder-Tischverlängerungssystem tausendfach bewährt. Mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeuge vergrößern Sie die Auflagefläche Ihrer Felder um bis zu 1.000 mm pro Seite.

Hobeln/ Sägen/Fräsen



Der Präzisions-Fräsanschlag „230“

Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf.
Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden.
Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss.
Die Frästischöffnung beträgt 230 mm (180 mm bei Serie 500), das ist Ihr Vorteil bei Abplattfräsarbeiten: Das Fräswerkzeug kann unter die Frästischfläche versenkt werden.



only by
FELDER

Das MULTI-Einstellsystem

Das MULTI-Einstellsystem ermöglicht neben der Parallelführung des Fräsanschlages vor allem

- > Die Schnelleinstellung auf den Werkzeugdurchmesser
- > Automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- > Parallelführung des Fräsanschlages
- > Schnell- und Feineinstellung
- > Einstellskala für Spanabnahme



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Ausstattungsöglichkeiten

	CF 531	CF 531 Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S Professional
Fräsanschlag „220“, Anschlaglineale 320 mm	S	-	-	-	-
Fräsanschlag „230“, Anschlaglineale 400 mm	O	S	S	S	S
MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“	O	S	O	S	S

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

Abklappvorrichtung

Standardarbeiten an der Fräse werden mit dem Einsatz eines Vorschubapparates exakt und sauber. Mit der gasfederunterstützten Felder-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Zehntelmillimetergenaue Steuerung FELDER Bedienkomfort der Extraklasse

„Power-Drive“ für Kreissägeblatt und Frässpindel

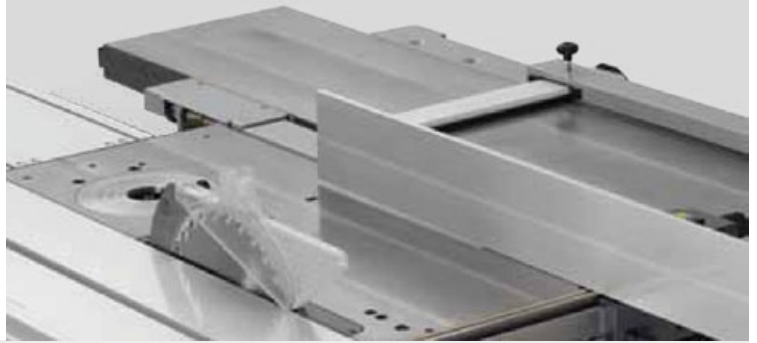


Bequem und zehntelmillimetergenau können Sie mit dem „Power-Drive“-Ausstattungs paket Höhe und Winkel von Kreissägeblatt und Frässpindel einstellen. Zur Feinabstimmung stehen Ihnen auch hier ein Tastknopf und übersichtliche LED-Displays für den aktuellen Ist-Wert zur Verfügung.



Komfortable Präzision mit „Power-Drive“ F1
Zehntelmillimetergenaue Höheneinstellung per Drehknopf.
Manuelle Frässpindelschwenkung auf Wunsch mit Anzeigeuhr für höchste Präzision.

Hobeln/ Sägen/Fräsen



„Power-Drive“ Dickentisch-Steuerung



Die vollelektrische „Power-Drive“ Dickentisch-Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit.

Mit einem Drehknopf regeln Sie die Schnelleinstellung der Dickentisch-Höhe, die Feinjustierung erfolgt mittels Tastknopf. Am integrierten LED-Display lesen Sie einfach den aktuellen Ist-Wert ab.

Ausstattungs- möglichkeiten	Hobeln	Kreissäge	Frässpindel	Frässpindel
	„Power-Drive“ D1	„Power-Drive“ K2	„Power-Drive“ F1	„Power-Drive“ F2
CF 531	-	-	-	-
CF 531 Professional	-	-	-	-
CF 741	○	○	○	○
CF 741 Professional	○	○	○	○
CF 741 S Professional	○	○	○	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar



Ihre Felder, so
individuell wie Sie!

Die Kombimaschinen



		CF 531	CF 531 Professional	CF 741
Abrichthobelbreite		310 mm	310 mm	410 mm
Abrichtschlänge		1.500 mm	1.500 mm	1.650 mm
Dickenhöhe min.-max.		4-220 mm	4-220 mm	3-230 mm
Schnitthöhe		102 mm	102 mm	104 mm
Kreissägeblattschwenkung		90°-45°	90°-45°	90°-45°
Frästischöffnung		180 mm	180 mm	230 mm
Frässpindelschwenkung		90°-45°	90°-45°	90°-45°
4,0 PS (3,0 kW)		S	S	S
5,5 PS (4,0 kW)		O	O	O
7,5 PS (5,5 kW)		-	-	O
10,0 PS (7,35 kW)		-	-	O
Arbeitshöhe		890 mm	890 mm	890 mm
L**	1.000 mm*	2.836 mm	-	-
	1.300 mm*	3.326 mm	-	2.828 mm
	1.550 mm*	-	-	3.328 mm
	2.050 mm*	4.361 mm	4.361 mm	4.361 mm
	2.500 mm*	5.283 mm	5.238 mm	5.280 mm
	2.800 mm*	-	-	-
	3.200 mm*	-	-	-
B ₁		1.028 mm	1.028 mm	1.132 mm
B ₂		1.300-2.000 mm	1.750-2.636 mm	1.100 mm
Absauganschluss-Ø Abrichteinheit/Dickeneinheit		120 mm	120 mm	120 mm
Absauganschluss-Ø Kreissäge/Kreissägeschutz		120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Absauganschluss-Ø Fräsanschlag/Fräse Untertisch		120 mm	120 mm	120/80 mm

*Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe,

**Angabe des maximalen Verfahrweges abhängig von der Schiebetischlänge,

***Für die genannten Emissionswerte gilt ein Messunsicherheitszuschlag K= 4 dB (A);

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar



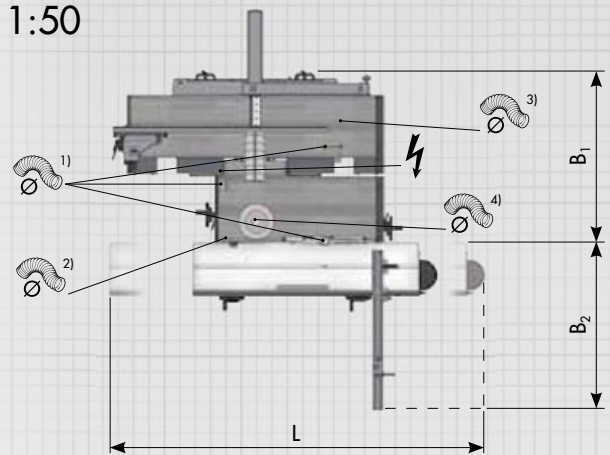
CF 741 Professional	CF 741 S Professional
410 mm	410 mm
1.650 mm	1.650 mm
3-230 mm	3-230 mm
104 mm	104 mm
90°-45°	90°-45°
230 mm	230 mm
90°-45°	90°-45°
S	-
O	S
O	O
O	O
890 mm	890 mm
-	-
-	-
-	-
4.361 mm	-
5.280 mm	5.280 mm
-	5.858 mm
-	6.658 mm
1.132 mm	1.132 mm
1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm
120 mm	120 mm
120/50 mm	120/50 mm
120/80 mm	120/80 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at

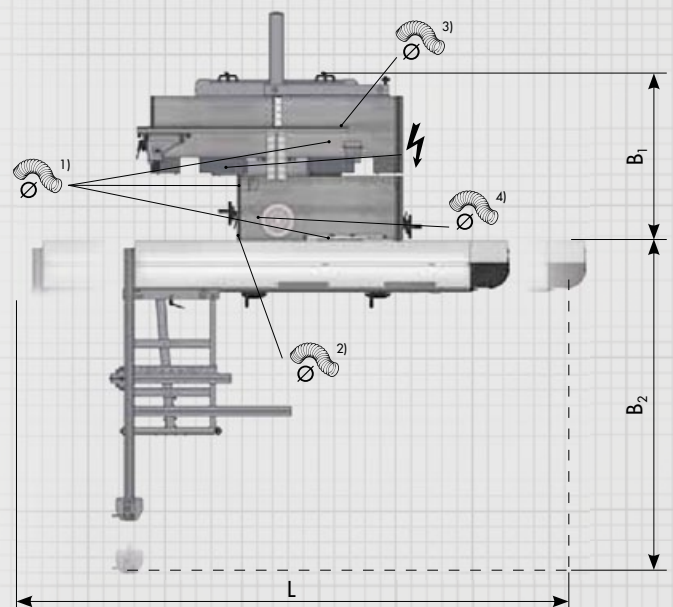
Platzbedarf

Maßstab
1:50



Symbolbild CF 531, CF 741

- ¹⁾ Absauganschluss CF 741
- ²⁾ Absauganschluss CF 531
- ³⁾ Absauganschluss alle Modelle
- ⁴⁾ Absauganschluss alle Modelle



Symbolbild CF 531 P, CF 741 P, CF 741 SP

- ¹⁾ Absauganschluss CF 741 P, CF 741 SP
- ²⁾ Absauganschluss CF 531 P
- ³⁾ Absauganschluss alle Modelle
- ⁴⁾ Absauganschluss alle Modelle

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Die Kantenanleimmaschinen

G 220

Seite 160



G 330

Seite 162



G 360

Seite 164



G 380

Seite 170



G 480

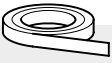
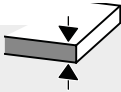
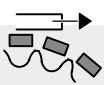


Seite 176



G 500

Seite 182



 Kantenstärke Rollenmaterial & Streifenmaterial	 Plattenstärke	 Vorschub- geschwindigkeit	 Aggregate	 Freiplätze
0,4–2 mm	10–45 mm	5,5 m/min	Aggregate	Freiplätze
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min	Aggregate	2 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min	Fügeaggregat	2 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–5 mm	10–45 mm	8 m/min	Fügeaggregat, Kappsägeaggregat mit Eckenrundung	2 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–3 mm	8–45 mm	9 m/min	Fügeaggregat, Eckenrundungs- aggregat	2 Freiplätze für Finishaggregate
0,4–5 mm (8 mm)	8–60 mm	11 m/min		3 Freiplätze für Finishaggregate

Viele FELDER-Wege führen zum Erfolg!

Unsere Entscheidungshilfe ermöglicht Ihnen auf Basis Ihrer Ansprüche, Anforderungen und Wunschausstattungen schnell und einfach die für Sie passende Kantenanleimmaschine zu finden.

In unseren zahlreichen Verkaufs- und Servicestellen erarbeiten unsere Fachberater mit Ihnen gerne jederzeit die für Sie optimale Produktionslösung - bitte kontaktieren Sie uns!

Kanten



Ihre FELDER Kantenanleimaschine - eine Entscheidungshilfe:

Vergeben Sie in den folgenden Kategorien Punkte für die Wichtigkeit der einzelnen Merkmale. Je wichtiger ein Ausstattungsdetail für Sie ist, desto mehr Punkte vergeben Sie.

Punkte

Kantenstärke: Welche Kantenstärke werden Sie maximal verarbeiten?

1 2 3
0,4-2 mm

4 5 6
0,4-3 mm

7 8 9 10
0,4-6 mm (8 mm)

.....

Plattenstärke: Welche Plattenstärke soll Ihre neue Maschine verarbeiten können?

1 2
8-45 mm

3 4
10-45 mm

5 6
8-60 mm

.....

Formatierung: Ein Fügeaggregat garantiert absolut ausrissfreie Kanten bei beschichteten Werkstücken. Wie hoch sind Ihre Anforderungen an Ihre Kanten?

1 2
-

3 4 5 6
Fügeaggregat

.....

Finish: Das Felder Eckenrundungsaggregat übernimmt das Finish von Werkstückecken und macht Nachbearbeitungen überflüssig. Wie wichtig ist Ihnen hohe Produktivität?

1 2
-

3 4 5 6
Eckenrundungsaggregat

.....

Automatisierung: Mit dem Felder „Quick-Set“-System wechseln Sie schnell und präzise verschiedene Kantenstärken.

1 2
-

3 4 5 6
„Quick-Set“

.....

Budget: Welche Investitionsgröße haben Sie für Ihre Wunschmaschine eingeplant?

1 2
klein

3 4
mittel

5 6
groß

.....

Platzbedarf: Wieviel Platz können Sie in ihrer Werkstätte für die neue Kantenanleimaschine bereitstellen?

1 2
2000 mm

3 4
2300 mm

5 6
3200 mm

7 8
3350 mm

9 10
3600 mm

11 12
4450 mm

.....

Addieren Sie nun die Punkte und lesen Sie an untenstehender Skala unsere Empfehlung ab.

7

10

20

30

40

50

G 220

G 330

G 360

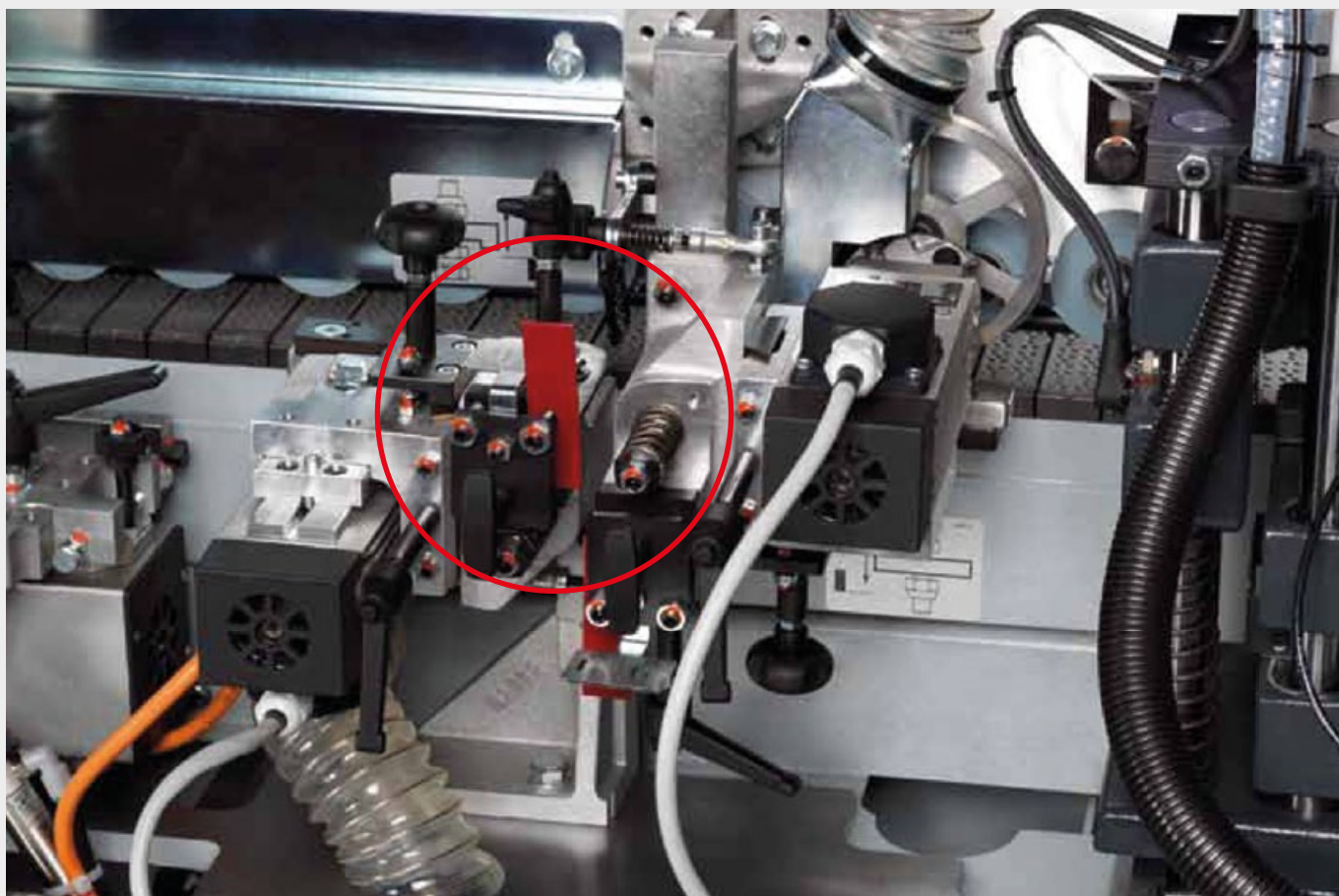
G 380

G 480

G 500

FELDER „Quick-Set“-System

Exakte Ergebnisse dank schneller, präziser Aggregateinstellung



FELDER „Quick-Set“: das flexible Aggregat-Schnelleinstellsystem

Kantenmaterialien (unabhängig von Hersteller und Bezugsquelle) können - trotz ständiger Qualitätskontrollen während der Produktion - Dicken-Toleranzen¹ aufweisen. Das Felder „Quick-Set“-System gleicht diese Toleranzen aus und garantiert mit der einfachen, schnellen und präzisen Aggregateinstellung auf die exakte Kantendicke perfekte Bearbeitungsergebnisse.

¹Dicken-Toleranz (Bsp. Herstellerangaben)

Dicke	PVC
0,4 – 0,8 mm	- 0,10 / + 0,05 mm
0,9 – 1,0 mm	- 0,15 / + 0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	- 0,20 / + 0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	- 0,25 / + 0,05 mm
2,1 – 5,0 mm	- 0,30 / + 0,05 mm

Kanten



Wie funktioniert das FELDER „Quick-Set“-System?

Ein Abschnitt des verwendeten Kantenmaterials wird in die „Quick-Set“-Vorrichtungen an den Aggregaten eingesetzt. Die Federvorspannung der „Quick-Set“-Vorrichtung klemmt den Kantenabschnitt fehlerfrei und mit absoluter Wiederholgenauigkeit auf die exakte Einstelldicke.

Das Felder „Quick-Set“-System ist flexibel und berücksichtigt so eventuelle Maßtoleranzen des Kantenmaterials - das Werkstück kann nicht beschädigt werden.

Je nach Einstellung erlaubt das Felder „Quick-Set“-System unterschiedliche Arten der Kantenbearbeitung wie z.B. das Bündig-fräsen der Kante an der Unterseite des Werkstückes bei gleichzeitigem Radiusfräsen an der Oberseite.



Das Felder „Quick-Set“-System bietet höchste Präzision - auch bei Materialien mit Maßtoleranzen - ohne ständige Verstell- und Einstell-Maßnahmen in der Maschine. Dank dem Felder „Quick-Set“-System eliminieren Sie zeitaufwändige Mess- und Einstellarbeiten unterschiedlicher Kantenmaterialien in unterschiedlichen Stärken und sichern sich in Rekordzeit ein hochpräzises Bearbeitungsergebnis.



„Quick-Set“

G 220

www.felder.at



Starten Sie in die Kantenbearbeitung


Schnelle Einsatzbereitschaft durch extrem kurze Aufwärmzeiten und die einfache Anpassung an Werkstück- und Kantendicke – Die Felder G 220 überzeugt in Ihrer Klasse mit bemerkenswerten Detaillösungen und bewährten Systemkomponenten.

Durch ihre robuste Kompakt-Bauweise und dem durchdachten Maschinenkonzept ist die Kantenanleimmaschine auch in kleinen Werkstätten uneingeschränkt einsetzbar.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenanleimmaschinen G-SERIE



 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

- 1** Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2** Kompakte Aufstellmaße für eine optimierte und effiziente Bearbeitung
- 3** Multifunktionsfräsaggregat

G 330

www.felder.at



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

2 Freiplätze für
Finishaggregate

- 1 Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2 „Quick-Set“-System
- 3 Raumwunder für eine optimierte und effiziente Bearbeitung
- 4 Individuelle Finishausstattung nach Kundenwunsch

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

„Quick-Set“

Wenn Sie keinen Platz zu verschwenden haben

Steigende Qualitätsansprüche in der Kompaktklasse der Kantenanleimmaschinen verlangen nach hochwertigen Komplettlösungen auf kleinstem Raum.

G 360

www.felder.at



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

2 Freiplätze für
Finishaggregate

1 Bedienpult mit LCD-Anzeige

2 „Quick-Set“-System

3 Fügeaggregat auf kleinstem Standmaß
für eine optimale und
effiziente Bearbeitung

4 Individuelle Finishausrüstung
nach Kundenwunsch

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

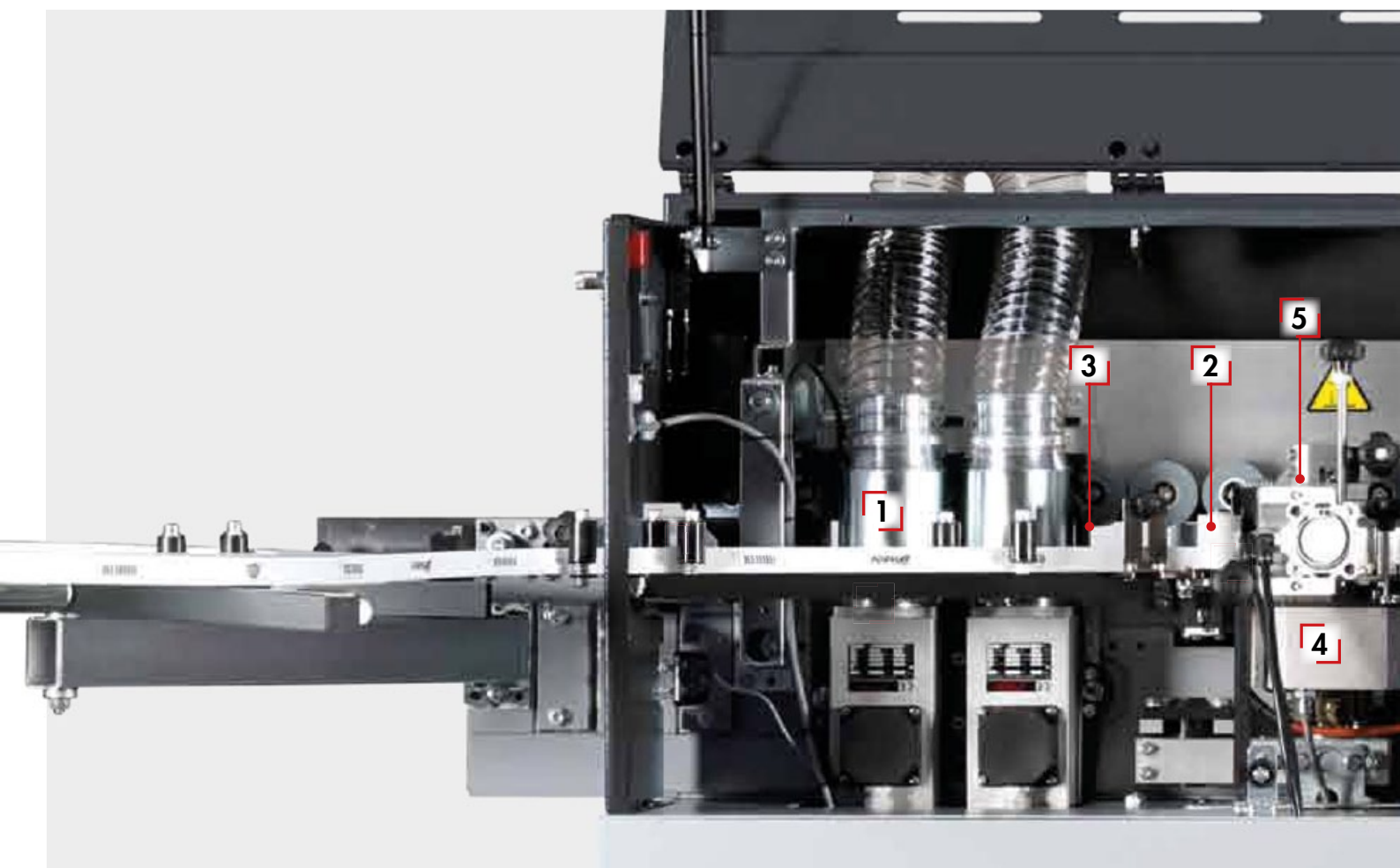
Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

„Quick-Set“

Formatierung ist uns mehr wert

Die G 360 überzeugt in der Kompaktklasse vor allem mit ihrem tausendfach bewährten Fügeaggregat: Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit einer Drehzahl von 12.000 U/min

und ausgestattet mit Diamantfräsern ermöglichen eine nie dagewesene Kantenbearbeitungsqualität. Ausrissfreie Leimfugen in Industriequalität werden mit der G 360 zum neuen Standard.



1 Fügeaggregat



2 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



3 Infrarot-Heizlampe (Option)



7 Kappsägeaggregat

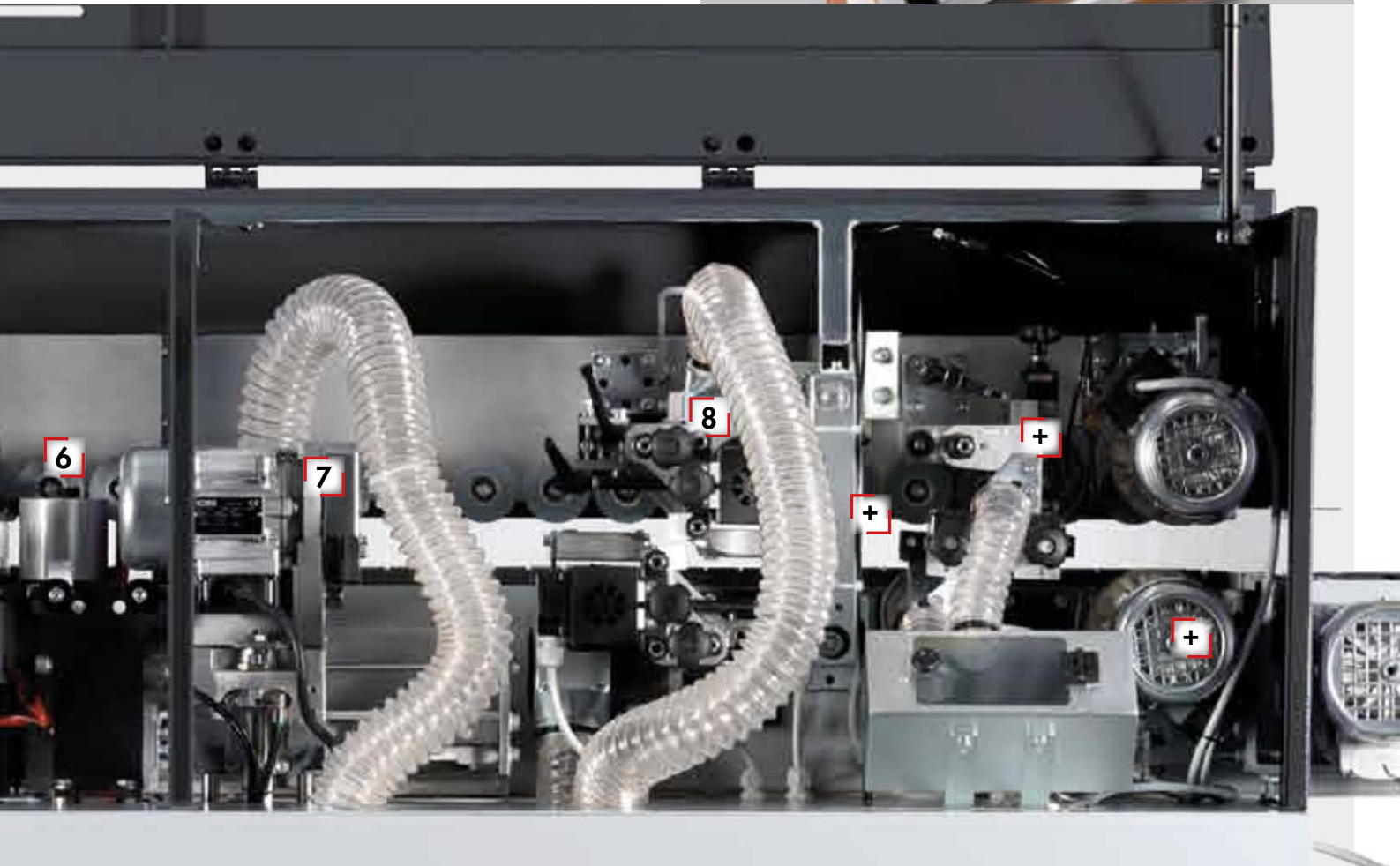


8 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten

G 330/G 360



4 Leimwalze und Leimaggregat



5 Schlagschere -
Pneumatische Vorkappung

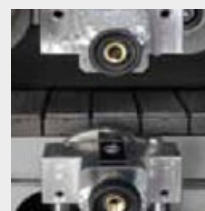


6 Anpress-Einheit

2 Freiplätze für Finishaggregate:



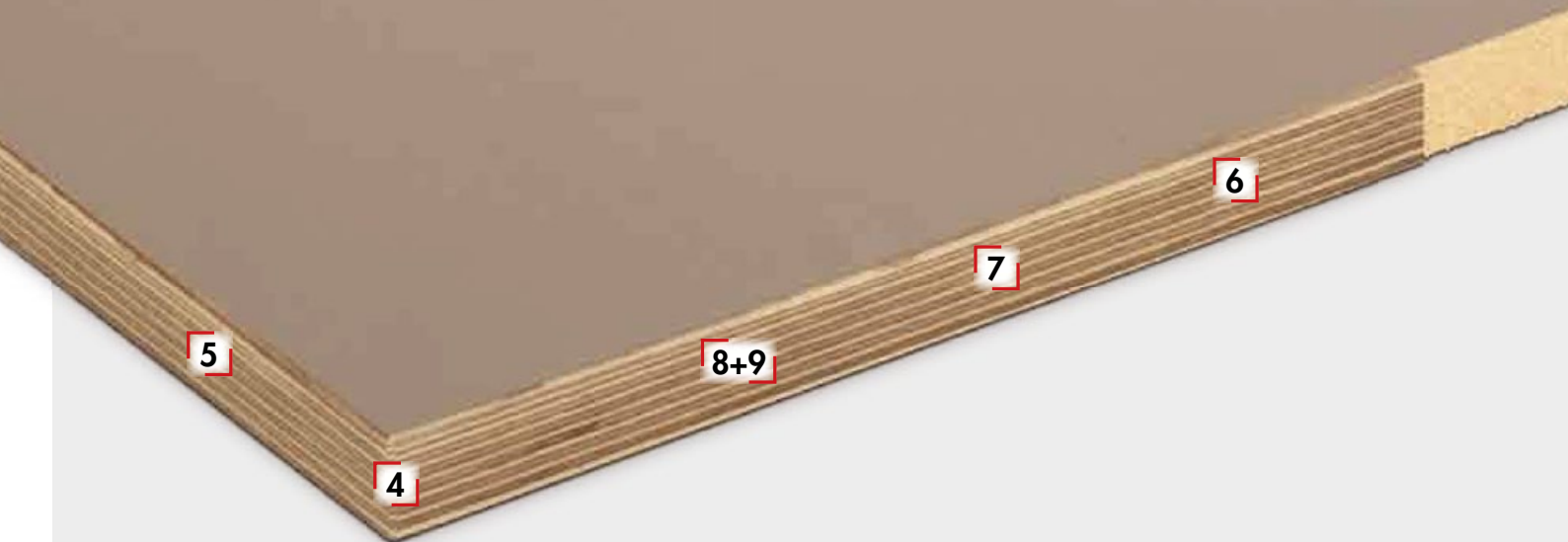
+ Radienzieh-
klinge



+ Flächenzieh-
klinge



+ Polier-
aggregat



1 Fügeaggregat (G 360)

- > Erhöhte Lebensdauer durch manuelle Höhenverstellung der Fügefräser
- > 2 Diamantfügefräser, Höhe 45 mm, Ø 60mm
- > ausrissfreie Kanten durch zur Mitte arbeitende, gegenläufige, einsetzgesteuerte Fügefräser



2 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 250 lfm auf einer 19 mm Platte bei 1,2 kg Füllmenge



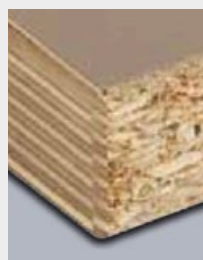
3 Kantenzuführung

- > Mit 8 m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220) Vorschubgeschwindigkeit können ca. 300 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–3 mm Kantenmaterial
- > Massivholzkanten
- > Folienkanten



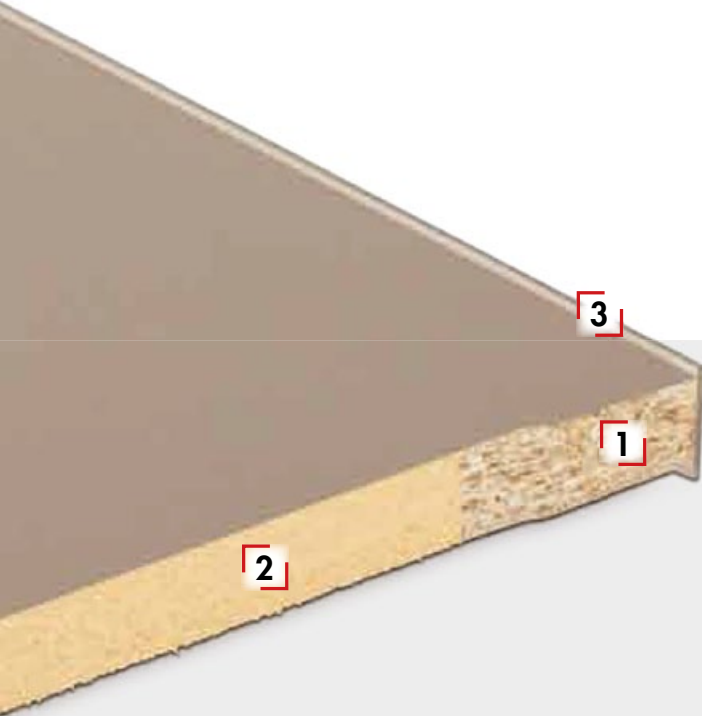
4 Kappsägeaggregat (G 360/G 330)

- > Aggregat mit horizontalen und vertikalen Verfahrensweg
- > 1 Motor mit 9.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > Unabhängige Einstellungen für den vorderen und hinteren Beschnitt



5 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig

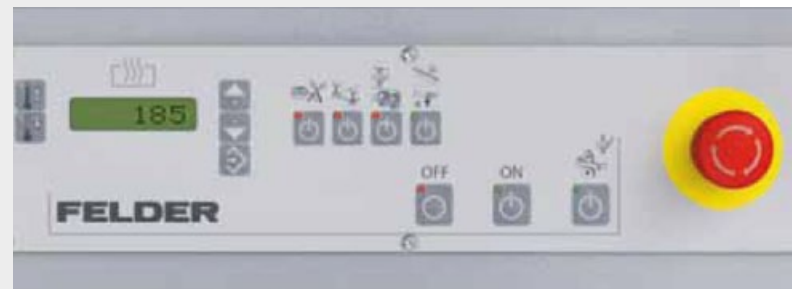


Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



6 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



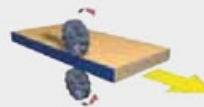
7 Radienzehklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenresultat
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



8 Flächenziehklinge

- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

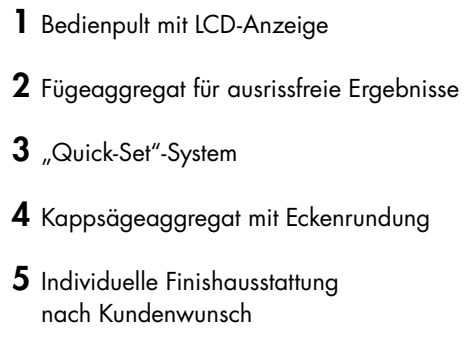


9 Polieraggregat

- > Gleicht den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

G 380

www.felder.at



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

2 Freiplätze für
Finishaggregate

5

1 Bedienpult mit LCD-Anzeige

2 Fügeaggregat für ausrissfreie Ergebnisse

3 „Quick-Set“-System

4 Kappsägeaggregat mit Eckenrundung

5 Individuelle Finishausstattung
nach Kundenwunsch

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

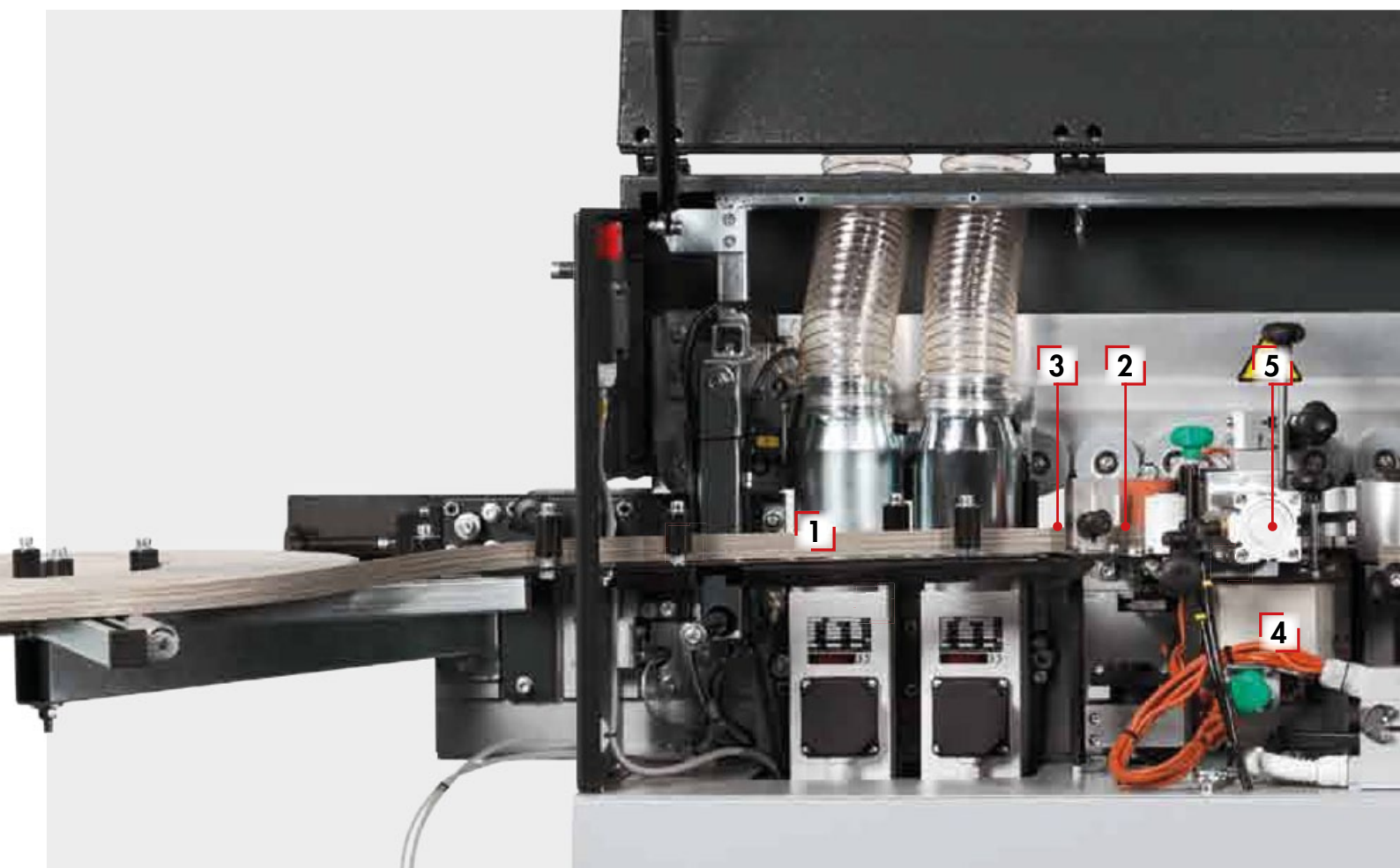
Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

„Quick-Set“

Allrounder mit Eckenrundung

Die neue Felder Kantenanleimmaschine G 380 ermöglicht mit dem erweiterten Kappsägeaggregat samt Radiusfräsung die höchste Flexibilität in der Kanten-Kompaktklasse. Individuelle Konfiguration

mit zwei Finish-Freiplätzen und eine umfangreiche Allround-Ausstattung in kompakter Bauweise erfüllen die höchsten Qualitätsansprüche auf kleinstem Raum.



1 Fügeaggregat



2 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



3 Infrarot-Heizlampe (Option)



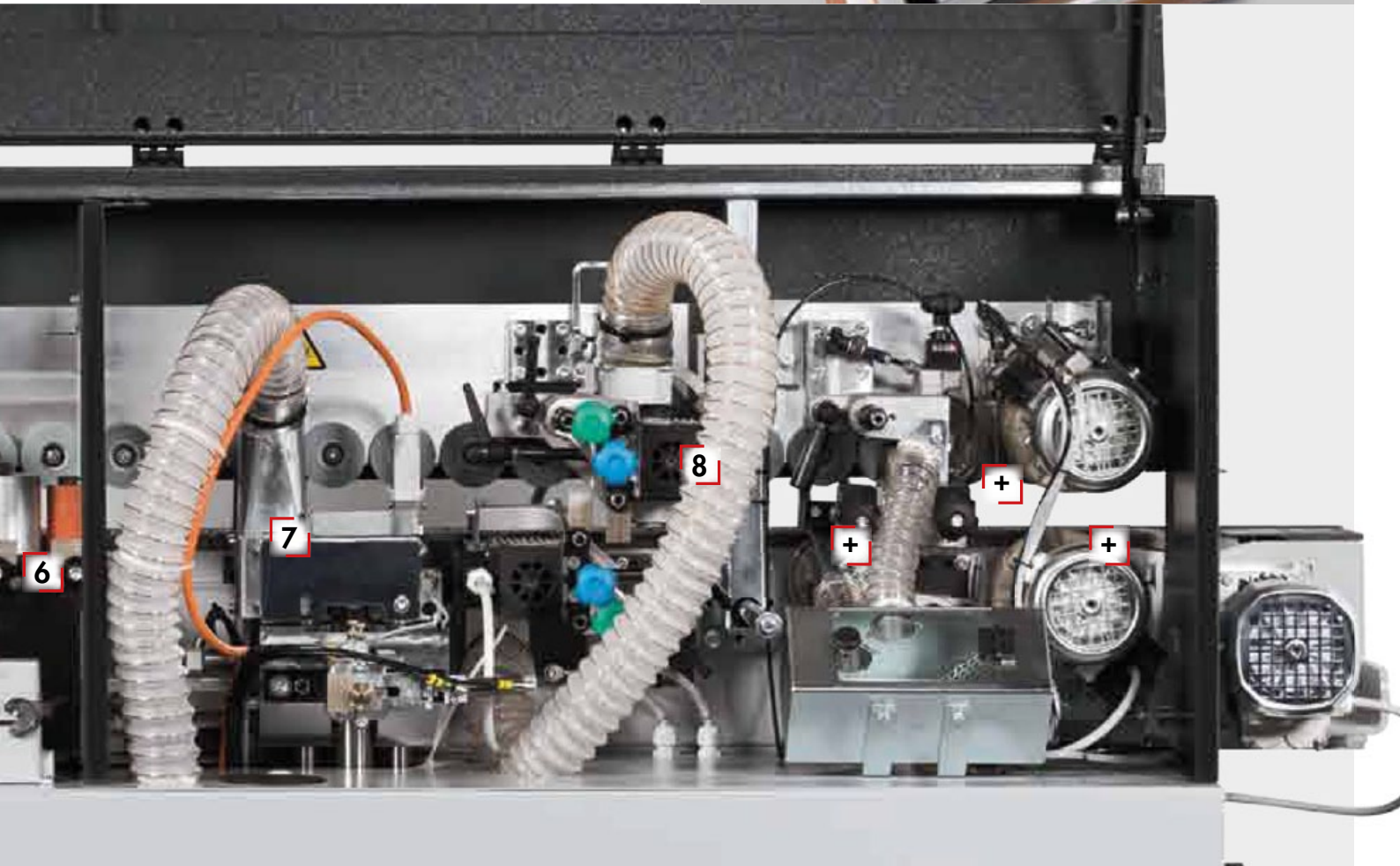
7 Lineare Kappsägeaggregat durch zwei Sägeblätter



8 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten G 380



4 Leimwalze und Leimaggreat



5 Schlagschere -
Pneumatische Vorkappung

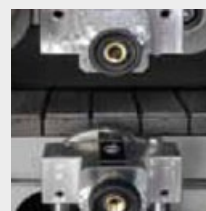


6 Anpress-Einheit

2 Freiplätze für Finishaggregate:



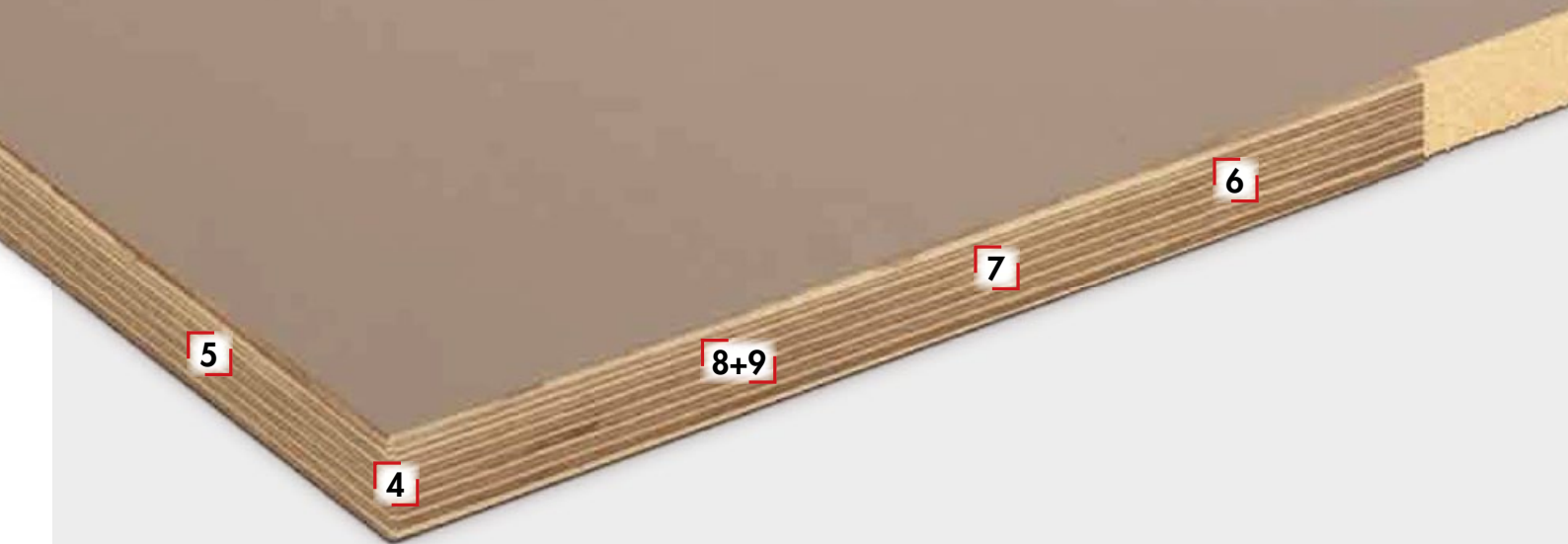
+ Radienzieh-
klinge



+ Flächenzieh-
klinge



+ Polier-
aggreat



1 Fügeaggregat

- > Erhöhte Lebensdauer durch manuelle Höhenverstellung der Fügefräser
- > 2 Diamantfügefräser, Höhe 45 mm, Ø 60mm
- > ausrissfreie Kanten durch zur Mitte arbeitende, gegenläufige, einatzgesteuerte Fügefräser



2 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 250 lfm auf einer 19 mm Platte bei 1,2 kg Füllmenge



3 Kantenzuführung

- > Mit 8 m/min Vorschubgeschwindigkeit können ca. 300 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–3 mm Kantenmaterial
- > Massivholzkanten in Einzelzuführung
- > Folienkanten



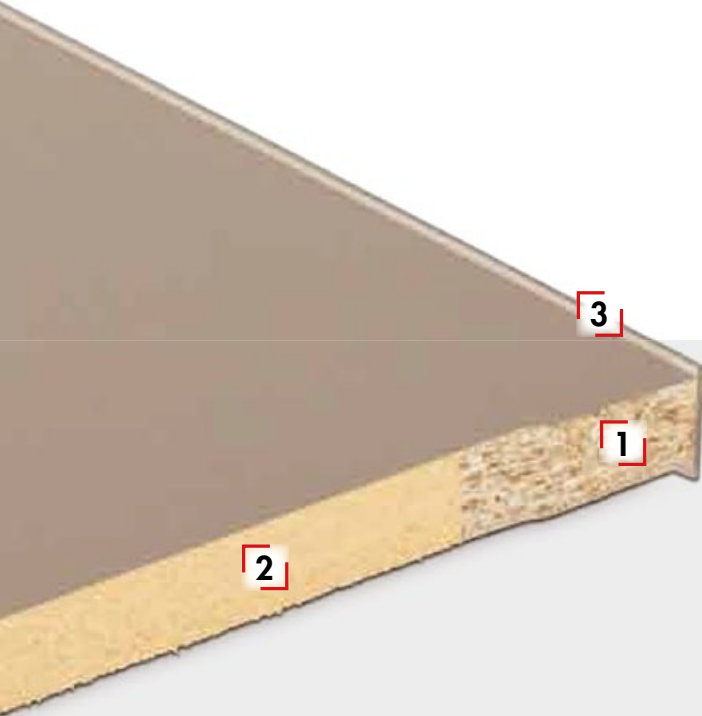
4 Lineares Kappsägeaggregat mit Radiusfräsung

- > Aggregat mit horizontalen und vertikalen Verfahrenweg
- > 1 Motor mit 12.000 U/min und 2 bestückten Sägeblättern
- > Unabhängige Einstellungen für Bündig- oder Radiusbeschnitt über Display wählbar



5 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig



Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



6 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



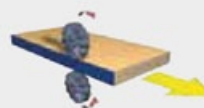
7 Radienzehklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenresultat
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



8 Flächenziehklinge

- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



9 Polieraggregat



- > Gleicht den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

G 480

www.felder.at



- 1 Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2 Quick-Set-System
- 3 Fügeaggregat und Eckenrundungsaggregat, kompakt und stabil für optimierte und effiziente Bearbeitung
- 4 Kappsägeaggregat eine Wahl nach Wunsch und Anforderung
- 5 Individuelle Finishausstattung nach Kundenbelieben

 FELDER
Qualität und Präzision
 auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

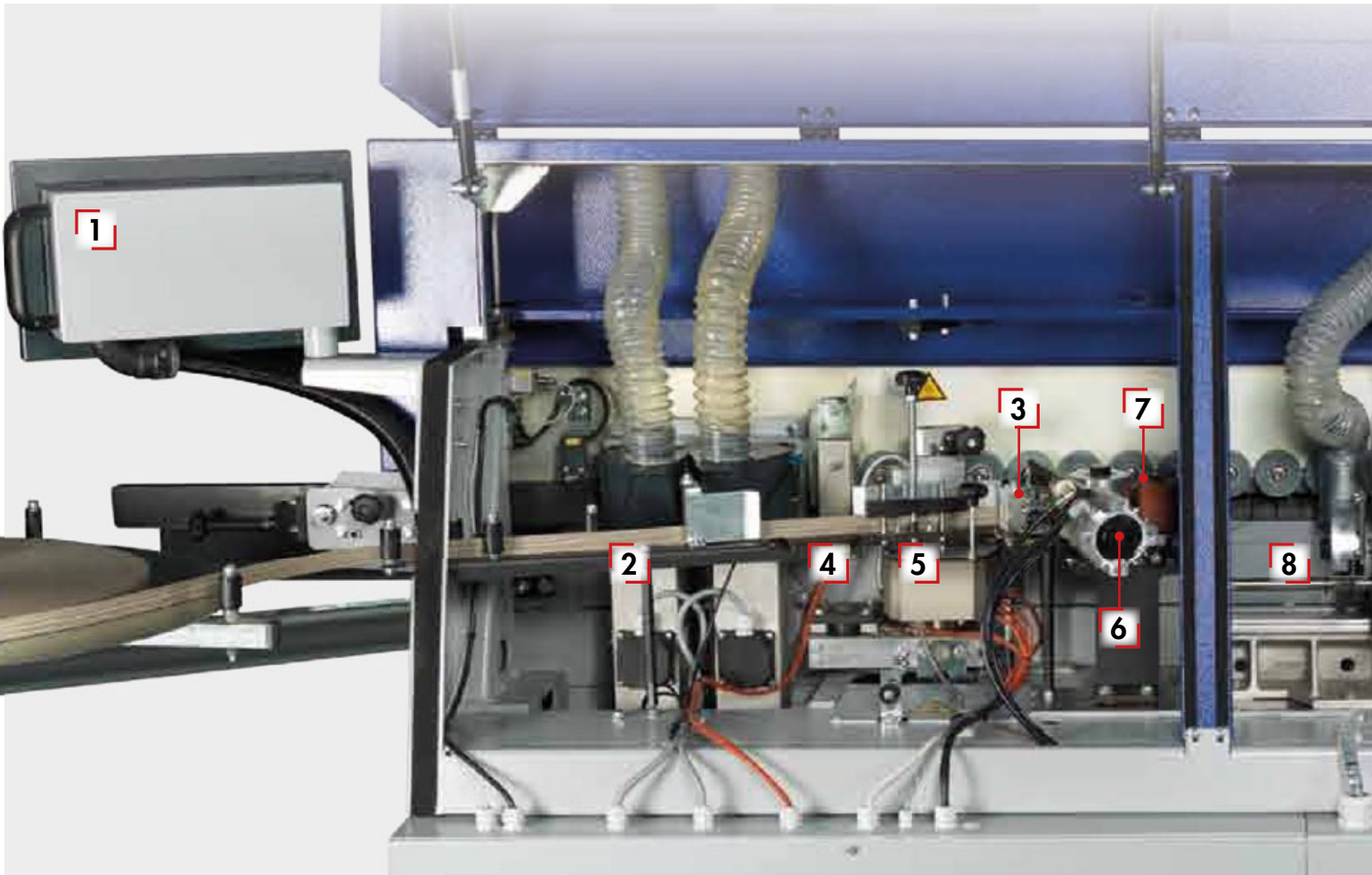
„Quick-Set“

VIDEO
fg.am/g480-eng

Ihre individuellen Ansprüche stehen für uns an erster Stelle

Ein weiteres Highlight ist das serienmäßig verbaute Felder „Quick-Set“-System, welches nach wie vor die präziseste und schnellste Form des manuellen Kantenwechsels ohne jegliche Nachjustierung ermöglicht. Auch hinsichtlich Ihrer Flexibilität müssen

Sie mit den zwei Freiplätzen für Finish-Aggregate keine Kompromisse eingehen! Wahlweisemit Radiusziehklinge, Flächenziehklingeoder Polieraggregat bestückt, ist ein perfektes Finish bei jeder Herausforderung garantiert.



1 Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld



2 Fügeaggregat



3 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



7 Anpress-Einheit



8 Kappsägeaggregat Linear
Kappsägeaggregat 45° (Option)

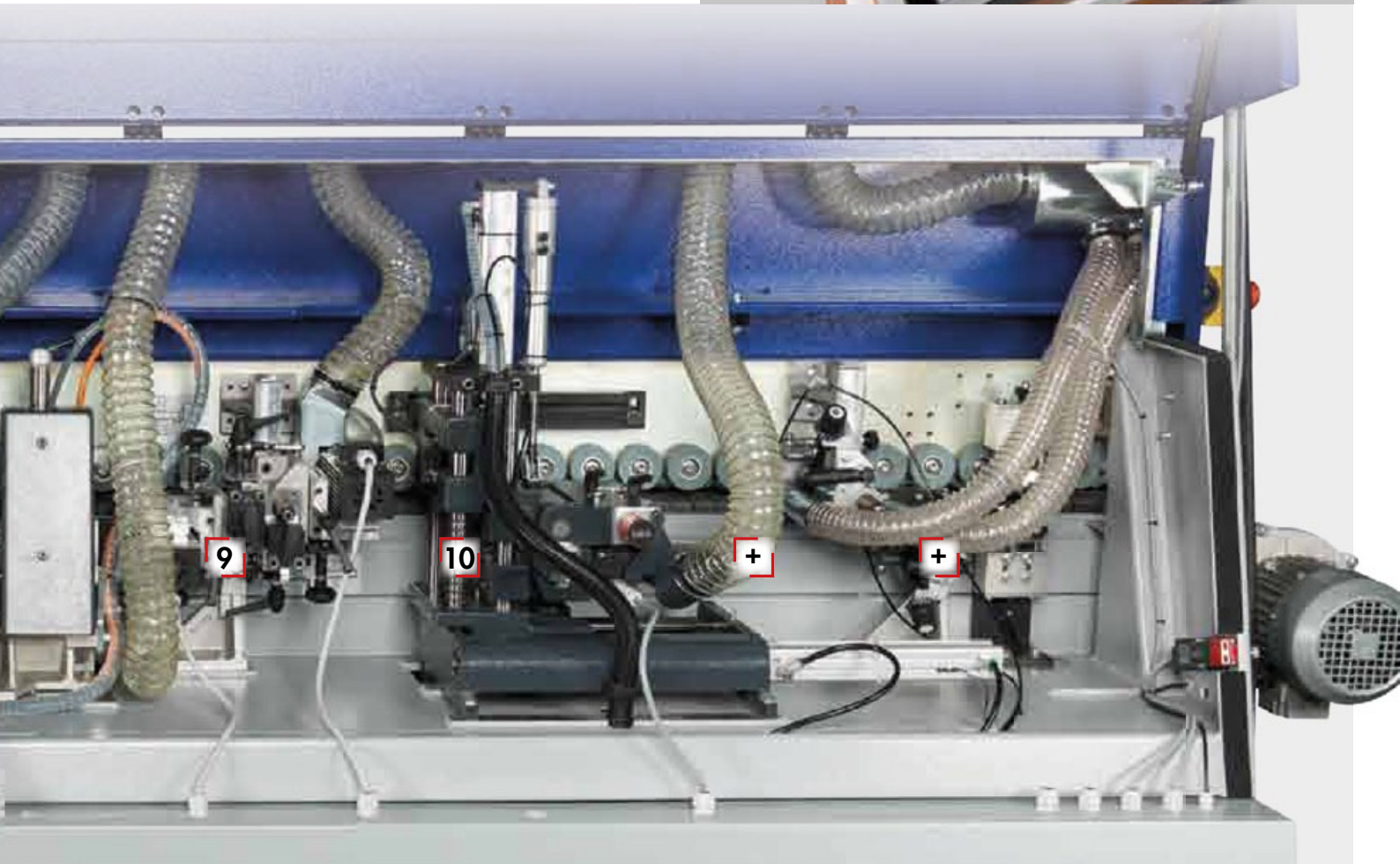


9 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten

G 480



4 Infrarot-Heizlampe (Option)



5 Leimwalze und Leimaggregat

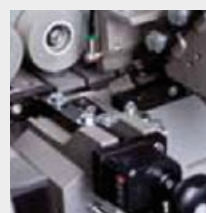


6 Schlagschere - Pneumatische Vorkappung

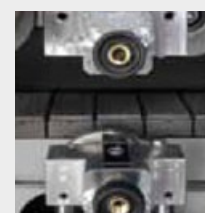
2 Freiplätze für Finishaggregate:



10 Eckenrundungsaggregat



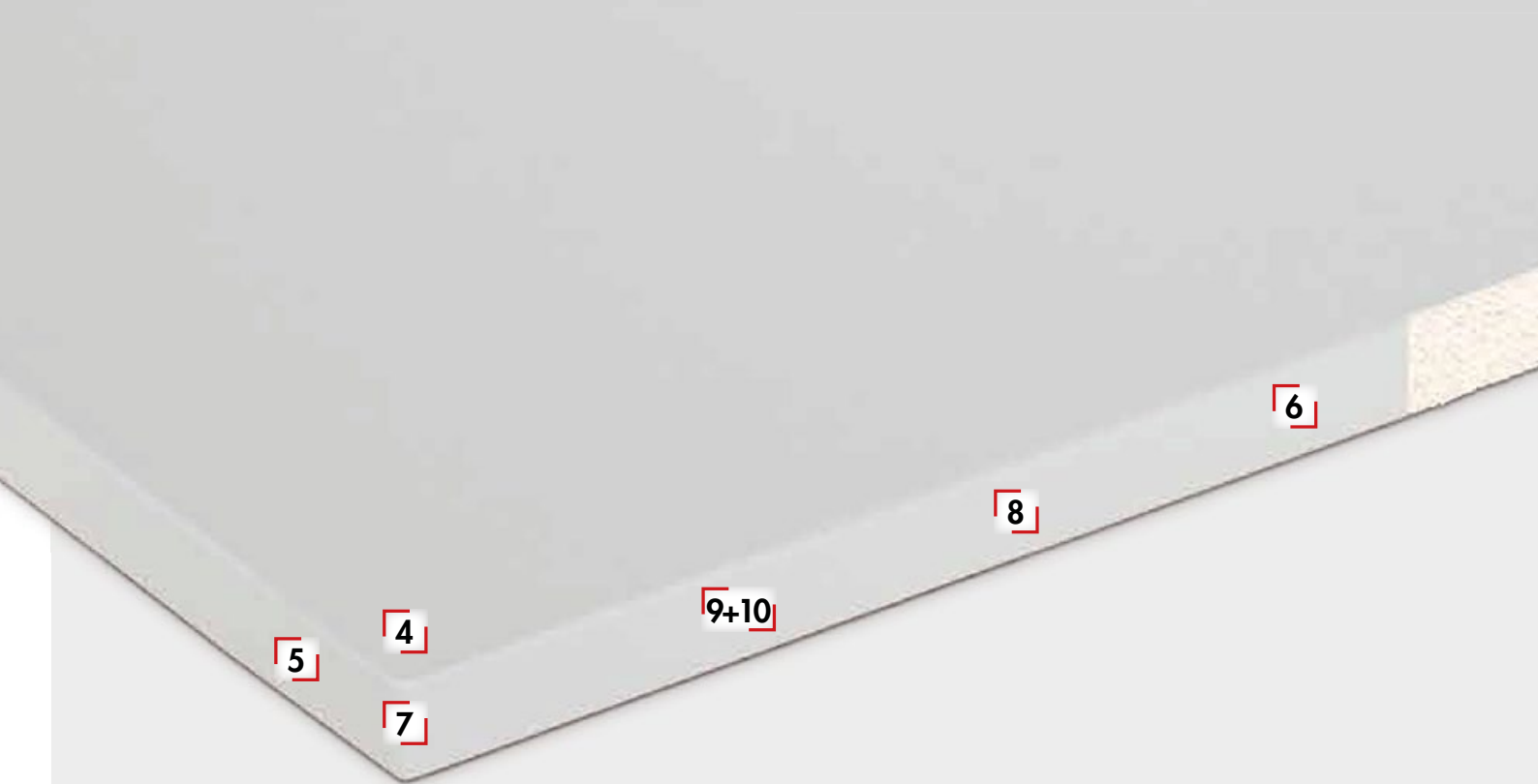
+ Radienzieh-klinge



+ Flächenzieh-klinge



+ Polier-aggregat



1 Fügeaggregat

- > Erhöhte Lebensdauer durch manuelle Höhenverstellung der Fügefräser
- > 2 Diamantfügefräser, Höhe 45 mm, Ø 80mm
- > Ausrissfreie Kanten durch zur Mitte arbeitende, gegenläufige, einatzgesteuerte Fügefräser



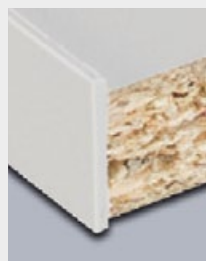
2 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 250 lfm auf einer 19 mm Platte bei 1,2 kg Füllmenge



3 Kantenzuführung

- > Mit 9 m/min Vorschubgeschwindigkeit können ca. 340 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–3 mm Kantenmaterial
- > Massivholzkanten
- > Folienkanten



4 Kappsägeaggregat

- > Aggregat mit horizontalen und vertikalen Verfahrensweg
- > 1 Motor mit 9.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > Unabhängige Einstellungen für den Vorderen und Hinteren Beschnitt

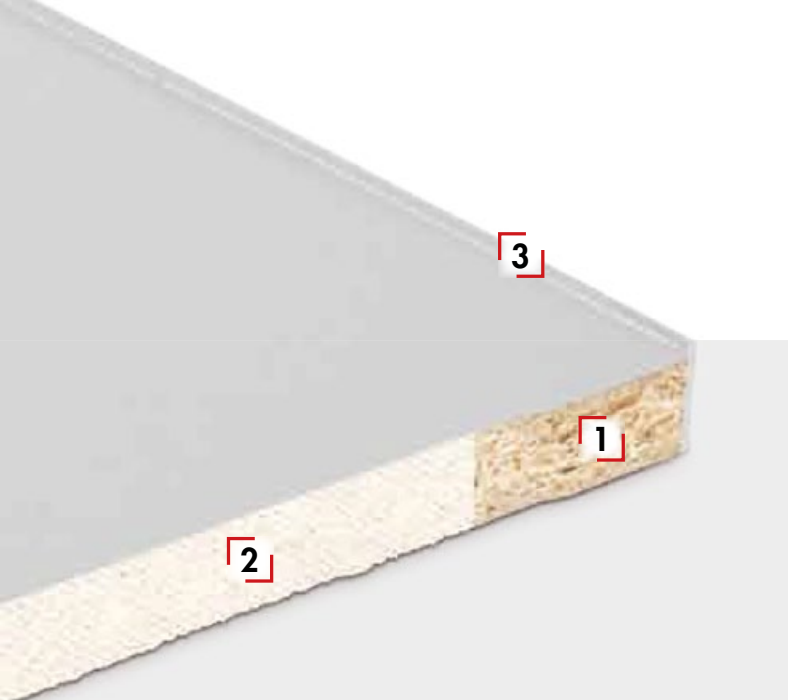
Optional:

- > 45° Verfahrenswinkel für Kappsägeschnitt
- > 1 Motor mit 12.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > 20°-Fasekappung für Dünnkanten



5 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“ Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig



Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



6 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“ Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



7 Eckenrundungsaggregat

- > Ausgestattet mit Diamantfräsern
- > Gerade-, Soft- und Postformingteile machbar
- > Max. Bearbeitungshöhe 30 mm
- > Max. Radius 12 mm



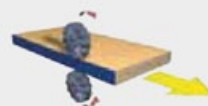
8 Radienzehklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenresultat
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



9 Flächenziehklinge

- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

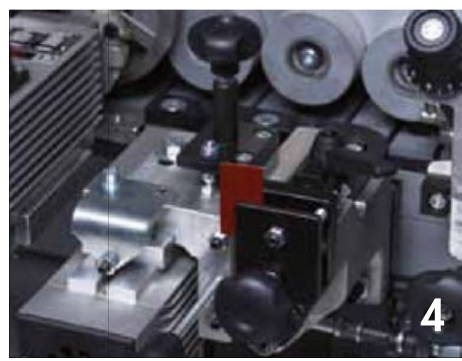


10 Polieraggregat


- > Gleicht den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

G 500

www.felder.at



- 1 Bedienpult mit LCD-Anzeige
- 2 Quick-Set-System
- 3 Kompakte und stabile Bauweise für eine optimierte und effiziente Bearbeitung
- 4 Multifunktionsfräsaggregat, das Allround-Talent
- 5 Individuelle Finishausstattung nach Kundenbelieben

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenanleimmaschinen **G-SERIE**

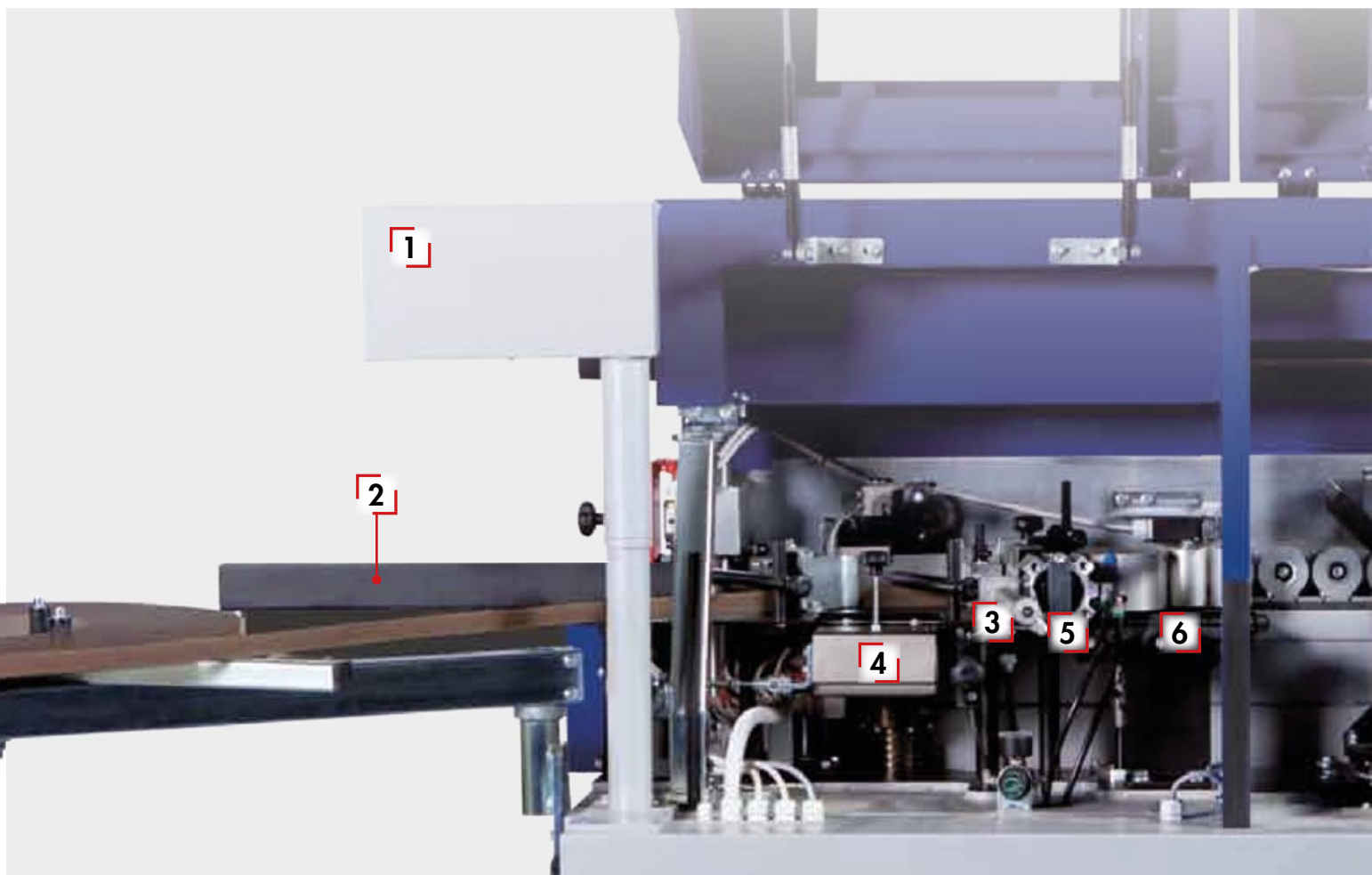


„Quick-Set“

Ihre Produktivität im Fokus

Die Einstiegsmaschine für professionelle Kantenbearbeitung verbindet herausragende Leistung und gehobene Qualität mit geringem Platzbedarf und bestem Preis-Leistungs-Verhältnis. Der exakte

Werkstückvorschub, das zentrale Bedienpult mit LCD-Anzeige und die hochwertigen Aggregate garantieren beste Produktivität und perfekte Ergebnisse für jeden Holzbearbeitungsbetrieb.



1 Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld



2 Beheiztes Einfuhrlineal (Option)



3 Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien (Abbildung inkl. Streifenmagazin)



7 Kappsägeaggregat



8 Multifunktionsfräsaggregat

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kanten G 500



4 Leimwalze und Leimaggregat

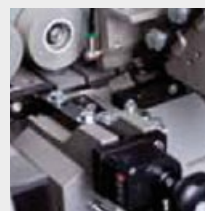


5 Schlagschere -
Pneumatische Vorkappung
(Abbildung inkl. Streifenmagazin)

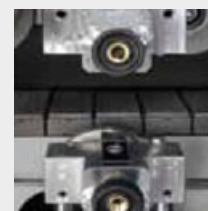


6 Anpress-Einheit

3 Freiplätze für Finishaggregate:



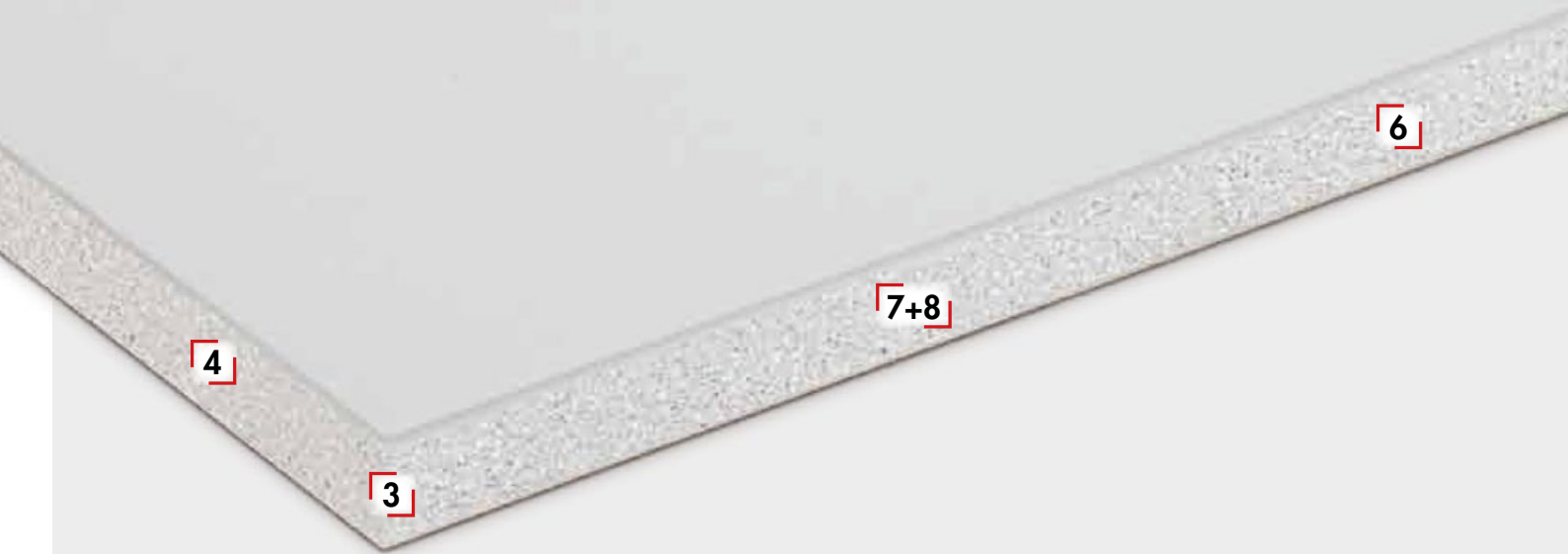
+ Radienzieh-
klinge



+ Flächenzieh-
klinge



+ Polier-
aggregat



1 Leimaggregat

- > PUR- und EVA-Verarbeitung möglich
- > 500 lfm auf einer 19 mm Platte bei 2 kg Füllmenge



3 Kappsägeaggregat

- > 45° Verfahrwinkel für Kappsägeschnitt
- > 1 Motor mit 12.000 U/min und 2 konisch bestückten Sägeblättern
- > 20°-Fasekappung für Dünnkanten



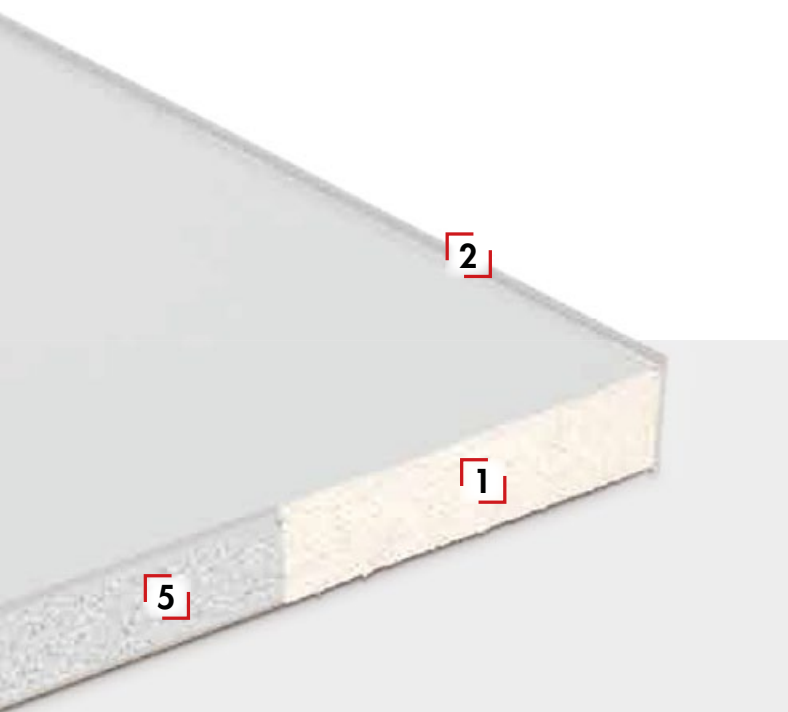
2 Kantenzuführung

- > Mit 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit können ca. 420 lfm/h bearbeitet werden
- > Automatische Zuführung 0,4–5 mm Kantenmaterial
- > Massivholzkanten
- > Folienkanten



4 Multifunktionsfräsaggregat (Bündig)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Koppierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig



Alle Bearbeitungsmöglichkeiten auf einen Blick!

Auf dem abgebildeten Musterstück sehen Sie alle Kantenergebnisse, die mit den verfügbaren Aggregaten dieser Maschine möglich sind.

Bedienpult mit LCD Anzeige

- > Prozesssichere Laufleistung durch integrierte Wartungseinheit
- > Regulierung der Leimtemperatur mit Stand-By-Funktion
- > Zu-/Wegschaltbare Aggregate
- > Laufmeterzähler



5 Multifunktionsfräsaggregat (Radius)

- > 12.000 U/min für optimale Bearbeitung
- > 2 Bündigfräser mit je 4 Wechselschneiden
- > „Quick-Set“-Einstellung für Bündig- oder Radiusfräsen
- > Tastung des Werkstückes erfolgt über Kopierrollen
- > Kein manueller Werkzeugwechsel nötig
- > Fräser für den Radius müssen nicht nachgeschärft werden



6 Radienzahklinge

- > Entfernt feine Frässchläge für ein glattes Kantenresultat
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



7 Flächenziehklinge

- > Entfernt letzte Kleberückstände am Werkstück
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten



8 Polieraggregat

- > Gleich den Weißbruch am Kantenmaterial aus
- > Nur zu empfehlen in Kombination mit einer Reinigungsprüheinrichtung
- > Eines von drei wählbaren Finish-Aggregaten

ForKa 300 S eco 200 ECO plus ERM 1050



Ideal für jede Kantenform

Die ForKa 300 S eco verfügt über eine pneumatische Vorkappung der Rollenkanten und sichert hochwertige Bearbeitung gerader und geschwungener Kanten. Durch den großformatigen,

massiven Arbeitstisch wird das Anleimen von großen und dicken Werkstücken zum Kinderspiel. Somit ist die ForKa 300 S eco ganz klar die universellste Einstiegsmaschine in ihrer Maschinenklasse.

Schnelle Einsatzbereitschaft - perfekte Arbeitsergebnisse



1

1 Bearbeitung von Kantenmaterialien mit 0,4–3,0 mm Kantenstärke und 10–60 mm Kantenhöhe.

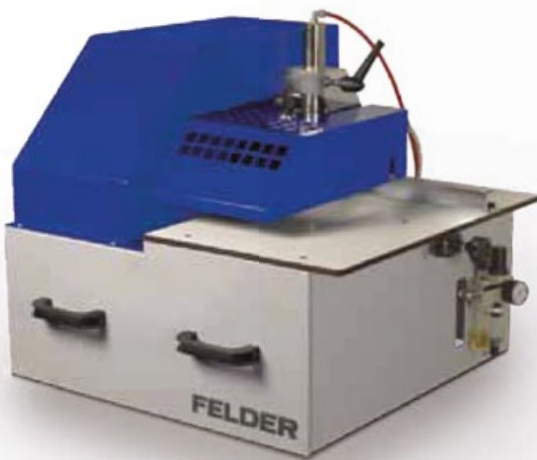


2

2 Geeignet für gerade Werkstückkanten und für geschwungene Werkstücke mit konkaver bzw. konvexer Kantenform. Kleinste Innen- und Außenradien können angeleimt werden.



1-2-3 – fertig gerundete Werkstückecken in nur 3 Sekunden!



Runden Sie jetzt ABS- oder Kunststoffkanten an den Werkstückecken in nur 3 Sekunden. Werkstück einlegen – Arbeitsgang starten – fertig! So einfach, so präzise – die neue Felder Eckenrundungsmaschine bietet die professionelle Bearbeitung für alle Arten von Werkstückecken, auch für Ecken von Post- oder Softformingmaterialien!



Die Kantenanleimmaschinen



	G 220	G 330	G 360
Kantenstärke min.-max.	0,4–2,0 mm	0,4–5 mm	0,4–5 mm
Werkstückdicke min.-max.	10–45 mm	10–45 mm	10–45 mm
Min. Werkstückbreite*	90 mm	70 mm	70 mm
Min. Werkstücklänge	250 mm	210 mm	210 mm
Arbeitshöhe	870 mm	950 mm	950 mm
L ₁	1.800 mm	1.900 mm	1.900 mm
L ₂	205 mm	200 mm	200 mm
B ₁	1.237 mm	1.065 mm	1.065 mm
B ₂	920 mm	823 mm	823 mm
Absauganschluss-Ø	120 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm

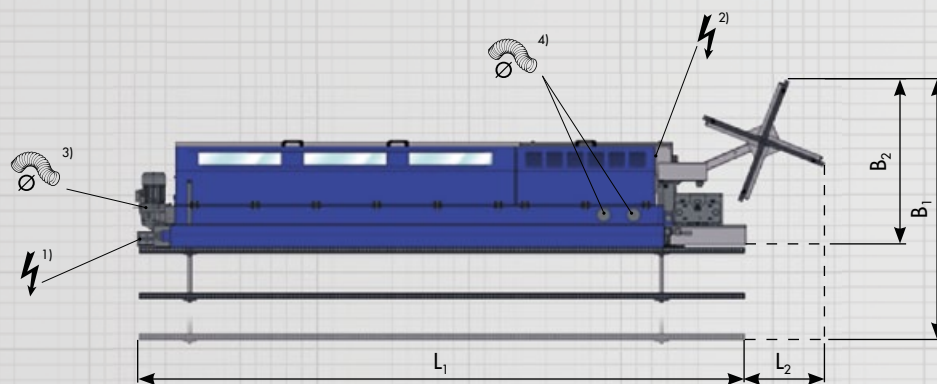
S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

* ... minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit

Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild G 220, G 330, G 360, G 380, G 480, G 500

¹⁾ Stromanschluss G 220, G 330

²⁾ Stromanschluss G 500

³⁾ Absauganschluss G 220, G 330

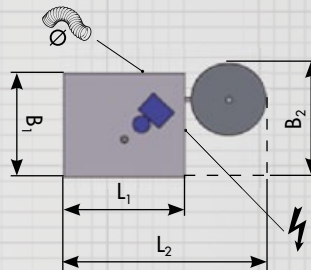
⁴⁾ Absauganschluss G 500



G 380	G 480	G 500	ForKa 300 S eco
0,4–5 mm	0,4–3,0 mm	0,4–5,0 (8) mm	0,4–3,0 mm
10–45 mm	8–45 mm	8–60 mm	8–60 mm
70 mm	70 mm	70 mm	30 mm
210 mm	210 mm	140 mm	200 mm
950 mm	950 mm	950 mm	885 mm
2.830 mm	3.352 mm	2.814 mm	800 mm
200 mm	474 mm	249 mm	1.340 mm
1.050 mm	1.445 mm	1.465 mm	720 mm
823 mm	1.105 mm	1.115 mm	790 mm
120 + 2x 80 mm	7x 60 mm	120 mm	-



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkenwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild ForKa 300 S eco

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

U-motion

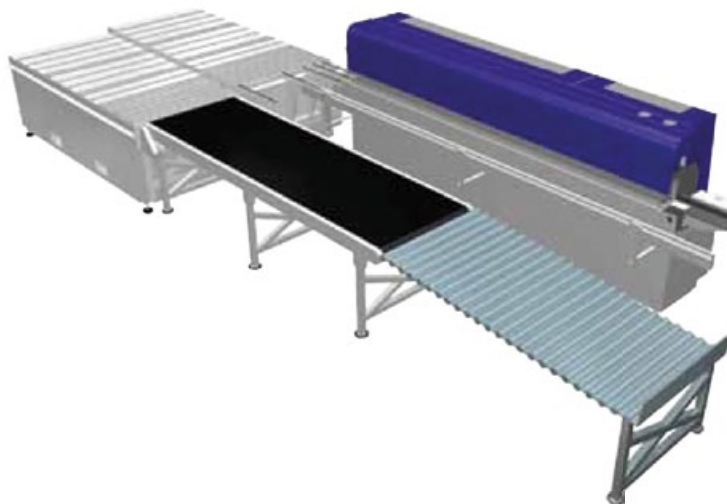
www.felder.at



	U-motion classic
Taktzeit	14 Teile/Minute
max. Plattenformat	2.800 x 1.300 mm
Traglast	60 kg
L	5.780 mm
B ₁	2.239 mm
B ₂	880 mm

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar;

Ihre Vorteile auf einen Blick:



- > Maximale Produktivität & reduzierte Produktionskosten durch Ein-Mann-Beschickung
- > Die gesunde Werkstatt: Ermüdungsfreies, bandscheibenschonendes Arbeiten - weniger Ausfalltage
- > Perfektes Materialhandling - kein Verkratzen mehr!
- > Durch zahlreiche Ausstattungsoptionen individuell anpassbar

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Returnsystem für Kantenanleimmaschinen

Produktivitätsmaximierende Ein-Mann-Bedienung auch für ihren Betrieb: Der regulierbare Vorschub des materialschonenden Förderbandes sorgt für einen stetigen und unterbrechungsfreien Materialfluss mit minimalen Werkstückabständen. Ob als

Querförderer oder mit einem Wendekopf ausgestattet, durch die beeindruckende Taktzeit von 14 Teilen pro Minute ist höchste Wirtschaftlichkeit garantiert und sie maximieren die Produktionsleistung Ihrer Kantenanleimmaschine.

Die Breitbandschleifmaschinen

FW 950 classic

Seite 196



FW 1102 classic

Seite 196



FW 1102 perform

Seite 196



structura 60.02

Seite 208



FS 722

Seite 206



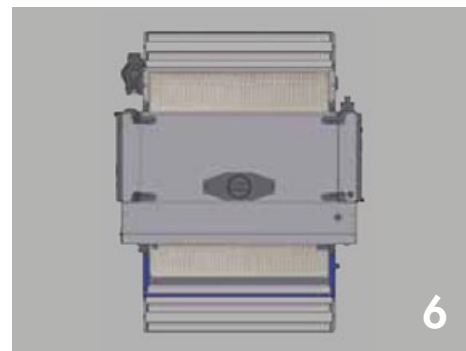
FS 900 K /KF


Seite 204



Schleifbreite	Anwendungsbereich	Aggregate
950 mm	Kalibrierschliff, Feinschliff, Furnierschliff	Kombiaggregat mit Schleifkissen
1.110 mm	Kalibrierschliff, Feinschliff, Furnierschliff, Bürsteinrichtung	Kontaktwalzenaggregat, Schleifkissenaggregat
1.110 mm	Kalibrierschliff, Feinschliff, Furnierschliff, Lackschliff, Bürsteinrichtung	Kontaktwalzenaggregat, Schleif- kissenggregat mit segmentiertem, elektropneumatischem Schleifkissen
Bürstbreite 650 mm	Strukturieren von Holzoberflächen	Bürstagggregat Stahlbürste, Bürstagggregat Tynex Bürste
Schleiftiefe 800 mm	Flächenschliff	–
Schleifhöhe 150 mm	Kantenschliff	–

FW 950 1102 classic 1102 perform



 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

- 1 Höchster Bedienkomfort, innovative Technik
- 2 Exakte Schleifergebnisse
- 3 Schleifkissen für Feinschliff inkl. Schnellwechselsystem
- 4 Schleifbandsteuerung mit modularen Lichtstrahl
- 5 Zeitersparnis beim Bandwechsel
- 6 Raumwunder: Platzbedarf von nur 1,6 m² (FW 950 classic)

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Breitbandschleifmaschinen

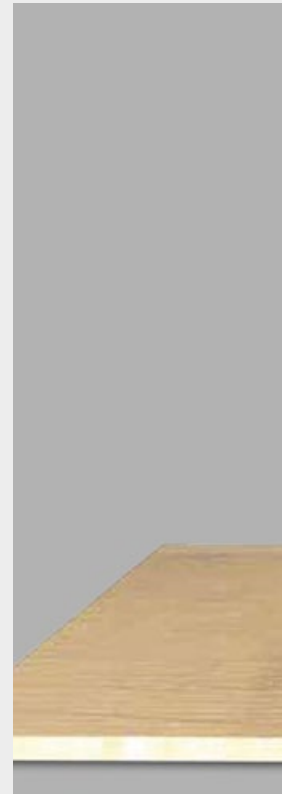


Klassische Oberflächenveredelung im Mittelpunkt!

Die Möbelindustrie legt mit hochmodernen Bearbeitungstechniken die Messlatte für Tischlereien in nahezu unerreichbare Höhen. Um dennoch konkurrenzfähig bleiben zu können, müssen die Werkstücke in allen Arbeitsschritten perfekt bearbeitet werden. Die Felder Breitbandschleifmaschinen

FW 950 classic und FW 1102 classic machen den Einstieg in die professionelle Holzbearbeitung leistbar und beeindrucken mit hochwertigen Systemlösungen in der Standardausstattung. Die FW 1102 perform bietet zudem im Standard das Komplettpaket für präzisen Lack-Zwischenschliff.

Aggregate

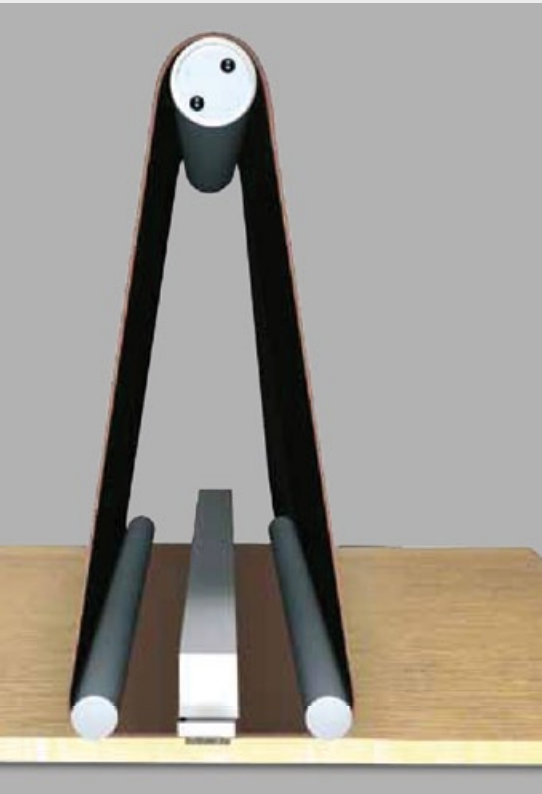


Kontaktwalzenaggregat

Die profilierte Kontaktwalze (mit 85° Shore Härte) garantiert Präzision ohne Kompromisse bei Kalibrierarbeiten. Mit dem flexiblen Körnungsausgleich wird die Walze stufenlos auf die exakte Stärke der Körnung eingestellt.

Schleifkissenaggregat

Beim Schleifkissenaggregat wird ein zwischen zwei Laufrollen gespanntes Schleifband von einem Schleifschuh auf das Werkstück gedrückt. Es stehen zwei Varianten des Schleifschuhes zur Auswahl - elektro-pneumatisch oder segmentiert elektro-pneumatisch. Mit einem graphitbeschichteten Schleifkisseneinsatz werden die Gleiteigenschaften zusätzlich verbessert. Durch die größere Kontaktfläche wird der Schleifweg länger und der Schleifdruck gleichmäßiger wodurch eine schönere und feinere Oberfläche am Werkstück erzielt wird.



Kombiaggregat mit Schleifkissen

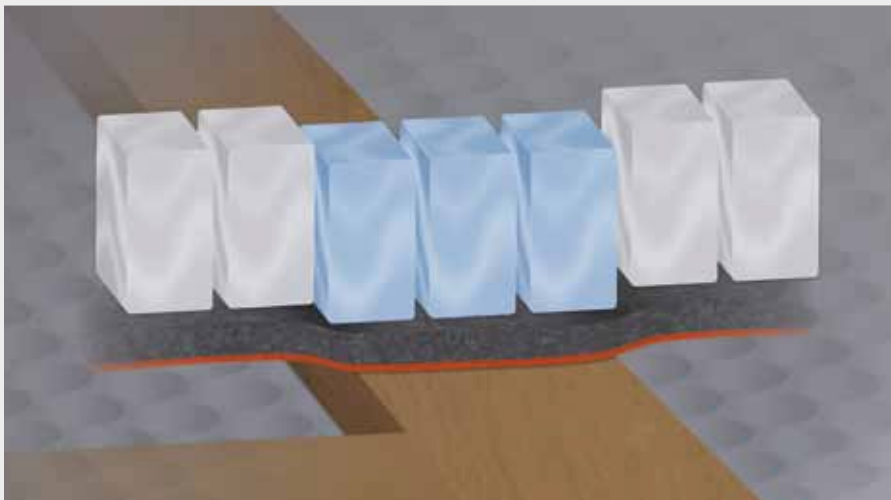
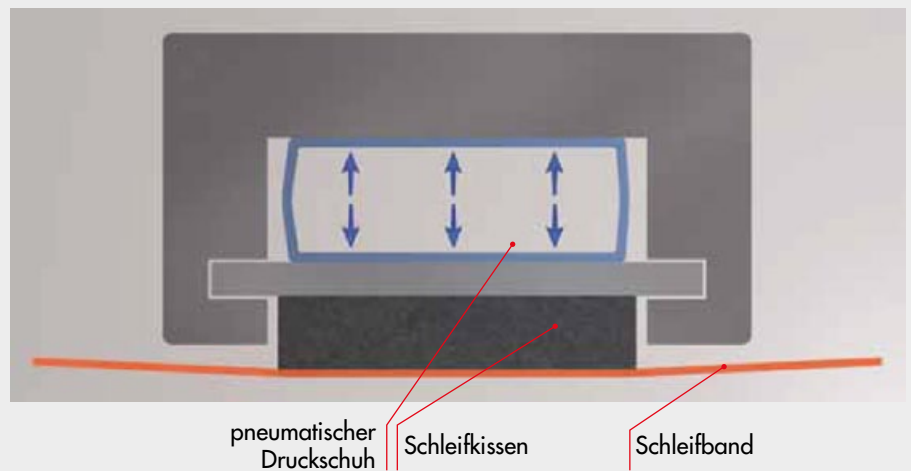
Das Aggregat ist eine Kombination aus der gummierten Kontaktwalze und einem Schleifkissen. Die profilierte Kontaktwalze garantiert Kalibrierarbeiten mit höchster Präzision. Über den flexiblen Körnungsausgleich kann die Walze stufenlos auf die exakte Schleifbandstärke angepasst werden. Ein optischer Sensor steuert berührungslos die Schleifband-Oszillation und sorgt so für eine optimale Zentrierung und hohe Laufruhe.

Schleifschuhe

Elektro-pneumatischer Schleifschuh (EP) für den Fein- und Furnierschliff

Der Elektro-pneumatische Schleifschuh (EP) verteilt den Druck gleichmäßig über die gesamte Fläche und passt sich der Oberfläche an. Oberflächentoleranzen werden so ausgeglichen.

Die pneumatische Ein-/Aussetzfunktion verhindert einen Durchschliff and der Vorder- bzw. Hinterseite des Werkstücks.



Segmentierter Elektro-pneumatischer Schleifschuh

Der segmentierte, Elektro-pneumatische Schleifschuh wird speziell für Lackschliffe mit seidenmatten Glanzgrad und bei Werkstücken mit runder oder spitzwinkliger Geometrie eingesetzt. Die Unterteilung des Druckbalkens in einzelne Glieder sowie die Touchscreen-Steuerung der Ein-/Aussetzpunkte und Segmente ermöglichen die exakte Definition des Schleifbereichs. Für höchste Prozesssicherheit können die Parameter über den Touchscreen als Programm gespeichert und wieder abgerufen werden.

Schleifen



Ausstattung



Kombiaggregat
mit Schleifkissen



Kontaktwalzen-
aggregat



Fein- und
Furnierschliff



Lack-
zwischen-
schliff



**FW 950
classic**



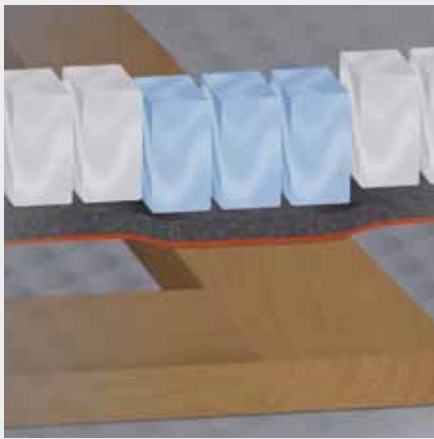
**FW 1102
classic**



**FW 1102
perform**



Lackzwischen Schliff



Segmentierter Schleifschuh

Der segmentierte, Elektro-pneumatische Schleifschuh wird speziell für Lackschliffe mit seidenmatten Glanzgrad und bei Werkstücken mit runder oder spitzwinkliger Geometrie eingesetzt.



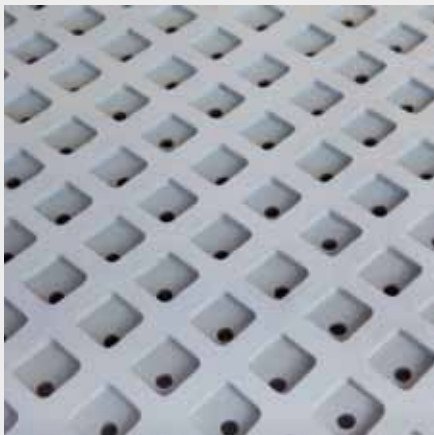
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit

Auf Wunsch kann die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos zwischen 3,7–16 m/min geregelt werden.



Abblaseeinrichtung

Die kühlende und reinigende Ausblasung verlängert den Standweg des Schleifbandes. Die Einsatzsteuerung gewährleistet einen wirtschaftlichen Einsatz der Druckluft.



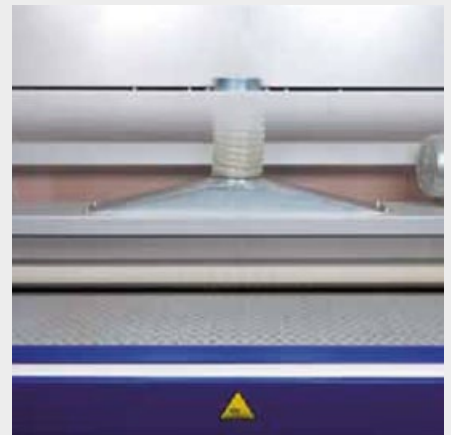
Vakuumschicht

Der optionale Vakuumschicht ermöglicht die Bearbeitung von kleinen oder glatten Werkstücken.



Variable Schleifbandgeschwindigkeit

Die Schleifbandgeschwindigkeit kann stufenlos von 2,4–19 m/sec individuell auf verschiedene Oberflächen angepasst werden.



Bürsteinrichtung (Option)

Die ausführeseitig montierte Bürsteinrichtung kann mit verschiedensten Bürsten bestückt werden. Je nach Bürstentyp werden die Werkstücke gereinigt, poliert oder strukturiert.

Schleifen



Optionen



Ein- und Ausfuhrrollentisch

Auf Wunsch statten wir Ihre Felder Breitbandschleifmaschine auf der Einlaufseite und Auslaufseite mit Rollentischen aus.



Reinigungs-/Strukturierbürste

An der Ausführseite der Maschine ist optional eine Werkstück-Bürsteinrichtung möglich. Verschiedenste Bürsten können zur Reinigung, Politur oder Strukturierung eingesetzt werden.

FS 900 K

FS 900 KF




1 Standard bei FS 900 KF:
die Furnierkantenschleifeinrichtung.

2 Die Tischverbreiterung ist versenk- und ausziehbar und wird an der Maschinenunterseite montiert. Ein Nachrüsten auf bestehende Maschinen ist jederzeit möglich (Option).

3 Der Zusatztisch und der Spanndorn für Schweißungen und Rundungen sind mit wenigen Handgriffen montiert und ermöglichen das Schleifen von engen Radien (Option).

4 Der Schleiftisch kann für Winkel-Schleifarbeiten zwischen 90°–45° stufenlos geschwenkt werden.

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Kantenschleifmaschinen



Einfach saubere Kanten

Mit der stufenlosen Schleiftischschwenkung, der Aggregathöhenverstellung und einer Bandlaufgeschwindigkeit von 11 Metern pro Sekunde ermöglicht die Kantenschleifmaschine FS 900 eine schnelle und einfache Kantenbearbeitung zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis.



FS 722

www.felder.at



Perfekter Schliff für jedes Format

Mit der Bandschleifmaschine FS 722 können Sie bis zu 4.300 mm lange Werkstücke absolut mühelos bearbeiten. Bandlaufrollen aus Aluminium,

der Profi-Schleifschuh und die Rahmenschleifeinrichtung sind ohne Mehrkosten bereits in der Standardausführung enthalten.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Bandschleifmaschine



1 Der Schleiftisch der Felder-Bandschleifmaschine hat einen herausnehmbaren Mittelteil. Dies ermöglicht das Schleifen von Rahmenteilen und Schubladen.

2 Der Maschinenständer der Felder-Bandschleifmaschine weist eine tiefgehende Rahmenkröpfung auf. Dadurch können Sie auch überlange Werkstücke problemlos schleifen.

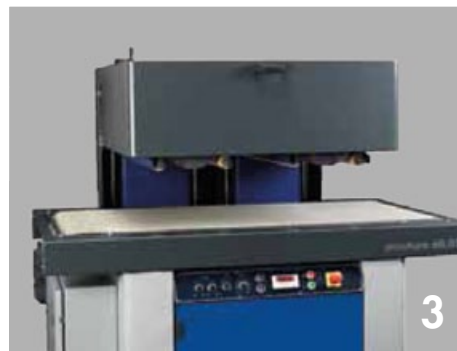
3 Profi-Schleifschuh mit asymmetrischer Lagerung, Schleifschuhfederung, einstellbarer 4-Punkt-Auflage, gummi-belegter Schleifsohle und einer Breite von 150 mm.

4 Die obere Schleifauflage ist mit einer Graphitbespannung ausgestattet. Kurze Werkstückkanten können so bearbeitet und Sonderschleifarbeiten an der Bandschleifmaschine problemlos durchgeführt werden.




FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

structura 60.02



- 1 Fixe Vorschubtischhöhe
- 2 Seitlich offener Maschinenständer für überbreite Werkstücke
- 3 Durchlasshöhe von 3–200 mm
- 4 Bürstendurchmesser 200 mm für hohe Lebensdauer
- 5 Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit für optimale Arbeitsergebnisse

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

**Jetzt mit Oszillation
der Bürsten erhältlich!**



youtu.be/pD2Bl0ZhBRQ



Geben Sie Ihrem Werkstück ein Gesicht!

Die robuste Bürstmaschine structura bietet mit ihrem massiven Maschinenständer absolute Stabilität. Mit einer Arbeitsbreite von 650 mm und einer variabel einstellbaren Durchlasshöhe von 3 bis 200 mm ist die Maschine auch für große Herausforderungen hervorragend geeignet. Die einseitige Befestigung der

Aggregate ermöglicht auch die Bearbeitung überbreiter Werkstücke. Der Vorschub mit einer Tischhöhe von 900 mm und einem endlos gefertigtem Vorschubteppich in Wabenstruktur lässt sich stufenlos auf eine Geschwindigkeit von 2,5–10 m/min einstellen.



Das klar strukturierte und intuitive Bedienfeld bietet höchsten Bedienkomfort für maximale Produktivität.

Oszillation der Bürsten

Die Oszillation eignet sich insbesondere für das rillenfrie und feine Strukturieren von quer verlaufenden Holzoberflächen und zur Erzeugung von Spezialeffekten in den Holzstrukturen.

Vorschubtisch

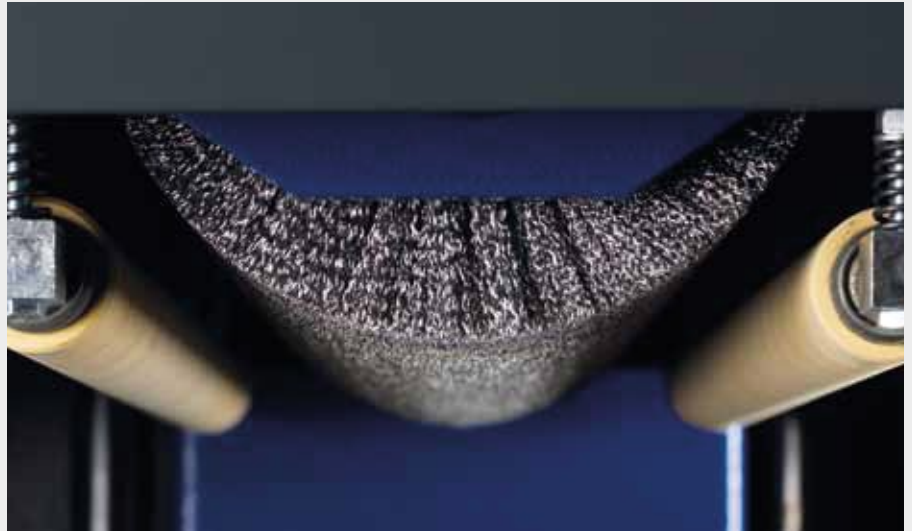
Der Vorschub mit einer Tischhöhe von 900 mm und einem endlos gefertigtem Vorschubteppich in Wabenstruktur lässt sich stufenlos auf eine Geschwindigkeit von 2,5–10 m/min einstellen.

Bürsten



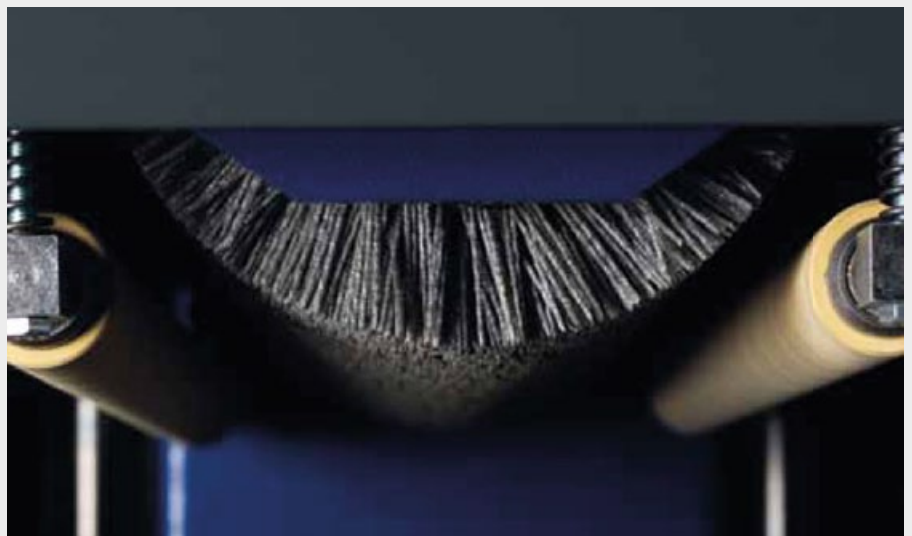
Bürstaggregat Stahlbürste

Die beiden Bürstaggregate arbeiten mit ihren leistungsstarken 4kW (5,5PS) Motoren im Gegenlauf zum Werkstück. Das erste Aggregat ist standardmäßig mit einer Stahlbürste (D=200 mm) ausgestattet. Durch die elektrische Höhenverstellung und die manuelle Feineinstellungen für das 2. Bürstaggregat lässt sich die Spanabnahme schnell und einfach individuell anpassen.



Bürstaggregat Tynex Bürste

Aggregat Zwei wird in der Standardausführung mit einer Tynexbürste (D=200mm K60) geliefert. Durch die elektrische Höhenverstellung und die manuelle Feineinstellungen für das zweite Bürstaggregat lässt sich die Spanabnahme schnell und einfach individuell anpassen. Die beiden Bürstaggregate arbeiten mit ihren leistungsstarken 4kW (5,5PS) Motoren im Gegenlauf zum Werkstück.



Herausragende Absaugergebnisse



Oberflächenbearbeitung



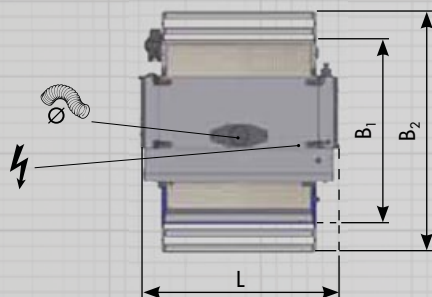
	FW 950 classic	FW 1102 classic	FW 1102 perform
Schleifhöhe/Bürsthöhe	3-170 mm	3-170 mm	3-170 mm
Schleifbandlänge	1.700 mm	1.900 mm	1.900 mm
Schleifbandbreite/Bürstbreite	970 mm	1.110 mm	1.110 mm
Bandlaufgeschwindigkeit	17 m/sec	17 m/sec	Variabel
Vorschubgeschwindigkeit	2,5-10 m/min	2,5-10 m/min	2,5-18 m/min
4,0 PS (3,0 kW)	-	-	-
5,5 PS (4,0 kW)	-	-	-
7,5 PS (5,5 kW)	-	-	-
10,0 PS (7,5 kW)	S	-	-
15,0 PS (11,0 kW)	-	-	-
20,0 PS (15,0 kW)	-	S	S
25,0 PS (18,5 kW)	-	-	-
Arbeitshöhe	780-878 mm	780-878 mm	780-878 mm
L	1.330 mm	1.450 mm	1.450 mm
B ₁	1.223 mm	1.591 mm	1.591 mm
B ₂	1.595 mm	1.963 mm	1.963 mm
Absauganschluss-Ø	120 mm	2 x 160 mm	2 x 160 mm 1 x 100 mm (Vakuum)

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

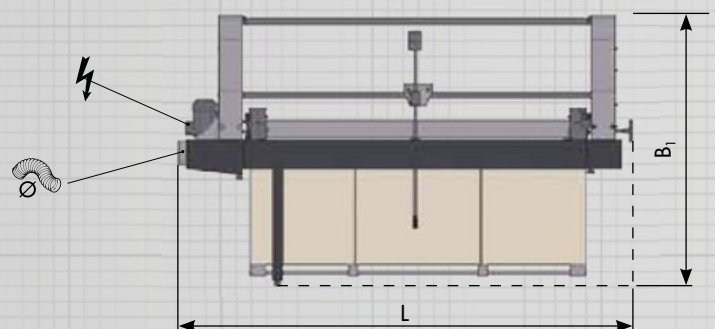
Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild FW 950 classic,
FW 1102 classic, FW 1102 perform



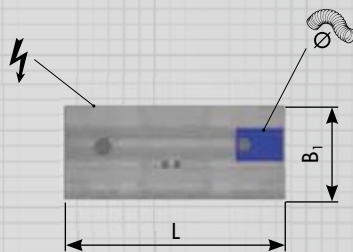
Symbolbild FS 722



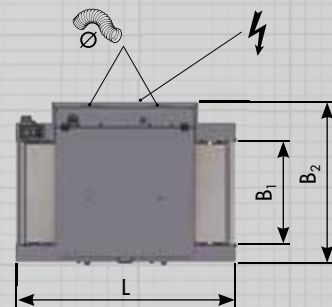
FS 722	FS 900 K	FS 900 KF	structura 60.02
-	-	-	3-200 mm
5.750 mm	2.200 mm	2.200 mm	Ø 200 mm
150 mm	150 mm	150 mm	650 mm
25 m/sec	11 m/sec	11 m/sec	1.500 U/min
-	-	-	2,5-10 m/min
S	S	S	-
-	-	-	S
-	-	-	O
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
710-1.020 mm	950 mm	950 mm	900 mm
2.980 mm	1.460 mm	1.460 mm	1.454 mm
1.778 mm	710 mm	710 mm	650 mm
-	-	-	1.068 mm
160 mm	120 mm	120 mm	2x 120 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild FS 900 K, FS 900 KF



Symbolbild structura 60.02

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Die Bandsägen

FB 940 RS

Seite 216

FB 740 RS

Seite 216

FB 940

Seite 220

FB 840

Seite 220

FB 740

Seite 220

FB 640

Seite 220

FB 710

Seite 224

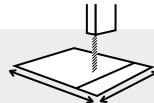
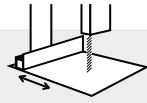
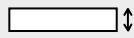
FB 610

Seite 224

FB 510

Seite 224





Motorstärke

Schnitthöhe

Schnittbreite

Tischgröße

Rollendurchmesser

15,0 PS
(11,0 kW)

550 mm

910 mm

720 x 1.000 mm

940 mm

12,5 PS
(9,0 kW)

450 mm

710 mm

720 x 1.000 mm

740 mm

7,5 PS
(5,5 kW)

560 mm

910 mm

820 x 1.300 mm

940 mm

5,5 PS
(4,0 kW)

520 mm

810 mm

820 x 1.160 mm

840 mm

4,0 PS
(3,0 kW)

450 mm

720 mm

720 x 1.000 mm

740 mm

3,0 PS
(2,2 kW)

400 mm

620 mm

620 x 885 mm

640 mm

5,5-7,5 PS
(4,0-5,5 kW)

460 mm

690 mm

700 x 840 mm

710 mm

4,0 PS
(3,0 kW)

410 mm

575 mm

560 x 850 mm

600 mm

4,0 PS
(3,0 kW)

410 mm

480 mm

500 x 640 mm


500 mm

FB 740 FB 940 RS



1 Sehr dünne Schnitte
mit wenig Verschnitt möglich

2 - 4
Für jedes Einsatzgebiet
der richtige Vorschub

 **FELDER**
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Die neue RS-Serie überzeugt in allen Details

- > Geschlossenes Maschinengehäuse in solider Stahlbauweise
- > Schwere, bombierte Gußlaufräder
- > Permanente Sägeblattreinigung
- > Rollenaufgabe vor dem Maschinentisch
- > Große Schnitthöhen
- > Gleichmäßiges Schnittresultat durch automatischen Vorschub
- > Verwendung 4 verschiedener Vorschubapparate möglich
- > Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 40 m/min
- > Tischschwenkung 20°
- > Skala für Sägeblattspannung



Die neuen RS-Serie-Trennbandsägen bieten maximale Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 40 m/min. Durch diese hohen Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten garantieren diese neuen Maschinen maximale Produktivität bei einfacher und flexibler Bedienung. Die größer dimensionierten Maschinentische bieten hier zusätzlichen Bedienungskomfort. Bei den Trennbandsägen kommen Sägeblätter mit einer Breite von 80 mm bzw. 90 mm und einer Dicke von 0,9 mm zum Einsatz. Dies ist notwendig um die hohen Durchlaufgeschwindigkeiten der Vorschubapparate zu realisieren.



Vorteile einer Trennbandsäge

- > Hohe Produktivität
- > Wenig Verschnitt im Vergleich zu Vielblattkreissägen oder Kreissägen
- > Große Schnitthöhen
- > Gleichmäßiges Schnittresultat durch automatischen Vorschub
- > Hohe Schnittgüte

Anwendungsgebiete

- > Dünnfurniere
- > Massivfurniere
- > Dachlatten + Dachstuhl
- > Fußbodenleisten
- > Kranzprofileisten
- > Handlauf
- > Treppenstufen, -wangen
- > Bootsbau
- > Bleistiftbrettchen
- > Deckschicht-Fußböden

Sägen



Für jedes Einsatzgebiet der richtige Vorschub

RA 200 CPM:

Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit bis 35 m/min. Öffnung des Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, ideal für Schnitthöhen bis 160 mm.



RA 21 CP

RA 260 CPM:

Öffnung der Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, ideal für Schnitthöhen von 160–230 mm.

RA 21 CP:

mit 10 Geschwindigkeiten

RA 260 CPM:

mit stufenlos einstellbarem Vorschub bis 35 m/min



RAC 235:

Vorschub zum Auftrennen in der Mitte des Werkstücks. Öffnung des Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, stufenlos einstellbarer Vorschub bis 40 m/min.

Technische Daten Vorschubapparate	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Öffnung Selbstzentrierung (mm)	-	-	-	240
Schnitthöhe (mm)	230	230	235	230
Öffnung Rolle zu Sägeblatt (mm)	190	200	230	120
Öffnung Anschlag zu Sägeblatt (mm)	200	200	200	120
Höhe Anschlag (mm)	160	160	160	200
Höhe Vorschubrollen (mm)	130	235	235	180
Motorleistung (PS/kW)	0,5/0,37	0,4-0,7/0,3-0,5	0,7/0,5	0,5/0,37
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	3,5-35	2,5-4-5-7-8-12,5-14-20-25-40	3,5-35	0-40
Anpressdruck auf Anschlag	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Nettogewicht kg	100	125	135	175
Info	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch	selbstzentrierend

FB 640 740 840 940



Die schwere FELDER-Bandsägenlinie

- > Elektronisch gewuchtete Laufrollen aus Maschinenguss
- > Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch
- > Bandsägeblatt-Spannungsanzeige
- > Bandsägetisch aus Maschinenguss, schwenkbar bis 20°
- > Anschlaglineal aus Maschinenguss

Bandsägen



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht



1



2



3



4

1 Blattspannungsanzeige

2 Guss-Parallelanschlag

3 Schleifeinrichtung

4 Linienlaser



Universal Linienlaser für alle Bandsägen

Der Felder Linienlaser für Bandsägen ermöglicht es Ihnen, die Schnittkante auf Ihr Werkstück zu projizieren und dient dadurch als optische Hilfe beim Schneiden. Somit kann das Werkstück vorab ausgerichtet und der Verschnitt minimiert werden. Dank der Montageplatte kann der Linienlaser auf jeder Bandsäge nachgerüstet werden.



Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untertisch-Sägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.



Die Blattspannungseinstellung ist abhängig von der Breite des Sägeblattes! Je nach Breite des Sägeblattes kann die Spannung eingestellt werden.



Jederzeit einsatzbereit: Abklappbare Schleifeinrichtung für Bandsägen.

Vom Sägen zum Schleifen im Handumdrehen - einfach abklappbar kann die Schleifeinrichtung auch bei Sägearbeiten dauerhaft an der Maschine verbleiben. Mit dieser Einrichtung können Sie Kanten mit verschiedenen Schleifschuhen (flach, rund) bearbeiten.

Sägen



0° bis +20°-Schwenkung des Grauguss-Bandsägetisches mit präzise geschliffener und polierter Oberfläche.



Leichte und präzise Verschiebbarkeit mit dem Guss-Parallelanschlag! Links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar und abschwengbar unter die Tischoberfläche, das sind Details die überzeugen.



Der Gehrungsanschlag lässt sich von -45° bis +45° stufenlos einstellen. Ideal für Gehrungsschnitte an Bandsägemaschinen!

FB 510 610 710



1



2



3



4




5



6

- 1 „X-Life“-Bandsägeführungen
- 2 Tischverlängerung auf 3 Seiten montierbar
- 3 Abschwinkbare Schleifeinrichtung
- 4 Kreisschneide-Einrichtung
- 5 Tischschwenkung um 45°
- 6 Schnitthöhe bis zu 460 mm

 **FELDER**
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Die klassische FELDER-Bandsägenlinie

- > Laufrollen aus Grauguss, elektronisch gewuchtet
- > Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch
- > Bandsägeblatt-Spannungsanzeige
- > Bandsägetisch aus Maschinenguss, schwenkbar bis 45°
- > Alu-Anschlaglineal

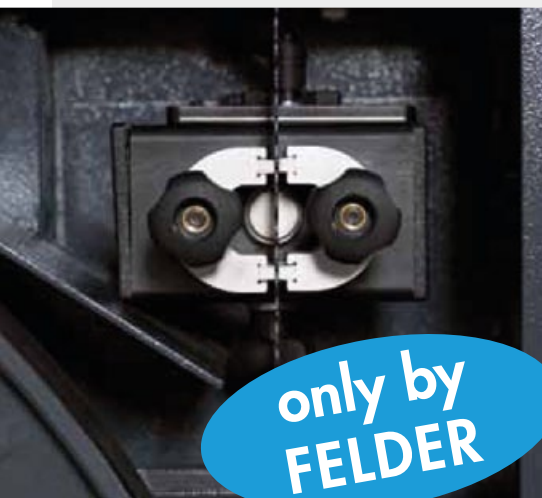


Universal Linienlaser für alle Bandsägen

Der Felder Linienlaser für Bandsägen ermöglicht es Ihnen, die Schnittkante auf Ihr Werkstück zu projizieren und dient dadurch als optische Hilfe beim Schneiden. Somit kann das Werkstück vorab ausgerichtet und der Verschnitt minimiert werden. Dank der Montageplatte kann der Linienlaser auf jeder Bandsäge nachgerüstet werden.



Dank der Rastpunkte können unterschiedlichste Vielecke produziert werden. Der Gehrungsanschlag lässt sich von -75 bis $+75$ stufenlos einstellen. Ideal für Gehrungsschnitte an Bandsägemaschinen!



Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untertisch-Sägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.

„X-Life“-Keramikführung

Keramikführungen garantieren hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blatt-Stabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Führungsblöcke. Mit reduzierter Reibung und geringerer Hitzeentwicklung bietet die Keramikführung im Vergleich zu herkömmlichen Rollenführungen nahezu uneingeschränkte Verschleißfreiheit und ermöglicht extrem verlängerte Standzeiten bei gleichbleibend hoher Schnittqualität.



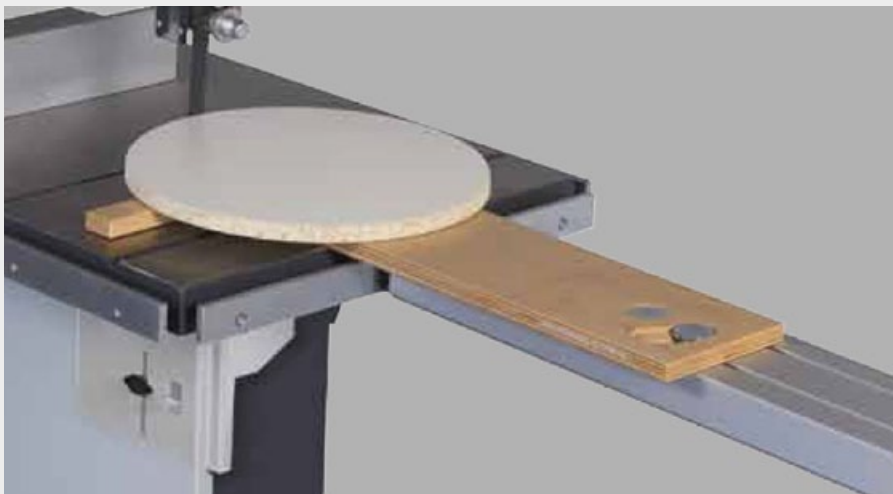
Jederzeit einsatzbereit: Abklappbare Schleifeinrichtung für Bandsägen.

Vom Sägen zum Schleifen im Handumdrehen - einfach abklappbar kann die Schleifeinrichtung auch bei Sägearbeiten dauerhaft an der Maschine verbleiben. Mit dieser Einrichtung können Sie Kanten mit verschiedenen Schleifschuhen (flach, rund) bearbeiten.

Sägen



Der leicht verschiebbare Aluminium-Parallelanschlag ist links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar und für flache Werkstücke einfach umklappbar.



Kreisschneideeinrichtung Tischverlängerung mit Abstützfuß



Tischverlängerung auf 3 Seiten montierbar

Die Bandsägen



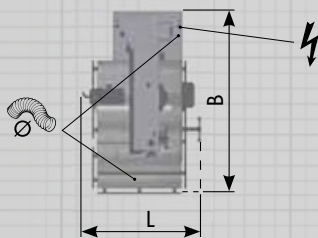
	FB 510	FB 610	FB 710
Schnitthöhe	410 mm	410 mm	460 mm
Schnittbreite	480 mm	575 mm	690 mm
Schnittgeschwindigkeit	1.100 m/min	1.200 m/min	1.278 m/min
4,0 PS (3,0 kW)	S	S	-
3,0 PS (2,2 kW)	-	-	-
4,0 PS (3,0 kW)	-	-	-
5,5 PS (4,0 kW)	-	-	S
7,5 PS (5,5 kW)	-	-	O
12,5 PS (9,0 kW)	-	-	-
15,0 PS (11,0 kW)	-	-	-
Arbeitshöhe	859 mm	839 mm	925 mm
Tischgröße	500 x 640 mm	560 x 850 mm	700 x 840 mm
L	647 mm	790 mm	720 mm
B	992 mm	1.205 mm	1.222 mm
Höhe	1.995 mm	2.043 mm	2.270 mm
Absauganschluss-Ø	120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm

S ... Standardausstattung - ... nicht lieferbar

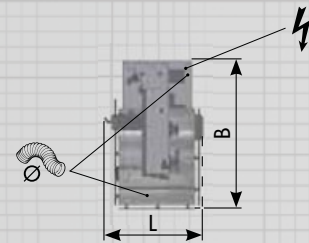
Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild FB 610



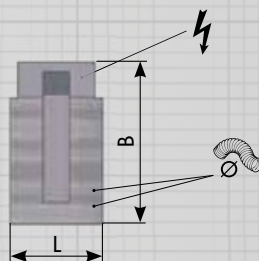
Symbolbild FB 510



FB 640	FB 740	FB 840	FB 940	FB 740 RS	FB 940 RS
400 mm	450 mm	520 mm	560 mm	450 mm	550 mm
620 mm	720 mm	820 mm	910 mm	710 mm	910 mm
1.658 m/min	1.680 m/min	1.556 m/min	1.620 m/min	1.740 m/min	1.950 m/min
-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
-	S	-	-	-	-
-	-	S	-	-	-
-	-	-	S	-	-
-	-	-	-	S	-
-	-	-	-	-	S
840 mm	980 mm	1.020 mm	1.060 mm	980 mm	1.060 mm
620 x 870 mm	720 x 1.000 mm	820 x 1.160mm	820 x 1.300 mm	820 x 1.160 mm	820 x 1.300 mm
620 mm	720 mm	820 mm	920 mm	710 mm	860 mm
1.050 mm	1.180 mm	1.410 mm	1.550 mm	1.050 mm	1.320 mm
2.136 mm	2.392 mm	2.624 mm	2.859 mm	2.392 mm	2.859 mm
120/120 mm	120/120 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild FB 640, FB 740, FB 740 RS, FB 840, FB 940, FB 940 RS

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

FD 21 professional



VIDEO

youtu.be/K_2_Kximxbw



1



2



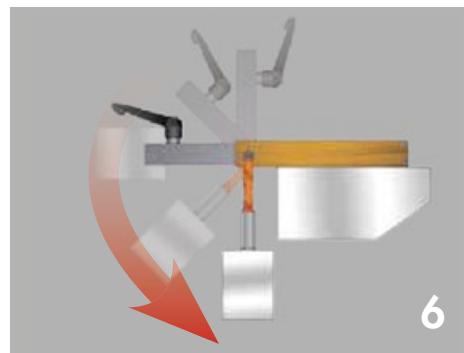
3



4





5



6

- 1 Arbeitstisch auf 3 Seiten verlängerbar
- 2 Rastsystem für rationelleres Arbeiten
- 3 Seitliche Halterungen für Anschläge und Werkzeugaufnahmen
- 4 Anschlagtiefe bis 300 mm
- 5 45°-Gehrungsanschlag für Rahmenteile
- 6 Bohrtiefenkompensation

 FELDER
Qualität und Präzision
 auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Dübellochbohrmaschine



So präzise war Dübellochbohren noch nie!

Höchste Präzision beim Dübelloch-bohren mit der Felder FD 21 professional. Mit 21 hochwertigen Bohrspindeln im 32-mm-Raster für Bohrer mit einem Durchmesser von maximal 35 mm sind exakte Reihen- und Dübellochbohrungen garantiert. Der geschweißte Ständer in Kombination

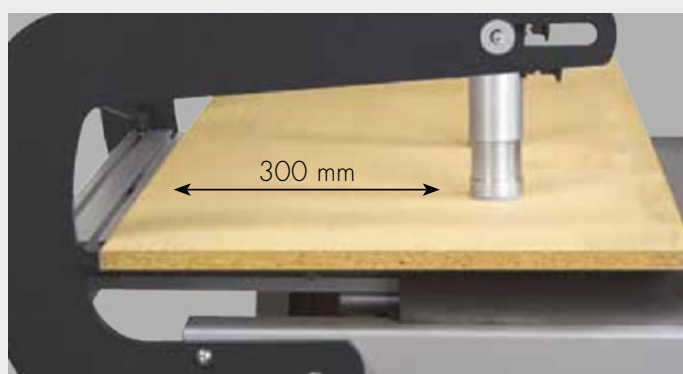
mit dem massiven Graugusstisch, stabilen Seiten- und Längsanschlägen sowie pneumatischen Werkstückniederhaltern und ergonomischen Bedienelementen macht die FD 21 professional zu einer Dübellochbohrmaschine der Extraklasse.



Stabile Seitenanschlage links und rechts mit Anschlagprofil 420 mm.



Zwei Anschlaglineale mit 1.500 mm und je zwei Anschlagbacken. Höchste Präzision beim Dübel- und Reihenlochbohren sind so garantiert.



Anschlagtiefe bis 300 mm per Skala einstellbar.

Bohren

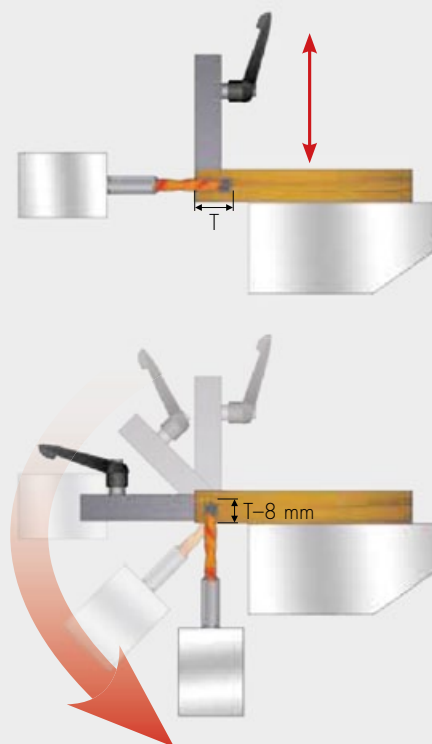


Schwenkbare Bohraggregat

Das Bohraggregat ist mittels Luftdruck von 0°–90° schwenkbar.

Bohrtiefenkompensation

Durch die 8 mm Kompensation muss die Bohrtiefe bei Eckverbindungen nur einmal eingestellt werden.



**Auf Wunsch: Absolute Wiederholgenauigkeit**

Das Felder Rastsystem ist an der Vorderseite der FD 21 professional befestigt. Variabel einstellbare Stopps können schnell eingeführt und präzise fixiert werden. Diese dienen dann als Anschlag, um mit dem Seitenanschlag wiederholgenau angefahren zu werden. Außerdem können die Stopps auch am Tiefenanschlag und an den Anschlaglinealen verwendet werden. (Nur als Erstausrüstung erhältlich)

**Auf Wunsch: Alles an seinem Platz**

Halterungen für Seitenanschlüge, Anschlagverlängerungen und zwei Werkzeugaufnahmen für je 21 Werkzeuge sorgen für eine stets griffbereite Aufbewahrung.

**Auf Wunsch: Verfahren im Zehntelmillimeterbereich**

Abnehmbare Seitenanschlüge mit Digitalanzeige ermöglichen komfortable Einstellgenauigkeit im Zehntelmillimeterbereich. Die Aufnahme erfolgt über das Felder Koppelsystem. (430-151 – separat lieferbar)

Bohren



Auf Wunsch: Stumpf oder Gehrung

Der 90°-Winkelanschlag und der 45°-Gehrungsanschlag bieten bequeme Präzision bei jeder Anwendung.



Auf Wunsch: Enorme Auflagefläche

Zwei Koppelsysteme an den Seiten sowie ein Koppelsystem an der Vorderseite der Maschine ermöglichen das Anbringen von Tischverlängerungen „F“.



Auf Wunsch: Symmetrische Einstellung

Lehre zum Übertragen des Abstandes der Seitenanschläge für einfache, symmetrische Einstellungen.



Auf Wunsch: Blum, Hettich oder Grass?

Die Felder Kombiboehrsegmente garantieren passgenaue Löcher für Ihr bevorzugtes Topfband in einem Arbeitsgang.



Auf Wunsch: Maximale Belastbarkeit

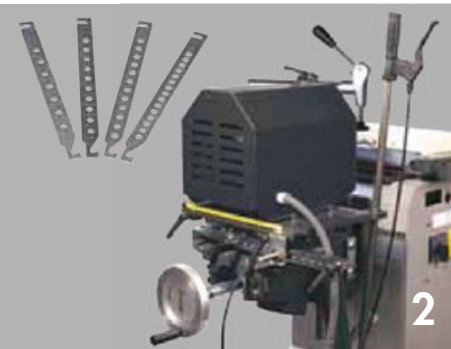
Zusätzliche Druckzylinder sorgen für maximale Klemmkraft.

FD 250

www.felder.at



1



2



3

1 Das Stemmen von quadratischen bzw. rechteckigen Bohrungen ist mit der Zusatzeinheit für Stemmarbeiten möglich. Bei Zapf- und Schlitzverbindungen muss der Zapfen nicht mehr abgerundet werden, da der Schlitz eckig gestemmt wird. Dies spart zeitaufwendige Handarbeit.

2 4 Rasterlineale mit Lochabständen 16 mm, 22 mm, 25 mm und 32 mm gehören zum Standardlieferumfang der Dübelbohrereinrichtung, auch Sonderlochabstände sind auf Wunsch lieferbar. Die Fernbedienautomatik am Handgriff der Einhandhebelbedienung gewährleistet ein komfortables und einfaches Arbeiten.

3 Den Winkelanschlag befestigen Sie sekundenschnell mit dem Einhandklemmhebel am Maschinentisch. Die meistverwendeten Winkel -45° , $-22,5^\circ$, 0° , $22,5^\circ$ und 45° sind durch eine Rasterstellung vorwählbar, alle anderen Winkeleinstellungen können mit der Skala vorgenommen werden.

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Langlochbohrmaschine

Die beidseitig einstellbaren Längsanschläge sind ein wichtiger Bestandteil bei Serienbohr- oder Stemmarbeiten. Mit großgriffigen Klemmhebeln werden die Längsanschläge auf das von Ihnen gewünschte Maß (max. 2.500 mm) eingestellt.



Langlochbohrmaschine mit Pfiff

Extrem vielseitig, geringer Platzbedarf, maximal belastbar – die Details der Felder FD 250 auf den Punkt gebracht!

- > Großes Tischformat, nach drei Seiten nochmals um bis zu 1.000 mm werkzeuglos verlängerbar
- > Bohrmotor rollengelagert, Rechts-, Linkslauf (Option)
- > Einhandhebelbedienung, komfortabel und leichtgängig
- > Schwerer Klemmexzenter, rechts und links einsetzbar
- > Anschlag mit Rasterstellung am Bohrtisch für -45° ; $-22,5^\circ$; 0° ; $+22,5^\circ$; $+45^\circ$
- > Späneabsaugung
- > Längsanschläge (Option)
- > Dübelbohrereinrichtung mit einsetzbaren Rasterschienen, Bohrlochabstände 16, 22, 25 und 32 mm (Option)
- > Stemmeinrichtung für Hohlmeißel-Stemmwerkzeuge (Option)

Die Bohrmaschinen



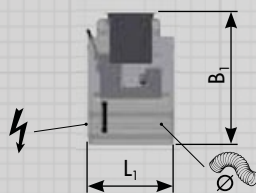
	FD 250
Bohrspindeln	1
Max. Bohrtiefe	160 mm
Max. Bohrhöhe	-
Bohrlänge	250 mm
Achsabstand zwischen den Bohrspindeln	-
Max. Werkstückhöhe	-
Benötigter Luftdruck	-
2,0 PS (1,5 kW)	-
2,5 PS (1,8 kW)	○
3,0 PS (2,2 kW)	S
Arbeitshöhe	900–1.030 mm
Tischgröße	550 x 300 mm
L ₁	550 mm
L ₂	-
L ₃	-
B ₁	860 mm
B ₂	-
Absauganschluss-Ø	80 mm

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar;

Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild FD 250

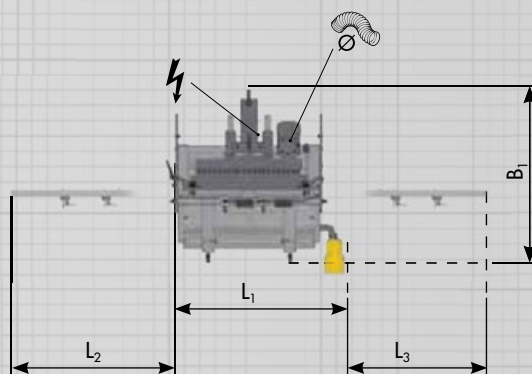


FD 21

21
70 mm
55 mm
-
32 mm
65 mm
6-8 Bar
S
-
-
875 mm
900 x 380 mm
960 mm
1.061 mm
1.075 mm
1.125 mm
-
80 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild FD 21

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

MVP 300

www.felder.at



Heizhaube
Reduziert die Aushärtezeit
auf ein Minimum.



Möbelbau in grenzenloser Formen- vielfalt mit der FELDER Vakuumpresse

Die Membranpresse MVP 300 ist ideal für das Pressen von Furnier-Paneelen, gebogenen Teilen, Schichtstoffen und vielem mehr. Das Prinzip des Arbeitsprozesses basiert auf dem Vakuum unter der Kautschukmembran, die sich

dem darunter liegenden Teil exakt anpasst und den notwendigen Druck aufbaut. Die erhöhte Temperatur unter der Heizhaube trägt zum schnelleren und besseren Aushärten des Klebers bei.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

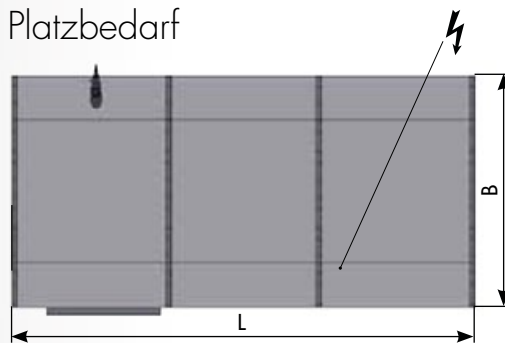
Membranpresse

	MVP 300
Arbeitstemperatur	bis 50° C
Arbeitsvakuum bis -0,9 bar	S
Spezifischer Druck 9.000 kg/m ²	S
Stärke der Kautschukmembran 3 mm	S
Dehnbarkeit der Membran 700 %	S
Dauer des Verleimvorganges bei 50° C (Furnier): 3–5 Min.	S
Leistung Vakuumpumpe 25 m ³ /h	S
Pressfläche	3.000 x 1.500 mm
L	3.050 mm
B	1.600 mm

S ... Standardausstattung



Platzbedarf



Maßstab

1:50

Symbolbild MVP 300



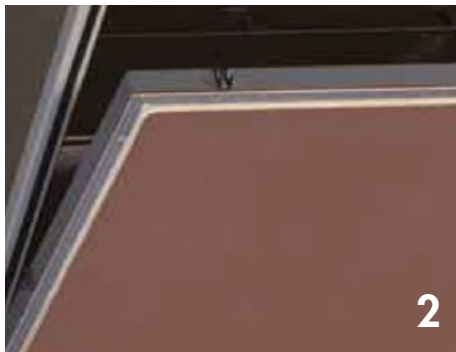
1



3



4



2



5

1 Großzügig dimensionierte Vakuumpumpe für einen Unterdruck von 0,9 Bar = 9.000 kg/m²

2 Robuste, bis zu 700% dehnfähige Kautschukmembran für eine lange Lebens und Nutzungsdauer.

3 Vakuummeter für eine genaue Anzeige des Unterdruckes.

4 Digitale Temperaturanzeige der Heizung für konstant optimale Verleimtemperatur.

5 Arbeitsfläche mit Vakuumkanälen für einen gleichmäßigen Unterdruck auch bei großen Werkstücken.

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

FAT
300
300 S
500 S



Robust, wendig und mobil - die höhenverstellbaren FELDER® Arbeitstische

Maschinenrüstwagen, Ablagehilfe, Stapelwagen oder zusätzlicher Arbeitsplatz - die höhenverstellbaren FELDER® Arbeitstische FAT sind vielseitig einsetzbar und bietet stets höchste Stabilität und einfache Mobilität. Mit dem massiven Rahmen auf wendigen Laufrädern und der leichtgängigen Fußhyd-

raulik sind Stabilität, Wendigkeit und eine bequeme Arbeitshöhe stets garantiert. Der Felder Arbeitstisch kann auf Wunsch mit einer individuell passenden Arbeitsplatte ausgestattet werden. Der FAT 500 S wechselt automatisch zwischen Schnell- und Schwerlasthub.



Die Modelle FAT 300 S und FAT 500 S können auf Wunsch mit einer Plattenschwenkeinrichtung für komfortables Handling großdimensionierter Platten ausgestattet werden.



1 Für jede Anwendung die passende Arbeitsplatte. Vier praktische Haltegriffe erleichtern das Handling.

2 Hochwertige Hydraulikzylinder für präzise Höhenverstellung. Ergonomische und von drei Seiten leicht erreichbare Fußhydraulik.



Noch mehr praktisches Zubehör finden Sie unter: www.feldershop.com

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

FST 160

www.felder.at



Sauberer Arbeitsplatz - saubere Werkstücke – wichtige Gesundheitsvorsorge

Ein Schleiftisch ist ein wesentlicher Baustein für eine gesunde Werkstatt. Die Notwendigkeit professioneller Absauglösungen wurde in der Holzbearbeitungsbranche längst erkannt, so ist die Verwendung eines Schleiftisches

bei Handschleifarbeiten in Österreich und Deutschland sogar gesetzlich verankert (GKV2011 §16a Abs. 3 bzw. BGI-739). Anfallende Stäube werden so optimal erfasst und sofort abgesaugt. BG-prüfzertifiziert (DGVU).



FST 160


Abmessungen (L x B mm)	1660 x 1020
Arbeitsfläche abgesaugt (L x B mm)	1530 x 800
Arbeitshöhe einstellbar (mm)	726-1026
Arbeitshöhe stufenlos verstellbar (mm) mit FAT 300 (Option)	726-1326
Absauganschluss (mm)	140
Benötigte Luftmenge m ³ /h	1500
Gewicht (kg)	120
Filterfläche (m ²)	5
Platzbedarf (L x B x H mm)	1040 x 898 x 1940



Noch mehr
praktisches Zubehör
finden Sie unter:
www.feldershop.com

Stufenlose Höhenverstellung
726-1326 mm - stabil, flexibel
und mobil in Kombination mit
dem Felder Arbeitstisch FAT 300



 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

AF

www.felder.at

AF 12



AF 14



AF 16



AF 22 Wandmontage

Maximale Absaugleistung bei geringstem Platzbedarf!

Hoher Bedienkomfort durch Spänesack-Schnellwechselsystem, Absauganschlüsse für Schlauch- und Rohrabsaugleitungen, und vieles mehr.

Mobil, stationär oder für platzsparende Wandmontage - wir haben die passende Absauglösung für jeden Bedarf.



AF 22 mobil

AF 22 Standgerät

AF 22-200 Standgerät

	AF 12	AF 14	AF 16	AF 22	AF 22-200
Absauganschluss (Ø mm)	120	140 (120/80)*	160 (140/80)*	120 + 80	200
Spänevolumen (l)	110	200	200	2x200	2x200
Volumenstrom max. (m³/h)	1350	2350	3000	3100	3100
Gewicht (kg)	32	47	52	70	70
Platzbedarf (L x B x H mm)	784 x 415 x 1977	965 x 575 x 2030	982 x 570 x 2063	1300 x 580 x 2150	1300 x 580 x 2150
Spänesackschnellwechsel	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

* mit Verteiler



Noch mehr praktisches Zubehör finden Sie unter: www.feldershop.com

Bestzeit! Spänesackwechsel in 15 Sekunden!

- 4 Sekunden:** Verschlüsse öffnen und vollen Spänesack entnehmen
- 8 Sekunden:** Neuen Spänesack einspannen
- 3 Sekunden:** Verschlüsse wieder schließen
- 15 Sekunden:** Bestzeit!



Nur bei AF 22, AF 16

FELDER
Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht



Saubere Luft für gesunde Werkstätten

Gewerbliche und industrielle Holzbearbeiter profitieren von holzstaubgeprüften und BG-prüfzertifizierten (DGUV) FELDER-Reinluftsauggeräten in verschiedenen Preis- und Leistungsklassen.

Alle Modelle erreichen einen Reststaubgehalt von weniger als 0,1 mg/m³ und entsprechen somit der Reststaubgehaltstufe H3.

FELDER-Brikettierpressen

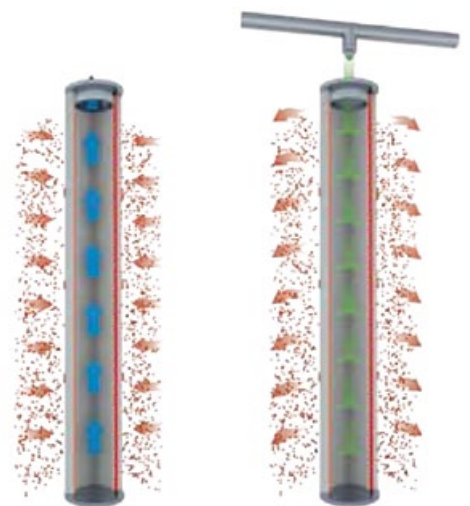
Mit Felder-Brikettierpressen reduziert sich das Volumen anfallender Späne um 90 %, gleichzeitig entfällt die Investition in einen Spänebunker oder -silo. Dank hochwertiger Brennstoffbriketts senken sich die Heizkosten oder es wird durch den Verkauf eine neue zusätzliche Einnahmequelle erschlossen.



Reinluft
im Profi-
format



	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Absauganschluss (Ø mm)	125	140	160	200	250	300	350
Spänevolumen (l)	200	200	2x200	2x200	2x250	2x250	2x250
Volumenstrom max. (m³/h)	1900	2500	3200	4000	5000	6000	8000
Reststaubgehalt (mg/m³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Schalldruck (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Autom. Filterabreinigung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Patronenfilter	-	-	-	-	Ja	Ja	Ja
JET-Abreinigung	-	-	-	-	Ja	Ja	Ja
Filterfläche (m²)	5	10	10	20	50	50	71
Platzbedarf (L x B x H mm)	1040 x 898 x 1940	1040 x 898 x 1940	1775 x 898 x 2005	1775 x 898 x 2005	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260



Patronenfilter

- ✓ Größere Filterfläche bei ähnlichem Platzbedarf
- ✓ Reduzierte Filterbelastung
- ✓ Maximierte Filterstandzeit

JET-Abreinigung

Kontinuierliche Druckluftstöße reinigen den Filter vollautomatisch und garantieren langanhaltend perfekte Absaugergebnisse



Noch mehr praktisches Zubehör finden Sie unter:
www.feldershop.com



POWER FEEDER



S308



F-38



Vorschubapparate

Durch die konstante Vorschubgeschwindigkeit, die hochwertigen Gummirollen und das exakte Anliegen der Werkstückes garantiert ein Vorschubapparat saubere und gleichbleibend präzise Arbeitsergebnisse bei jeder Anwendung.

Empfohlene Einsatzgebiete: Standard- und Serienarbeiten an der Fräse oder Kanten-

schleifmaschine, Abrichthobeln, Besäumen und Parallelschneiden.

Bei Vorschubapparaten mit Raumschwenkopf können schmale Werkstücke durch 90-Grad-Schwenkung auch am Anschlag angedrückt werden (Variofeed 3/4, F-48).



Variofeed 3

F-48


Variofeed 4

	S308 Standard	F-38 Standard	Vario- feed 3 Standard	F-48 Industrie	Vario- feed 4 Industrie
Schwenkkopf	einfach	einfach	Raum- schwenkkopf	Raum- schwenkkopf	Raum- schwenkkopf
Leistung (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Antriebsrollen (Stk.)	3	3	3	4	4
Rollen Ø / Breite (mm)	120/60	120/60	120/60	120/60	120/60
Vorschubgeschw. (m/min.)	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	3,2/6,3/ 8,3/12,5/ 16,7/25/ 32/63	Vario 3-18	3,5/4/ 6,5/8/ 10/12,5/ 20/25	Vario 3-18
Gewicht (kg)	41	59	65	67	70



Noch mehr
praktisches Zubehör
finden Sie unter:
www.feldershop.com

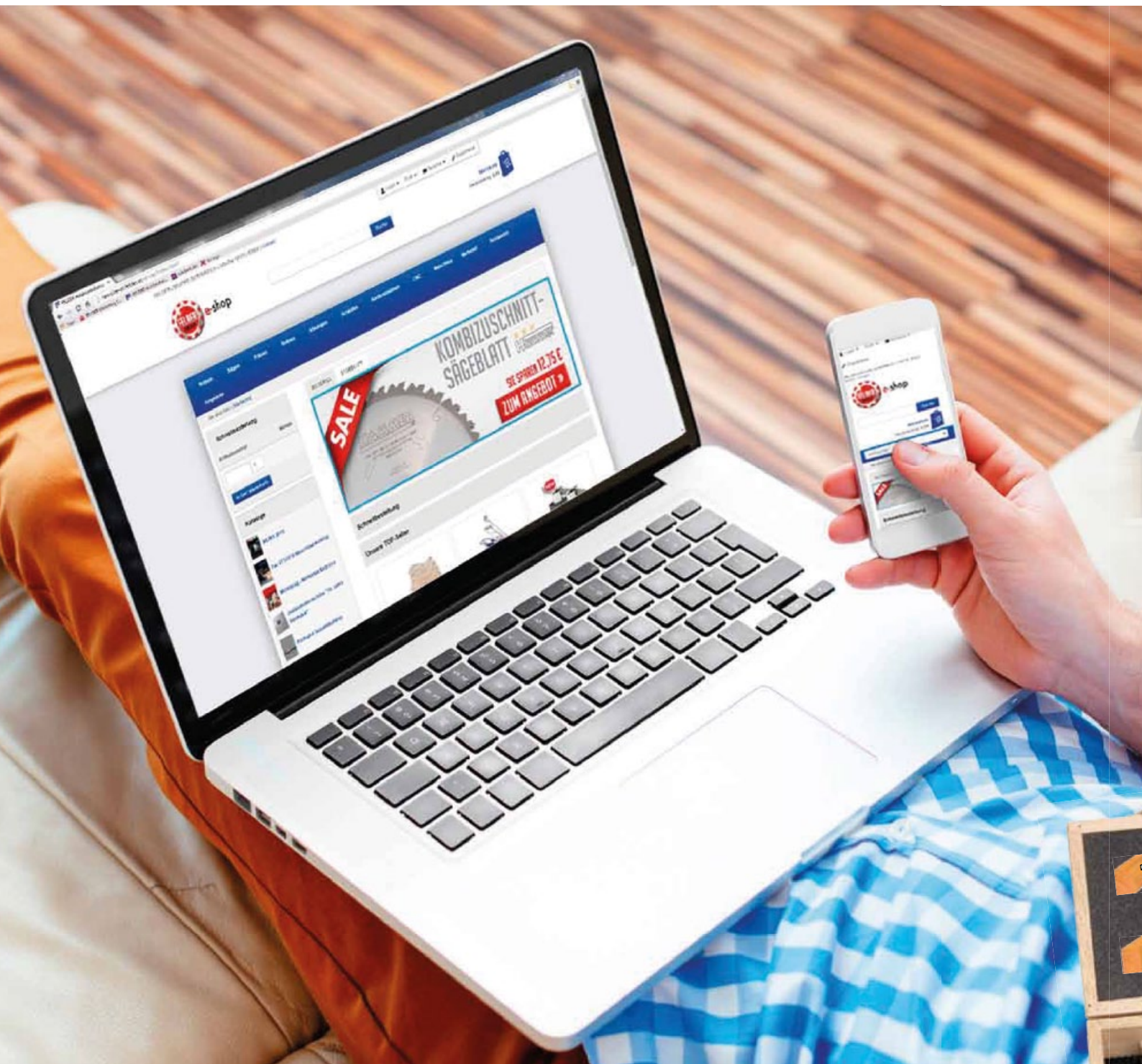


 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

FELDER®

ONLINE SHOPPEN

Wann und wo Sie wollen!



Klicken Sie sich in die Welt von Felder und entdecken Sie über 2500 Werkzeug- und Zubehörartikel für perfekte Holzbearbeitung.



feldershop.com

FELDER GROUP LIEFERPROGRAMM 2019

FELDER®

Kreissägen und Formatkreissägen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



Fräsmaschinen



Bandsägen

Bandschleif-
maschine

Kantenschleif-
maschinen



Dübelbohr-
maschine

Bohr- und
Stemmmaschine



Breitband-
schleifmaschinen

Bürstmaschine



Absauggeräte

Brikettierpressen



FORMAT 4®

Kreissägen
und Format-
kreissägen



CNC-
Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Kantenanleim-
maschinen



Hammer®

Kreissägen
und Format-
kreissägen



Hobelmaschinen



Kombimaschinen



MAYER®

Plattenaufteilsägen
Aluminium



FELDER *FORMAT 4* Hammer

Kombimaschinen



KF 500 professional



KF 500



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Hobelmaschinen



F 500 MS



F 500 M



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 963



D 951

Kantenanleimmaschinen



structura 60.02



G 500



G 480



G 380



G 360



G 330



G 220



FK 300



ForKa 300 S eco



ForKa 200 ECO plus



ERM 1050



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50
FBP 60
FBP 70



AF 22 Stationär



AF 22 Fahrbar



AF 22-200 Stand



AF 22 Stand



AF 16



AF 14



AF 12

Hobelmaschinen



kappa 400



dual 51



plan 51 L



exact 63



exact 51

Fräsmaschinen



profil 92 M e-motion



profil 45 M x-motion



profil 45 M



profil 45 Z x-motion



profil 45 Z



profit H500 MT



profit H150/100



profit H80



profit H08/H08 21.31



profit H10

Heizplattenpressen



tempora F800 60.12
x-motion plus/e-motion



tempora F800 60.08
x-motion plus/e-motion



HVP Heizplattenpresse mit: Elkom® Elektro-Heizplatten, Warm-Wasserheizung, Thermo-Ölheizung
Anschluss an das bestehende Heizsystem

Breitband-schleifmaschinen



findustry 1352/1353/1354



finish 1352/1353 modular



finish 1350 classic/gloss

Fräsmaschine

Kreissäge-Fräsmaschinen



F3



B3 perform



B3 winner comfort



B3 winner



B3 basic

Kantenschleifmaschine



HS 950

Bandsägen



N4400



N3800

Langloch-bohrmaschine

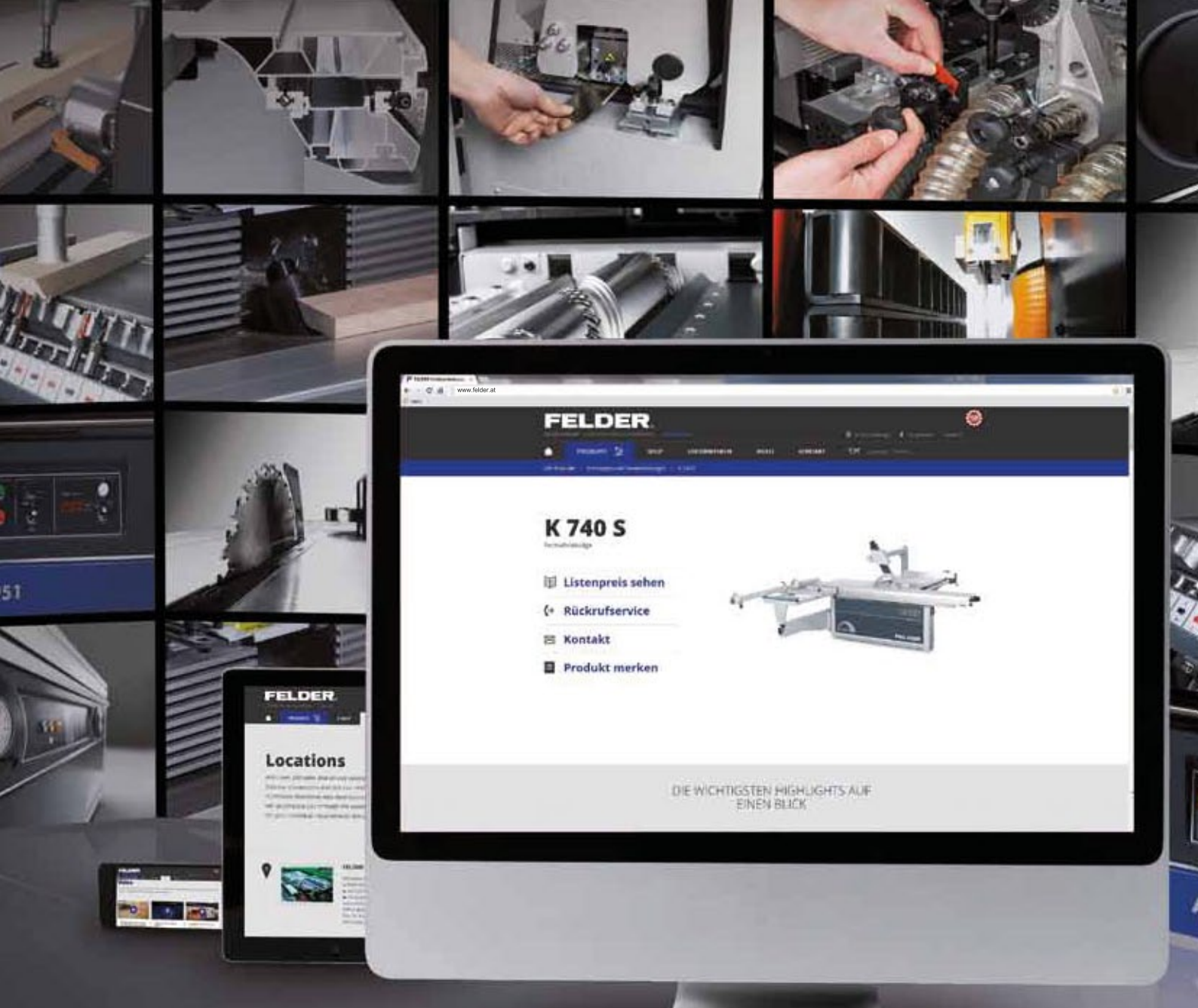


D3

Absauggerät



S01



Besuchen Sie uns im Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at



FELDER®

FELDER Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol, Austria
Tel. +43 5223 58500
Fax +43 5223 56130
info@felder.at
www.felder.at

Sofort-INFO unter:

- Ⓐ Tel. 05223 58500
Fax 05223 56130
www.felder-maschinen.at
- Ⓓ Tel. 089 37 15 90 08
Fax 089 37 15 90 09
www.felder-maschinen.de
- ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00
Fax 044 872 51 21
www.felder-suisse.com
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
Fax 0472 802 301
www.felder-italy.it

A/19FE-GER/S/1.00/19.42/



© 08/2019 · Felder® Austria
Änderung der technischen Daten, Satz- und Druckfehler sowie
Irrtümer jederzeit vorbehalten. Die Maschinen sind teilweise
mit Sonderausstattungen abgebildet. Abbildungen können vom
Original abweichen. Symbolfotos.