

FROMMIA-

# TISCHKREISSÄGE

mit in der Höhe verstellbarem Sägeblatt  
und starrem oder schrägstellbarem Maschinentisch



**F**

**FROMMIA**

**Type 630**

Maschinentisch 800 x 600 oder 850 x 720 mm,  
Schnitthöhe 95 mm

Die **FROMMIA-Tischkreissäge Type 630** mit in der Höhe verstellbarem Sägeblatt entspricht im konstruktiven Aufbau, in ihrer Leistungsfähigkeit und in ihren universellen Einsatzmöglichkeiten den hohen Anforderungen unserer Kunden. In ihr hat sich unsere nahezu 70jährige Erfahrung im Bau mittelschwerer und präziser Tischkreissägen niedergeschlagen. Bei **gleichem Grundaufbau**, was von entscheidender Bedeutung für die besondere Preiswürdigkeit dieser Maschine ist, wird diese Type in drei Varianten gefertigt:

Mit starrem Maschinentisch unter der Typenbezeichnung 630

Mit schwenkbarem Maschinentisch unter der Typenbezeichnung 630 S

In Sonderausführung als Vielblattrahmsäge unter der Typenbezeichnung 630 V

**Die besonderen Vorteile der ganzen Baureihe sind:**

- der feste, stark verrippte **Maschinentisch** mit stets gleichbleibender Arbeitshöhe
- der gußeiserne **Maschinenständer**, der auch bei höchster Belastung keine Schwingungen aufkommen läßt
- **der Antrieb**, der mit Keilriemen über einen im Maschinenständer vollkommen geschützt eingebauten Elektromotor erfolgt (wahlweise von 3 bis 10 PS)
- die **große Laufgenauigkeit** der Kreissägenwelle durch die kräftige Kugellagerung
- **das Fahrwerk**, das in den Maschinenfuß eingebaut werden kann
- die vorgesehenen **Anbaumöglichkeiten** eines Langlochbohrapparates oder eines Hobelapparates und eines Schiebeschlittens mit Schwenkarm.

Zum **Schneiden von Bunt- und Leichtmetallen sowie Kunststoffen** können die Maschinen dieser Baureihe bei Einbau eines Motors mit entsprechender Drehzahl – evtl. polumschaltbar – vorteilhaft eingesetzt werden. Hier unterbreiten wir gern entsprechendes Sonderangebot bei Angabe der zu schneidenden Materialien und deren Stärke.

Die **Höhenverstellung des Sägeblattes** erfolgt äußerst genau und feinfühlig über ein leichtgängiges Handrad nach Skala. Sie wird in der gewünschten Höhenlage mittels eines Knebels sicher arretiert. Die Skala ist in jeder Stellung auf Null einstellbar und zeigt die Schnitthöhe mit 0,1 mm Genauigkeit an.

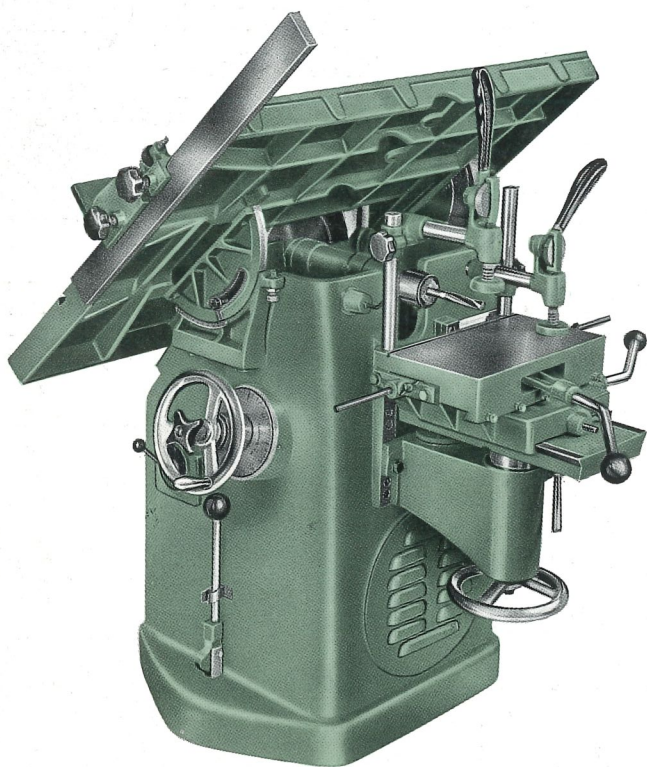
Für die ganze Baureihe stehen zwei **Maschinentische** in den Abmessungen 800 x 600 mm und (gegen Aufpreis) 850 x 720 mm zur Verfügung. Sie haben eine **78 mm breite Tischaussparung** mit einer leicht herausnehmbaren Stahleinlegeleiste. Durch Anbau einer stabilen **Tischverbreiterung** von 380 mm werden Schnittbreiten von 680 bzw. 780 mm erreicht.

Die **Schwenkeinrichtung** der Type 630 S läßt die Verstellung des Maschinentisches in eine Schräglage bis 45° nach Skala zu.

Bei der **Vielblattrahmsäge Type 630 V** ist die Sägewelle bis zu einer Schnittbreite von 65 mm, **max. Sägeblatt 300 mm** mit Maschinentisch 800 x 600 mm oder 850 x 720 mm lieferbar.

Bei einer Schnittbreite von 135 mm, **max. Sägeblatt 250 mm**, ist der Maschinentisch nur mit 850 x 720 mm lieferbar.

Es können bis zu 10 Sägeblätter bei einer Gesamtschnitthöhe in Weichholz von max. 150 mm eingesetzt werden. Die Gesamtschnitthöhe ergibt sich aus der Sägeblattanzahl und der Holzdicke. Bei voller Ausnutzung der gesamten Schnittbreite und maximaler Bestückung mit Sägeblättern empfehlen wir den Bezug der Maschine mit einem **Gegenlager** auf der verlängerten Schwenkwelle zur Abstützung der Kreissägenwelle mit Führungszapfen. Spezialangebot auf Wunsch.



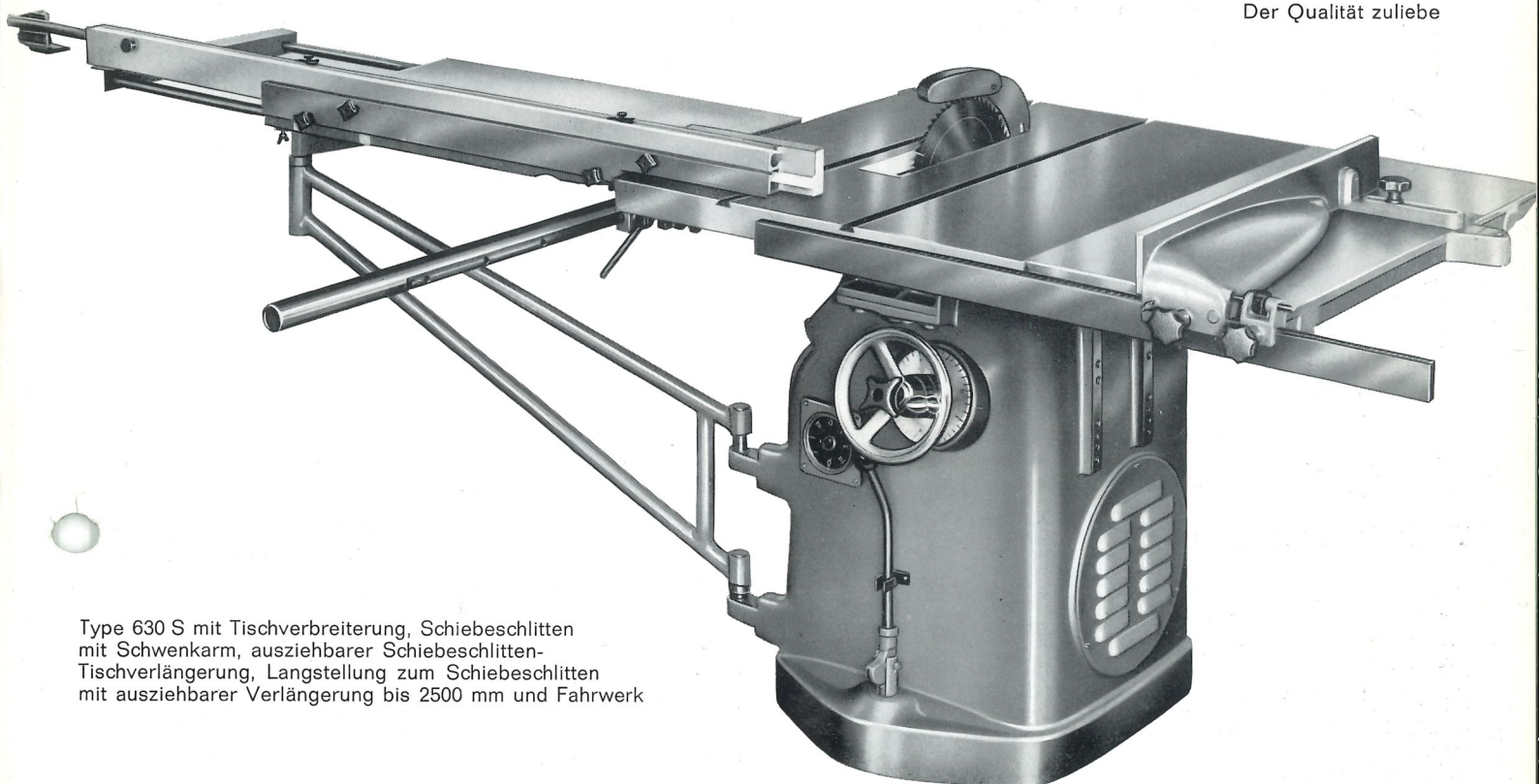
Type 630 S mit schrägstellbarem Maschinentisch, Langloch-Bohrapparat mit 2 Exzentrerspannungen und Fahrwerk



Type 630 S mit schrägstellbarem Maschinentisch und Hobelapparat



Der Qualität zuliebe



Type 630 S mit Tischverbreiterung, Schiebeschlitten mit Schwenkarm, ausziehbarer Schiebeschlitten-Tischverlängerung, Langstellung zum Schiebeschlitten mit ausziehbarer Verlängerung bis 2500 mm und Fahrwerk

**Der Längsanschlag mit Feineinstellung** und Mikrometerschraube wird auf einer Führungsschiene nach Skala schnell verstellt. Ein verstellbarer Zeiger ermöglicht eine genaue Nulleinstellung je nach der Dicke des Sägeblattes. Das Abdrücken des Längsanschlags beim Sägen verhindert ein Abstützbock mit Griffschraube.

**Der Winkelanschlag** mit bequemem Handgriff kann links oder rechts vom Sägeblatt in eine prismatische Tischnute eingesetzt werden. Er ist auf jeden Winkel bis 45° nach beiden Seiten einstellbar.

**Der Langloch-Bohrapparat**, Tischgröße 320 x 180 mm, wird mittels 2 Schrauben am Maschinenständer befestigt und ist in der Höhe durch Handrad feinfühlig verstellbar. Das Bohrfutter von 1 bis 16 mm Spannweite wird auf das Sägewellenende aufgeschraubt. Die Schlitzlänge bis 200 mm und Bohrtiefe bis 130 mm sind durch Anschläge beliebig einstellbar. Das zu bearbeitende Werkstück wird durch Druckspindeln auf dem Tisch festgehalten. Der Bohrapparat kann **gegen Mehrpreis** auch mit Exzentrerspannung geliefert werden. Der Bohrapparat ist verwendbar bei der Type 630 mit normalem Maschinentisch. Die Type 630 S läßt ein Arbeiten mit ihm dank der Schwenkeinrichtung auch beim großen Maschinentisch bzw. normalem Tisch mit Tischverbreiterung zu.

**Der Hobelapparat** aus Leichtmetall mit Schmalschlitz-Sicherheitsmesserwelle 260 mm Hobelbreite und 800 mm Tischlänge zum Abrichten und Fügen ist wie der Bohrapparat auswechselbar. Er wird über die Sägewelle durch eine aufschraubbare Kupplung angetrieben. Beide Abrichttische sind durch Gewindespindeln genau einstellbar. Die Messerwelle ist dynamisch ausgewuchtet und läuft in staubdicht gekapselten Kugellagern. Das Fügeanschlaglineal ist nach beiden Seiten bis 45° schrägstellbar und über die ganze Hobelbreite verstellbar. (Nur mit schrägstellbarem Maschinentisch 800 x 600 mm ohne Tischverbreiterung verwendbar.)

**Der Schiebeschlitten mit Schwenkarm**, 450 mm breit, auf stabiler, **zurückschiebbarer Rundführung**, auf 3 doppelt kugelgelagerten Prismenrollen leicht verschiebbar, abklappbar, jederzeit spielfrei einstellbar und ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen abnehmbar, ermöglicht ein genaues Ablängen auch von langen Werkstücken. **1000 mm Schnittbreite** bei 95 mm Schnitthöhe ist gewährleistet.

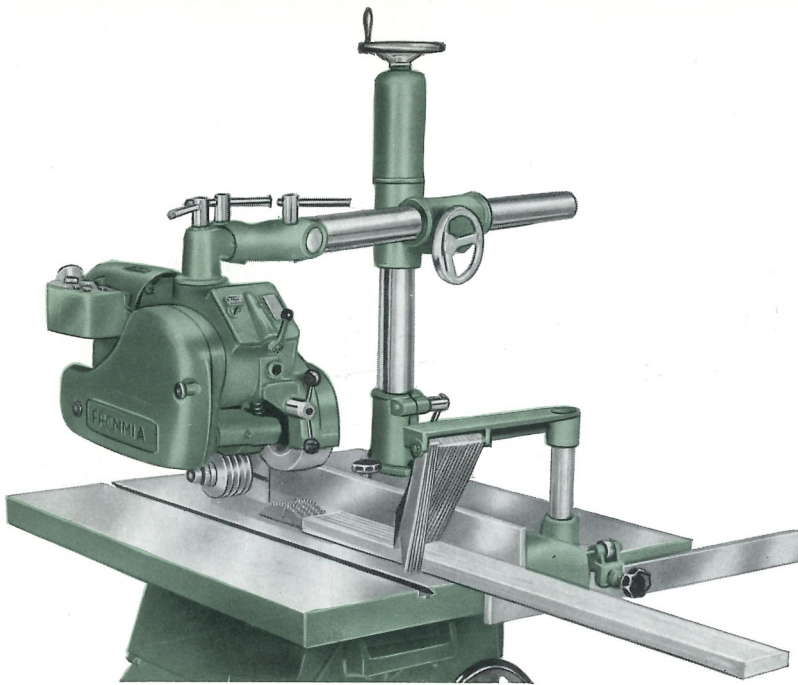
**Die ausziehbare Schiebeschlitten-Tischverlängerung** ist vorteilhaft und sehr empfehlenswert beim Bearbeiten und Ablängen von langen Werkstücken.

**Der Gehrungsanschlag** für Schiebeschlitten mit Winkelschiene ist im Augenblick auf jeden Winkel bis 45° einstellbar.

**Die Langstellung zum Schiebeschlitten** aus Aluminium mit vertieft eingelegter Skala und verstellbarem Längsanschlag, normale Ausführung bis 1500 mm, mit ausziehbarer Verlängerung bis 2500 mm eignet sich für die Serienfertigung. Die ausziehbare Verlängerung kann nachbezogen werden.

**Das Fahrwerk** wird in den Maschinenfuß **gegen Mehrpreis** eingebaut. Durch einfaches Niederdrücken des Lenkhebels hebt sich die Maschine und kann bequem im Raum gefahren werden. Nach Hochklappen des Lenkhebels hat die Maschine wieder ihren festen Stand.

**Ein fahrbarer FROMMIA-Elektro-Exhaustor** zur wirksamen Späneabsaugung mit Spänefänger und Filtersack (Fassungsvermögen ca. 200 l) kann auf Wunsch mitgeliefert werden. Fordern Sie hierfür Spezialangebot an.



Type 630 V (Vielblattkreissäge) mit 5 Sägeblättern, Spaltkeilrollen-  
 lenvorrichtung mit Spaltkeilscheiben, Rückschlagsicherung und  
 aufmontiertem FROMMIA-Universal-Vorschubapparat

### Technische Daten:

Normaler Maschinentisch	800 x 600 mm
Normaler Maschinentisch mit Tischverbreiterung	800 x 980 mm
Großer Maschinentisch	850 x 720 mm
Großer Maschinentisch mit Tischverbreiterung	850 x 1100 mm
Höhe bis Tischoberkante	ca. 890 mm
Höhenverstellung des Sägeblattes	ca. 75 mm
Schrägstellung des Maschinentisches	0 – 45°
max. Sägeblattdurchmesser	300 mm
Bohrung des Sägeblattes	30 mm
Größte Schnitthöhe bei 300 mm Sägeblattdurchmesser	ca. 95 mm

### Schnittbreiten bei Verwendung des Längsanschlags:

Bei normalem Maschinentisch	800 x 600 mm	ca. 300 mm
Bei großem Maschinentisch	850 x 720 mm	ca. 400 mm
Bei normalem Maschinentisch	800 x 600 mm	
und Tischverbreiterung		ca. 680 mm
Bei großem Maschinentisch	850 x 720 mm	
und Tischverbreiterung		ca. 780 mm
Größte Schnittbreite vor dem Sägeblatt bei Verwendung		
eines Schiebeschlittens und bei 95 mm Schnitthöhe		ca. 1000 mm
Größe des Schiebeschlittentisches		780 x 450 mm
Breite der Maschinentischausparung		78 mm
Langloch-Bohrapparat: Tischgröße	320 x 180 mm	
Bohrtiefe	ca. 130 mm	
Schlitzlänge	ca. 200 mm	
Bohrfuttermittelpunktweite	1 – 16 mm	

### Antrieb

Leistung in PS bei Drehstrommotoren, Motordrehzahl  
 ca. 3000 U/min. nach Wahl 3 – 4 – 5,5 – 7,5 – 10  
 Sägewellendrehzahl normal ca. 4100 U/min.  
 Sägewellendrehzahl gegen Mehrpreis ca. 6000 U/min.  
 Leistung in PS bei polumschaltbaren Drehstrommotoren  
 Motordrehzahlen ca. 750/1500 U/min. 1,9/3,1  
 Sägewellendrehzahl ca. 500/1000 U/min.  
 Motordrehzahl ca. 1500/3000 U/min., nach Wahl 1,5/2,0 – 3,5/4,4  
 Sägewellendrehzahl normal ca. 1500/3000 U/min.  
 Sägewellendrehzahl gegen Mehrpreis ca. 3000/6000 U/min.  
 Leistung in PS bei 3-fach polumschaltbarem Drehstrommotor  
 Motordrehzahl ca. 750/1500/3000 U/min. 1,7/3,0/4,5  
 Sägewellendrehzahl ca. 1000/2000/4000 U/min.  
 Keilriemen 13 x 1320 mm DIN 2215 bei Motorleistung 3 und 4 PS und  
 Sägewellendrehzahl normal ca. 4100 U/min.  
 Schmalkeilriemen 9,5 x verschiedene Längen DIN 7753 für alle übrigen  
 Motorleistungen und Sägewellendrehzahlen

### Gewichte

Maschine komplett mit normalem Maschinentisch,	
3-PS-Motor und Fahrwerk	ca. 280 kg
Großer Maschinentisch, Mehrgewicht	ca. 20 kg
Tischverbreiterung aus Leichtmetall	ca. 12 kg
Langloch-Bohrapparat	ca. 50 kg
Schiebeschlitten mit Schwenkarm	ca. 34 kg

## Unsere Erfahrung – Ihr Nutzen

**FERDINAND FROMM**

Maschinenfabrik / D-7012 Fellbach Friedrich-List-Straße 2  
 Telefon 07 11 / 58 74 41 Telex 07 254665 Postfach 1440

Der Qualität zuliebe

