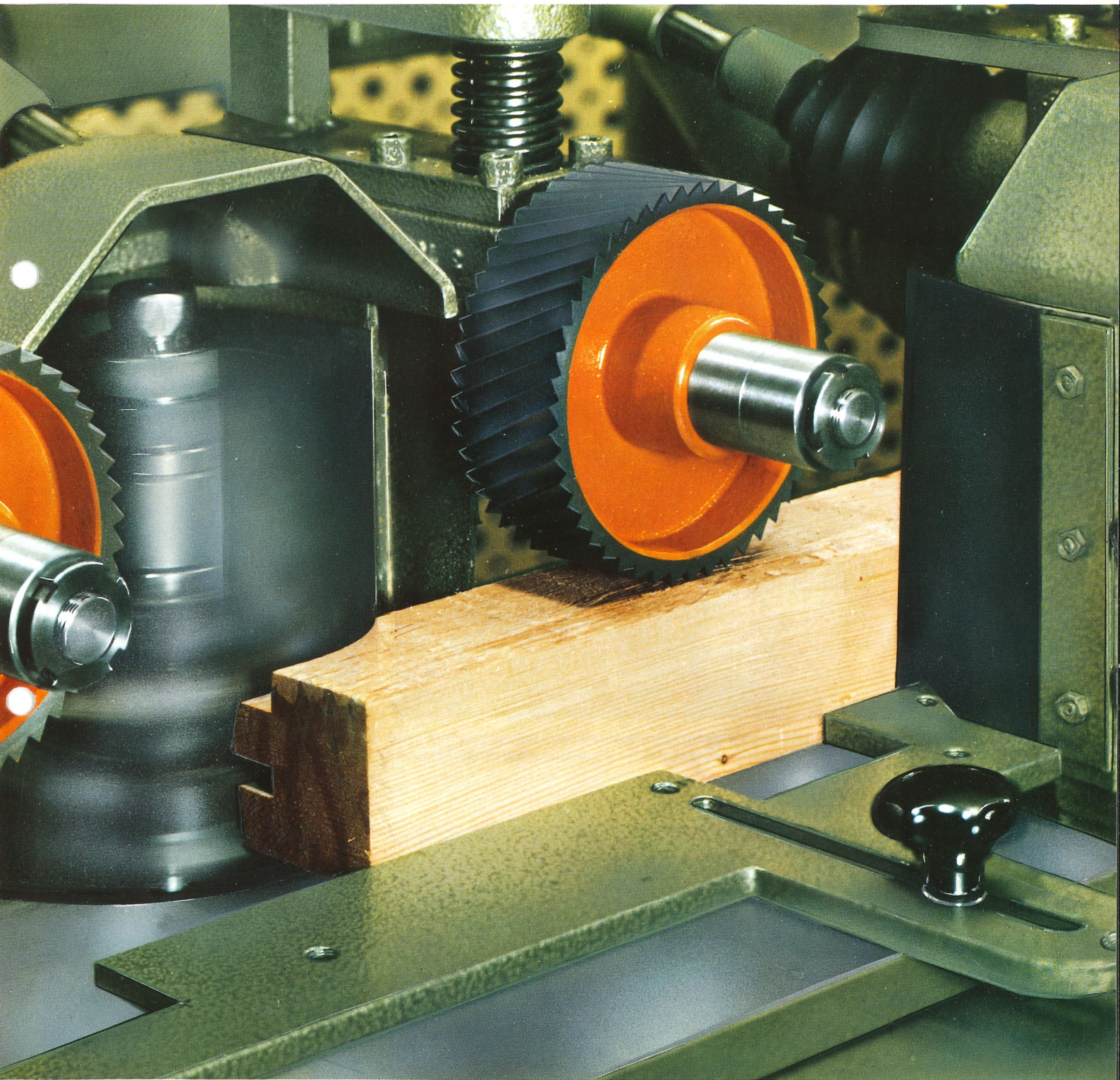
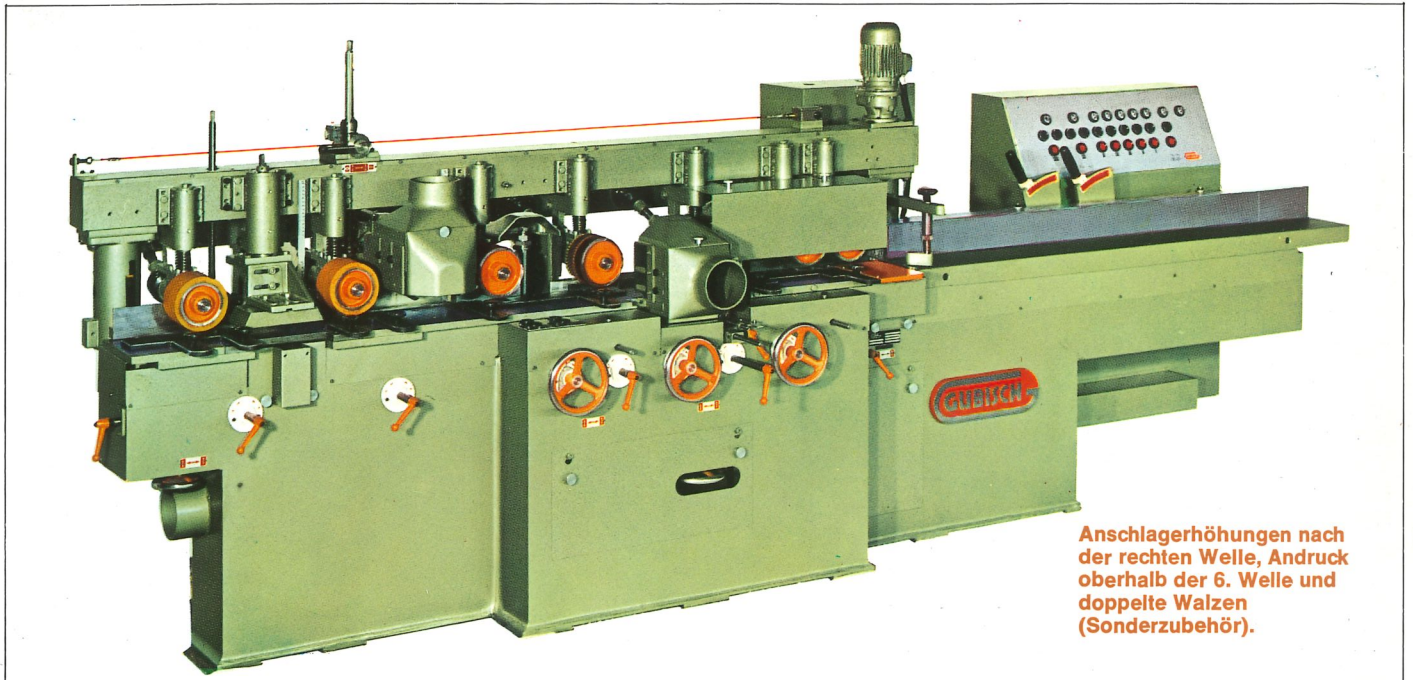


GUBISCH

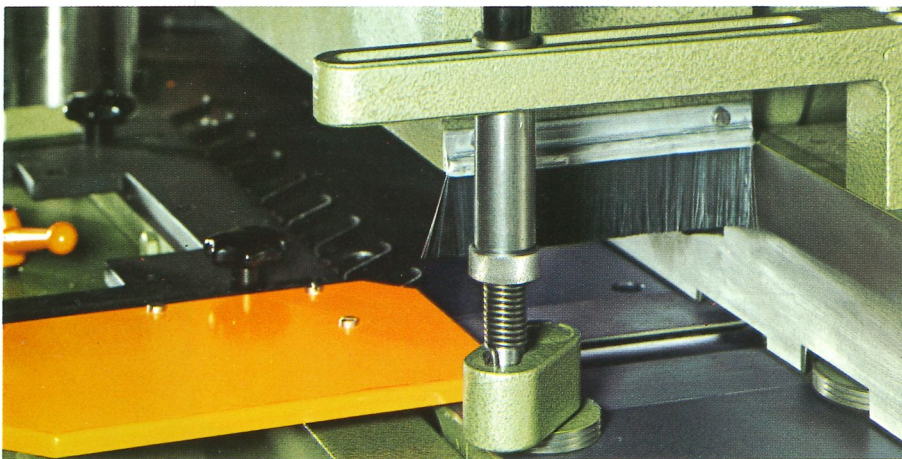


Abricht-, Füge- und Kehlautomat **GUBISCH** 14/17

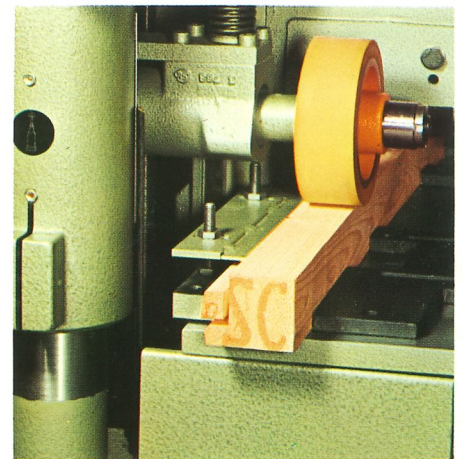
GUBISCH Kehlautomat Typ 14/17 mit 6 Arbeitswellen



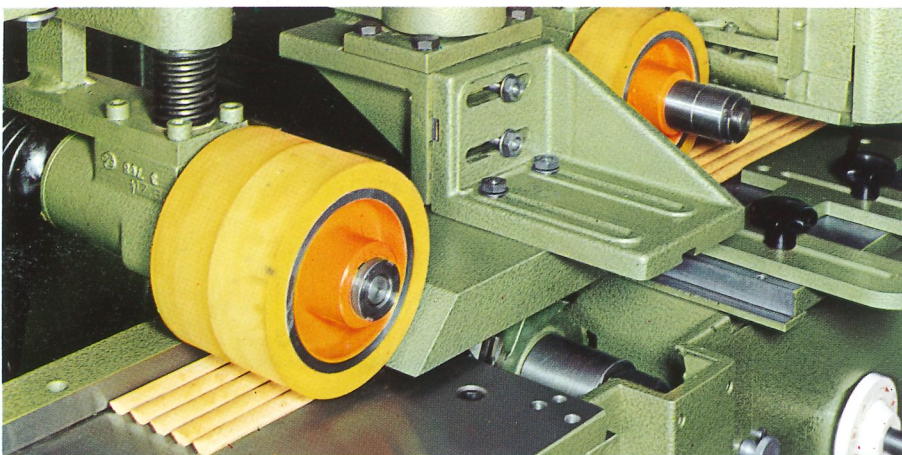
Anschlagerhöhen nach der rechten Welle, Andruck oberhalb der 6. Welle und doppelte Walzen (Sonderzubehör).



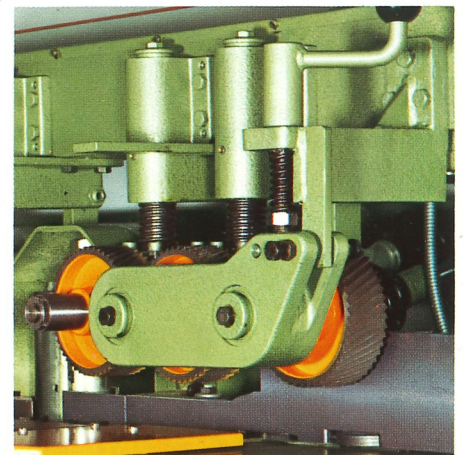
Abrichtführungsrollen (Stabilisationsvorrichtung) zur einwandfreien Führung von verzogenen Hölzern. Die geriefeten Führungsrollen führen das Werkstück in einer Idealebene über die Abrichtwelle.



Austrennen der Glasleiste mit der 6. Welle, oben eingesetzt, bei der Isolierglas-Fensterherstellung.



6. Welle von unten eingesetzt, bei der Leisten-Herstellung. Oberhalb der 6. Arbeitswelle Andruckschuh (Sonderzubehör).



Angetriebene Einzugswalze vor der Abrichtwelle (Sonderzubehör). Besonders geeignet für die Leisten-Fertigung, wenn die Hölzer ausgehobelt werden sollen.

Das sind die Vorteile der GUBISCH Typen 14/17

Gesamtbedienung von vorn.

Vorteil: Einfache und schnelle Einstellung der Maschine.

Moderne elektrische Anlage.

Vorteil: Automatische Stern-Dreieck-Schaltung, Motorschutzschalter für alle Motoren. Kein Auswechseln von Schmelzsicherungen. Alle Motoren sind gegen 2-Phasen-Lauf geschützt. Kein Motor kann durchbrennen.

Auf Wunsch (als Sonderausstattung) linke vertikale Welle nach rechts durchstellbar.

Vorteil: Erweiterte Bearbeitungsmöglichkeiten bei gleichbleibenden Fertigungskosten.

Arbeitstische leicht einstellbar.

Vorteil: Leichtes Nachjustieren aller Arbeitstische einschl. des Aufgabebetisches. Der Aufgabebettisch ist aus verschleißfestem Meehanite®-Guß.

Übersichtliche Skalierung mit Nonius-Feineinteilung von $\frac{1}{10}$ mm.

Vorteil: Hohe Bearbeitungsgenauigkeit, extrem kurze Einstellzeiten der Bearbeitungsmaße.

Vorschubantrieb durch robusten Kardantrieb. Lagerung in Kugellagern (span- und staubdicht).

Vorteil: Hohe Lebensdauer, minimaler Verschleiß, wartungsfrei.

Einheitliche Schnellverschlüsse an allen Spänehaubendeckeln.

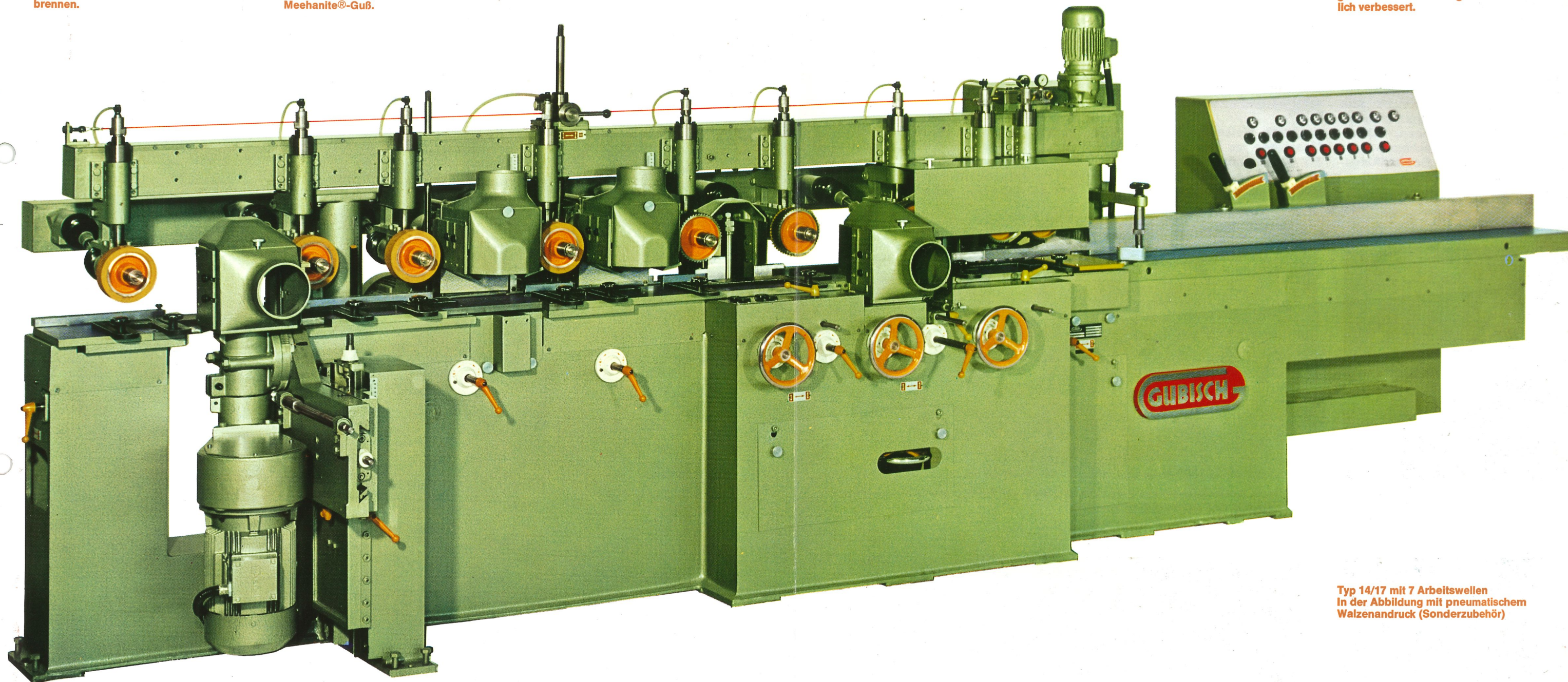
Vorteil: dadurch enorm verkürzte Rüstzeiten.

Reißleine für „Not-Aus“.

Vorteil: Im Notfall kann der GUBISCH Kehlautomat von jedem Standort an der Maschine komplett abgeschaltet werden.

Aufgabebettisch-Verlängerung bis 3,5 m möglich.

Vorteil: Auch überlange Werkstücke liegen bei der Bearbeitung in ganzer Länge auf. Das Abrichtergebnis wird wesentlich verbessert.



Typ 14/17 mit 7 Arbeitswellen
In der Abbildung mit pneumatischem
Walzenandruck (Sonderzubehör)

Verwindungsfreier Stahlständer

Die GUBISCH Typenreihen 14/17 besitzen einen verwindungsfreien, zu einem Stück verschweißten Stahlständer. Eine Garantie für langjährige Arbeitsgenauigkeit.

Exaktes Arbeiten

Mit den GUBISCH Typenreihen 14/17 lassen sich Ansprüche für höchste Bearbeitungsgenauigkeit erfüllen. Die Einstell-Elemente für die Wellen sind mit großen Skalerringen und einer Nonius-Feineinteilung von $\frac{1}{10}$ mm ausgerüstet. 2 m langer Aufgabebettisch. Der Auslauftisch ist stufenlos in der Höhe verstellbar.

Vorschub

Der Vorschub ist als schwere durchgehende Konstruktion ausgelegt. Der Antrieb erfolgt durch Kardanwellen. Die Gelenke sind durch Gummikappen staubgeschützt. Lagerung in Kugellagern und auf Lebensdauer geschmiert. Dadurch wartungsfrei, weil

span- und staubgeschützt. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Zur Erleichterung beim Einrichten dient der Vor- und Rücklaufschalter. Als Sonderausrüstung ist die Lieferung eines völlig kettenlosen Vorschubsystems möglich.

Elektrische Ausrüstung

Die GUBISCH Typenreihen 14/17 sind mit AEG Motoren und Schaltanlagen ausgerüstet. Deshalb kann für die Wartung der Elektrik auch der weltweite AEG-Service in Anspruch genommen werden. Alle Motoren sind durch Motorschutzschalter gegen Überlastung, Kurzschluß, Unterspannung und gegen 2-Phasen-Lauf abgesichert.

Übersichtliche Bedienung

Besonderer Wert wurde auf eine übersichtliche Bedienung gelegt. Das Einschalten der Wellen und des Vorschubs erfolgt mit Knopfdruckschaltern. Jeder Druckschalter ist mit einer Kontrollleuchte versehen. Die Höhenverstellung des Vorschubs mit der Dickenwelle erfolgt elektrisch, dabei kann die Dickenwelle wahlweise ausgekuppelt werden.

Rationelle Holz-Längsbearbeitung mit GUBISCH!

Betriebe, die wettbewerbsfähig bleiben wollen, können auf eine rationelle Fertigung nicht verzichten. Dies gilt besonders für kleinere Fertigungsbetriebe mit häufig wechselnden Aufträgen und unterschiedlichen Losgrößen.

Die GUBISCH Typenreihen 14/17 sind mit moderner Technik ausgerüstet, die dem technologischen Stand von heute entspricht. Alle Voraussetzungen für einen rationalen Einsatz sind gegeben: Schnelles Umrüsten der Maschine — kurze Einstellzeit für die Bearbeitungsweite — geringe Wartungszeit — Zubehör für alle Fertigungsaufga-

ben — alle Befestigungsmöglichkeiten für das Sonderzubehör sind serienmäßig vorhanden — Sonderzubehör kann zu jedem beliebigen Zeitpunkt nachträglich angebaut werden.

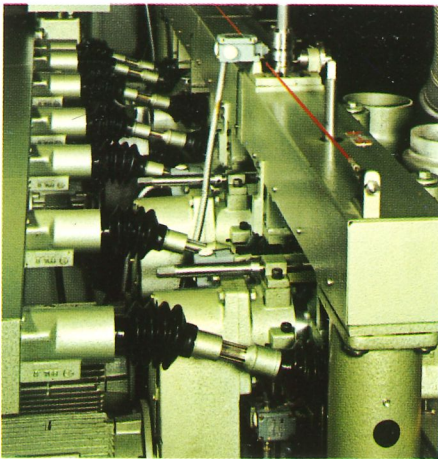
Der hohe Bedienungskomfort ist praxisgerecht, übersichtlich und leicht erlernbar. Deshalb gibt es auch keine Personal-Schwierigkeiten, wenn Fachkräfte nicht eingesetzt werden können.

Um eine vielseitige Nutzung der Maschinen zu ermöglichen, sind die Kehlautomaten der Typenreihen 14/17 bei der 6-welligen Ausführung mit einer oben und unten

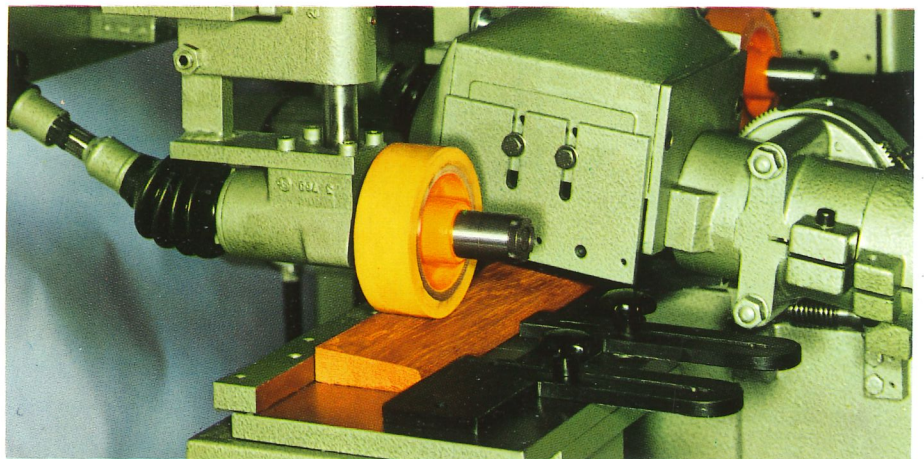
einsetzbaren Universalwelle serienmäßig ausgestattet.

Bei der 7-welligen Ausführung ist neben der oben und unten einsetzbaren Welle (6. Welle) stets eine oben/unten/links Universalwelle (90° schwenkbar) standardmäßig vorhanden. Alle Kehlautomaten mit 7 Arbeitswellen haben grundsätzlich 2 Universalwellen.

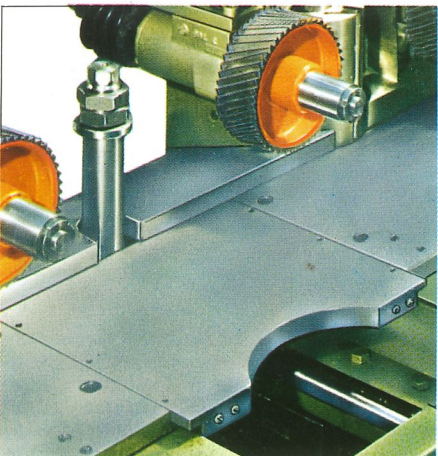
Hohe Maschinenbaugenaugkeit und eine solide robuste Bauweise garantieren eine lange Lebensdauer. Dies macht die GUBISCH Kehlautomaten zu einer wirtschaftlich vertretbaren Investition, auf die kein Betrieb verzichten kann.



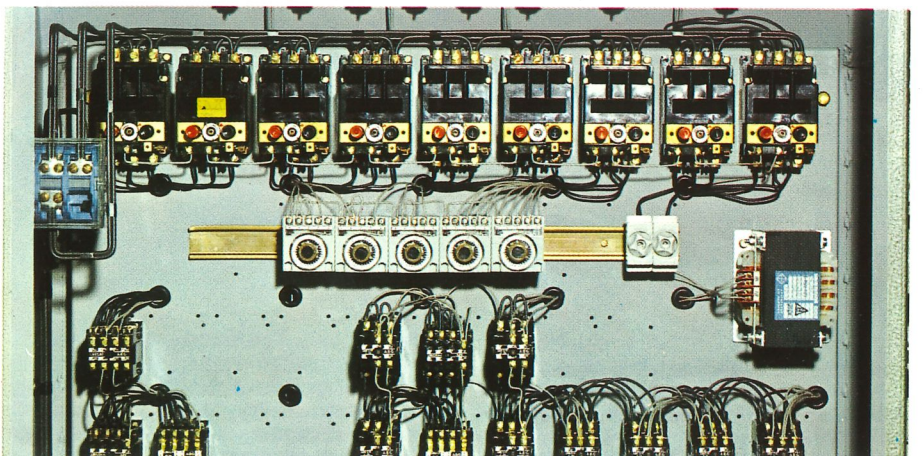
Staubgeschützter Kardantrieb der Ein- und Auszugswalzen — keine freiliegenden Ketten.



Die 7. Welle (Universalwelle) von links oben eingesetzt zur Schrägbearbeitung von Werkstücken (im Bild eine abgeschrägte Deckleiste).

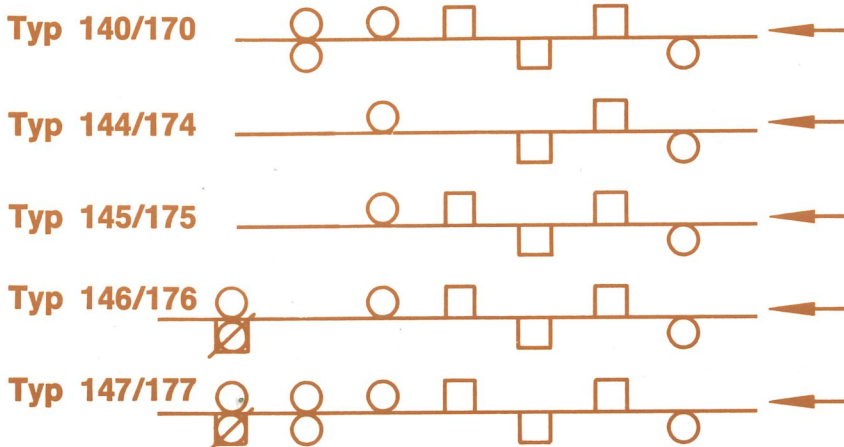


Die linke vertikale Welle nach rechts durchgestellt (Sonderzubehör). Das zusammengesetzte, fertige Fenster kann damit auf dem Kehlautomaten umrüstet werden.



Innenansicht des Steuerpultes. Automatische Stern-Dreieck-Schaltung. Motorschutzschalter für alle Motoren. Keine Schmelzsicherungen.

Beispiele von Wellen-Anordnungen



Zeichenerklärung:



Der GUBISCH-Service

Eine moderne Maschine ist nur so gut, wie ihr Service. Für den Arbeitsfluß und das Fertigungsergebnis ist es gleichgültig, warum die Maschine ausfällt. Wichtig ist, wie schnell der Kundendienst reagiert.

Der GUBISCH-Kundendienst verdient Vertrauen. Neben den Werksmonteuren unterhalten wir in Deutschland und Europa viele Service-Stellen mit geschulten Mitarbeitern.

Die GUBISCH Typenreihen 14/17 sind — wie alle GUBISCH Maschinen — mit AEG Motoren und AEG Schaltanlagen ausgerüstet.

Sollte einmal die Elektrik ausgefallen sein, können Sie sich auch an den nächsten AEG-Kundendienst wenden.

Technische Daten:

	Typ 14	Typ 17		Typ 14	Typ 17
Arbeitsbreite	140 mm	170 mm	Drehzahl der Arbeitswellen	6.000 U/min	6.000 U/min
Arbeitshöhe	140 mm	140 mm	Durchmesser der Arbeitswellen	40 mm	40 mm
Antriebsleistung (PS):			Kleinsten Flugkreisdurchmesser der Kehlwellen	100 mm	100 mm
Abrichtwelle	4,0 PS	4,0 PS	Größter Flugkreisdurchmesser der Kehlwellen	180 mm	180 mm
Fügewelle	4,0 PS	4,0 PS	Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos)	5-30 m/min	5-30 m/min
linke Profilwelle	7,5 PS	7,5 PS	Transport-Walzendurchmesser	140 mm	140 mm
rechte Profilwelle	7,5 PS	7,5 PS	Transport-Walzenabstand (kleinster)	150 mm	150 mm
Dickenwelle	7,5 PS	7,5 PS	Aufgabetischlänge	ca. 2,0 m	ca. 2,0 m
Universalwelle	5,5 PS	5,5 PS	Flugkreisdurchmesser der Messerköpfe	128 mm	128 mm
Vorschub	2,0 PS	2,0 PS			

Motorverstärkungen sind möglich

Technische Änderungen vorbehalten.



Maschinenfabrik
GUBISCH KG

D-239 Flensburg · Postfach 544
Tel. 0461/1 74 91 · Telex 02 2804