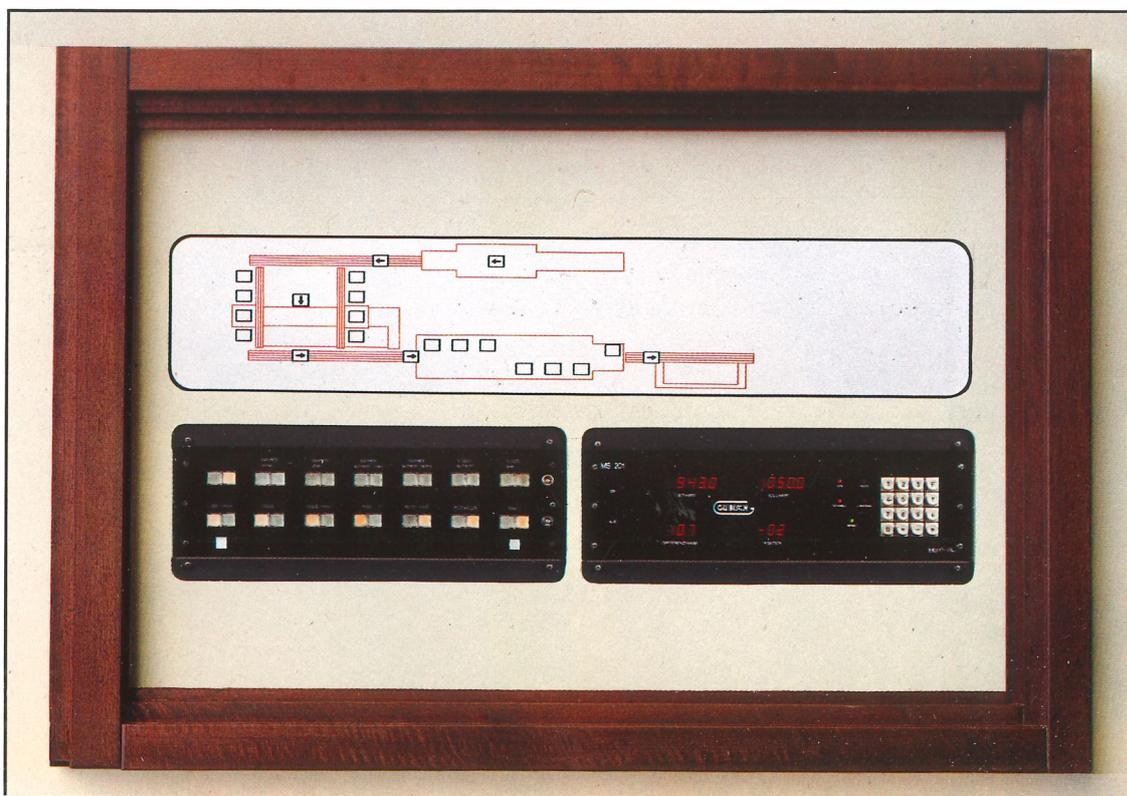
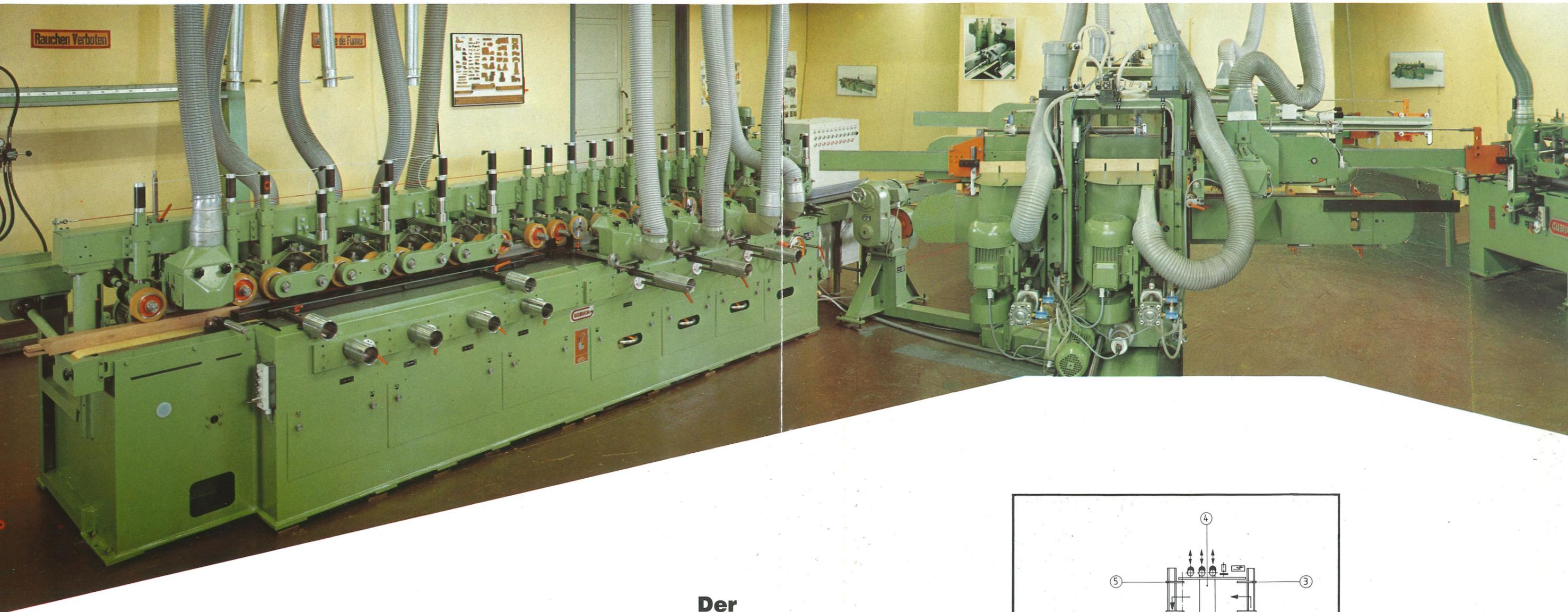


# DIE STRASSE ZUM ERFOLG

**Die GUBISCH-Fensterfertigungsstraße:**  
Durch Verkettung und elektronische  
Steuerung vollautomatische, kostensenkende  
Produktion von Einzelfenstern.  
Alles Weitere, wenn Sie umblättern . . .



# EINZELFENSTERFERTIGUNG MIT COMPUTERGESTEUERTER FENSTER

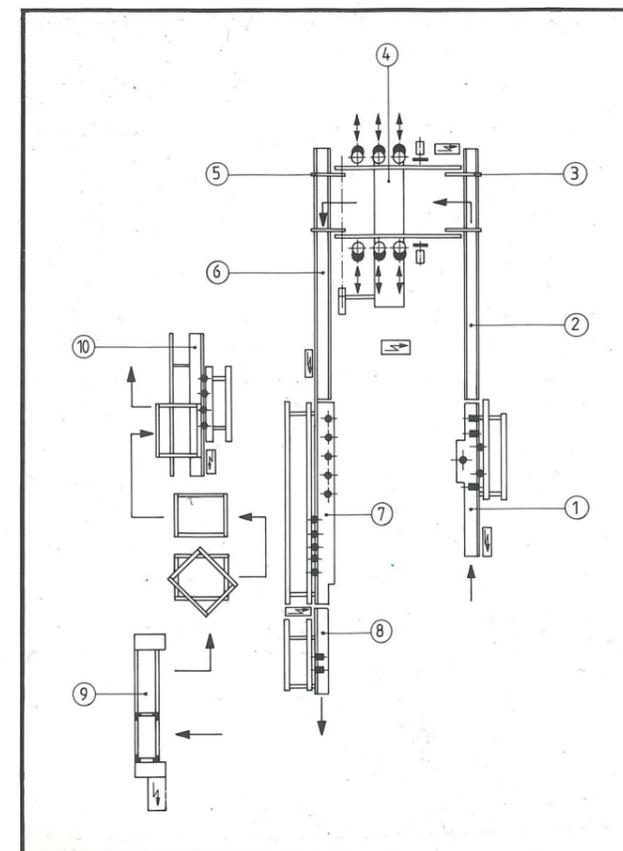


## Der Fertigungs-Ablauf

Die Hölzer werden im Kehlauto-  
maten vierseitig gehobelt. Ein  
Förderband transportiert das Holz  
in den Doppelendprofiler zur Quer-  
bearbeitung mit Winkelübergabe. Es  
erfolgt dann der Transport über ein  
Förderband zum Fräsautomaten.  
Hier beginnt die Längsprofilierung.

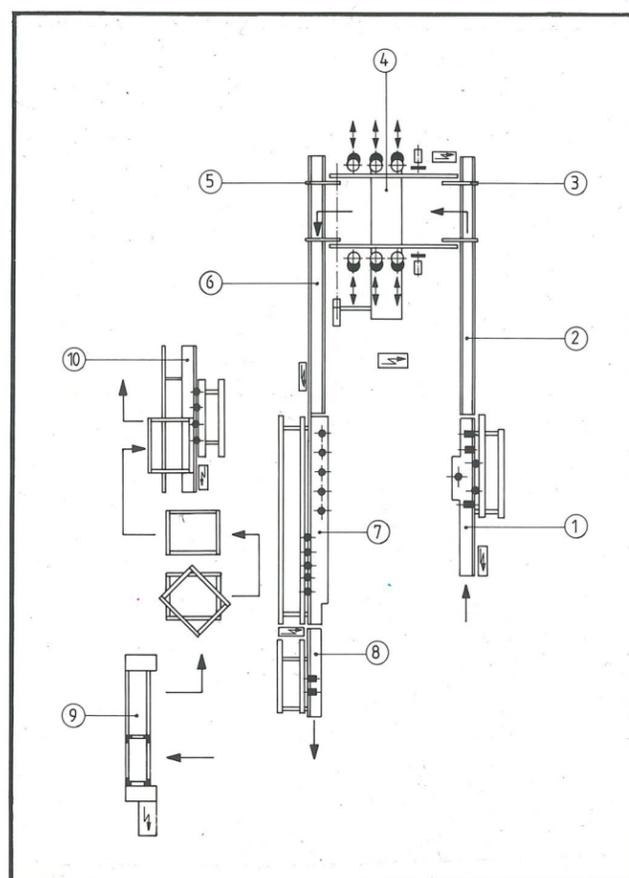
Im Fräsautomaten ist die erste linke  
Welle mit einem Hobelkopf bestückt,  
um die eventuellen Aussplitterungen  
aus dem Doppelendprofiler wegzuhobeln. Ferner wird durch eine  
programmgesteuerte horizontale  
Welle die Glasleiste beim Flügel-  
innenprofil herausgesägt. Geputzt

werden die Hölzer von oben und  
unten durch den am Schluß pla-  
zierten Feinputzhobelautomaten. Im  
Übergang von der Fräsmaschine in  
den Feinputzhobelautomaten wird  
die Glasleiste des Flügels »ange-  
schossen.«



- |  |                     |
|--|---------------------|
| 1.) Kehlmachine                                      | 6.) Transportband   |
| 2.) Transportband                                    | 7.) Fräsmaschine    |
| 3.) Winkelübergabe                                   | 8.) Feinputzmachine |
| 4.) Doppelseitige Zapfenschneid- und Schlitzmaschine | 9.) Rahmenpresse    |
| 5.) Abschiebevorrichtung                             | 10.) Umfälzautomat  |

# COMPUTERGESTEUERTER FENSTERSTRASSE



- |  |                      |
|--|----------------------|
| 1.) Kehlmaschine                                     | 6.) Transportband    |
| 2.) Transportband                                    | 7.) Fräsmaschine     |
| 3.) Winkelübergabe                                   | 8.) Feinputzmaschine |
| 4.) Doppelseitige Zapfenschneid- und Schlitzmaschine | 9.) Rahmenpresse     |
| 5.) Abschiebevorrichtung                             | 10.) Umfälzautomat   |

## Der Nutzen

- Kein Wechsel von Konterhölzern und Werkzeugen, Rüstzeit = 0
- Sämtliche Werkzeuge werden programmgesteuert eingesetzt.
- Die Glasleiste liegt immer im dazugehörigen Flügelholz, dadurch kein nachträgliches Sortieren nötig.
- Durch das Feinputzen entfällt das Schleifen der Rahmen.
- Keine Rüstzeiten – gleichgültig ob nur 1 Fenster oder Serienfenster auftragsgebunden gefertigt werden.

- Auch verschiedene Fenstergrößen (projektgebunden) werden ohne Umrüsten rationell produziert.
  - Leistungsdaten: 100 Einzel Fenster pro 8 Stunden in **verschiedenen Abmessungen**. 400 Einzelfenster und mehr bei Serienfensterfertigung pro 8 Stunden.
- Die kompletten Fenster für ein Einfamilienhaus mit nur **einem** Mann in weniger als einer Stunde.

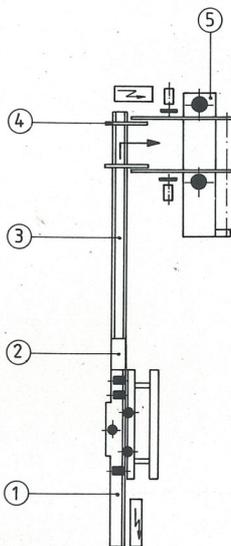
## Das Konzept

Durch Baukastensystem einsetzbar, sowohl in Klein- und Mittelbetrieben als auch in der Industrie. Für die Industrie bietet GUBISCH zugeschnittene EDV-Programmsysteme für die wirtschaftliche Auftragsabwicklung, Terminplanung, Terminüberwachung und für die Fertigungssteuerung.

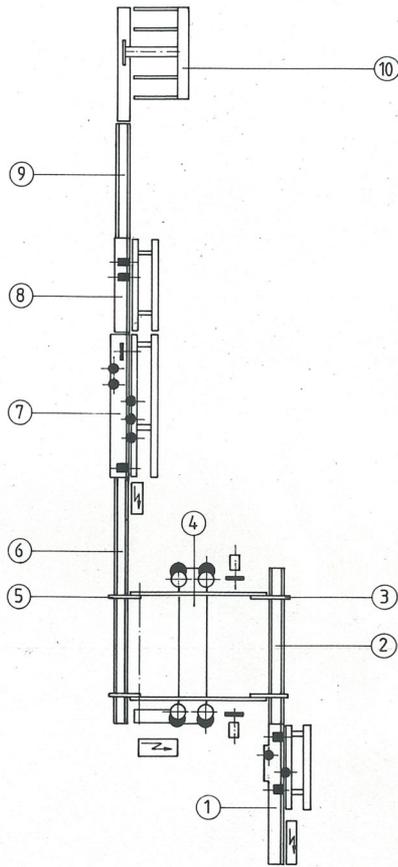
**GUTSCHEIN**  
für Maschinenvorführung  
 auf dem Messexstand  
 im Werk Flensburg  
 im Kollegenbetrieb



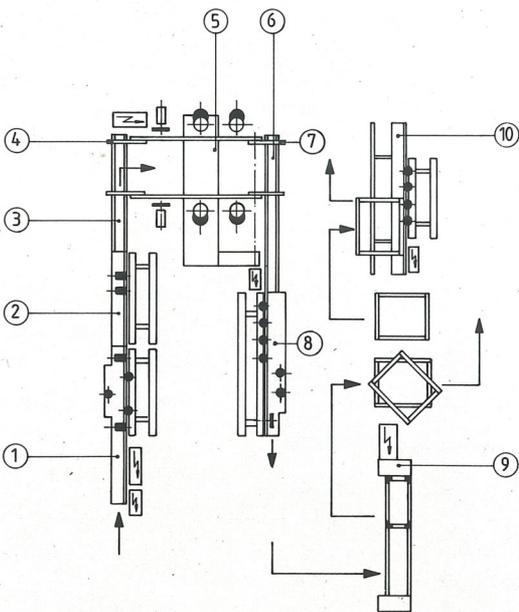
# DAS GUBISCH BAUKASTEN SYSTEM



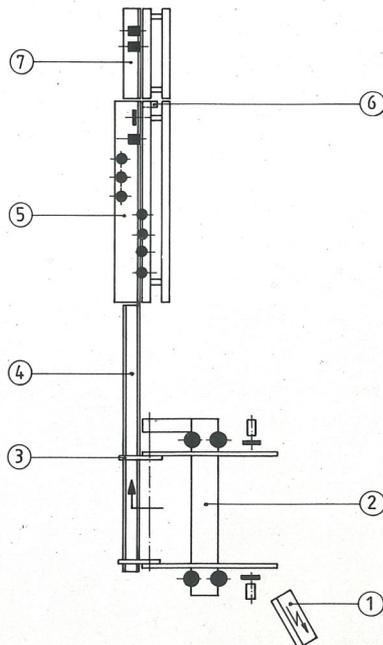
- 1.) Kehlmaschine
- 2.) Klapptisch
- 3.) Transportband
- 4.) Winkelübergabe
- 5.) Doppelseitige Zapfenschneid- und Schlitzmaschine



- 1.) Kehlmaschine
- 2.) Transportband
- 3.) Winkelübergabe
- 4.) Doppelseitige Zapfenschneid- und Schlitzmaschine
- 5.) Abschiebevorrichtung
- 6.) Transportband
- 7.) Fräsmaschine
- 8.) Feinputzmaschinen
- 9.) Transportband
- 10.) Abstapelautomat



- 1.) Kehlmaschine
- 2.) Feinputzmaschine
- 3.) Transportband
- 4.) Winkelübergabe
- 5.) Doppelseitige Zapfenschneid- und Schlitzmaschine
- 6.) Abschiebevorrichtung
- 7.) Transportband
- 8.) Fräsmaschine
- 9.) Rahmenpresse
- 10.) Umfälzautomat



- 1.) Steuerpult
- 2.) Doppelseitige Zapfenschneid- und Schlitzmaschine im Taktverfahren
- 3.) Winkelübergabe
- 4.) Transportband
- 5.) Fräsmaschine
- 6.) Nagelgerät für Glasleiste
- 7.) Feinputzmaschine

# **GUBISCH IST SO NAH WIE IHR TELEFON**

---

---



Maschinenfabrik  
Liebigstraße 5, Postfach 1654  
2390 Flensburg  
Tel. (04 61) 1 74 91-92 u. 9 80 91-92  
Telex 2-2804