

## Alle Modelle auch mit Fügeaggregaten erhältlich.

Vorschubgeschwindigkeit 12m/min.

Druckbalken mit zwei Reihen kugelgelagerter Druckrollen von oben.

Kettenbahn mit Gummiauflage und jeweils einer Rund und Flachführung für optimalen Seitenhalt der Werkstücke.

Schmelzklebergranulat – System, Auftrag erfolgt über Rolle, dadurch keine Höheneinstellung für die Kleberangabe erforderlich.

**Made in Germany.**

## HARTMANN – Maschinen

Rotdornweg 4  
D-32609 Hüllhorst

Phone: +49-5741-9900

Mobile: +49-15159143054

E-Mail: [info@hartmann-maschinen.de](mailto:info@hartmann-maschinen.de)

Web: [www.hartmann-maschinen.de](http://www.hartmann-maschinen.de)



### HM5

Gesamtlänge 4mtr.

Leistungsfähige Maschine für den Schreiner- wie auch Industriebetrieb.

Kantenstärke –5mm  
Rollenkappung  
Kleberangabe ü. Rolle  
Kappsäge  
4 Andruckrollen  
Kombifräse f. Bündig u. R3 Radiusfräsen.  
Ziehklinge  
Putzstation  
Freiplatz

#### Optionen:

Kantenstärke – 8/12mm. Beheizte Einlaufschiene  
Zweite Frässtation  
Radiusziehklinge  
Eckenkopieren  
Fahrwerk



### HM4

Gesamtlänge 3,5mtr.

Hier beginnen die Ausstattungsvarianten der Nachbearbeitung. Optimale Maschine für die Rundumbearbeitung.

Kantenstärke –5mm  
Rollenkappung  
Kleberangabe ü. Rolle  
Kappsäge  
4 Andruckrollen  
Kombifräse f. Bündig u. R3 Radiusfräsen.  
Ziehklinge  
Putzstation

#### Optionen:

Kantenstärke – 8/12mm. Beheizte Einlaufschiene  
Fahrwerk



### HM3

Gesamtlänge 3mtr.

Rationelles Anfahren von Kanten durch Rundumbearbeitung.

Kantenstärke –5mm  
Rollenkappung  
Kleberangabe ü. Rolle  
Kappsäge  
4 Andruckrollen  
Kombifräse f. Bündig u. R3 Radiusfräsen.

#### Optionen:

Kantenstärke – 8/12mm. Beheizte Einlaufschiene  
Fahrwerk



### HM2

Gesamtlänge nur 2mtr.

Kantenstärke –3mm  
Rollenkappung  
Kleberangabe ü. Rolle  
3 Andruckrollen  
Kombifräse f. Bündig u. R3 Radiusfräsen.

#### Optionen:

Beheizte Einlaufschiene  
Kappsäge  
Fahrwerk