

PANHANS

QUALITÄT SEIT 1918



BSB 400–900

TBS 800 R–900 R

3-RAD 3V

BANDSÄGEN

MADE IN GERMANY

HOKUBEMA
www.hokubema.com

WWW.PANHANS.DE

HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH
Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen
Binger Straße 28 | Halle 120
72488 Sigmaringen
Telefon: +49 (0)7571 755-0
Telefax: +49 (0)7571 755-222
info@hokubema-panhans.de
www.PANHANS.de
www.ichbinWOODPECKER.de
www.HOKUBEMA.com

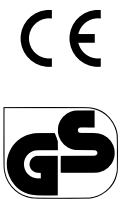


#Holzkunststoffbearbeitungsmaschinen

Geschäftsführer: Reinhold Beck
Betriebsleiter: Alexander Beck

Stand: 01|2022

Technische und optische Änderungen vorbehalten.
Keine Haftung für Fehler und veränderte Bilder.



Alle Ausführungen sind
GS-geprüft und entsprechen
der EG-Baumusterprüfung
nach Richtlinie 2006/42/EG.

MADE IN GERMANY

PANHANS
QUALITÄT SEIT 1918

SIITEC
SICHERHEITSTECHNIK



R. Beck
Maschinenbau

VORWORT



REINHOLD BECK,
GESCHÄFTSFÜHRER
(RECHTS IM BILD)
ALEXANDER BECK,
BETRIEBSLEITER
(LINKS IM BILD)

DAS FAMILIENUNTERNEHMEN MIT ERFAHRUNG

Die HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen, das sowohl zuverlässige als auch innovative Maschinen für PANHANS entwickelt und vertreibt. Als kompetenter Fachbetrieb bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum in der Entwicklung und Herstellung von Maschinen und Anlagen für holz-, kunststoff- und metallverarbeitende Betriebe. Unser traditionsreiches Unternehmen verknüpft langjährige Kenntnisse aus der beruflichen Tätigkeit mit modernsten Anforderungen der heutigen Zeit und entwickelt innovative Lösungen.

Ausgestattet mit modernsten Maschinen garantieren wir eine gewissenhafte und hochwertige Qualität unserer Produkte. Dabei fließen jahrzehntelange Erfahrung und Fachkenntnisse in jede Arbeit mit ein. Unser Qualitätsanspruch, den wir uns selbst gesetzt haben, ist dabei enorm hoch, um für Sie das bestmögliche Produkt zu erzielen. Unter Einhaltung der Prüfkriterien wird der solide, deutsche Maschinenbau vorschriftsgemäß produziert. Als erfolgreiches mittelständisches Unternehmen fertigen wir am Standort

Sigmaringen in Baden-Württemberg hochwertige Maschinen mit Präzision „Made in Germany“.

Mit unseren Maschinen möchten wir Sie als Kunde nicht nur zufrieden stellen, sondern Sie dazu bewegen gerne mit Produkten von HO|KU|BE|MA zu arbeiten. Wir verstehen unter Service, dass Sie als Kunde zufrieden sind und jederzeit auf unterschiedliche Art und Weise an Ihre benötigte Information gelangen. Hin und wieder reicht der Service per Telefon, Mail oder WhatsApp nicht aus, in diesem Fall bieten wir Ihnen auch gerne unseren Vor-Ort-Service an. Ein geschulter und kompetenter Servicemitarbeiter wird sich dann zu Ihnen begeben und Ihnen in Ihrer Werkstatt zur Seite stehen. Dabei beinhaltet der Vor-Ort-Service bei Bedarf auch Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an den Maschinen.

Denn uns und unseren Service-Technikern liegt die Langlebigkeit Ihrer PANHANS-Maschine am Herzen. Wir selbst sehen uns nicht nur als Dienstleister und Lieferant, sondern viel mehr als der Fachpartner an Ihrer Seite.

REINHOLD BECK
GESCHÄFTSFÜHRER

ALEXANDER BECK
BETRIEBSLEITER

BANDSÄGEN

MASCHINENÜBERSICHT

Oft noch von vielen unerkannt verbergen sich hinter einer Bandsäge viele nützliche und einfache Anwendervorteile. Denn bei einer Bandsäge kann unmittelbar nach dem Vermessen und Anzeichnen mit dem Sägen begonnen werden. Das Werkstück wird beim Schnitt mit beiden Händen gehalten und somit entfällt das aufwendige Verspannen des Werkstücks im Schraubstock oder das mühsame Anbringen von Zwingen. Durch das dünne Sägeblatt sowie die schwenkbare Tischplatte bis 45° aus feingehobeltem Grauguss sind Schnitte in verschiedensten Winkeln möglich. Das Aussägen von Formen sowie kurvige Schnitte können präzise ausgeführt werden. Bandsägen von PANHANS sind hervorragend geeignet für präzise Schnitte und Arbeiten.



BANDSÄGEN

400 – 900

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 08

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 12

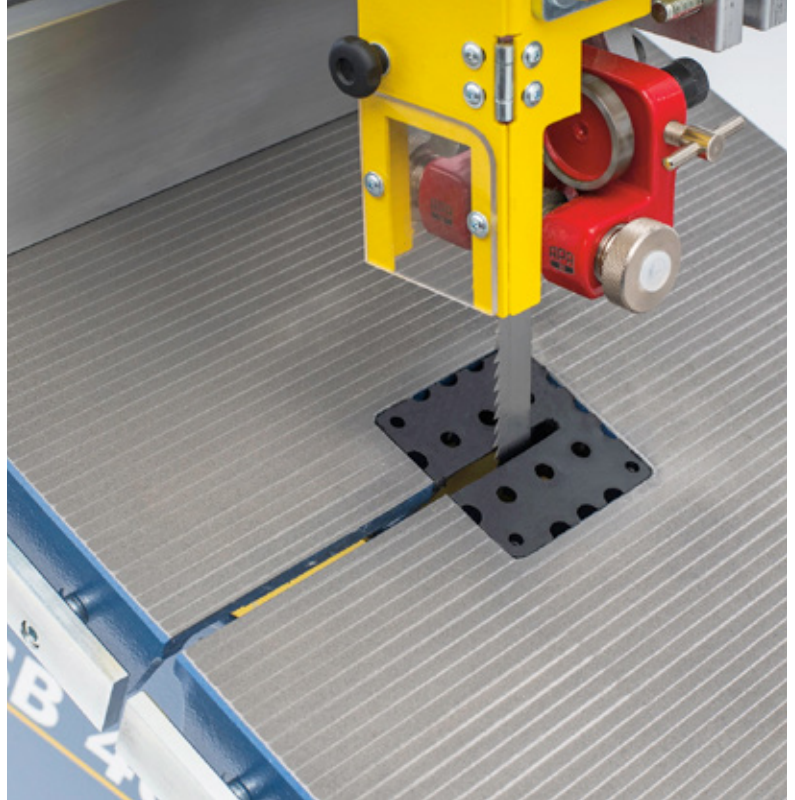


TRENNBANDSÄGEN

TBS 800 R
TBS 900 R

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 16

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 17



3-RAD BANDSÄGE

3V

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 20

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 21



BSB 400–900



Anwendervideo ansehen:
<https://youtu.be/LyWNaE2Nil>

BSB-Bandsägen stehen in unterschiedlichen Größen und mit Raddurchmessern von 400–900 mm zur Wahl. Eine individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Einsatzbereiche ist damit möglich.

TECHNISCHE DATEN	400	500	600	700	800	900
	ART.-NR.: 4369	ART.-NR.: 4363	ART.-NR.: 4364	ART.-NR.: 4365	ART.-NR.: 4366	ART.-NR.: 4367
Raddurchmesser	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm	900 mm
Bandgeschwindigkeit	1400 m/min	1300 m/min	1550 m/min	1570 m/min	1800 m/min	1720 m/min
Schnitthöhe	205 mm	330 mm	400 mm	420 mm	520 mm	540 mm
Schnittbreite	385 mm	480 mm	580 mm	680 mm	780 mm	880 mm
Blattlänge max.	3330 mm	4140 mm	4735 mm	5140 mm	5775 mm	6260 mm
Sägeblattbreite						
min.	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
max.	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	40 mm
Optional bei speziellem Belag						
Sägeblattbreite						
min.	6 mm	6 mm	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
max.	20 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	35 mm
Sägeblattdicke*	0,4 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,8 mm
Tischgröße	570 x 420 mm	670 x 495 mm	810 x 590 mm	990 x 695 mm	1145 x 760 mm	1280 x 835 mm
Tischhöhe	900 mm	900 mm	920 mm	920 mm	930 mm	1015 mm

						
Motorleistung	1,1kW 1,5PS	1,5kW 2,0PS	2,2kW 3,0PS	3,0kW 4,0PS	4,0kW 5,5PS	5,5kW 7,5PS
						
Spannung	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz

Schalleistungspegel						
Leerlauf**	80 dB (A)	80 dB (A)	80 dB (A)	85 dB (A)	85 dB (A)	85 dB (A)
Bearbeitung**	102 dB (A)	102 dB (A)	102 dB (A)	97 dB (A)	97 dB (A)	97 dB (A)
Emissionsdruckpegel/Arbeitsplatz						
Leerlauf**	67 dB (A)	67 dB (A)	67 dB (A)	68 dB (A)	68 dB (A)	68 dB (A)
Bearbeitung**	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)	89 dB (A)
Absaugstutzen	2 x ø 100 mm	2 x ø 100 mm	2 x ø 100 mm	2 x ø 120 mm	2 x ø 120 mm	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 146 kg	ca. 210 kg	ca. 275 kg	ca. 400 kg	ca. 525 kg	ca. 685 kg

Maschinenständer in formschöner, moderner und verwindungsfreier Doppelkammer-Stahlschweißkonstruktion

Schutztüren oben und unten durch Sicherheitsendschalter gesichert

Obere und untere Präzisions-Bandsägeblattführung APA 2 mit gehärteten Rücken- und Seitenrollen
 Gr. 1 (BSB 400/500) und Gr. 2 (BSB 600 – 900)

Details zu APA2: Ab Seite 20

Feingehobelter Arbeitstisch aus Grauguss

Maschinentisch bis zu 45° schwenkbar

Dynamisch ausgewuchtete Laufräder in Vollgussausführung mit aufvulkanisierten bombierten Gummibandagen, ballig geschliffen

Anschlaglineal links vom Sägeblatt verwendbar, Anschlagprofil umlegbar

Integrierte Blattspannanzeige mit Sichtfenster

Mechanische Höhenverstellung des Sägeblattschutzes durch Handrad mit Sperrritzel

Energieeffizienter Antrieb

BSB 400/500:

Druckastenschalter für Start/Stop mit Not-Aus-Taster/Motorschutzrelais; verschleißfreie, elektrische Motorbremse

BSB 600 – 900:

ab 2,2kW Drehnockenschalter mit Direktanlauf ab 3,0kW Stern Dreieckanlauf und Not-Aus-Taster; mechanisch Motorbremse mit Hauptschalter/Motorschutzrelais

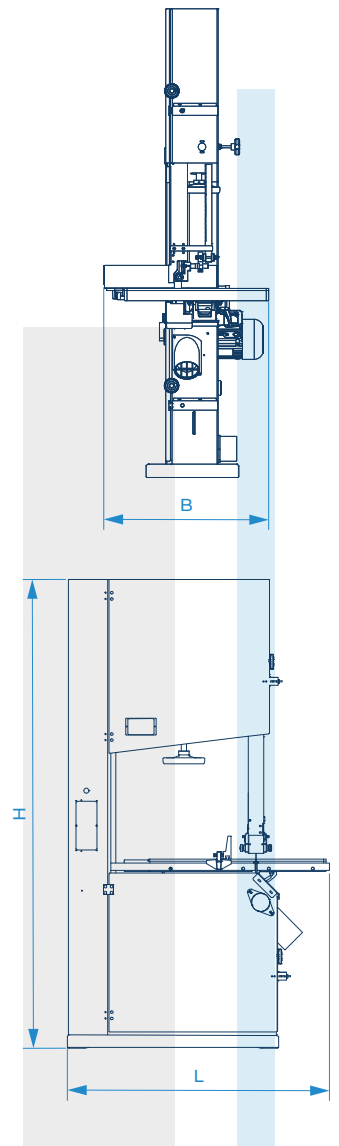
* empfohlene Sägeblattdicke = 1/1000 des Raddurchmessers | ** enthaltene Unsicherheit = 4 dB (A)



HIGHLIGHT

SICHERHEIT BEI DER ARBEIT

Eine umfangreiche Sicherheitsausstattung sowie die robuste und funktionsfähige Bauweise ermöglichen wirtschaftliches und unfallfreies Arbeiten an der Säge.



PLATZBEDARF IN MM
Länge (L) x Breite (B) x Höhe (H)

BSB	400	500	600	700	800	900
L	760	930	1130	1260	1450	1590
B	490	550	640	730	900	1010
H	1740	1930	2120	2275	2475	2650



BSB 400

DIE KLEINSTE IN DER REIHE

Eine unserer kleinsten Bandsägemaschinen mit einem Raddurchmesser von 400 mm und einer Gesamthöhe von gerade einmal 1740 mm passt in wirklich jede Werkstatt.

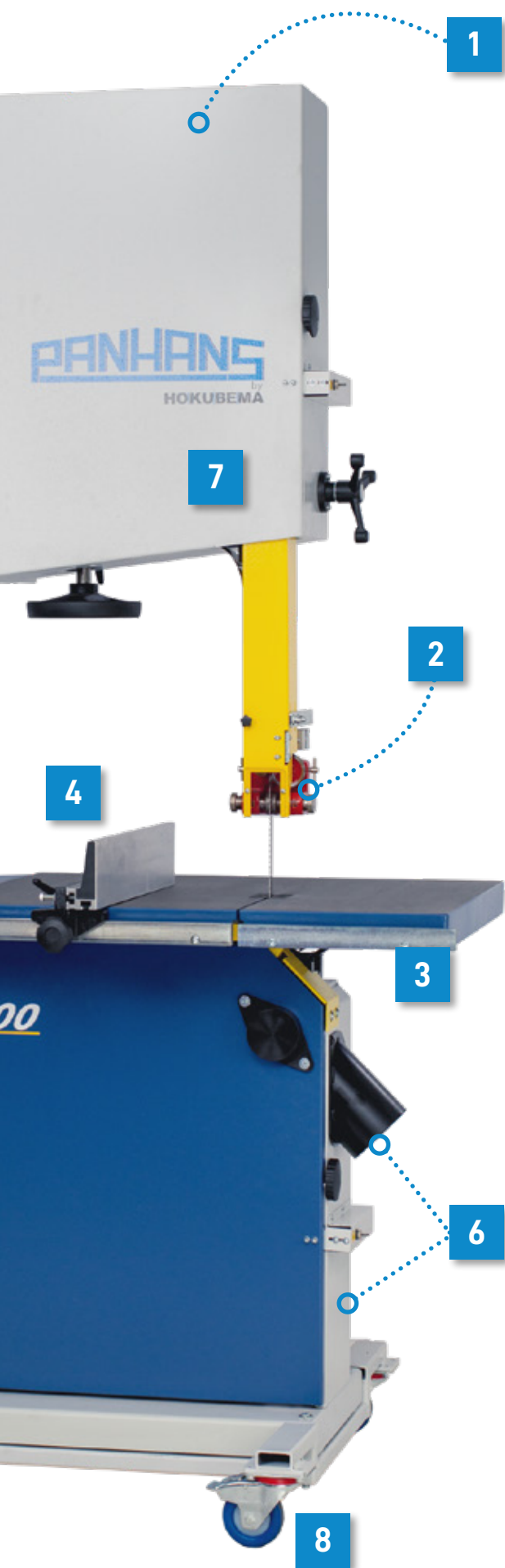


BSB 600

DAS STARKE INNENLEBEN

Alle unsere Bandsägen verfügen über das gleich hochwertige Innenleben in verschiedenen Ausführungen. Dynamisch gewuchtete Vollgussräder, verwindungsfreie Doppelkammer-Schweißkonstruktion, eine feingehobelte und massive Gusstischplatte oder die Hochleistungs-Bandsägeblattführung APA 2 sind nur einige unserer Standardausstattungen.





FUNKTIONEN

- 1 BANDSÄGEN**
 Bandsägen stehen in unterschiedlichen Größen und mit Raddurchmessern von 400 – 900 mm zur Wahl. Eine individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Einsatzbereiche ist damit möglich.
- 1 SCHUTZTÜREN**
 Die Schutztüren der robusten Doppelkammer-Schweißkonstruktion sind mit Sicherheitsendschaltern gesichert.
- 2 APA HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGEBLATT-FÜHRUNG**
 Die Bandsägeblattführung APA 2 oben und unten ist bei allen Modellen standardmäßig verbaut. Durch die präzise Bauweise ist eine lange Lebensdauer der Bandsägeblätter gewährleistet.
- 3 MASCHINENTISCH SCHWENKBAR**
 Kann mit Hilfe einer Skala und eines Klemmhebels stufenlos bis 45° eingestellt werden.
- 4 ANSCHLAGLINEAL**
 Das Anschlaglineal lässt sich praktisch in zwei verschiedenen Ausrichtungen positionieren: Hoch für breite oder hohe Teile sowie flach für kleine Teile.
- 5 BEDIENFELD**
 Das Bedienfeld ist leicht erreichbar und ergonomisch richtig platziert an der Bandsägemaschine. Bestehend aus mehreren Bedienelementen kann durch die Platzierung ein idealer Arbeitsfluss geschaffen werden.
- 6 ABSAUGSTUTZEN**
 Zwei strömungsgünstige Absaugstutzen sorgen für optimale Absaugung.
- 7 KONSTRUKTION**
 Die robuste und funktionsfähige Bauweise und die umfangreiche Sicherheitsausstattung sorgt für wirtschaftliches und unfallfreies Arbeiten.
- 8 OPTION: FAHREINRICHTUNG**
 Die Fahreinrichtung für den einfachen Transport besteht aus zwei Lenkrollen mit Bremsen und zwei Bockrollen.
- 9 OPTION: STUFENLOSE DREHZAHL**
 Stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer mit Druckknopfschaltung, inklusive verschleißfreier Motorbremse.

AUSSTATTUNGSDetails + OPTIONEN: BSB 400 – 900

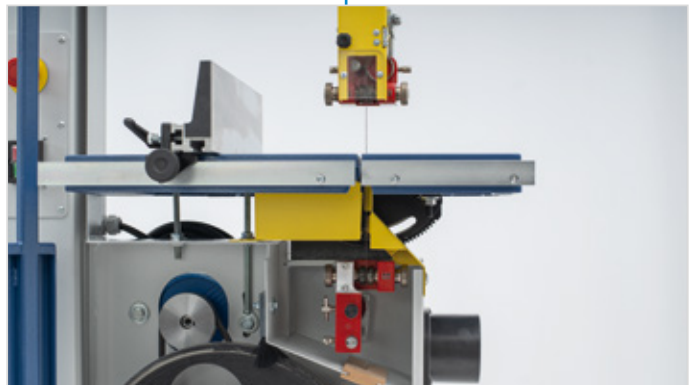
LAUFRÄDER IN VOLLGUSSAUSFÜHRUNG

Laufräder in Vollgussausführung mit aufvulkanisiertem und ballig geschliffenem Gummibelag für sicheren und geräuscharmen Antrieb. Die dynamisch gewuchteten Vollgussräder sorgen für einen vibrationsfreien Rundlauf und sind mit einer Schraubenfeder für automatische Sägeblattspannung ausgestattet. Zudem verfügen sie über eine integrierte schwingungsdämpfende Radlagerung.



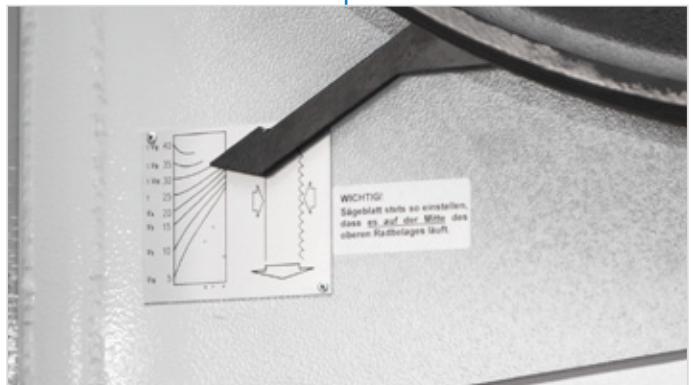
BANDSÄGENBLATTFÜHRUNG APA 2

Die Hochleistungs-Bandsägenblattführung APA 2 aus gehärteten Rücken- und Seitenrollen sorgt für höchste Präzision und lange Lebensdauer des Sägeblatts.



INTEGRIERTE BLATTSPANNANZEIGE

Über die integrierte Blattspannanzeige mit Sichtfenster kann die empfohlene Spannung eingestellt werden.



UMLEGBARES ANSCHLAGLINEAL

Das Anschlaglineal lässt sich praktisch in zwei verschiedenen Ausrichtungen positionieren: Hoch für breite oder hohe Teile sowie flach für kleine Teile.



DREHNOCKENSCHALTER

Drehnockenschalter mit Direktanlauf bei den Modellen 400 – 600 sowie mit Stern-/Dreieckanlauf bei den Modellen 700 – 900.



OPTION:

SCHNITTHÖHENERWEITERUNG

Für die Modelle BSB 600–900 ist eine Schritthöhenerweiterung um weitere 220 mm möglich.

Bei den Modellen BSB 700 und BSB 800 ist diese Erweiterung sogar um weitere 400 mm möglich.

ERWEITERUNG 220 MM: ART.-NR.:

600: 5153, 700: 5154, 800: 5156; 900: 5158

ERWEITERUNG 400 MM: ART.-NR.:

700: 5162, 800: 5157



OPTION:

DRUCKKNOPFSCHALTUNG

Druckknopfschaltung mit Direktanlauf für 1,5kW Motorleistung.

ART.-NR.: 5281

Druckknopfschaltung mit Direktanlauf für 2,2kW Motorleistung.

ART.-NR.: 5272

Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-/Dreieck-Anlauf ist ab 3,0kW Motorleistung lieferbar und empfehlenswert ab BSB 700.

ART.-NR.: 5276

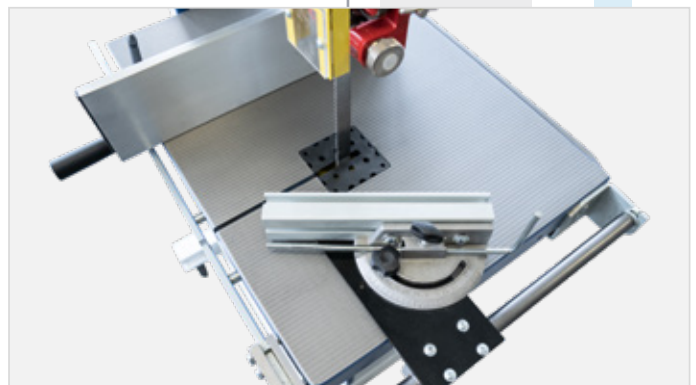


OPTION:

GEHRUNGSANSCHLAG ABKLAPPBAR

Der nachrüstbare Gehrungsanschlag mit Rundstangenführung und Wegklappvorrichtung ist abklappbar.

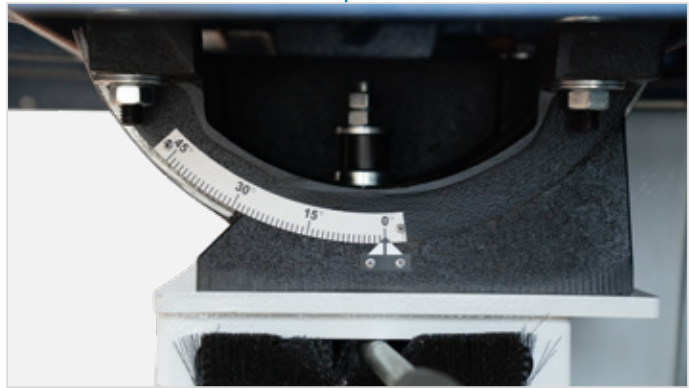
ART.-NR.: 4362, 4360, 4361



AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: BSB 400 – 900

TISCHSCHWENKEINRICHTUNG

Die Tischschwenkvorrichtung mit Skala und Klemmhebel ist stufenlos bis 45° einstellbar.

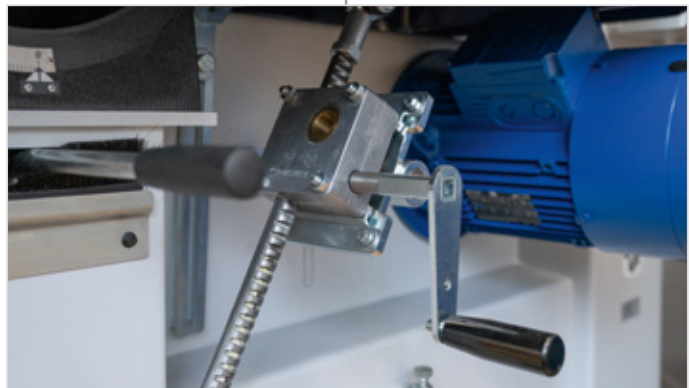


OPTION:

TISCHSCHWENKEINRICHTUNG ÜBER HANDRAD

Mit der optionalen Tischschwenkvorrichtung mit Handrad ist die Neigung der Gusstischplatte via Skala und Klemmhebel stufenlos bis zu 45° einstellbar.

AB BSB 500: ART.-NR.: 4291, 5175, 5176, 5177



OPTION:

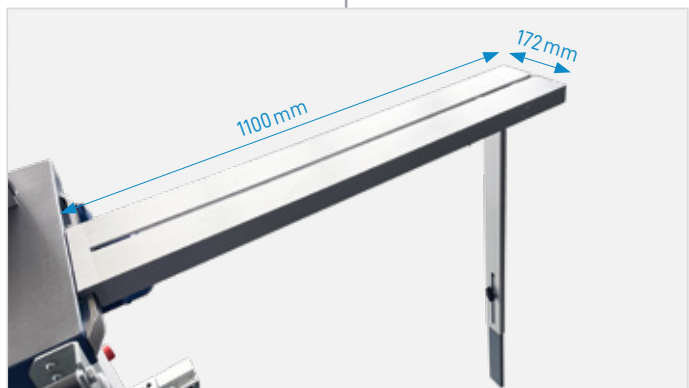
TISCHVERLÄNGERUNG MIT BEFESTIGUNGSSCHIENEN

Die Tischverlängerung lässt sich leicht verschieben und schnell wieder abnehmen. Sichere, blitzschnelle Montage an der Befestigungsschiene durch einen Klemmhebel. Der Fuß ist klappbar, rastet selbstständig ein und benötigt geringen Platzbedarf im geklappten Zustand.

TISCHVERLÄNGERUNG: ART.-NR.: 5279

BEFESTIGUNGSSCHIENE BSB 400 – 600: ART.-NR.: 5277

BEFESTIGUNGSSCHIENE BSB 700 – 900: ART.-NR.: 5278



OPTION:

KREISFIX

Der Kreisfix ist die praktische Hilfe beim Kreise sägen mit Ihrer Bandsäge. Er ermöglicht das exakte Sägen von Rundungen und Scheiben ohne Anreißen bei einfachster Handhabung.

ART.-NR.: 5280 (nur in Verbindung mit Tischverlängerung, Art.-Nr.: 5279)



OPTION:

OBERE UND UNTERE KUGELLAGER-RÜCKENROLLE

Die richtige Einstellung der Rollenführungen entscheidet über das Schneidverhalten der Bandsäge. Sie können Ihre Bandsägeblattführung mit einer kugellagerter Rückenrolle ergänzen für schwer zerspanbare Holzwerkstoffe und NE-Metalle.

AB BSB 600: ART.-NR.: 5000

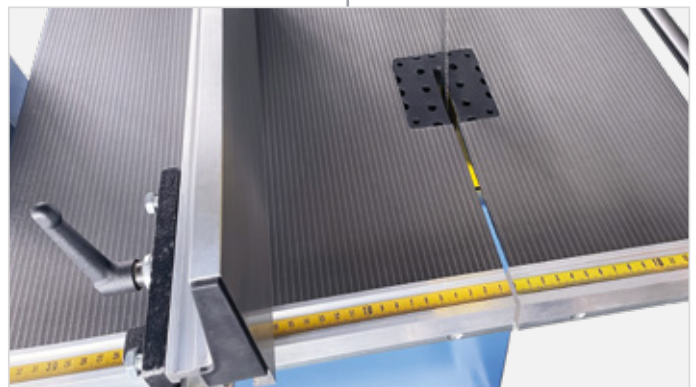


OPTION:

MAßBAND AM TISCH

Das Maßband am Tisch ermöglicht ein einfaches und effizientes Arbeiten an der Bandsäge dank der direkten Einstellung der richtigen Werkstücklänge ohne weitere Maßwerkzeuge.

ART.-NR.: 5123

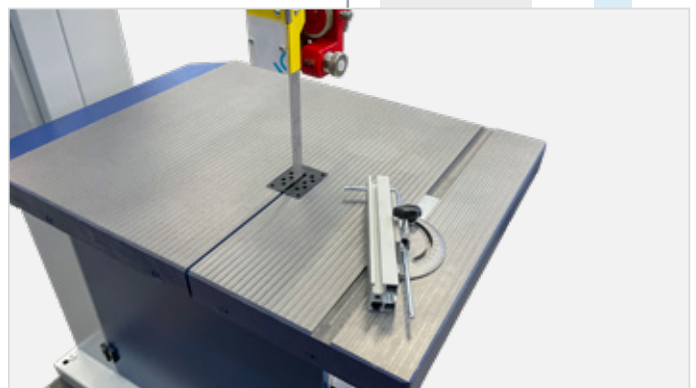


OPTION:

NUT IM MASCHINENTISCH

Die Nut im Maschinentisch dient zur Führung des Gehrungsanschlages. Diese optionale Nut ist inklusive Gehrungsanschlag Classic.

ART.-NR.: 5190, 5191



OPTION:

FAHREINRICHTUNG

Die Fahreinrichtung für eine leichte Verfahrbarkeit der Bandsäge ist mit 2 gebremsten Lenkrollen und mit 2 Bockrollen ausgestattet.

ART.-NR.: 400: 5270, 500: 5271, 600: 5272, 700: 5273, 800: 5274



OPTIONEN UND ERWEITERUNGEN: BSB 400 – 900

TECHNISCHE ERWEITERUNGEN

- +** **FAHREINRICHTUNG**
Mit 2 Lenkrollen gebremst und 2 Bockrollen
(möglich für BSB 400–800)
ART.-NR.: 400: 5270, 500: 5271, 600: 5272, 700: 5273, 800: 5274
- +** **FAHREINRICHTUNG FÜR SCHNITTHÖHE PLUS 220MM**
Mit 2 Lenkrollen gebremst und 2 Bockrollen
(nicht verwendbar bei Schnitthöhe PLUS
400 mm)
ART.-NR.
5284
5283
5285
- +** **GEHRUNGSANSCHLAG ABKLAPPBAR**
Nur für Ständer-Links-Ausführung
ART.-NR.
4362
4360
4361
- +** **NUT IM MASCHINENTISCH**
Inkl. Gehrungsanschlag Classic
ART.-NR.
5190
5191
- +** **VERSTÄRKTER MOTOR**
Anstelle Standardmotor
ART.-NR.: 400: 5128, 500: 5129, 600: 5130, 700: 5131, 800: 5132, 900: 5133
- +** **BEFESTIGUNGSSCHIENEN 2 STÜCK**
Zum schnellen und sicheren Einhängen von
Sicherheits- und Arbeitsvorrichtungen
ART.-NR.
5277
5278
- +** **TISCHVERLÄNGERUNG**
Zum Einhängen in Befestigungsschiene; er-
setzt eine Hilfsperson beim Bearbeiten langer
Werkstücke
ART.-NR.
5279
- +** **MAßBAND AM TISCH**
ART.-NR.
5123
- +** **TISCHSCHWENKEINRICHTUNG**
Über Handrad bis 45°
ART.-NR.: 500: 4291, 600: 5175, 700: 5176, 800: 5177
- +** **KREISFIX**
ART.-NR.
5280
Die praktische Hilfe beim Kreissägen, ermöglicht
ohne Anreißen das exakte Sägen von Rundun-
gen und Scheiben bei einfachster Handhabung
(nur in Verbindung mit Tischverlängerung 5279)
- +** **OBERE UND UNTERE KUGELLAGERRÜCKENROLLE**
ART.-NR.
5000
Mit auswechselbarem Laufkranz, wartungsfrei
für schwer zerspanbare Holzwerkstoffe oder NE-
Metalle, anstelle der Standard-Rückenrolle für
Bandsägeführung APA 2, Gr. 2 (ab BSB 600)
- +** **DRUCKKNOPFSCHALTUNG**
ART.-NR.
5276
Mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf
(empfohlen ab BSB 600)
- +** **DRUCKKNOPFSCHALTUNG**
ART.-NR.
5281
Mit Direktanlauf für 1,5kW Motor (anstatt
Drehnockenschalter) mit verschleißfreier elek-
trischer Motorbremse
- +** **DRUCKKNOPFSCHALTUNG**
ART.-NR.
5272
Mit Direktanlauf für 2,2kW Motor (anstatt
Drehnockenschalter) mit verschleißfreier elek-
trischer Motorbremse
- +** **DRUCKKNOPFSCHALTUNG**
ART.-NR.
5276
Druckknopfschaltung mit automatischem
Stern-/Dreieck-Anlauf ist ab 3,0 kW Motorleis-
tung lieferbar und empfehlenswert ab BSB 700.
- +** **SCHNITTHÖHE PLUS 220 MM NUR BEI STÄNDER-
LINKS-AUSFÜHRUNG AB BSB 600 BIS 900**
ART.-NR.: 600: 5153, 700: 5154, 800: 5156, 800: 5158
- +** **SCHNITTHÖHE PLUS 400 MM NUR BEI STÄNDER-
LINKS-AUSFÜHRUNG BEI BSB 700 UND 800**
ART.-NR.: 700: 5162, 800: 5157
- +** **BOMBIERUNG ZUM SCHWEIFEN MIT SCHMALEM
SÄGEBLATT**
ART.-NR.
4930

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN

- +** **EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER**
ART.-NR.
4172
Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die
bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn
die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt
- +** **GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12**
ART.-NR.
4261
12 Monate erweiterte Gewährleistung (im An-
schluss an die gesetzliche Gewährleistungs-
frist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile
– Gewährleistung 1 Jahr auf Teile
- +** **WARTUNG UND INSPEKTION**
ART.-NR.
4175
Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach
Wartungsplan, Ersatzteile werden separat be-
rechnet, zzgl. der Reisekosten

APA 2: DAS ORIGINAL

DAS HERZSTÜCK JEDER BANDSÄGEMASCHINE ... IST IN IHRER NEUEN BSB BEREITS DIE APA 2!

- Ausgewählte Werkstoffe, optimierte Härteverfahren und enge Fertigungstoleranzen stehen für dieses technisch hochwertige Produkt
- Gehärtete Rücken-/Seitenrollen fixieren das Sägeblatt in richtiger Position
- Gehärtete Laufflächen garantieren zudem einen jahrelangen Arbeitseinsatz und sind bei Bedarf einfach zu wechseln
- Bedienerfreundliche Feineinstellung, serienmäßige Dauerschmierung, minimale Wartung, stabile Bauweise
- Reibungslose und verschleißfreie Sägeblattführung
- Höchste Präzision und lange Lebensdauer des Bandsägeblattes
- Befestigungsteile im Lieferumfang enthalten
- **OPTIONAL:** Auf Wunsch ist die APA2 Bandsägeblattführung Größe 2 mit **kugellagerter Rückenrolle** lieferbar (z. B. für die NE-Metallbearbeitung)

DETAILS ZU IHRER AUSFÜHRUNG:

ca. 1,1kg	Ausführung Größe 1 oben für Raddurchmesser 300–500 mm Blattbreiten von 3–25 mm Art.-Nr.: 1248
ca. 1,0kg	Ausführung Größe 1 unten für Raddurchmesser 300–500 mm Blattbreiten von 3–25 mm Art.-Nr.: 1250
ca. 2,1kg	Ausführung Größe 2 oben für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1254
ca. 1,9kg	Ausführung Größe 2 unten für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1256

Hochleistungs-Bandsägeblattführung für NE-Bearbeitung und für schwer zerspanbare Holzwerkstoffe mit Kugellager-Rückenrolle:

ca. 2,2kg	Ausführung Größe 2 oben für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1276
ca. 2,0kg	Ausführung Größe 2 unten für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1277



Obere Bandsägeblattführung
APA 2



Untere Bandsägeblattführung
APA 2

TBS 800 R | TBS 900 R



MOTORLEISTUNG
11 kW / 15 PS
(Option: 15 kW / 20 PS)



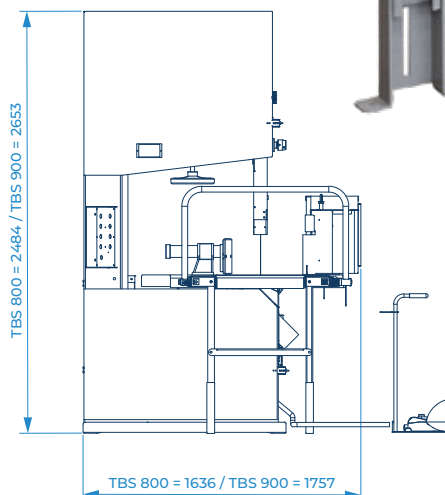
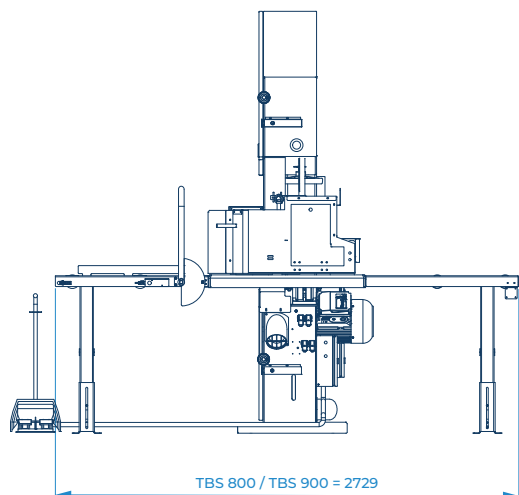
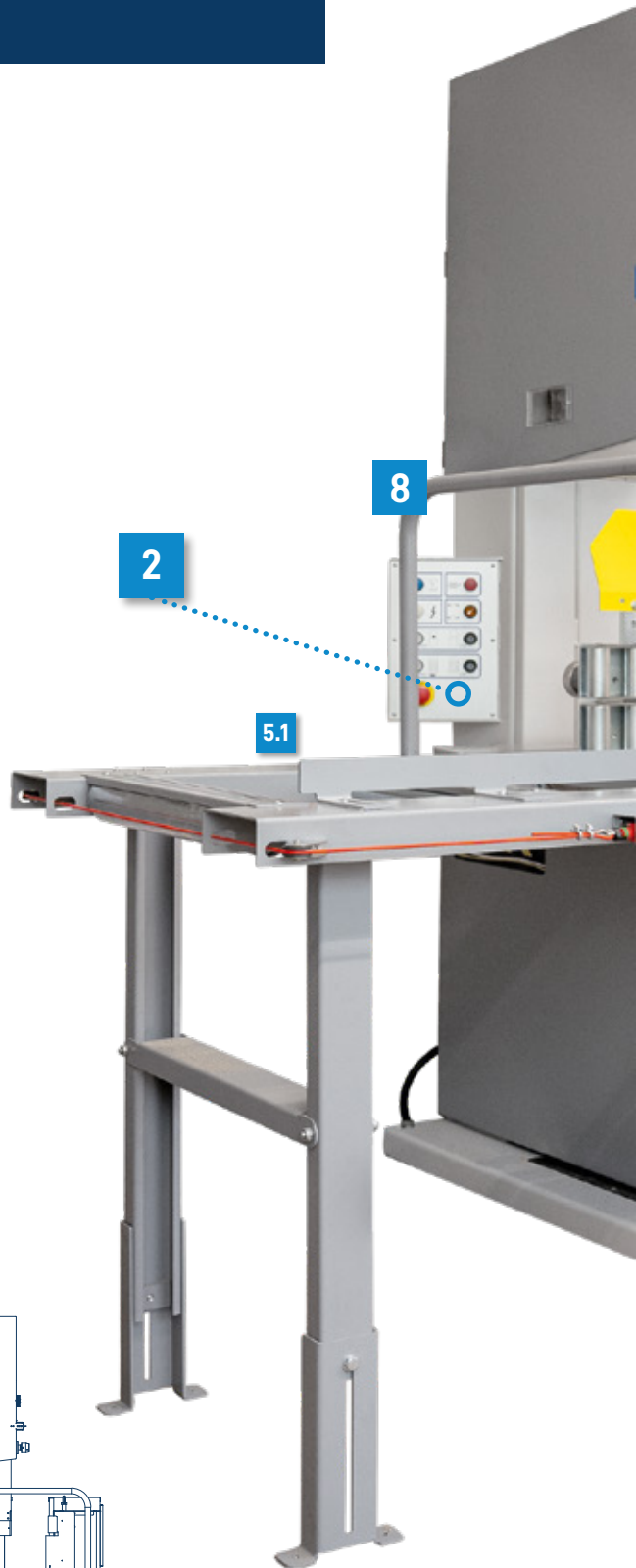
SPANNUNG
400 V / 50 Hz

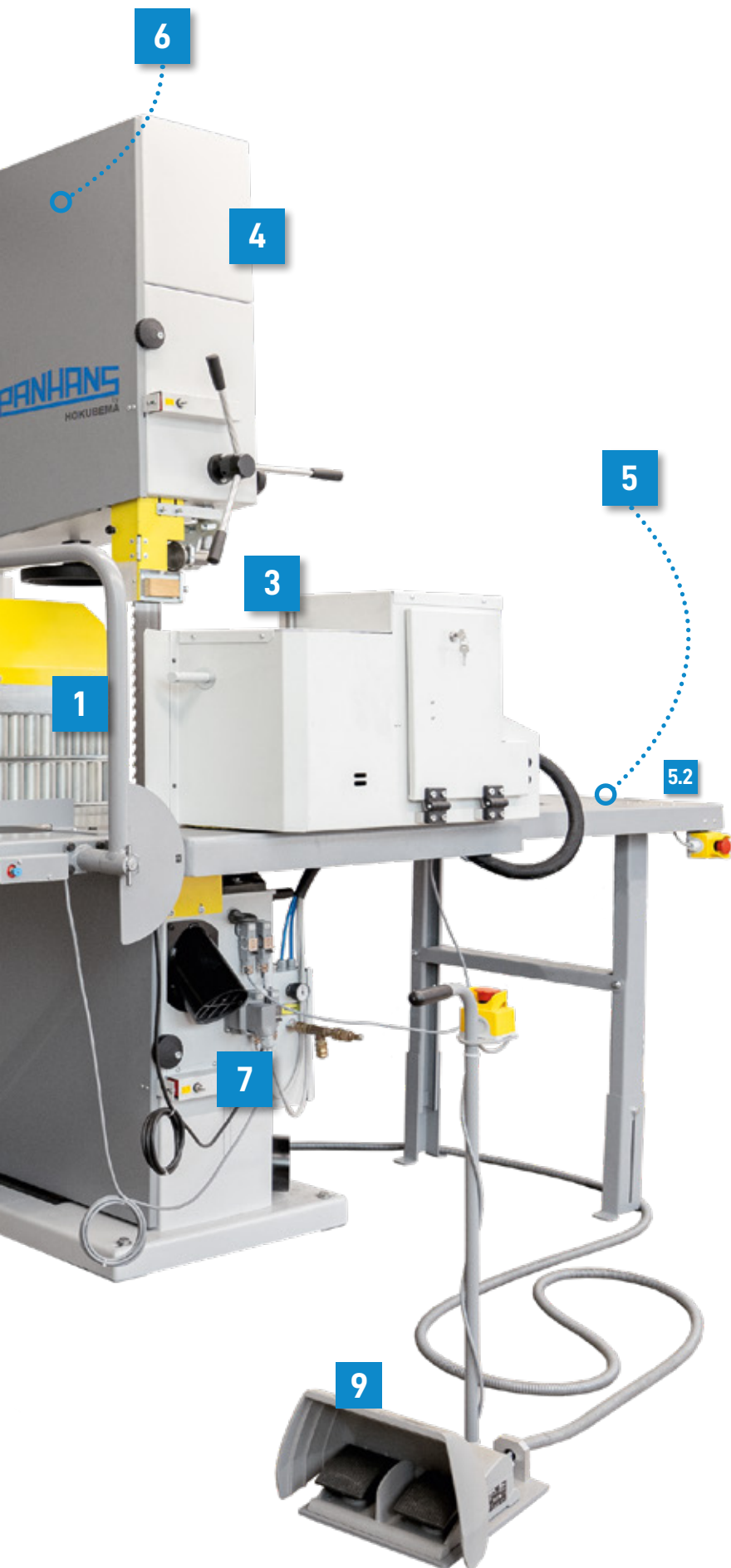


PLATZBEDARF
800 R: ca. 1520 x 1930 x 2480 mm
900 R: ca. 1730 x 2000 x 2650 mm

Die robuste Bauweise und exakt aufeinander abgestimmte Funktionselemente charakterisieren die Trennbandsägen von PANHANS.

TECHNISCHE DATEN	800 R ART.-NR.: 5410	900 R ART.-NR.: 5420
Raddurchmesser	800 mm	900 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	1800 m/min	1820 m/min
Schnitthöhe/-breite max.	460 mm / 785 mm	580 mm / 880 mm
Sägeblattlänge max.	5730 mm	6260 mm
Sägeblattbreite	80 mm	80 mm
Tischgröße/-höhe	1200 x 925 mm / 930 mm	1350 x 925 mm / 1015 mm
Absaugstutzen	2 x Ø 120 mm	2 x Ø 120 mm
Druckluft	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Gewicht netto	ca. 820 kg	ca. 920 kg
Maschinenständer in formschöner, moderner und windungsfreier Doppelkammer-Stahlschweißkonstruktion		
Obere und untere Türe durch Sicherheitsenschalter gesichert		
Obere und untere Spezialgleit-Sägeblattführung mit gehärteter Rückenrolle		
Feingehobelter starrer Stahlstisch mit auswechselbarer Tischeinlage und Zufuhr-Rollentisch; optional: Tischschwenkeinrichtung über Handrad bis 22,5°		
Laufrollen in Vollguss-Stahlausführung, feingedreht und dynamisch gewuchtet		
Integrierte Blattspannanzeige		
Mechanische Höhenverstellung des Sägeblattschutzes durch Handrad mit Sperrritzel		
Integrierter Sägeblattschutz		
Sägeblattreinigung und automatische Microschmierung über Filzbelag und über dosierbaren Flüssigkeitstank		
Einschwenken der Vorschubeinheit über transportablen Fußschalter		
Staub- und Harzabstreifer an den Bandsägenrädern montiert		
Rollenvorschubeinheit mit pneumatischer Verstellung: Auslaufrollenbahn 1000 mm lang, Einlaufrollenbahn höhenverstellbar, Größe L x B = 900 x 825 mm		
Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf und Not-Aus-Taster		
Mechanisch Motorbremse mit Hauptschalter und Motorschutzschalter		





FUNKTIONEN

- 1 ROLLEN-VORSCHUBEINHEIT SR 026P**
 Vorschubeinheit mit automatischer und pneumatischer Verstellung. Vorschubgeschwindigkeit der verzahnten Stahlrolle in 10 verschiedenen Stufen wählbar.
- 2 BEDIENFELD**
 Die Bedienelemente mit den Bedientastern sind übersichtlich und auf idealer Arbeitshöhe angebracht. Somit wird ein effizientes und ergonomisches Arbeiten gewährleistet.
- 3 SÄGEBLATTSCHEMIERUNG**
 Die Trennbandsäge verfügt über eine automatische Sägeblattschmierung über einen Filzbelag und dosierbaren Flüssigkeitstank.
- 4 BANDSÄGENRÄDER**
 Die Bandsägenräder sind in Vollguss-Stahl ausgeführt und dynamisch ausgewuchtet für einen einwandfreien und ruhigen Lauf.
- 5 TISCHPLATTE**
 Der feingehobelte Arbeitstisch besteht aus Stahl mit einem Zufuhr- (5.1) und Auslauf-Rollentisch (5.2). Zusätzlich sind die Tischeinlagen auswechselbar.
- 6 SCHUTZTÜREN UNTEN - OBEN**
 Die Schutztüren sind mit einem Sicherheitsendschalter gesichert und beinhalten die robuste Doppelkammer-Schweißkonstruktion.
- 7 ABSAUGSTUTZEN**
 Zwei leistungsstarke Absaugstutzen sorgen für optimale Absaugung sowohl beim Sägen als auch beim Trennen.
- 8 SICHERHEITSSCHUTZBÜGEL**
 Zusätzliche Schutzeinrichtung für den Bediener.
- 9 FUSSSCHALTER MIT RASTE**
 Der Fußschalter mit Raste ist für das Öffnen und Schließen der Rollen-Vorschubeinheit und kann individuell platziert werden.

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 800 R | 900 R

STABILE VORSCHUBEINHEIT

Die Vorschubeinheit SR 026 P ist Bestandteil der Serienausstattung und lässt sich pneumatisch in der Breite verstellen. Zwischen Vorschubeinheit und Sägeblatt ist eine maximale Öffnung rechts vom Sägeblatt von 250 mm und einer maximalen Öffnung des Rollenanschlages links vom Sägeblatt von 230 mm möglich. Die Geschwindigkeit der Vorschubeinheit ist in 10 Stufen möglich.



FEINSTE SCHNITTE

Die Blattführung ist auch bei der Trennbandsäge eines der wichtigsten Bestandteile. PANHANS setzt auch hier eine Konstruktion mit stabilen und optimal abgestimmten Komponenten ein. Schnitthöhe und -breite lassen sich schnell und einfach auf das zu bearbeitende Werkstück einstellen. Die schrägverzahnte und gehärtete Walze am Vorschub sorgt für einen zuverlässigen Vorschub am Sägeblatt.



ROLLENBAHN

Die Rollenbahn mit Ein- und Auslauf ist mit einer Sicherheitseinrichtung versehen. Diese besteht aus mehreren Modulen. Der Einlauf ist mit einer Not-Aus-Reißleine und einem zusätzlichen Not-Aus-Schutzbügel ausgestattet. Im Auslauf befindet sich ein Not-Aus-Taster.



STEUERUNG

Alle wichtigen Einstellungen werden über ein zentral angebrachtes Schaltpult vorgenommen. Die Bedienung ist auch hier übersichtlich und leicht verständlich. Die Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf und Not-Aus-Schalter verfügt zusätzlich auch über eine automatische Motorbremse mit Hauptschalter und Motorschutzschalter.



OPTIONEN UND ERWEITERUNGEN: 800 R | 900 R

TECHNISCHE BESCHREIBUNG



ROLLEN-VORSCHUBEINHEIT STUFENLOS

Von 2,7 bis 20 m/min; anstelle 10 Geschwindigkeiten

ART-NR.
5415



VORSCHUBROLLE GUMMIBESCHICHTET

Vorschubrolle gummibeschichtet; anstelle der Stahlrolle

ART-NR.
4280



DREHSTROMMOTOR

Drehstrommotor 15 kW anstelle von 11 kW

ART-NR.
5413



TISCHSCHWENKEINRICHTUNG BIS 22,5° ÜBER HANDRAD

Mit Zahnstangengetriebe einstellbar

ART-NR.
5411



HYDRAULISCHE SÄGEBLATTSPANNVORRICHTUNG

Anstelle der manuellen Spanneinrichtung

ART-NR.
5414



ROLLENANSLAG MIT LINEARFÜHRUNG UND DIGITALER MASSANZEIGE

Anstelle des Standardrollenanschlages

ART-NR.
5412



BANDSÄGEBLATT (800R)

Länge 5726 x 80 x 0,9 mm, Zahnteilung 14 mm, Zahnform NV, Brustwinkel 10°, Zahnhöhe 6,5 mm bombiert, sägefertig; Mindestabnahme 3 Stück

ART-NR.
5421



BANDSÄGEBLATT (800R)

Stellitiert Länge 5725 x 80 x 0,9 mm, Zahnteilung 25 mm, Zahnform PV, Brustwinkel 18°, Zahnhöhe 8,5 mm, Schnittfuge 2,0 mm bombiert; Mindestabnahme 3 Stück

ART-NR.
5422



BANDSÄGEBLATT (800R)

Stellitiert Länge 5730 x 80 x 0,9 mm, Zahnteilung 30 mm, Zahnform PV, Brustwinkel 18°, Zahnhöhe 8,5 mm, Schnittfuge 2,0 mm bombiert; Mindestabnahme 3 Stück

ART-NR.
5423



BANDSÄGEBLATT (900R)

Länge 6244 x 80 x 0,9 mm, Zahnteilung 14 mm, Zahnform NV, Brustwinkel 10°, Zahnhöhe 6,5 mm bombiert, sägefertig; Mindestabnahme 3 Stück

ART-NR.
5424



BANDSÄGEBLATT (900R)

Stellitiert Länge 6250 x 80 x 0,9 mm, Zahnteilung 25 mm, Zahnform PV, Brustwinkel 18°, Zahnhöhe 8,5 mm, Schnittfuge 2,0 mm bombiert; Mindestabnahme 3 Stück

ART-NR.
5425



BANDSÄGEBLATT (900R)

Stellitiert Länge 6240 x 80 x 0,9 mm, Zahnteilung 30 mm, Zahnform PV, Brustwinkel 18°, Zahnhöhe 8,5 mm, Schnittfuge 2,0 mm bombiert; Mindestabnahme 3 Stück

ART-NR.
5426

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN



EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER

Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt

ART-NR.
4172



GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12

12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

ART-NR.
4254



WARTUNG UND INSPEKTION

Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten

ART-NR.
4175

3-RAD 3V



MOTORLEISTUNG
3,0 kW / 4,0 PS



SPANNUNG
400 V / 50 Hz



PLATZBEDARF
ca. 3464 x 1110 x 3400 mm

Mit dem Modell 3V bietet PANHANS eine Bandsäge, die auch für sehr große Werkstücke geeignet ist. Der großzügige Arbeitstisch und die spezielle Konstruktion, bei der das Sägeblatt über 3 Räder geführt wird, macht dies möglich.

TECHNISCHE DATEN

ART.-NR.: 5301

Raddurchmesser	3 x 600 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	1550 m/min
Schnitthöhe/-breite max.	1000 mm / 1450 mm
Sägeblattlänge max.	7700 mm
Sägeblattbreite	von 15 – 35 mm (0,6 mm stark)
Tischgröße	1940 x 1000 mm aus Stahl
Tischhöhe	825 mm
Absaugstutzen	4 x Ø 100 mm
Transporthöhe	2780 mm zuzüglich Palette
Gewicht netto	ca. 1000 kg

Maschinenständer in verwindungsfreier Doppelkammer-Stahlschweißkonstruktion

Schutztüren über Endschalter gesichert

Feingehobelter Maschinentisch mit auswechselbarer Tischeinlage

Anschlaglineal links vom Sägeblatt, Anschlagprofil umlegbar

Dynamisch gewuchtete Bandsägenräder mit aufvulkanisierten Gummibandagen

Integrierte Blattspannanzeige

Obere und untere Bandsägeblattführung: APA 2, oben Größe 2, unten Größe 1 mit gehärteten Rücken- und Seitenrollen

Motorische Höhenverstellung der oberen Bandsägeblattführung

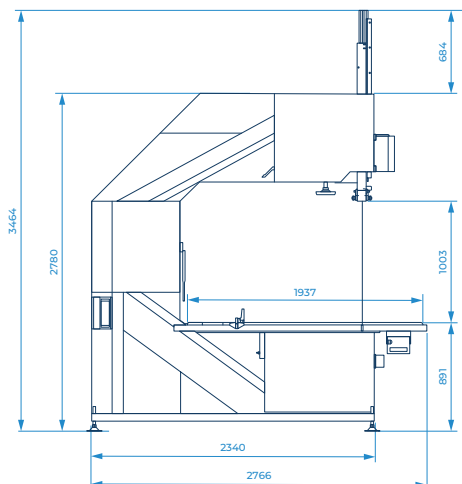
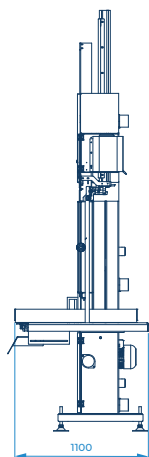
Integrierter Sägeblattschutz

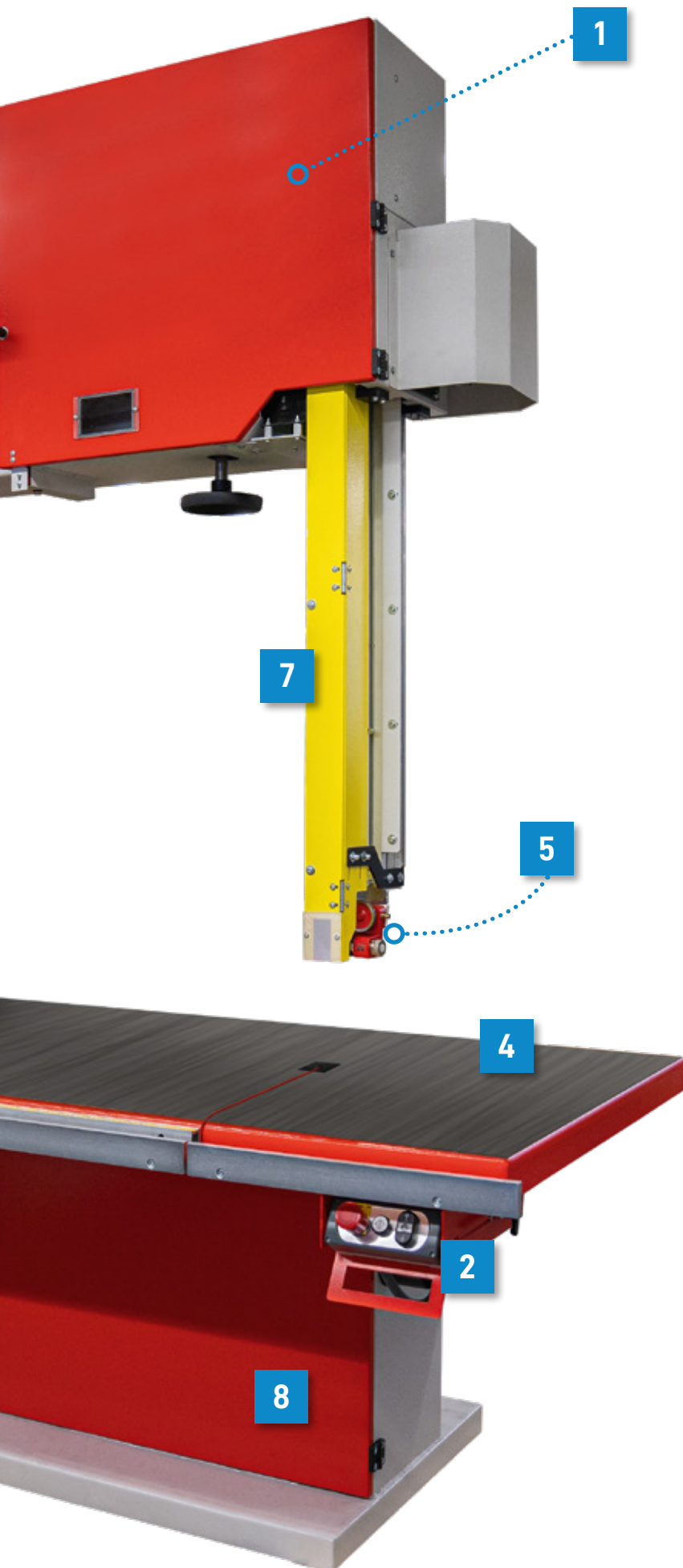
Abstreifbürste am unteren Bandsägenrad

Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf
2 Stück Not-Aus-Taster

Mechanisch Motorbremse

Maschinen-Stellfüße mit M20 Schrauben für Bodenfreiheit beim Staplertransport





FUNKTIONEN

- 1 KONSTRUKTION**
 Die Konstruktion der Bandsäge ist funktionell und gut durchdacht. Die sorgfältig gefertigten Funktionselemente und die Komponenten der Bandsäge sind aus hochwertigem Stahl gefertigt.
- 2 BEDIENFELD**
 Alle Bedienelemente zur exakten Einstellung der Bandsäge sind übersichtlich angeordnet und frei zugänglich.
- 3 SÄGEBLATTWECHSEL**
 Weit zu öffnende Türen geben den Weg zum Sägeblatt frei und ermöglichen somit einen mühelosen Sägeblattwechsel. Das Band lässt sich einfach einlegen und spannen. Für diesen Vorgang lässt sich der Sägeblattschutz mit wenigen Handgriffen öffnen.
- 4 ARBEITSTISCH**
 Der Arbeitstisch der Bandsäge besteht aus feingehobeltem Stahl. Für einen individuellen Arbeitsablauf sind die Tischeinlagen auswechselbar.
- 5 BANDSÄGEBLATTFÜHRUNG APA**
 Die Bandsäge 3V verfügt über die Hochleistungs-Bandsägeblattführung APA 2, oben Größe 2 und unten Größe 1. Gehärtete Rücken- und Seitenrollen fixieren dabei das Sägeblatt und halten es auch unter extremen Einsatzbedingungen in der richtigen Position.
- 6 BLATTSPANNANZEIGE**
 Blattspannanzeige zur Einstellung der empfohlenen Spannung.
- 7 HÖHENVERSTELLUNG**
 Die Höhenverstellung der oberen Sägeblattführung erfolgt motorisch und ermöglicht eine Schnitthöhe von 1000 mm.
- 8 SCHUTZVORRICHTUNGEN**
 Der Sägeblattschutz der Bandsäge 3V ist aus Stahlblech gefertigt. Schutztüren sind zudem mit einem Endschalter gesichert.

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 3-RAD 3V

OPTIMALER SÄGEBLATTANTRIEB

Vollguss-Stahlräder mit großen Durchmessern sorgen für einen sicheren und blattschonenden Lauf. Abriebfeste Gummiauflagen, ballig geschliffen, führen das Sägeblatt exakt in der gewünschten Position. Ein Garant für höchste Präzision bei maximaler Blattlebensdauer.



VIELSEITIGES ANSCHLAGLINEAL

Das vielseitige Anschlaglineal ist umlegbar und dadurch universell nutzbar. Das umlegbare Anschlaglineal ist links und rechts des Sägeblattes einsetzbar; Hochstellung für breite Teile, Flachstellung für schmale Teile.



STARKER ANTRIEB

Der Antriebsmotor der Bandsäge 3V ist großzügig ausgelegt und leistungsstark sowie energieeffizient. Auch großvolumige Werkstücke lassen sich ohne Schwierigkeiten bearbeiten.



ZENTRALE STEUERUNG

Alle wichtigen Einstellungen werden über eine zentral angebrachte Steuerung vorgenommen. Dabei ist die Bedienung und die Bedienelemente übersichtlich angeordnet und leicht verständlich sowie selbsterklärend aufbereitet. Zudem verfügt die Maschine über zwei separat angebrachte Not-Aus-Taster.



OPTIONEN UND ERWEITERUNGEN: 3-RAD 3 V

TECHNISCHE BESCHREIBUNG



STUFENLOSE REGULIERUNG DER BANDGESCHWINDIGKEIT

ART-NR.
5313

Von ca. 310 – 1860 m/min über Frequenzumformer mit Druckknopfschaltung, inkl. verschleißfreier Motorbremse



LASER RICHTLICHT

ART-NR.
5310



VERSTÄRKTER MOTOR 4,0 KW, 400 V / 50 HZ

ART-NR.
5186



BANDSÄGEBLATT

7700 x 25 x 0,6 mm, Mindestabnahme 3 Stück

ART-NR.
5427

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN



EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER

ART-NR.
4172

Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt



WARTUNG UND INSPEKTION

ART-NR.
4175

Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten



GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12

ART-NR.
4258

12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

SHOWROOM



MASCHINEN UND ZUBEHÖR PROBIEREN, ERLEBEN, VERLIEBEN ...

Unser Ausstellungsraum bei unserer Produktion im süddeutschen Sigmaringen ist eine ganzjährige Produktpäsentation und dient dem Ausprobieren von Maschinen und unseren Sicherheitsprodukten SI-TEC. Testen* Sie unsere professionellen Holz- und Kunststoffbearbeitungsmaschinen vor dem Kauf – gerne beraten wir Sie auch persönlich vor Ort.

*Bitte beachten Sie, dass aus Sicherheitsgründen bei der Maschinen-
testung die Ausstellungstücke nur mit eigenem Material und Werkzeug
vom Besucher benutzt werden dürfen.

WIR BIETEN IHNEN:

- Maschinenvorführung durch Experten
- Qualifizierte Beratung durch Fachpersonal
- Fachgerechte Einweisung für Ihren persönlichen Schutz
- Erläuterung von Funktionen und Zubehör
- Eigenes Probieren an allen Produkten

PANHANS

PRODUKTÜBERSICHT

FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGEN

680|100

NEU



680|200

NEU



690|100

690|200

NEU



V91|10



TISCH-SCHWENK-FRÄSMASCHINEN

245|10



245|20



245|100

245|200



245|300



HOBELMASCHINEN

334|20, 335|20

336|20



436|100



546|100



BOHRMASCHINEN

116|10



BANDSÄGEN

400 – 900



800 R – 900 R



3V



SIITEC
SICHERHEITSTECHNIK

- Schiebstock
- Schiebehandgriff
- Zuführlade
- APA-Führung
- Bandsägen-Tischeinlage

Produkte der Sicherheitstechnik finden Sie in unserem Onlineshop: www.hokubema.com

- Gummikork-Bandagen
- Sicherheitslineale und Kehl Brett im Set
- Magnet-Hobelmesser-Schnelleinstellapparate
- und vieles mehr ...

SERVICEGEDANKE

QUALITÄT IN JEDER HINSICHT

In unserer Firmenphilosophie tief verwurzelt ist die ehrliche Haltung gegenüber Kunden und Geschäftspartnern, welche zugleich die Basis für eine vertrauensvolle Zusammenarbeit bildet. Dabei sind wir stets bemüht bereits bei der Produktion unserer Maschinen, den Verbrauch von Ressourcen und Energie so gering wie möglich zu halten und so einen sinnvollen Beitrag zum Umweltschutz zu leisten. Zusätzlich entwickeln wir unsere Holzverarbeitungsmaschinen immer wieder weiter, um die Wirtschaftlichkeit hoch und den Energieverbrauch gering zu halten.

Um vor allem aber die Langlebigkeit einer Maschine von PANHANS sowie die Kundenzufriedenheit zu gewährleisten, bieten wir vor dem Kauf und nach der Investition einen umfangreichen Service und verschiedenste Zusatzleistungen an. Unter anderem gehört zu unserem Servicedenken eine ausführliche Beratung sowie bei Bedarf auch eine

Maschinenvorführung in unserem Showroom. Im Showroom erhalten Sie eine fachgerechte Einweisung, eine Erläuterung der Funktionen und können alle Produkte ausgiebig testen.

Nach dem Kauf ermöglichen unser vielseitiger Onlineshop und unsere umfangreiche Website einen kostenlosen Service. Im Onlineshop kann mühelos Werkzeug, Zubehör und Verbrauchsmaterial bestellt werden und unsere Website dient als Informationsplattform. Welche Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sind bei welchen Maschinen erforderlich? Die Tabelle auf www.panhans.de gibt Ihnen einen Überblick und trägt dazu bei, die Leistungsfähigkeit Ihrer PANHANS Maschinen zu optimieren.

Holzbearbeitungsmaschinen von PANHANS sind nachhaltig konzipiert und solide in Deutschland gebaut.



KUNDENZUFRIEDENHEIT

Qualitativ hochwertige Maschinen in Verbindung mit ausführlichem Service für langlebige Zuverlässigkeit.



UMWELTBEWUSSTSEIN

Innovative Maschinenentwicklung für hohe Wirtschaftlichkeit trotz geringem Energieverbrauch.



BERATUNG

Qualifizierte und engagierte Beratung durch fachkundiges Personal vom Kauf bis darüber hinaus.



SERVICELEISTUNGEN

Umfangreiches und vielseitiges Serviceangebot auf die Bedürfnisse des Kunden zu geschnitten.



HOKUBEMA

Maschinenbau GmbH





QR-Code scannen und direkt zu den
Bandsägemaschinen gelangen



PANHANS

QUALITÄT SEIT 1918

PANHANS IST EINE MARKE DER
HOKUBEIMA Maschinenbau GmbH

📍 Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen
Binger Straße 28 | [Halle 120](#)
72488 Sigmaringen

☎ Tel. +49 (0)7571 755-0
Fax +49 (0)7571 755-222

✉ info@hokubema-panhans.de

🌐 www.panhans.de

🛒 www.hokubema.com

📱 [#Holzkunststoffbearbeitungsmaschinen](#)

MADE IN GERMANY

HOKUBEIMA

PANHANS
QUALITÄT SEIT 1918

SIITEC
SICHERHEITSTECHNIK

