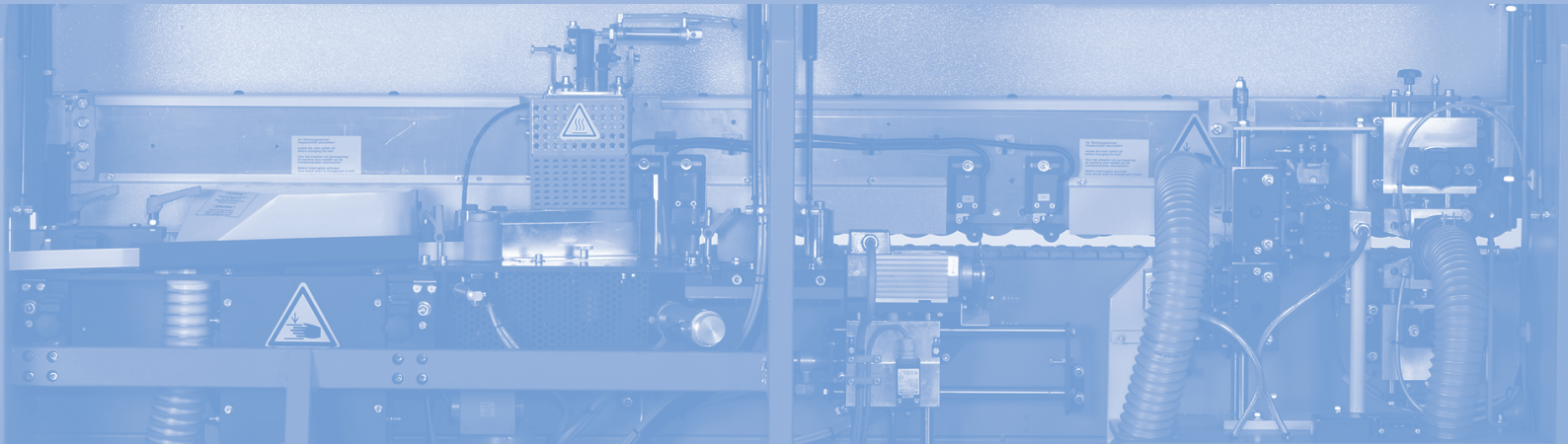
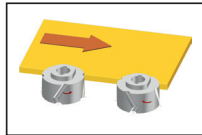


Kantenanleimmaschine F2

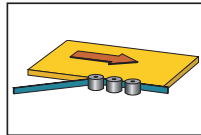
Edge banding machine
F2



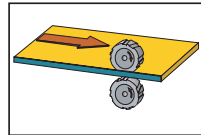
 **Hebrock**



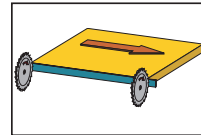
Fügefräse
pre-milling
aggregate



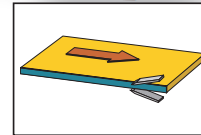
Druckzone
pressure zone



Fräsaggregat
top/bottom
trimming



Kappsäge
trim saw



Flächenziehklinge (optional)
surface scraper (optional)

F2 –

das bedeutet preisgünstiger Einstieg in das Kantenanleimen bis 2 mm inklusive Füge-technik – natürlich mit diamantbestückten Fügefräsern! Optionale Flächenziehklinge mit einzigartiger Dual-Tastung! Fügeaggregat, Schnellheizbecken, Kappsäge, Kombifräse und optionale Flächenziehklinge – trotzdem mit ca. 3,3 m Maschinenlänge extrem kompakt und damit platzsparend.

Max. Kantendicke:

2 mm

Min./Max. Werkstückdicke:

10–40 mm

Min. Werkstücklänge:

ca. 180 mm

Vorschubgeschwindigkeit:

ca. 7 m/min.

Betriebsbereit:

ca. 3,5 min.

Leistungsaufnahme:

Ø ca. 5,9 kW

Elektrischer Anschluss:

400 V–3 Ph–50 Hz

Arbeitstischhöhe:

ca. 900 mm

Maschinenabmessungen (L x B x H):

ca. 3300 x 1300 x 1400 mm

Gewicht:

ca. 600 kg

Absaugstutzen-Ø:

1 x 120 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

F2 –

this hot melt machine is capable of edging material up to 2 mm thickness with pre-milling technology (DIA-tool). This machine gives the cabinet maker a solution that is super flexible, compact (with approx. 3.3 m length) and affordable. With a heat up time of 3,5 min and ease of operation that only Hebrock can offer this machine is equipped with a pre-milling aggregate, trim saw, top and bottom milling station and optional surface scraper (with unique dual-tracing). All this allows the operator to produce panels with ease.

max. edge thickness:

2 mm

min./max. workpiece thickness:

10–40 mm

min. workpiece length:

approx. 180 mm

Feed speed:

approx. 7 m/min.

Ready for operation in:

approx. 3,5 min.

Power consumption:

approx. Ø 5,9 kW

Electr. connection:

400 V–3 Ph–50 Hz

Work table height:

approx. 900 mm

machine dimensions:

(l x w x h):

approx. 3300 x 1300 x 1400 mm

Weight:

approx. 600 kg

exhaust connection pipe-Ø:

1 x 120 mm

All rights for technical changes withheld. Individual machines shown could include options.

Maschinenbau Hebrock GmbH

Neustadt 33 – 35 · D-32257 Bünde

Telefon: +49 (0)52 23-4 15 99 · Telefax: +49 (0)52 23-4 6 27

info@hebrock.de · www.hebrock.de