

Heesemann

Die Sicherheit ausgereifter Technik

BM 8

Bürstenmaschine



CSD®

Die flexible Lösung: Bürstenmaschine BM 8



Für einen vielfältigen Bereich in Handwerk und Industrie ist der Einsatz einer Bürstenmaschine erforderlich. Hier nur einige Beispiele:

- Für die Bearbeitung von Werkstückkanten nach dem Lackauftrag zum Entfernen von überstehendem Lack- oder Spachtelmaterial.
- Zum Schleifen von zusammengesetzten Werkstücken, deren Oberfläche mit Flächen- und Profilschleifmaschinen nicht zu erreichen ist.
- Zum Entfernen von Grat nach dem Aufpressen von Laminaten oder Furnieren.
- Zum Glätten von Spachtel oder Lackflächen.
- Zum Strukturieren von Holz- und anderen Oberflächen.

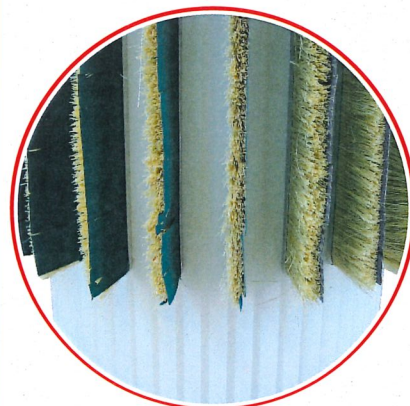
Die Heesemann Bürstenmaschine BM 8

Was sie bietet:

- Flexible Ausstattungsmöglichkeit mit 1 bis 4 Bürsten für die unterschiedlichsten Anwendungen.
- Einfacher Wechsel der Bürsten bei Änderung der Anforderung.
- Äusserst stabiler Maschinenständer für leistungsstarke Antriebe für extrem hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Konstante Arbeitshöhe.
- Bürsteneinheit in Modulbauweise mit integriertem Antrieb und Absaughauben zum einfachen

Umbau der Maschine für geänderte Anwendungen.

- Leistungsstarke Saugspannanlage für den sicheren Transport kleinerer Werkstücke.
- Effektive Transportbandreinigung.
- In die Maschine integrierte Schaltschränke.
- Einfachste Bedienung mittels Farb-Touch-Screen-Terminal.
- Reinigungsbürste mit eigenem Antrieb und Absaugung.
- Stufenlose Regulierung der Bürstengeschwindigkeit durch frequenzgeregelte Antriebe.



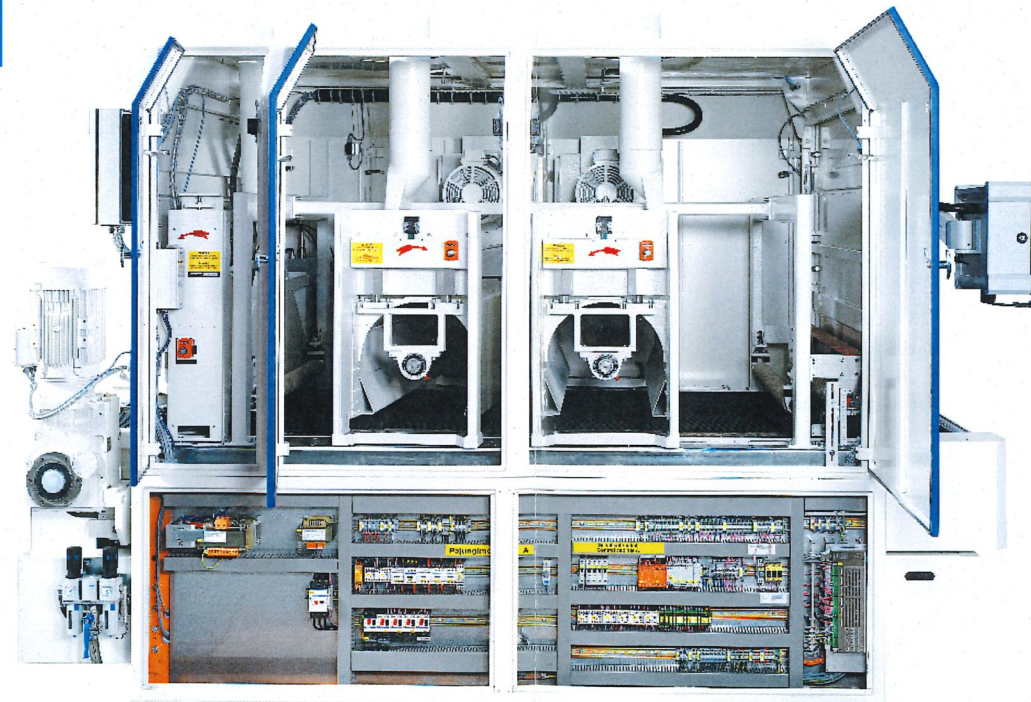
Schleifbürsten für die Bearbeitung von Kanten und profilierten Werkstücken



Vliesbürste für das Glätten von Lack- und Spachtelschichten



Bürsten für die Strukturierung von Holz, Metall und anderen Werkstoffen



Optionen

Der Industrie PC

Auf Wunsch ist die Ausstattung mit einem Industrie PC möglich. Der Industrie PC ist das perfekte Terminal für die Anbindung der Maschine an eine übergeordnete Steuerung. Ein Betriebsdatenerfassungsmodul erfasst die Produktionsmenge in m², laufende m, Stückzahl, Produktions- und Stillstandzeiten für eine nachfolgende Auswertung. Enthalten ist ein Modem zur Anbindung des PC an das Telefonnetz für die Ferndiagnose im Falle einer Störung oder die Hilfestellung direkt von Heesemann oder einer anderen Service-Stelle.

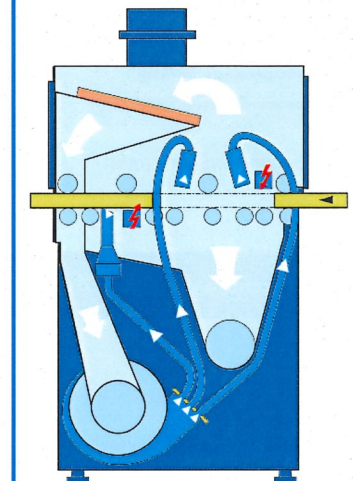


Bedienung über Farb-Touch Screen - Terminal

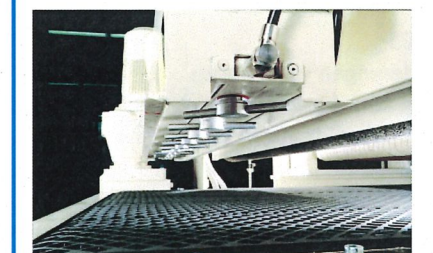
Winkelverstellung

Optional kann die Maschine mit einer Winkelverstellung der Bürstenkörper ausgestattet werden, wodurch die Schleifrichtung optimal an die Anforderung angepasst werden kann. Der Verstellbereich beträgt im Normalfall zwischen 0 und 20 Grad. Es können bei Bedarf auch andere Winkel ermöglicht werden.

Entstaubungsanlage EA 8



Für eine intensive Säuberung der Werkstücke vom anhaftenden Schleifstaub kann die BM 8 entweder mit einer rotierenden Abstrahleinrichtung oder mit einer Entstaubungsanlage EA 8 verknüpft werden. Eine zusätzliche Ionisierungsanlage erhöht den Reinigungseffekt, indem sie die elektrostatische Aufladung der Partikel reduziert.



Rotierende Abstrahleinrichtung



BM 8 Bürstenmaschine

	Bürstenaggregat	Reinigungsbürste
Abmessungen (LxB mm)	Ø 400 x 1.430 Ø 400 x 1.600 (bei Schrägstellung)	Ø 150 x 1.430
Antriebe Leistung/Umdrehungen (kW/Upm)	5,5 kW / 50 - 4.000 7,5 kW / 50 - 4.000	1,5 kW / 930
Absaugmenge (m ³ /min.) Stützendurchmesser (mm)	48 Ø 160	18 Ø 146
Luftgeschwindigkeit (m/s)	20	20

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm/Arbeitsbreite 1350 mm			
Ständer für	B 2.260 H 2.250 Länge (mm)	Gewicht (kg) ca.	Saugspananlage
1 Bürste	2.365	4.500	5,5 kW
2 Bürsten	3.365	6.000	7,5 kW
3 Bürsten	4.265	7.800	11 kW
4 Bürsten	5.165	9.600	15 kW

Technische Änderungen vorbehalten



04.05
Änderungen vorbehalten.
Bzgl. Maschinenbestückung und
techn. Ausführungen gilt ausschliesslich
das Angebot.



Produktionsprogramm für Holz-, Lack-
und Folienschliff
Kreuzschleifautomaten
Breitbandschleifautomaten
Lackschleifautomaten
Furnierblattschleifautomaten
Universal-Kanten- und Profilschleif-
automaten, NC und CNC gesteuert
CNC Profil- und Flächenschleifauto-
maten für 2- und 3- dimensionale Teile

Karl Heesemann
Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52
D-32505 Bad Oeynhausien
Reuterstrasse 15
D-32547 Bad Oeynhausien
Telefon +49/ (0)5731/ 188-0
Telefax +49/ (0)5731/ 188-129
Internet: <http://www.heesemann.de>
E-mail: verkauf@heesemann.de

