

Heeseemann



DIE NÄCHSTE GENERATION

MFA IMPRESSION

FLÄCHEN PERFEKT SCHLEIFEN



DIE GESAMTE PRODUKTION DER
HEESEMANN SCHLEIFMASCHINEN
IST AM STAMMSITZ IM OSTWESTFÄLISCHEN
BAD OEYNHAUSEN ANGESIEDELT.

HEESEMANN

SCHLEIFEN AUS LEIDENSCHAFT

Seit über 80 Jahren produziert Heesemann Schleifmaschinen für die Industrie und das Handwerk.

Dabei entstanden zum Teil grundlegende und richtungsweisende Innovationen, die bis heute Bestand haben. Heesemann hat die Schleiftechnologie immer wieder mit neuen Impulsen versorgt und vorangetrieben.

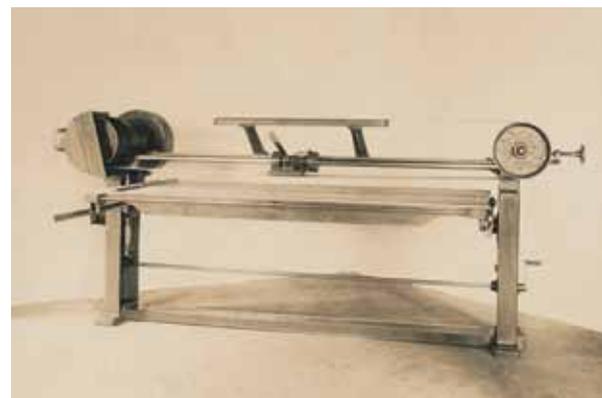
Bis heute haben wir den Anspruch, diese Rolle als Innovationsführer der Schleiftechnologie auch weiterhin auszufüllen und tun alles, um diesem Anspruch gerecht zu werden.

Heute beschäftigt Heesemann am Stammsitz Bad Oeynhausen ca. 150 Mitarbeiter und ist Weltmarktführer im Bereich Holzschleifmaschinen. Die Produktpalette umfasst sowohl Maschinen für das anspruchsvolle Handwerk als auch große Industriemaschinen.

Ein weltweit organisiertes Händlernetz sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den wichtigsten Regionen und Märkten stellen entsprechende Ansprechpartner vor Ort bereit und garantieren kurze Kommunikationswege und leistungsfähigen Service.

Unsere Kunden unterstützen wir mit einem umfassenden Serviceangebot, das den gesamten Lebenszyklus unserer Maschinen umfasst. Wir bieten alle Leistungen von einer umfangreichen Beratung über die Schulung Ihrer Mitarbeiter, technischem Service bis hin zu Funktionserweiterungen.

*Eine der ersten Bandschleifmaschinen
aus dem Haus Heesemann.*





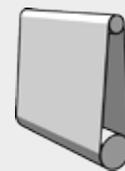
DIE MFA IMPRESSION BIETET BEWÄHRTE INDUSTRIEMASCHINENTECHNOLOGIE FÜR DAS HANDWERK, DEN INNENAUSBAU UND DIE INDUSTRIE IN EINER KOMPAKTEN AUSFÜHRUNG UND ZU EINEM ATTRAKTIVEN PREIS.



1 350 mm
Schleifbreite



3 - 15 m/min
Vorschubgeschwindigkeit



bis zu 4
Schleifaggregate

MFA IMPRESSION

FLÄCHEN PERFEKT SCHLEIFEN



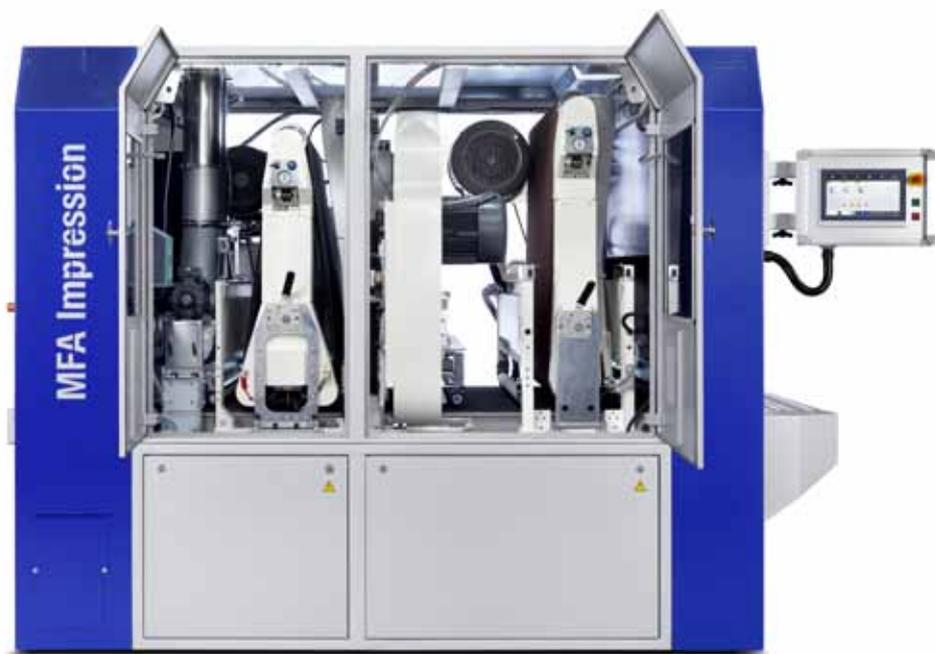
Bewährte Industriemaschinentechnologie für Handwerk, Innenausbau und Industrie in Kompaktausführung zu einem attraktiven Preis.

Modulare Schleifgruppen – ein kompakter, straff gegliederter Maschinenaufbau kann bis zu 4 Längs-, Quer- und Kalibrieraggregate sowie zusätzliche Bürsteneinheiten aufnehmen. Damit bietet die MFA Impression die Maschinenlösung für alle denkbaren Anwendungsfälle.

Das Resultat ist ein perfektes Schleifergebnis. Wie bei Industriemaschinen ist die Bandaufgabe- und die Bedienseite frei wählbar.



Die Bedienung aller Heesemann Schleifmaschinen erfolgt per Touchscreen über eine intuitive Benutzeroberfläche basierend auf Microsoft® Windows®.



MFA IMPRESSION VERFÜGBARE AGGREGATE



Kontaktwalzenaggregat



Querschleifaggregat



*Längsschleifaggregat
(mit oder ohne Drucklamellenband)*



RUT-Tellerbürstenaggregat



Bürstenwalzenaggregat

MFA IMPRESSION

EFFEKTSCHLEIFEN

Mit einer mit mindestens einem Quer- und einem Längsschleifaggregat ausgestatteten Heesemann Flächenschleifmaschine können erstaunliche Schleifeffekte erzielt werden. Dies ist eine kurze Beschreibung der Möglichkeiten:

ERZEUGEN SÄGERAUER OBERFLÄCHEN

Mit Hilfe eines Heesemann Querschleifaggregates und eines sehr groben Schleifbandes können außerordentliche sägeraue Dekore auf der Oberfläche furnierter Werkstücke im Durchlauf erzeugt werden.



HOBELSCHLIFF

Mit einem Heesemann Längsschleifaggregat in Kombination mit sehr flexiblen Schleifbändern, einer speziellen Stahlplatte und einem speziellen Schleifprogramm können zufällige Vertiefungen auf der Oberfläche von Werkstücken erzeugt werden.



VINTAGE LOOK

Ein „Vintage Look“ kann mit Hilfe eines Heesemann Längsschleifaggregates auf Werkstücken mit zwei verschiedenen Lackschichten erzeugt werden. Werkstücke mit einer dunklen Grundierung und einem helleren Decklack können mit einem speziellen Schleifprogramm bearbeitet werden, um ein gewollt unregelmäßiges Schleifergebnis zu erzielen.





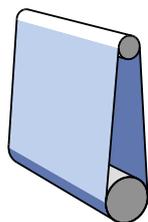
DIE KONTAKTWALZENAGGREGATE DER
HEESEMANN MFA IMPRESSION ARBEITEN MIT
EINER STAHLWALZE MIT EINEM DURCHMESSER
VON 200 MM.

HEESEMANN

KONTAKTWALZENAGGREGAT

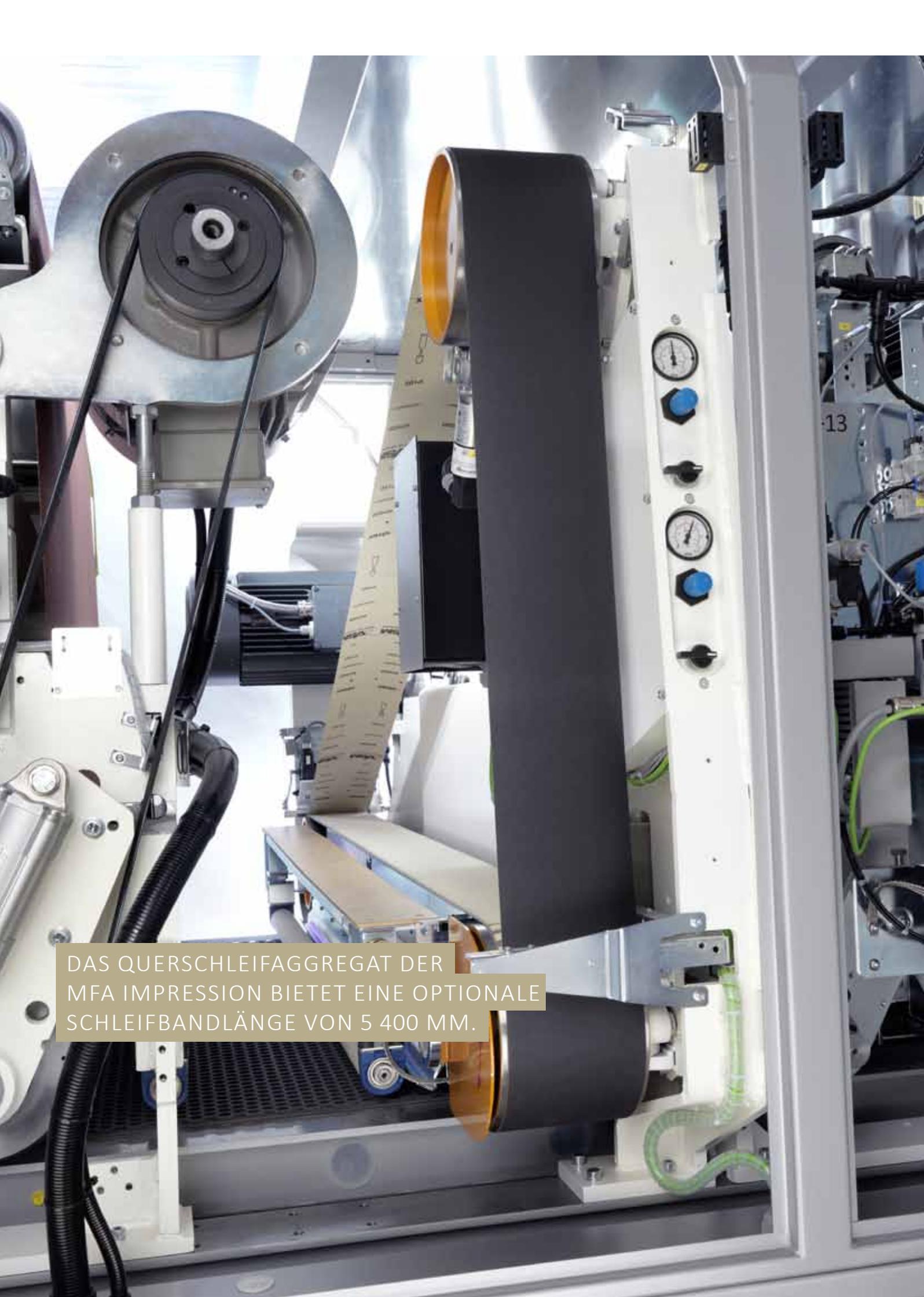
Das Kontaktwalzenaggregat mit einer Stahlwalze mit einem Durchmesser von 200 mm erlaubt das exakte Kalibrieren von Werkstoffen wie Massivholz, Spanplatten, MDF oder Kunststoff. Die Oberfläche der Walze ist spiralförmig genutet. Dies dient einer verbesserten Kühlung der Walze und erleichtert den Abtransport des entstehenden Schleifstaubs.

Das Kontaktwalzenaggregat kann je nach Anforderung mit verschiedenen Andruckklippen versehen werden.



Das Kontaktwalzenaggregat kann je nach Anforderung mit verschiedenen Andruckklippen versehen werden.





DAS QUERSCHLEIFAGGREGAT DER MFA IMPRESSION BIETET EINE OPTIONALE SCHLEIFBANDLÄNGE VON 5 400 MM.

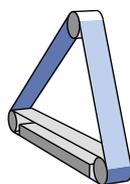
HEESEMANN

QUERSCHLEIFAGGREGAT

Für Holzoberflächen bietet das Kreuzschleifverfahren das anerkanntermaßen beste Schleifergebnis. Dabei wird zunächst quer zur Holzmaserung geschliffen, um danach mit einem oder mehreren Aggregaten in Richtung der Maserung zu schleifen.

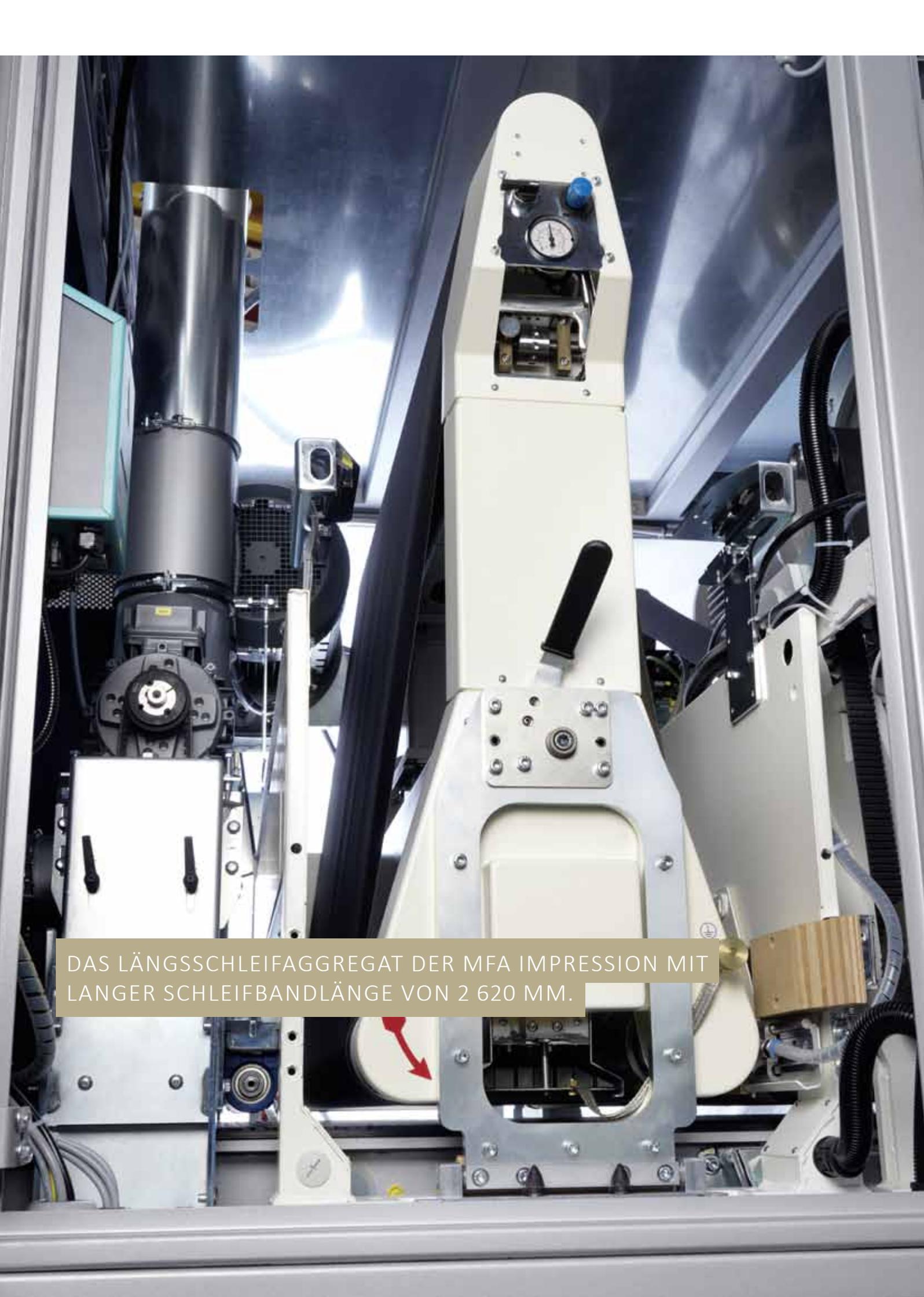
So werden die höher stehenden, harten Bereiche der Jahresringe geebnet und die losen Holzfasern abgeschert, wodurch ein Auswascheffekt und das Wiederaufstellen der Fasern nach dem Lackieren vermieden wird.

Die Heesemann Querschleifaggregate sind mit dem Heesemann CSD® Magnetdruckbalkensystem und einem Drucklamellenband ausgestattet. Sie sind mit Schleifbandlängen von 4.800 mm und 5.400 mm verfügbar.



Das Schleifband wird nach dem Schleifangriff umgehend vom Schleifstaub befreit.





DAS LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT DER MFA IMPRESSION MIT LANGER SCHLEIFBANDLÄNGE VON 2 620 MM.

HEESEMANN

LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT

Ein Längsschleifaggregat mit optimiertem Abstand der unteren Umlenktrommeln erlaubt eine große freie Schleifbandlänge für einen hochflexiblen Andruck an das Werkstück. So werden ein feinfühliges Schleifen und hohe Arbeitsgeschwindigkeiten ermöglicht.

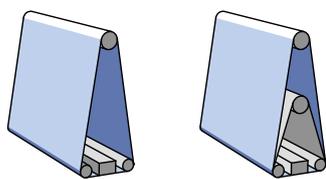
Die Längsschleifaggregate sind für Schleifbänder mit Bandlängen von 2 150 mm oder 2 620 mm verfügbar.

Optional kann das Längsschleifaggregat für leichte Kalibrierarbeiten mit einer exzentrischen Lagerung der vorderen Umlenktrommel ausgerüstet werden (**Kombiaggregat**), die vom Bedienterminal aktiviert wird. Die Umlenktrommeln können wahlweise glatt oder geriffelt sein.

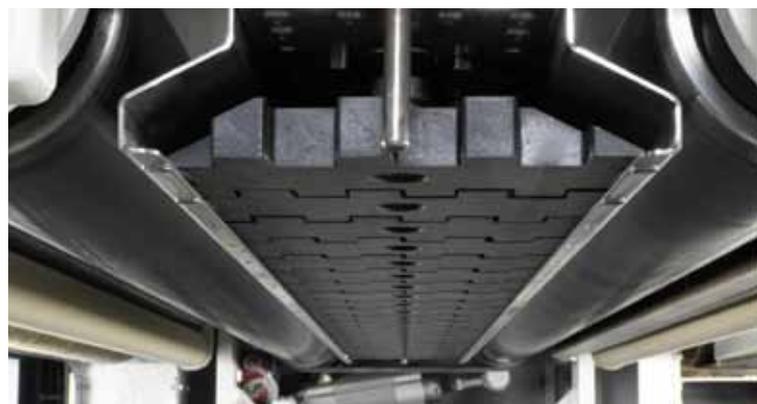
Das **Längsschleifaggregat mit innen laufendem Drucklamellenband** ist für viele Anwendungen eine sinnvolle Ergänzung. Das Drucklamellenband unterbricht die Schleifspuren der Körnung und bietet so ein harmonisches und noch gleichmäßigeres Schleifbild.

Wenn beim Lackschliff mit besonders feiner Körnung geschliffen werden soll, kann das Drucklamellenband die Lebensdauer des Schleifmittels deutlich erhöhen.

Am Aggregat sind zwei Exzenter angeordnet, mit denen die Umlenktrommeln entsprechend dem Verschleiß des Drucklamellenbandes nachjustiert werden können. Dadurch wird der Abrieb am Drucklamellenband kompensiert und dessen Nutzungsdauer um ein Mehrfaches länger.



Das Längsschleifaggregat ist mit dem seit mehr als 25 Jahren bewährten Heesemann CSD®-System ausgestattet.





HESEMANN TELLERBÜRSTENAGGREGAT

Das RUT-Tellerbürstenaggregat besteht aus 16 Tellerbürsten, die so angeordnet sind, dass ein Ausschleifen von Konturen in bisher nicht erzielbarer Qualität möglich ist. Alle Bereiche werden gleichmäßig in verschiedene Richtungen geschliffen.

Die Frequenzsteuerung der Antriebe ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Rotationsgeschwindigkeit der Tellerbürsten und deren Umlaufgeschwindigkeit quer zur Vorschubrichtung.

Die Tellerbürsten können gleichzeitig mit zwei unterschiedlichen Schleifmitteln bestückt werden und so im Gleich- und Gegenlauf mit unterschiedlichen Körnungen schleifen.

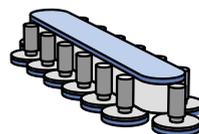
Ein Umrüsten des Aggregates von Tellerbürsten mit Schleifbesatz zu Strukturierbürsten ist mit Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung in wenigen Handgriffen möglich.



DAS RUT-TELLERBÜRSTENAGGREGAT KANN MIT TELLERBÜRSTEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN BESÄTZEN ZUM SCHLEIFEN UND STRUKTURIEREN AUSGERÜSTET WERDEN.



Die Tellerbürsten des RUT-Aggregates können mit Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden.

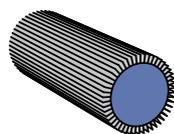
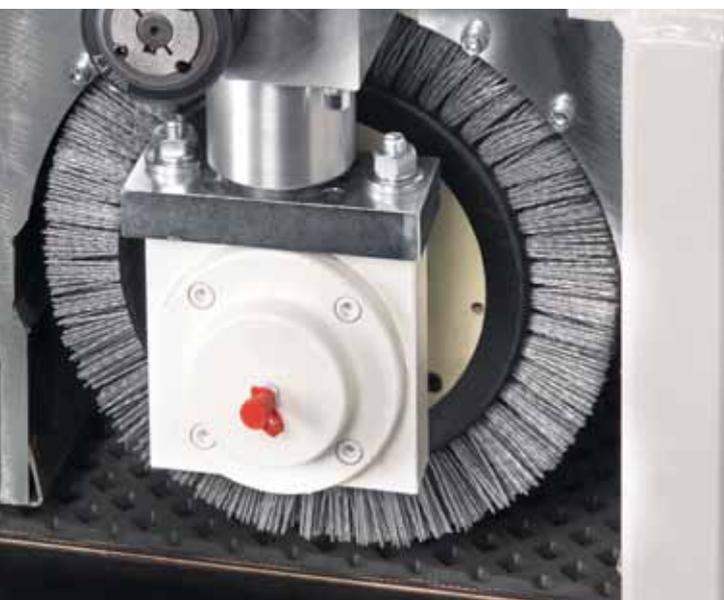


HEESEMANN BÜRSTENWALZENAGGREGAT

Für Heesemann Schleifmaschinen sind eine Vielzahl von Bürstenaggregaten mit verschiedenen Besätzen zum Schleifen und Strukturieren verfügbar. Die Bürstenaggregate lassen sich schräg zum Vorschub stellen oder können mit einer Oszillation versehen werden.

Im Heesemann-Programm befinden sich Bürsten mit Rosshaar-, Fibre-, Sisalkordel- und Mischbesatz zum Reinigen der Werkstücke, Vliesbürsten für den Satinierschliff auf lackierten Oberflächen und Bürsten mit Besätzen aus Anderlon oder Litzendraht sowie Zopfbürsten zum Strukturieren der Werkstücke.

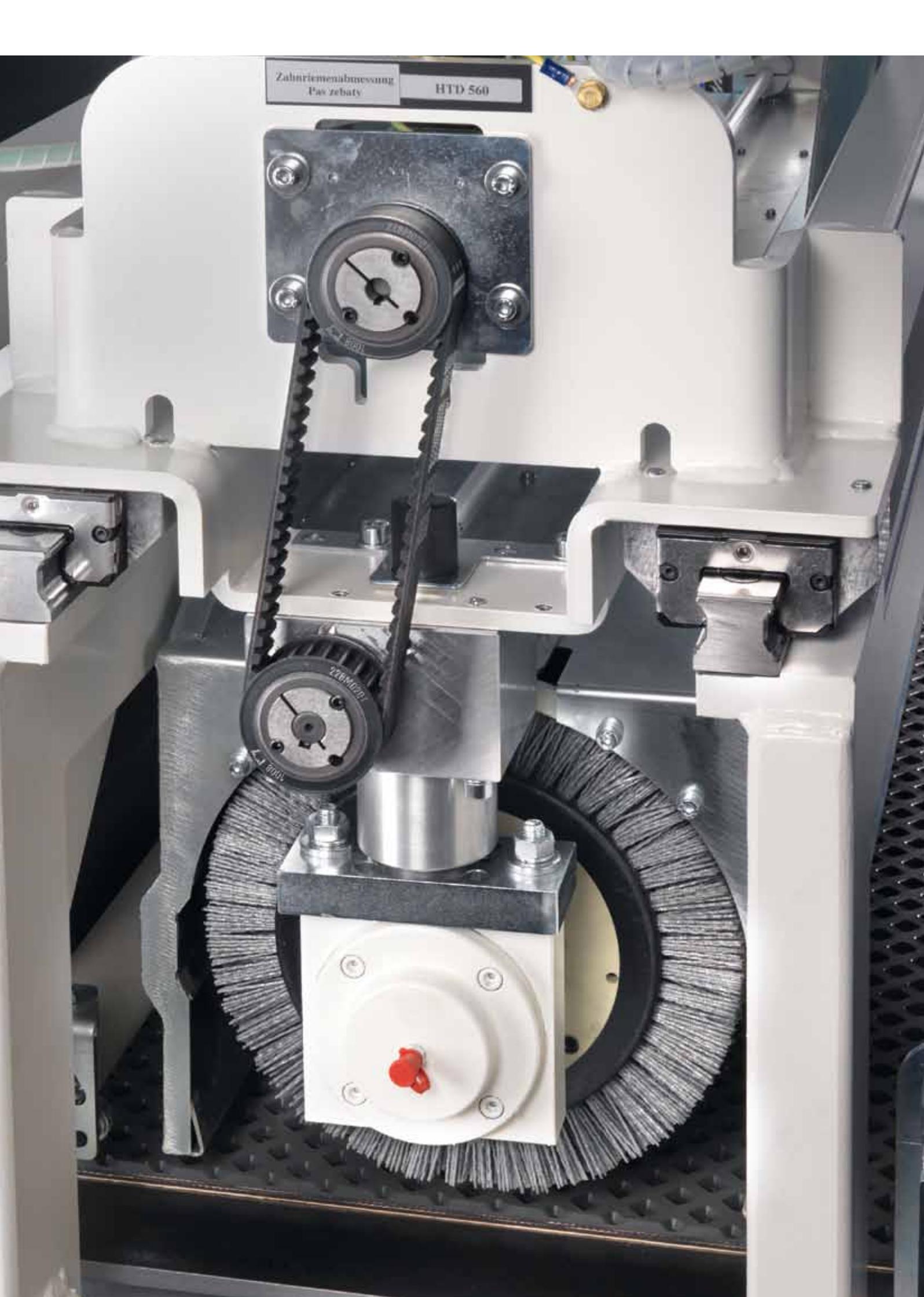
DIE HEESEMANN BÜRSTENWALZENAGGREGATE
KÖNNEN OPTIONAL MIT EINER OSZILLATIONSMECHANIK
AUSGESTATTET WERDEN.



Die Heesemann Bürstenwalzenaggregate können mit verschiedenen Besätzen zum Strukturieren bestückt werden.



Zahnriemenabmessung
Pas zabaty HTD 560





MIT DER COMPUTERGESTEUERTEN SELEKTIVEN DRUCKREGELUNG DES CSD® MAGNETDRUCKBALKEN-SYSTEMS KANN DER SCHLEIFDRUCK AN JEDEM ELEMENT IM DRUCKBALKEN INNERHALB VON MILLISEKUNDEN STUFENLOS VERÄNDERT WERDEN.

HEESEMANN

CSD® MAGNETDRUCKBALKEN

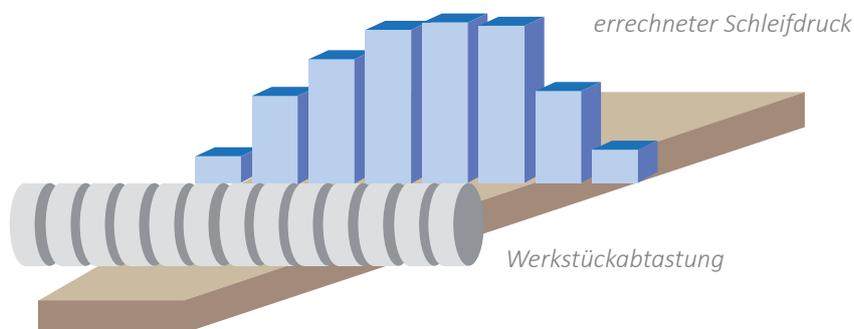
Die genaue Steuerung des Schleifdrucks ist entscheidend für eine gleichmäßig hohe Schleifqualität.

Mit der computergesteuerten selektiven Druckregelung des CSD® Magnetdruckbalkensystems kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken innerhalb von Millisekunden stufenlos verändert werden. Eine feingliedrige Abtastung im Einlauf der Maschine sorgt für die exakte Berechnung des notwendigen Drucks.

Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm und mehr, innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück, kompensiert.

Eine Verschmutzung der Druckbalkenelemente, wie sie bei pneumatisch arbeitenden Systemen entstehen kann, ist beim elektromagnetisch arbeitenden CSD® Druckbalkensystem ausgeschlossen.

Der CSD® Magnetdruckbalken ist in allen Heesemann Quer- und Längsschleifaggregaten serienmäßig verbaut.



Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm und mehr kompensiert.



Von unserem EnergyManagement-System EMS profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

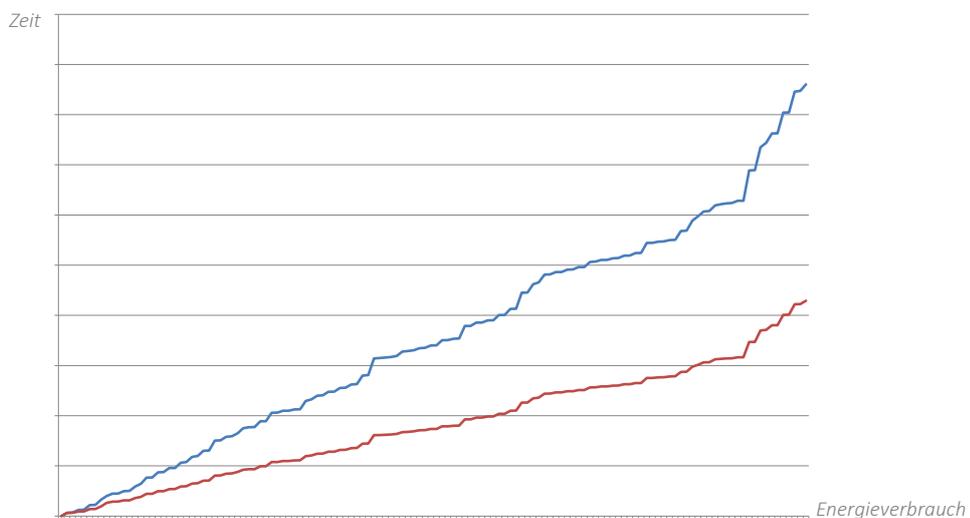
HEESEMANN

ENERGYMANAGEMENT-SYSTEM (EMS)

Die MFA Impression ist mit dem EnergyManagement-System EMS ausgestattet. Bei diesem Energiesparsystem profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

Wenn keine Werkstücke in die Maschine einlaufen, werden die in der höchsten Energieeffizienzklasse ausgeführten Antriebsmotoren der Aggregate in der Geschwindigkeit heruntergefahren und eine Klappe am Saugspanngebläse geschlossen, um den Luftdurchsatz stark zu reduzieren. Hierdurch verringert sich der Energieverbrauch der Maschine je nach Auslastung erheblich. Beim Einlauf neuer Werkstücke werden alle Motoren schnell wieder hochgefahren.

Wenn die kundenseitige Absauganlage die Möglichkeit dazu bietet, kann die Maschine durch das Ansteuern von Verschlussklappen der einzelnen Absaughauben den Luftstrom durch nicht im Einsatz befindliche Aggregate unterbinden und so Einsparungen beim Stromverbrauch der Absauganlage ermöglichen.



Der Einsatz unseres EnergyManagement-Systems führt zu erheblichen Einsparungen beim Stromverbrauch der Maschine und der gesamten Anlage.



ALLE HESEMANN MASCHINEN SIND STANDARDMÄSSIG MIT EINEM LEISTUNGSFÄHIGEN UND HOCHFLEXIBLEN INDUSTRIE-PC AUSGESTATTET.

HEESEMANN

IPC MIT TOUCHSCREEN

Alle Heesemann Maschinen sind standardmäßig mit einem leistungsfähigen und hochflexiblen Industrie-PC ausgestattet. Alle häufig wiederkehrenden Einstellwerte sind übersichtlich auf einer Bildschirmseite grafisch dargestellt.

Darüber hinaus bietet dieser Industrie-PC vielfältige Anwendungen zur Diagnose und über Standardschnittstellen auch den Anschluss von Peripheriegeräten. Weiterhin ist der Anschluss an interne wie externe Netze über Ethernet TCP/IP möglich, wodurch der Industrie-PC wie ein Webserver agiert und sich per Standardbrowser diagnostizieren lässt.

Der Industrie-PC hat eine Bildschirmdiagonale von 11,6“. Eine Bildschirmdiagonale von 15,4“ ist optional verfügbar.



Die Bedienoberfläche wurde vollständig überarbeitet.



MFA IMPRESSION WERKSTÜCKERKENNUNG

Die feingliedrige Werkstückerkennung mittels Steuerrollen im Abstand von 21 mm oder optional 16 mm liefert der Steuerung der Maschine die Information über Form und Größe sowie Position der zu bearbeitenden Werkstücke auf dem Transportband.



MFA IMPRESSION

POLY-V-ANTRIEBSRIEMEN

Die Aggregate werden mit Hilfe eines Poly-V-Riemens angetrieben. Das Profil des Antriebsriemens ist in die feinstgewuchtete Antriebswalze (Güteklasse G1, vgl. Autoreifen G40) integriert, wodurch ein dauerhaft vibrationsarmer Lauf gewährleistet wird. Alle Lager sind lebensdauergeschmiert, so dass Wartungs- und Montagefehler ausgeschlossen sind.



MFA IMPRESSION

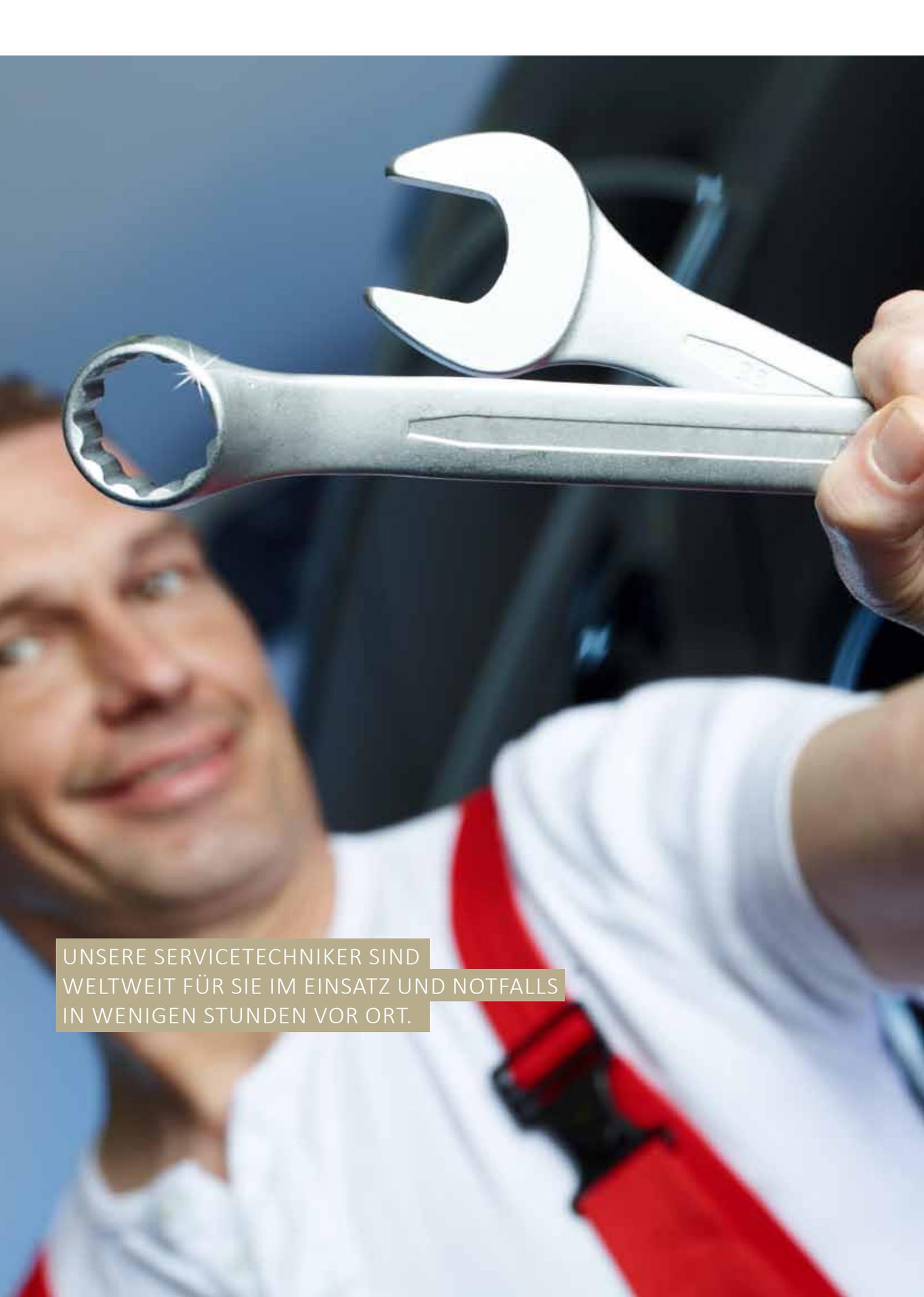
SCHLEIFBANDREINIGUNG

Alle Schleifaggregate sind mit einer Reinigungsvorrichtung ausgestattet, die den Schleifstaub vom Schleifband löst und ihn so für die Absaugung erfassbar macht. Diese Reinigung geschieht unmittelbar nachdem der Schleifangriff beendet ist, so dass das Schleifband den Schleifstaub nicht erst durch die Maschine transportiert.



MFA IMPRESSION SERVOMOTOREN

Durch den Einsatz neuer, extrem dünner Lacksysteme kann es notwendig werden, die Schleifbandgeschwindigkeit unter das üblicherweise mit Frequenzregelung erreichbare Maß zu reduzieren. Wassergekühlte Servoantriebe ermöglichen bei minimalen Bandgeschwindigkeiten von 0,1 m/s einen gleichmäßig sicheren Bandlauf mit voller Schleifleistung ohne Geschwindigkeitsschwankungen. Mit diesen Servomotoren ausgestattete Maschinen sind z. B. für moderne Wasserlacksysteme geeignet. Die wassergekühlten Servoantriebe sind vergleichbar mit der Effizienzklasse IE 4.



UNSERE SERVICETECHNIKER SIND
WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ UND NOTFALLS
IN WENIGEN STUNDEN VOR ORT.

HEESEMANN

SERVICE - WELTWEIT VOR ORT

Als Hersteller von technologisch ausgereiften und individuellen Maschinen mit langer Nutzungsdauer hat die Zufriedenheit unserer Kunden für uns oberste Priorität. Das Vertrauen unserer Kunden in unsere Kompetenz zu bestätigen ist für uns eine der wichtigsten Aufgaben.

Unser technischer Kundendienst findet mit Ihnen zusammen eine effektive Lösung für mögliche Probleme; reicht ein telefonischer Rat nicht aus, kann per Fernwartung eine Online-Diagnose erfolgen. Sollte ein Technikereinsatz erforderlich werden, kein Problem - unser Kundendienst ist für Sie weltweit unterwegs, falls erforderlich sind unsere Monteure in wenigen Stunden vor Ort.

Heesemann bietet seinen Kunden alle klassischen Serviceleistungen wie Montage, Wartung und Reparatur. Eine schnelle Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen gewährleisten wir durch unser umfassendes Ersatzteillager. In Zusammenarbeit mit unseren Logistikpartnern liefern wir weltweit, schnell und zuverlässig. Heesemann liefert nur Originalersatzteile, die in ihrer Passgenauigkeit, ihren Materialeigenschaften, ihrer Haltbarkeit und ihrer Funktionalität unseren hohen Ansprüchen genügen.

Mit unserem Inspektionsservice liefern wir Ihnen eine detaillierte Beurteilung des technischen Zustands Ihrer Maschine. Bei Bedarf erstellen wir gerne Angebote für weitere Vorsorgemaßnahmen, Installationsmöglichkeiten neuester Schleiftechnologie und Steuerungs-Upgrades.

Wie unsere Maschinen stehen auch Kundenservice und Ersatzteile als Garant für Qualität und Zuverlässigkeit „made in Germany“.



Service-Hotline:



+800 188 188 19*

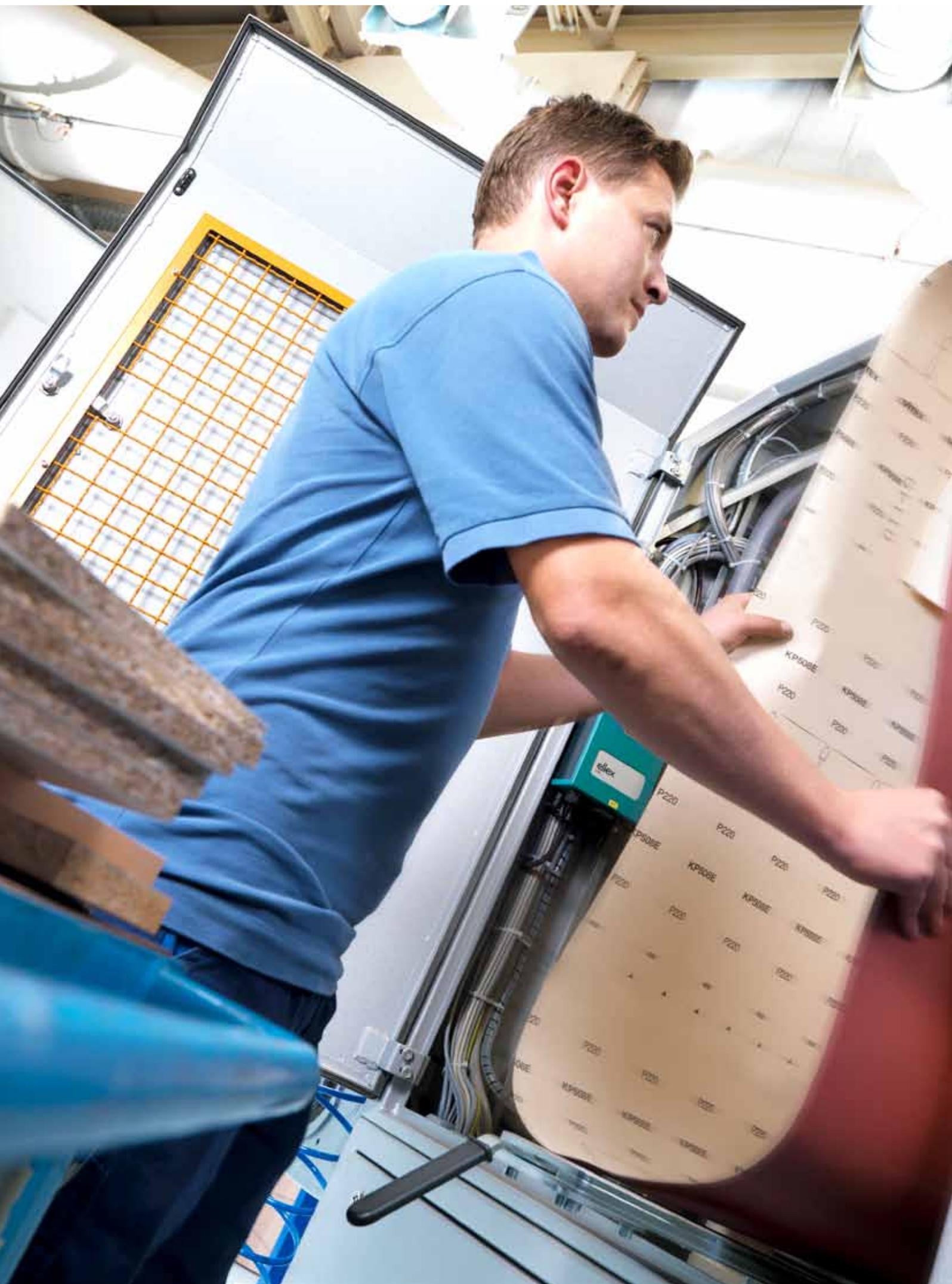


+49 5731 188-300

Unseren Service erreichen Sie rund um die Uhr.

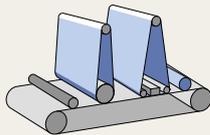
** Kostenlose Rufnummer.*



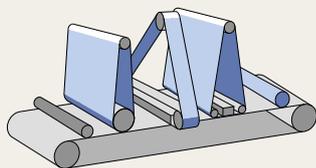


HÄUFIG GEWÄHLTE MASCHINENKONFIGURATIONEN

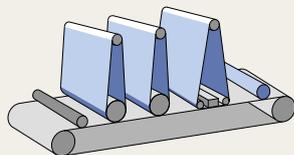
Massivholzbearbeitung



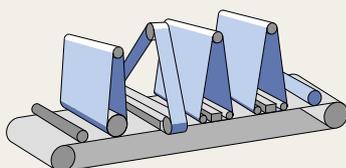
MFA Impression Lw/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine



MFA Impression Lw/Q/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
für hohe Oberflächenqualitäten

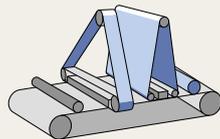


MFA Impression Lw/Lw/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
bei hoher Spanabnahme

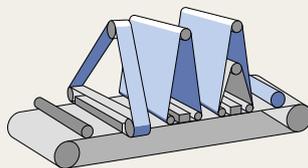


MFA Impression Lw/Q/L/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine für
hohe Oberflächenqualitäten bei feinen
Endkörnungen

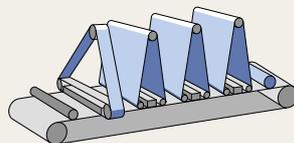
Furnierschliff



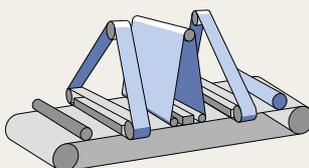
MFA Impression Q/L
Kreuzschleifautomat für niedrige
Vorschubgeschwindigkeiten



MFA Impression Q/L/Ld
Kreuzschleifautomat mit Drucklamellenband
für mittlere Vorschubgeschwindigkeiten

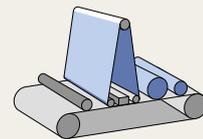


MFA Impression Q/L/L/L
Kreuzschleifautomat für hohe
Vorschubgeschwindigkeiten

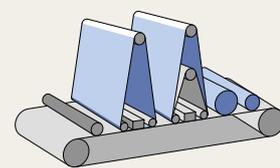


MFA Impression Q/L/Q
Schleifautomat für Werkstücke mit
unterschiedlichen Furnierrichtungen

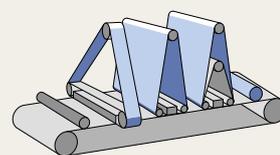
Lackschliff



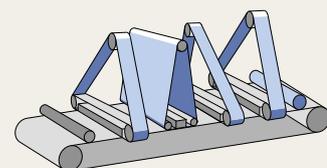
MFA Impression L
Schleifmaschine für geringe
Auftragsmengen



MFA Impression L/Ld
Schleifmaschine für höhere
Auftragsmengen



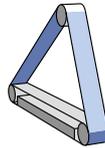
MFA Impression Q/L/Ld
Schleifmaschine für höhere
Auftragsmengen



MFA Impression Q/L/Q/Q
Schleifmaschine für Hochglanzlacke

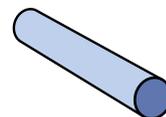
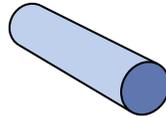
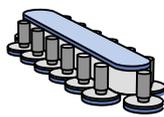
TECHNISCHE DATEN

MFA IMPRESSION - AGGREGATE



Module

	Kontaktwalzenaggregat	Querschleifaggregat	Längsschleifaggregat	Längsschleifaggregat mit Drucklamellenband
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	2 150 x 1 400 2 620 x 1 400	4 800 x 150 5 400 x 150	2 150 x 1 400 2 620 x 1 400	2 620 x 1 400
Antriebe Leistung / Bandgeschwindigkeit (kW m/s)	22 24 30 24	15 2,0-20 19 0,1-20	15 1,8-18 19 0,1-18	15 1,8 - 9 (18) 19 0,1 - 9 (18)
Absaugvolumen (m ³ /min.)	30,5	24	24	24
Stützdurchmesser (mm)	Ø 180	Ø 160	Ø 160	Ø 160
Luftgeschwindigkeit (m/s)	20	20	20	20



Module

	Tellerbürsten RUT	Strukturierbürsten	Reinigungsbürsten
	16 Tellerbürsten Ø 180 mm Schleifbreite: 1 350 mm	Ø 250 x 1 430	Ø 120 x 1 430 Ø 150 x 1 430
Antriebe Leistung (kW)	Bürstenrotation: 7,5 kW FU 160 - 800 rpm Bürstenbewegung: 1,5 kW FU 5 - 25 m/min	11 15	0,75 1,5 4,0
Absaugvolumen (m ³ /min.)		18,0	18,0
Stützdurchmesser (mm)	2 x Ø 160	Ø 140	Ø 140
Luftgeschwindigkeit (m/s)	min. 20	20	20

Absaugmenge für die Transportbandabstrahlung 18.5 m³/min.

TECHNISCHE DATEN

MFA IMPRESSION

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm/Arbeitsbreite 1350 mm

B 2 300 H 2 250/2 750	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m/min)	Saugspananlage (kW m ³ /min)	
1-Bandmaschine	ca. 2 700	ca. 3 500	3 - 15	2,2	11
2-Bandmaschine	ca. 2 700	ca. 4 000	3 - 15	2,2	11
3-Bandmaschine	ca. 3 200	ca. 5 000	3 - 15	2,2	11
4-Bandmaschine	ca. 3 700	ca. 7 000	3 - 15	3,0	25

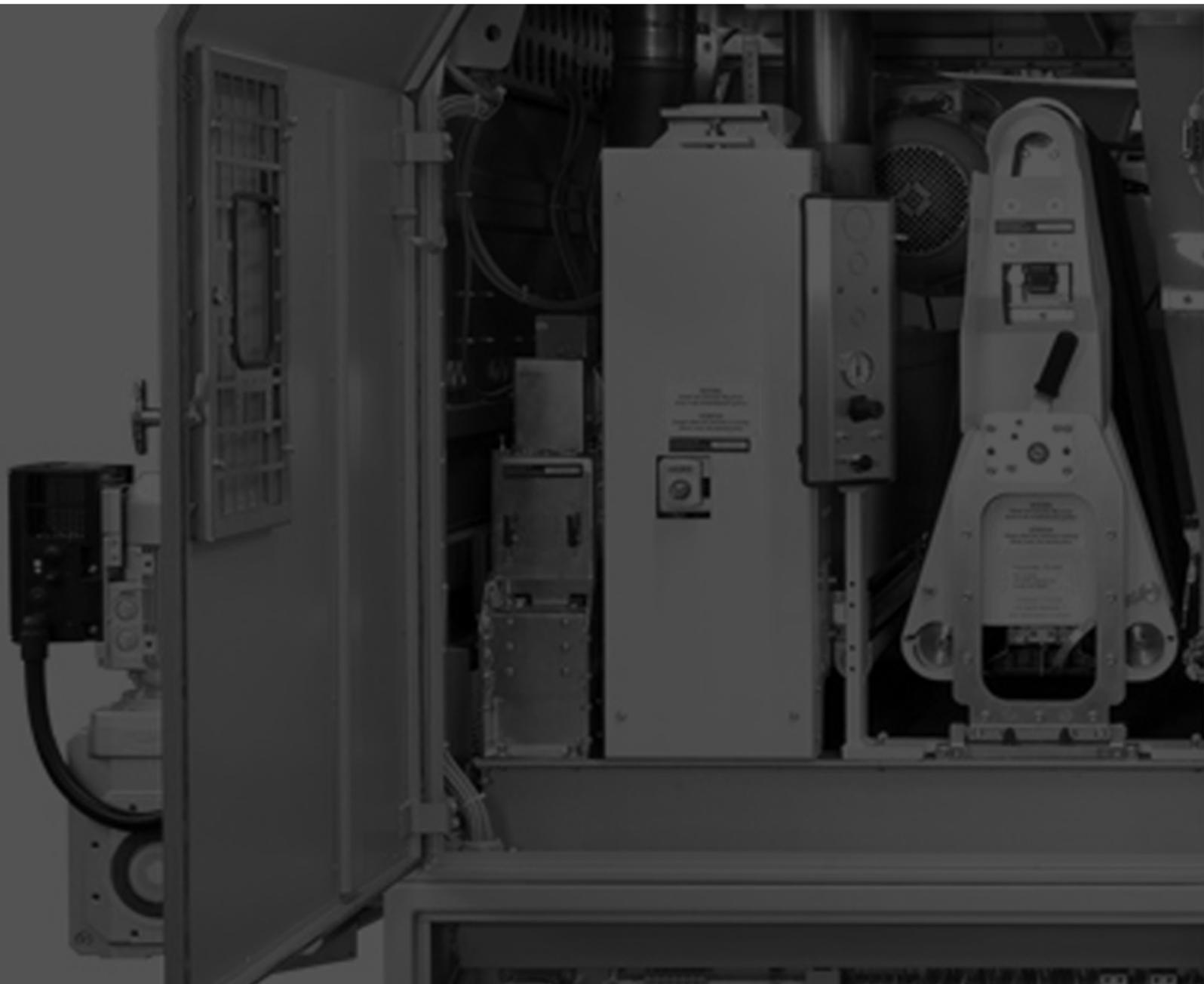
Technische Änderungen vorbehalten.

PRODUKTMATRIX

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINEN



	Schleifbreite	Vorschubgeschwindigkeit	Schleifaggregate
HSM	1 300 mm	3 - 15 m/min	2 oder 3
MFA Impression	1 350 mm	3 - 15 m/min	bis zu 4
MFA 10	1 350 mm / 1 600 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
BM 8	1 350 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
LSM 8	1 300 mm / 1 400 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
KSA 8	1 600 mm - 2 600 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
FBA 8	650 mm / 1 350 mm	6 - 30 m/min	bis zu 4



Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52, 32505 Bad Oeynhausen
Reuterstraße 15, 32547 Bad Oeynhausen
Deutschland
Telefon: +49 5731 188-0
Telefax: +49 5731 188-129
www.heesemann.de
verkauf@heesemann.de

-  Flächenschleifmaschinen für Holz
MFA Impression, MFA 10, LSM 8, KSA 8, BM 8, FBA 8
-  Flächenschleifmaschinen für Metall
MSM 10
-  Kantenschleifmaschinen
UKP 20
-  Schleifmaschinen für 3D-Bearbeitung
BM 8, UKP 20