

Speedy

Rahmenpresse

Speziell für den Fensterbau:
Elektrohydraulische Rahmenpresse,
mit patentierter Rüstzeiten-Redu-
zierung. Denn vertikale Maß-
einstellung und Pressen
erfolgen in einem
Arbeitsgang.

Das sind neue Maß-
stäbe in puncto Funk-
tionalität, Verstell-
geschwindigkeit,
automatenähnlich
kurzen Arbeitstakten,
Ergonomie, Effizienz
und Preis-/Leistungs-
verhältnis. Mit dem
Patent Nr. 43 15 606
gelang HESS ein ent-
scheidender Rationa-
lisierungsfaktor:
vertikale Maßeinstellung
und Pressen in einem
Arbeitsgang.
Das bedeutet enormen
Zeitgewinn durch
minimale Rüst- und
Nebenzeiten.
Außerdem: spezielles
Zubehör erlaubt die
einfache Schrägfenster-
verleimung ohne
zusätzliche Verstell-
arbeiten.

*Zusammen gefaßte
Press-Ecken, immer
richtig positioniert.*

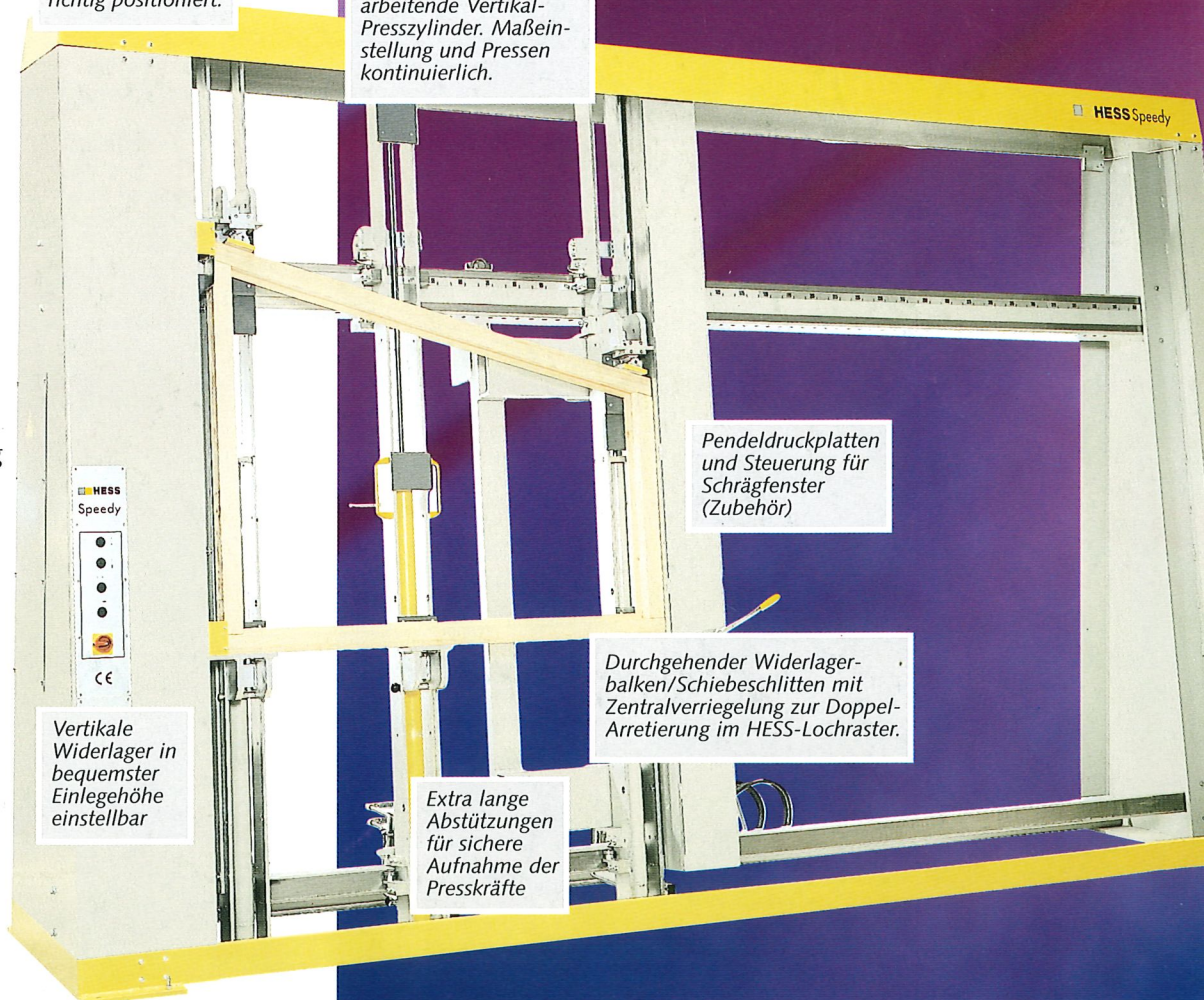
*Langlebige, auf Zug
arbeitende Vertikal-
Presszylinder. Maßein-
stellung und Pressen
kontinuierlich.*

*Pendeldruckplatten
und Steuerung für
Schrägfenster
(Zubehör)*

*Durchgehender Widerlager-
balken/Schiebeschlitten mit
Zentralverriegelung zur Doppel-
Arretierung im HESS-Lochraster.*

*Vertikale
Widerlager in
bequemster
Einlegehöhe
einstellbar*

*Extra lange
Abstützungen
für sichere
Aufnahme der
Presskräfte*



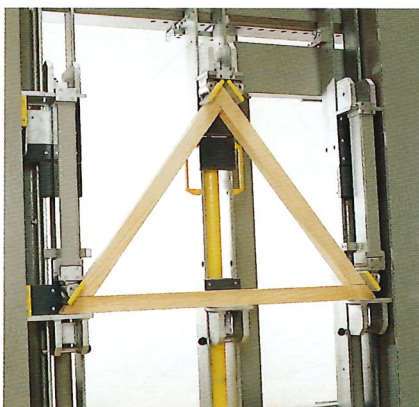
Rahmenpresse

Speedy

HESS Technology GmbH
 Maschinen und Anlagen
 für innovative Holzbearbeitung
 Espachstraße 21
 D-72336 Balingen
 Tel. +49 (0) 74 33/980-100
 Fax +49 (0) 74 33/980-200
 E-Mail: verkauf@hess-technology.de
www.hess-technology.de

Konstruktion:

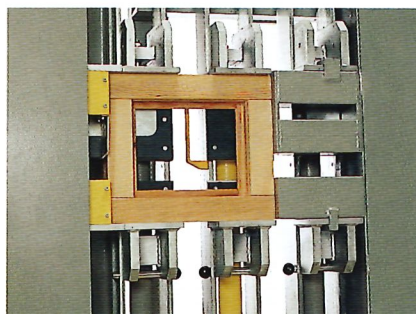
- Schwere Rahmen aus biegesteifen Profilen und CNC-bearbeitete Führungsbahnen für Langzeitpräzision.
- Bedienelemente, Hydraulikanlage und horizontale Presszylinder im linken Rahmenteil kompakt zusammengefasst: keine störenden Versorgungsleitungen im Arbeitsbereich.
- Schiebeschlitten mit rechtem, durchgehendem Widerlager zusammengefasst. Extra lange Abstützungen für sichere Aufnahme der Presskräfte. Leichtgängige Breitenmaßeinstellung durch großdimensionierte Wälzlager. Zentral zu bedienende Doppelarretierung im bewährten HESS Lochrastersystem.
- Vertikale Presszylinder mit extrem langem Hub, auf Zug arbeitend: Einstellen und Pressen in einem Arbeitsgang (patentiert), sehr günstiges Verhältnis von Außen- zu Arbeitsmaßen.
- Widerlager unten in drei Positionen auf die jeweils günstigste Einlegetiefe einstellbar.



Mit Pendeldruckplatten (Zubehör) lassen sich auch extrem spitzwinklige Schrägenfenster ohne lange Rüstzeiten pressen.

Hydraulik:

- Versorgungsanlage für 30 bis max. 160 bar Druckleistung.
- Sicherheitsschalter, automatische Enddruckab- und -nachschtung; Magnetventile.
- Zwei Vertikalpresszylinder, doppelt wirkend, mit 1.000 mm Hub bei Arbeitshöhe 2050 mm und 1275 mm Hub bei Arbeitshöhe 2550 mm mit jeweils 20.000 N (ca. 2.000 kp) Presskraft.
- Zwei Horizontalzylinder, doppelt wirkend, mit je 80 mm Hub und jeweils max. 12.500 N (ca. 1.250 kp) Presskraft.
- Anschlüsse für zusätzlichen Mitteldruckbalken und Horizontalpresszylinder serienmäßig.



Durch die Breitenausgleichszulage (Zubehör) lassen sich auch bei Einsatz von Mitteldruckbalken Kleinformate montieren.

Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf/Gewicht

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	kg
3000	2050	4000	2400	950	1650
3500	2250	4500	2600	950	1800
3500	2550	4500	2900	950	1980
4000	2550	5000	2900	950	2150

Einlegetiefe 100 mm

HESS-Mehrwerte

Maßeinstellung und vertikales Pressen in einem Arbeitsgang: Rüstzeiten nahe Null, hohe Fertigungsleistung.

Zusammengefasste Pressecken, immer in der richtigen Position: Fehlpressungen praktisch ausgeschlossen.

Maximale Höhenverstellung ohne Leiter oder Anstrengung.

Getrennte Steuerkreise für praxisgerechten Arbeitsablauf: Pressen und Lösen vertikal/horizontal separat auf Tasterdruck.

Günstiges Verhältnis von Außen- zu Arbeitsmaß.

Umfangreiches Zubehör: Maximal zwei zusätzliche Mitteldruckbalken, zusätzlicher Horizontalpresszylinder, Steuerung und Pendeldruckplatten für Schrägenfenster, Breitenausgleichszulage für Kleinformate bei Verwendung von Mitteldruckbalken.