



## Flexible Technologie für die komplette Korpus-Vielfalt

# Elektrische Durchlaufpresse MDE 120

Ganz gleich ob empfindliche oder dünnwandige, besonders hochwertige oder Gehrungsmöbel – die elektrische Durchlaufpresse MDE 120 verpresst automatisch jeden Korpus schonend und in hoher Qualität. Das Ergebnis sind absolut rechteckige, stabile und sauber verpresste Schränke. Macht in Summe: **IHRE LÖSUNG**

### Ihre Vorteile auf einen Blick

- Patentierte Nullkantenpressung ermöglicht eine einfache Bearbeitung der Rückwand
- Automatische Korpus-Vermessung für wechselnde Korpusgrößen, von Serie bis Losgröße 1 Fertigung
- Frei positionierbare horizontale Presselemente machen auch spezielle Korpusarten pressbar
- Nahezu jeder Korpus- und Oberflächentyp durch genaues Einstellen der Presskraft individuell pressbar



**Seitliche Druckwangen:** Die Druckwangen funktionieren wie eine Einheit. Die Presskräfte werden elektrisch erzeugt und sind separat variierbar. Sie werden vertikal durch eine Druckplatte und horizontal durch je 3 Druckwangen aufgebracht.



**Einfache Bedienung:** Die Bedienung ist einfach und intuitiv. Integrierte Hilfe- und Assistenten-Funktionen erleichtern das Arbeiten. Einstellungen wie Presszeit oder Pressdruck können schnell und einfach durch den Bediener über einen Touch-Monitor eingegeben werden.

## KORPUSPRESSE MDE 120 – ABSOLUT DICHT KORPUSSE VON SERIE BIS LOSGRÖSSE 1.

- Präzise einstellbare Presskraft erlaubt Pressen von Korpusen mit empfindlicher Oberfläche, dünnwandige oder kleine Korpusse
- Die Hauptabmessungen Länge und Höhe werden beim Einlauf des Korpus abgetastet und ermöglichen die automatische Positionierung des Oberdrucks sowie der seitlichen Druckelemente.
- Die Verpressung erfolgt zentriert an der Null-Linie auf Bedienerseite. Dadurch ist der Korpus für den Bediener vollkommen frei zugänglich.
- Genaue und vollautomatische Einstellung auf unterschiedliche Fertigungs-Parameter durch präzise Kugelgewindeantriebe mit Servo-Technologie
- Elektrischer statt pneumatischer Gewichtsausgleich des Pressoberdrucks ermöglicht Energieeinsparungen von bis zu 50 Prozent

### TECHNISCHE DATEN

#### Korpusabmessungen

Korpuslänge	250 - 2.500 mm
Korpustiefe MDE 120/25/08	120 - 800 mm
Korpustiefe MDE 120/25/10	120 - 1.000 mm
Korpushöhe	220 - 1.340 mm

#### Pressdruck

vertikal	max. 30 kN
horizontal	max. 15 kN

#### Vorschub Transporte

12 - 40 m/min.

#### Arbeitshöhe

500 mm

#### Gewicht

5,0 - 5,5 t

#### Betriebsdruck

6 bar

#### Steuerung

powerTouch

### HOMAG Automation GmbH

Ligmatech Str. 1 | 09638 Lichtenberg | Deutschland  
Tel: +49 37323 16-0 | Fax: +49 37323 16-170  
Mail: info-lichtenberg@homag.com | www.homag.com



**Choose the Original  
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie.  
Eine Kampagne des VDMA