

MultiStar
Filteranlagen

energiesparend
flexibel
preisgünstig
sicher

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK

Always one idea ahead



Unser Multitalent für intelligente Anlagenkonzepte.

Vielseitigkeit ist unsere Stärke: Für praktisch jeden Einsatzzweck der Trockenabscheidung erstellen wir nach Ihren Wünschen eine exakt passende Filteranlage aus den Modulen der MultiStar-Baureihe. Dazu greifen wir zurück auf ein umfassendes Sortiment an Gehäusen und Filterschläuchen unterschiedlicher Größe, Länge und Durchmesser. Professionelle Technik zum optimalen Preis.

Maß für Maß.

Vom kompakten Patronenfilter bis zur Großfilteranlage für Luftmengen von mehr als 600.000 m³/h sind unzählige Gehäusegrößen und Varianten der glattwandigen Filteranlagen lieferbar. Die Konstruktion beruht immer auf einem optimierten Rastermaß, das sich ideal Ihren Gegebenheiten anpasst. Dadurch lässt sich die MultiStar-Baureihe in zahlreichen handwerklichen und industriellen Branchen einsetzen: Von der Papier- und Druckindustrie und der Möbelindustrie über Metall und Holz verarbeitende Unternehmen bis zu Betrieben der Recycling- oder Automotive-Branche.

Für alle Fälle.

Nach dem Baukastenprinzip stellen wir die optimale Konfiguration für Ihren Bedarf zusammen. Egal ob Aluminiumspäne oder Zinkstaub, PUR-Hartschaum oder Weichholz, Ölnebel oder Schweißrauch: Das Filtermedium, sowie Länge, Durchmesser, Geometrie und Reinigungsverfahren der Filterelemente, als auch den Materialaustrag legen wir für die jeweilige Anwendung individuell fest.

Saubere Auswahl.

Je nach Aufgabenstellung und Branche setzen wir variable Verfahren zur Regeneration der Filterschläuche ein: mechanische Vibration, Druckluft-Impuls-System (Jet-Abreinigung) oder Spülluft mit Hilfe eines vollautomatischen Spülluftwagens oberhalb der Filterschläuche.

MultiStar-Pressen-Aufsatzfilter
mit integrierten Ventilatoren.

MultiStar
Filteranlagen

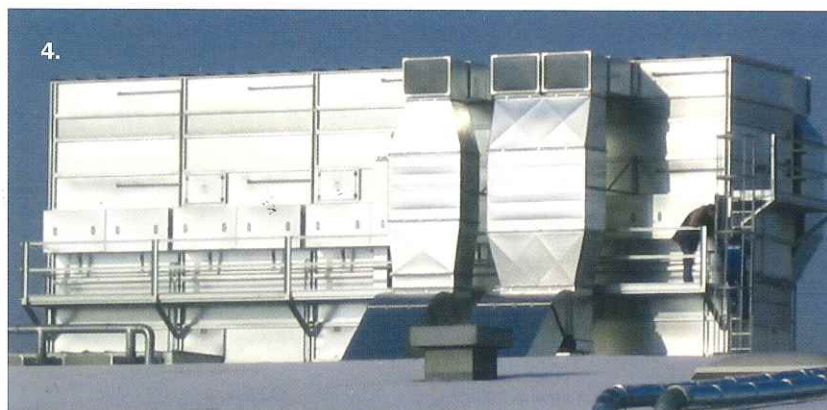


Bleibender Nutzen.

Egal für welches Modell der MultiStar-Baureihe Sie sich entscheiden: Unsere flexible Technik garantiert Ihnen einen sicheren Betriebsablauf bei geringer Investitionssumme und niedrigen Betriebskosten.



1. Schlauchfilter mit integrierten Ventilatoren und hydraulischer Schubboden-Austragung für Pressenbeschickung.
2. Filterhaus mit Jet-Abreinigung und Rührwerk-Austragung – 1.200 m² Filterfläche.
3. MultiStar-Schlauchfilter-Modell 8/4 mit integrierten Ventilatoren. Entsorgung über Zellenradschleuse – Silotransport.
4. MultiStar-Jetfilteranlage mit integrierten Ventilatoren. 180.000 m³/h mit Rückluftsystem zur Wärmerückgewinnung.
5. MultiStar-Schlauchfilter Model 6/6 mit Vibrationsabreinigung und integriertem Ventilator.
6. Spülluft-Filteranlagen mit integrierten Kettenförderern und Zellenradschleusen.



HÖCKER®
POLYTECHNIK

Die Antwort liegt im Detail.

Filteranlagen gibt es viele, aber keine ist vielseitiger als der MultiStar.

Denn wie überall im Leben gilt auch hier: Wichtig sind die Details.



MultiStar-Patronenjetfilter mit integrierten Ventilatoren zur Absaugung und Filterung von Schweißrauch in der Metallverarbeitung.

Flexible Bauweise.

Der MultiStar passt sich an Ihren Standort an. Durch Aneinanderreihung der Gehäusemodule mit sechs alternativen Breiten von 0,5 m bis 3 m und einer Vielzahl möglicher Längen wird jeder Stellplatz optimal ausgenutzt.

Geprüfte Explosionsfestigkeit.

Test bestanden. Das anerkannte Fachinstitut für Explosionsversuche „BG-Exam“ hat unserem MultiStar die Druckstoßfestigkeit bescheinigt. Alle einschlägigen Gesetze und Normen (ATEX, DIN EN 12779 Betriebssicherheitsverordnung, VDI-Richtlinien, berufsgenossenschaftliche Vorschriften und Regeln) lassen sich gut und sicher einhalten. Und nicht nur das: Auch die Berstscheiben und Revisionstüren sind BG-Exam- bzw. FSA-geprüft.

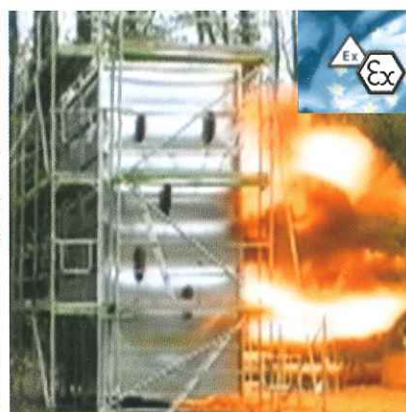
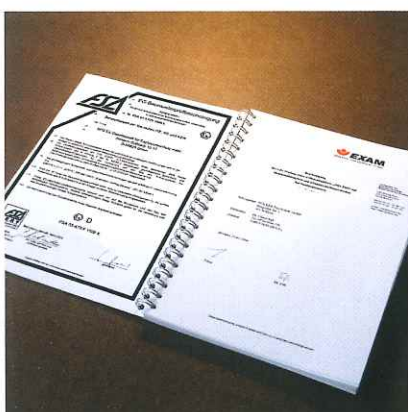


Abb.: Explosionstest beim BG-Exam in Dortmund

Bewiesene Standsicherheit.

Entsprechend den Vorgaben der Europa Norm DIN EN 12779 erhalten Sie für die Stahluntergestelle unserer Filteranlagen grundsätzlich einen Nachweis für die Standsicherheit. Damit wird der Faktor Sicherheit auch bei hohen Wind- und Schneelasten nachgewiesen.

Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

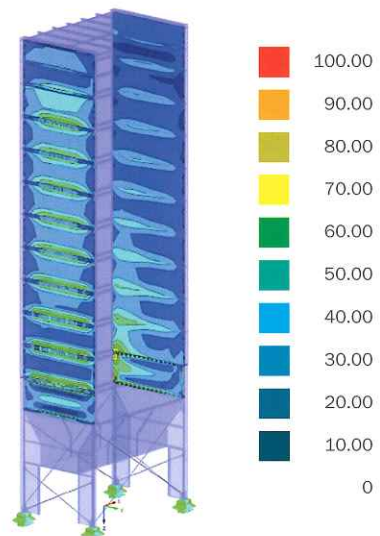
Dank der durchdachten Konstruktionsweise können wir die Gehäuseelemente in großen Stückzahlen herstellen. Hierdurch ergeben sich erhebliche Kostenvorteile, die wir an unsere Kunden weitergeben. Auch bei der individuellen Auswahl und der projektbezogenen Fertigung der Filterelemente sowie der Austrage-Vorrichtungen kennen wir keine Kompromisse: Unsere Kunden erhalten immer ausgereifte technische Lösungen.

Maximale Energieeinsparung.

Der MultiStar arbeitet ökonomisch und ökologisch effizient: Die strömungsgünstige Gestaltung, effiziente Einblasmodule zur Vorabscheidung, der großzügig bemessene Expansionsraum und hochwertige Filtermedien mit spezieller Oberflächenbehandlung halten die Filterwiderstände so gering wie möglich. Das spart Energiekosten, erhöht aber gleichzeitig die Absaugwirkung. Auch Umwelt- und Arbeitsschutzvorschriften werden problemlos eingehalten.

MultiStar
Filteranlagen

Belastung



FEM-Berechnung

(Fenite Elemente Methode)
zur Ermittlung von Wind- und
Schneelasten zum Nachweis
der Standsicherheit.
(Option – Mehrpreis)

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK



Immer eine Idee mehr...

Wir suchen ständig nach besseren Problemlösungen, die zwei Dinge zum Ziel haben: größtmögliche Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit. Nach dieser Maxime bauen wir für Sie Anlagen, die das Wissen und die Erfahrung aus über 40 Jahren Forschung, Entwicklung und Praxis in sich vereinen.

Bei Fragen zur Projektierung, Lieferung oder Montage haben unsere Vertriebsingenieure jederzeit ein offenes Ohr für Sie. Gemeinsam suchen wir direkt bei Ihnen vor Ort nach der für Sie ökonomischsten und wirksamsten Lösung.

Auch nach der Inbetriebnahme erreichen Sie uns zu fast jeder Tages- und Nachtzeit – denn nur einwandfrei funktionierende Anlagen gewährleisten den reibungslosen Produktionsablauf. Daher verfügen wir über ein dichtes Kundendienst- und Servicenetz. Wir sind immer da, wo Sie uns brauchen.



MultiStar
Filteranlagen



6.



4.



5.



7.

1. Drucklufttank bei Jetfilteranlage.
2. MultiStar-Baureihe 6/3 mit integrierten Ventilatoren. Entsorgung über Schleuse – Containerbeschickung – Einblasung mit geprüfter Rückschlagklappe.
3. MultiStar-Schlauchfilter mit integrierten Ventilatoren und Rückluftsystem aus der Baureihe 12/4. Entsorgung über zwei Zellenrad-schleusen und Transportventilator zum Silotransport.
4. Wetter- und Schallschutzverkleidung der Drucklufttanks beim MultiStar-Jetfiltersystem.
5. Reinluft-Bereich mit Ansicht der Düsenrohre für Druckluftimpulsabreinigung.
6. Großzügig dimensionierte Einblaskanäle zur Vorabscheidung und Reduzierung der Einströmgeschwindigkeit.
7. MultiStar-Jetfilteranlage mit Kettenaustragung, Austragschnecke und Spezialschleusen für sehr große Spänemengen.

