

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK
Immer eine *Idee* mehr!

**Hydraulische Brikettieranlage
Polypress 50**



schnell · stark · effizient · sicher

DIE TECHNIK

Die Polypress 50 ist eine hydraulische Brikettieranlage zur bindemittellosen Brikettierung von zellulosehaltigen Materialien mit einem max. Wassergehalt von bis zu 20% bezogen auf das Naßgewicht.

Die Anlage besteht aus:

- Preßeinheit und quadratischer Vorratsbehälter mit Flachaustragung zur vollautomatischen Dosierung.
- Revisionsöffnung mit Silotür-Sicherheitsschaltung.
- Hydraulikaggregat komplett mit Systemsteuerblock und Hauptantriebsmotor.
- hydraulische Preßzangensteuerung zur materialabhängigen Regulierung des Zangenchließdrucks.
- Zuführschnecke mit verstärkter Abtriebswindung zur dosierten Pressenbeschickung und Vorverdichtung des Materials.
- Preßkanal und Stopfer bestückt mit hochschleißfesten, gehärteten Wechselbauteilen.
- Preßzange gehont und gehärtet.
- vollautomatische, materialabhängige Brikettlängeneinstellung und automatische Strangabschaltung.
- Anschlußmuffe für Brikett-Transportleitung.
- Schaltschrank mit SPS-Steuerung.
- Automatischer Pressenstart nach voreinstellbarer Ventilatorlaufzeit.
- Optional: externe Störmeldung, automatischer Start über externe Melder/Kontakte.

Die Rührwerkaustragung verhindert Spänebrücken und fördert das Material in Verbindung mit einer Schnecke dosiert in den Füllschacht. Die Verdichtung erfolgt von dort aus in drei Stufen:

1. Durch die Zuführschnecke
2. Durch den senkrechten hydraulischen Vorverdichter.
3. Die Hauptverdichtung erfolgt im Preßkanal. Der notwendige Gegenhaltedruck wird durch die Preßzange stabiler Bauart aufgebaut.

Das Resultat:

festen und hochverdichteten Briketts mit 60 mm Durchmesser.

Der Schaltschrank ist komplett und anschlussfertig verkabelt. Alle hydraulischen und elektrischen Komponenten werden durch eine Siemens SPS gesteuert.

DIE HIGHLIGHTS:

- Automatischer Sterndreieck-Anlauf des Hauptantriebs für geringe Stromaufnahme beim Einschalten.
- Automatischer Endauslauf aller Zylinder. Dadurch ist jederzeit ein sicherer Wiederanlauf auch nach längeren Betriebspausen gewährleistet.
- Sicherheitsüberwachung mit Störmeldung und automatischer Abschaltung im Störfall.
- Sensorüberwachte, lastabhängig gesteuerte Hydraulikzylinder und Zuführkomponenten.
- Brikettlängenmessung über berührungslose Sensoren.
- Optional: Textdisplay für einfachste Bedienung.

Zwei Varianten für den vollautomatischen Betrieb:

1. Die Basisausstattung enthält schon die Zeitschaltuhr und die Strangabschaltung. Die Abschaltung erfolgt automatisch bei geleertem Behälter.
2. Optional mit Implussteuerung: Der Einschaltimpuls der Absauganlage wird zeitverzögert als Einschaltimpuls für die Brikettierpresse verwendet. Die Abschaltung erfolgt wiederum über die Brikettstrangüberwachung.

DIE DREI GROSSEN VORTEILE:

1. Volumenreduzierung um bis zu 90%, dadurch geringe Lagerkosten und wenig Platzbedarf.
2. Verschiedene Behältervarianten mit bis zu 3m³ Fassungsvermögen.
3. Höchst effizient: hohe Leistung (50 kg/h) bei nur 4 kW Motorleistung.

