



Vacumobil 250/300

Kompaktentstauber

5,5/7,5 kW (IE3)

GS/H3 zertifiziert

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK

Always one idea ahead

Vacumobil 250/300

Unschlagbare Vorzüge auf ganzer Linie.

Die innovativen Entstauber Vacumobil 250 und 300 von Höcker Polytechnik setzen völlig neue Maßstäbe bei der Absaugung von Produktionsmaschinen und zur Luftreinhaltung. Sie bestechen durch viele Neuerungen in Bezug auf Energieeffizienz, Gerätegröße, Leistungseigenschaften, Modularität und ihre flexiblen Einsatzmöglichkeiten.

Verschiedene Abreinigungsverfahren (Jet und Vibration) und Austragesysteme (Sammelbehälter, Brikettierpressen, Zellenradschleusen) sowie Leistungsstufen (5,5 und 7,5kW) bieten maßgeschneiderte Lösungen.

Ein strömungstechnisch optimiertes Gehäuseinneres sowie serienmäßige Energiesparantriebe (IE3) ermöglichen mehr Saugleistung und geringeren Stromverbrauch. Zugleich bieten zwei Sammelbehälter mehr Nutzvolumen. Ein Vacumobil garantiert so einen äußerst umweltschonenden und energiesparenden Betrieb. Selbstverständlich sind alle Modelle gemäß GS-HO 07 berufsgenossenschaftlich geprüft und arbeiten ausschließlich mit BG-zertifiziertem Filtermaterial.

Vacumobil J...

Optimal für den Dauerbetrieb (Option), da die Jet-Abreinigung bei geringem Druckluftverbrauch für eine effektive Regeneration der Filtermedien sorgt und lange Filterstandzeiten garantiert.

Vacumobil V...

Für die Aufstellung im Arbeitsraum auch bei explosionsfähigen Staub-Luft-Gemischen und bei Prozessabläufen mit Betriebspausen, in denen es die Filtermedien über Vibration schonend reinigt, ohne Druckluft zu benötigen.



Abb. oben:
Vacumobil VP 250
mit Vibrationsabreinigung und Brikettierpresse

Abb. unten:
SPS-Steuerung mit Textdisplay, robuster Folientastatur und integriertes automatisches Brandunterdrückungssystem



Sicherheit großgeschrieben

Das Vacumobil wird anschlussfertig mit Phasenwende-Stecker geliefert und kann dank integriertes Brandunterdrückungssystem ohne weitere Brandschutzmaßnahmen im Arbeitsraum aufgestellt werden. Im Rohgaseintritt ist eine FSA-geprüfte Rückschlagklappe integriert, welche Staubaustritt und explosionstechnische Entkopplung sicherstellt.

Die Zellenradschleusen beim Vacumobil JZ und VZ sind druckstoßfest und flammendurchschlagsicher (Dekra-EXAM geprüft).





Abb. oben:
Vacumobil VZ 250
mit Vibrationsabreinigung und Zellenradschleuse



Abb. oben:
Vacumobil JT 300
mit Jetabreinigung und Sammelbehältern

Vorteile

- Aufstellung im Arbeitsbereich zulässig (abhängig von Staubart)
- Niedriger Reststaubgehalt < 0,1 mg/m³ (H3) gem. TRGS 553
- 100 % Nutzung der Wärmeenergie durch Luftrückführung
- Großes Abfüllvolumen von 3 bzw. 4 Tonnen
- Online-Abreinigung lieferbar (Mehrpreis)
- Höhe < 2,5 m
- SPS-Steuerung, serienmäßig mit Einschaltautomatik und Textdisplay
- Antrieb Effizienzklasse IE 3
- Optimale Filterabreinigung
- Integriertes automatisches Brandunterdrückungssystem
- Geprüfte Rückschlagklappe integriert
- Bei St1-Stäuben keine Druckentlastung erforderlich
- BG-geprüftes Filtermaterial (Abscheidegrad 99,95 %)
- Geringer Energieverbrauch und hohe Absaugleistung

Kleines Lexikon

- JT** = Jet-Abreinigung /
Sammelbehälter (Tonnen)
- VT** = Vibrationsabreinigung /
Sammelbehälter (Tonnen)
- JP** = Jet-Abreinigung / Brikettierpresse
- VP** = Vibrationsabreinigung / Brikettierpresse
- JZ** = Jet-Abreinigung / Zellenradschleuse
- VZ** = Vibrationsabreinigung / Zellenradschleuse

	Vacumobil JT 250	Vacumobil VT 250	Vacumobil JT 300	Vacumobil VT 300
Saugstutzendurchmesser	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Motor-Nennleistung	5,5 kW / 400 V / 50 Hz (IE 3)	5,5 kW / 400 V / 50 Hz (IE 3)	7,5 kW / 400 V / 50 Hz (IE 3)	7,5 kW / 400 V / 50 Hz (IE 3)
Filterfläche	ca. 20,5 m ²	ca. 20,5 m ²	ca. 28 m ²	ca. 28 m ²
Nennvolumenstrom (V _{enn})	3.535 m ³ /h bei 20 m/s	3.535 m ³ /h bei 20 m/s	5.100 m ³ /h bei 20 m/s	5.100 m ³ /h bei 20 m/s
Max. Volumenstrom (V _{max})	5.500 m ³ /h	5.500 m ³ /h	6.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h
Unterdruck bei V _{enn} ⁽²⁾	ca. 3.400 Pa	ca. 3.400 Pa	ca. 3.200 Pa	ca. 3.200 Pa
Unterdruck bei V _{enn} ⁽³⁾	ca. 2.950 Pa	ca. 2.950 Pa	ca. 2.700 Pa	ca. 2.700 Pa
Unterdruck bei V _{max} ⁽²⁾	ca. 3.000 Pa	ca. 3.000 Pa	ca. 2.700 Pa	ca. 2.700 Pa
Sammelvolumen	ca. 495 Liter max.	ca. 495 Liter max.	ca. 495 Liter max.	ca. 495 Liter max.
Schalldruckpegel ⁽⁴⁾	≤ 73 dB(A)	≤ 73 dB(A)	≤ 75 dB(A)	≤ 75 dB(A)
Maße (L x B x H)	2.750 x 1.030 x 2.500 mm	2.650 x 1.030 x 2.500 mm	3.210 x 1.030 x 2.500 mm	3.070 x 1.030 x 2.500 mm
Gewicht	ca. 740 kg	ca. 720 kg	ca. 900 kg	ca. 880 kg
Abreinigung	Druckluft-Impuls (offline) ⁽⁴⁾	Vibration (autom. Laufzeitadd.)	Druckluft-Impuls (offline) ⁽⁴⁾	Vibration (autom. Laufzeitadd.)
Schiebersteuerung	optional	optional	optional	optional

⁽⁴⁾ Gemessen nach EU-Maschinenrichtlinie unter Freifeldbedingungen in 1 m Abstand und 1,6 m Höhe ⁽²⁾ Im Auslieferungszustand – nicht beaufschlagte Filterschläuche ⁽³⁾ gem. GS-HO-07 ⁽⁴⁾ Online-Abreinigung optional (bei explosionsfähigen Staub-Luftgemischen nur mit weiteren Schutzmaßnahmen zulässig) Achtung: Geräte mit Online-Abreinigung verfügen über KEINE GS- und H3-Kennzeichnung.



HÖCKER POLYTECHNIK GmbH
Borgloher Straße 1
49176 Hilter a.T.W.
Deutschland

fon +49 (0)5409 405 0
mail info@hpt.net



www.hoecker-polytechnik.de

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK

Always one idea ahead