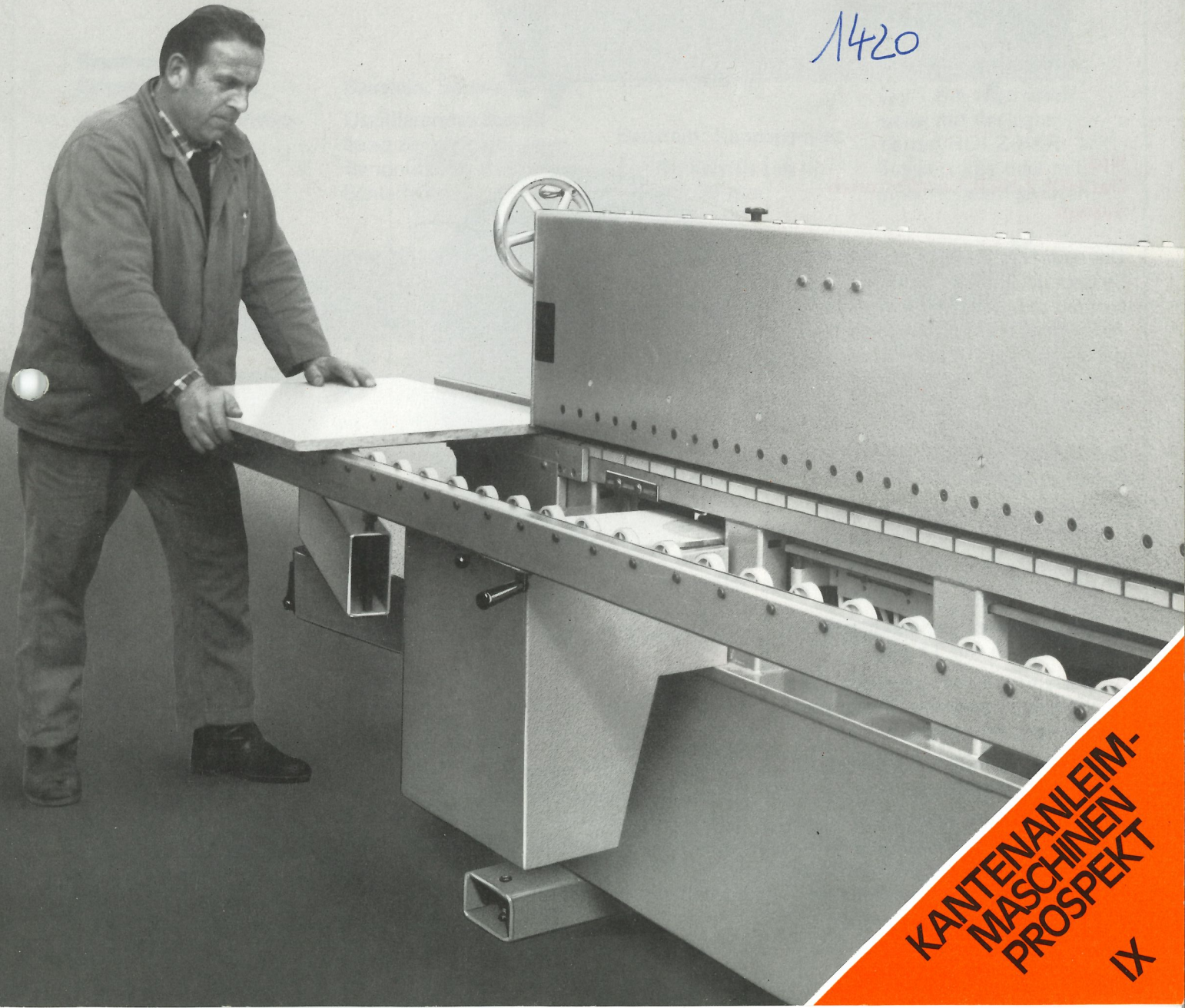




HOLZ-HER[®]

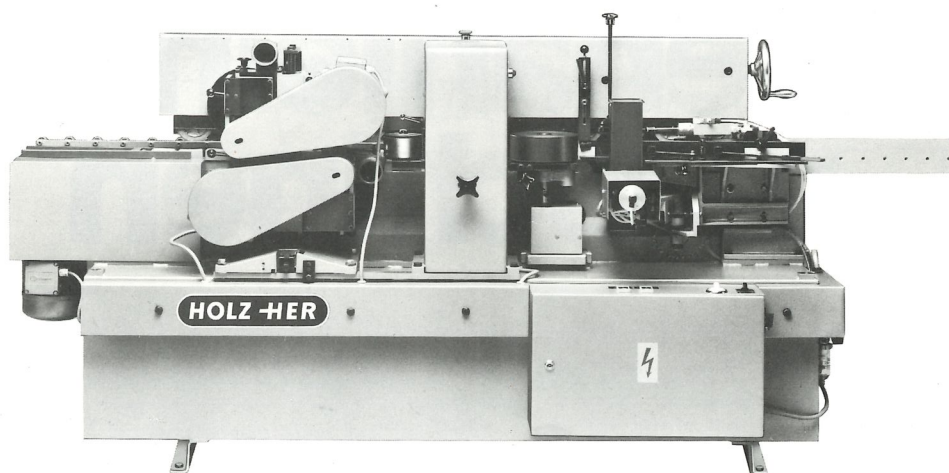
Kantenanleim- maschinen



**KANTENANLEIM-
MASCHINEN
PROSPEKT**

IX

HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen sind führend in Qualität und Technik



Neu Das HOLZ-HER LeimPatronen- System

Das neue HOLZ-HER LeimPatronen-System ist eine Sensation. Es handelt sich dabei um in Patronenform gegossenen Schmelzkleber, der von der eigens dafür konstruierten Kantenanleimmaschine 1401 aufgetragen wird.

Die Vorteile des HOLZ-HER LeimPatronen-Systems auf einen Blick:

1. **Aufheizzeit:** wenige Minuten (auch für Einzelteile rentabel)
2. **Farbenwechsel:** kein Problem (ebenso andere Kleberarten)
3. **Energiebedarf:** äußerst gering (z.B. statt 4 nur 1,8 kW)
4. **sparsam:** es wird nur soviel Leim abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung notwendig ist.
5. **umweltfreundlich:** geräuscharm, weniger Dämpfe
6. **wirtschaftlich:** Leim kann nicht verbrennen, keine Leimbeckereinigung, geringer Energiebedarf, weniger Wärmeentwicklung, geringe Service-Kosten, weniger Verschleißteile und, und . . .



Inhaltsverzeichnis

	Seite
Allgemeines	10 – 13
Kantenanleimmaschine 1401	14 – 15
Kantenanleimmaschine 1350	16 – 17
Kantenanleimmaschine 1351	18 – 19
Kantenanleimmaschine 1420	20 – 24

Die HOLZ-HER Kantenanleim- maschine im Baukastenprinzip: Kantenanleimmaschine 1420

Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 basiert auf dem Baukastenprinzip. Das bedeutet, daß die einzelnen Bearbeitungsstationen nach den speziellen Bedürfnissen des einzelnen Betriebes ausgewählt werden können. So ist es z.B. möglich, die Maschine mit wenigen Aggregaten zu beziehen und später — je nach Bedarf — mit weiteren Stationen nachzurüsten.

**Baustein:
Schwabbelaggregat**

Wahlweise mit Schwab-
belscheiben oder
Lamellen-Schleif-
scheiben bestückt.

Baustein: Schleifaggregat

Oszillierendes Schleif-
band zur gleichmäßigen
Bandnutzung und hoher
Schleifgüte.

Baustein: Druckwerk

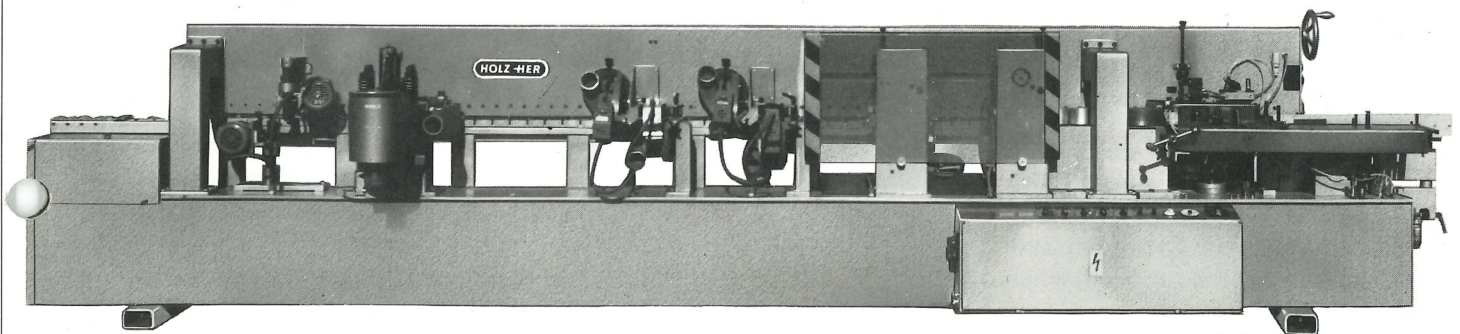
Druckstrecke 500 oder
1000 mm lang.

Baustein: Kappaggregat

Für Kantenstärken bis
15 oder 30 mm.

Baustein: Leimauftrag

Der Leim wird wahl-
weise mit der paten-
tierten HOLZ-HER
Schwertdüse oder mit
einer Rolle aufgetragen.



Baustein: Fräsaggregat

Für Kantenstärken bis
15 oder 30 mm,
schwenkbar von 0 bis
30°.

Baustein: Vorschub

In 2 Abstufungen:
11, 15 und 20 m/min
oder 15, 20 und
25 m/min.

Baustein: Kantenmagazin

Kombiniertes Rollen- und
Kantenmagazin mit auto-
matischer Kantenbereit-
stellung und Einlaufkon-
trolle.

Baustein: Nutaggregat

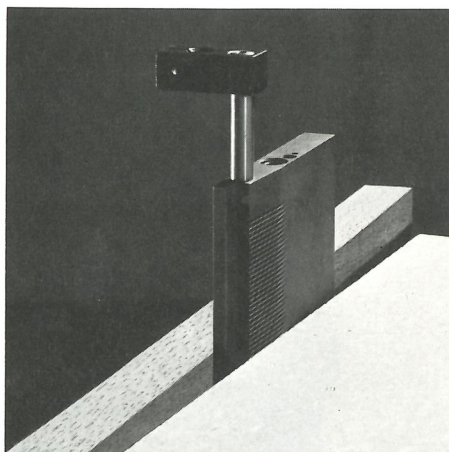
Wahlweise zum Ein-
satzfräsen geeignet;
schwenkbar von 0 bis
90°.



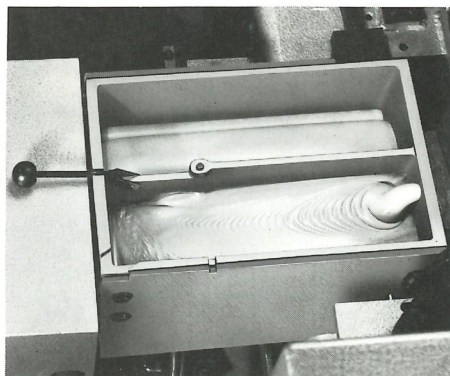
Einige Informationen zum Kantenanleimen

HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen verleimen und bearbeiten Massiv-, Furnier- und Kunststoffkanten von 0,4 bis 30 mm Dicke. Wir fertigen Kantenanleimmaschinen in verschiedenen Ausführungen: Zum Anleimen. Zum Anleimen und Bündigfräsen. Zum Anleimen, Kappen und Bündigfräsen. Sowie zum Anleimen, Kappen, Bündigfräsen und Schleifen. Die 1420 ermöglicht noch eine ganze Reihe weiterer Bearbeitungsverfahren (siehe Seite 20 – 24).

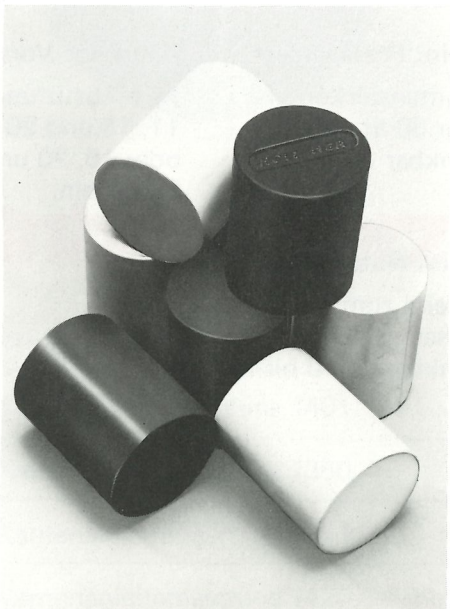
Der Auftrag des Schmelzklebers erfolgt über eine pneumatisch gesteuerte Schwertdüse. Die Düse wird durch eine Heizung auf Temperatur gehalten. Die Massivkante läuft im schlanken Winkel zu.



Das große, wärmeisolierende Zweikammerbecken faßt ca. 6 bzw. 8 kg Kleber. Die richtige Anordnung der Heizelemente bewirkt eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Ein Rührstab im Vorschmelzbecken sorgt für die intensive Erwärmung des Schmelzklebers und beschleunigt das Aufheizen. Im Hauptbecken arbeitet eine Förderschnecke. Diese homogenisiert den Kleber in Temperatur und Gefüge. Fortwährendes Umwälzen des Klebers verhindert einseitige thermische Belastung und Hautbildung.



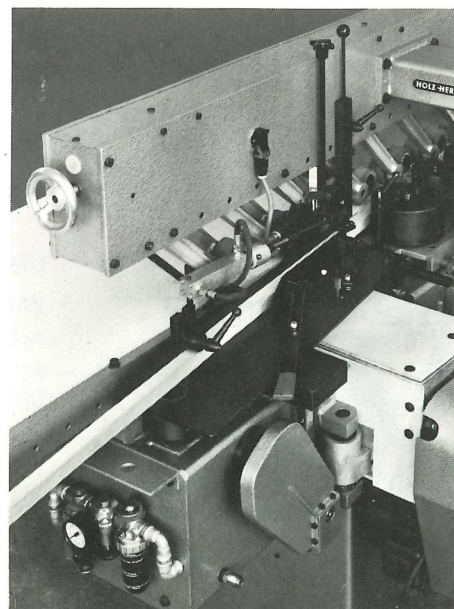
Neu ist das HOLZ-HER Leim-Patronen-System der Kantenanleimmaschine 1401, die ohne jedes Becken auskommt.



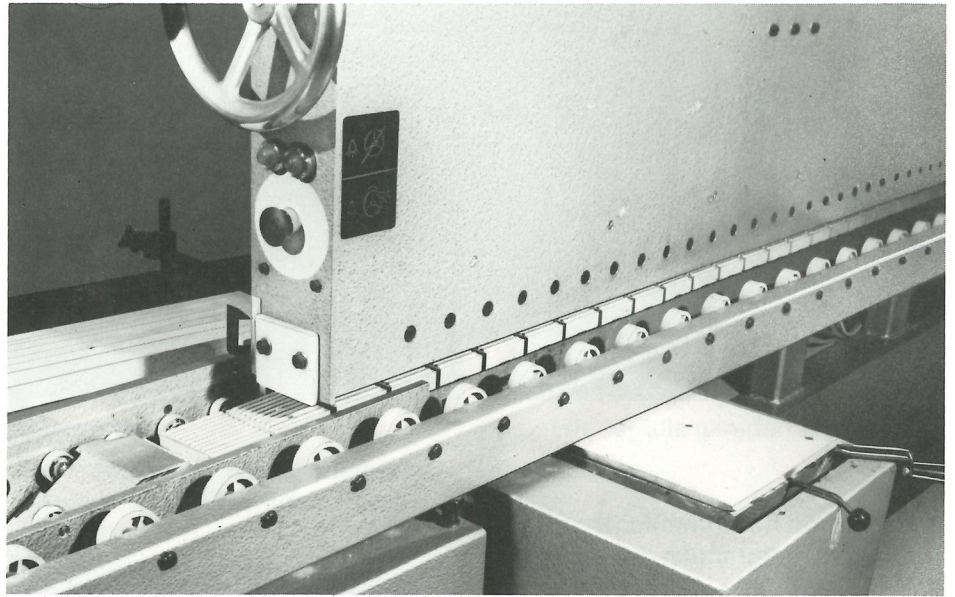
Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen 1401, 1350 und 1351 werden serienmäßig ohne Kantenzuführung geliefert. So hat jeder Kunde die Möglichkeit, die Kantenzuführung nach seinem Wunsch selbst zu bestimmen. Sie können unter drei verschiedenen Arten wählen:

1. Die Einzelzuführung.

Jede Kante wird einzeln eingelegt. Fortwährender Wechsel der Kantenstärke ist von der Zuführung her möglich. Ohne nachzustellen.

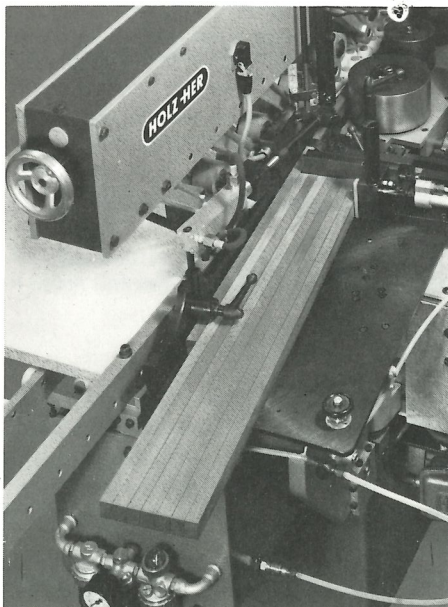


Fest und sicher wird das Werkstück zwischen dem angetriebenen Gliederkettenband und der mit einzeln gefederten Rollen bestückten Druckbrücke geführt. So wird auch bei Massivkanten eine sichere Verleimung und Bearbeitung erzielt.



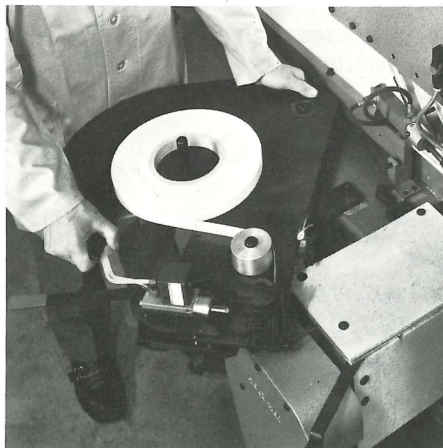
2. Das automatische Kantemagazin.

Die Steuerung erfolgt pneumatisch. Umrüsten oder Nachrüsten ist jederzeit möglich. Alle Kantenzuführungen von HOLZ-HER sind leicht gegeneinander auszuwechseln.



3. Das Rollenmagazin.

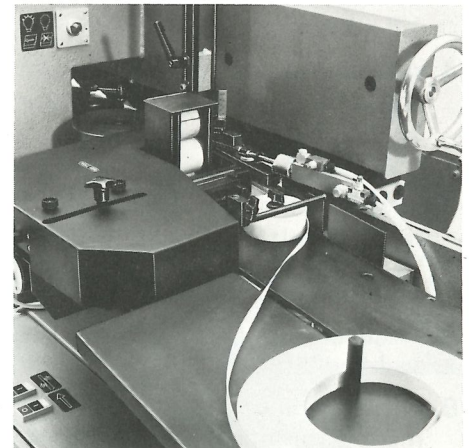
Zum Verarbeiten von endlosem Kantematerial gibt es ein Rollenmagazin mit eingebautem Kappmesser.



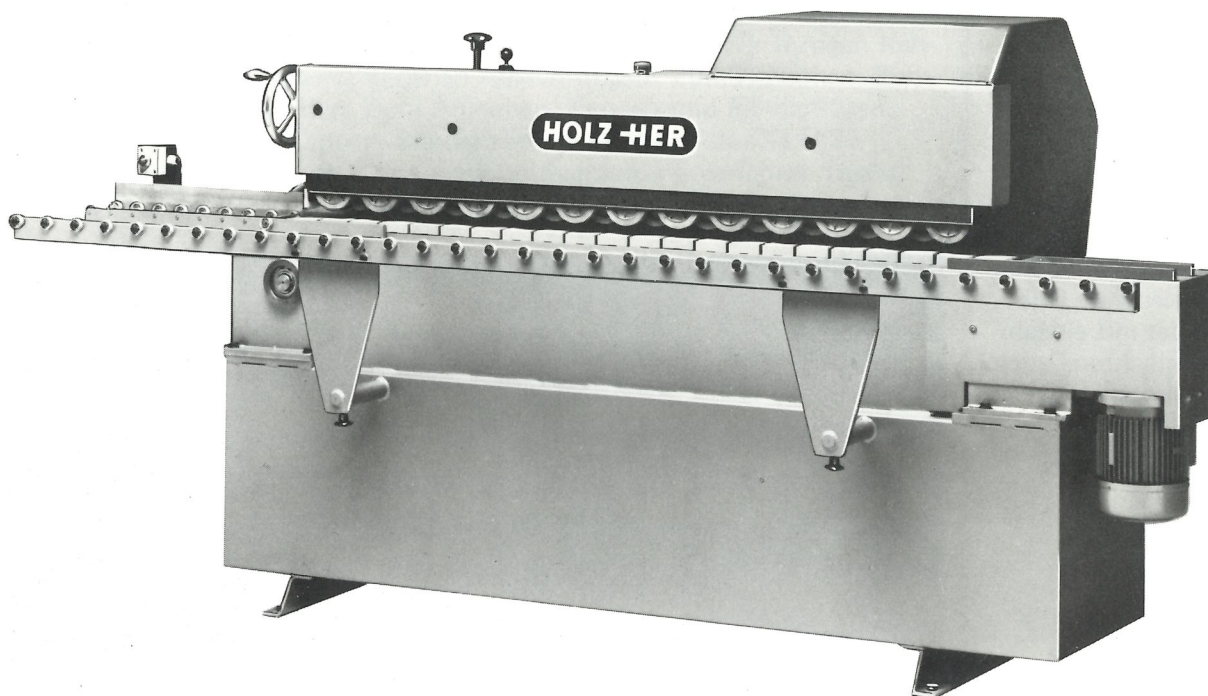
Beim Typ 1401 gibt es 3 Möglichkeiten der Kantenzuführung:

1. Einzelzuführung
2. halbautomatisches Magazin
3. automatisches Magazin

Mit den Magazinen 2 und 3 können sowohl gerade Kanten als auch Rollenware verarbeitet werden.



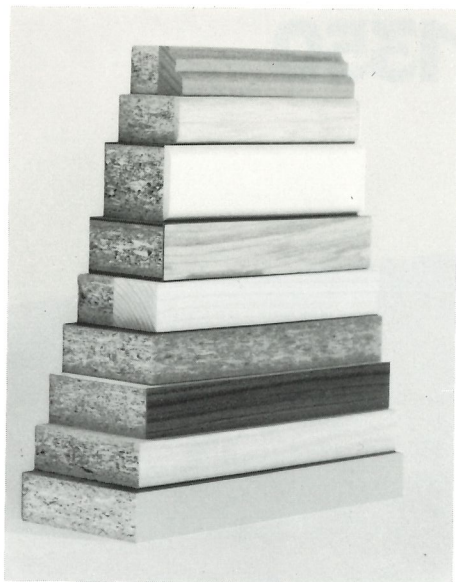
Kantenanleimmaschine 1401



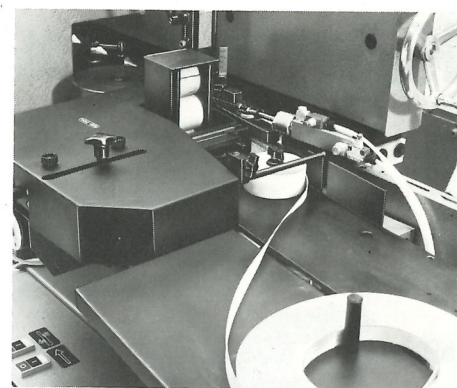
Anstelle von herkömmlichem Schmelzklebergranulat werden bei der 1401 spezielle HOLZ-HER LeimPatronen verwendet. Dieses einmalige Verfahren bringt konkurrenzlose Vorteile:

1. **Aufheizzeit: nur 2 bis 5 Minuten** (also auch für Einzelteile und Kleinstserien rentabel).
2. **Farbenwechsel: kein Problem** (ebenso lassen sich verschiedene Kleberarten kurzfristig wechseln).
3. **Energiebedarf: äußerst gering** (anstelle von z.B. 4 kW einer Standardmaschine werden nur 1,8 kW benötigt).
4. **sparsam: es wird nur soviel Leim abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung notwendig ist.**
5. **umweltfreundlich: durch weniger bewegte Teile sinkt auch der Geräuschpegel; als Sonderzubehör ist für die Fräseinheit zusätzlich eine Schallschutzhaube erhältlich; das LeimPatronen-System verursacht außerdem weniger Dämpfe.**
6. **wirtschaftlich: der Leim kann nicht verbrennen, keine Leimbekkenreinigung notwendig, weniger Wärmeentwicklung, daher geringer Energiebedarf, weniger Verschleißteile, daher geringe Service-Kosten und, und . . .**

Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig links
Umleimerdicke	0,4 – 20 mm mit Fräsaggregat 0,4 – 25 mm ohne Fräsaggregat
Umleimerhöhe	max. 55 mm
Werkstückabmessungen: Breite	min. 60 mm
Länge	min. 140 mm
Dicke	min. 6 mm max. 45 mm
<u>Vorschub:</u> Motorleistung	1,1 kW
Geschwindigkeit	11 m/min
<u>Leimen:</u> Heizung	1,82 kW
Temperaturregelung	über Temperaturwählregler
Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung
Patronenmagazin-Füllmenge	Leimpatronen-Ø 63 mm x 80 mm lang 4 Stück = ca. 1,4 kg
Druckwerk	nach Skala einstellbar, erste Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
<u>Fräsaggregat:</u>	
Motorleistung	2 x 1,1 kW, 50 Hz
Drehzahl/Fräser	12000 U/min
Fräser-Ø	70 mm
Fräserbreite	max. 30 mm
Elektrischer Anschlußwert	Drehstrom, 5,2 kW
Luftdruck	6 bar
Maschinenabmessungen: Länge	2600 mm
Tiefe	900 mm 1400 mm mit ausgezogener Stützschiene
Höhe	1200 mm
Maschinengewicht	ca. 550 kg
Normalzubehör	Schlüsselsatz Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste 1 Karton Kleberpatronen auf EVA-Basis natur (ca. 3 kg)
Verpackung	Palette 2700 x 1000 x 1350 mm
Bruttogewicht	595 kg
Verpackung, seemäßig	1 Kiste 2800 x 1100 x 1400 mm
Bruttogewicht, seemäßig	700 kg

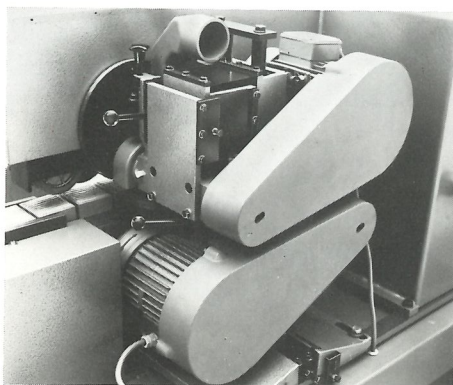


HOLZ-HER LeimPatrone



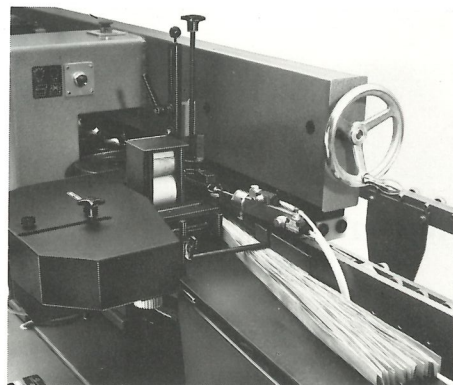
Automatikmagazin

Das Automatikmagazin ist für Rollenware ebenso geeignet . . .



Fräsaggregat

Das Fräsaggregat wird **gemeinsam** mit der Brücke über ein Handrad verstellt.



. . . wie für alle geraden Kanten.

Ausführung

380 V, 50 Hz

Bestell-Nr.

37.37 02

Zusatzeinrichtungen

Kanteneinzelführung

37.15 99

Kanteneinzelführung, halbautomatisch

39.00 03

Kantenzuführung, automatisch

37.39 07

Sonderzubehör

Schallschutzhaube, komplett

37.50 12

Absaugkanal mit Schlauchset

37.35 91

Motorbremsgerät

37.36 05

Werkzeuge

2 Wendeplatten-Fügefräser, Ø 70 mm, mit je 4 HM-Wendemes-
serrn, 30 mm breit, mit 5 mm breiter 15°-Fase, Nabe
symmetrisch, 15 mm breit

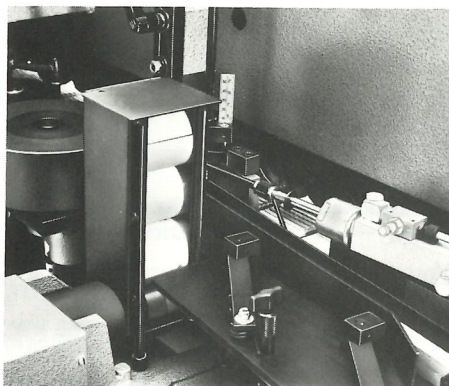
1 Stück rechtsschneidend (oben) 37.27 73

1 Stück linksschneidend (unten) 37.27 65

8 Stück HM-Ersatzwendemesser,
30 mm breit, mit 5 mm breiter
15°-Fase

4 Stück rechtsschneidend (oben) 37.27 81

4 Stück linksschneidend (unten) 37.28 03



Kantenzuführung

Die Kantenzuführung geschieht
manuell oder halbautomatisch.

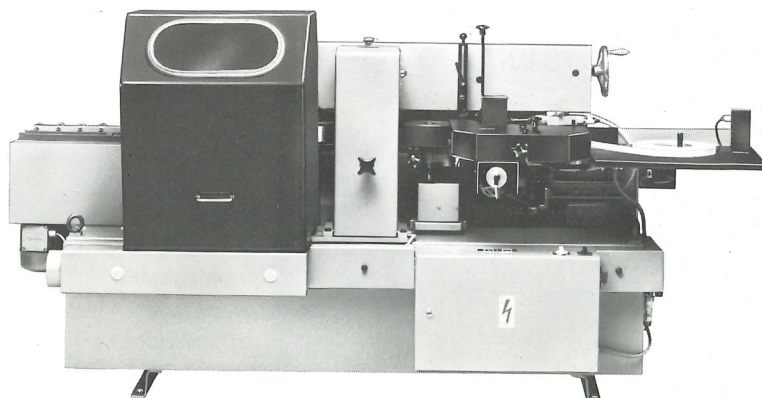
Als Sonderzubehör ist eine Schall-
schutzhaube und ein Motorbrems-
gerät erhältlich.

Platzbedarf

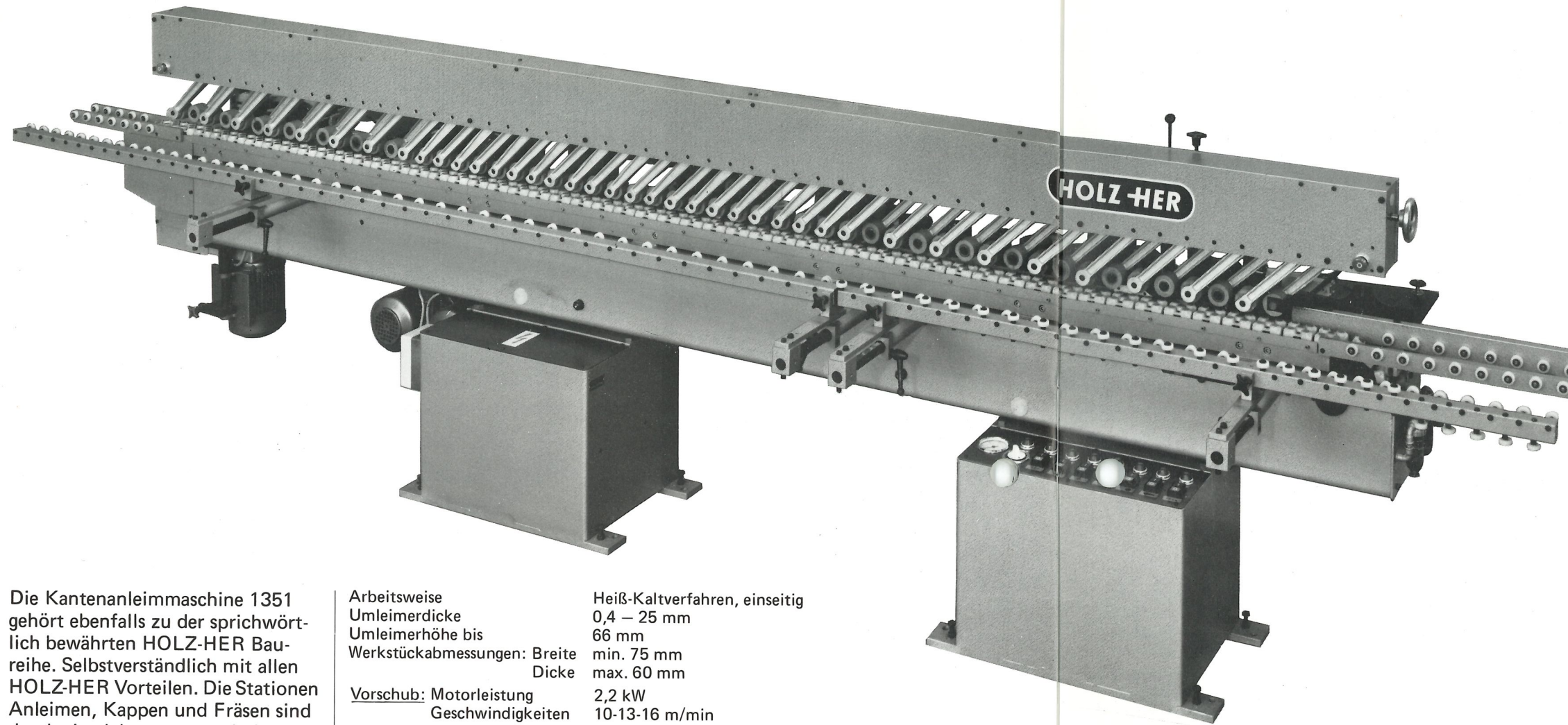


* mit Schallschutzhaube

** mit ausgezogener Stützschiene

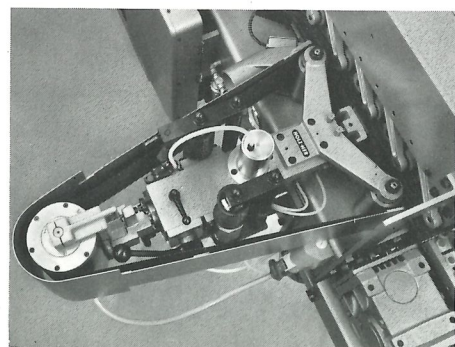


Kantenanleimmaschine 1351



Die Kantenanleimmaschine 1351 gehört ebenfalls zu der sprichwörtlich bewährten HOLZ-HER Baureihe. Selbstverständlich mit allen HOLZ-HER Vorteilen. Die Stationen Anleimen, Kappen und Fräsen sind durch ein elektropneumatisch gesteuertes Schleifaggregat ergänzt. Zur gleichmäßigen Nutzung des Bandes arbeitet die Schleifeinheit oszillierend. Der Antrieb erfolgt durch einen kräftigen Außenläufermotor mit 1,75 kW Leistung. Die Bandgeschwindigkeit beträgt ca. 30 m/s.

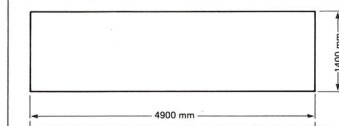
Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig
Umleimerdicke	0,4 – 25 mm
Umleimerhöhe bis	66 mm
Werkstückabmessungen: Breite	min. 75 mm
Dicke	max. 60 mm
Vorschub: Motorleistung	2,2 kW
Geschwindigkeiten	10-13-16 m/min
Leimen: Motorleistung	0,55 kW
Leimbeckenheizung	3,9 kW
Temperaturregelung	über Temperaturwähler mit Leimtemperaturanzeige
Leimbehälter ca.	6 kg
Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung
Druckwerk	nach Skala einstellbar, erste Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
Kappaggregat: Motorleistung	2 x 0,75 kW
Drehz./Sägeblatt	5550 U/min
Sägeblatt-Ø	160 mm
Fräsaggregat: Motorleistung	2 x 2,2 kW
Drehzahl/Fräser	9300 U/min
Fräser-Ø	80 mm
Fräserbreite max.	35 mm
Schleifaggregat:	oszillierend
Motorleistung	1,75 kW
Bandgeschwindigkeit ca.	30 m/s
Bandabmessung	Breite 120 mm Länge 2100 mm
Elektrischer Anschlußwert	Drehstrom, 14 kW
Luftdruck	6 bar
Maschinenabmessungen: Länge	4900 mm
Tiefe	1400 mm, mit ausgezogener Gegendruckschiene 2000 mm
Höhe	1400 mm
Maschinengewicht ca.	1200 kg incl. Schleifaggregat
Normalzubehör	3 Schleifblätter (K 100) Schlüsselsatz, Betriebsanleitung
Verpackung	Palette 5060 x 1180 x 1550 mm Kiste 1100 x 650 x 750 mm (Schleifaggregat)
Bruttogewicht ca.	1320 kg incl. Schleifaggregat
Verpackung, seemäßig	2 Kisten 5060 x 1180 x 1550 mm, 1100 x 650 x 750 mm (Schleifaggregat)
Bruttogewicht, seemäßig	1880 kg



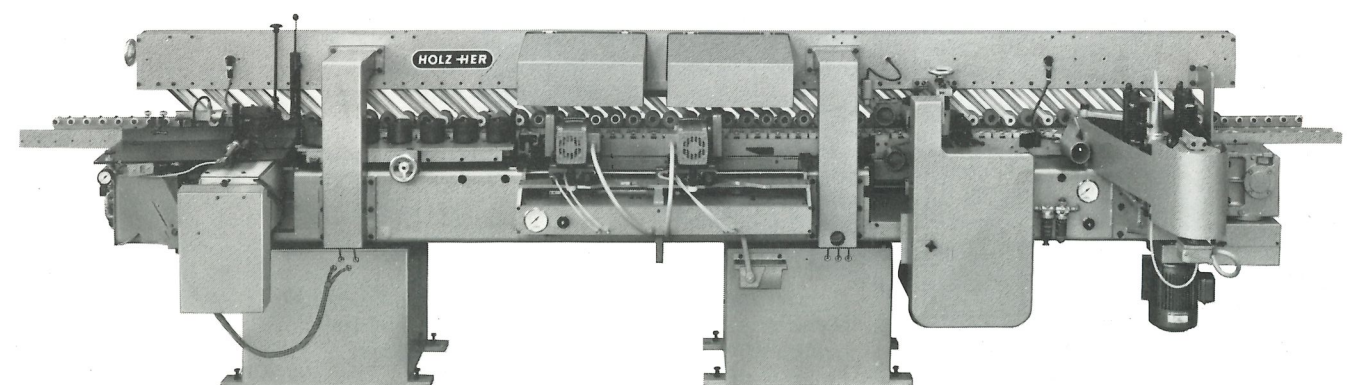
18 Schleifaggregat

Ausführung	Bestell-Nr.
380 V, 50 Hz mit zwei Kapp- und Fräsaggregaten, einem Schleifaggregat, ohne Kantenzuführung und Werkzeuge	28.12 71
Zusatzeinrichtungen	
Einzelzuführung	15.32 06
Automatisches Kantenmagazin	20.89 14
Rollenmagazin mit Kappmesser	15.19 20

Platzbedarf



* mit ausgezogener Gegendruckschiene

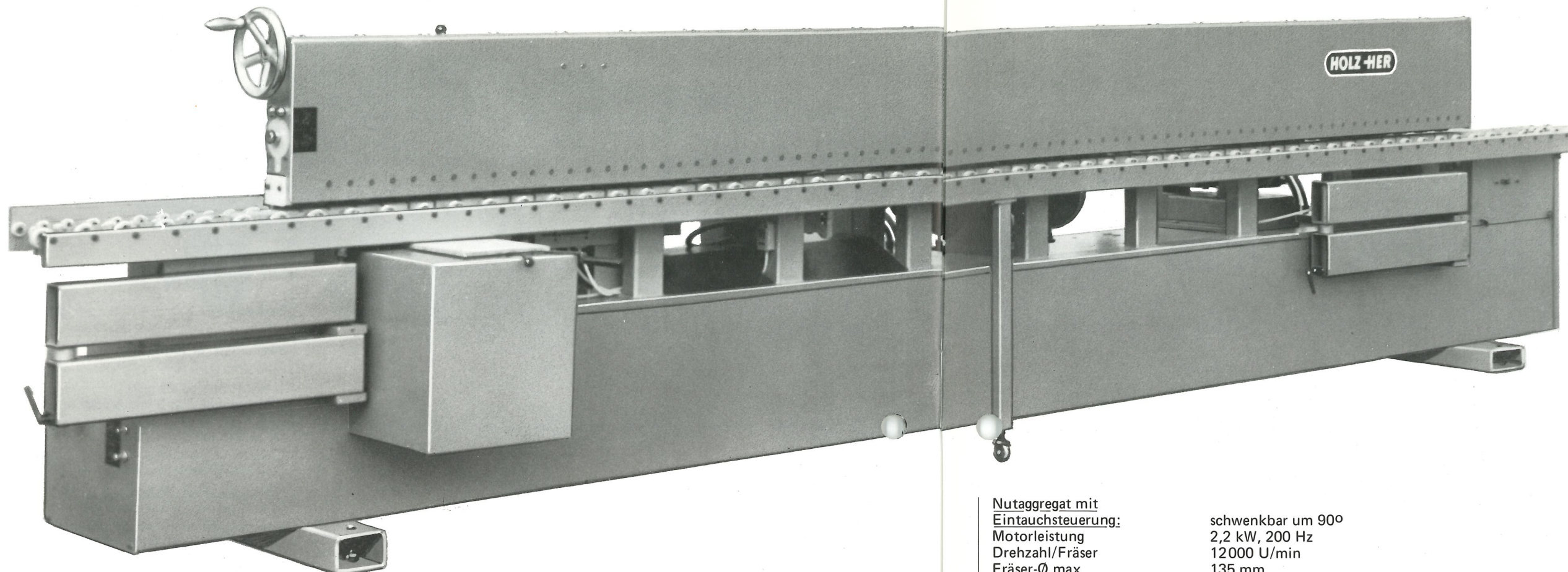


19

Auf besonderen Wunsch liefern wir die Kantenanleimmaschine 1351 auch ohne Schleifaggregat. Zum späteren Anbau des Schleifaggregates ist diese Ausführung komplett verdrahtet und vorinstalliert.

Werkzeuge	Bestell-Nr.
1 Satz = 2 Stück HM-Kreis-sägeblätter, Ø 160 mm, Bohrung Ø 30 mm	14.93 30
2 HM-Fräser, Ø 80 mm, 35 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase, Nabe symmetrisch, 25 mm breit	
1 Stück rechtsschneidend	15.99 56
1 Stück linksschneidend	15.99 48
2 Wendeplatten-Fügefräser, Ø 80 mm, mit je 4 HM-Wendemes-sern, 30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase*, Nabe symmetrisch, 25 mm breit	
1 Stück rechtsschneidend	28.23 16
1 Stück linksschneidend	28.23 24
8 HM-Ersatzwendemesser, 30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase*	
4 Stück rechtsschneidend	28.23 32
4 Stück linksschneidend	28.27 31
8 HM-Ersatzwendemesser, 30 mm breit, ohne Fase	28.26 69
1 Satz = 5 Stück Schleifbänder, 2100 x 120 mm	
Körnung 80	31.78 96
Körnung 100	28.26 93
Körnung 120	28.26 85
Körnung 150	31.79 18
* Verwendbar für Umleimer bis 20 mm	

Kantenanleimmaschine 1420



Ausführungen	Bestell-Nr.	Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig
380 V, 50 Hz		Umleimerdicke	0,4 – 15 oder 0,4 – 30 mm
Grundmaschine mit kombiniertem Kanten- und Rollenmagazin	50.20 06	Umleimerhöhe bis	66 mm
Leimdüse	50.20 57	Werkstückabmessungen: Breite	min. 60 mm
Leimrolle	50.20 73	Länge	min. 140 mm
Druckwerk 500 mm	46.71 11	Dicke	min. 8 mm, max. 60 mm
Druckwerk 1000 mm	46.71 38	Vorschub: Motorleistung	3 kW
Vorschubgeschwindigkeiten 11-15-20 m/min	46.54 37	Geschwindigkeiten	11-15-20 oder 15-20-25 m/min
Vorschubgeschwindigkeiten 15-20-25 m/min	46.54 45	Leimen: Motorleistung	0,55 kW
Kappaggregat 15 mm	50.21 03	Leimbeckenheizung	5,6 kW
Kappaggregat 30 mm	50.21 11	Temperaturregelung	über Temperaturwählregler mit Leimtemperaturanzeige
Fräsaggregat 15 mm	50.21 38	Leimbehälter ca.	8 kg
Fräsaggregat 30 mm	50.21 46	Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung oder mit Leimrolle
Nutaggregat	50.22 51	Druckwerk	500 oder 1000 mm lang mit dem Magazin zusammen einstellbar, erste Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
Nutaggregat mit Eintauchsteuerung	50.22 78	Kappaggregat 15 mm:	schwenkbar von 0 – 5°
Schleifaggregat	50.22 00	Motorleistung	2 x 0,44 kW, 200 Hz
Schwabbelaggregat	50.21 54	Drehzahl/Sägeblatt	12000 U/min
Frequenzumformung: 18,5 kVA	38.00 91	Sägeblatt-Ø	120 mm
22 kVA	38.01 05	Kappaggregat 30 mm:	schwenkbar von 0 – 5°
		Motorleistung	2 x 1,1 kW, 200 Hz
		Drehzahl/Sägeblatt	12000 U/min
		Sägeblatt-Ø	160 mm
		Fräsaggregat 15 mm:	schwenkbar von 0 – 30°
		Motorleistung	2 x 1,1 kW, 200 Hz
		Drehzahl/Fräser	12000 U/min
		Fräser-Ø	70 mm
		Fräserbreite	20 mm
		Fräsaggregat 30 mm:	schwenkbar von 0 – 30°
		Motorleistung	2 x 2,2 kW, 200 Hz
		Drehzahl/Fräser	12000 U/min
		Fräser-Ø	80 mm
		Fräserbreite	40 mm
		Nutaggregat:	schwenkbar um 90°
		Motorleistung	2,2 kW, 200 Hz
		Drehzahl/Fräser	12000 U/min
		Fräser-Ø max.	135 mm

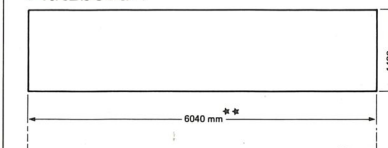
Nutaggregat mit Eintauchsteuerung:	schwenkbar um 90°
Motorleistung	2,2 kW, 200 Hz
Drehzahl/Fräser	12000 U/min
Fräser-Ø max.	135 mm
Werkstückbreite min.	110 mm
Schleifaggregat:	oszillierend
Motorleistung	1,75 kW
Bandgeschwindigkeit ca.	30 m/s
Bandabmessung	Breite 120 mm Länge 2100 mm
Schwabbelaggregat:	
Motorleistung	2 x 0,25 kW
Drehzahl/Schwabbel-scheibe	1380 U/min
Schwabbel-scheiben-Ø	150 mm
Frequenzumformung	200 Hz
Bestellgrößen	18,5 und 22 kVA
Luftdruck	6 bar
Maschinenabmessungen: Länge	6040 mm, mit ausgezogenem Magazin 6600 mm
Tiefe	7390 mm mit Einlaufverlängerung
Höhe	1420 mm, mit ausgezogener Stützschiene 2490 mm
Maschinengewicht, vollbestückt	ca. 2350 kg
Normalzubehör	Schlüsselsatz, Betriebsanleitung
Verpackung	Palette 6350 x 1250 x 1650 mm
Bruttogewicht ca.	2620 kg
Verpackung, seemäßig	1 Kiste 6350 x 1350 x 1650 mm
Bruttogewicht, seemäßig ca.	3230 kg

Sonderzubehör	Bestell-Nr.
Einlaufverlängerung	52.24 22
Abschalteinrichtung für Kappaggregate pneumatisch einzeln abschaltbar	32.54 73
Schallschutzhaube, kpl.	38.10 55
Absaugkanal, kpl. mit 5 m Schlauch	38.10 47

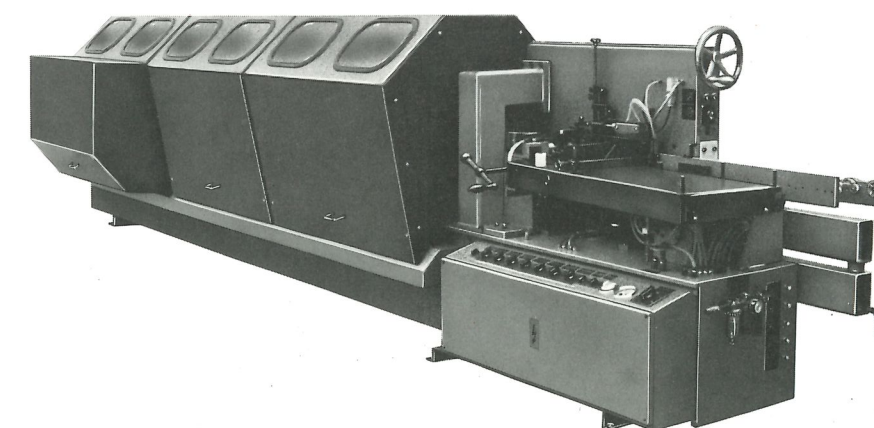
Werkzeuge

für Kappaggregat 15 mm	
1 Satz = 2 Stück HM-Wechselzahnblätter, 120 mm Ø, 3,2 x 20 mm, 24 Zähne	49.47 98
1 Satz = 2 Stück HM-Hohlzahn-Dachzahnblätter, 120 mm Ø, 3,2 x 20 mm, 24 Zähne	49.48 28
für Kappaggregat 30 mm	
1 Satz = 2 Stück HM-Wechselzahnblätter, 160 mm Ø, 3,2 x 20 mm, 48 Zähne	49.48 01
1 Satz = 2 Stück HM-Hohlzahn-Dachzahnblätter, 160 mm Ø, 3,2 x 20 mm, 32 Zähne	49.48 36
für Fräsaggregat 15 mm	
1 Satz = 2 Stück Wendeplatten-Fräsköpfe (mit Wendeplattenmesser), 70 mm Ø, 20 x 20 mm	32.42 72
4 Wendeplattenmesser	32.42 80
für Fräsaggregat 30 mm	
1 Satz = 2 Stück Wendeplatten-Fräsköpfe (mit Wendeplattenmesser), 80 mm Ø, 40 x 30 mm	32.42 99
4 Wendeplattenmesser	32.43 02
für Schleifaggregat	
1 Satz = 5 Stück Schleifbänder 2100 x 120 mm	
Körnung 80	31.78 96
Körnung 100	28.26 93
Körnung 120	28.26 85
Körnung 150	31.79 18
für Schwabbelaggregat	
1 Satz = 2 Stück Schwabbel-scheiben, 150 mm Ø	46.97 69

Platzbedarf



* mit ausgezogener Stützschiene
** mit Einlaufverlängerung 7390 mm

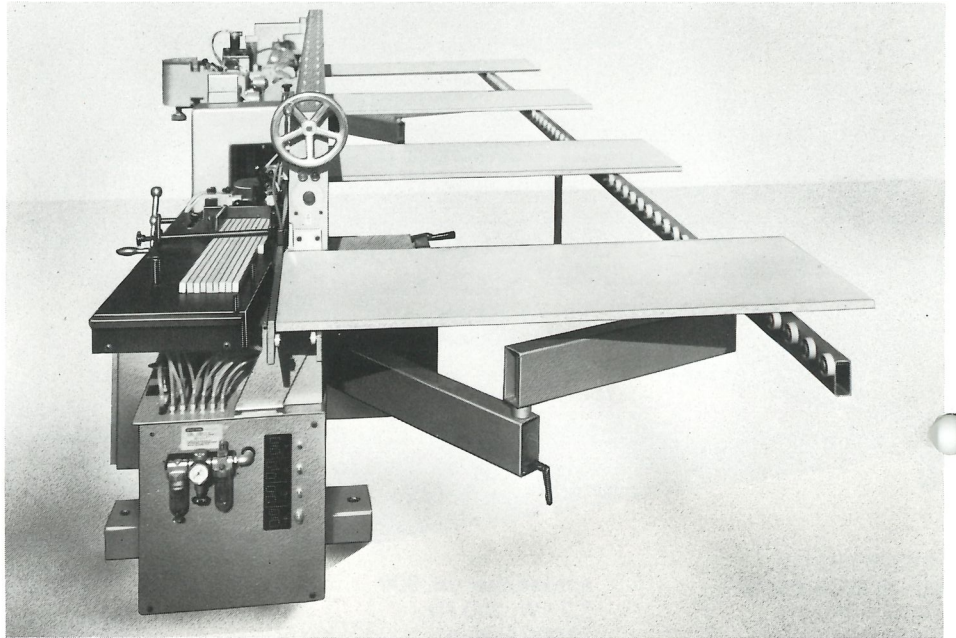


Kantenanleimmaschine 1420

Bei der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 wurde auf kurze Rüstzeiten und auf günstige Gestaltung aller Bedienungselemente besonderen Wert gelegt. Alle Sicherheitsvorschriften wurden bei der Konzeption dieser Maschine streng eingehalten.

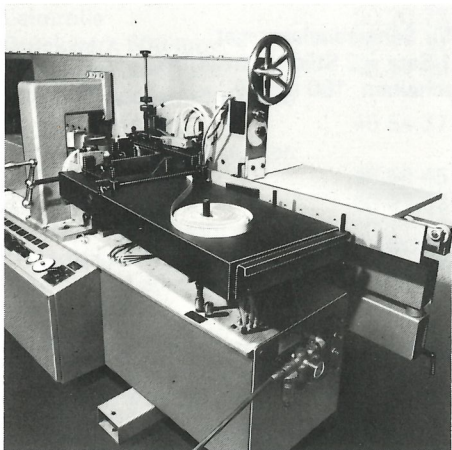
Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschine ist denkbar einfach zu bedienen: Wenn die Durchlaßhöhe und/oder die Kantenstärke verändert wird, stellt sich das Magazin, Druckwerk und Schleifaggregat automatisch auf die Kantenbreite, das Fräs- und Schwabbelaggregat auf die entsprechend eingestellte Werkstückhöhe ein. Es können Umleimer von 0,4 – 30 mm Kantenstärke verarbeitet werden. Egal, ob es nun Furnierkanten, Massiv- oder Kunststoffkanten sind.

Die einzelnen Bausteine der Kantenanleimmaschine, wie das Leimauftragssystem, das Druckwerk, Kappaggre-



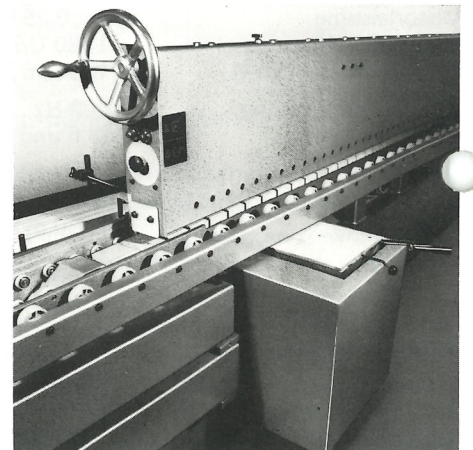
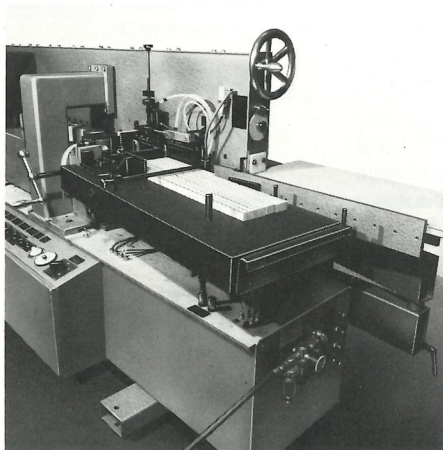
gat, Fräsaggregat, Schleifaggregat, Nutaggregat und Schwabbelaggregat können in verschiedenen Zusammenstellungen und Leistungsgrößen ausgewählt werden.

Grundsätzlich besteht bei einzelnen Aggregaten die Wahl zwischen zwei Ausführungen: entweder für max. 15 mm oder max. 30 mm Kantenstärke.



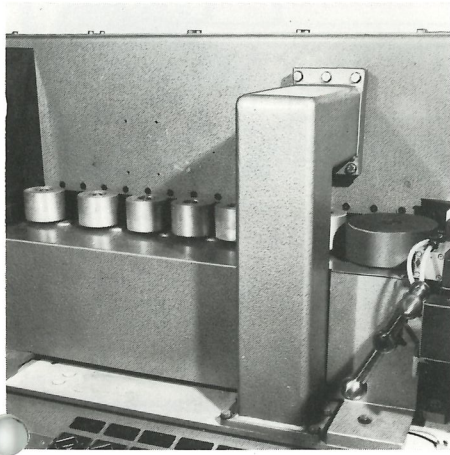
Baustein: Magazin

Das kombinierte Magazin ist für Rollenware und für gerade Kanten (z.B. Furnier- oder Massivkanten) ausgelegt. Befindet sich keine Kante in Bereitstellung, verhindert eine Sperre, daß Werkstücke transportiert werden.



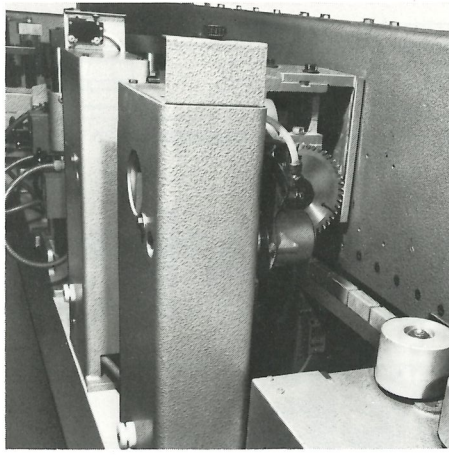
Baustein: Leimauftrag

Das Schmelzkleberbecken der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 kann entweder mit der patentierten HOLZ-HER Schwertdüse oder mit einer Rolle ausgerüstet werden.



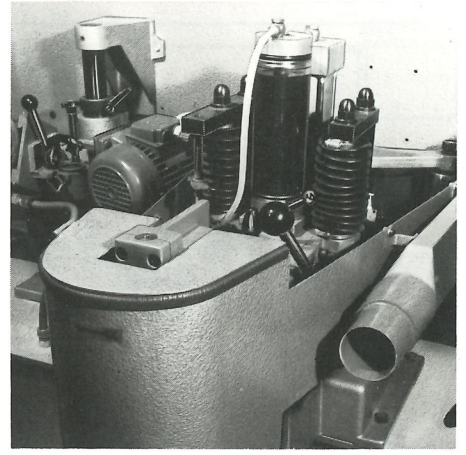
Baustein: Druckwerk

Wenn Sie vornehmlich dicke Kanten verarbeiten, wählen Sie das Druckwerk mit 1000 mm Druckstrecke. Für dünne Kanten ist die Ausführung mit 500 mm Druckstrecke ausreichend.



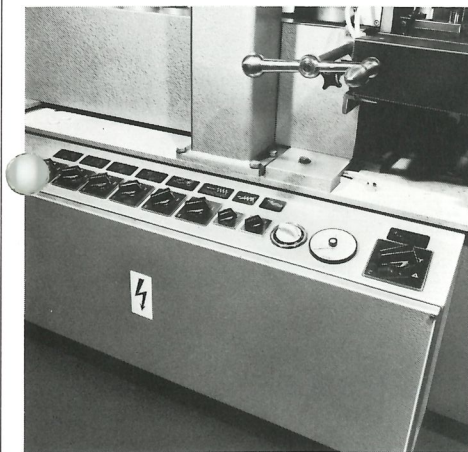
Baustein: Kappaggregat

Die Kappaggregate arbeiten von unten nach oben und trennen überstehende Kanten absolut bündig ab. Die Kappaggregate für Kantenstärken bis 30 mm lassen sich außerdem von 0 bis 5° schwenken.



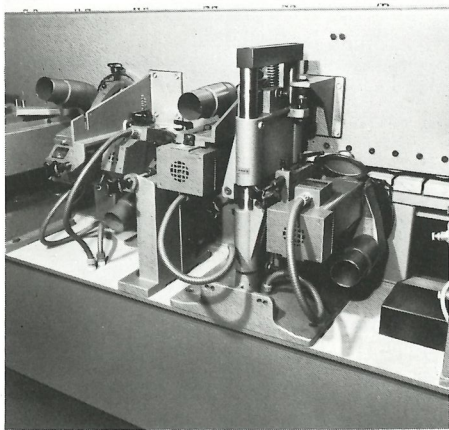
Baustein: Schleifaggregat

Das Schleifband arbeitet oszillierend und nützt sich daher gleichmäßig ab. So sparen Sie Schleifbänder und wertvolle Arbeitszeit. Außerdem setzt sich das Schleifband nicht zu, was der Oberflächenqualität der Umleimer sehr zugute kommt.



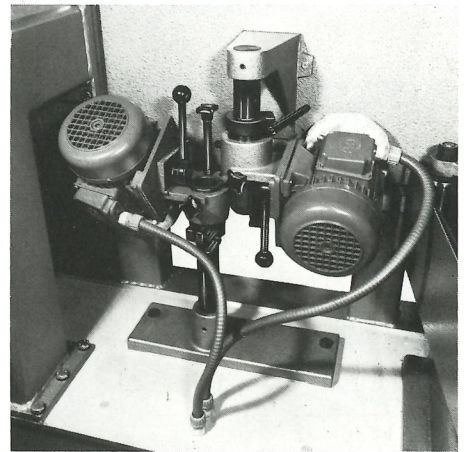
Baustein: Vorschub

Vorschubgeschwindigkeiten stehen bei der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 in den Abstufungen 11, 15 und 20 m/min (Kantenstärke bis 30 mm) oder 15, 20 und 25 m/min (Kantenstärke bis 15 mm) zur Wahl. So können Sie sich für die Vorschubgeschwindigkeiten entscheiden, die am besten Ihren betrieblichen Erfordernissen entsprechen.



Baustein: Fräsaggregat

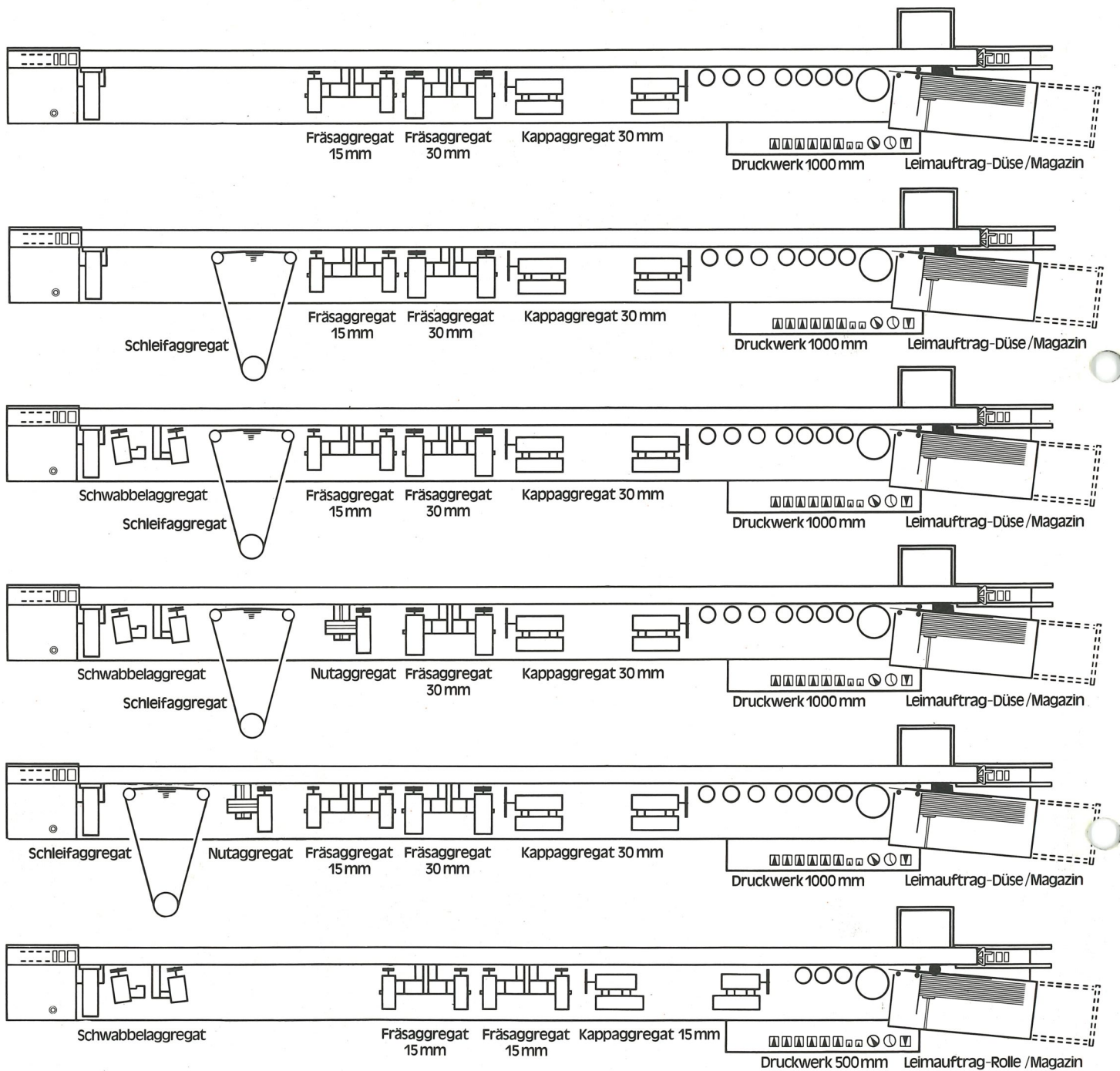
Die mit großen Tastrollen ausgestatteten Fräsaggregate fräsen beim Werkstückdurchlauf den Umleimer auf die jeweilige Werkstückdicke ab; und zwar oben und unten zugleich — ohne die Werkstückoberfläche zu beschädigen. Serienmäßig eingebaute Blasdüsen gewährleisten eine exakte Abtastung. Die Umleimer können selbstverständlich auch angefast werden; dazu lassen sich die Fräsaggregate von 0 bis 30° schwenken.



Baustein: Schwabbelaggregat

Die Schwabbeleinheit kann wahlweise mit Schwabbelscheiben oder Lamellen-Schleifscheiben ausgerüstet werden. Sie dient hauptsächlich dazu, Kunststoffkanten zu „verschönern“.

Einige von vielen Bestückungsvarianten der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420



Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung.
Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.

HOLZ-HER®

Karl M. Reich, Maschinenfabrik GmbH, Postfach 1740, D-7440 Nürtingen
 ☎ (070 22) 711, Tx 7-267 340 hol d
 K. M. Reich, Maschinenfabrik Ges.m.b.H., A-8570 Voitsberg
 ☎ (031 42) 27 51, Tx 03/175 515 holz a