

REICH Spezialmaschinen Gesellschaft m.b.H.

**HOLZ + HER**<sup>®</sup>

Tradition + Fortschritt

Kantenanleimmaschine  
**1404**



*Sehr geehrter Interessent,*

*sicherlich ist Ihnen HOLZ-HER schon längst ein Begriff! Ob es sich um stationäre Holzbearbeitungsmaschinen handelt, ein druckluftbetriebenes Nagelgerät oder ein Elektrowerkzeug.*

*HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die Firmengruppe REICH mit Stammhaus in Nürtingen, Baden-Württemberg. Mit Fertigungsbetrieben in Voitsberg, bei Graz in Österreich für Holzbearbeitungsmaschinen, in Ebikon/Schweiz für Verbindungsmaterialien, wie Schrauben- und Nagelstreifen, und auch in Nürtingen selbst, wo die dazugehörigen Nagelapparate und Schraubgeräte sowie Elektrowerkzeuge hergestellt werden.*

*Über ein weitverzweigtes Vertriebsnetz mit eigenen Handelshäusern und Niederlassungen im In- und Ausland werden die HOLZ-HER Erzeugnisse weltweit vertrieben.*

*Angefangen hat alles 1914. Mein Großvater – bis dahin Prokurist eines Nürtinger Sägewerkes – machte sich selbständig und befaßte sich mit der Herstellung von Drahtwaren. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers zog es ihn aber bald wieder hin zum geliebten Werkstoff – zum Holz. So entstand die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und anzubieten. Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen preisgekrönt wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage setzte ein.*

*Der Grundstein der Firmengruppe REICH war damit gelegt. Auch das Warenzeichen HOLZ-HER entstand zu dieser Zeit. Es ist der den Zimmerleuten eigenen Fachsprache entlehnt, die sich beim Aufrichten von Dachstühlen das Kommando »Holz her« zuriefen.*

*1958 übernahm mein Vater Kurt Reich – der heute noch mit meinem Bruder Jörg M. Reich und mir die Firmengruppe leitet, das Unternehmen. Ab diesem Zeitpunkt erlebte unsere Firma eine sprunghafte Expansion. Dieser Erfolg ist sicherlich einerseits in dem bereits vom Gründer geforderten und von uns konsequent durchgehaltenen Grundsatz »Qualität vor Quantität« und einem marktorientierten Produktangebot zu suchen. Schon legendär ist deshalb der Ruf nach einem »echten HOLZ-HER« – dem Vorschubapparat, der seit den 50er Jahren als Symbol für Zuverlässigkeit und Wertarbeit auf der ganzen Welt gilt.*

*In den Jahren danach formierte sich unser Programm deutlich. So entstand die erste vertikale Plattensäge, weltweit ein absolutes Novum. Rund um die Platte finden Sie bei uns eine Reihe von Zuschnittsägen und Kantenanleimmaschinen, von denen an dieser Stelle nur die einzigartigen Kleberauftragssysteme »ultra-granupress« und »Patrone« erwähnt sein sollen.*

*Völlig neue Ideen verwirklichten wir auch mit dem Profilschleifsystem »multiform«, bei dem wir mit der einfachen Herstellung der Schleifschube die Fachwelt überraschten. Dem Trend der Zeit kommt auch unser Programm an Massivholz-Bearbeitungsmaschinen entgegen, vom Vierseiten-Stabprofilierer über Universalprofilierer bis hin zur Keilzinkenverbindungsanlage. Alles Maschinen, mit denen wir uns als die Spezialisten und Problemlöser für die Holzbearbeitung profiliert haben.*

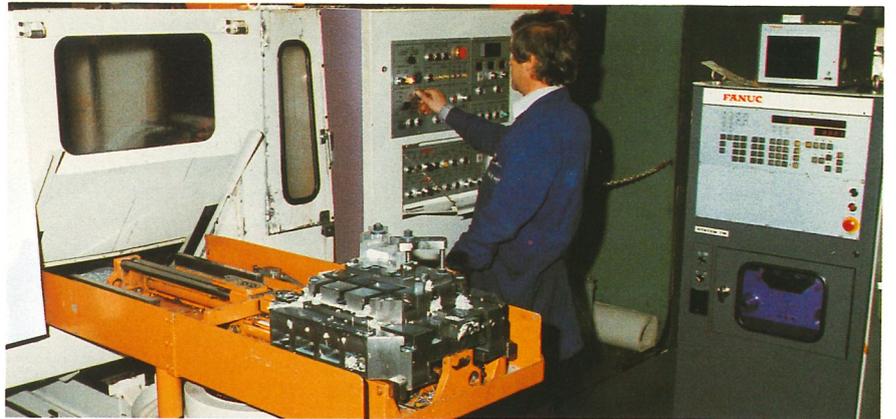
*Die folgenden Seiten zeigen Ihnen eine ausführliche Darstellung dessen, was wir unter »Tradition und Fortschritt« verstehen.*

*Mit den besten Empfehlungen*

*Ihr*

*Wulf W. Reich*

*Geschäftsführer der  
REICH Spezialmaschinen GmbH*



**HOLZ-HER**<sup>®</sup>

*REICH Spezialmaschinen  
Gesellschaft m. b. H.  
Grazer Vorstadt 110  
Postfach 19  
A-8570 Voitsberg  
Telefon (0 31 42) 47 51  
Telex 3 175 515  
Telefax (0 31 42) 475 12 57*

# HOLZ-HER

## Kantenanleimmaschine 1404

*Zum Anleimen, Kappen,  
Bündigfräsen bis zu einer  
Anleimerdicke von 8 mm.*

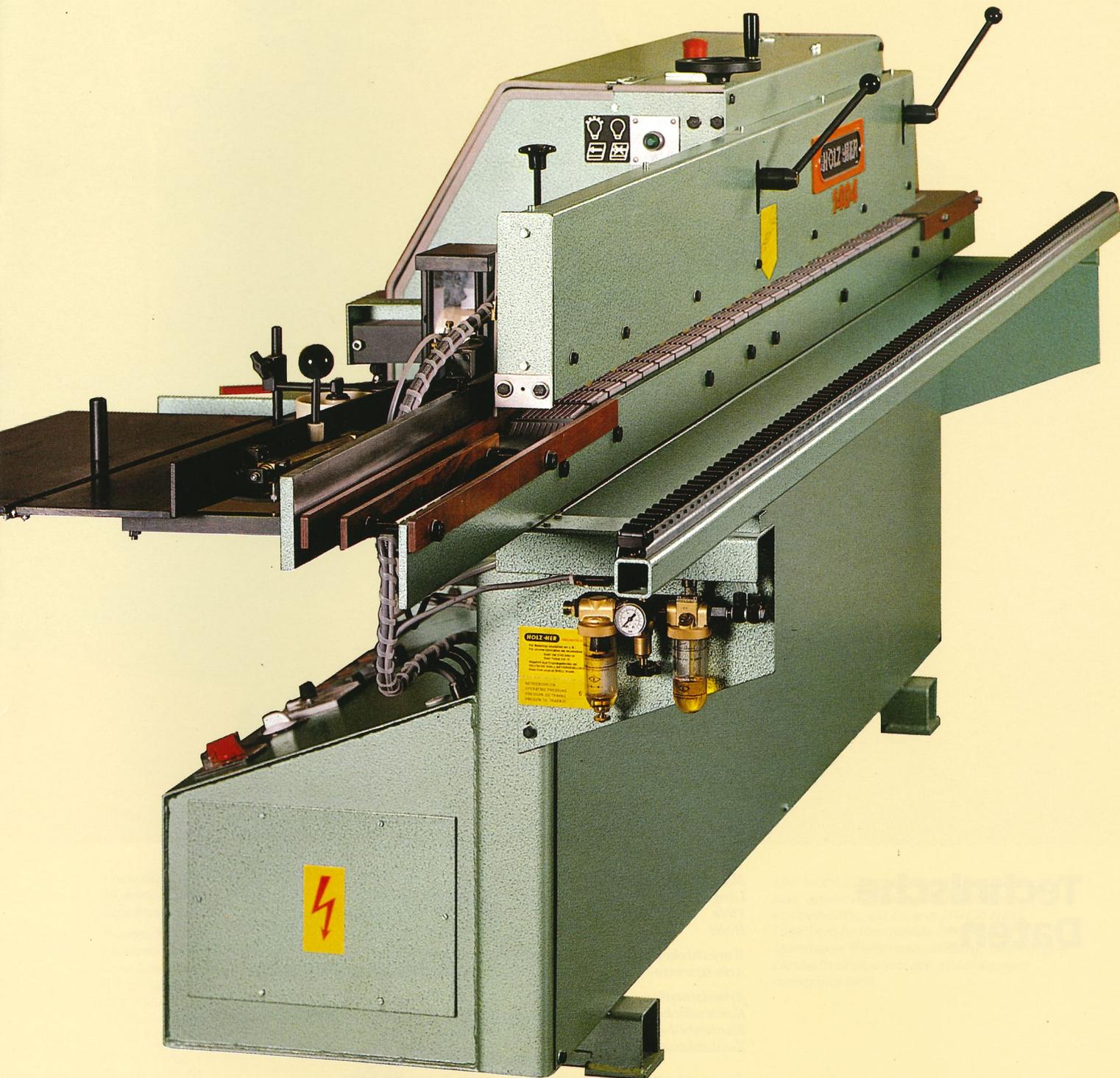
*Die Kantenanleimmaschine 1404  
ist eine kompakte, mehrstufige  
Bearbeitungsmaschine.*

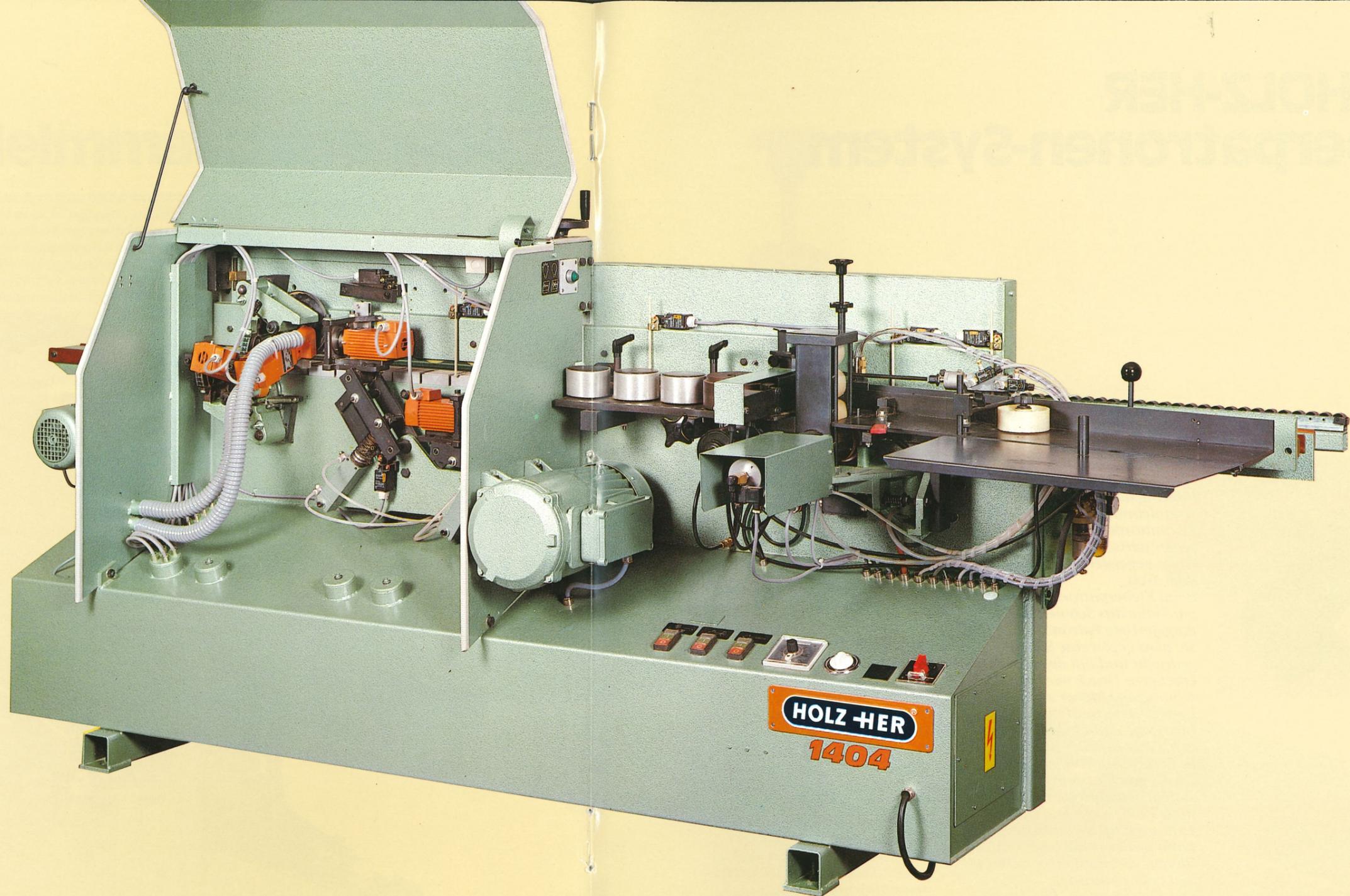
*Für Kappen und Fräsen werden  
Mittelfrequenz-Aggregate einge-  
setzt. Der wesentliche Vorteil der  
Frequenzumformung: höhere  
Drehzahlen, besseres Durchzugs-  
vermögen, größere Leistungs-  
reserven.*

*Die Kantenanleimmaschine 1404  
ist für alle anfallenden Arbeiten  
praktisch sofort und jederzeit  
einsatzbereit. Das einzigartige  
und weltweit patentrechtlich ge-  
schützte Kleberpatronen-System  
benötigt eine Aufheizzeit von nur  
ca. drei Minuten. Farben- und  
Kleberarten lassen sich mühelos  
ohne Aufwand wechseln. Auf-  
wendiges Reinigen der Aufheiz-  
elemente entfällt. Die hohe  
Bedienungsfreundlichkeit wird  
außerdem durch geringe Dampf-  
entwicklung und niedrigem  
Geräuschpegel noch mehr unter-  
strichen.*

*Die Kapp- und Fräsaggregate  
sind schwenkbar gelagert und  
mit einer Schutzhaube mit Si-  
cherheitsabschaltung und einem  
zentralen Absauganschluß ver-  
sehen.*

*Bei der Kantenzuführung kön-  
nen Sie wählen: neben der  
Kanten-Einzelzuführung liefert  
HOLZ-HER ein halbautomati-  
sches und ein komfortables  
automatisches Kantenmagazin.  
Sparsamkeit und Wirtschaftlich-  
keit der HOLZ-HER Kantenan-  
leimmaschinen haben auf dem  
Markt genauso ihre Anerken-  
nung gefunden wie der universel-  
le Einsatz für Massiv- und Fur-  
nierkanten sowie Rollenware.*





## Technische Daten:

### Maschinenabmessungen:

Länge 3000 mm  
Tiefe 850 mm mit Rollenauflage  
Höhe 1280 mm

Werkstückeinlaufhöhe 850 mm  
Arbeitsweise Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

### Arbeitsmaße:

Kantendicke 0,4 – 8 mm mit Fräs- und Kappaggregat  
Kantenhöhe max. 51 mm  
Kantenlänge min. 220 mm min. 350 mm mit automatischer

Kantenzuführung max. 3 mm pro Seite

Kantenüberstand in der Höhe max. 40 mm  
Kantenüberstand vorn max. 60 mm  
Kantenüberstand hinten min. 85 mm  
Werkstückbreite min. 6 mm; max. 45 mm  
Werkstückdicke min. 180 mm  
Werkstücklänge

### Vorschub:

Motorleistung 0,37 kW  
Geschwindigkeit 11 m/min

### Energiebedarf:

Elektrischer Anschlußwert 4,3 kW (einschließlich Kleberstation)

Druckluftanschluß 6 bar

Anschlußstutzen R<sup>3/8</sup>"

Luftbedarf 50 l/min

Luftbedarf, Absaugung 200 m<sup>3</sup>/h bei 8 mbar dyn. Druck

Anschlußstutzen Ø 58 mm innen, Ø 70 mm außen

Verpackung Palette 3070 x 1000 x 1400 mm

Bruttogewicht 622 kg

### Normalzubehör:

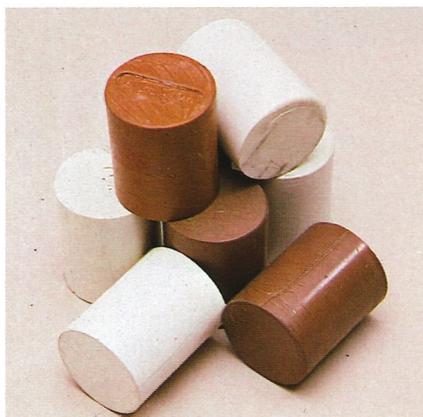
Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste,  
10 Stück Kleberpatronen auf EVA-Basis, natur

### Sonderzubehör:

Kantenzuführung automatisch, Kantenzuführung halbautomatisch, Kanten-Einzelzuführung

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

# Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System



*Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System hat seit seiner Markteinführung das Arbeiten mit Kantenanleimmaschinen geradezu revolutioniert und findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch in aller Welt.*

*Beim Kleberpatronen-System wird eine aus Schmelzkleber vorgefertigte Patrone verwendet. Sie wird gegen eine Schmelzwand gedrückt und mit dem gleichen erzeugten Druck wird der abgeschmolzene Kleber zur Düse befördert. Es wird nur der augenblickliche Bedarf aufgeschmolzen, ohne daß der Kleber mit Luft in Berührung kommt.*

*Dieses geschlossene Auftragsystem gewährleistet eine optimale Klebekraft. Der sich unter Luftabschluß befindliche Kleber kann weder verfärben noch oxydieren, verbrennen, verschmutzen oder verkrusten.*

*Der Klebersorten- oder Farbenwechsel ist sehr einfach. Die z.T. angeschmolzene Patrone wird herausgenommen und der verbleibende Rest mit der neuen Patrone zur Düse herausgedrückt.*

*Die entscheidenden Vorteile des HOLZ-HER Kleberpatronen-Systems:*

● Aufheizzeit nur ca. 3 Minuten (also auch schon für Einzelteile und Kleinstserien rentabel)

● Farbenwechsel kein Problem (ebenso lassen sich verschiedene Kleberarten kurzfristig wechseln)

● Energiebedarf äußerst gering (es werden nur 1,9 kW benötigt)

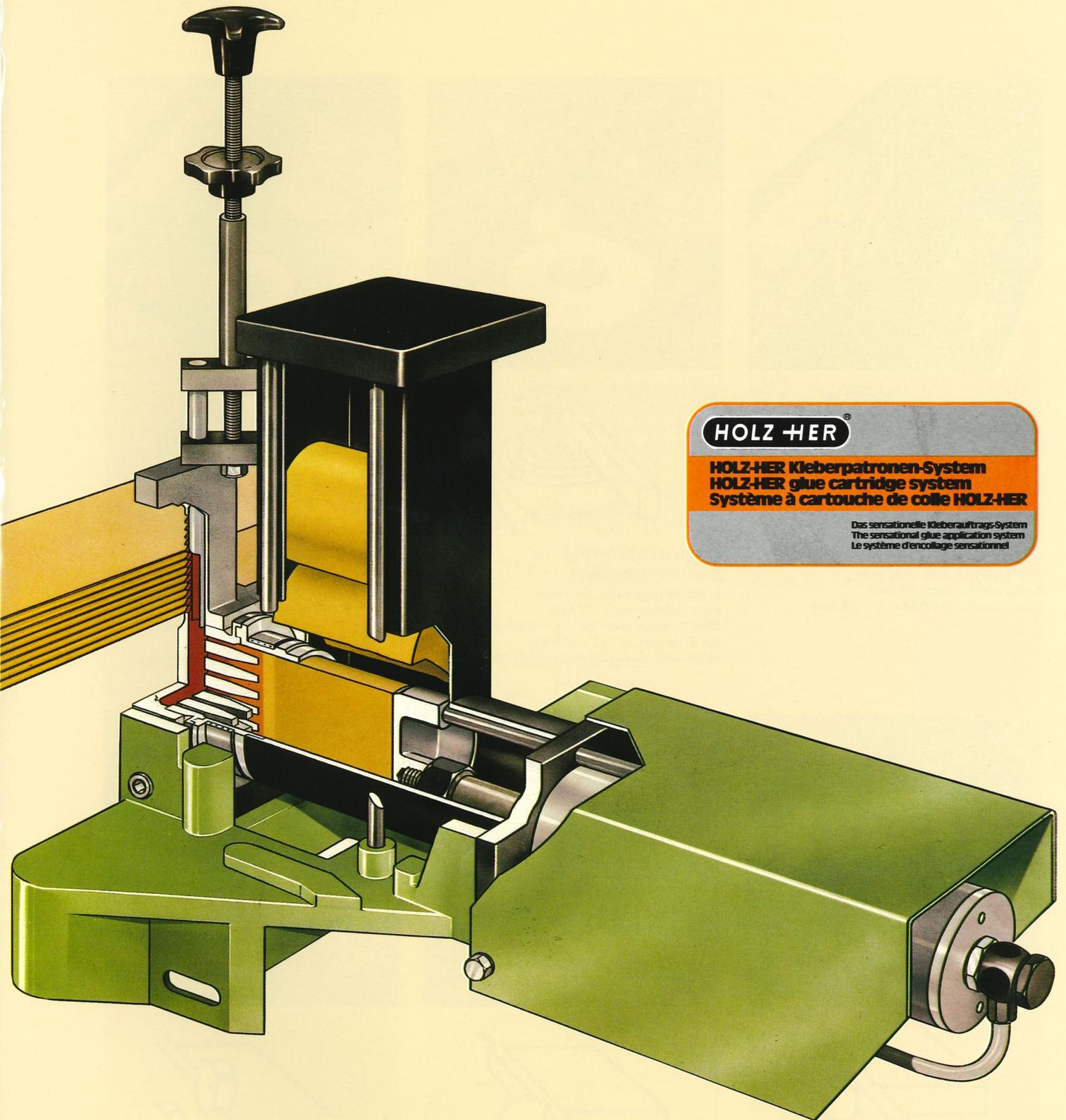
● Sparsam (es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist)

● Umweltfreundlich Geruchsbelästigung, Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Kleberbeckenkonstruktionen.

● Wirtschaftlich Der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig. Es sind weniger Verschleißteile erforderlich – daher geringe Service-Kosten

*Entscheiden Sie sich, wie Kollegen in aller Welt, für das einzigartige und bewährte HOLZ-HER Kleberpatronen-System.*

Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!

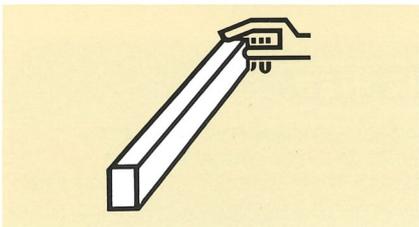
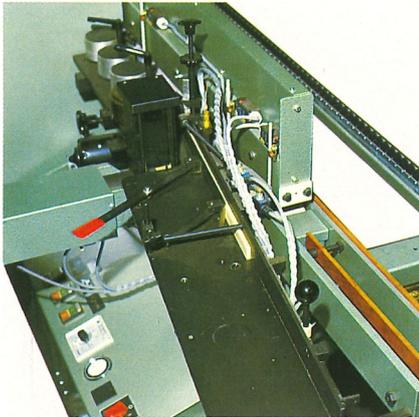


**HOLZ-HER**<sup>®</sup>

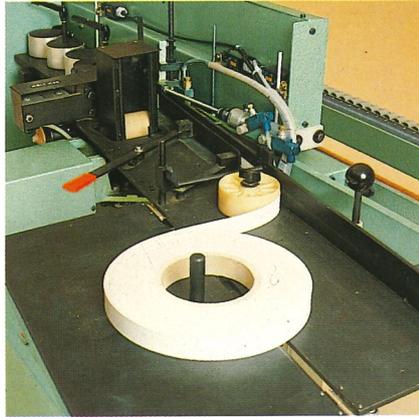
**HOLZ-HER Kleberpatronen-System**  
**HOLZ-HER glue cartridge system**  
**Système à cartouche de colle HOLZ-HER**

Das sensationelle Kleberauftrags-System  
The sensational glue application system  
Le système d'encollage sensationnel

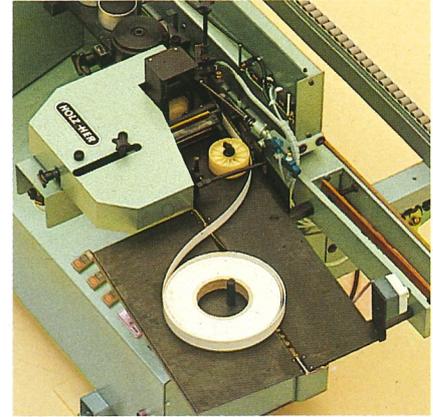
# Die Aggregate



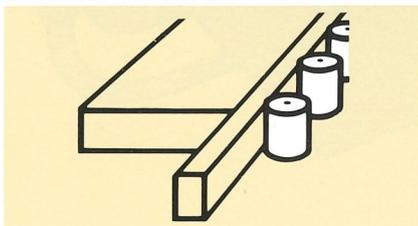
**Kanten-Einzelzuführung**  
 Kantenlänge min. 200 mm  
 Kantenhöhe max. 51 mm  
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm



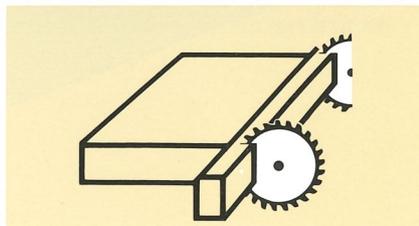
**Kantenzuführung halbautomatisch**  
 Kantenlänge min. 200 mm  
 Kantenhöhe max. 51 mm  
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm  
 für Rollenware 0,3 – 0,8 mm  
 Rollendurchmesser max. 500 mm



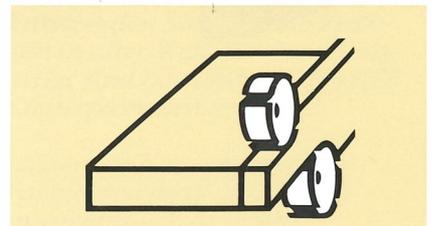
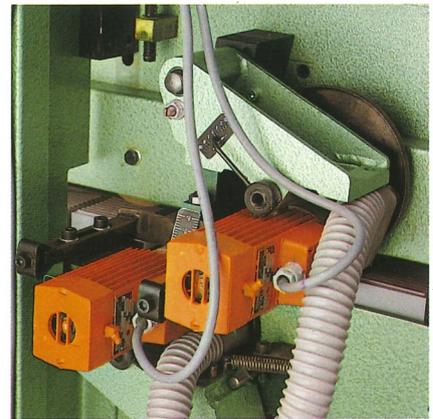
**Kantenzuführung automatisch**  
 Kantenlänge min. 350 mm  
 Kantenhöhe max. 51 mm  
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm  
 für Rollenware 0,3 – 0,8 mm  
 Rollendurchmesser max. 500 mm



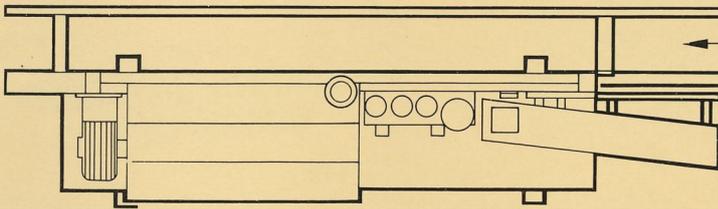
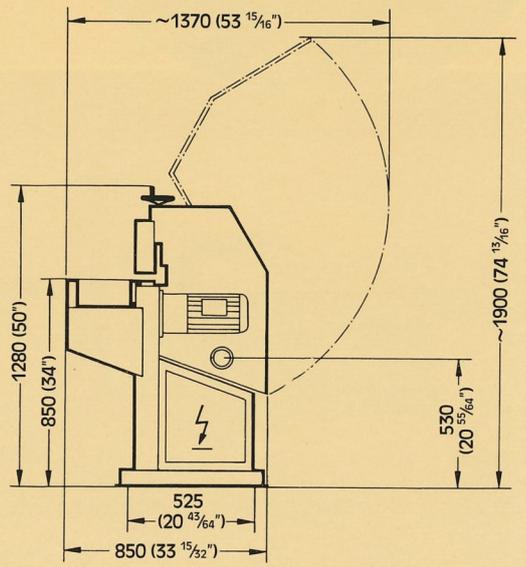
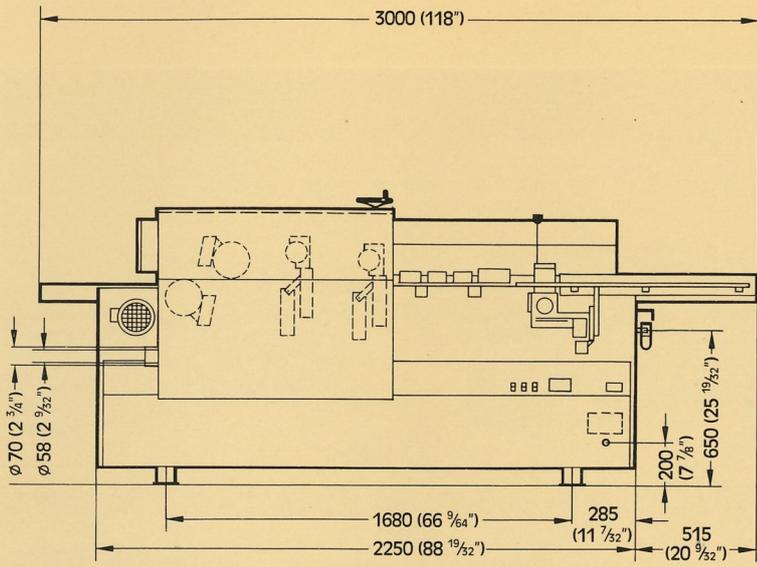
**Druckwerk**  
 nach Skala auf Kantenmaterial einstellbar,  
 erste Rolle angetrieben,  
 sorgt für hohen Anpreßdruck und  
 präzise und schnelle Verklebung



**Kappaggregat**  
 Kantendicke bis 8 mm  
 Schwenkbereich (Kappfasen) 0 – 10°  
 Anschlußwert 2 x 0,22 kW (300 Hz)  
 Drehzahl 18000 U/min



**Fräsaggregat**  
 Kantendicke bis 8 mm  
 Schwenkbereich (Fasefräsen) 0 – 15°  
 Anschlußwert 2 x 0,4 kW (300 Hz)  
 Drehzahl 18000 U/min





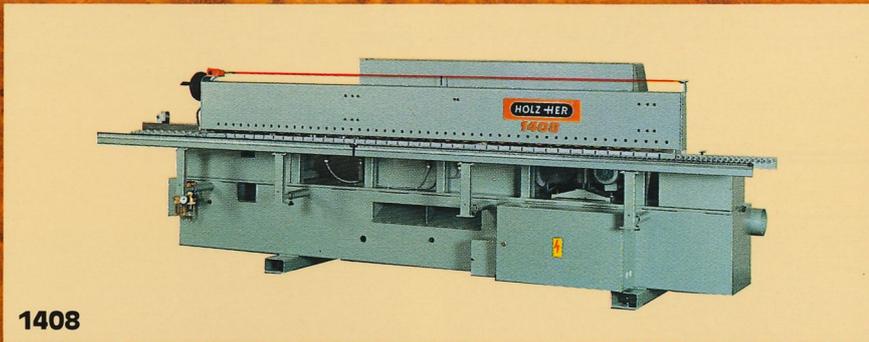
1401



1403



1404



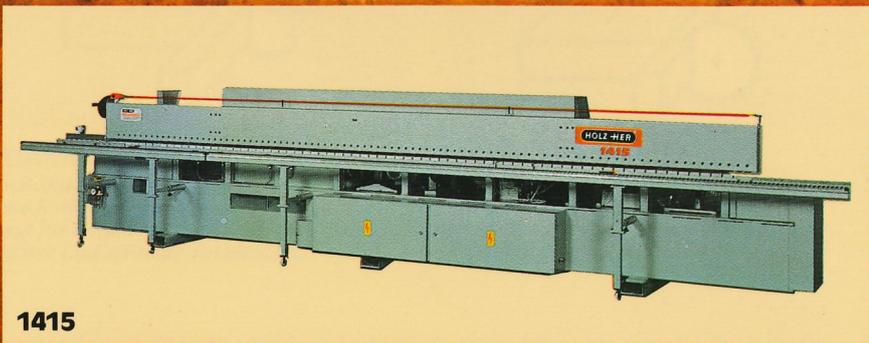
1408



1491



1410



1415

**HOLZ-HER**®