

**Wählen Sie gerade für Ihre
Zukunftsinvestitionen Qualität!**

**Entscheiden Sie sich für HOLZ-HER...
z. B. für die neue HOLZ-HER
Kantenanleimmaschine 1420**

Qualität

HOLZ-HER



Die erste HOLZ-HER Kantenanleimmaschine

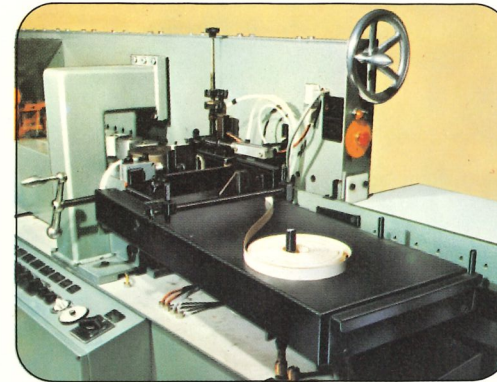
Kantenanleimmaschine

Bei der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 wurde auf kurze Rüstzeiten und auf günstige Gestaltung aller Bedienelemente besonderen Wert gelegt. Daß alle Sicherheitsvorschriften bei der Konzeption dieser Maschine streng eingehalten wurden, ist eigentlich überflüssig zu erwähnen.

Die neue HOLZ-HER Kantenanleimmaschine ist denkbar einfach zu bedienen: Wenn die Durchlaßhöhe und/oder die Kantenstärke verändert wird, stellen sich alle betroffenen Baugruppen automatisch darauf ein. Vielleicht ist es noch gut zu wissen, daß Umleimer zwischen 0,4 und 30 mm Stärke verarbeitet werden können. Egal, ob es nun Furnierkanten, Massiv- oder Kunststoffkanten sind.

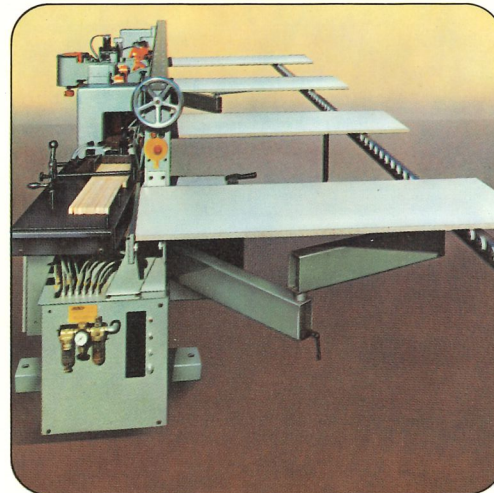
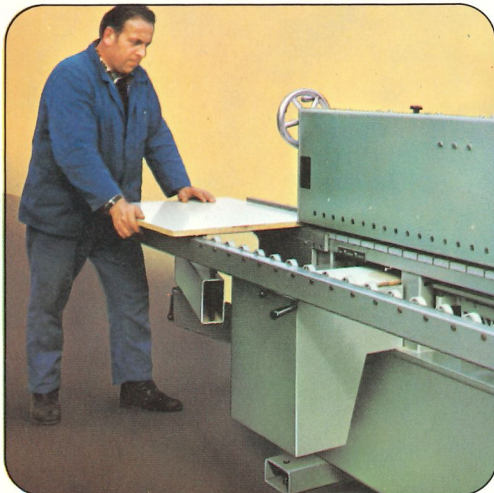
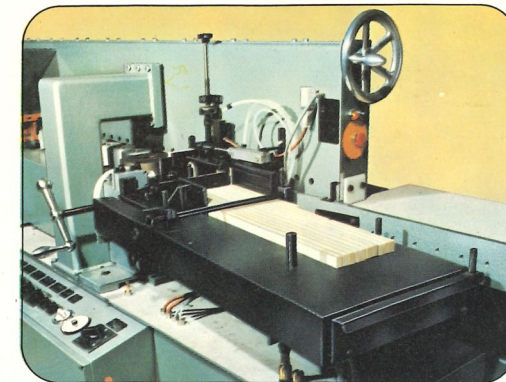
Die einzelnen Bausteine der Kantenanleimmaschine, wie das Leimauftragsystem, das Druckwerk, Kappaggregat, Fräsaggregat, Schleifaggregat, Nutaggregat und Schwabbelaggregat, können, wie schon vorher erwähnt, in verschiedenen Zusammensetzungen und Leistungsgrößen ausgewählt werden.

Grundsätzlich besteht bei den einzelnen Aggregaten die Wahl zwischen zwei Ausführungen: entweder für max. 15 mm oder max. 30 mm Kantenstärke.

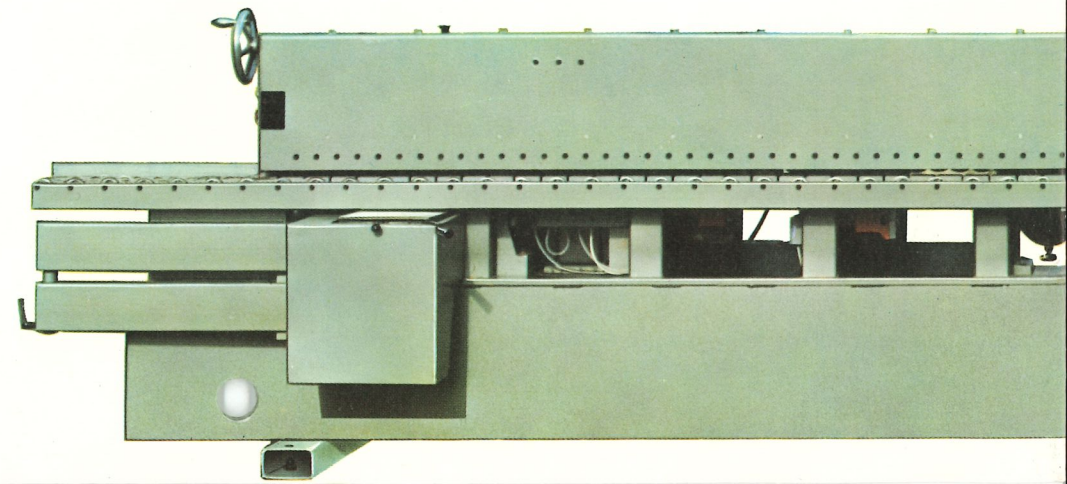


Baustein: Kantenmagazin

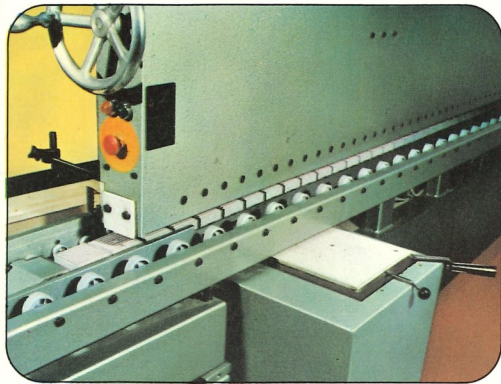
Das kombinierte Magazin ist für Rollenware und für gerade Kanten (z. B. Massiv- oder Furnierkanten) ausgelegt. Befindet sich keine Kante in Bereitstellung, verhindert eine Sperre, daß Werkstücke transportiert werden.



Einige von vielen Bestückungsvarianten der neuen HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420:

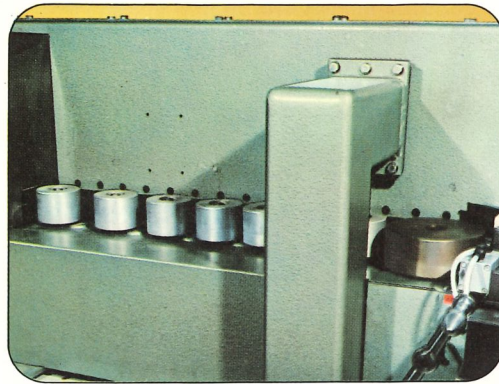


Kantenleimmaschine im Baukastenprinzip Kantenleimmaschine 1420



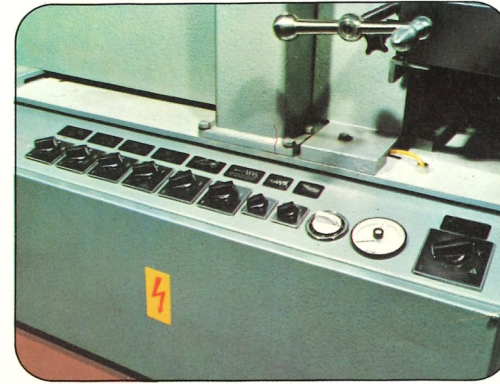
Baustein: Leimauftrag

Das neue Schmelzkleberbecken der neuen HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 kann entweder mit der patentierten HOLZ-HER Schwertdüse oder mit einer Rolle ausgerüstet werden.



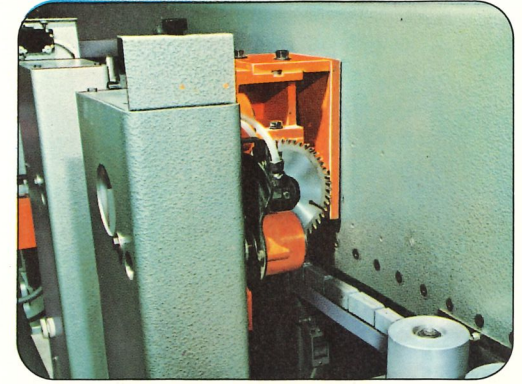
Baustein: Druckwerk

Wenn Sie vornehmlich dicke Kanten verarbeiten, wählen Sie das Druckwerk mit 1000 mm Druckstrecke. Für dünne Kanten ist die Ausführung mit 500 mm Druckstrecke ausreichend.



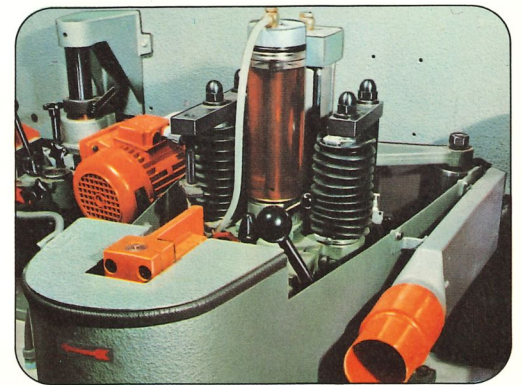
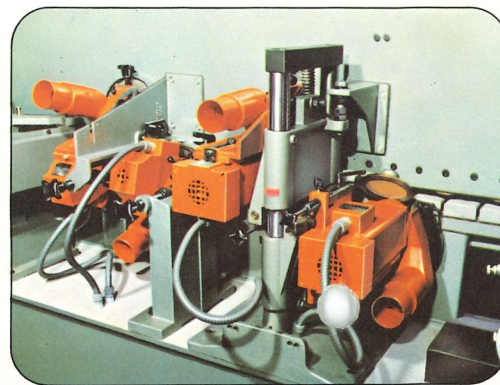
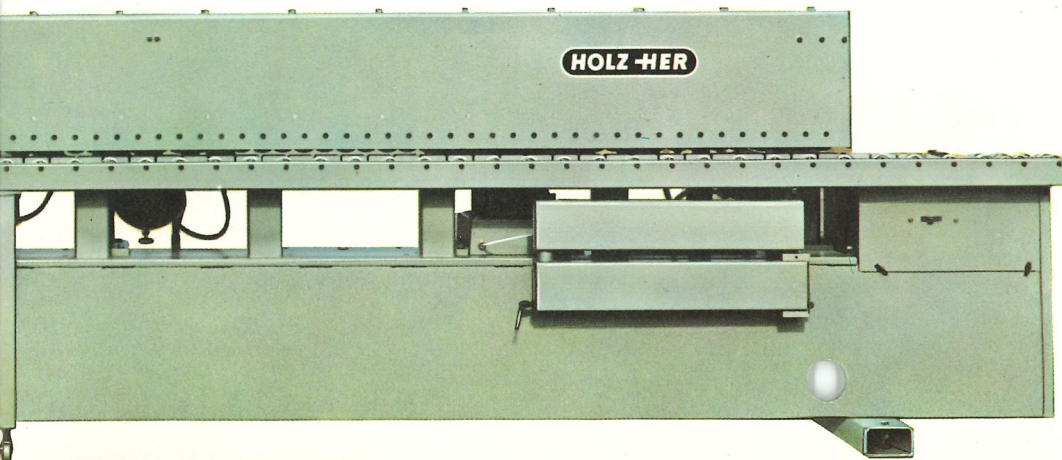
Baustein: Vorschub

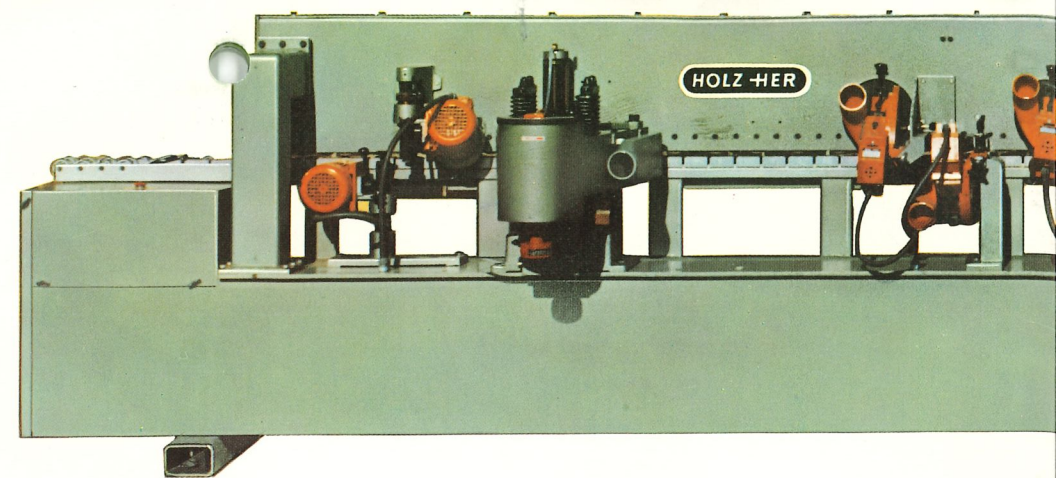
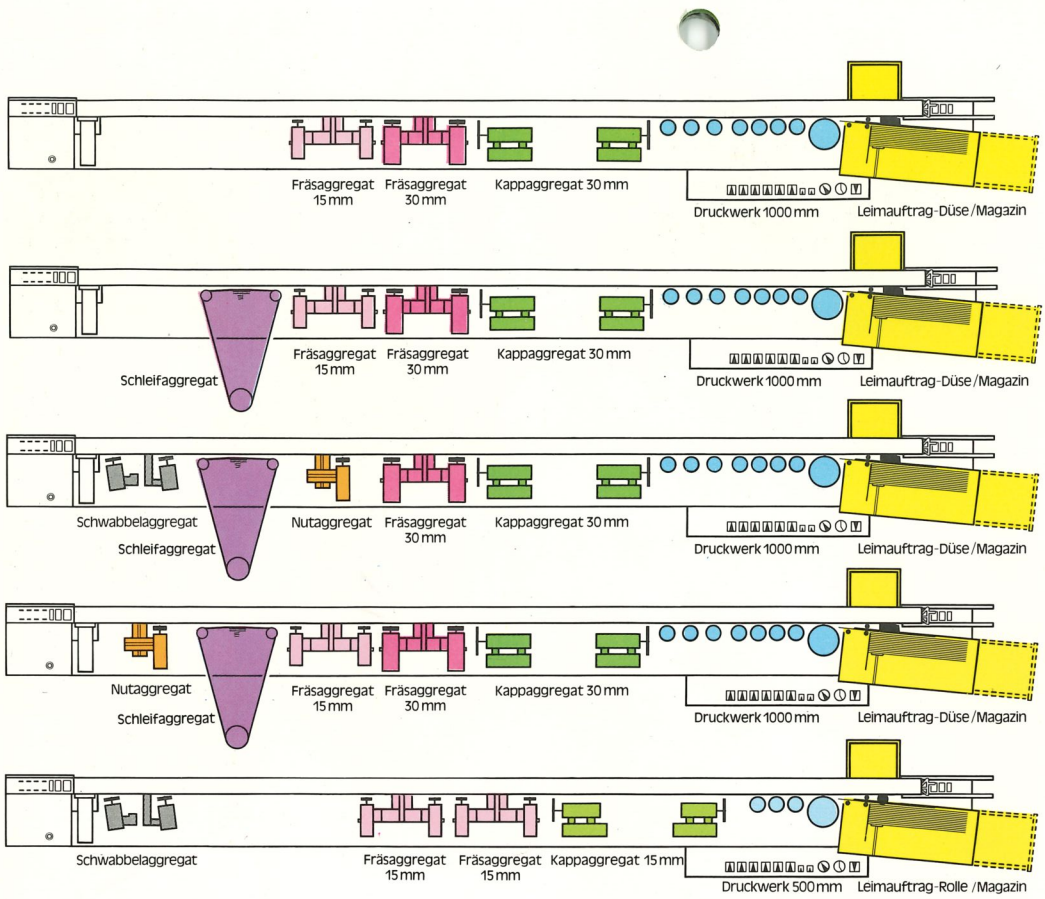
Vorschubgeschwindigkeiten stehen bei der neuen HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 in den Abstufungen 11, 15 und 20 m/min oder 15, 20 und 25 m/min zur Wahl. So können Sie sich für die Vorschubgeschwindigkeiten entscheiden, die am besten Ihren betrieblichen Erfordernissen entsprechen.



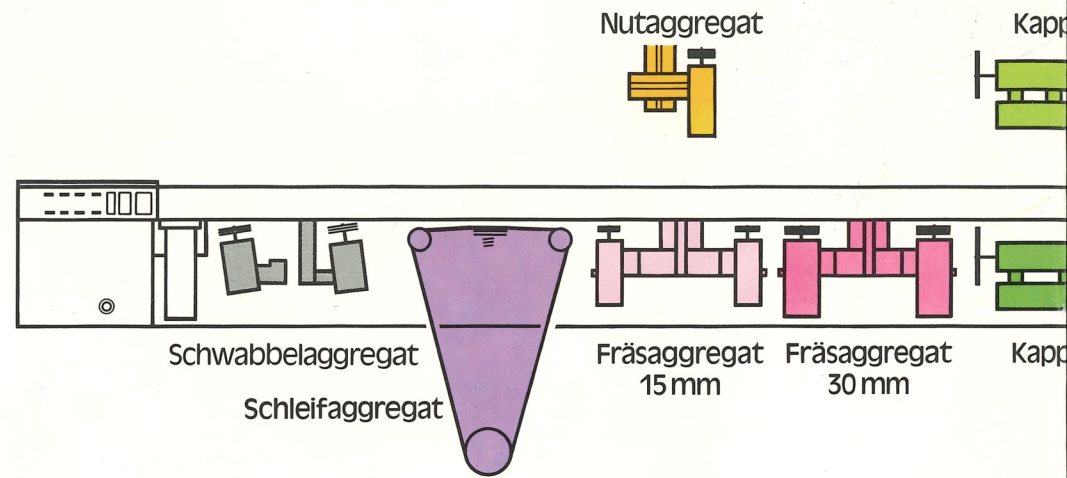
Baustein: Kappaggregat

Die Kappaggregate arbeiten von unten nach oben und trennen überstehende Kanten absolut bündig ab. Die Kappaggregate für Kantenstärken bis 30 mm lassen sich außerdem von 0 bis 5° schwenken. Die Aggregate bis 15 mm Kantenstärke sind sogar von 0 bis 10° verstellbar.

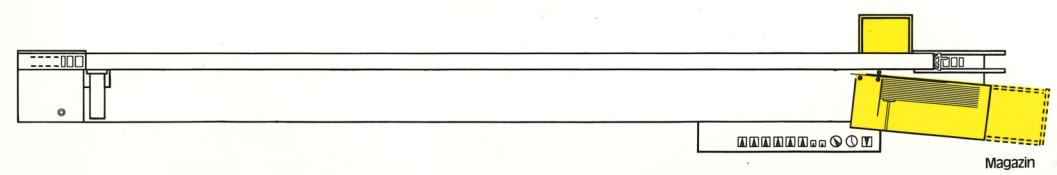




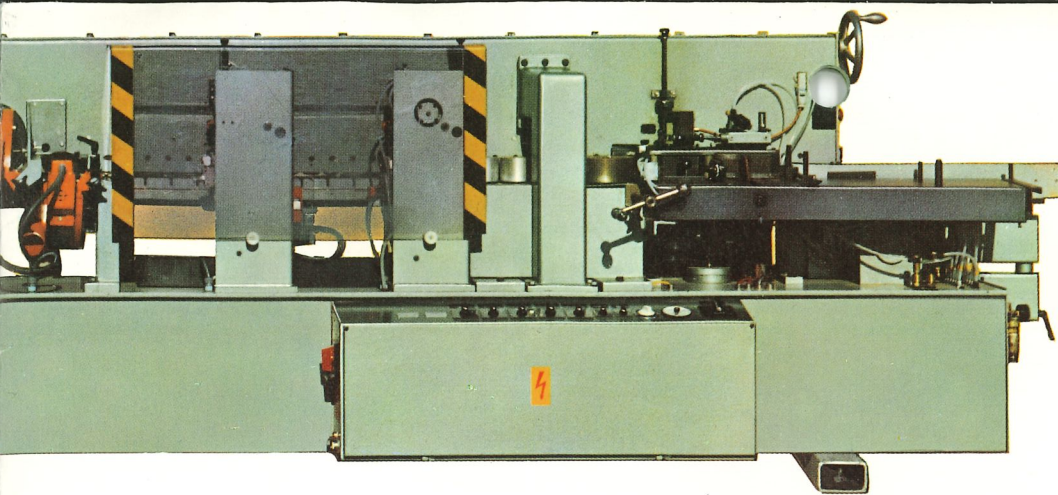
Wählen Sie die Maschinenbestückung nach Ihren Anforderungen



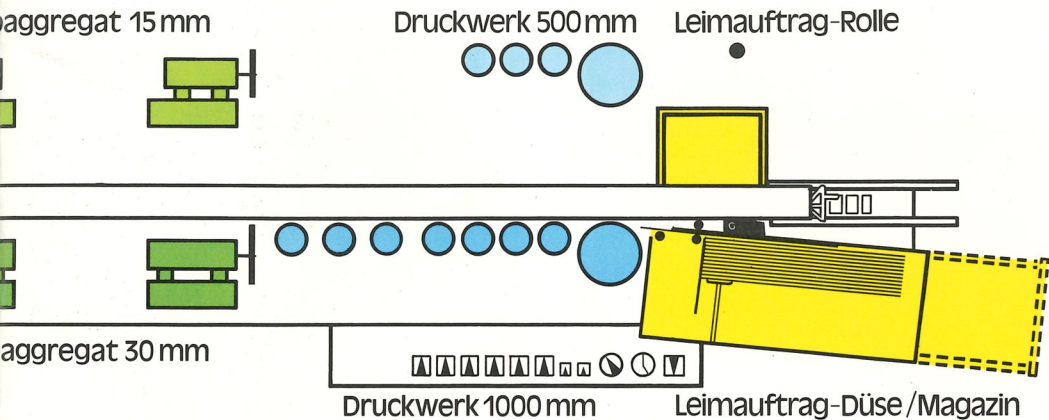
Tragen Sie hier Ihre Auswahl ein:



Lassen Sie sich die neue Maschine in Funktion zeigen



Anforderungen:



Baustein : Fräsaggregat

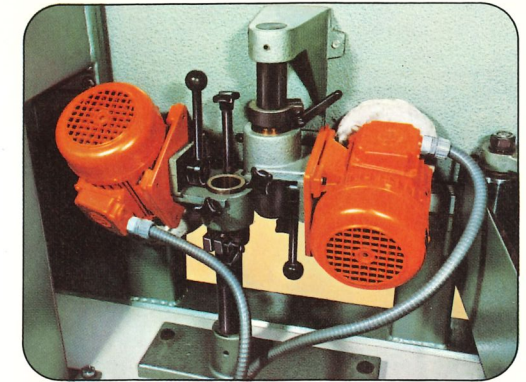
Die mit großen Tastrollen ausgerüsteten Fräsaggregate fräsen beim Werkstückdurchlauf den Umleimer auf die jeweilige Werkstückdicke ab; und zwar oben und unten zugleich – ohne die Werkstückoberfläche zu beschädigen. Serienmäßig eingebaute Blasdüsen gewährleisten eine exakte Abtastung. Die Umleimer können selbstverständlich auch angefast werden; dazu lassen sich die Fräsaggregate von 0 bis 30° schwenken.

Baustein: Nutaggregat

Zum Nuten oder Falzen ist ein um 90° schwenkbares Nutaggregat vorgesehen, das auf Wunsch mit einer pneumatischen Eintauchvorrichtung ausgestattet werden kann. Damit ist dieses Aggregat dann speziell zum Einsatzfräsen geeignet.

Baustein: Schleifaggregat

Das Schleifband arbeitet oszillierend und nützt sich daher gleichmäßig ab. So sparen Sie Schleifbänder und wertvolle Arbeitszeit. Außerdem setzt sich das Schleifband nicht zu, was der Oberflächenqualität der Umleimer sehr zugute kommt.

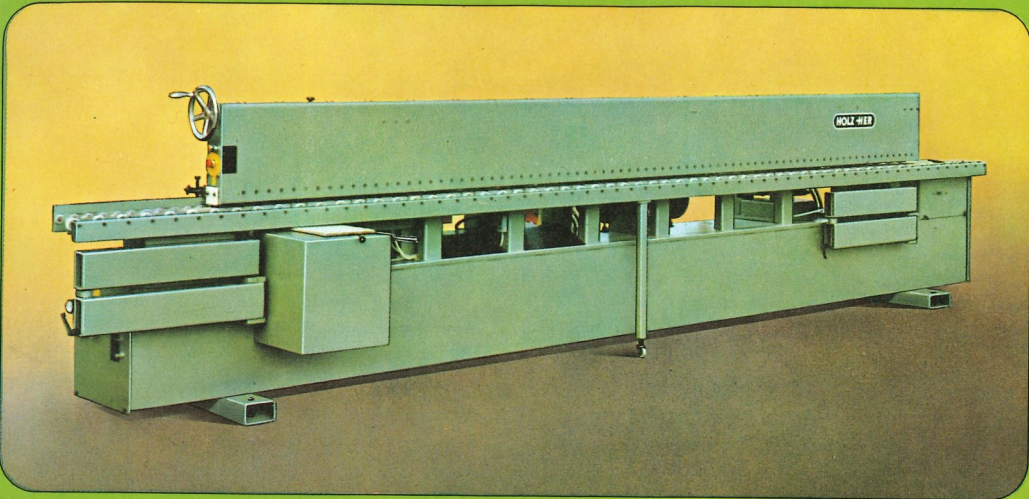


Baustein: Schwabbelaggregat

Die Schwabbeleinheit kann wahlweise mit Schwabbeln oder Lamellen-Schleifscheiben ausgerüstet werden. Sie dient hauptsächlich dazu, Kunststoffkanten zu „verschönern“.



**Die neue HOLZ+HER Kantenanleimmaschine 1420
werden Sie eigen! Sie werden begeistert sein.**



hat Zukunft

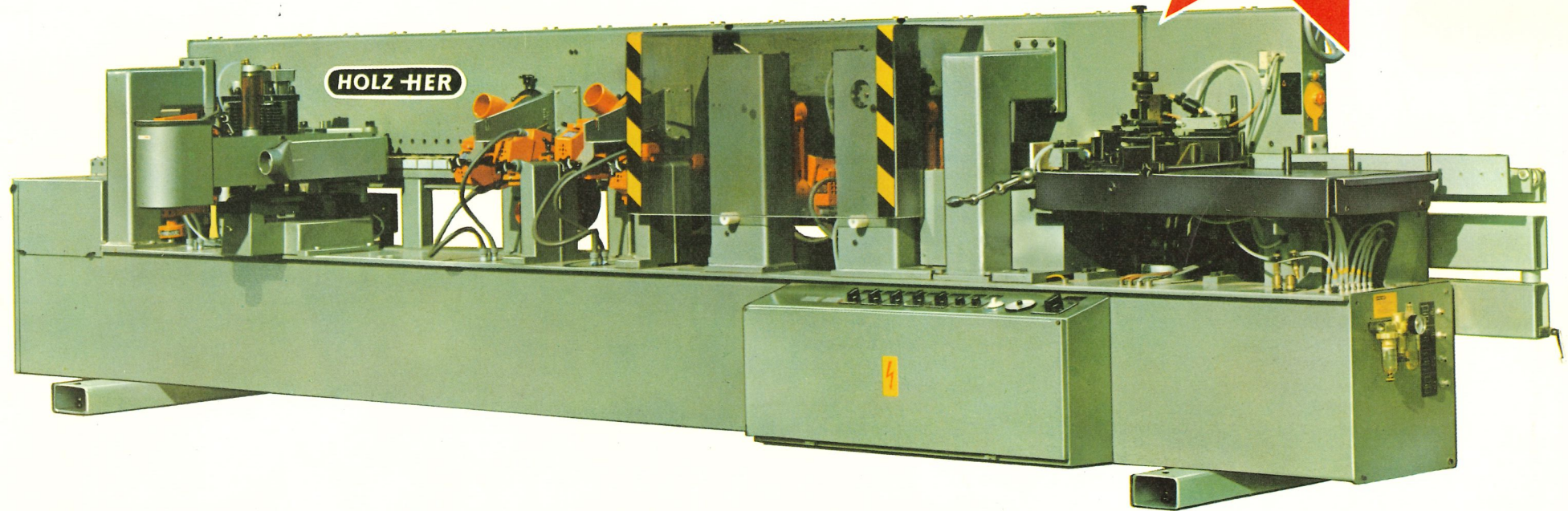
Jeder Betrieb hat seine besonderen Anleimprobleme. Diese Tatsache besagt, daß an eine Kantenanleimmaschine teilweise ganz unterschiedliche Anforderungen gestellt werden. Oft sind herkömmliche Kantenanleimmaschinen nicht in der Lage, bestimmte

Arbeitsgänge durchzuführen. Sonderausführungen sind teuer und häufig gar nicht zu haben. Mit der neuen HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 ist das jetzt anders: Jeder Kunde kann die Maschinenbestückung nach seinen besonderen Wünschen auswählen.

Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420 basiert auf dem Baukastenprinzip. Das bedeutet nichts anderes, als daß die einzelnen Bearbeitungsstationen nach den speziellen Bedürfnissen des einzelnen Betriebes ausgewählt werden können. So ist es z.B. auch möglich, die Maschine mit wenigen Aggregaten zu beziehen und später – je nach Bedarf – mit weiteren Stationen nachzurüsten. Die folgenden Seiten geben Ihnen einen Überblick über die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und Bestückungsvarianten der neuen HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420.

Investieren für die Zukunft: HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1420

Neu



Die erste HOLZ-HER Kantenanleimmaschine im Baukastenprinzip

HOLZ-HER

Hier finden Sie alle technischen Angaben, die Sie interessieren:

Arbeitsweise Umleimerdicke Umleimerhöhe bis Werkstückabmessungen: Breite Länge Dicke	Heiß-Kaltverfahren, einseitig 0,4–15 oder 0,4–30 mm 66 mm min. 60 mm min. 140 mm min. 8 mm max. 60 mm
Vorschub Motorleistung Geschwindigkeiten	3 kW 11–15–20 oder 15–20–25 m/min.
Leimen Motorleistung Leimbeckenheizung	0,55 kW 5,6 kW
Temperaturregelung	über Temperaturwählregler mit Leimtemperaturanzeige
Leimbehälter ca.	8 kg
Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung oder mit Leimrolle
Druckwerk	500 oder 1000 mm lang, mit dem Magazin zusammen einstellbar, erste Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
Kappaggregat 15 mm Motorleistung Drehzahl/Sägeblatt Sägeblatt-Ø	schwenkbar von 0–10° 2 x 0,44 kW, 200 Hz 12 000 U/min. 120 mm
Kappaggregat 30 mm Motorleistung Drehzahl/Sägeblatt Sägeblatt-Ø	schwenkbar von 0–5° 2 x 1,1 kW, 200 Hz 12 000 U/min. 160 mm
Fräsaggregat 15 mm Motorleistung Drehzahl/Fräser Fräser-Ø Fräserbreite	schwenkbar von 0–30° 2 x 1,1 kW, 200 Hz 12 000 U/min. 70 mm 20 mm
Fräsaggregat 30 mm Motorleistung Drehzahl/Fräser Fräser-Ø Fräserbreite	schwenkbar von 0–30° 2 x 2,2 kW, 200 Hz 12 000 U/min. 80 mm 40 mm
Nutaggregat Motorleistung Drehzahl/Fräser Fräser-Ø max.	schwenkbar um 90° 2,2 kW, 200 Hz 12 000 U/min. 135 mm
Nutaggregat mit Eintauchsteuerung Motorleistung Drehzahl/Fräser Fräser-Ø max. Werkstückbreite min.	schwenkbar um 90° 2,2 kW, 200 Hz 12 000 U/min. 135 mm 110 mm

Schleifaggregat Motorleistung Bandgeschwindigkeit ca. Bandabmessung: Breite Länge	oszillierend 1,75 kW 30 m/s 120 mm 2 100 mm
Schwabbelaggregat Motorleistung Drehzahl/Schwabbel-scheibe Schwabbelscheiben-Ø	2 x 0,25 kW 1380 U/min. 150 mm
Frequenzumformer	200 Hz
Bestellgrößen	10, 17,5 und 25 kVA
Luftdruck	6 bar
Maschinenabmessungen ca.: Länge Tiefe Höhe	6040 mm mit ausgezogenem Magazin 6600 mm 7390 mm mit Einlaufverlängerung 1420 mm, mit ausgezogener Stützschiene 2490 mm 1400 mm
Normalzubehör	Schlüsselsatz, Betriebsanleitung
Maschinengewicht, vollbestückt	ca. 2350 kg
Verpackung	Palette 6350 x 1250 x 1650 mm
Bruttogewicht ca.	2620 kg
Verpackung, seemäßig	1 Kiste 6350 x 1350 x 1650 mm
Bruttogewicht, seemäßig ca.	3230 kg

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung.
Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.

Bestell-Nr. (380 V, 50 Hz) Grundmaschine mit Leimstation	50.20 06
Leimdüse	50.20 57
Leimrolle	50.20 73
Druckwerk 500 mm	46.71 11
Druckwerk 1000 mm	46.71 38
Kappaggregat 15 mm	50.21 03
Kappaggregat 30 mm	50.21 11
Fräsaggregat 15 mm	50.21 38
Fräsaggregat 30 mm	50.21 46
Nutaggregat	50.22 51
Nutaggregat mit Eintauchsteuerung	50.22 78
Schleifaggregat	50.22 00
Schwabbelaggregat	50.21 54
Frequenzumformer 10–12 kVA	34.06 77
17–20 kVA	34.07 23
25 kVA	34.07 82

HOLZ-HER

Karl M. Reich
Maschinenfabrik GmbH
Postfach 1740

D-7440 Nürtingen
Telefon (0 70 22) 7 11
Telex 7-267 340 hol d