

Kantenanleimmaschinen  
Ambition / Highflex / airTec / edition  
Baureihen 1100 – 1400







## Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über internationale Produktionswerke sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 6000 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

Macht in Summe: **IHRE LÖSUNG**

### Inhalt

- 02 Inhalt
- 04 Ambition Baureihe
- 06 Ambition 1110–1440 airTec, Highflex und KDF 440 edition
- 24 powerTouch / easy Touch Steuerungen
- 26 Unser Aggregatebaukasten
- 28 Aggregate
- 41 Technische Daten
- 48 BOOMERANG® Rückführung
- 50 LifeCycleServices



**Die easyTouch-Steuerung verkörpert eine neue Generation der Bedienung**

Einfache Berührungen der Touchscreen-Oberfläche garantieren eine schnelle Navigation in Verbindung mit einem hohen Bedienkomfort. Bei Ambition 1100–1200.



**Steuern mit powerTouch**

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen.

Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.

Bei Ambition 1400.



**Mehrprofiltechnik**

Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



**Nesting Paket (optional)**

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklinsenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.

## Ambition Baureihe – standardmäßig alles drin

**DIE WICHTIGSTEN MERKMALE DER MODELLE.** Die umfassende Ausstattung zeichnet die Ambition Baureihe aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung ab Ambition 1400, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen der Ambition Baureihe erweiterbar. Auf definierte Maschinen mit Freiplatz können weitere Aggregate wie Ziehklängen oder Schwabbelaggregate aufgebaut werden. HOMAG Ambition Maschinen arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



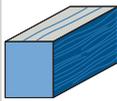
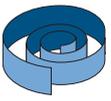
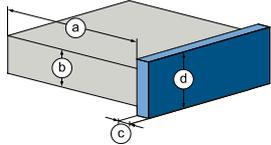
### **Nullfugentechnik mit HOMAG airTec**

Die Aggregate sind nun mit einem Rotationsluftheritzer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



### **Werkstoffarten**

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Werkstoffarten: 0,4 mm Melamin, 2 mm ABS, 8 mm Massivleiste, Furnier, Hochglanz, Nesting.

	<b>MASSIV</b> (mm)	<b>ROLLEN</b> (mm)	<b>STREIFEN</b> (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–40		
<b>c</b>	0,4–3,0	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	45		
			

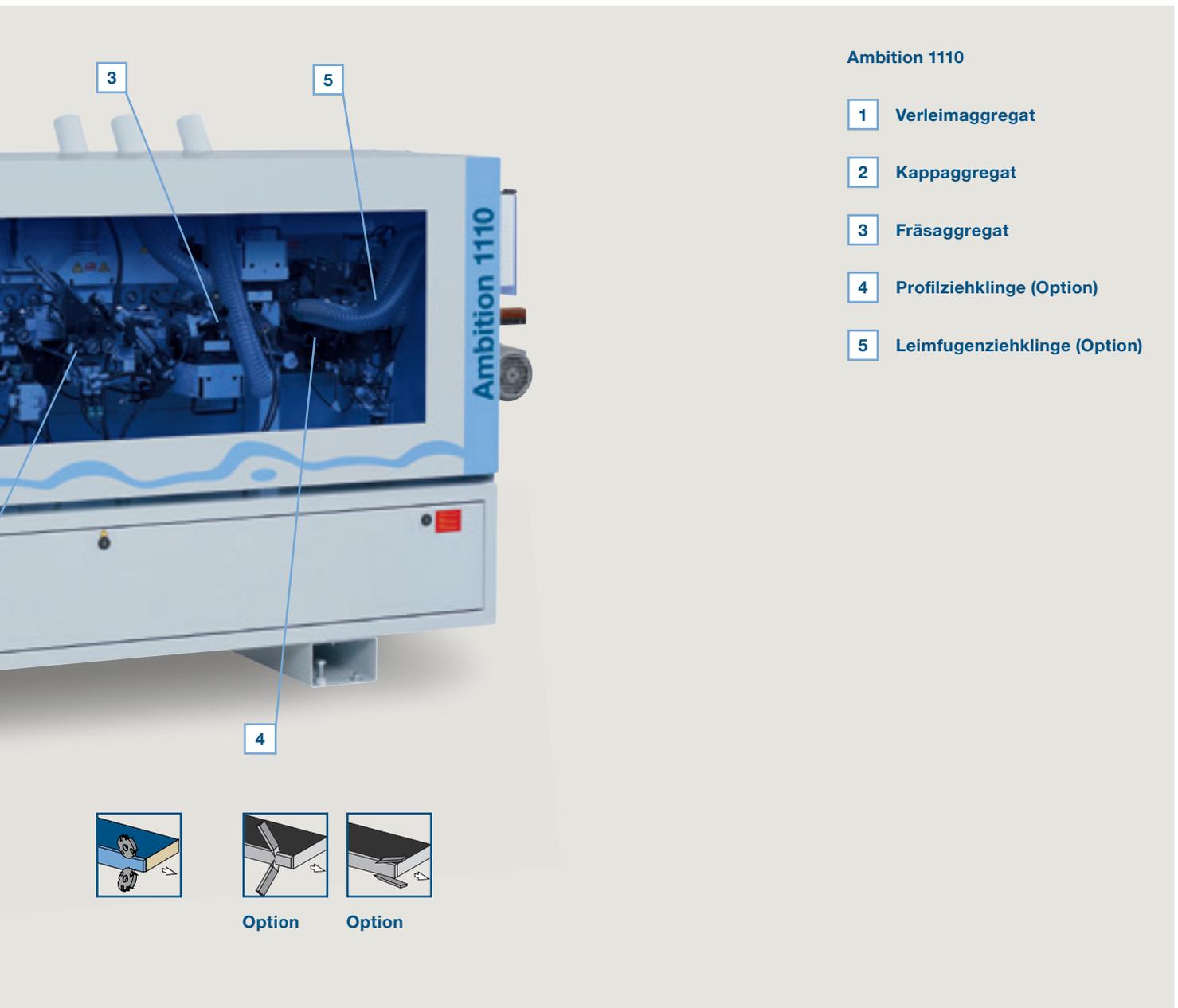


## Ambition 1110 – 1110 F

Hohe Flexibilität und intuitive Bedienung charakterisieren die kompakten Kantenanleimmaschinen der Ambition 1110er Baureihe. Alle Maschinen sind mit einem präzisen Verleimteil und einem automatischen Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr ausgestattet. Das Magazin kann für Rollenware und Leisten verwendet werden. Das zweimotorige Kappaggregat garantiert einen präzisen Schnitt und beste Ergebnisse. Die Bündigfräse lässt sich einfach bedienen und mit einem Handgriff schnell auf die drei unterschiedlichen Einstellungen Bündig, Fase oder Radius umrüsten.

Das Modell Ambition 1110 F beinhaltet auch ein Fügefräsaggregat, um das Werkstück optimal vorzubereiten. Das Highlight der Maschinen bildet der Finishbereich, der über 2 Freiplätze verfügt und somit hohe Flexibilität bietet. Die 3 hier verfügbaren Aggregate (Profilziehklinge, Leimfugenziehklinge und Schwabbelaggregat) können nach Kundenwunsch ab Werk in unterschiedlichen Kombinationen auf den 2 Freiplätzen platziert werden.

**Vorschubgeschwindigkeit: 8 m/min**

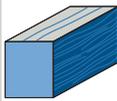
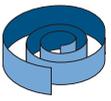
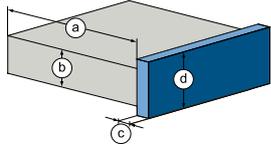


**Ambition 1110 F**

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1110 und verfügt zusätzlich über ein Fügefräsaggregat.

**WERKSTOFF-ARTEN**

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- Nesting Option

	<b>MASSIV</b> (mm)	<b>ROLLEN</b> (mm)	<b>STREIFEN</b> (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–40		
<b>c</b>	0,4–3,0	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	45		
			



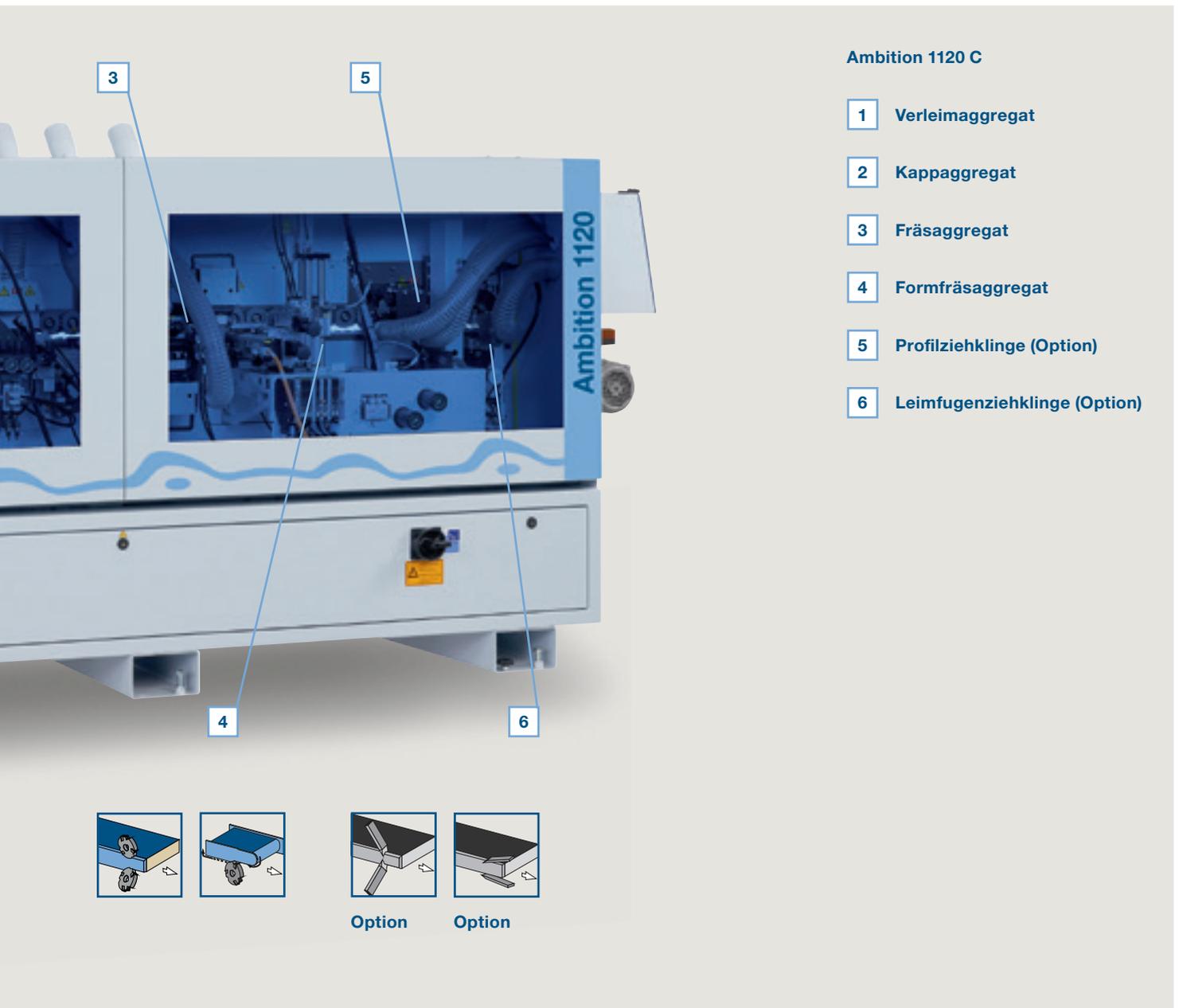
## Ambition 1120 C, Ambition 1120 F und Ambition 1120 FC

Hohe Flexibilität und intuitive Bedienung charakterisieren die kompakten Kantenleimmaschinen der Ambition 1110er Baureihe. Alle Maschinen sind mit einem präzisen Verleimteil und einem automatischen Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr ausgestattet. Das Magazin kann für Rollenware und Leisten verwendet werden. Das zweimotorige Kappaggregat garantiert einen präzisen Schnitt und beste Ergebnisse.

Die Bündigräse lässt sich einfach bedienen und mit einem Handgriff schnell auf die drei unterschiedlichen Einstellungen Bündig, Fase oder Radius umrüsten. Das Modell Ambition 1120 FC beinhaltet ein Formfräsaggregat und ein Fügefräs-

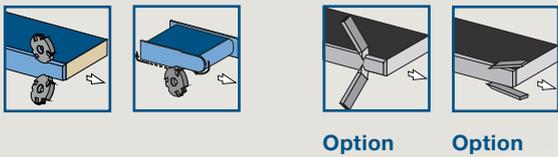
aggregat, um eine Komplettbearbeitung zu gewährleisten. Das Highlight der Maschinen bildet der Finishbereich, der über 2 Freiplätze verfügt und somit hohe Flexibilität bietet. Die 3 hier verfügbaren Aggregate (Profilziehklinge, Leimfugenziehklinge und Schwabbelaggregat) können nach Kundenwunsch ab Werk in unterschiedlichen Kombinationen auf den 2 Freiplätzen platziert werden. Eine Ausnahme bildet die Maschine Ambition 1120 F. Sie kommt ab Werk ohne Formfräse und bildet somit Platz für alle drei Finish-Aggregate.

**Vorschubgeschwindigkeit: 8 m/min**



**Ambition 1120 C**

- 1** Verleimaggregat
- 2** Kappaggregat
- 3** Fräsaggregat
- 4** Formfräsaggregat
- 5** Profilziehklinge (Option)
- 6** Leimfugenziehklinge (Option)

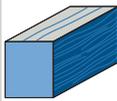
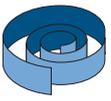
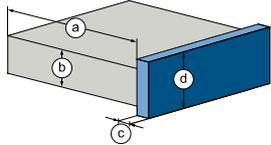


**Ambition 1120 FC**

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1120 C und verfügt zusätzlich über ein Fügefräsaggregat.

**WERKSTOFF-ARTEN**

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- Nesting Option

	<b>MASSIV</b> (mm)	<b>ROLLEN</b> (mm)	<b>STREIFEN</b> (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–50 (opt. 60)		
<b>c</b>	0,4–3,0 (opt. 6,0)	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	55 (opt. 65)		
			



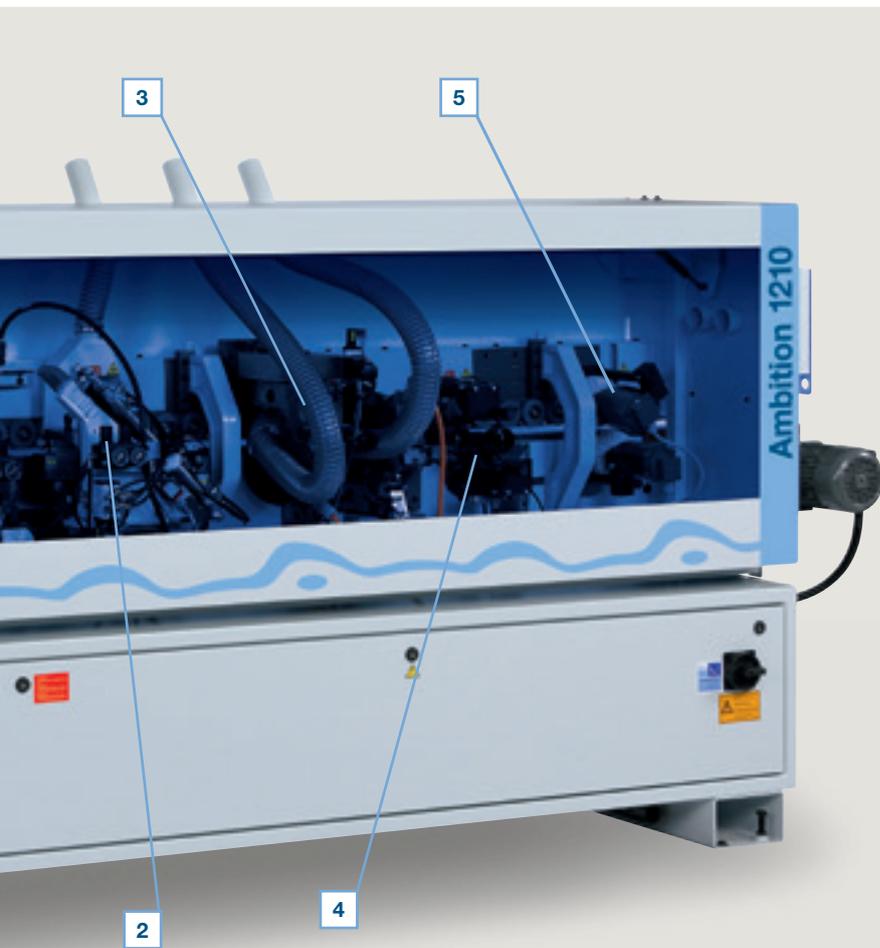
## Ambition 1210 und Ambition 1210 F

Die beiden Maschinen sind mit einem präzisen Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet. Für die optimale Vorbereitung der Werkstücke steht zusätzlich ein Fügefräsaggregat (Ambition 1210 F) zur

Verfügung.

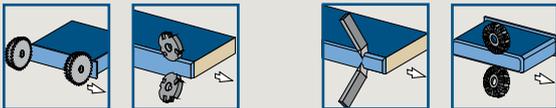
Eine Profilizieh Klinge und das Schwabbelaggregat sorgen für das perfekte Finish.

**Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min**



**Ambition 1210**

- 1 Verleimaggregat
- 2 Kappaggregat
- 3 Fräsaggregat
- 4 Profilziehklinge
- 5 Schwabbelaggregat

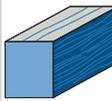
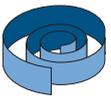
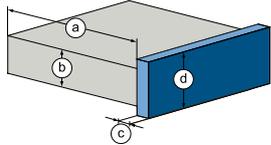


**Ambition 1210 F**

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1210 und verfügt zusätzlich über ein Fügefräsaggregat.

**WERKSTOFF-ARTEN**

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 3 mm Massivleiste (6 mm Option)
- Nesting Option

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–50 (opt. 60)		
<b>c</b>	0,4–3,0 (opt. 6,0)	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	55 (opt. 65)		
			



## Ambition 1220 C, Ambition 1220 FC und Ambition 1230 FC

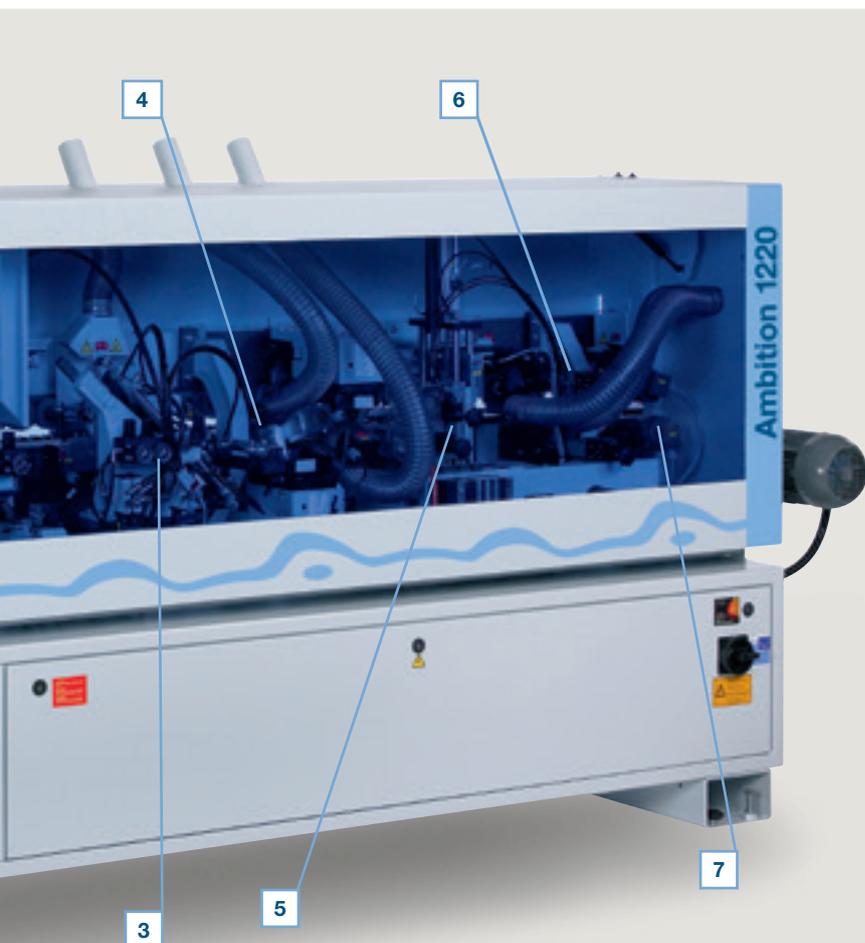
Der Fokus der Entwicklung der Ambition 1200er Baureihe lag darauf, eine Komplettbearbeitung schon im Einsteigersegment zu ermöglichen, die bisher nur in höheren Maschinenklassen zu finden war.

Alle Maschinen sind mit einem präzisen Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet. Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Füge-

fräsaggregat (außer Ambition 1220 C), ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung.

Die Ambition 1230 FC bietet zusätzlich im Finish noch Platz für eine Leimfugenziehklinge.

**Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min**



### Ambition 1220 FC

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat
- 4 Fräsaggregat
- 5 Formfräsaggregat
- 6 Profilziehklinge
- 7 Schwabbelaggregat

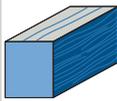
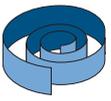
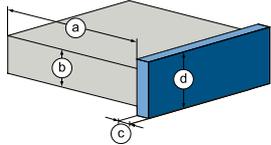


### Ambition 1230 FC

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1220 FC und verfügt zusätzlich über einen Freiplatz im Finish.

## WERKSTOFF-ARTEN

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 3 mm Massivleiste (6 mm Option)
- Nesting Option

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	60		
<b>c</b>	0,4–6,0	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	65		
			

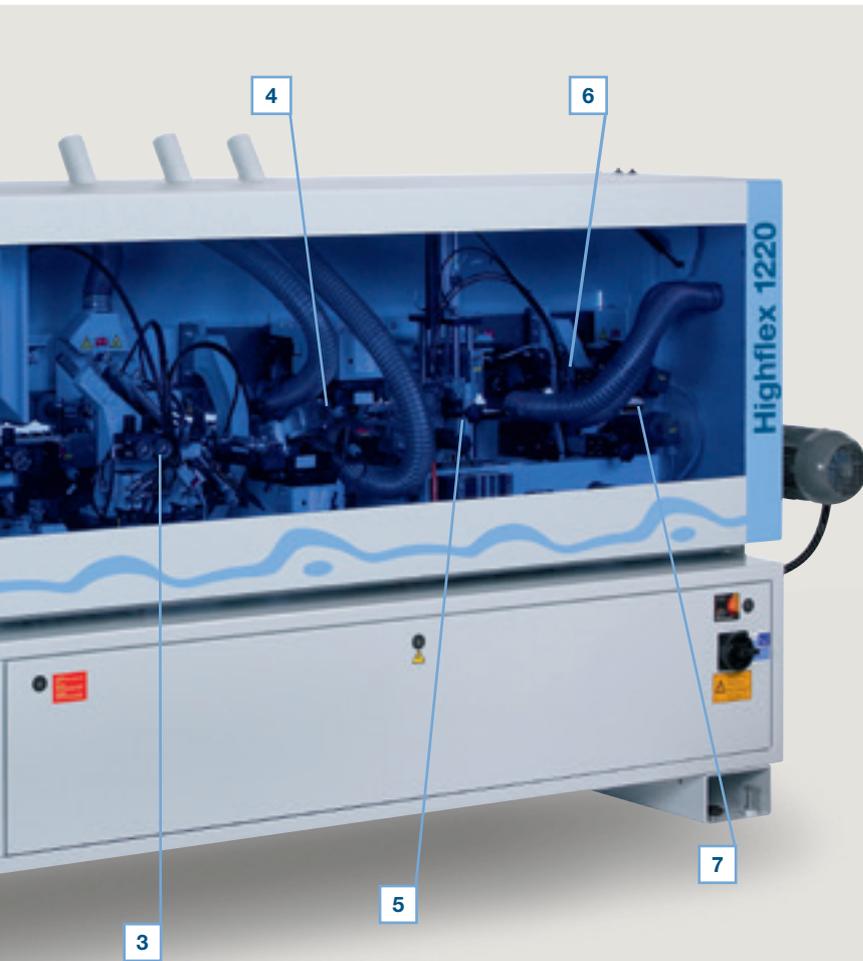


## Highflex 1210, Highflex 1220 und Highflex 1230

Alle Maschinen sind mit einem präzisen Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet. Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Fügefräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung. Die Highflex 1230 bietet zusätzlich im Finish noch Platz für eine Leimfugenziehklinge. Eine Ausnahme

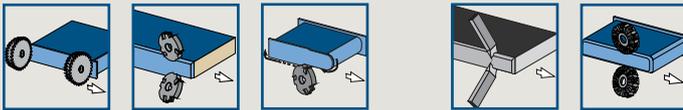
bildet die Maschine Highflex 1210. Sie kommt ab Werk ohne Formfräse. Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.

**Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min**



**Highflex 1220**

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat
- 4 Fräsaggregat
- 5 Formfräsaggregat
- 6 Profilziehklinge (Option)
- 7 Schwabbelaggregat



**Option**

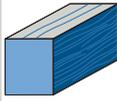
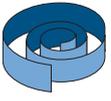
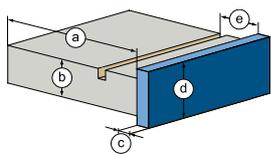


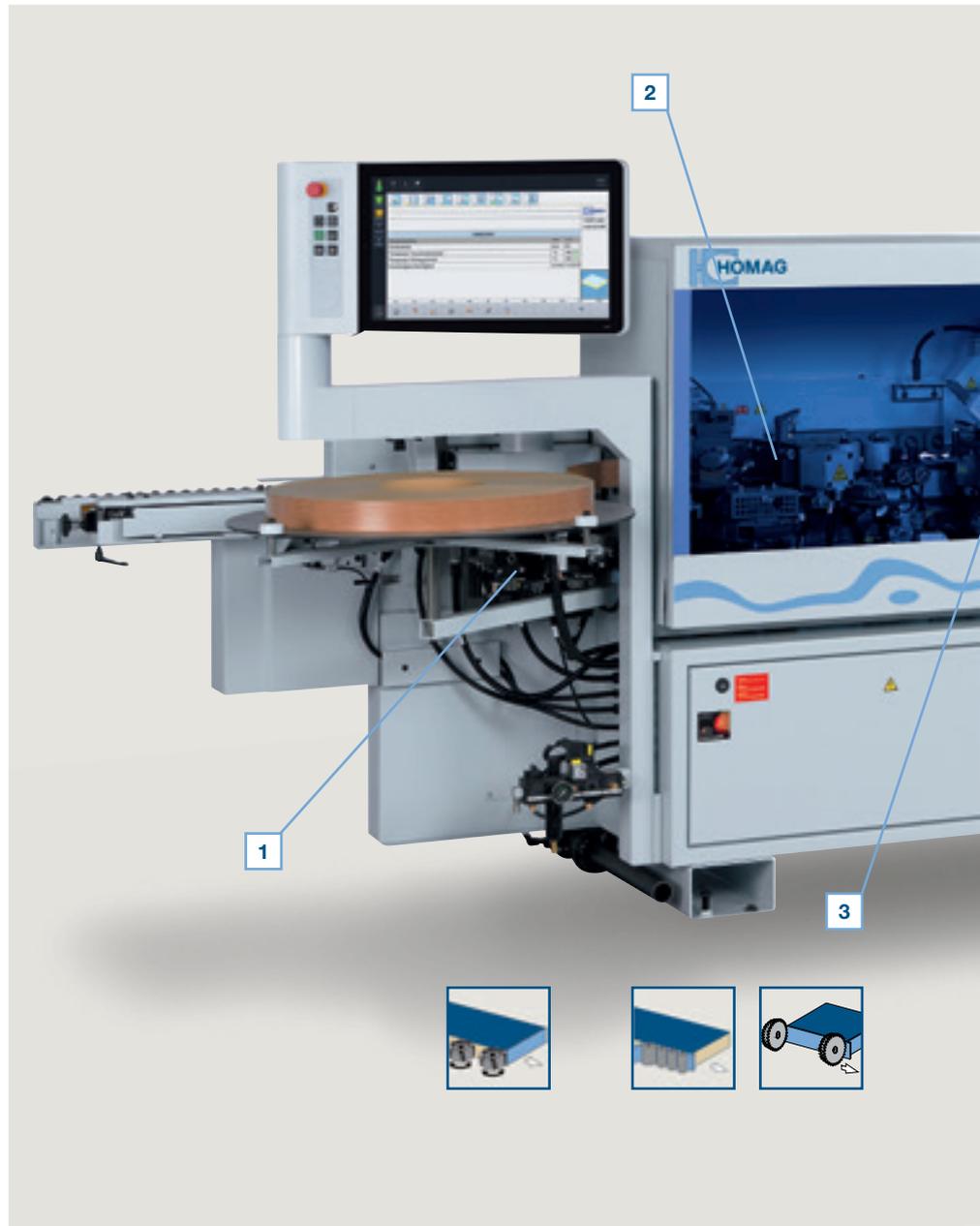
**Highflex 1230**

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Highflex 1220 und verfügt zusätzlich über eine Leimfugenziehklinge.

**WERKSTOFF-ARTEN**

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 6 mm Massivleiste
- Nesting Option

	<b>MASSIV</b> (mm)	<b>ROLLEN</b> (mm)	<b>STREIFEN</b> (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–60		
<b>c</b>	0,4–8	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	65		
<b>e</b>	max. 30 (nur Ambition 1440 FGC)		
			



## Ambition 1430 FC, Ambition 1440 FC und Ambition 1440 FGC

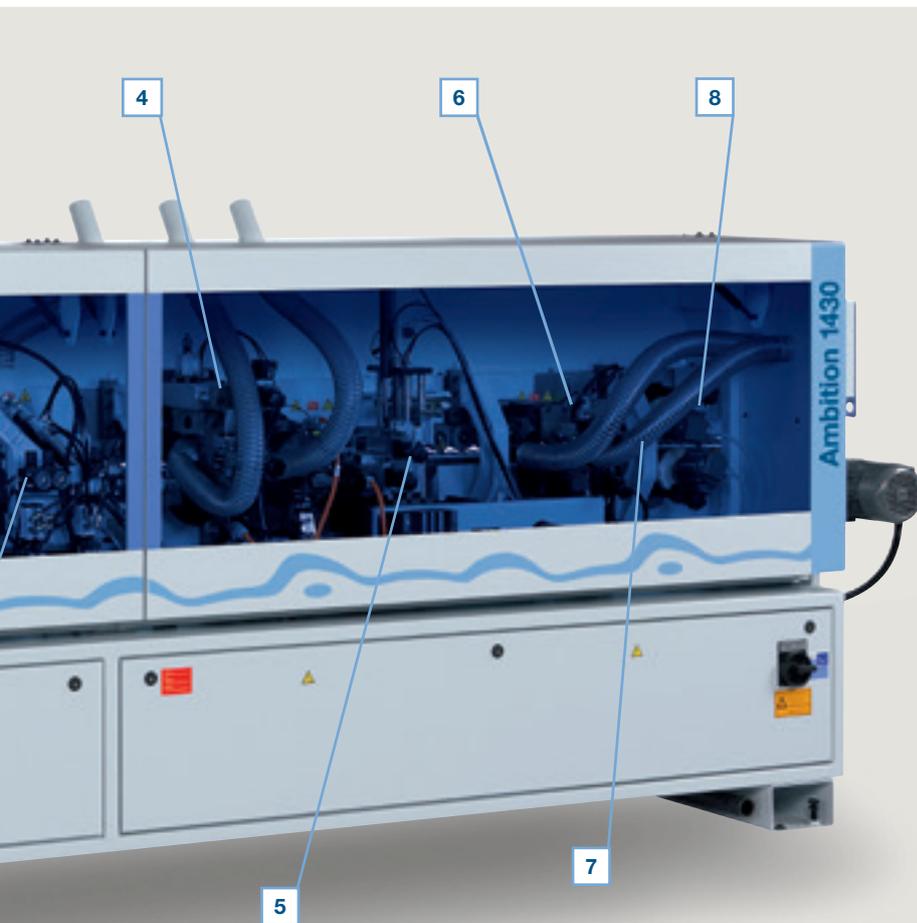
Für das Handwerk, sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet die Ambition 1400er Baureihe eine langfristige Sicherung von Wettbewerbsvorteilen.

In der Grundversion sind die Maschinen mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse, einer Radienziehklinge sowie einem Schwabbelaggregat bestückt. Je nach Anforderung kann die Maschine mit einem Fügefräsaggregat, einem Quickmelt Verleimteil für eine noch effektivere Produktion, einem Vorfräsaggregat für schwere

Zerspanungen, einem Formfräsaggregat zum Eckenrunden, einem Nutfräsaggregat und einer Leimfugenziehklinge ausgestattet werden.

Die optional verfügbaren Automatisierungspakete der Maschinen verkürzen die Rüstzeit und bieten einen hohen Bedienkomfort.

**Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min**



#### Ambition 1430 FC

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Fräsaggregat
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Profilziehklinge
- 7** Leimfugenziehklinge (Option)
- 8** Schwabbelaggregat



Option

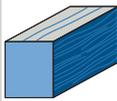
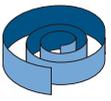
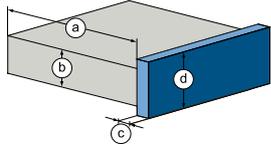


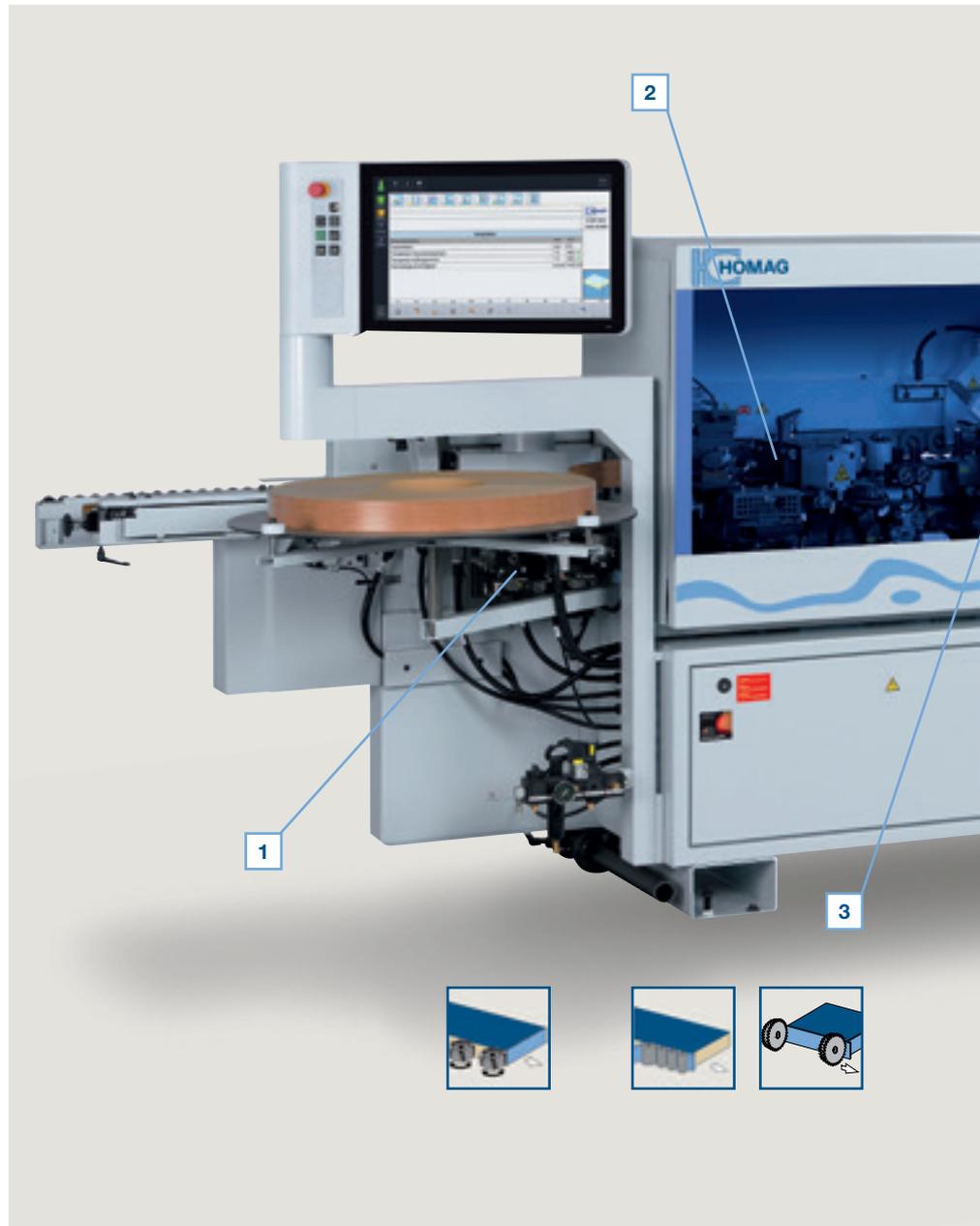
#### Ambition 1440 FGC

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1430 FC und verfügt zusätzlich über ein Nutaggregat.

## WERKSTOFF-ARTEN

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 8 mm Massivleiste
- Hochglanz Option
- Nesting Option

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–60		
<b>c</b>	0,4–8,0	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	65		
			

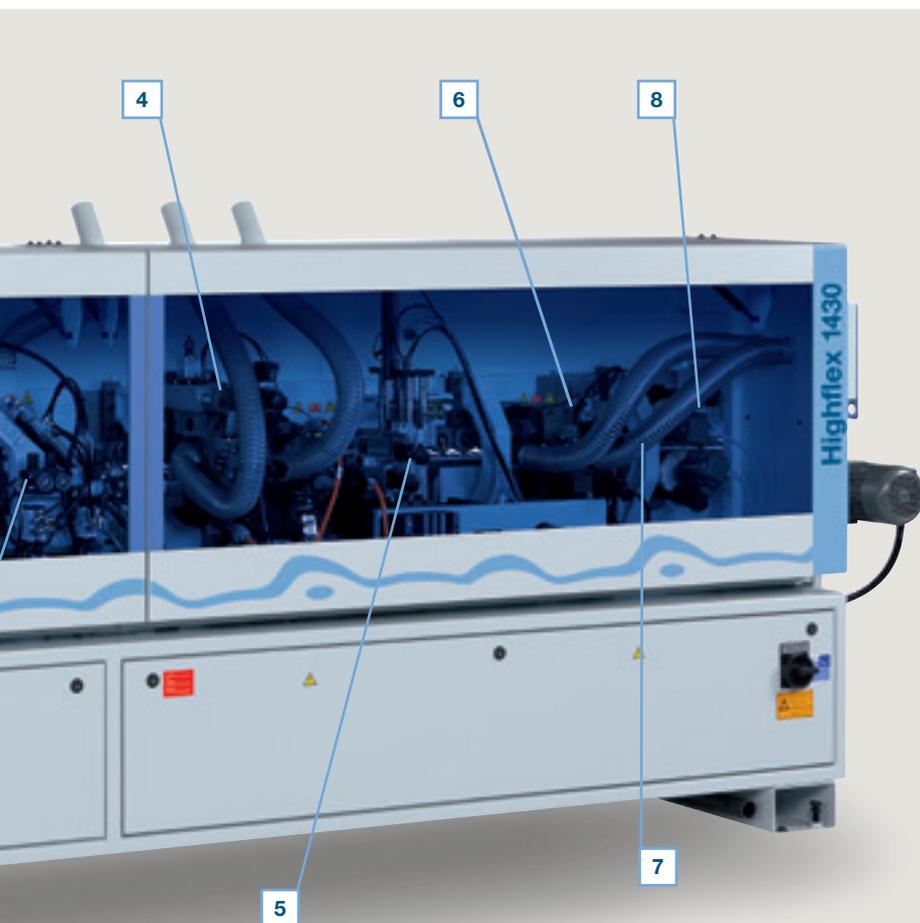


## Highflex 1430 und Highflex 1440

Alle Maschinen sind mit einem präzisen Quickmelt-Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet. Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Fügefräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung.

Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.

**Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 14 m/min**



### Highflex 1430

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Fräsaggregat
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Profilziehklinge
- 7** Leimfugenziehklinge
- 8** Schwabelaggregat

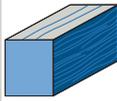
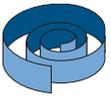
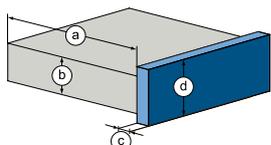


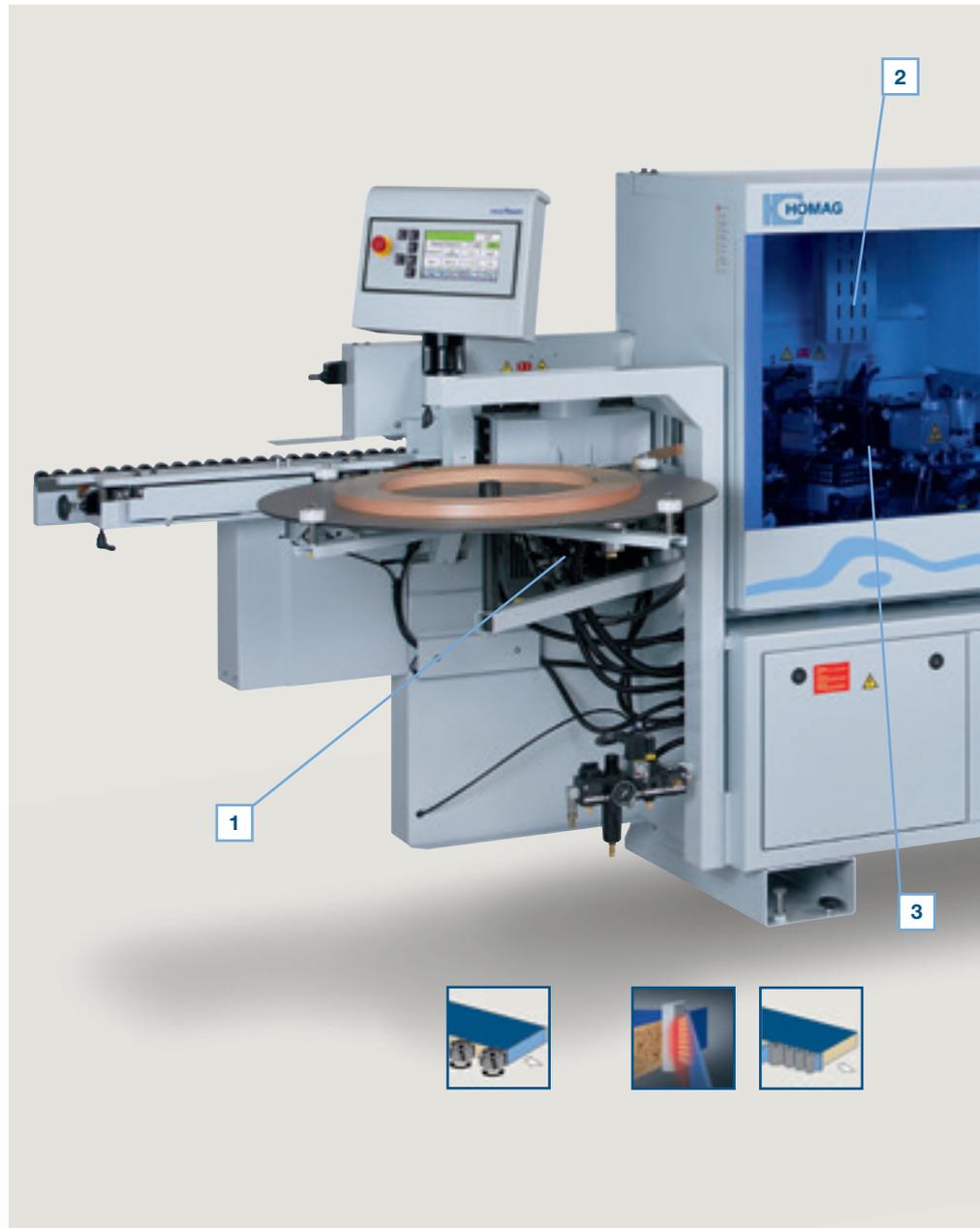
### Highflex 1440

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Highflex 1430 und verfügt alternativ über ein 2-motoriges Formfräsaggregat.

## WERKSTOFF-ARTEN

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 8 mm Massivleiste
- Hochglanz Option
- Nesting Option

	<b>MASSIV</b> (mm)	<b>ROLLEN</b> (mm)	<b>STREIFEN</b> (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–60 8–40 (bei airTec)		
<b>c</b>	0,4–3,0 (1200) 0,4–8,0 (1400)	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	65 45 (bei airTec)		
			

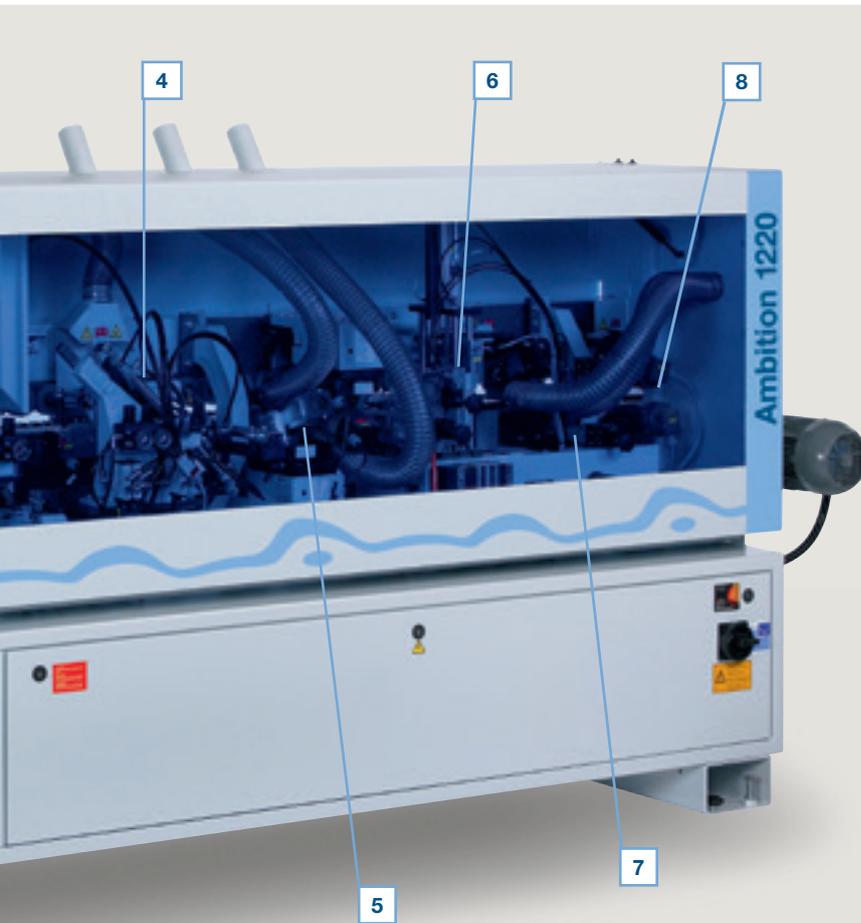


## Ambition 1220 airTec, Ambition 1230 airTec und Ambition 1440 airTec

Für Schreiner mit hohen Anforderungen sind die Ambition airTec-Modelle die richtigen Maschinen. Zur Produktion der optimalen Nullfuge oder anderen Kantenbearbeitungen bietet sie stets die optimale Lösung. Das Herzstück der Maschinen bildet das Verleimteil das neben der airTec-Aktiviereinheit als Doppellösung fungiert und Ihnen somit hohe Flexibilität garantiert. Alle Maschinen sind neben dem Magazin mit einem Fügefräsaggregat, einem zweimotorigen Kappaggregat,

einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die airTec-Modelle zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus.

**Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 11 m/min**



**Ambition 1220 airTec**

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 airTec-Aktiviereinheit
- 3 Verleimaggregat
- 4 Kappaggregat
- 5 Fräsaggregat
- 6 Formfräsaggregat
- 7 Profilziehklinge
- 8 Schwabbelaggregat

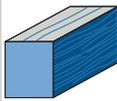
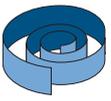
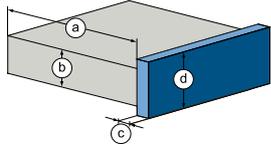


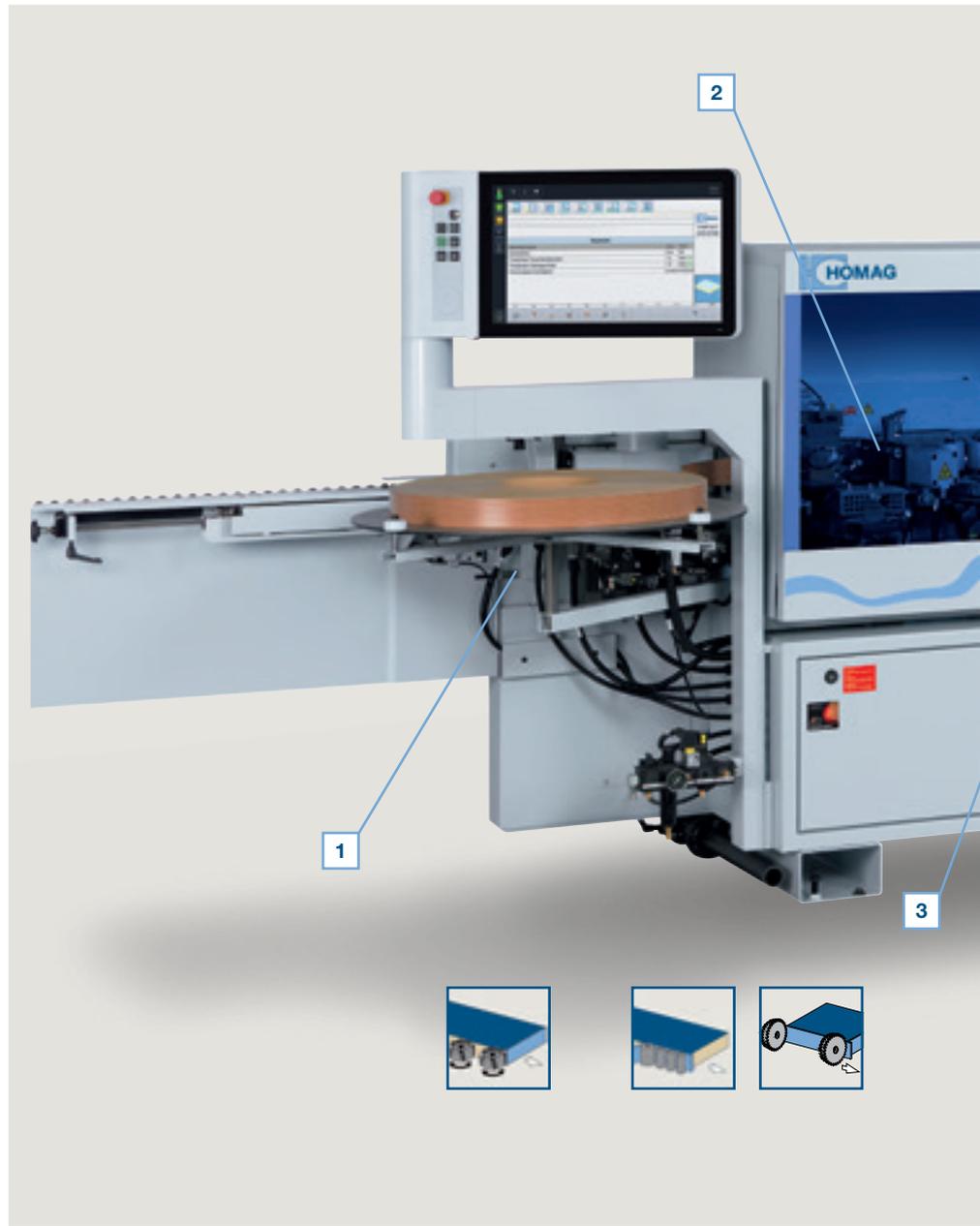
**1440 airTec**

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1220 airTec und verfügt alternativ über ein 2-motoriges Formfräsaggregat.

**WERKSTOFF-ARTEN**

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 3 – 8 mm Massivleiste
- Nesting Option

	<b>MASSIV</b> (mm)	<b>ROLLEN</b> (mm)	<b>STREIFEN</b> (mm)
			
<b>a</b>	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
<b>b</b>	8–60		
<b>c</b>	0,4–8,0	0,4–3,0	0,4–3,0
<b>d</b>	65		
			



## KDF 440 edition

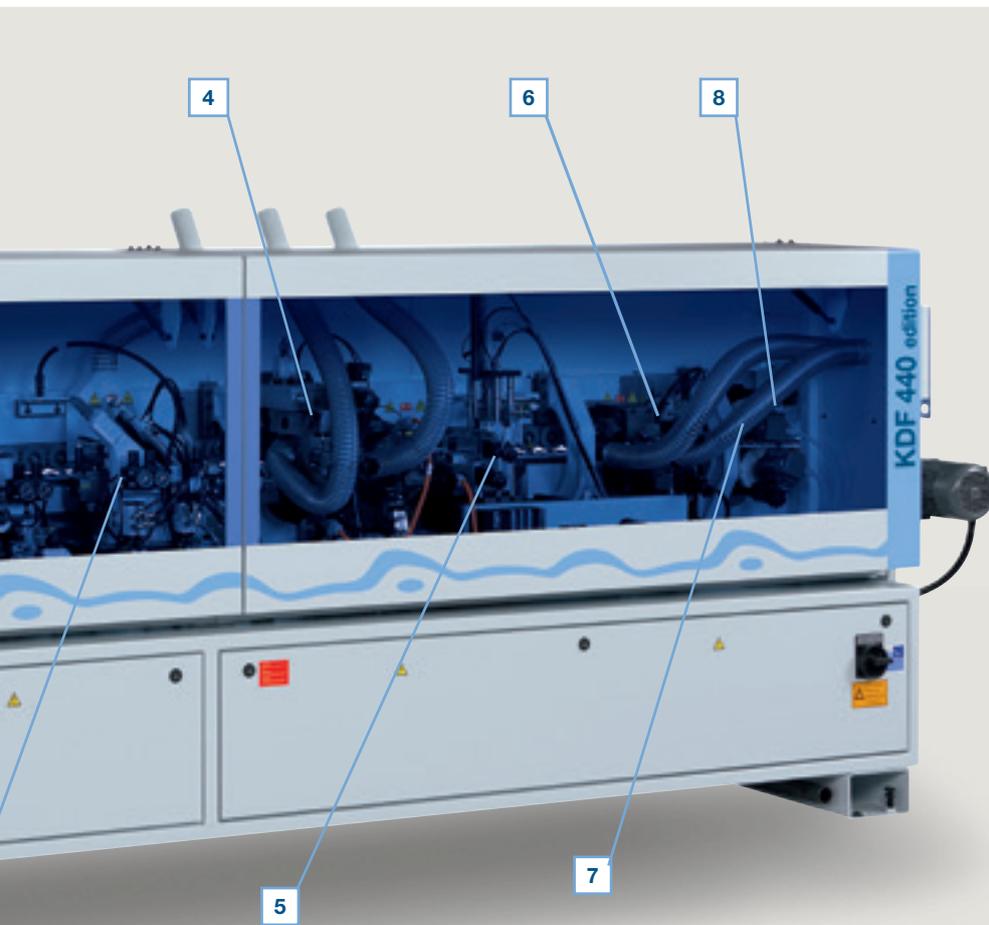
Die KDF 440 edition bieten bereits in der Grundausstattung eine hohe Automatisierung und die einfache Bearbeitung von mehreren Radien im Standard.

Die Grundversionen ist mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Mehrstufen-Fräse sowie einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Mehrstufen-Ziehklinge, Leimfugenziehklinge und ein Schwabbelaggregat.

Die edition-Modelle zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad aus.

Das Mehrstufen-Fräsaggregat und die Mehrstufen-Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.

**Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 14 m/min**



#### KDF 440 edition

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Mehrstufen-Fräsaggregat
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Mehrstufen-Ziehklinge
- 7** Leimfugenziehklinge
- 8** Schwabbelaggregat



## WERKSTOFF-ARTEN

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 8 mm Massivleiste
- Hochglanz
- Nesting Option



## powerTouch – Die neue Dimension der Maschinensteuerung

powerTouch realisiert die Bedienphilosophie der HOMAG: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu

einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration. Bei Ambition 1400.

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Kantenanleimmaschinen ab Ambition 1400 auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.



### Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal

### DIE VORTEILE

- 21“ Monitor mit Full HD-Auflösung
- Schneller Überblick über den Maschinenstatus
- Einfache, benutzerorientierte Navigation
- Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent
- Neues, ergonomisches Design der Bedienelemente
- Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine
- Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen



## easyTouch – Sanfte Berührungen mit hoher Wirkung

Die easyTouch – Steuerung verkörpert eine neue Generation der Bedienung. Einfache Berührungen der Touch-screen-Oberfläche garantieren eine schnelle Navigation in

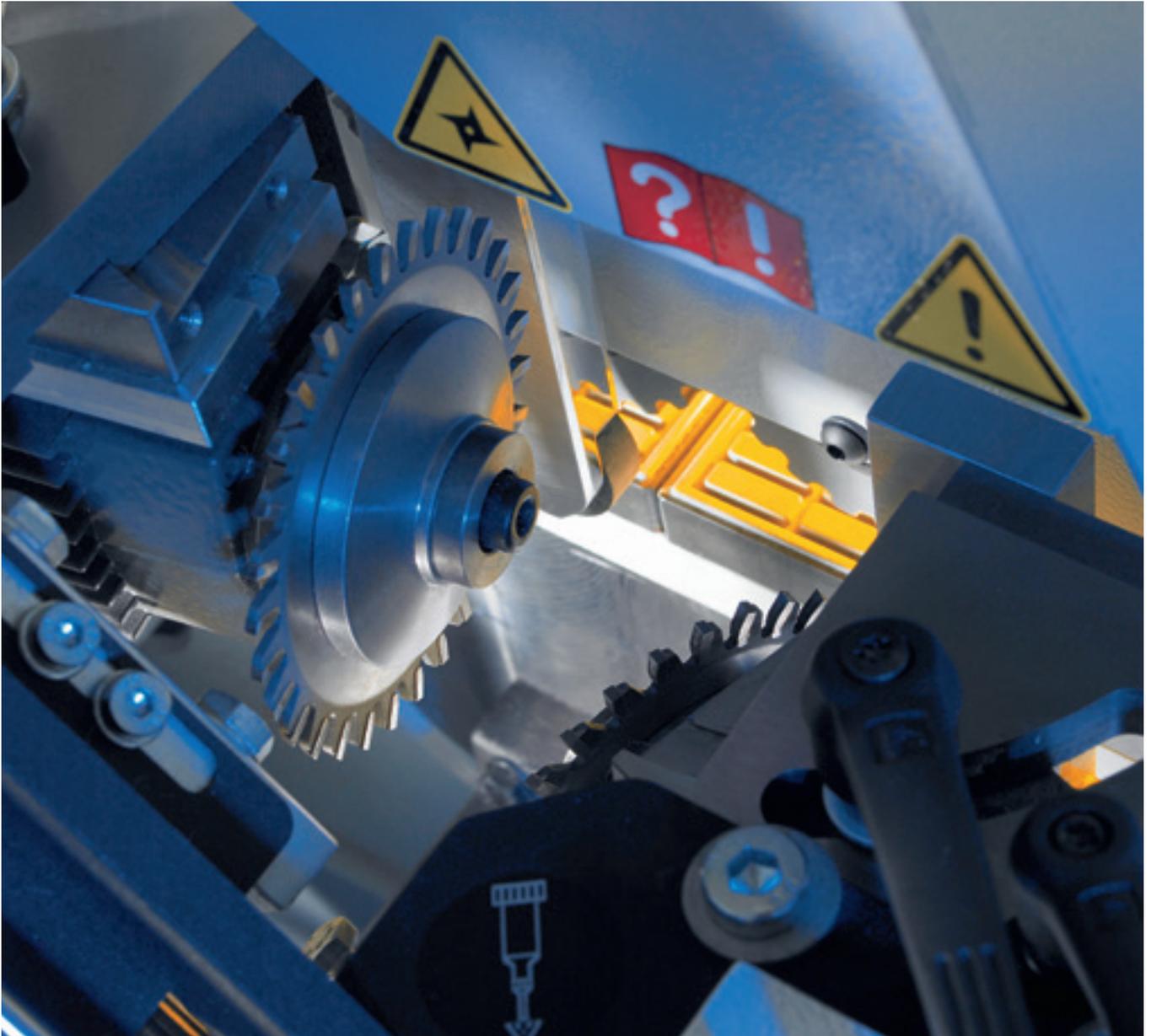
Verbindung mit einem hohen Bedienkomfort.  
Bei Ambition 1100–1200.

### DIE VORTEILE:

- Übersichtliches 7“ Grafikdisplay für eine optimale Steuerung durch direktes Berühren auf dem Bedienpanel
- 20 speicherbare Programme garantieren Flexibilität bei einer hohen Varianz an Kantenmaterial und wechselnden Kundenwünschen
- Produktionsbereitschaft durch Ampelassistent
- Schnelle Anpassung der Aggregate dank direktem Zugriff über Steuerungstasten
- Intuitive, benutzerorientierte Navigation
- Übersichtliche Darstellung der Hilfs- und Assistenzfunktionen wie z.B. der Temperatur des Leimtopfes oder der Fehlerdiagnose im Klartext

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS
Stunden Gesamt	h	127496,00 X
Werkstücke Gesamt	Stk	48042
Kantenlänge Gesamt	m	28421
Stunden	h	0,41,00 Feind
Werkstücke	Stk	290 Feind
Kantenlänge	m	220,00 Feind

Genauere Erfassung der Betriebsstunden pro Kommission dank modernster Betriebsdatenerfassung



## Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

## Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer

Lösungen wie Einlauflineal, Einlaufsperr Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



### Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.  
Bei Ambition 1400.



### Einzugsvorrichtung (Option)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.  
Bei Ambition 1200 – 1400.



### Luftkissentisch (Option)

Luftkissentisch zum sicheren Beschicken der Maschine.



### Automatische Verstellung Einlauflineal (Option)

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über Servo-Achse.  
Bei Ambition 1400.



### Schiebeschlitten (Option)

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.  
Bei Ambition 1400.



### Riemenoberdruck (Option)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.  
Bei Ambition 1400.

## Sprühaggregate

Trennmittelsprühaggregate bereiten Ihre Werkstücke optimal für die Verleimung vor, denn Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten. Das einfache Entfernen von Leimresten wird durch Reinigungssprühmittel erzielt.

Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen. Die Sprühaggregate schaffen so eine optimale Werkstückqualität.



### **Sprüheinrichtung**

Sprühmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis auch bei empfindlichen Oberflächen.  
Bei Ambition 1200 – 1400.



## Fügefräsaggregate

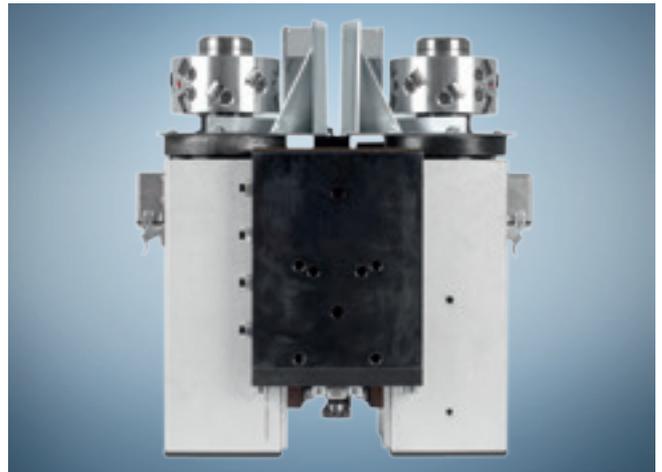
Mit unseren Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie

Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



### Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm. Bei Ambition 1100.



### Fügefräsaggregat

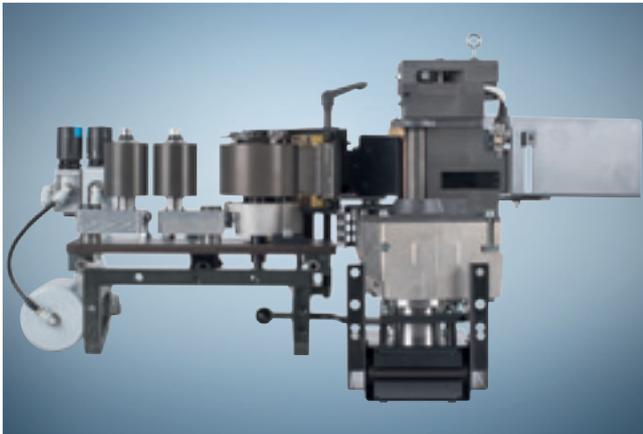
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm. Bei Ambition 1200 – 1400.



## Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur. Auf Wunsch kann das

Verleimaggregat für Sie auch mit einem PU-Vorschmelzer (ab Ambition 1400) ausgestattet werden – für eine hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität.



### IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Optimaler Leimauftrag auf die Schmalfläche
- Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss

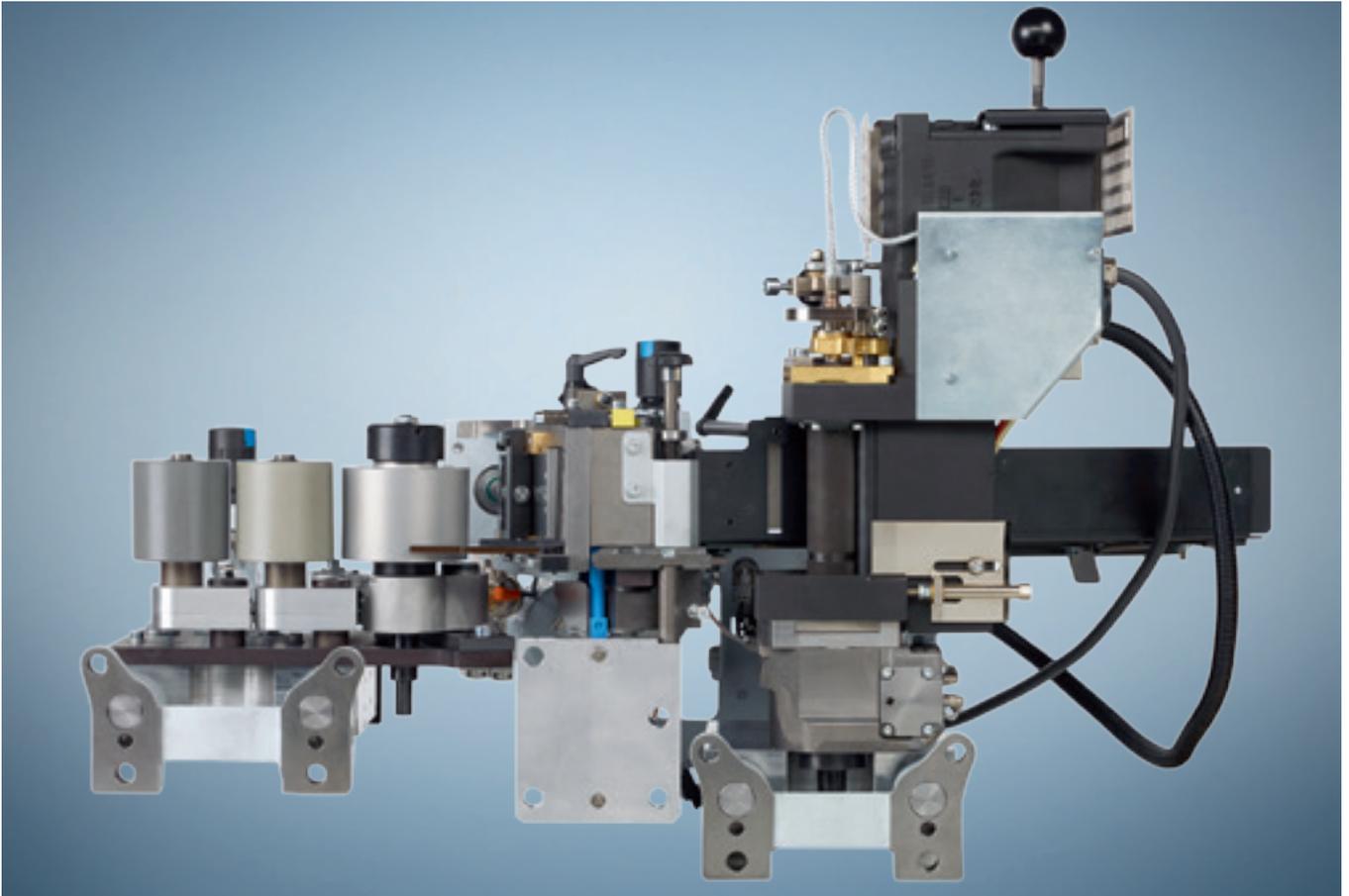
#### Untenliegendes Verleimaggregat

Schnellwechselbare Auftragseinheit. Leimvorrat unterhalb der Leimrolle. Verarbeitung von PU-Granulat möglich.

Abbildung oben: bei Ambition 1100.

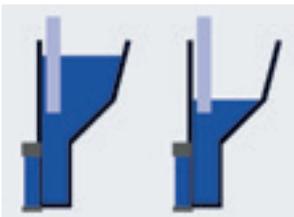
Abbildung unten: bei Ambition 1210 – 1230 FC.





### Obenliegendes Verleimaggregat – Kleberauftragssystem QA 65N

Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle.  
Ab Ambition 1220 airTec bis Ambition 1400.



#### Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit

Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen.

#### Servicestation (optional)

- Haltevorrichtungen für 2 Auftragseinheiten
- Eine Vorwärmeinheit inkl. Temperaturregelung und Leimrollenantrieb
- Einfache Reinigung, Befüllung und Entleerung der Auftrags-einheit



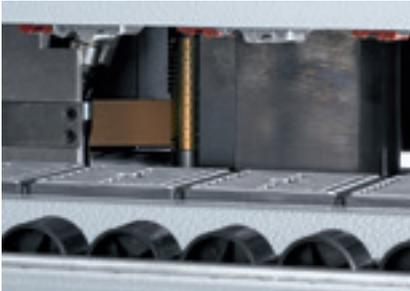
## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK – QA 65 N

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp

## Verleimung mit System

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit,

Schnellspannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



### **Werkstückvorwärmung mit Kontakttheischuh**

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.  
Bei Ambition 1100.



### **Werkstückvorwärmung mit Heizstrahler**

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.  
Bei Ambition 1200 – 1400.



### **Vorschmelzer (Option)**

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt-Verleimteil.  
Bei Ambition 1400.



### **Druckzone Ambition 1100**

Druckzone bis 3 mm Kantenstärke und 40 mm Plattenhöhe, für eine optimale Leimfugenqualität.



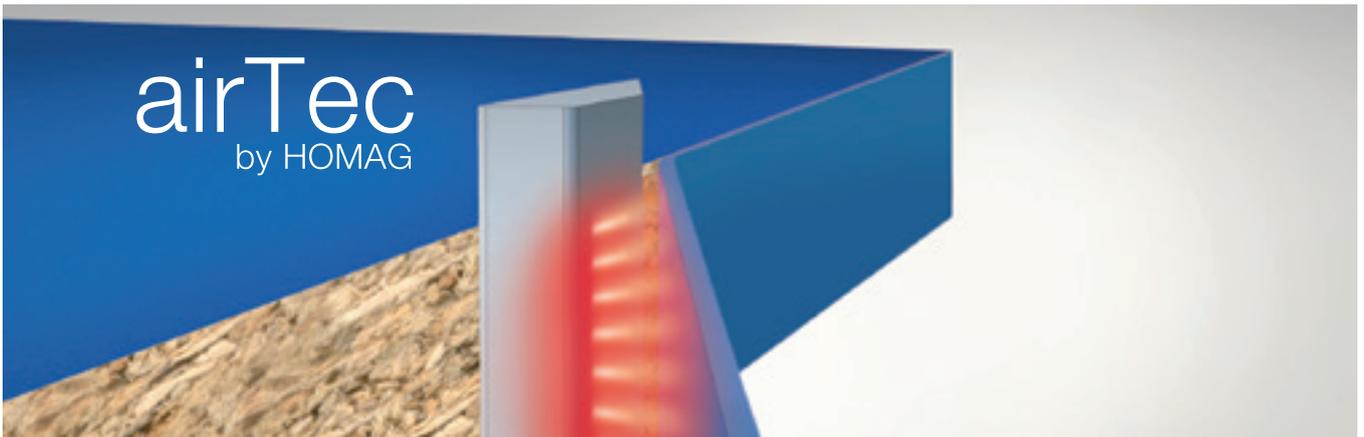
### **Druckzone Ambition 1200 – 1400**

Schwere Druckzone bis 3 mm Kantenstärke und 50 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität (optional 6 mm Kantenstärke bei 60 mm Plattenhöhe).



### **Rollengegendruck**

Rollengegendruck für empfindliches Kantenmaterial.  
Bei Ambition 1100 – 1400.



## airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Die Antwort von HOMAG auf die wachsende Nachfrage ist eine innovative, leistungsfähigere und ressourcenschonendere airTec-Lösung. Herzstück des neuen airTec-Aggregates ist ein Rotationsluftherizer, der sich neben der Effizienzsteigerung

auch durch eine wesentlich reduzierte Geräusentwicklung auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



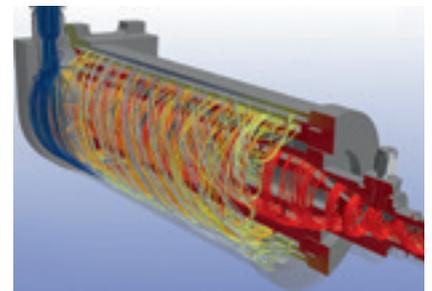
### Kanten anleimen „ohne Fugen“

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.



### Einfache Integration

Die airTec-Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann. Abbildung Ambition 1200.



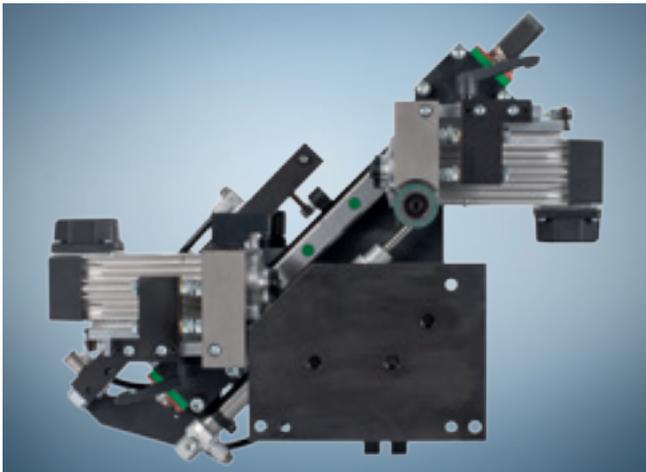
### Innovativer Rotationsluftherizer

Die neue Energiequelle erhitzt die Luft und dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungs-Aggregate. Bei Ambition 1400.

## Kappaggregate zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

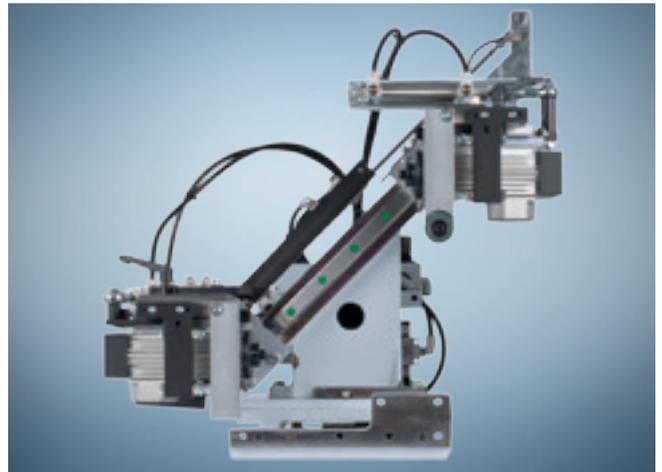
Die Kappaggregate bereiten die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite

kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



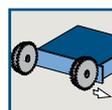
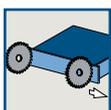
### **Kappaggregat**

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.  
Bei Ambition 1100.



### **Kappaggregat**

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken (opt. Verstellung mittels Pneumatik möglich).  
Bei Ambition 1200 – 1400.



## Fräsaggregate zum Bündigfräsen

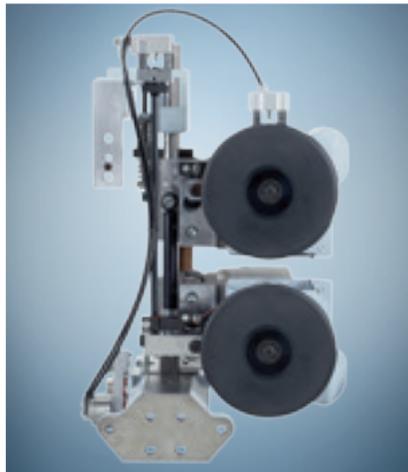
Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen.

Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen.



### Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für eine optimale Absaugung.  
Bei Ambition 1100 – 1200.



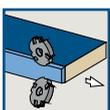
### Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.  
Bei Ambition 1400.



### Fräsaggregat

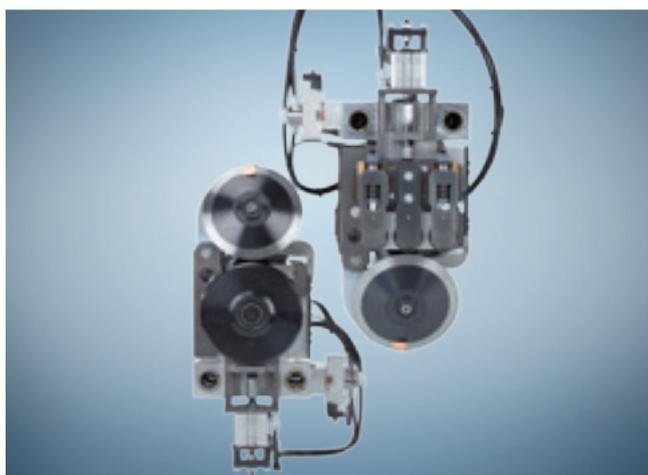
Flexibilität bei unterschiedlichen Kantenstärken und Profilen durch NC-Achsen.  
Bei Ambition 1400.



## Fräsen mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen.

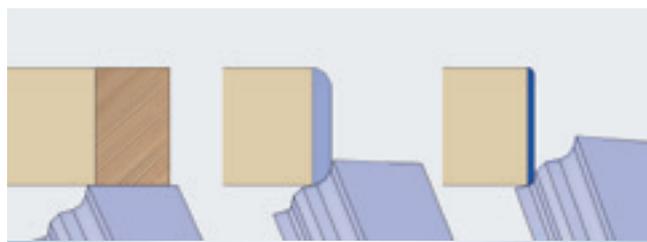
Das Mehrstufen - Fräsaggregat bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



### **Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45**

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*.  
Darstellung zeigt Nesting-Paket.  
Bei Ambition 1400.

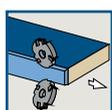
\* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



1. Plan

2. Profil 1

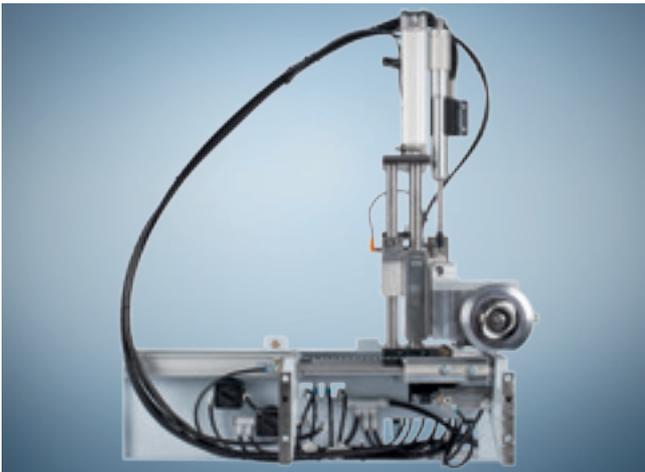
3. Profil 2



## Formfräsaggregate

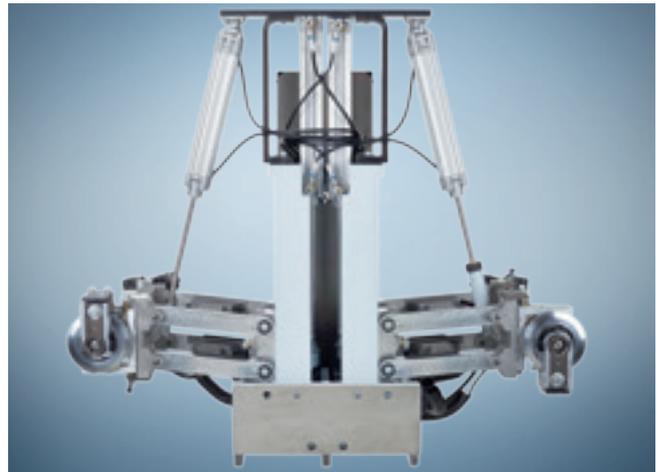
Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen.

Die Ausführung erfolgt dann bis zu einer Geschwindigkeit von 14 m/min.



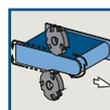
### Formfräsaggregat FF 10

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Werkstückdicke 60 mm.  
Bei Ambition 1100–1400.



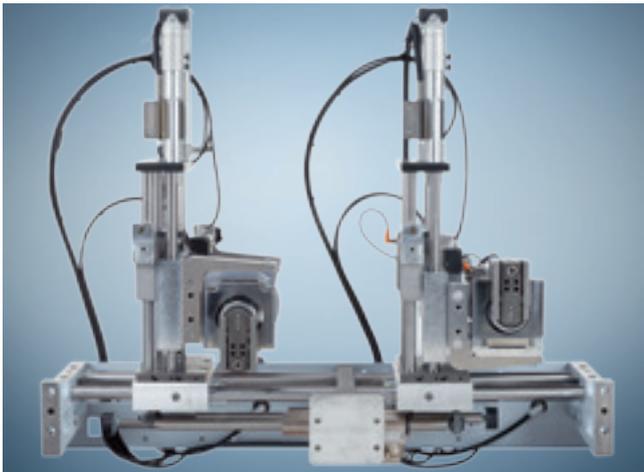
### Formfräsaggregat FF 20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.  
Bei Ambition 1400.



## Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbare Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden.

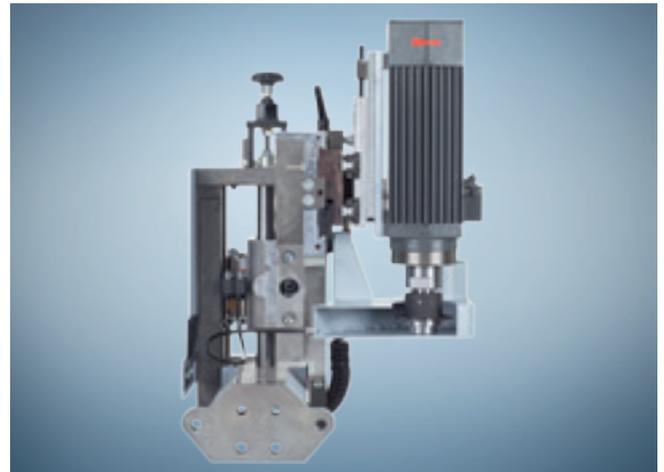
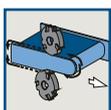


### **Multifunktions-Fräsaggregat MF 50**

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.  
Bei Ambition 1400.

### **Automatisierung nach Bedarf**

Automatische Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien möglich.



### **Nutfräsaggregat**

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbare Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden.  
Bei Ambition 1440 FGC.



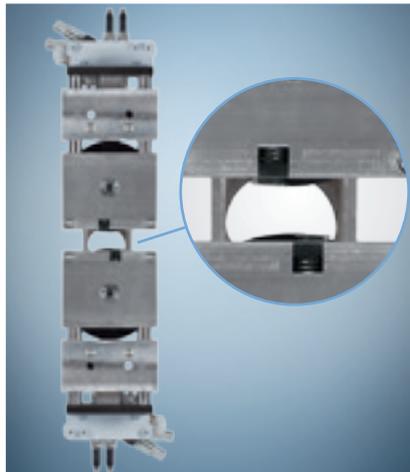
## Finishaggregate

Mit optimal aufeinander abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



### Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Rändern oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



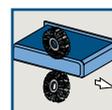
### Leimfugenziehklingenaggregat

Für das perfekte Finish.



### Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



## Finish mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen.

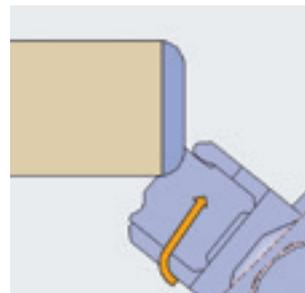
Die Mehrstufen Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



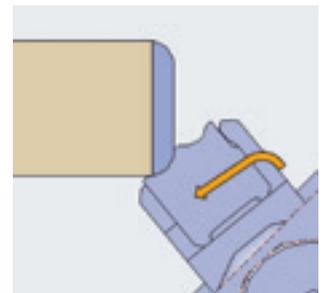
### Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*. Bei Ambition 1400.

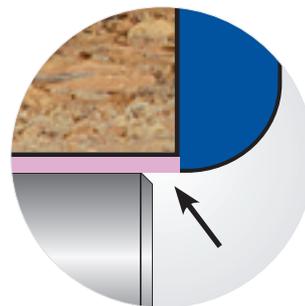
\* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



1. Profil 1



2. Profil 2

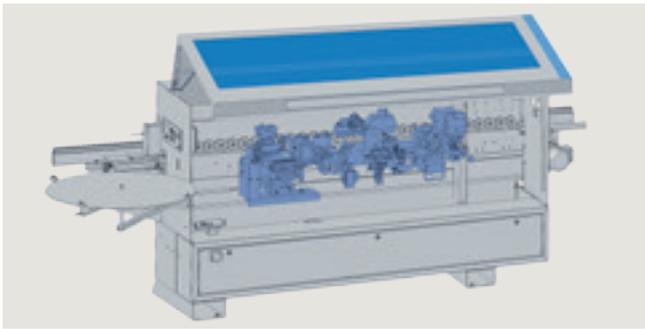


**Optimale Kompensation von Schutzfolien**

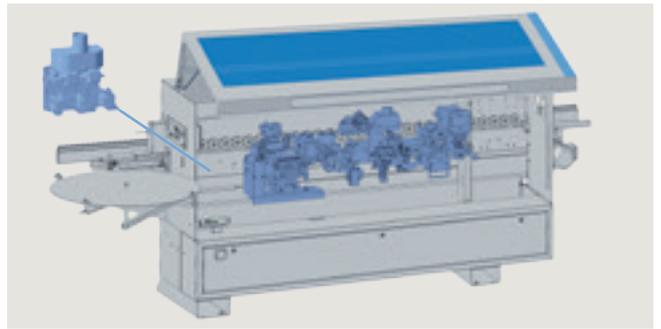


## TECHNISCHE DATEN HIGHFLEX / AMBITION BAUREIHE 1100

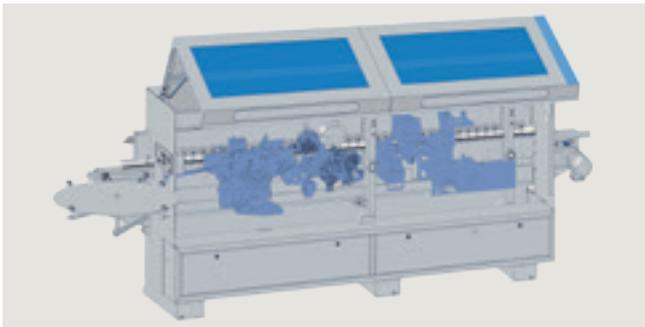
MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 1100	AMBITION 1110 F	AMBITION 1120 C	AMBITION 1120 FC	AMBITION 1120 F
Gesamtlänge (mm)	3.672	3.672	4.270	4.270	4.270
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950	950
<b>ARBEITSMASSE</b>					
Werkstückbreite (mm)					
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70	70	70	70	70
bei Werkstückdicke 23 – 40 mm	120	120	120	120	120
Werkstückdicke (mm)	8 – 40	8 – 40	8 – 40	8 – 40	8 – 40
Kantendicke Rollen (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
<b>SONSTIGES</b>					
Vorschub (m/min)	8	8	8	8	8
Gewicht (kg)	700	750	900	950	900
Pneumatik (bar)	6	6	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit				



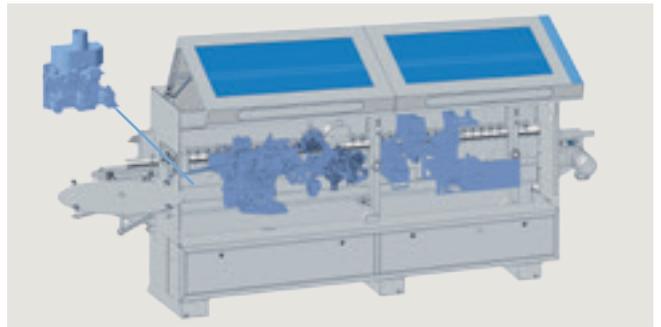
Ambition 1110



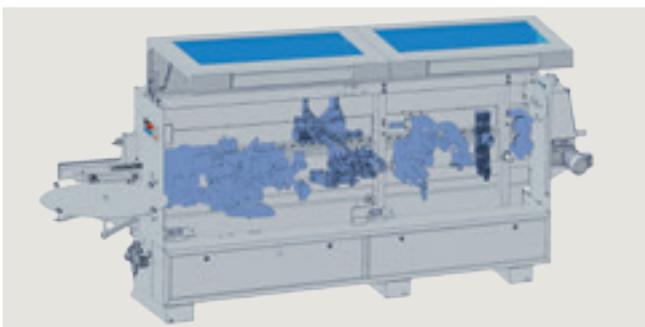
Ambition 1110 F



Ambition 1120 C



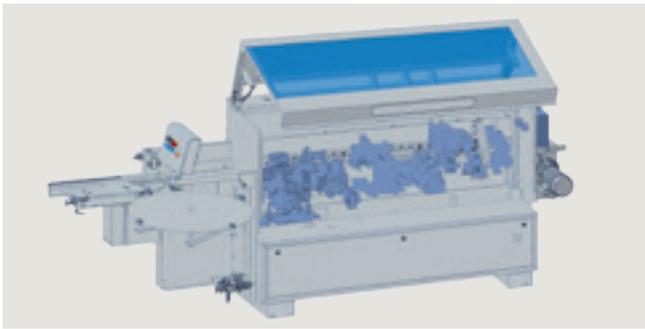
Ambition 1120 FC



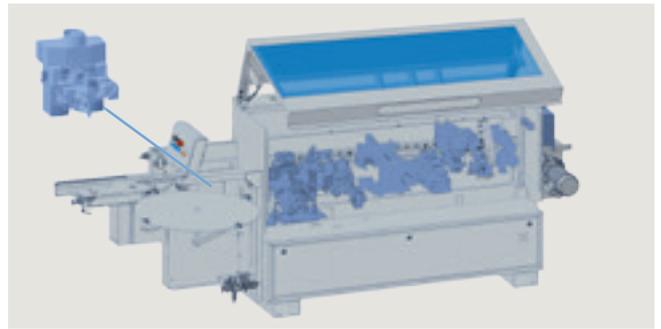
Ambition 1120 F

**TECHNISCHE DATEN AMBITION AIRTEC BAUREIHE 1200**

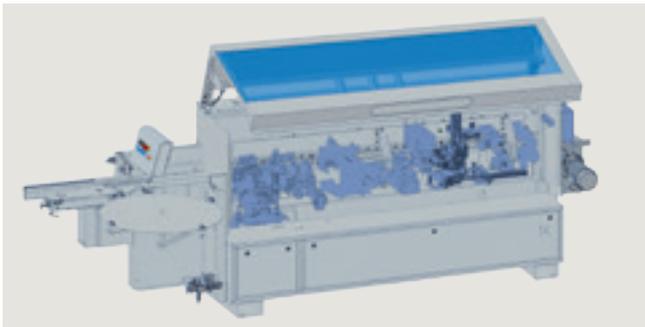
MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 1210	AMBITION 1210 F	AMBITION 1220 C	AMBITION 1220 FC	AMBITION 1230 FC
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	3.507	3.653	4.153	4.153	4.773
<b>Arbeitshöhe (mm)</b>	950	950	950	950	950
<b>ARBEITSMASSE</b>					
<b>Werkstückbreite (mm)</b>					
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70	70	70	70	70
bei Werkstückdicke 23 – 50 mm	120	120	120	120	120
<b>Werkstückdicke (mm)</b>	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)
<b>Kantendicke Rollen (mm)</b>	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
<b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
<b>SONSTIGES</b>					
<b>Vorschub (m/min)</b>	11	11	11	11	11
<b>Gewicht (kg)</b>	910	1.080	1.240	1.290	1.500
<b>Pneumatik (bar)</b>	6	6	6	6	6
<b>Elektrik</b>	für alle Versorgungsnetze weltweit				



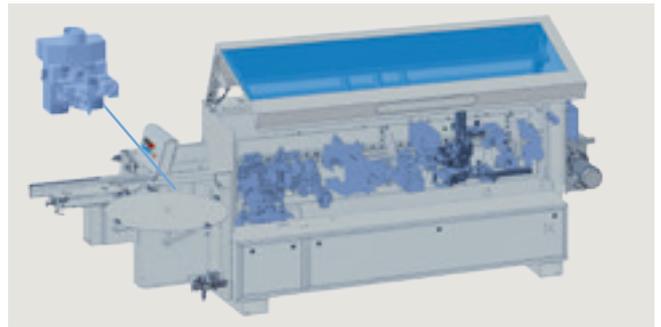
**Ambition 1210**



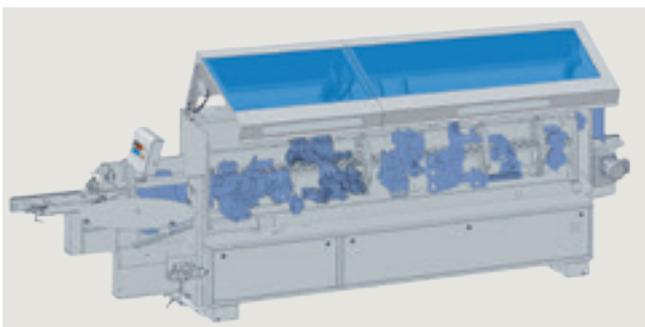
**Ambition 1210 F**



**Ambition 1220 C**



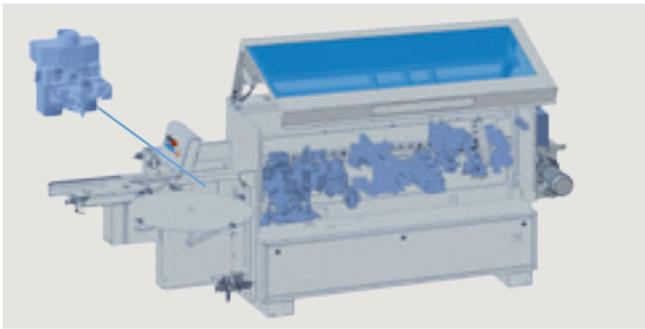
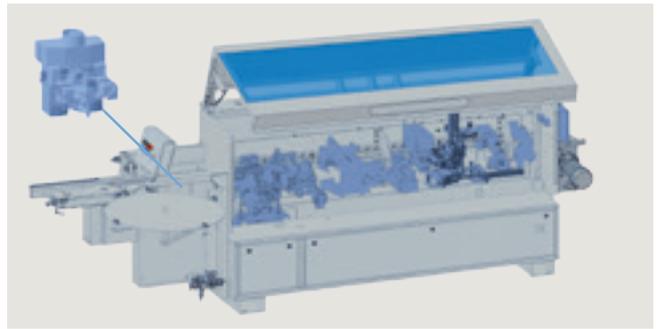
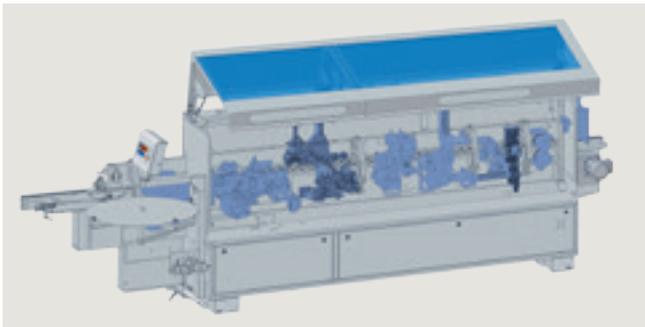
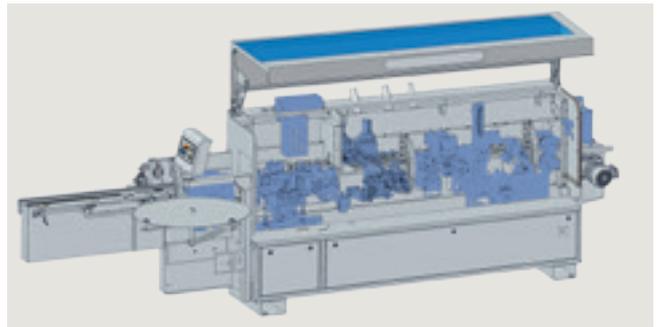
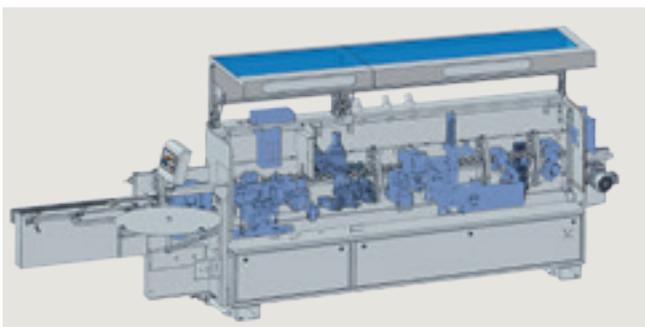
**Ambition 1220 FC**



**Ambition 1230 FC**

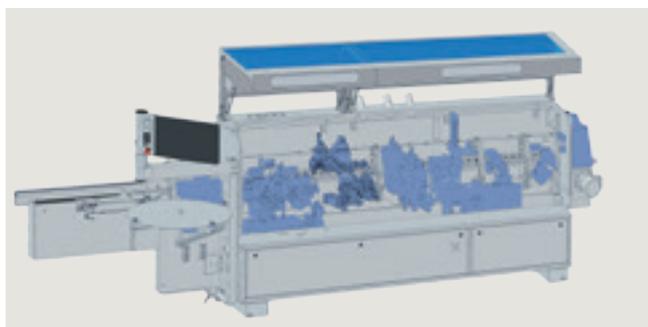
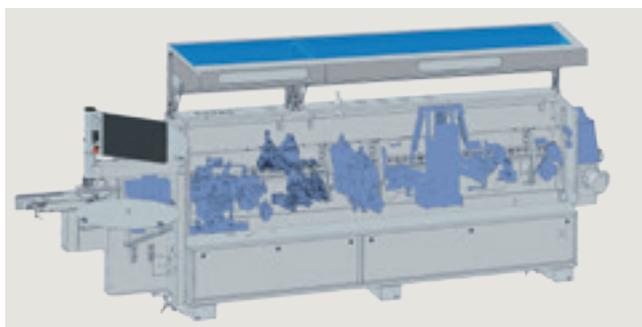
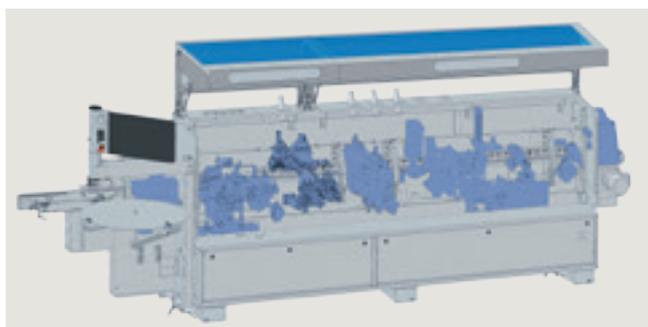
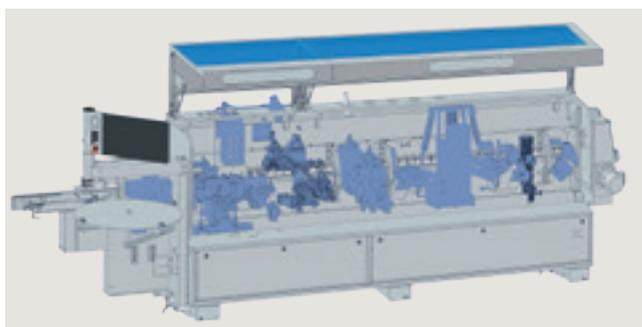
**TECHNISCHE DATEN HIGHFLEX / AMBITION AIRTEC BAUREIHE 1200**

MASCHINENABMESSUNGEN	HIGHFLEX 1210	HIGHFLEX 1220	HIGHFLEX 1230	AMBITION 1220 AIRTEC	AMBITION 1220 AIRTEC
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	3.653	4.153	4.773	4.469	5.070
<b>Arbeitshöhe (mm)</b>	950	950	950	950	950
<b>ARBEITSMASSE</b>					
<b>Werkstückbreite (mm)</b>					
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70	70	70	70	70
bei Werkstückdicke 23 – 40 mm	120	120	120	120	120
bei Werkstückdicke 41 – 60 mm	150	150	150	150	150
<b>Werkstückdicke (mm)</b>	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
<b>Kantendicke Rollen (mm)</b>	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
<b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6
<b>SONSTIGES</b>					
<b>Vorschub (m/min)</b>	11	11	11	8	8
<b>Gewicht (kg)</b>	1.080	1.280	1.500	1.290	1.500
<b>Pneumatik (bar)</b>	6	6	6	6	6


**Highflex 1210**

**Highflex 1220**

**Highflex 1230**

**Ambition 1220 airTec**

**Ambition 1230 airTec**

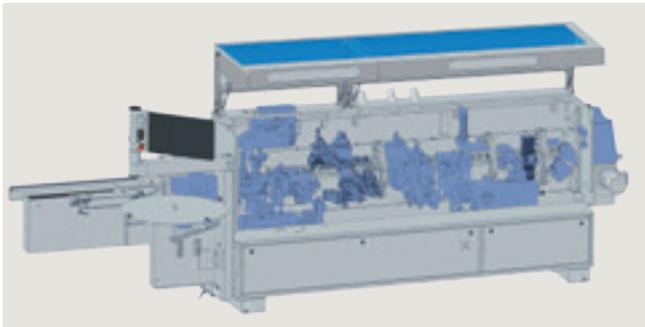
**TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 1400**

MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 1430 FC	AMBITION 1440 FC	AMBITION 1440 FGC	AMBITION 1440 AIRTEC
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	4.773	5.273	5.273	5.573
<b>Arbeitshöhe (mm)</b>	950	950	950	950
<b>ARBEITSMASSE</b>				
<b>Werkstückbreite (mm)</b>				
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70	70	70	70
bei Werkstückdicke 23 – 40 mm	120	120	120	120
bei Werkstückdicke 41 – 60 mm	150	150	150	150
<b>Werkstückdicke (mm)</b>	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
<b>Kantendicke Rollen (mm)</b>	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
<b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8
<b>SONSTIGES</b>				
<b>Vorschub (m/min)</b>	11 (opt. 8 – 14)	11 (opt. 8 – 14)	11 (opt. 8 – 14)	11 (opt. 8 – 14)
<b>Gewicht (kg)</b>	1.600	1.850	1.850	1.850
<b>Pneumatik (bar)</b>	6	6	6	6
<b>Elektrik</b>	für alle Versorgungsnetze weltweit			

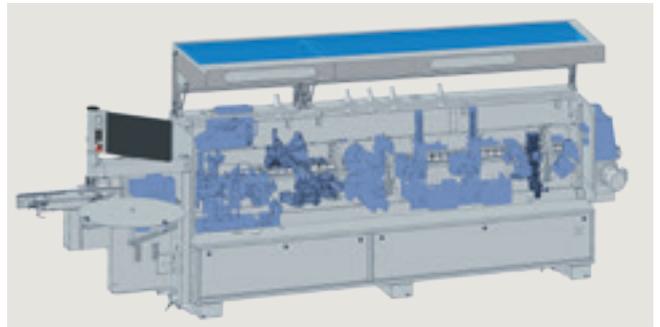
**Ambition 1430 FC****Ambition 1440 FC****Ambition 1440 FGC****Ambition 1440 airTec**

## TECHNISCHE DATEN HIGHFLEX / EDITION BAUREIHE 1400

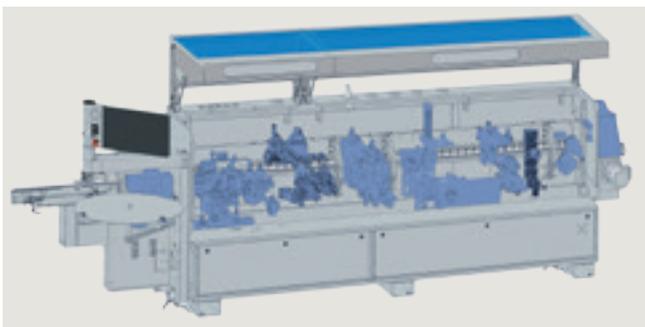
MASCHINENABMESSUNGEN	HIGHFLEX 1430	HIGHFLEX 1440	KDF 440 EDITION
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	4.773	5.273	5.573
<b>Arbeitshöhe (mm)</b>	950	950	950
<b>ARBEITSMASSE</b>			
<b>Werkstückbreite (mm)</b>			
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70	70	70
bei Werkstückdicke 23 – 40 mm	120	120	120
bei Werkstückdicke 41 – 60 mm	150	150	150
<b>Werkstückdicke (mm)</b>	8 – 60	8 – 60	8 – 60
<b>Kantendicke Rollen (mm)</b>	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
<b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8
<b>SONSTIGES</b>			
<b>Vorschub (m/min)</b>	8 – 14	8 – 14	8 – 14
<b>Gewicht (kg)</b>	1.600	1.850	1.850
<b>Pneumatik (bar)</b>	6	6	6
<b>Elektrik</b>	für alle Versorgungsnetze weltweit		



Highflex 1430



Highflex 1440



KDF 440 edition



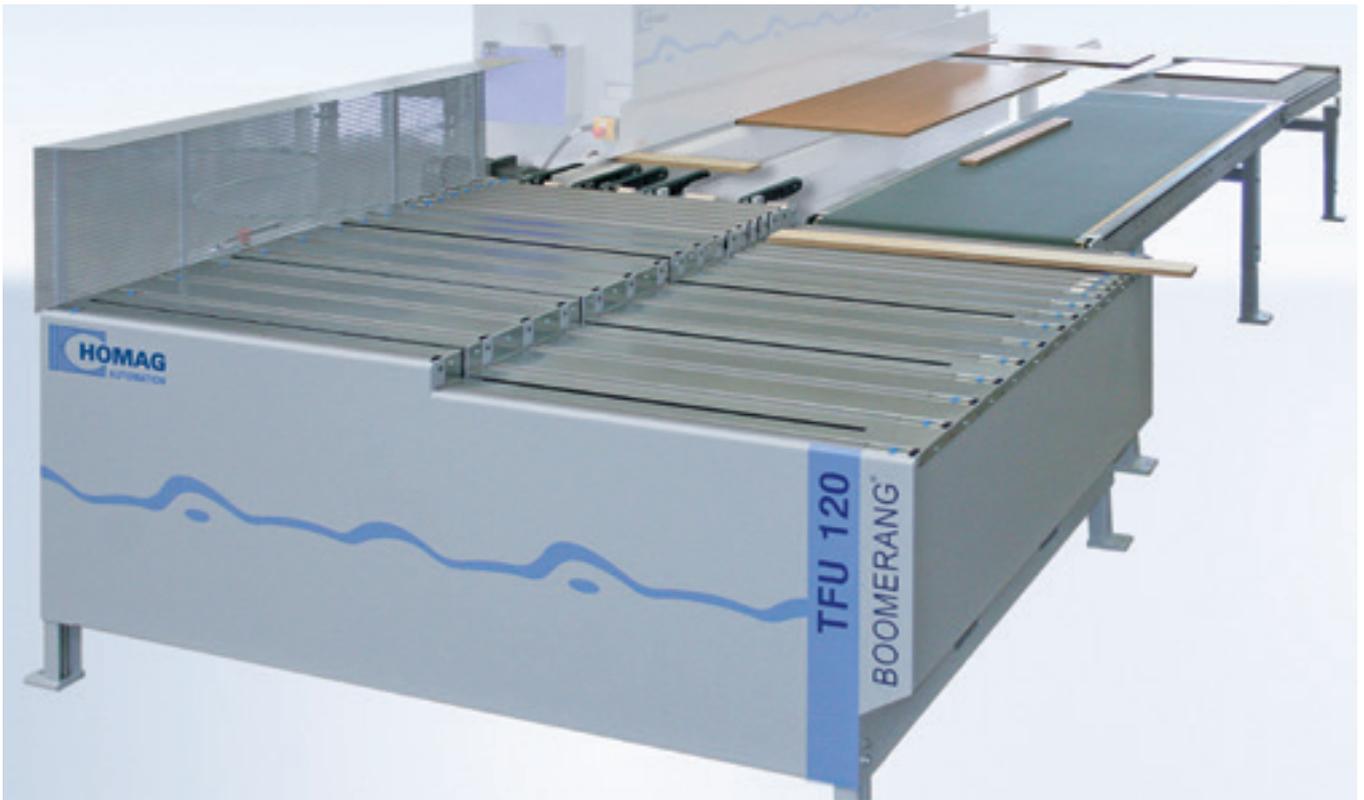
## Die passende Maschine für Ihre Anforderungen

Die Maschinen der Baureihen 1100 bis 1400 bieten Ihnen umfassende Lösungen zur flexiblen und wirtschaftlichen Fertigung Ihrer Produkte. Ob Wohn-, Schlaf- und Küchenmöbel, funktionelle Büroeinrichtungen,

anspruchsvoller Ladenbau oder Losgröße-1-Fertigung für individuelle Wünsche – bei HOMAG finden Sie ein durchdachtes Angebot. Auch aktuelle Trends sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.



Bildquellen: Kettner GmbH & Co. KG (Wohnen), Fotolia (Küche und Bad)



## BOOMERANG® Rückführung TFU 120: Höhere Produktivität für Ihre HOMAG Kantenanleimmaschine

Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre HOMAG Ambition noch wirtschaftlicher. Mit der Ein-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten

Produktionsprozess. Ihre HOMAG Maschine der Ambition 1400 Baureihe ist mit dieser Rückführung frei kombinierbar. Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken.

### BOOMERANG® TFU 120

Der Einstieg in den komfortablen Teilefluss.



### IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Schnelle Amortisation** – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- **Schulung nicht notwendig**  
– BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- **Flexible Personalorganisation** – dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- **Ergonomisches Arbeiten** – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- **Bessere Qualitätskontrolle** – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen

**TECHNISCHE DATEN BOOMERANG®**

TFU 120	
Werkstücklänge (mm)	300 – 2.500
Werkstückbreite (mm)	50 – 1.450
Werkstückdicke (mm)	8 – 60
<b>4-SEITIGE BEARBEITUNG*</b>	
min. Teilegröße (mm)	300 x 300
max. Teilegröße (mm)	1.450 x 1.450
<b>SONSTIGES</b>	
Gewicht (kg)	max. 50
Vorschub (m/min)	8 - 25

\*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

**ÜBRIGENS**

Der BOOMERANG® rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden Einsatz pro Woche!

**Sensorgesteuerter Drehbolzen (Option)**

Zur leichteren Drehung kurzer, schmaler Teile.

**CE Paket**

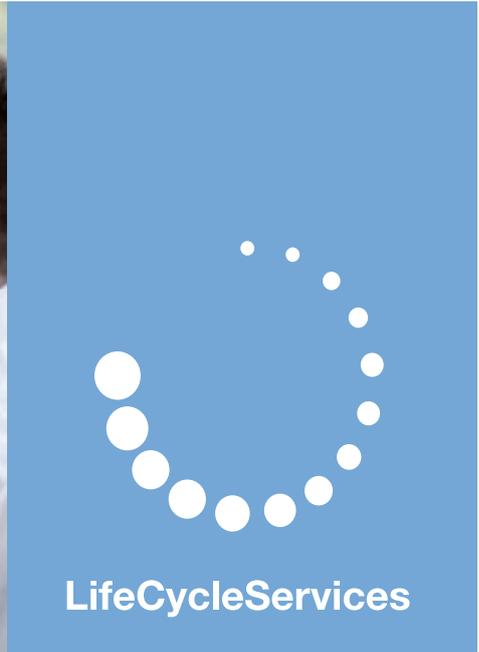
Sicherheitstechnische Ausrüstung zum Schutz ihrer Mitarbeiter.

**Bandreinigung**

Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.

**Fernbedienung (Option)**

Separates Bedienfeld am Einlauf der Kantenanleimmaschine.



## HOMAG Life Cycle Services

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



### Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



### Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



### Modernization

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



### HOMAG Finance – Passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

# 1.200

Servicemitarbeiter weltweit.

# 650

bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag.

# 85,2%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch  
 erfolgreiche Ferndiagnosen.

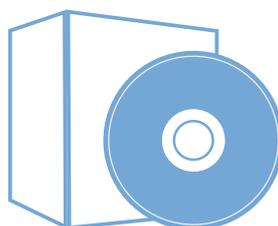
# >150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch  
 dokumentiert in eParts.



### Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



### Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



### Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

## HOMAG Kantentechnik GmbH

Weststraße 2

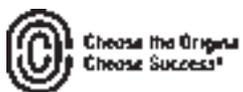
32657 Lemgo

Deutschland

Tel. +49 5261 974-0

info-lemgo@homag.com

www.homag.com



Für den Erfolg der  
Originaltechnologie. Eine  
Kampagne des VDMA