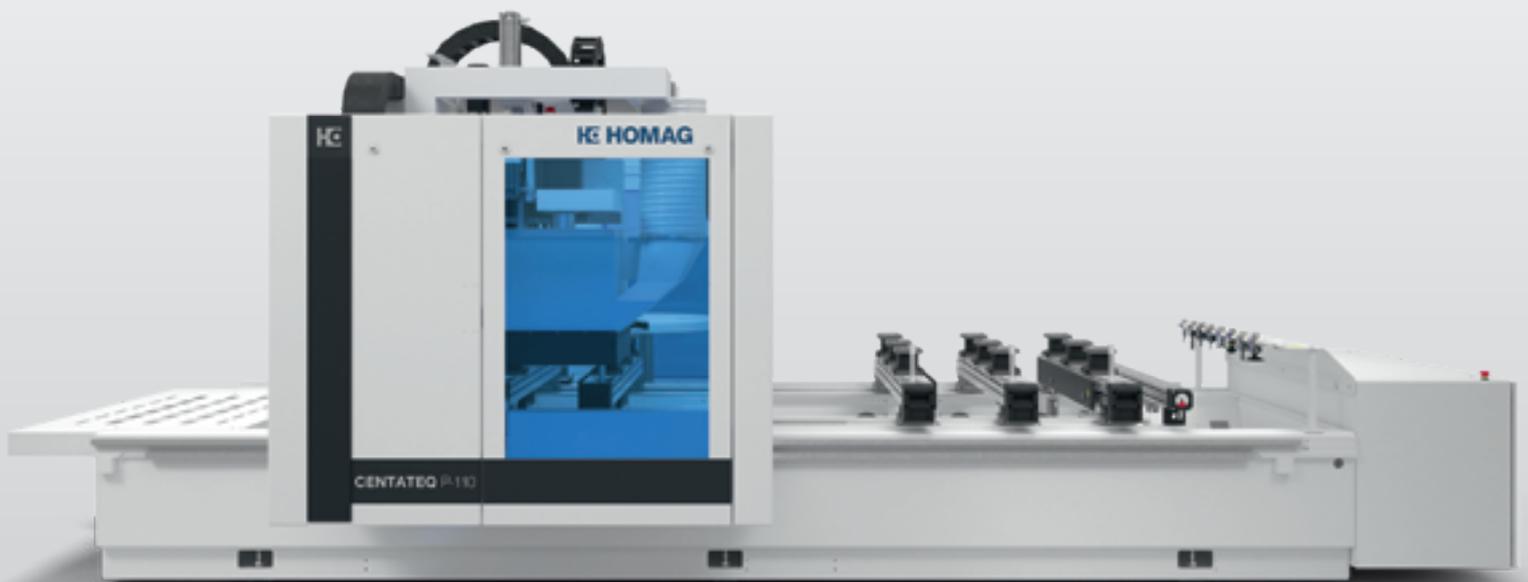


Libertad en 360°. Posibilidades sin límites.

HOMAG

Nuestro centro de mecanizado CNC
CENTATEQ P-110

YOUR SOLUTION







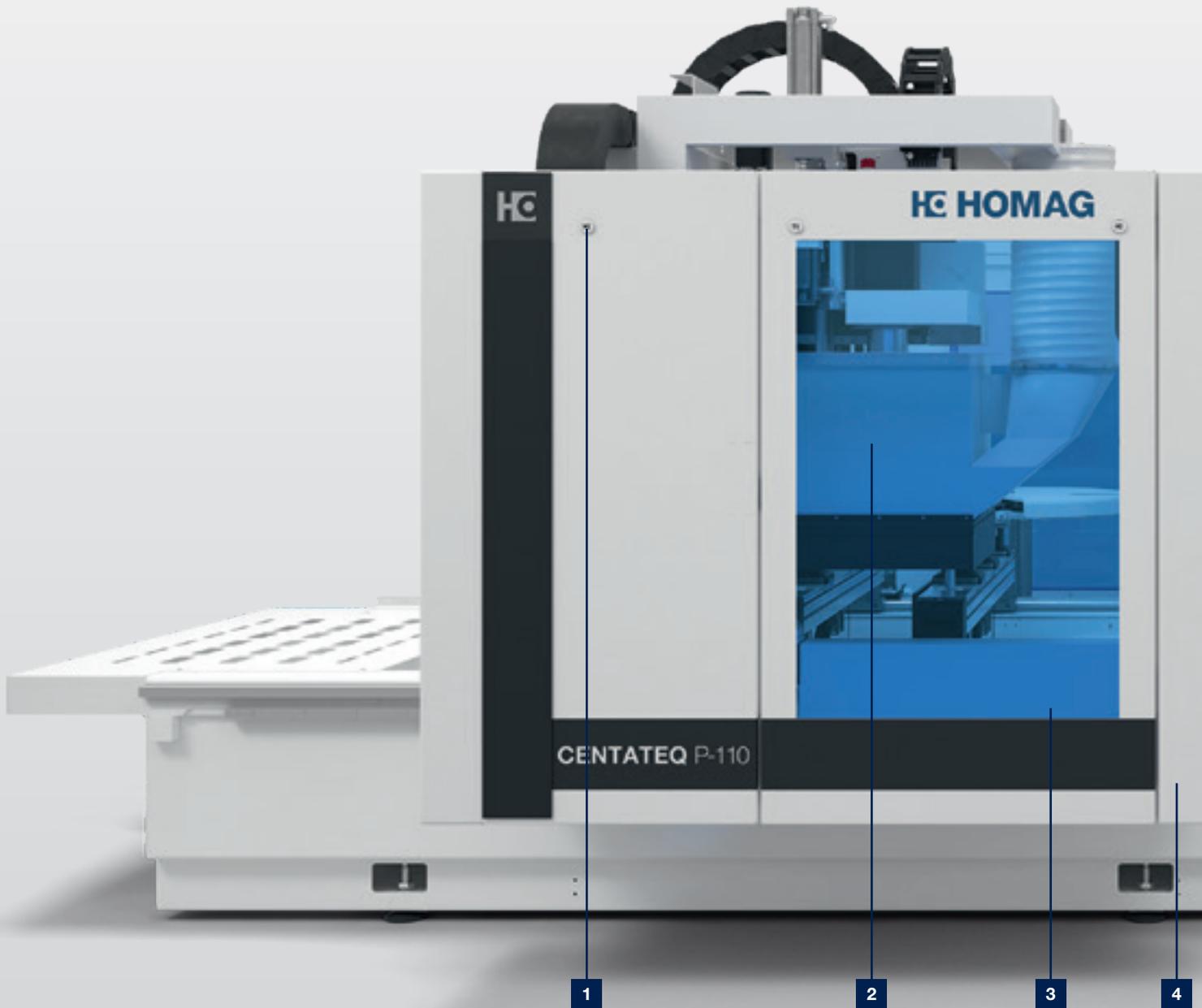
CENTATEQ P-110: Grandes posibilidades en un espacio reducido

Tecnología compacta, superficie de instalación reducida y manejo próximo a la máquina: en estas premisas se basa el concepto de máquina. Aquí encontrará soluciones de 3, 4 y 5 ejes para adentrarse con ambición en el mecanizado CNC horizontal.

YOUR SOLUTION

Contenido

- 04 El concepto
- 06 Libertad de movimientos de 360°
- 07 Opción: paquete confort
- 08 Calidad
- 10 Ejemplos de mecanizado
- 12 Tecnología de taladrado HOMAG
- 14 Husillos de fresado
- 16 Sistemas de cambiadores
- 18 Grupos
- 20 Mesa de consolas
- 24 mesa ranurada
- 28 Software
- 30 powerTouch2
- 32 tapio
- 34 LifeCycleServices
- 36 Vista general | Configuraciones
- 38 Datos técnicos



CENTATEQ P-110

- Tecnología de 3 ejes
- Tecnología de 4 ejes
- Tecnología de 5 ejes



1 Paquete confort (opcional)
Las funciones se pueden controlar directamente en la máquina con solo pulsar un botón. Dispone de un detector de proximidad integrado para pausar la máquina de forma inteligente.

2 Tecnología de grupos... disponible con 3, 4 y 5 ejes. Una máquina versátil para los usuarios más exigentes.

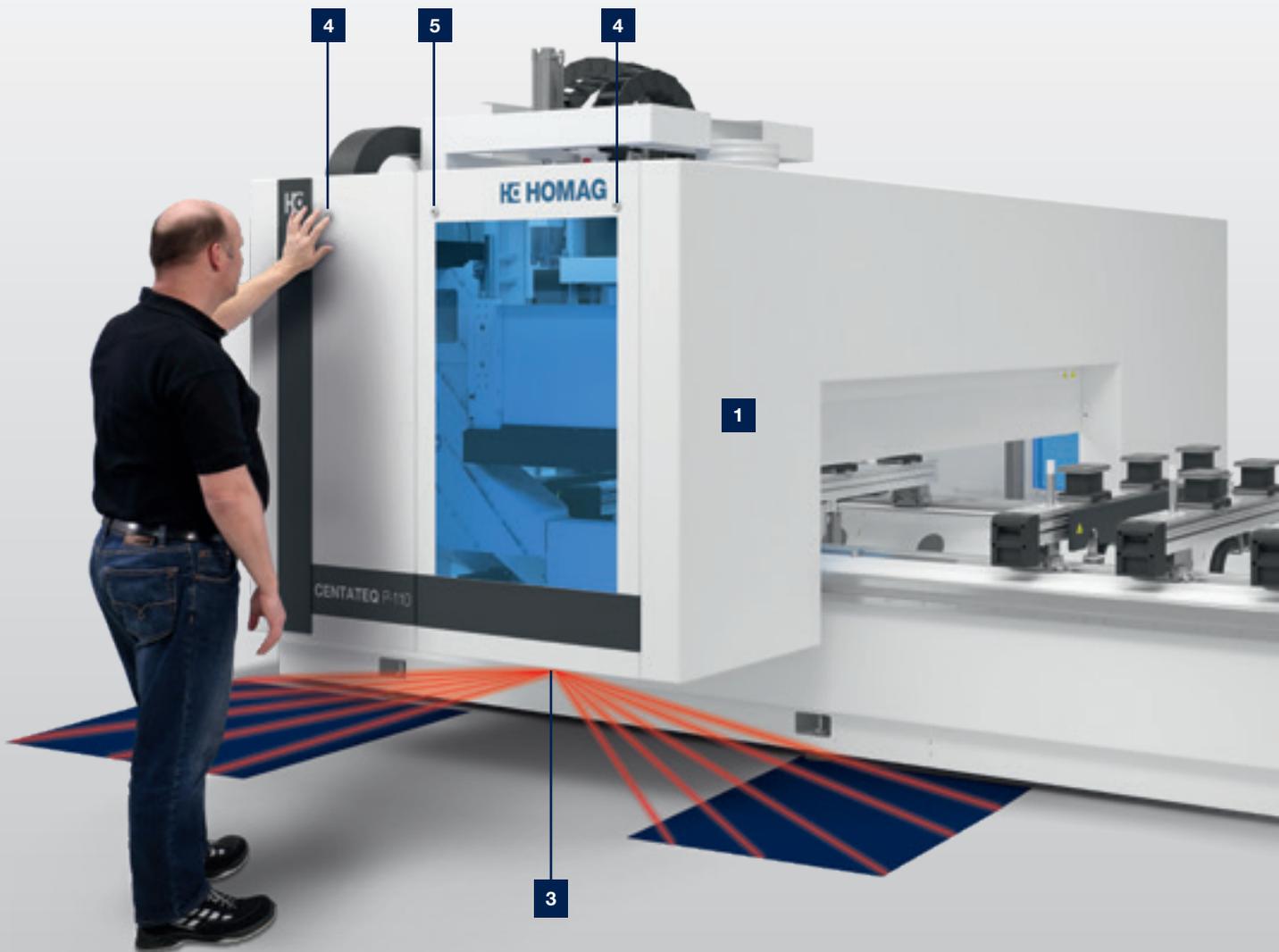
3 Tenga siempre todo a la vista... Máxima visibilidad en la máquina y, al mismo tiempo, protección óptima para el operario gracias a la gran ventana de seguridad.

4 Libertad de movimientos de 360°... La integración del armario de distribución, la tecnología parachoques y el terminal de mando portátil hace que necesite un 15 % menos de superficie de instalación y pueda acceder libremente desde todos los lados.

5 Pesos pesados... El pesado bastidor de la máquina de soldadura de acero y la resistente estructura de pórtico móvil le ofrecen un mecanizado preciso.

Libertad de movimientos de 360°

Gracias a su diseño compacto, hemos reducido la superficie de instalación hasta un 15 %. Además, la máquina es accesible desde todos los lados.



- Armario de distribución integrado en la máquina
- Tecnología de seguridad con parachoques en vez de alfombras de seguridad y rejillas protectoras
- Terminal de mando portátil que se puede colocar con total libertad



- Uso eficiente del espacio
- Opciones de instalación variables
- Mantenimiento y limpieza sencillos

Opción: paquete confort

Manejo a pie de máquina en su sentido más literal. Iniciar y detener el programa, liberar el área de trabajo y elevar la campana de aspiración, todo se puede realizar directamente con los botones del carenado del pórtico. A esto se suma el escáner láser: si el operario se encuentra en la zona del escáner, se detiene la máquina sin que se tenga que interrumpir el programa al entrar en contacto con el parachoques. Para volver a ponerla en marcha, basta con confirmarlo en la máquina.

1 Sistema de seguridad con parachoques

Parada al entrar en contacto con el parachoques, sin alfombras molestas, sin rejilla protectora

2 Armario de distribución

Integrado en la máquina

3 Escáner láser

Está montado en la envoltura de seguridad de la máquina para supervisar el área de trabajo. Detiene la máquina antes de que entre en contacto con los parachoques y evita que el programa se interrumpa.



Iniciar programa/liberar/detener programa



Elevar/bajar caperuza



Botón para iniciar el programa:

cada botón del perfil de tope izquierdo y derecho sirve como inicio del programa de mecanizado

Calidad: preparado para el futuro

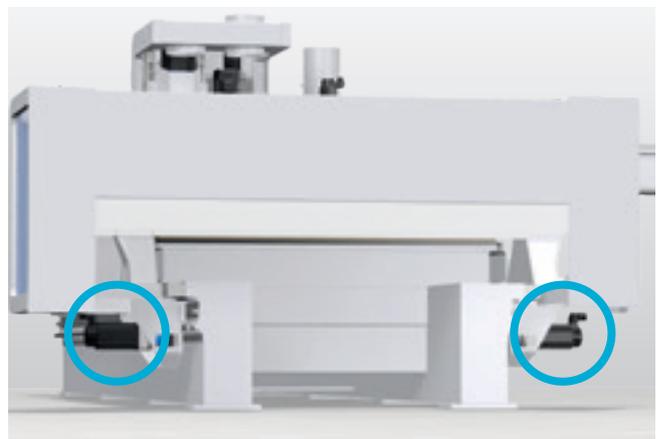
Estándares elevados: Para poder proporcionar la máxima potencia de una forma duradera, las bases deben ser correctas. Apostamos por componentes homologados y de alta calidad para que disponga de un equipamiento de primera categoría.



Sistema de guía lineal: sistema de guía lineal duradero con cubierta y juntas de estanqueidad. Protección de alta calidad contra el polvo y la suciedad. Proporciona una precisión constante.



Transporte de virutas (opcional): cinta transportadora de virutas ancha e integrada para eliminar fácilmente las piezas restantes y las virutas



Accionamiento sincronizado: 2 servoaccionamientos digitales sincronizados en sentido X garantizan la máxima precisión



SAI (sistema de alimentación ininterrumpida) (opcional)

- Protege el ordenador de daños en caso de fallo en la red eléctrica, sobrecargas y cortocircuitos



Climatizador (opcional)

- Armario de distribución climatizado



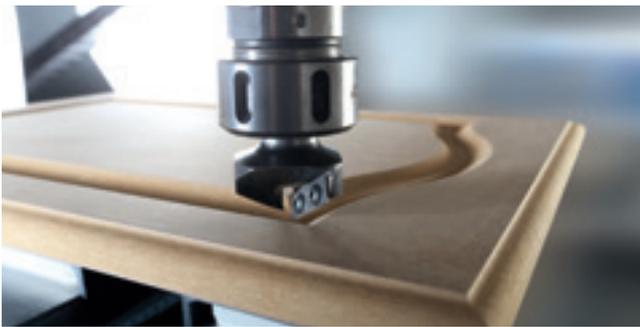
ecoPlus – Función de ahorro de energía

- Activación sencilla del modo en espera
- Desconexión de la bomba de vacío (hasta 12 % de ahorro)
- Reducción de aire comprimido (hasta un 6 % de ahorro)

Abanico de posibilidades

Si se decide por una máquina HOMAG, obtendrá un centro de mecanizado potente para una amplia gama de funciones. Cada máquina constituye un sistema completo que garantiza el máximo en cuanto a rendimiento y eficacia en las tareas de producción individuales.

Ejemplos de aplicación de 3 y 4 ejes



Möbelfronten profilieren



Fresado de la caja de cerradura



Serrado de los cortes en ángulo

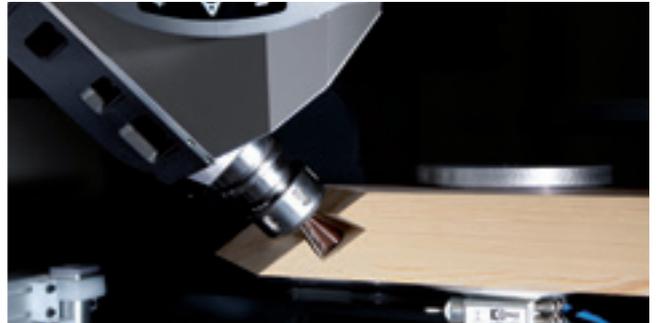


Fresado para los herrajes de unión

Ejemplos de aplicación de 5 ejes



Corte compuesto con gran profundidad de corte para piezas de marcos



Fresado de un conjunto de rebabas para la construcción de postes y pasadores



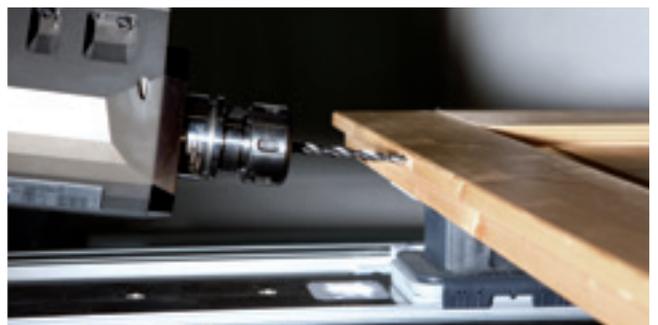
Fresado del bisel en una placa de la mesa



Recorte en ángulo de una esquina para rebajo de vidrio



Fresado de la caja de cerradura



Taladrado escalonado para bisagras de clavija



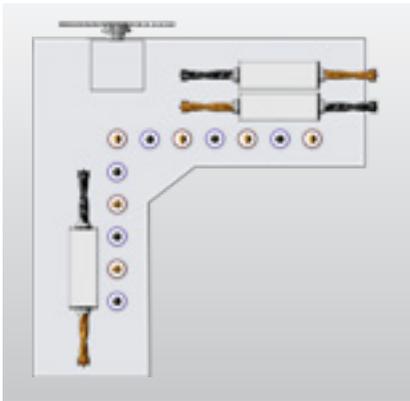
Cortes en ángulo exactos y sin desgarros



Perforaciones de palés en ángulo estrecho

Tecnología de taladrado HOMAG: lo mejor de lo mejor

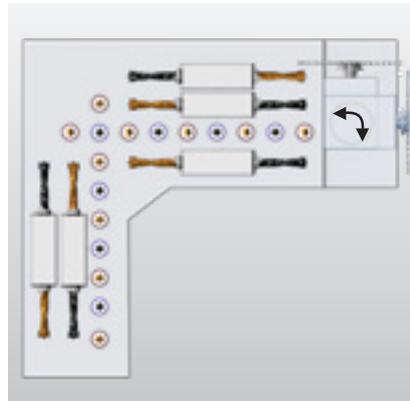
Tecnología de taladrado de alta velocidad, apriete del husillo patentado y sistema de cambio rápido para herramientas. Taladrados precisos, ciclos rápidos, construcción libre de mantenimiento y de larga duración.



Cabezal de taladrado V12/H4X2Y

[3 o 4 ejes | 1 eje Z]

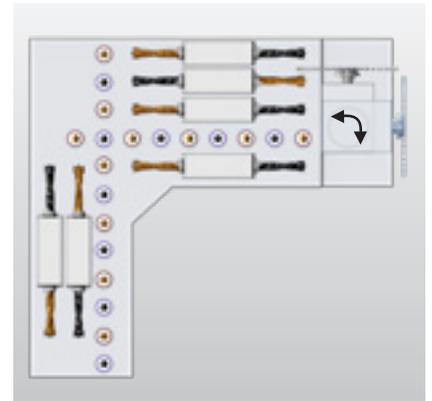
- 18 husillos de taladrado (alta velocidad de 7500 rpm)
- 12 husillos de taladrado verticales
- 4 husillos de taladrado horizontales en X
- 2 husillos de taladrado horizontales en Y
- Sierra de ranurar de Ø 100 mm



Cabezal de taladrado V17/H6X4Y

[3 o 4 ejes | 1 eje Z]

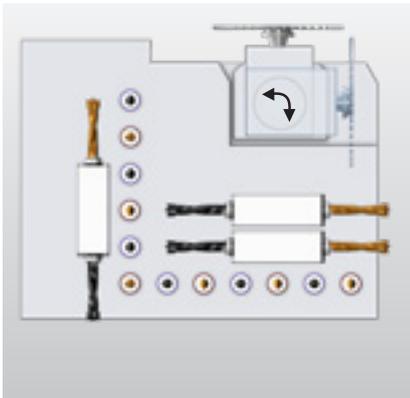
- 27 husillos de taladrado (alta velocidad de 7500 rpm)
- 17 husillos de taladrado verticales
- 6 husillos de taladrado horizontales en X
- 4 husillos de taladrado horizontales en Y
- Sierra de ranurar de Ø 125 mm (0°/90°)



Cabezal de taladrado V21/H8X4Y

[3 o 4 ejes | 1 eje Z]

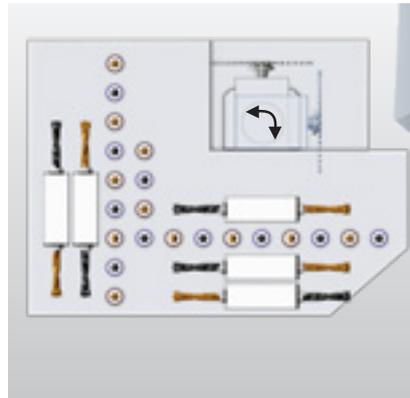
- 33 husillos de taladrado (alta velocidad de 7500 rpm)
- 21 husillos de taladrado verticales
- 8 husillos de taladrado horizontales en X
- 4 husillos de taladrado horizontales en Y
- Sierra de ranurar de Ø 125 mm (0°/90°)



Cabezal de taladrado V12/H4X2Y

[3, 4 o 5 ejes | 2 ejes Z]

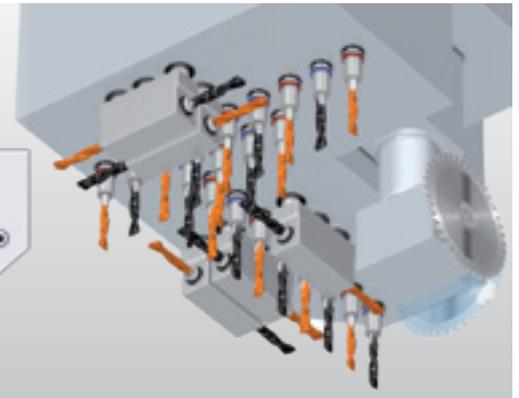
- 18 husillos de taladrado (alta velocidad de 7500 rpm)
- 12 husillos de taladrado verticales
- 4 husillos de taladrado horizontales en X
- 2 husillos de taladrado horizontales en Y
- Sierra de ranurar de Ø 125 mm (0°/90°)

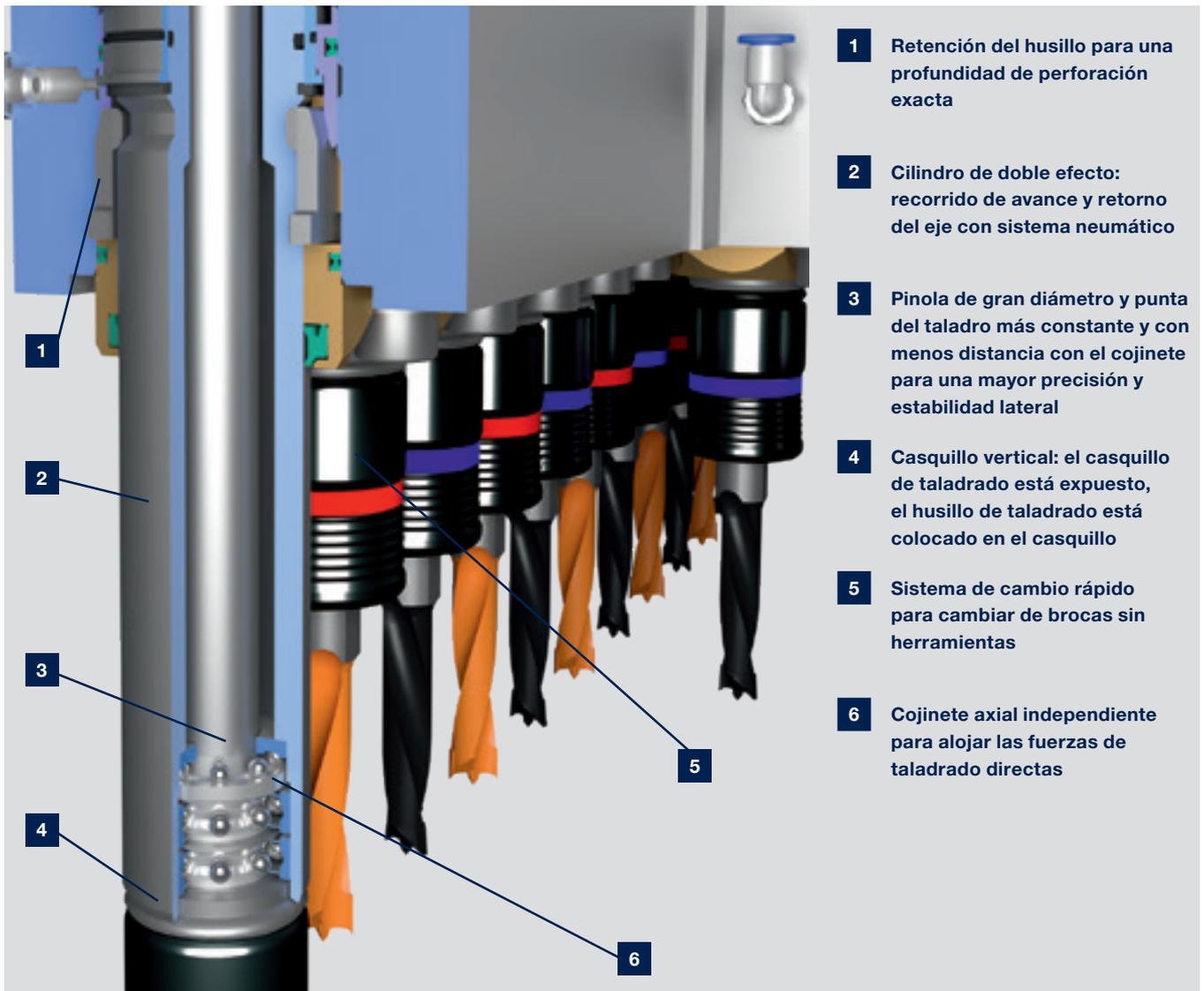


Cabezal de taladrado V21/H6X4Y

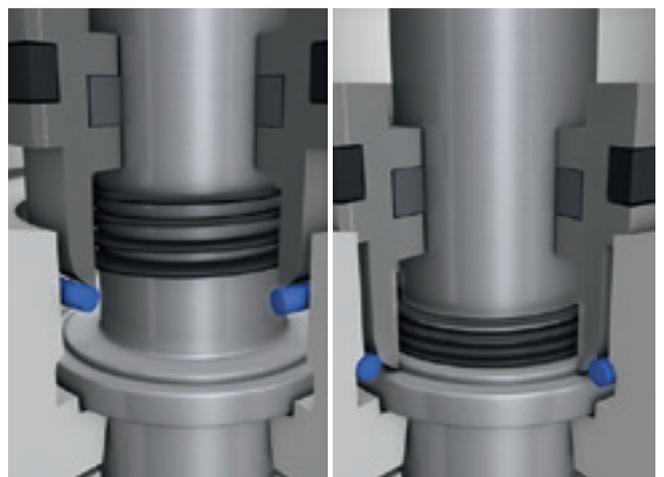
[3, 4 o 5 ejes | 2 ejes Z]

- 31 husillos de taladrado (alta velocidad de 7500 rpm)
- 21 husillos de taladrado verticales
- 6 husillos de taladrado horizontales en X
- 4 husillos de taladrado horizontales en Y
- Sierra de ranurar de Ø 125 mm (0°/90°)





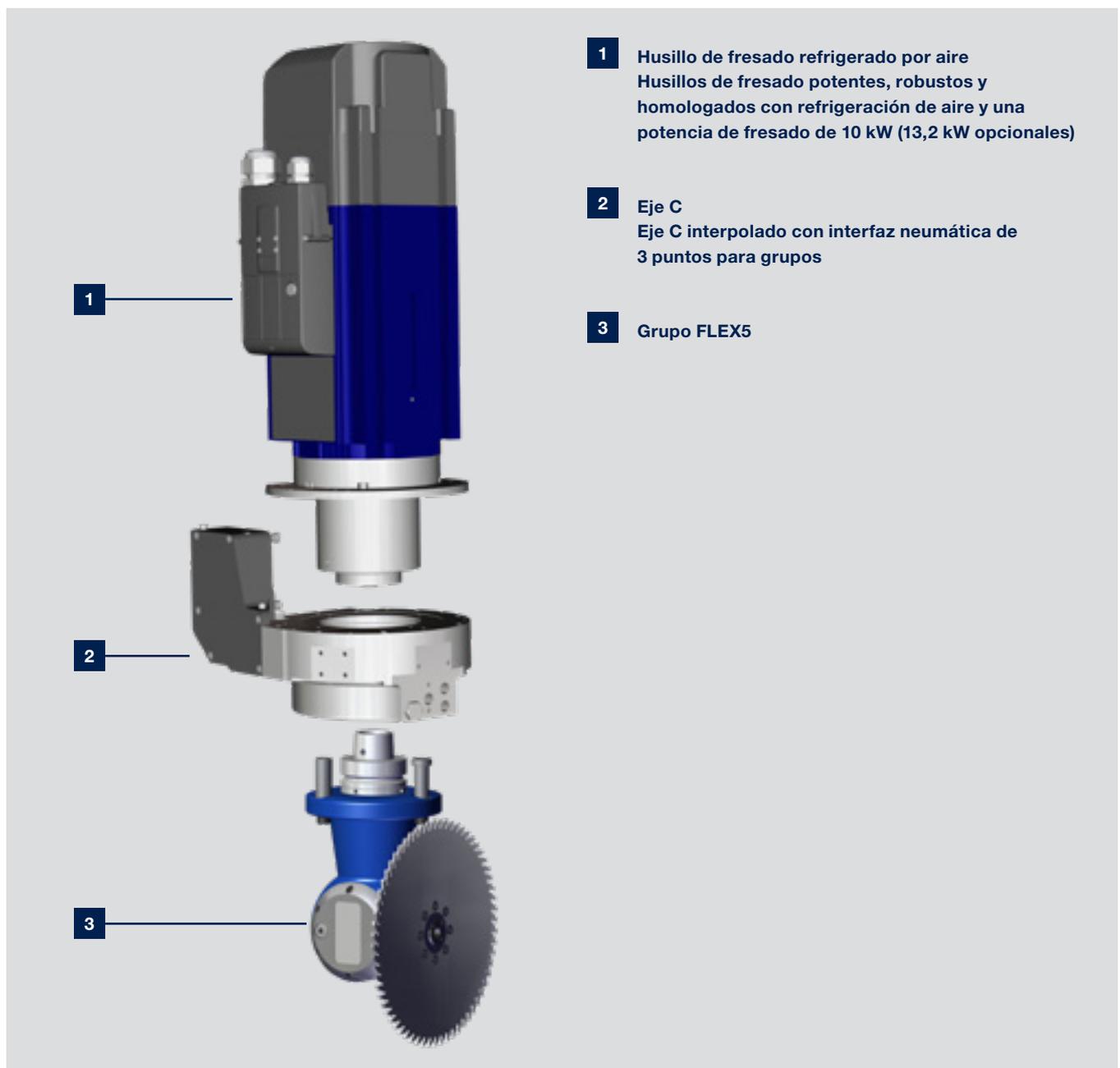
Sistema de cambio rápido patentado para un cambio de broca sin herramientas y reducción de los tiempos de preparación.

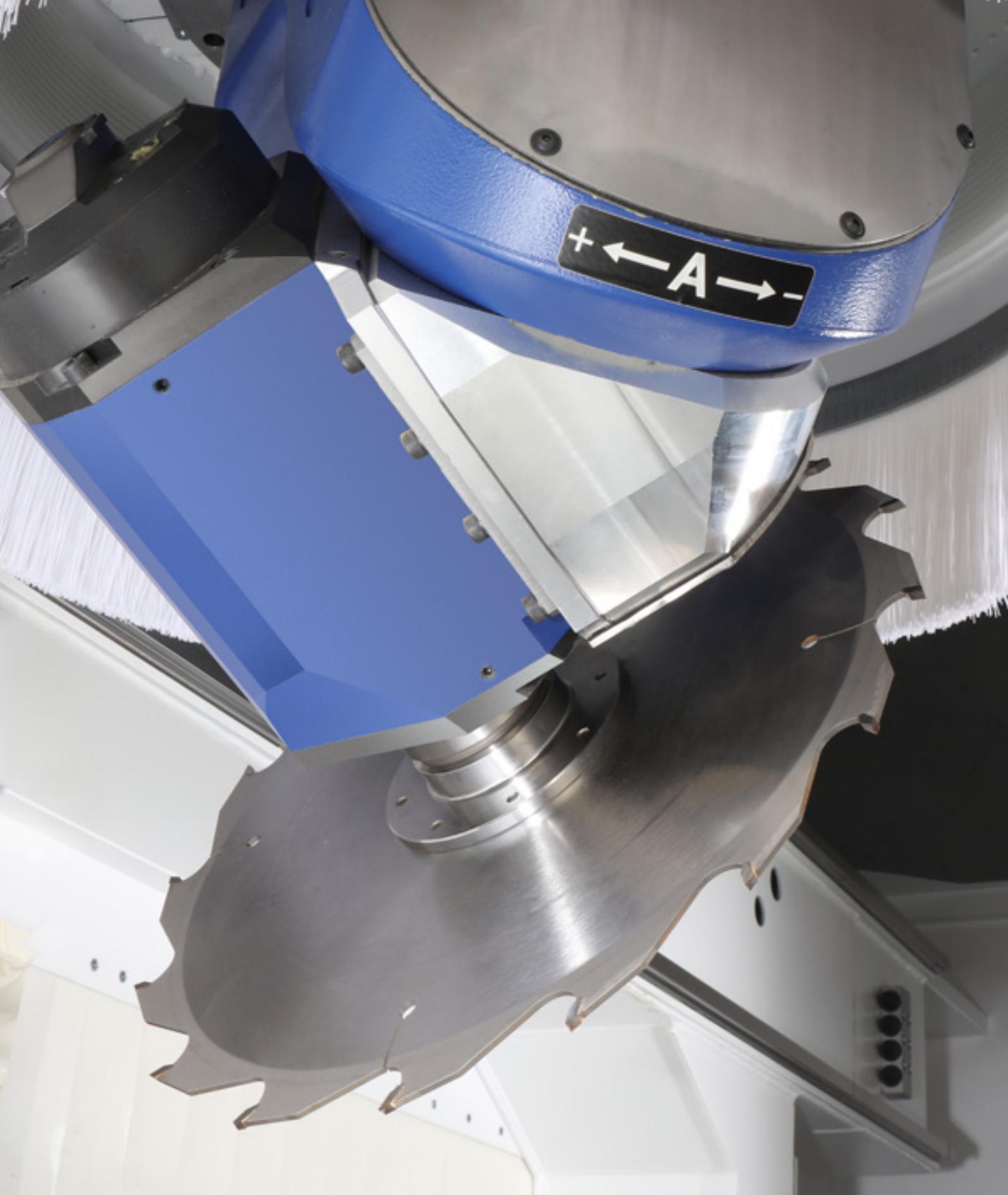


Retención automática del husillo: sistema patentado para garantizar una profundidad de perforación exacta en diferentes materiales. Con velocidades de entre 1500-7500 rpm para lograr un avance elevado o ciclos de taladrado cortos.

Husillos de fresado: para todos los gustos

Conexiones con el futuro: nuestras interfaces incluyen tecnologías patentadas que amplían la gama de funciones de su instalación. Esto ofrece, a su vez, unas opciones de fabricación ilimitadas. Serrar, perforar, fresar o mecanizar con grupos, la elección es suya.





DRIVE5CS

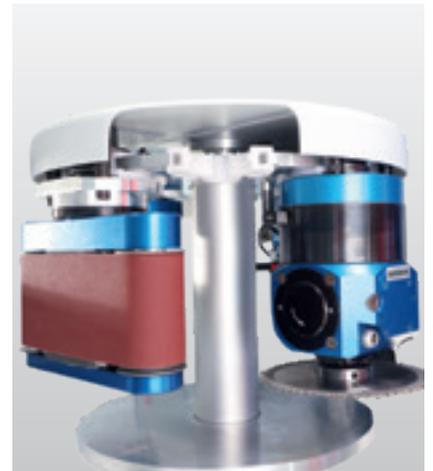
El inteligente cabezal de 5 ejes DRIVE5CS: diseño compacto con trayectorias de fuerza cortas. Mucha tecnología en un espacio pequeño sin limitaciones en la gama de mecanizados. Husillos refrigerados por líquido con una potencia de fresado de 10 kW (12 kW opcionales) para trabajos exigentes. El reducido diseño ofrece más espacio para mecanizar (por ejemplo, con una hoja de sierra de 350 mm).

Sistemas de cambiadores: sencillos y flexibles

Todo en bien organizado y de acceso rápido. Los cambiadores de herramientas constituyen la base para el uso flexible de herramientas y grupos, así como hojas de sierra grandes o grupos pesados. Contienen hasta 24 puestos de cambio de herramientas.



Cambiador de platos de 14 puestos en sentido X, de movimiento simultáneo



Cambiador de platos de 8 puestos en sentido X, de movimiento simultáneo





Cambiador lineal

- Almacén adicional de cambio de herramienta con 10 espacios y espacio integrado de transferencia de la pieza, montado en un lateral.
- Dispone de un lugar preparado para alojar una sierra con un diámetro de 350 mm.



Control de la longitud de las herramientas (opcional)

- Adecuado para medir la longitud de las herramientas de mango
- Tras cambiar la herramienta en el puesto de equipamiento, se realiza un control de longitud y se cotejan los resultados con la base de datos de herramientas



Puesto de traspaso de la herramienta

- Alimentación segura y rápida del cambiador de herramientas
- Elevada seguridad gracias al escaneo de sensores, independientemente de si el puesto de traspaso de la herramienta está libre u ocupado

Opciones: grupos para el equipamiento de 4 ejes

Módulos de grupos para trabajos flexibles

Los grupos necesarios para cada uno de los pasos de mecanizado se cambian automáticamente de los sistemas de cambio de herramientas al husillo principal de las máquinas. Por ejemplo, pueden inclinarse de 0 a 360° sobre el eje C. Dispone de mucha flexibilidad y margen para poner en práctica sus ideas. Es la solución ideal para sus tareas específicas.



Cepillado*
de alto rendimiento



Taladrado/serrado, orientable*
(0° - 90°)



Taladrado/serrado/fresado*
de alto rendimiento, 2 husillos



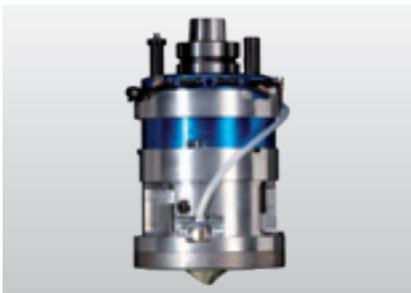
Taladrado/fresado*,
4 husillos



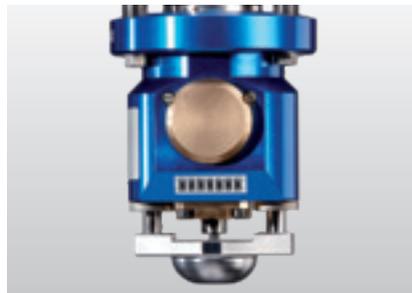
Caja de candado*,
2 husillos



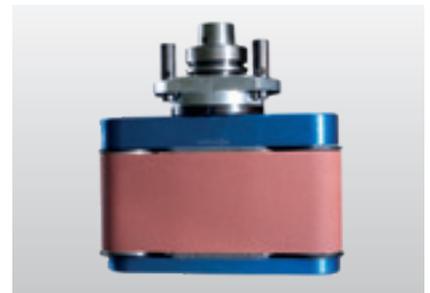
Ampliación a FLEX5 (para variante de 4 ejes): compuesto por la interfaz FLEX5 y el grupo FLEX5



Grupo de fresado palpado con anillo palpador*



Grupo de corte*



Unidad lijadora de banda

* La longitud y el diámetro máximos de la herramienta se encuentran en las hojas de datos técnicos correspondientes.



Muchos grupos están disponibles opcionalmente como modelos de alto rendimiento. Con ello, se garantiza una lubricación óptima de los engranajes durante los mecanizados de larga duración.

Mesa de consola limpia y rápida

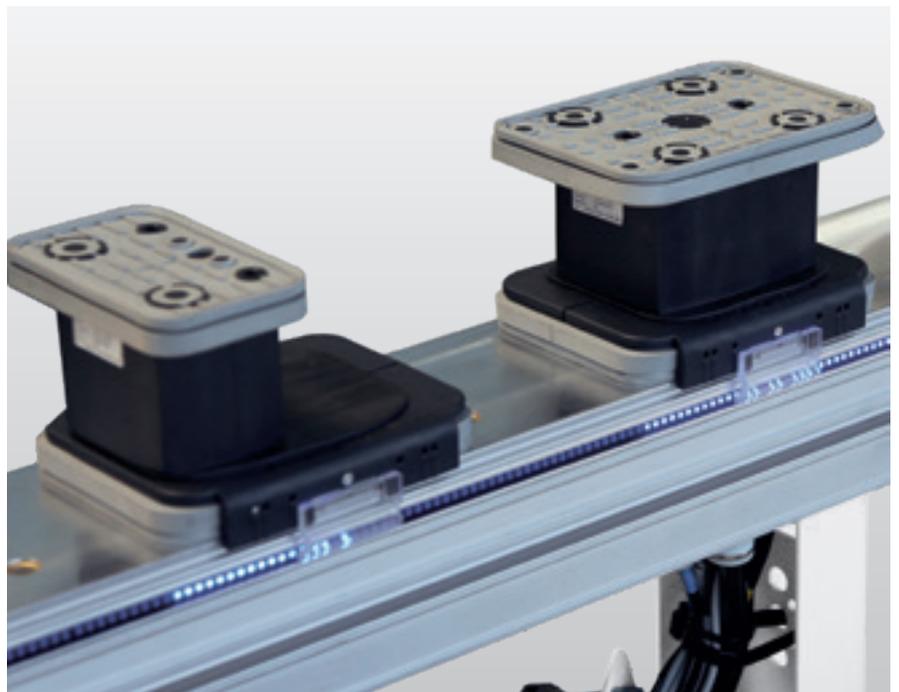
La clásica con sistema de vacío monocircuito.

Los tensores de vacío están colocados de manera continua y ofrecen espacio para el uso de herramientas y otras piezas restantes. La posición exacta se logra en la versión estándar

con el apoyo de cintas métricas. Para un posicionamiento más rápido y sencillo de las ventosas hay disponible una ayuda de posicionamiento LED o láser.



Cinta métrica para el posicionamiento de las ventosas



Sistema de posicionamiento LED (opcional): una serie de luces LED indica al operario la posición, la alineación y el tamaño exactos de las ventosas, así como la posición de las consolas.

➔ Posicionamiento hasta un 70 % más rápido



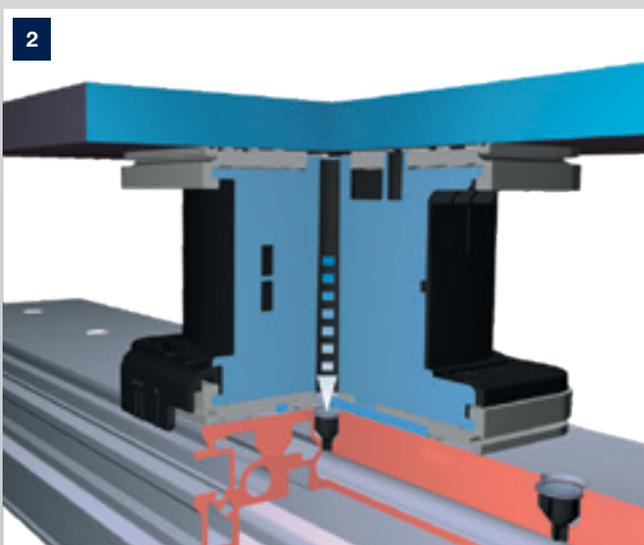
Ayuda de posicionamiento láser (opcional): las ventosas de vacío se muestran con un láser de mira en cruz. Se puede "recorrer" el contorno de la pieza como ayuda de posicionamiento de la pieza de forma libre.



Proyección láser de los medios de fijación y del contorno de la pieza para un aprovechamiento óptimo y una colocación sencilla de las piezas en bruto que no se pueden alinear con los topes.



Puesto de depósito de ventosas: puesto de depósito de ventosas de vacío integrado en el lateral de la máquina para que el acceso sea más rápido y sencillo



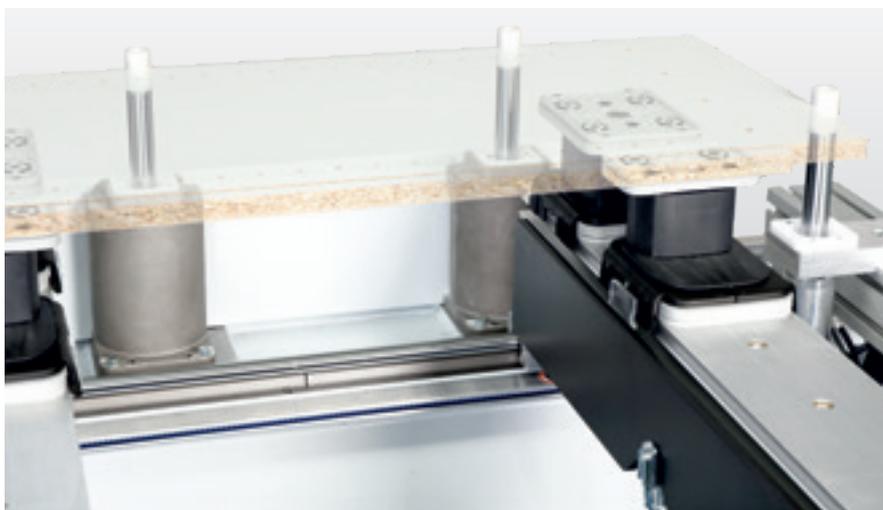
En el sistema de vacío monocircuito se emplean tensores de vacío de 100 mm de altura. El vacío sujeta la pieza de trabajo y el tensor al mismo tiempo. Las superficies engomadas de los tensores de vacío garantizan con su tecnología de pestañas el máximo reparto de fuerzas. Gracias a la técnica de zapata doble de la parte inferior del tensor de vacío, es posible posicionar las piezas sobre las consolas de forma continua.

Trabajar de forma precisa y segura con la mesa de consolas

Gracias al sistema patentado de las válvulas magnéticas, se pueden colocar todas las ventosas de vacío u otros medios de fijación que se deseen en cualquier lugar de las consolas. Los topes y dispositivos auxiliares de colocación optimizados para su aplicación garantizan una colocación y un posicionamiento precisos de las piezas constructivas.



Dispositivos auxiliares de colocación de piezas: dispositivos auxiliares de colocación robustos para la colocación de materiales más pesados con 2 cilindros neumáticos. El movimiento lineal de los dispositivos auxiliares de colocación garantiza una colocación segura de las piezas, con independencia de si se van a mecanizar en los topes delanteros o traseros.



Sistema de topes (traseros, delanteros y laterales): pernos de tope macizos con ajuste neumático de altura y consulta electrónica de posición final

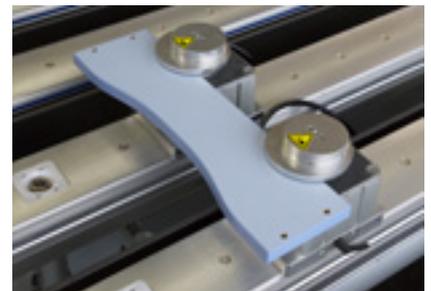
Consulta electrónica de posición final: aumento de la seguridad mediante una consulta electrónica de posición final en todos los cilindros de tope disponibles

Topes del saliente de enchapado de recubrimiento (opcional): garantiza un posicionamiento sencillo de materiales con saliente de enchapado de recubrimiento (por ejemplo, chapa)

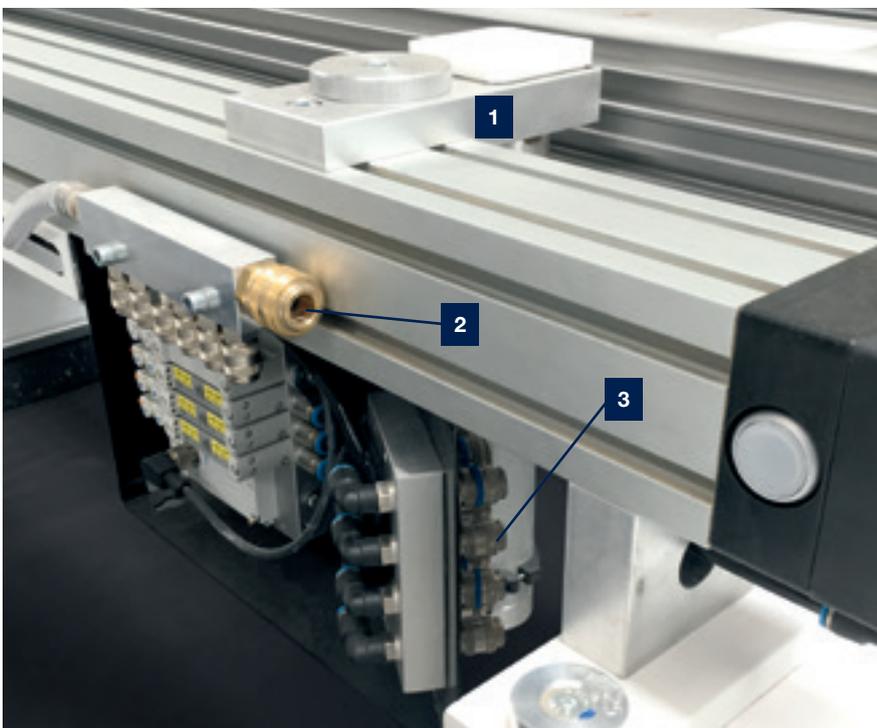
PowerClamp: para el mecanizado de 6 lados de componentes de madera maciza (placa de base con ajuste de altura), por ejemplo



Dispositivo de sujeción: en un abrir y cerrar de ojos se pueden introducir postes y piezas individuales de la ventana de forma segura mediante este dispositivo de sujeción



Sistema multisujeción: para piezas estrechas y del soporte, por ejemplo



Modulo de placas base para la consola como base para dispositivo de sujeción especial.

1 Ajuste sencillo de los topes laterales

2 Conexión de vacío para los patrones

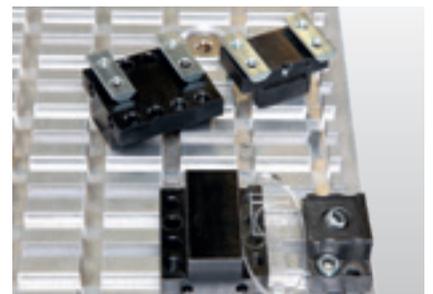
3 Conexión neumática con control doble de la presión de dos líneas tensoras (opcional)



Tomas de vacío de 1 pulgada con apertura rápida mediante llave de armarios eléctricos, aberturas de vacío con rosca fina para fijación de dispositivos de sujeción



Tuercas correderas en ranura con rosca para la fijación con arrastre de forma de dispositivos de sujeción en la guía de cola de milano



Mesa reticular de aluminio con ranuras trapezoidales para la fijación flexible y por arrastre de forma de medios de sujeción de todo tipo

Múltiples aplicaciones: la mesa reticular

La mesa reticular y acanalada de aluminio permite fijar medios de sujeción por arrastre de forma y, con ello, fijar con seguridad las piezas de trabajo incluso cuando actúan grandes fuerzas de mecanizado. La transferencia de vacío, debido a la construcción de la mesa, optimiza la distribución

del vacío, reduce las fugas y las pérdidas por transmisión y hace innecesarias las instalaciones costosas. Los diferentes medios de sujeción con alturas variables de sujeción hacen que la mesa reticular sea adecuada también para la utilización de grupos.

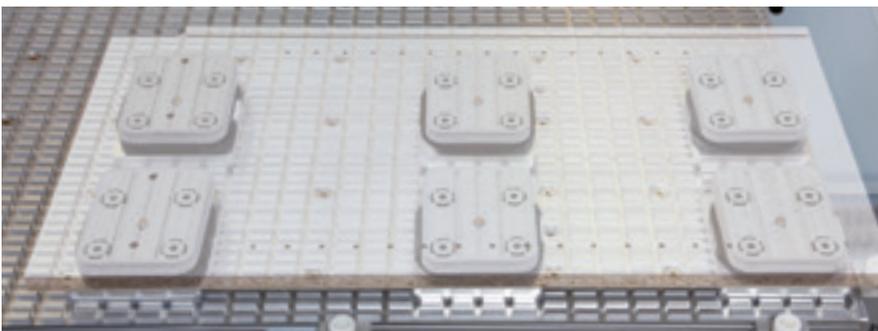
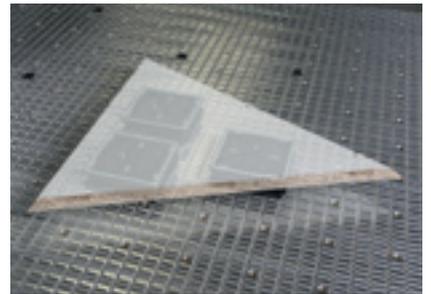


Posicionamiento del láser: el láser de mira en cruz permite recorrer el contorno de fresado

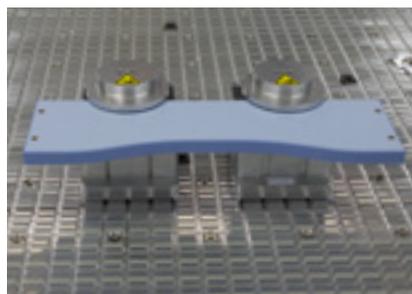
La mesa modular: para nesting y muchas otras aplicaciones



Ventosa Elementos de amarre por vacío para su inserción en las ranuras de la mesa modular



Sistema Maxi-Flex Tablero básico del sistema de libre equipamiento para tensores por vacío.

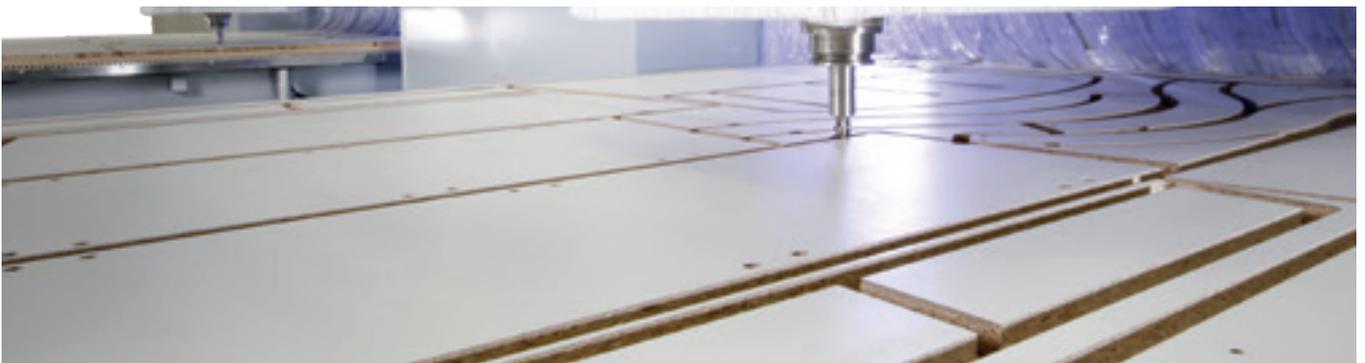
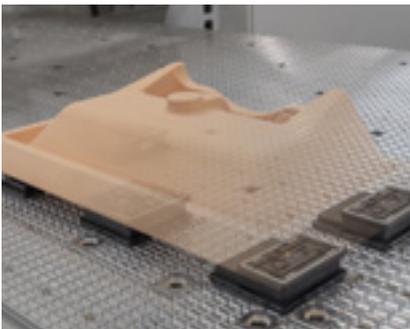
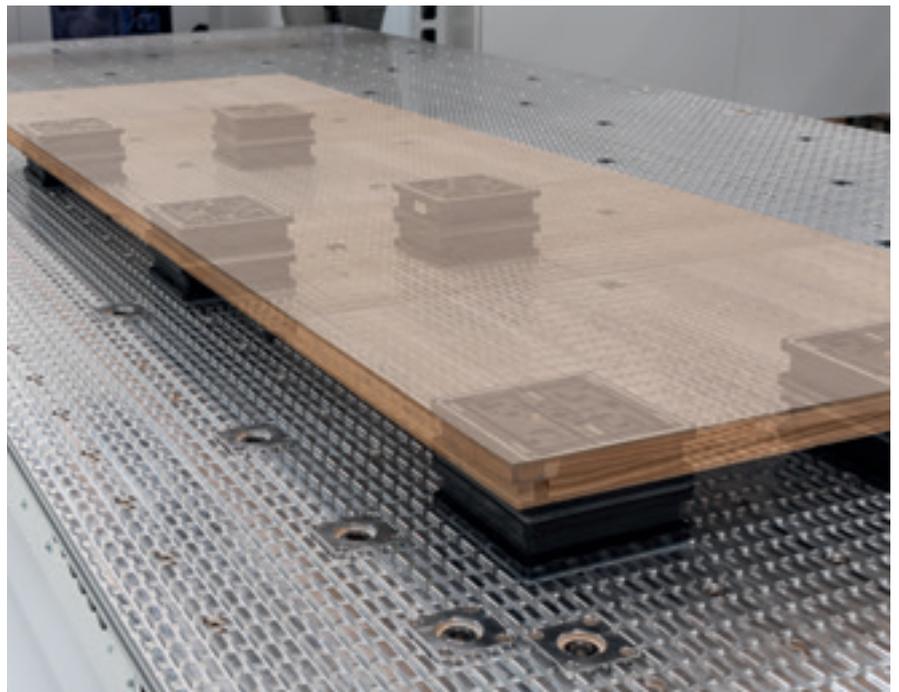
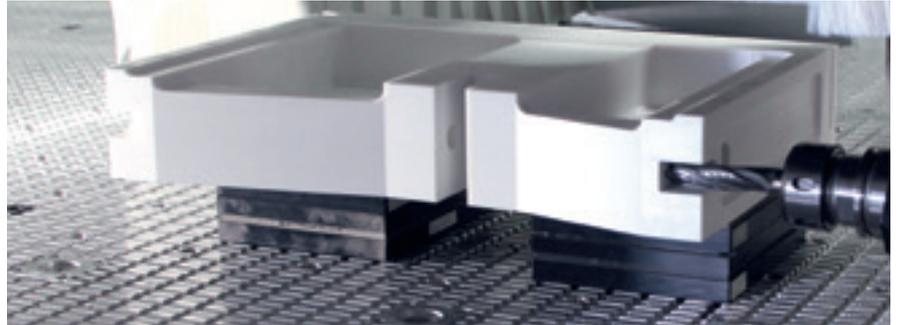


Multitensor Elemento de sujeción por vacío para sujetar listones y piezas individuales de la ventana.



Fijación de medios de sujeción especiales La mesa reticular de aluminio con guías de cola de milano garantiza la fijación precisa y por arrastre de forma de los elementos de sujeción.

Mediante diversas variantes de ventosas situadas en alturas de montaje diferentes, se puede realizar el mecanizado horizontal, por ejemplo, de puertas de forma rápida y sencilla. Gracias a ello, también se puede prescindir de algunos de los patrones de fijación durante el mecanizado de componentes técnicos y piezas moldeadas.

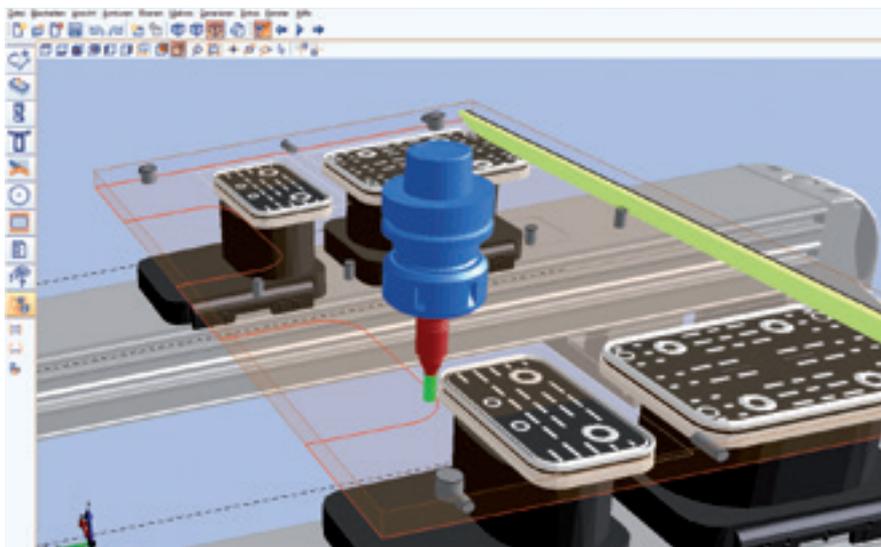


Mecanizado nesting de materiales para tableros: división y mecanizado con optimización del corte en la superficie

Soluciones de software HOMAG: la base para el manejo sencillo y eficiente

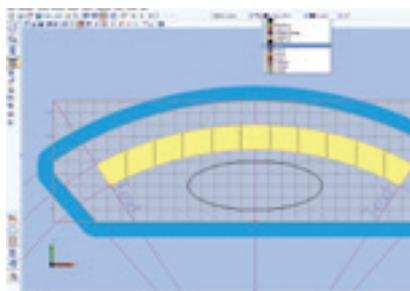
Nuestros centros de mecanizado incluyen un software que se puede utilizar fácil y cómodamente todos los días. Los módulos de control y software de HOMAG garantizan la máxima flexibilidad y seguridad operativa. Como ya

es habitual en HOMAG: interfaces con sistemas de programación y construcción externos, programas de ayuda al anidamiento y módulos para la supervisión de máquinas y de la potencia.



woodWOP: eficiente gracias a la rápida programación

- Manejo rápido e intuitivo mediante una navegación sencilla y directa
- Cualquier uso de variables para la programación flexible de variantes
- Instalación rápida de los subprogramas propios
- Programación más segura gracias al gráfico 3D de piezas y mecanizados

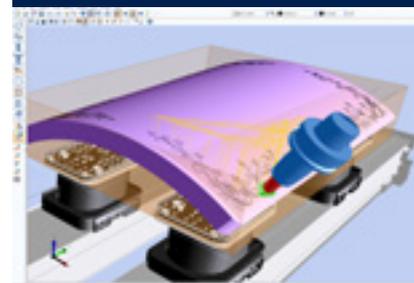


Plugin CAD de woodWOP

- Funciones CAD integradas directamente en woodWOP
- Creación de dibujos CAD propios en la máquina y en el puesto de preparación del trabajo
- Importación de objetos CAD en los formatos DXF, IGS, STP, STL

¡Aproveche también nuestra presencia en Internet!

El foro más grande del mundo sobre woodWOP:
forum.homag.com



Plugin CAM de woodWOP

- Construcción rápida de superficies 3D en el plugin CAD o mediante la importación de modelos 3D
- Generación automática de vías de fresado para el desbastado, acabado y formateo de objetos 3D
- Trabajos seguros, ya que las vías de fresado y los movimientos se muestran de forma gráfica y se simulan en woodWOP



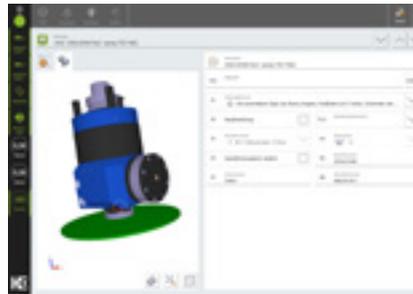
powerControl con powerTouch2

- Pantalla panorámica multitáctil Full HD de 16:9
- Puesta a disposición del teleservicio
- Interfaz USB en la parte frontal
- Conexión Ethernet de 10/100 Mbit
- Terminal de mando ergonómico
- Armario de distribución de posición libre (derecha/izquierda)



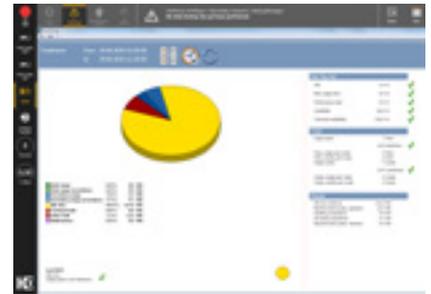
woodScout: ayuda en su propio idioma

- Sistema de diagnóstico opcional de alta potencia
- Visualización gráfica del lugar de la avería en la máquina
- Mensajes de error fáciles de comprender en distintos idiomas
- Sistema de aprendizaje mediante la asignación de causas y medidas



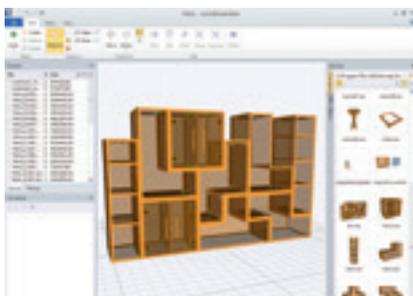
Base de datos de herramientas gráfica

- Gráficos dimensionados para una instalación y gestión sencillas de herramientas y grupos
- Representación 3D de herramientas y grupos
- Equipamiento gráfico del cambiador de herramientas mediante “arrastrar y soltar”



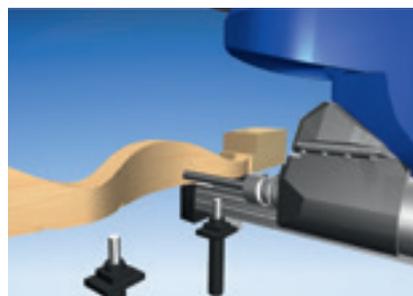
Registro de datos de la máquina MRR Basic

- Registro de contadores de piezas y tiempos de empleo real de la máquina
- Instrucciones de mantenimiento integrados para la planificación y ejecución óptimas del mantenimiento, basándose en tiempo y cantidad



woodAssembler

- Visualización de programas woodWOP (MPR) en 3D
- Permite el montaje de diversas piezas para formar objetos completos



Simulador 3D CNC

- Simula los procesos de mecanizado del orden definido en un programa NC
- Permite elaborar calendarios de ejecución
- Comprobación de colisión de los medios de fijación



woodWOP DXF Basic

- Interfaz para la importación de datos CAD
- Base para la creación de programas woodWOP

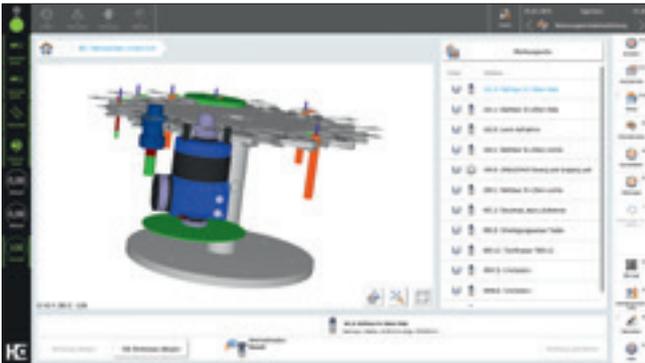
powerTouch de nueva generación: powerTouch2

Más rápido, cómodo y comprensible: aproveche las ventajas de nuestra interfaz de usuario táctil mejorada powerTouch. Hemos optimizado aún más nuestro concepto de manejo estandarizado y nos hemos ajustado a las exigencias de nuestros clientes. Controle sus máquinas HOMAG ahora de

forma aún más rápida e intuitiva. El nuevo diseño moderno es claro y comprensible. El innovador manejo táctil se ha diseñado de manera que pueda acceder de forma muy sencilla y cómoda al resultado deseado.



Nuestra exitosa filosofía powerTouch, **sencilla, uniforme, ergonómica y evolutiva**, se ha desarrollado de forma consecuente.



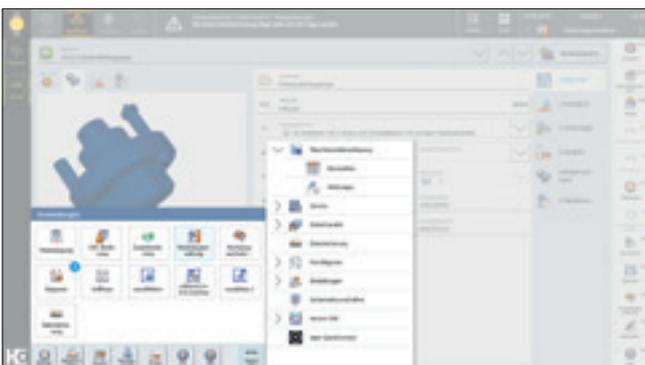
Aún más comprensible

Hemos estructurado la interfaz de powerTouch2 de forma más clara. Solo ve la información que le resulta relevante. Todo lo esencial está a la vista y, sin embargo, no se le escapa ningún detalle. Y todo ello en un diseño nuevo y atractivo.



Aún más rápida

Con la nueva generación de powerTouch podrá registrar más rápidamente datos en su máquina. En comparación con la versión actual, se ahorra hasta un 30 % de tiempo. Esto es posible gracias a las nuevas funciones como una finalización de palabras automática, un teclado emergente que puede permanecer abierto y las funciones similares a las del sistema operativo Windows, como la selección de las acciones habituales directamente desde el botón Inicio.



Aún más cómoda

También hemos vuelto a mejorar el cuadro diálogo de semáforos y el menú de inicio. Al pulsar durante más tiempo los iconos del programa, no solo se muestran posibles acciones, sino que se pueden acceder a ellas y activarlas. Por lo tanto, el manejo es directo y no pierde tiempo abriendo aplicaciones. Además, también se pueden mostrar imágenes de previsualización e información adicional en vez de simples iconos del programa. Con ello se consigue más transparencia y se evita navegar de forma innecesaria por aplicaciones.



Aún más intuitiva

El control de máquinas es muy sencillo. Dispone de muchas funciones similares a las de un smartphone o una tableta. De modo que ya está más que familiarizado con ello. Incluso los principiantes se desenvolverán a la primera y podrán controlar cómodamente la máquina en poco tiempo.

Easy to get. And easy to use.

tapio es el ecosistema abierto para la industria maderera.

Es decir, todos aquellos que formen parte de la industria maderera pueden participar. Juntos con nuestros socios comerciales desarrollamos soluciones digitales para todos.



No se complique:

MachineBoard ya está disponible de forma gratuita para las máquinas de HOMAG. Para utilizarla, es necesario registrarse en tapio y conectar la máquina. Hágalo en www.tapio.one.

Aplicaciones que facilitan el trabajo.

tapio
Partner

DataSave

- Protege los conocimientos prácticos de la máquina y su configuración
- Servicio más rápido en caso de avería en la máquina
- Ahorra tiempo al reanudar la producción
- Supone un ahorro de los gastos de mantenimiento
- Copias de seguridad automáticas de varias máquinas

ServiceBoard

- Creación fácil y sencilla, y envío de casos de servicio a los socios de servicio
- Diagnóstico por vídeo en tiempo real para la resolución de casos de servicio con apoyo visual
- Reducción de barreras lingüísticas y de distancia mediante vídeo
- Funcionamiento también sin conexión de la máquina a tapio (ideal para máquinas más viejas)

MachineBoard

- Notificaciones push
- Acceso en tiempo real a los datos y el estado de la máquina desde cualquier parte
- Listas de errores, advertencias, mantenimientos y acciones
- Visualización del tiempo restante hasta la siguiente intervención del operario de la máquina



Demostración gratuita sin registro en todas las aplicaciones tapio. Solo hay que descargar y probar.

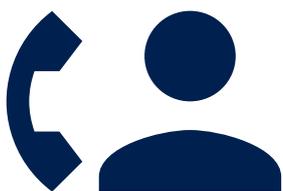
Actualmente disponible en la UE y Suiza.

(Dada la rapidez con la que evoluciona el sector de TI, le garantizamos la compatibilidad con la plataforma tapio durante 5 años)

HC LIFE CYCLE SERVICES

La compra de nuestras máquinas incluye un servicio óptimo y un asesoramiento personalizado. Le proporcionamos ayuda en lo referente a productos e innovaciones en los servicios que se adaptan de forma óptima a sus

necesidades. Gracias a tiempos de reacción breves y soluciones rápidas para el cliente, le aseguramos una gran disponibilidad y una producción rentable a lo largo de todo el ciclo de vida de su máquina.



TELESERVICIO

- El personal experto formado le ofrece la asistencia técnica por teléfono a través de un teleservicio en el que se tratan las áreas de control, mecánica y técnica de procesos. Esto permite disminuir el uso de servicios presenciales en más de un 90 % y, por tanto, ofrecer una solución más rápida.
- La aplicación ServiceBoard ayuda a resolver tareas de forma rápida, sencilla y concreta. Gracias a ello, es posible el diagnóstico por vídeo en tiempo real, el envío automático de solicitudes de servicio o el acceso al catálogo de piezas de recambio eParts.



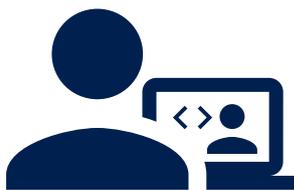
SERVICIOS DIGITALES

- ISN (intelliServiceNet): la nueva solución de teleservicio del futuro. Rápida reanudación de la producción gracias al amplio acceso a importantes datos físicos que dispone el empleado de teleservicio.
- La aplicación intelliAdvice le ofrece ayuda a la autoayuda. Con la combinación de nuestra experiencia y los datos de la máquina existentes se obtienen propuestas de soluciones preventivas de la nueva aplicación.



SERVICIO DE PIEZAS DE RECAMBIO

- Elevada disponibilidad de piezas y entrega rápida.
- Calidad garantizada mediante kits de piezas de desgaste y de recambio predefinidos, procedentes de piezas de repuesto originales.
- Identificación y solicitud de piezas de repuestos las 24 h en www.eParts.de, o realización de pedidos aún más rápida y cómoda en el nuevo HOMAG Webshop eCommerce.



SOFTWARE

- Asistencia telefónica y asesoramiento mediante el servicio técnico del software.
- La digitalización de las muestras a través del escaneado en 3D ahorra tiempo y dinero en comparación con la reprogramación.
- Interconexión posterior de su parque de maquinaria utilizando soluciones de software inteligentes que abarcan áreas desde la construcción hasta la producción.



MODERNIZACIÓN

- Mantenga su parque de maquinaria actualizado y aumente tanto la productividad como la calidad del producto. De esta forma, responderá a los requisitos de producción del futuro desde hoy mismo.
- Le ofrecemos asistencia con actualizaciones, modernizaciones y un asesoramiento y desarrollo personalizados.



SERVICIO EXTERNO

- Aumento de la disponibilidad de la máquina e incremento de la calidad del producto gracias al personal de servicio cualificado.
- La comprobación periódica mediante tareas de mantenimiento e inspección garantiza la máxima calidad de sus productos.
- Minimización de los tiempos de parada en caso de averías imprevistas gracias a la gran disponibilidad de nuestros técnicos.



FORMACIÓN

- Los operarios podrán manejar las máquinas de HOMAG y realizar su mantenimiento de forma óptima gracias a las formaciones que se adaptan exactamente a sus necesidades.
- Unido a esto, recibirá material de formación específico del cliente junto con ejercicios probados en la práctica.
- Formaciones en línea y seminarios web. Aprender sin viajar: quede con su formador en un aula digital.

Tiene a su disposición más de...

1350

empleados del servicio técnico en todo el mundo

90 %

menos de servicios presenciales gracias a un teleservicio eficaz

5.000

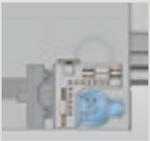
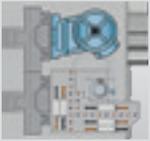
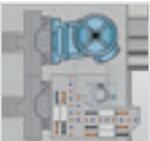
clientes en formación al año

150 000

máquinas documentadas electrónicamente en 28 idiomas en eParts

Vista general: configuración

Usted tiene la libertad de elegir. Hay un paquete disponible para todos los requisitos habituales. De esta manera, cumple con todas sus expectativas.

		Husillo	Eje C	Interface FLEX5	Cambiador circular de 8 posiciones Movimiento simultáneo en X
3 o 4 ejes (1 eje Z) 	Basic	Refrigerado por aire 10 kW / 13,2 kW	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Future		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
	Performance		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
3 o 4 ejes (2 ejes Z) 	Basic	Refrigerado por aire 10 kW / 13,2 kW	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Future		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
	Performance		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
5 ejes (2 ejes Z) 	Basic	DRIVE5CS Refrigerado por líquido 10 kW / 12 kW	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Future		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
	Performance		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>

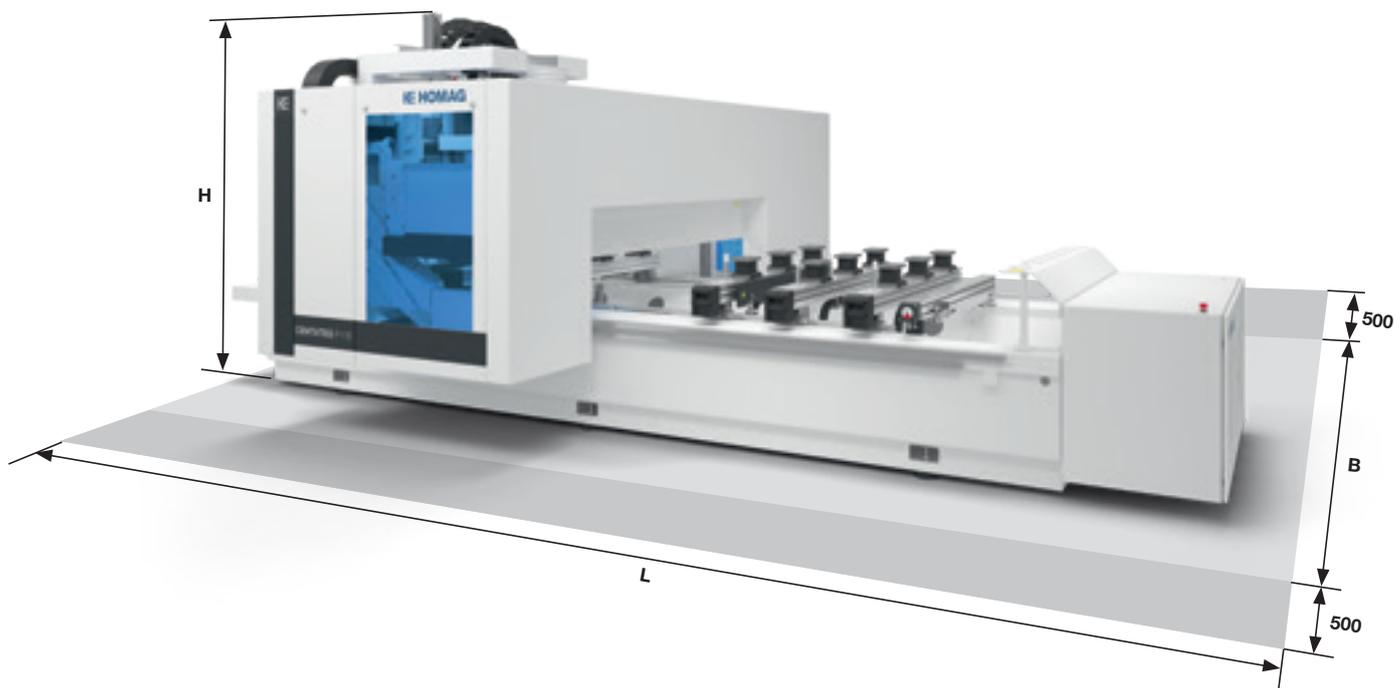
- Basic** configuración básica universal para piezas de muebles y elementos de construcción.
- Future** Mayor potencia de mecanizado de tableros gracias a una mayor cantidad de husillos de taladrado.
- Performance** Taladrado rápido y uso universal con una gran variedad de herramientas.



Sistemas de cambio de herramienta		Cabezal de taladrado				
Cambiador circular de 14 posiciones	Cambiador lineal de 10 posiciones	Taladrado [alta velocidad de 7500 rpm]			Ranurado	
Movimiento simultáneo en X		vertical	Horizontal en X	Horizontal en Y	Ø mm	S0/90°
	✓	12	4	2	100	
✓	✓	17	6	4	125	✓
✓	✓	21	8	4	125	✓
	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓
	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓

Estándar: ✓

Opción: ○



MEDIDAS DE TRABAJO

Y = ancho de la pieza [mm/pulgadas]	A = 0° con un diámetro de la herramienta de 25 mm	A = 90° con una longitud de la herramienta de 200 mm / con todos los grupos
	Tope trasero	Tope trasero
1 eje Z	1.550 / 61,0	1.440 / 56,7
2 ejes Z	1.415 / 55,7	1.210 / 47,6

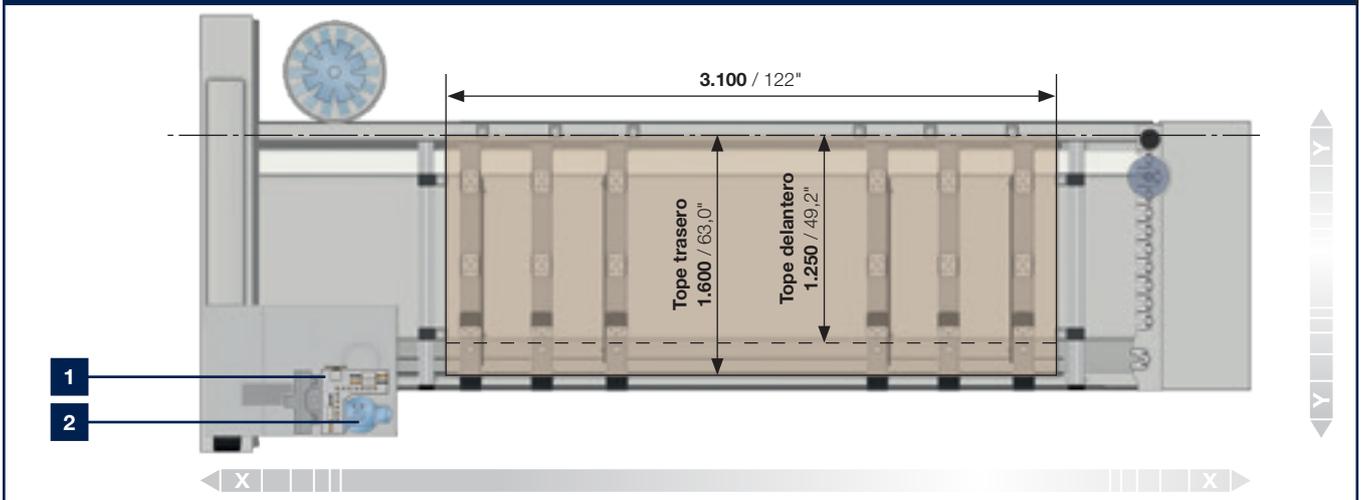
X = longitud de la pieza [mm/pulgadas]	A = 90° con una longitud de la herramienta de 195 mm / con todos los grupos		
	Mecanizado individual	Mecanizado pendular	
/31	3.100 / 122,0	1.025 / 40,4	
/42	4.200 / 165,4	1.575 / 62,0	

Z = espesor de la pieza [mm/pulgadas]	A partir de la consola
	260 / 10,2

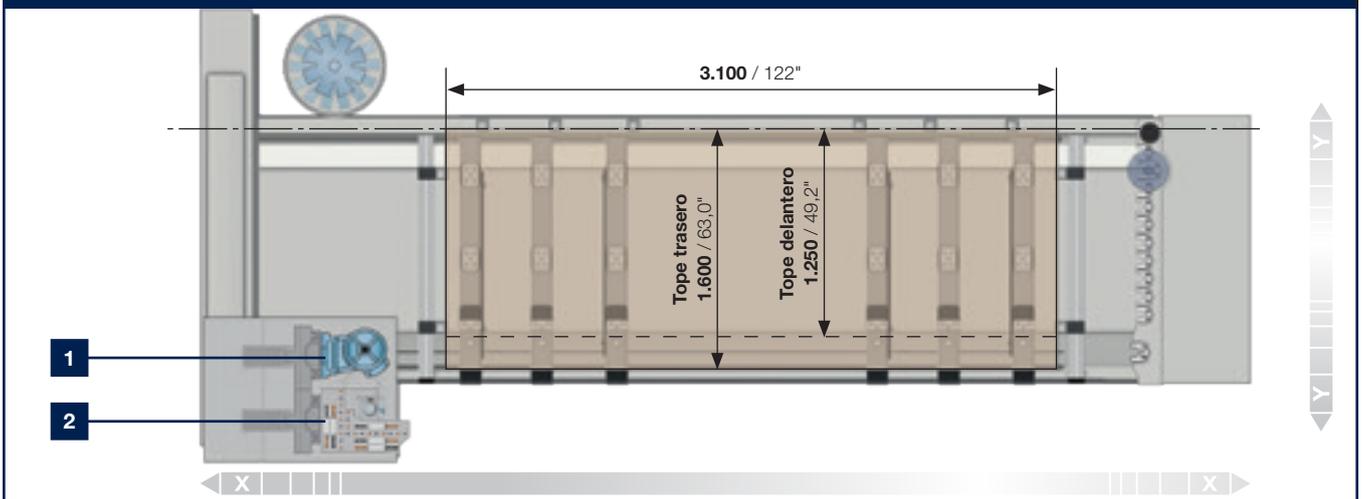
DIMENSIONES DE MONTAJE

Tipo de máquina		Longitud de montaje [mm/pulgadas]	Profundidad de montaje [mm/pulgadas]		Altura de montaje [mm/pulgadas]
			L	B Con cambiador de herramientas de 8 posiciones	
1 eje Z	/31	6.850 / 269,7	3.171 / 124,9	3.616 / 142,4	2.400 / 94,5
	/42	7.950 / 313,0	3.171 / 124,9	3.616 / 142,4	2.400 / 94,5
2 ejes Z	/31	6.850 / 269,7	3.616 / 142,4	3.616 / 142,4	2.650 / 104,3
	/42	7.950 / 313,0	3.616 / 142,4	3.616 / 142,4	2.650 / 104,3

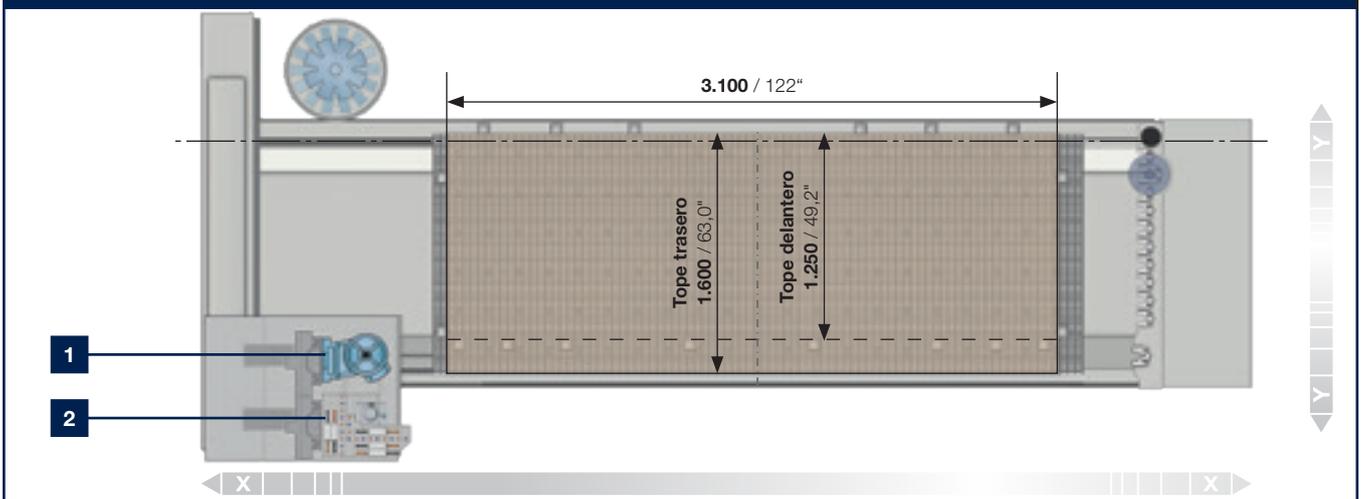
1 EJE Z | MESA DE CONSOLAS



2 EJES Z | MESA DE CONSOLAS



2 EJES Z | MESA TRAMADA



1 Husillo de fresado

mm /
pulgadas

2 Cabezal de taladrado

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION