

Fabricación de ventanas profesional

HE HOMAG

Centros de mecanizado CNC

CENTATEQ S-800

Ejemplos de configuración

YOUR SOLUTION



CENTATEQ S-800 | Diseñado a medida para satisfacer todas sus necesidades

15 o 45 ventanas por turno; esquina con orificio, con clavillas o atornillada; mesa adicional para piezas planas y arcos. La serie CENTATEQ S-800 se adapta a sus necesidades de potencia y mecanizado.

- Almacén temporal de hasta 80 piezas
- Carga y descarga en el mismo lado de la máquina
- Ocupación doble de hasta 1,9 m



VENTANAS/TURNO		
811/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 husillo principal con sistema de cambio de herramienta Tool-Tower ▪ 1 mesa de sujeción con ocupación doble 	Hasta 31 ventanas	
812/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 husillo principal con sistema de cambio de herramienta Tool-Tower ▪ 1 husillo secundario con cambiador de herramientas de movimiento simultáneo ▪ 1 mesa de sujeción con ocupación doble 	Hasta 37 ventanas	
812/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 husillo principal con sistema de cambio de herramienta Tool-Tower ▪ 1 husillo secundario con cambiador de herramientas de movimiento simultáneo ▪ 2 mesas de sujeción con ocupación doble 	Hasta 44 ventanas	
813/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 husillos principales con su correspondiente sistema de cambio de herramienta Tool-Tower ▪ 1 husillo secundario con cambiador de herramientas de movimiento simultáneo ▪ 2 mesas de sujeción con ocupación doble 	Hasta 44 ventanas	



Potencia elevada gracias a la mesa de sujeción de 4,2 m con ocupación doble de hasta 1,9 m. De este modo, se pueden mecanizar 2 piezas al mismo tiempo.



De XXS a XXL: piezas desde 115 mm de longitud de antepecho hasta de 4,2 m sin recambio y 6 m con recambio.



Máxima flexibilidad gracias a la fijación libre en todos los sentidos. Con posibilidad de tensión en la acanaladura para las vistas más estrechas. CNC preciso gracias al sistema de sujeción con ejes servomotorizados.



Sistema de cambio de herramienta flexible: se puede acceder a todas las herramientas directamente sin reajustar ni reclasificar y se reducen los tiempos de cambio gracias al sistema de cambio previo con sujeción.



Visualización/programación en el sistema de programación woodWOP para piezas individuales, ideal para la programación mediante parámetros y manual de piezas especiales y como interfaz sin software industrial adicional.



Control de línea de producción woodFlex para la visualización y el seguimiento de las piezas mediante gráficos. Conexión directa con el software industrial con generación automática de los programas y de la ocupación de la máquina.



Mecanizado de elementos de arco, puertas y piezas planas en la mesa de consolas (opción).



Retirada de regletas de vidrio con posibilidad de fresar en acanaladuras de vidrio para conseguir el acabado deseado. No se requiere ningún mecanizado adicional. La hoja y la regleta de vidrio permanecen siempre mantienen. (Opción)

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION