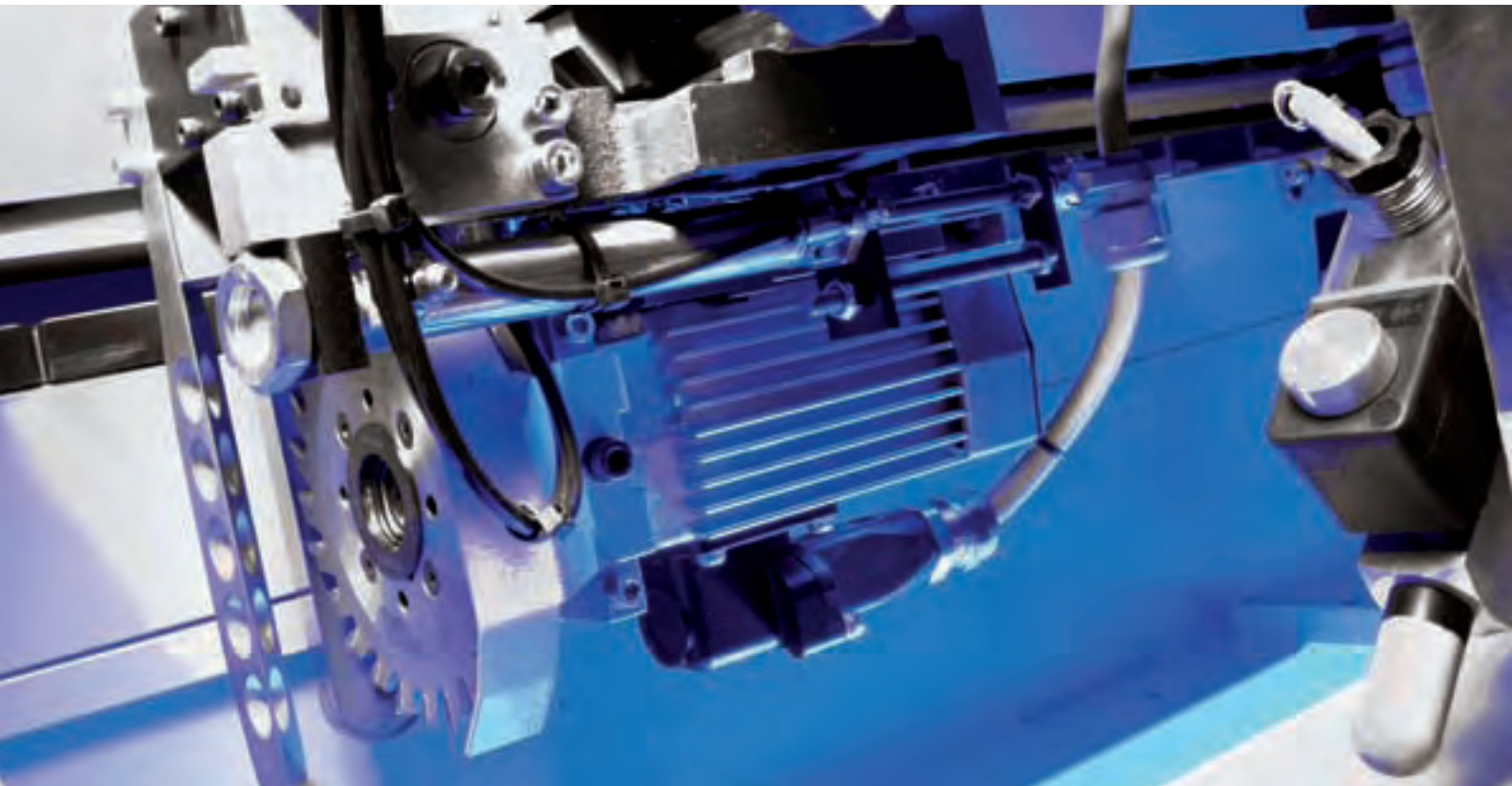


Kantenanleimmaschinen Edition 2200



Wirtschaftlichkeit für hohe Ansprüche

Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden – hergestellt mit HOMAG Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand. HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile und ist weltweit in über 80 Ländern vor Ort. So machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

Bei uns stehen Sie und Ihre Produkte an erster Stelle. Ein Versprechen, auf das Sie zählen können!

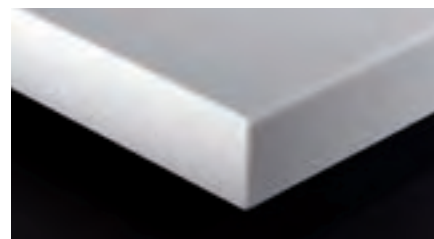




20 mm Massivleiste



0,6 mm Furnier



2 mm PVC

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com

www.youtube.com/homaggroup



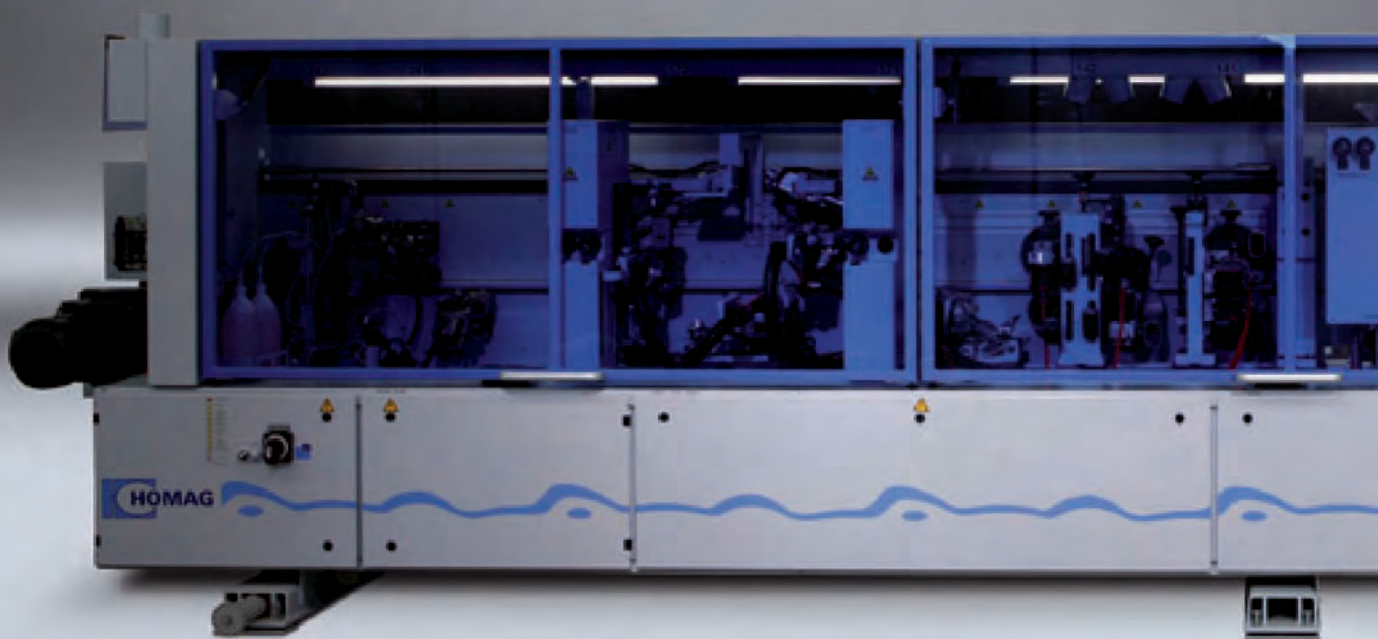
Inhalt

- 02 Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden – hergestellt mit HOMAG Maschinen
- 04 Edition Baureihe – standardmäßig alles drin: Die wichtigsten Merkmale
- 06 Unser Aggregatebaukasten – immer aktuell
- 07 Aggregate – zur Vorbereitung der hochwertigen Verleimung
- 08 Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag
- 09 **laserTec** – der Quantensprung für die Möbelfertigung
- 10 Kappaggregate – die perfekten Vorbereiter
- 11 Viermotorige Formfräse – der können Sie mit Allem kommen
- 12 Formfräsen – für gerundete Ecken
- 13 Finish – Ende gut, alles gut
- 14 Zusatzausrüstung
- 16 Automatisierungspakete
- 18 Für die einfache Bedienung und Steuerung haben wir Zeit investiert, die Sie nicht haben
- 20 Sie investieren, wir reduzieren: das LifeCycleCost Management
- 22 Technische Daten Edition

Edition Baureihe – standardmäßig alles drin: Die wichtigsten Merkmale der Modelle

Für die Edition Baureihe wurde ein einheitlicher, praxisgerechter **Ausstattungsstandard** geschaffen: **Riemenoberdruckführung aus Stahl** für präzise Werkstückführung, **alle Werkzeuge mit I-System** für optimale Späneentsorgung und **Bearbeitungsqualität**, **variabler Vorschub von 18–25 m/min.** für hohe **Produktivität**. Die Maschinen decken in ihrer **Basisversion bereits mehr als 90 % aller Anwendungen** ab. **Alle Maschinen der Edition Baureihe sind automatisierbar und arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.**

Kantenleimmaschine Edition 2270



Die Edition-Modelle

Edition 2262

Mit zweimotorigem Formfräsen: Kantenanleimen bis 0,4 mm und Streifen bis 6 mm.

Edition 2264

Einfacher Wechsel der Schmelzkleberauftragseinheit mit Schnellspannsystem für schnellen Farbwechsel.

Edition 2270

Viermotorige Formfräse für aussrissfreies Fräsen von Furnieren.

Edition 2272

Formfräsaggregat mit automatischem 8-fach Werkzeugwechsler.

Edition 2274

Mit zweimotorigem Formfräsen und Freiplatz für Universalfräsaggregat.

Ihr Nutzen

- Optimale Kantenqualität
- Große Flexibilität durch die Bearbeitung sämtlicher Werkstoffarten
- Hohe Verfügbarkeit aufgrund der robusten Bauweise und des wartungsfreundlichen Maschinenaufbaus
- Ergonomische Bedienfunktionen
- Geringer Energiebedarf
- Minimierter Absaugaufwand
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



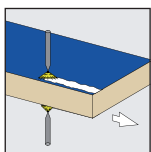
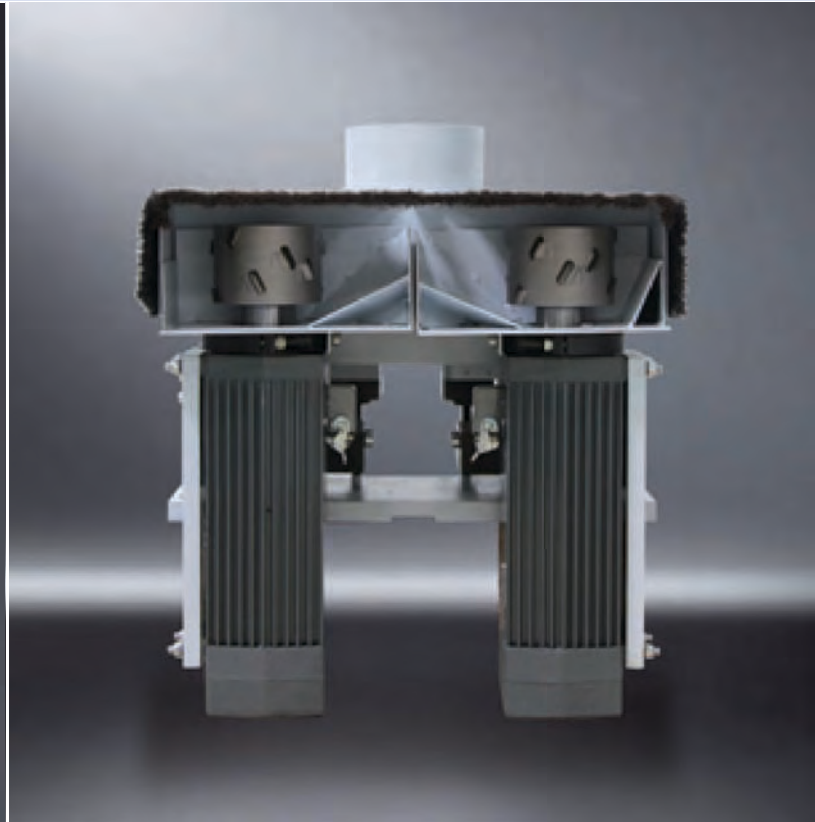
Unser Aggregatebaukasten – immer aktuell

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben ist eine breite Palette an Aggregaten nötig. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends bei Ihren Produkten die richtige Lösung zu bieten.



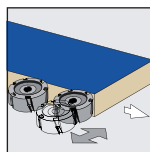
Aggregate – zur Vorbereitung der hochwertigen Verleimung

Das Trennmittelsprühaggregat und das Fügefräsaggregat bereiten Ihre Werkstücke optimal für die Verleimung vor. Das aufgesprühte Trennmittel sorgt für nachbearbeitungsfreie Kanten. Mit dem Fügefräsaggregat schaffen Sie die Basis für eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Trennmittelsprühaggregat

Verhindert das Anhaften von Schmelzkleberresten auf Werkstückober- und -unterseite und schafft so eine optimale Qualität der Werkstücke.



Fügefräsen

Dieses Aggregat ermöglicht eine hohe Bearbeitungspräzision, ist äußerst robust und für eine überdurchschnittlich lange Standzeit geeignet. Der Durchmesser des lärmarmen, spanflugoptimierten Werkzeugs beträgt 100 mm.

Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen. Standard ist ein Vorschmelzer. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur und die Magazin-höhenverstellung ermöglicht das Bearbeiten unterschiedlicher Kantenhöhen. Ein einfacher, werkzeugfreier Schnellwechsel der Auftragseinheit ermöglicht es Ihnen, schnell eine andere Schmelzkleberfarbe zu fahren.

Schmelzkleber Verleimteil A6

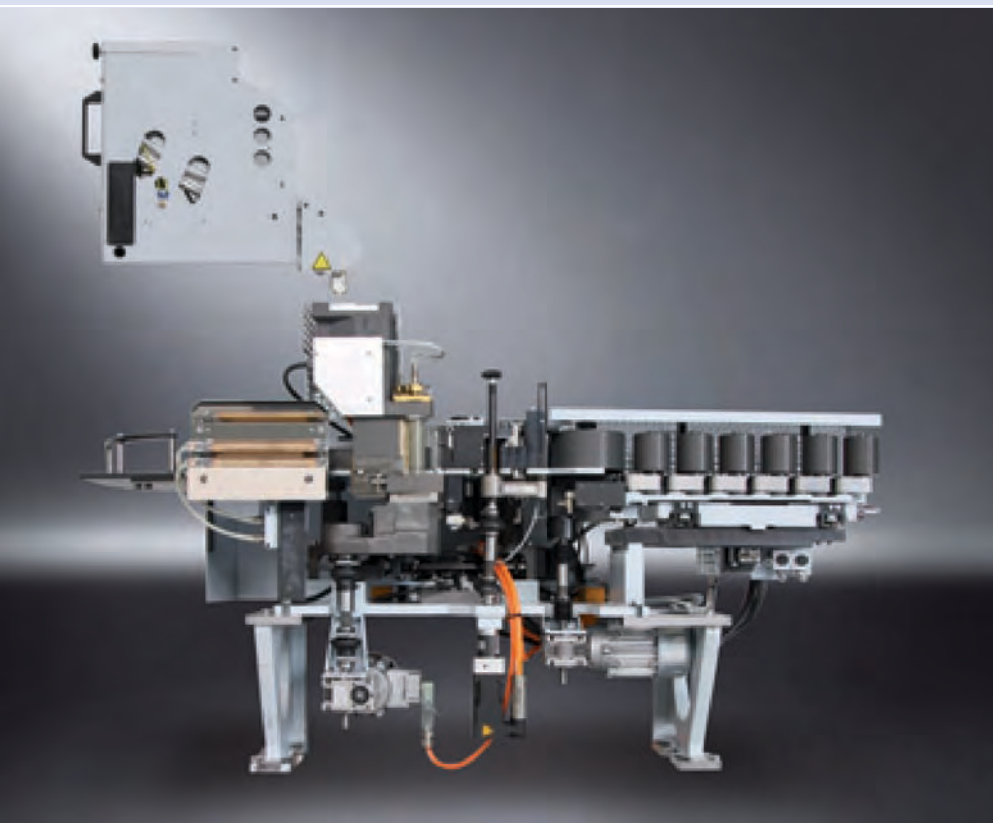
Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3–3 mm und Massivholzleisten bis 6 mm.

Schmelzkleber Verleimteil A20

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3–3 mm und Massivholzleisten bis 20 mm.

Servokantenzuführung

Kantenzuführung mit einer Genauigkeit an der Vorder- und Hinterkante von +/- 2–3 mm.



Bisherige Verleimtechnik

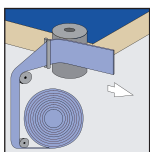


Maße in mm

Optimierte Verleimtechnik mit Servokantenzuführung



Maße in mm

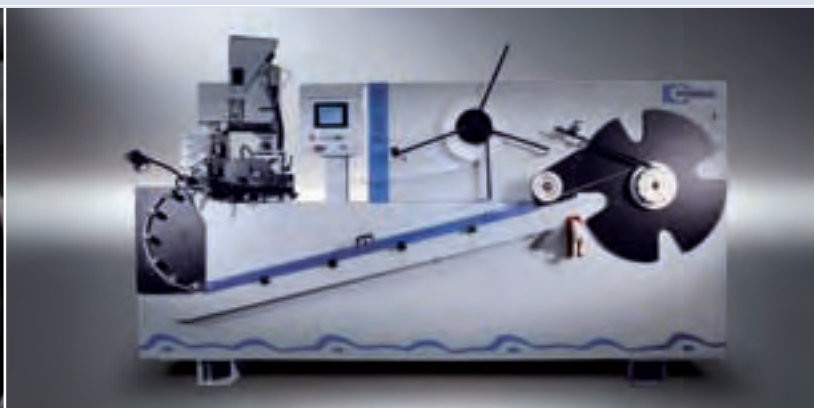
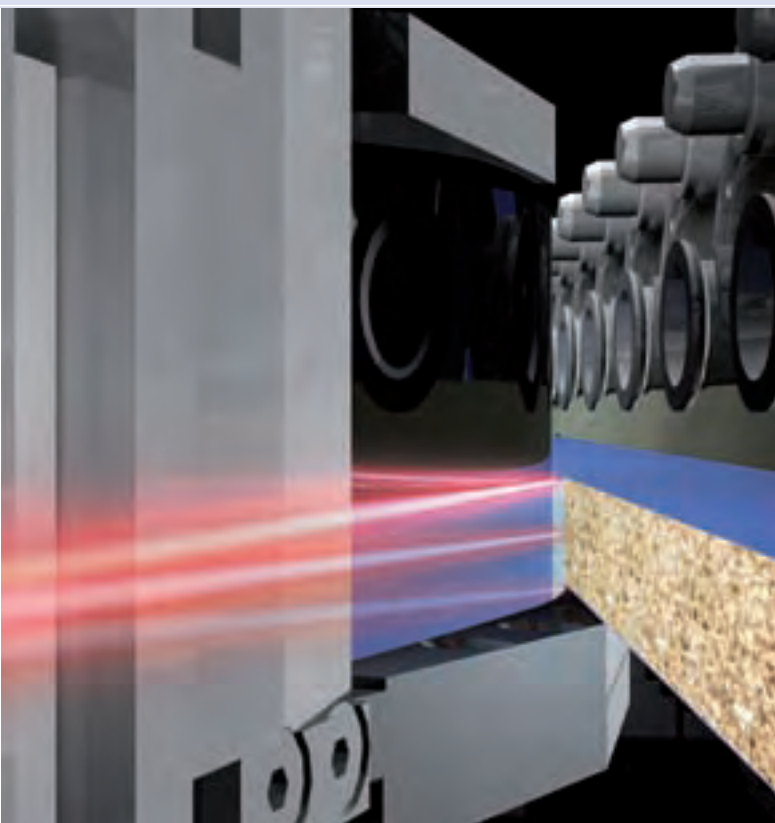


Schnellspannsystem für Auftragseinheit (Option)

Für den schnellen Wechsel von Schmelzkleber-Farben. Dadurch findet keine Durchmischung der verschiedenen Schmelzkleber-Farben statt.

laserTec – der Quantensprung für die Möbelfertigung

Kantenanleimen in bisher nie da gewesener Qualität: HOMAG laserTec heißt das neue Fertigungsverfahren, das die Möbelherstellung von Grund auf verändert hat. Dabei wird die zu verklebende Fläche durch einen Laserstrahl aktiviert und im Anschluss direkt auf das Werkstück gepresst. Das Ergebnis sind Kanten der allerhöchsten Güteklasse. Auf Edition-Maschinen kann laserTec jederzeit nachgerüstet werden.



Für das gesamte Laserkanten-Spektrum

Mit HOMAG **laserTec** lassen sich sämtliche marktüblichen Kantenarten wie PVC, ABS, PP, PMMA, Holz furnier oder Melamin verarbeiten. Die laseraktive Schicht wird entsprechend den Produkt- und Kundenanforderungen individuell eingestellt.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch

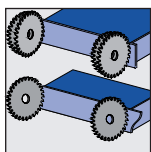
- Reduzierung der Ausschussquote
- Einfache Bedienungsprozesse
- Geringe Nebenkosten
- Höchste Verfügbarkeit
- Reproduzierbare Fertigungsparameter
- Ressourcenschonende Produktion
- Höchste Produktionssicherheit

Gewinnen Sie an Flexibilität

Die **Kantenvorbeschichtungsmaschine KBE 100** bereitet herkömmliche Kantenbänder zur Verarbeitung mit **laserTec** vor. Dabei werden Rollen der gewünschten Kantendekore in der KBE 100 abgewickelt, mit einem speziellen Kleber beschichtet, getrocknet bzw. gekühlt und wieder aufgewickelt. So steht das Kantenband mit dem gewünschten Dekor sofort zur Verarbeitung mit **laserTec** zur Verfügung. Damit bleibt der Möbelhersteller unabhängig und flexibel.

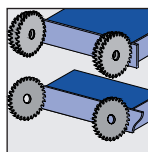
Kappaggregate – die perfekten Vorbereiter

Die Kappaggregate bereiten die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden. Sollte ein Formfräsaggregat zum Einsatz kommen, lassen wir ein Stück Kante stehen und bereiten damit das optimale Fräsergebnis vor.



Kappaggregat HL81

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit ziehendem Schnitt für saubere Kappschnitte.

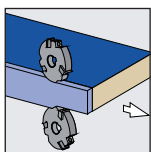
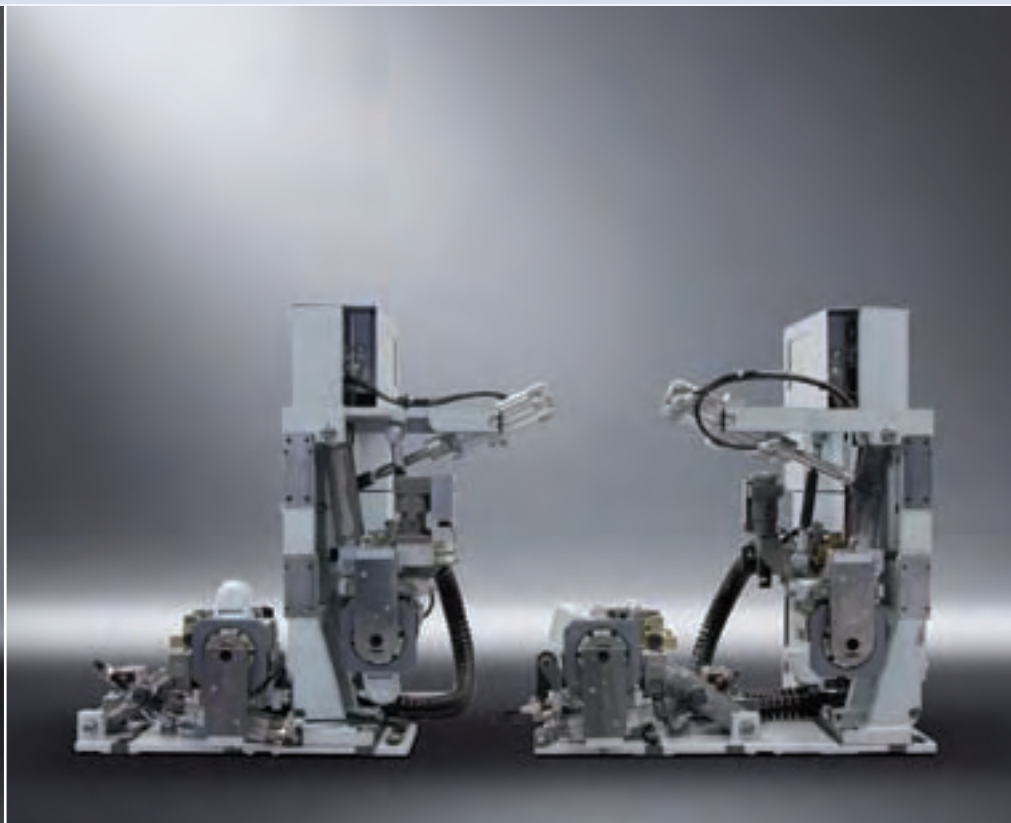
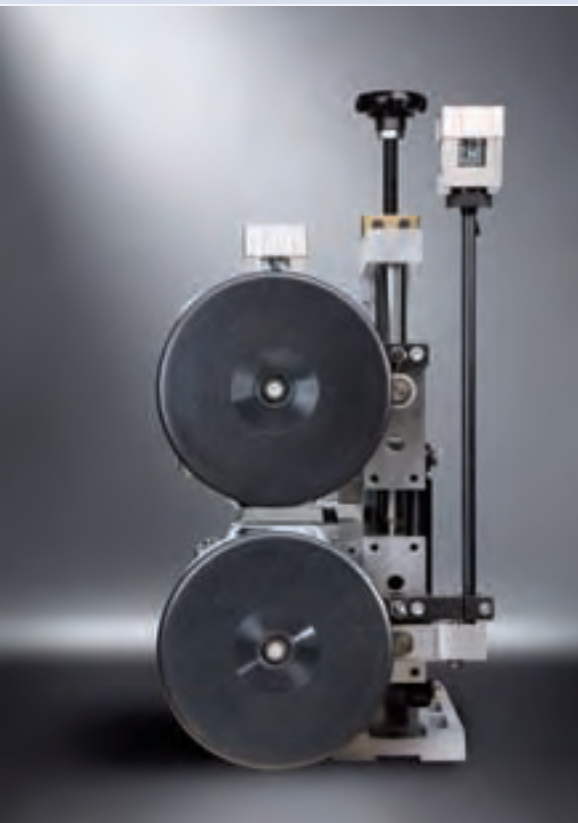


Kappaggregat HL84

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden. Ziehender Kappschnitt für bestmögliche Schnittqualität der Kappsäge. Die minimale Werkstücklänge beträgt 400 mm.

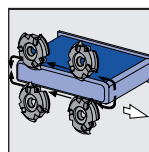
Viermotorige Formfräse – der können Sie mit Allem kommen

Das viermotorige HOMAG Formfräsaggregat sichert das Eckenrunden auch bei der Furnierbearbeitung. Sie können die Kante oben und unten profilieren sowie bei Querbearbeitung an Vorder- und Hinterkante kopieren. Die Basis für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist das Vorfräsaggregat.



Vorfräsaggregat 0,55 oder 1,5 kW

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands. Das Aggregat ist ausschließlich mit I-Werkzeugen bestückt. Dies und die von HOMAG patentierte HSK-Schnittstelle sichern eine hohe Bearbeitungsqualität und Werkzeugstandzeit.



Formfräsaggregat FF32

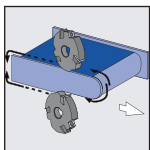
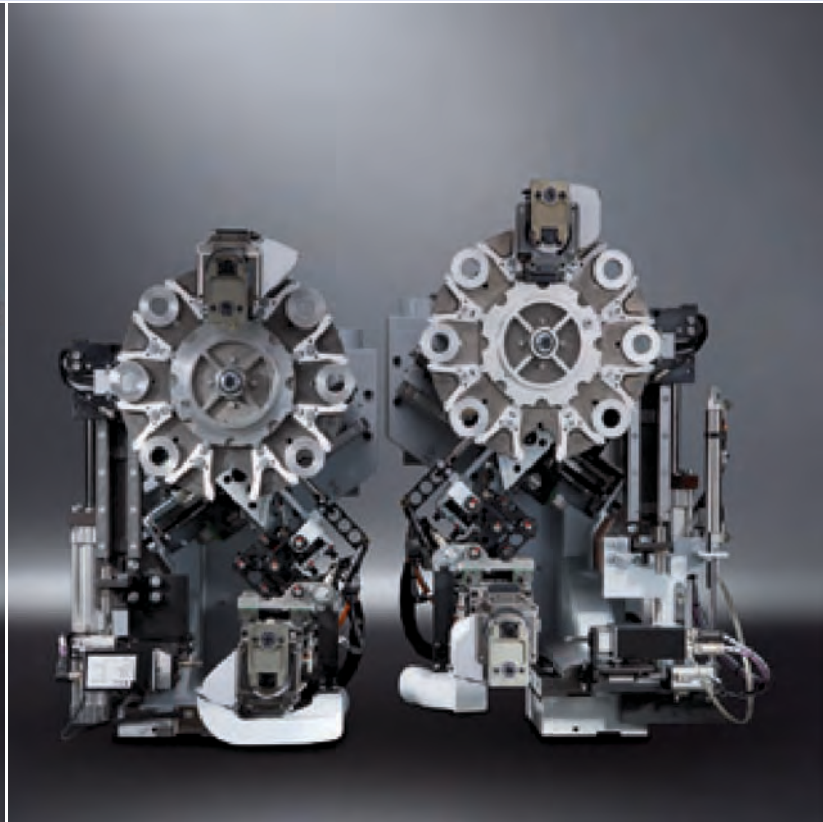
Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten. Durch die Schnittaufteilung auf vier Motoren kann jede Ecke im Gleichlauf bearbeitet werden. Die Gefahr von Ausrissen wird damit reduziert, selbst bei Furnier.

Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.

Formfräsen – für gerundete Ecken

HOMAG Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender können Sie sämtliche Aufgaben programmieren, die Ausführung erfolgt dann in höchster Geschwindigkeit und mit äußerster Präzision. Dabei führt die effiziente Arbeitsweise zu höherer Produktivität. Unsere zweimotorigen Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Befräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.

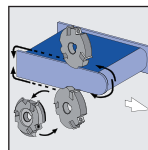


Formfräsaggregat FK11

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante.

Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.

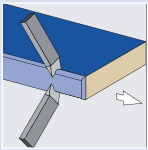


Formfräsaggregat FK13

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante. Mit 8-fach Werkzeugwechsler für den automatischen Wechsel auf verschiedene Profile. Die HSK-Schnittstelle sichert die bestmögliche Fräsqualität.

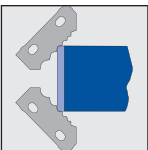
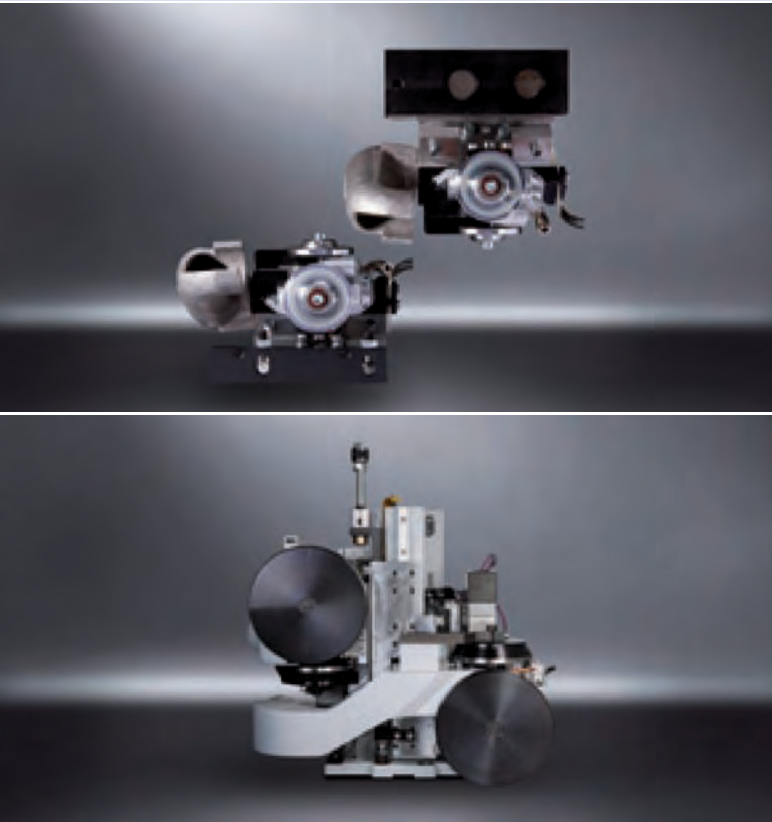
Finish – Ende gut, alles gut

Die Qualität Ihrer Produkte wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Finishaggregate erhöht. Wie beim Marathon gilt auch bei der Produktion: Wer bis zum Ende durchhält, erreicht das Ziel. Damit Sie nicht über die Ziellinie stolpern, sondern glänzend ins Stadion laufen, überlassen Sie das Finish HOMAG.



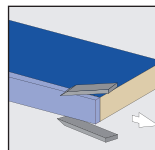
Profilziehklinge PN10

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik.



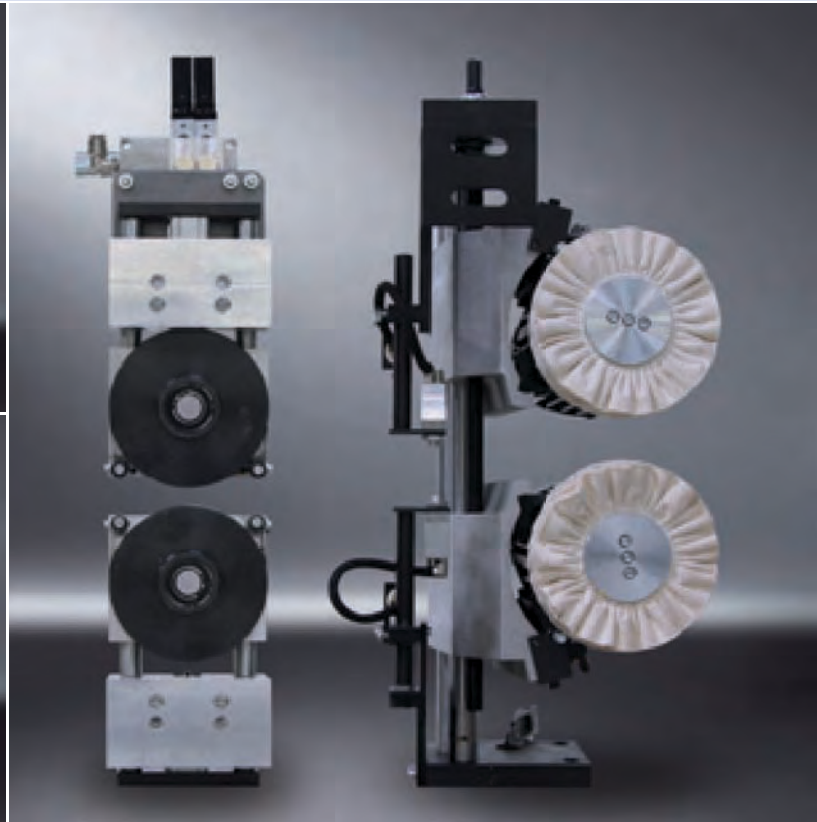
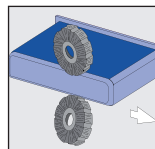
Nachputzeinrichtung MN21

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik. Automatische Umrüstung von verschiedenen Profilen, Korrekturen im hundertstel Bereich. Reproduzierbare Qualität auf höchstem Niveau – besonders in Verbindung mit **laserTec**.



Finishbearbeitung

Bestehend aus Leimfugenziehklinge – zur Leimrestentsorgung oben und unten an PVC-Kanten – sowie Schwabbelaggregat.



Zusatzausrüstung

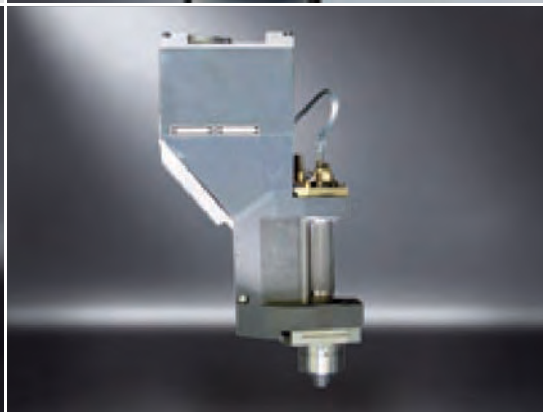
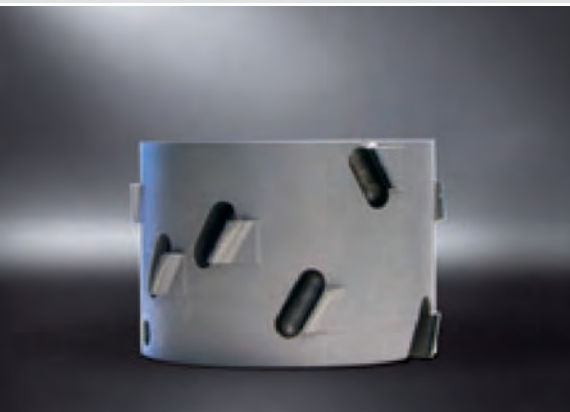
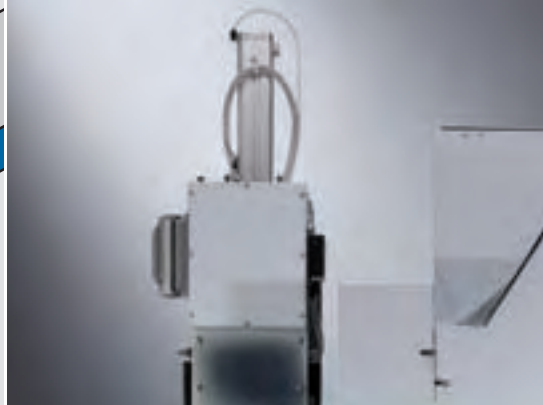
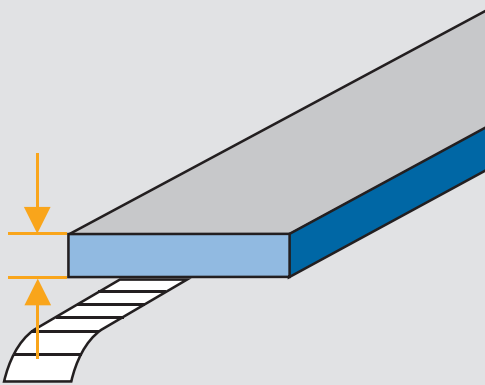
Für jedes Edition-Modell bieten wir Ihnen die passende Zusatzausrüstung, um die vorhandene Bestückung entsprechend Ihren Anforderungen zu ergänzen.

Erhöhung der Werkstückdicke auf 60 mm

Durch Erhöhung der Aggregate.
Mit Fügefräsen: I-DIA Fügefräser 63 mm.

PU-Aufschmelzeinheit

Zum Aufschmelzen von 2 kg Gebinden PU. Aufschmelzleistung 6 kg/h. Keine Begasung mit Stickstoff notwendig.



QA-Leimbehältervorderteil zum Einwechseln

Zum schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Schmelzkleberarten.

QA-Leimbehältervorderteil zum Einwechseln für PU

Teflonbeschichtet

Schnellspannsystem

Schneller werkzeugfreier Wechsel der Auftragseinheit. Einfacher Wechsel z. B. zwischen unterschiedlichen Schmelzkleberfarben. Kein separater Wechsel von Behälter und Leimrolle nötig.

Wechselkopfsatz für FK

Schneller, präziser Wechsel des Wechselkopfes für FK. Ausführungen der seitlichen Tastung: Nicht verstellbar, manuell und automatisch verstellbar.



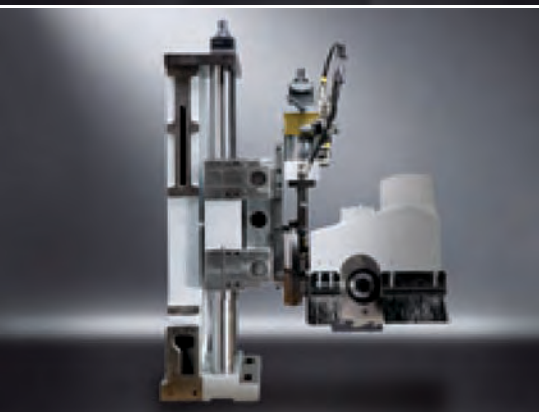
Wechseleinrichtung FF32

Zum Wechseln des gesamten Blocks (Werkzeug mit Motor und Motorhalterung) anstatt des Werkzeugs. Ausführungen: Manuell und automatisch verstellbar.



I-System DIA-Radius/Fasefräser

R = 1,5–3 mm, Fase 15°.



Unifräsen UF10

Zum Nuten, Falzfräsen und Profilieren.



Schnellwechselkopfsatz PN10

Schneller Profilwechsel ohne Verstellarbeiten. Ausführungen:

- R = 1,5 mm
- R = 2 mm
- R = 2,5 mm
- R = 3 mm

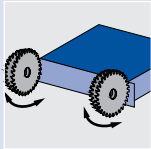


Reinigungsmittelauftrag

Sprüheinheit zum Auftrag von Reinigungsmittel oben und unten auf das Werkstück. Aufbau vor dem Schwabbelaggregat.

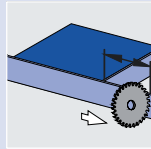
Automatisierungspakete

Mit den Automatisierungspaketen der Edition 2200 erzielen Sie eine höhere Produktivität, denn Sie rüsten wesentlich schneller um. Alle Achsverstellungen erfolgen über Servo-Achsen. Die Verstellung ist programmgesteuert, präzise und wiederholgenau.



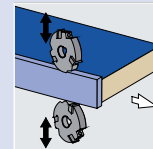
Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade

Zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.



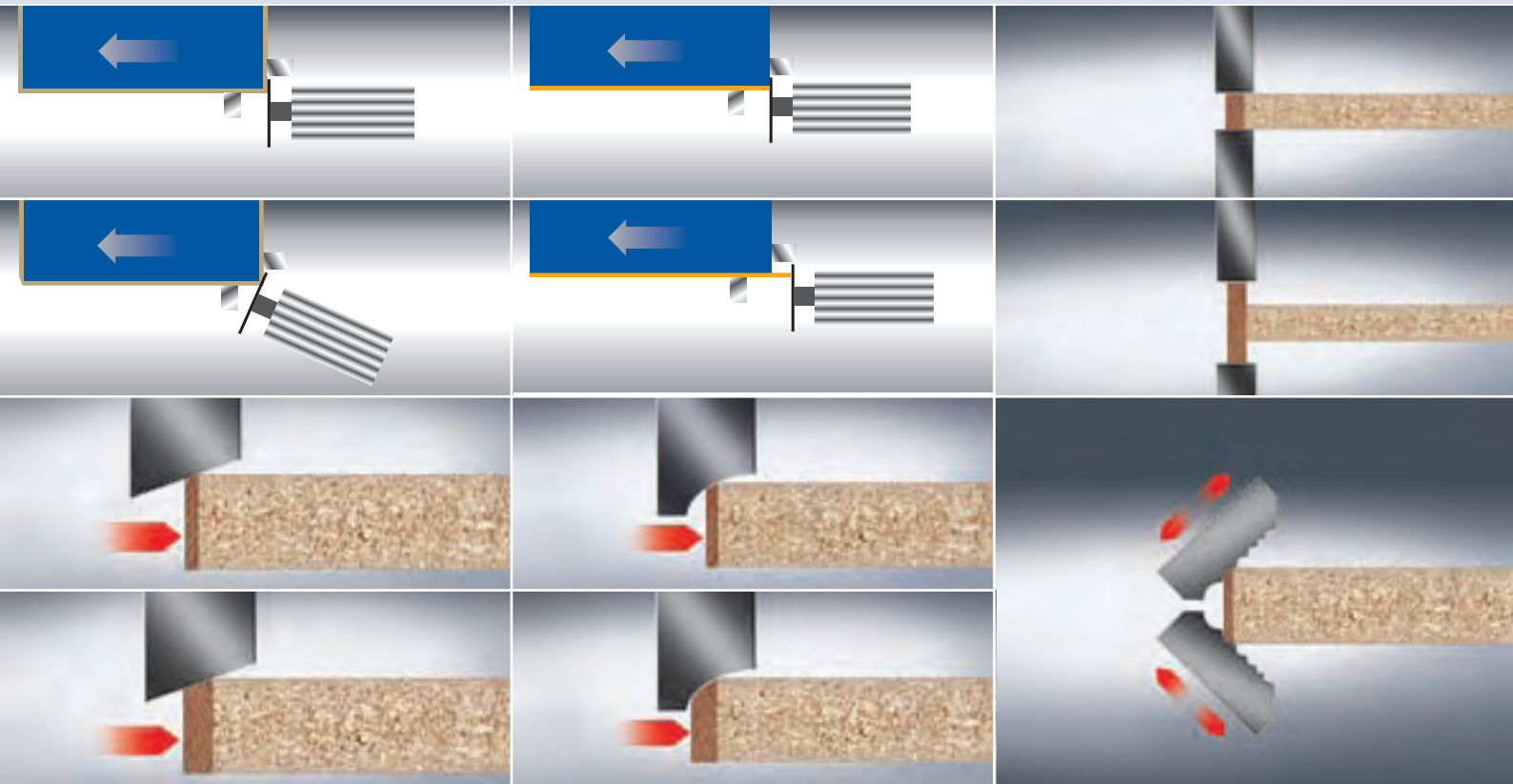
Programmierbare Verstellung des Kappmotors Bündig/Überstand

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.



Automatische Verstellung Vorfräsaggregat Bündig/Überstand

Zum automatischen Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand.



Automatische Verstellung auf verschiedene Faserstärken

- Formfräsen FF32, FK11 und FK13

Automatische Verstellung von Fase und Radius

- Formfräsen FF32, FK11 und FK13

Multiziehklänge MN21

Wechsel zwischen unterschiedlichen Profilen, z. B. Fase 20°, R2 und R3.

- Servo-Achsen für horizontale und vertikale Verstellung über Programm
- Abtasten des Werkstückes von oben oder seitlich für präzises Profilieren von Kanten

Automatische Verstellung von Einlauflineal und Druckzone

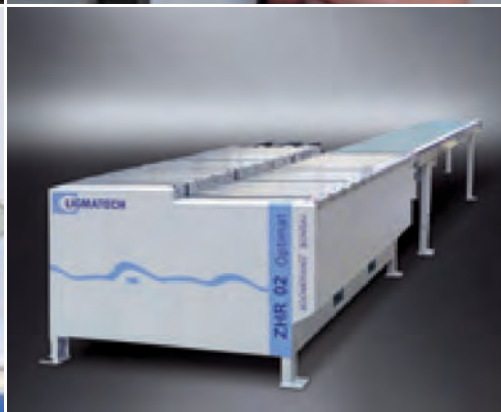
Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung über Servo-Achsen.

Fernbedienung

Bei Einstellarbeiten kann der Vorschub gestartet werden, während der Bediener am Aggregat steht.

Elektronische Höhenverstellung

Automatische Höhenverstellung des Oberdrucks bei Werkstückdickenänderung über das Programm.



Pneumatische Verstellung für PN10/Finishaggregat

Automatisches Ein- und Ausrücken aus dem Arbeitsbereich.

Vorinstallation der LIGMATECH Rückführung

Rückführung Boomerang für die Ausführungen: ZHR 01, ZHR 02, ZHR 05.

Erhöhung der Kühlleistung > 40° C

Zum Schutz der Elektronik bei Umgebungstemperaturen über 40° C. Sorgt auch bei extremen Klimabedingungen für sichere, störungsfreie Produktion.

Für die einfache Bedienung und Steuerung haben wir Zeit investiert, die Sie nicht haben

Vor der optimalen Maschinennutzung sollte kein wochenlanges Studium der Gebrauchsanleitung stehen. Darum haben wir HOMAG Maschinen so konstruiert, dass eine einfache Bedienung und sichere Steuerung selbstverständlich sind. So sind bei der HOMAG Baureihe Edition die manuellen Eingriffe in die Maschinenbedienung auf ein Minimum reduziert.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com/programme

Standard

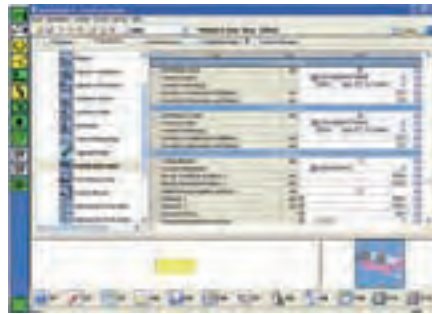


Steuern mit powerControl PC22

Das moderne, hochflexible Steuerungssystem bietet zahlreiche Funktionen, mit denen die Maschine leicht und sicher bedient werden kann:

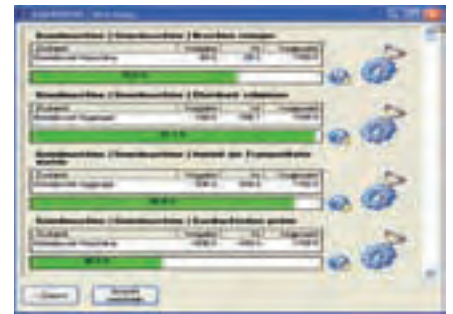
- Nutzerfreundliche Menüführung im Windows-XP-Standard
- Großes 17"-Display für den Überblick über alle Maschinenfunktionen
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in der jeweiligen Landessprache

Damit wird die hohe Produktionsbereitschaft Ihrer Anlage sichergestellt.



Programmieren mit woodCommander

Das Programmiersystem für alle HOMAG Durchlaufmaschinen. Außerordentlich bedienerfreundlich durch grafisch unterstützte Eingabemasken – für eine einfache Navigation und Menüführung. Damit wird die hohe Produktionsbereitschaft Ihrer Maschine sichergestellt.



Auswerten mit Schuler MDE Basic

Das Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine gibt anschaulich Auskunft über die Produktivität Ihrer Maschine. Durch integrierte Warnungshinweise können notwendige Wartungsarbeiten gemäß dem Wartungsplan optimal durchgeführt werden.



Einfache, intuitive Bedienung über Touchscreen

Mit einer „Berührung“ des Displays kann der Bediener alle wichtigen Funktionen anwählen und so schnell und sicher produzieren. Programmanwahl, Auswahl der Kante und Ändern der Werkstückhöhe sind nur einige der Möglichkeiten dieser innovativen Bedienung.

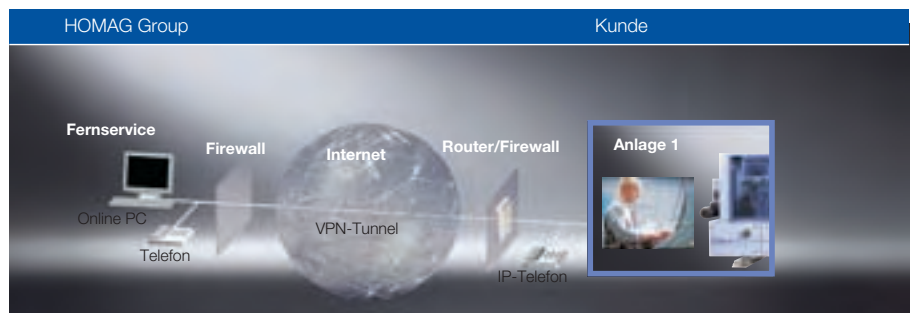


Standard



USB-Schnittstelle

Dateneingabe und Datensicherung auf externe USB-Speicher gewährleisten ein einfaches Datenhandling und eine sichere Betriebsbereitschaft der Maschine.



TeleServiceNet

Gezielte Fehleranalyse und Diagnose über Internettechnologie bieten schnellsten Service und Hilfe. Mit einer Verbindung kann auf jede Maschine zugegriffen werden – und zwar bis ins letzte Glied der Steuerungskette.

Option



Diagnosesystem woodScout

Leistungsfähiges Diagnosesystem, das neben den Klartextfehlermeldungen den Störungsort an der Maschine grafisch zeigt. Durch die Möglichkeit, eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung in woodScout abzuspeichern, kann das mitgelieferte Expertenwissen des Diagnosesystems durch Sie ständig erweitert werden.

Sie investieren, wir reduzieren: das LifeCycleCost Management

Über den wirtschaftlichen Erfolg Ihrer Produktion entscheiden nicht die Investitionskosten, sondern deren Auslastung und die Stückkosten. Darum ist unser oberstes Ziel, erstklassige Produktion mit effizienter Verarbeitung, höherer Produktivität und damit geringeren Stückkosten zu kombinieren. Durch ecoPlus, das neue Technologiepaket der HOMAG Group, schonen Sie zusätzlich die kostbaren Ressourcen Energie, Zeit, Material und Personal.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com/dienstleistungen



Stückkostenreduzierung durch:

Optimale Finanzierung

- HOMAG Finance bietet optimierte Finanzierungskonzepte in Abhängigkeit von den betriebswirtschaftlichen Anforderungen
- Die hohe Wertstabilität von HOMAG Maschinen bietet Vorteile beim Leasing und späteren Ersatzinvestitionen

Hohe Bearbeitungsqualität „ohne“ Nacharbeiten

- Perfekt abgestimmte Maschinenkonfiguration

Praxisgerechte Schulung

- Durch zielgerichtete Schulung kommen Sie schnell zu voller Produktivität
- Ihre Mitarbeiter werden fit für den sicheren Umgang mit den HOMAG Maschinen

Verringerung der Lohnstückkosten

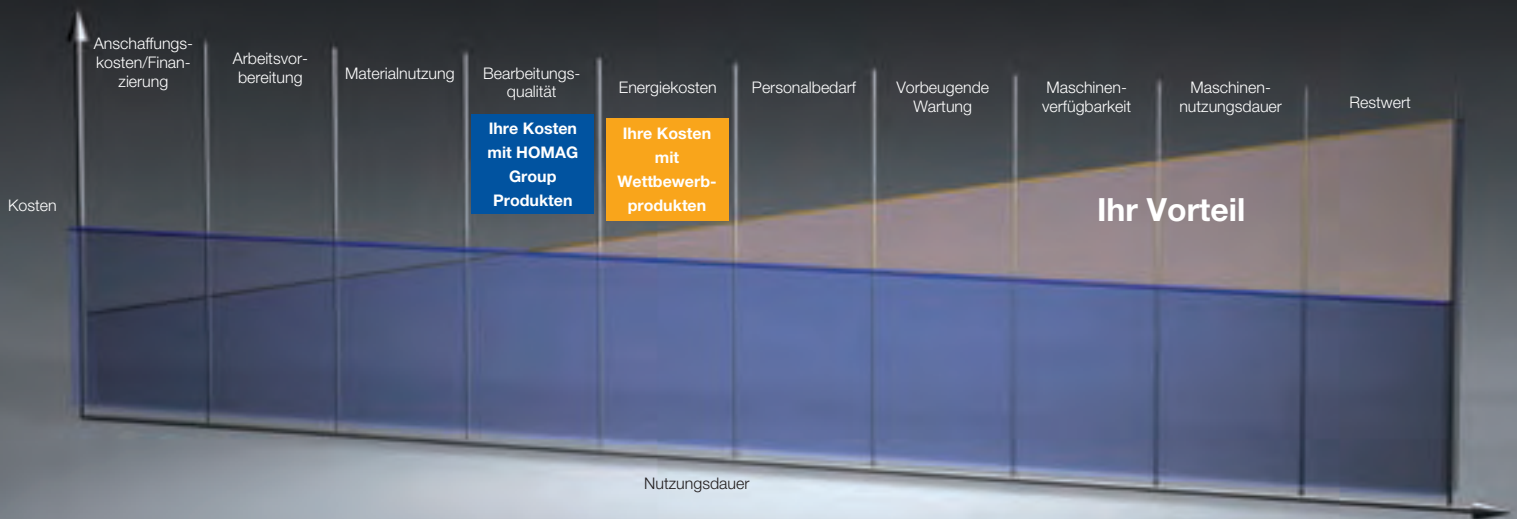
- Schnelle und einfache Bedienbarkeit der Maschinen
- Einfache Rüstvorgänge

Hohe Maschinenverfügbarkeit

- Weltweiter Service verringert Störzeiten
- TeleServiceNet – unser „Auge“ in die Maschinen vermeidet Einsätze von Service-Technikern vor Ort
- woodScout Diagnosesoftware – die intelligente Selbsthilfe für jeden Maschinenbediener

Schnelles Erreichen der Produktivität

- Zum schnellen Erzielen einer hohen Schichtleistung kommen unsere Mitarbeiter in Ihr Unternehmen und begleiten Ihre Produktion. Damit erreichen Sie die gewünschte Produktivität schneller



Vorbeugende Wartung

- MDE-Software weist den Maschinenbediener auf Wartungen hin
- Regelmäßige Inspektionen und vorbeugende Wartung vermeiden Störungen und verlängern die Lebensdauer
- Der weltweite HOMAG Service mit über 500 Technikern unterstützt Sie bei Bedarf

Maschinennutzungsdauer

- Durch eine ständige Erweiterung der Funktionalitäten werden die Maschinen auch den Produktanforderungen von morgen gerecht
- Die HOMAG Umbauabteilung bietet auch bei größeren „Eingriffen“ Lösungen an und sichert eine hohe Investitionssicherheit über Jahre

Geringe Energiekosten mit ecoPlus*

- Intelligenter Stand-by-Betrieb reduziert die Energiekosten in den Pausen um bis zu 90 %
- Eine Klappensteuerung schaltet die Absaugung nur an den im Einsatz befindlichen Aggregaten ein. Dadurch werden die Absaugkosten um bis zu 20 % reduziert
- I-Werkzeuge reduzieren die Absauggeschwindigkeit. Der Stromverbrauch pro Maschine wird so um ca. 1 250 kWh reduziert. Die Ersparnis durch nicht abgesaugte Raumluft (Heizung/Klimaanlage) ist hier nicht berücksichtigt
- Die Kühlung des Schaltschranks der PC22 Steuerung erfolgt mit der Cool-Plate-Technik. Diese passive Kühlung benötigt keine Energie. Es müssen keine Filter ausgetauscht werden und Wartungskosten werden eingespart. Außerdem bleibt das System geschlossen. Es kann kein Staub eindringen
- Sämtliche Antriebe entsprechen der Energieeffizienzklasse IE2
- Optionale Messung und Visualisierung der aktuellen Verbrauchsdaten von Druckluftabsaugung und Strom zur Optimierung des Gesamtenergieverbrauchs

Materialersparnis mit ecoPlus

Servokantenzuführungen reduzieren den Materialverbrauch der eingesetzten Kanten je Werkstück.



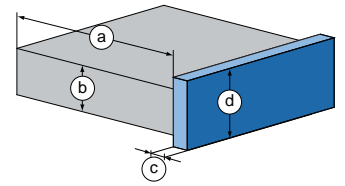
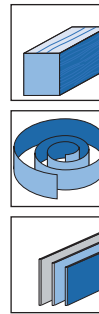
Für weitere Informationen fordern Sie bitte unseren **ecoPlus** Prospekt an.

* Abhängig von Bestückung, Betriebsdauer und Werkstückspektrum

Technische Daten Edition

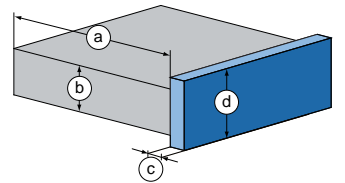
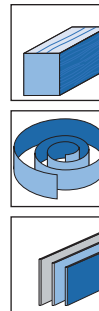
Edition 2262

	Massivleisten [mm]	Rollen [mm]	Streifen [mm]
a		bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105	
b	12 (opt. 8) / 40 (opt. 60)		
c	0,6-6	0,3-3,0	0,3-3,0
d	45 (optional 65)		



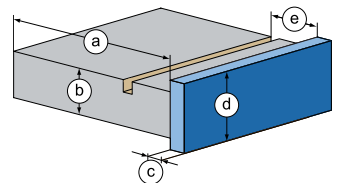
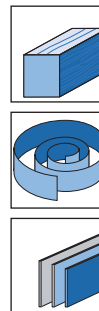
Edition 2264

	Massivleisten [mm]	Rollen [mm]	Streifen [mm]
a		bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105	
b	12 (opt. 8) / 40 (opt. 60)		
c	0,6-20	0,3-3,0	0,3-3,0
d	45 (optional 65)		



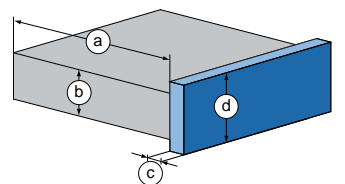
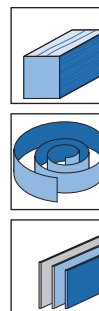
Edition 2270

	Massivleisten [mm]	Rollen [mm]	Streifen [mm]
a		bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105	
b	12 (opt. 8) / 40 (opt. 60)		
c	0,6-20	0,3-3,0	0,3-3,0
d	45 (optional 65)		
e		max. 25	



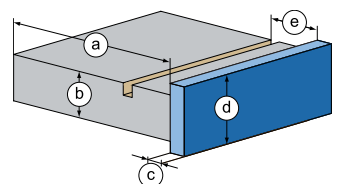
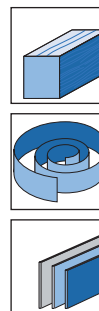
Edition 2272

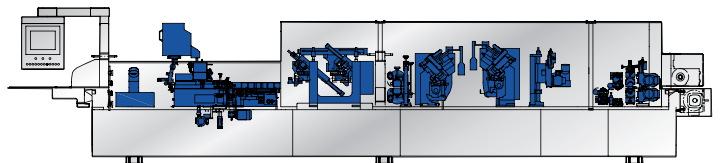
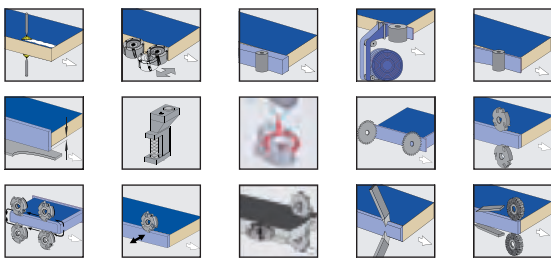
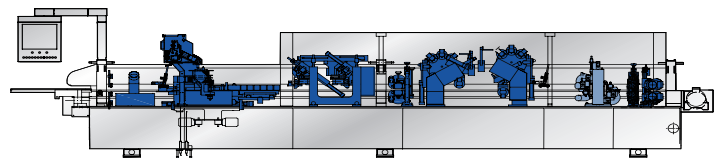
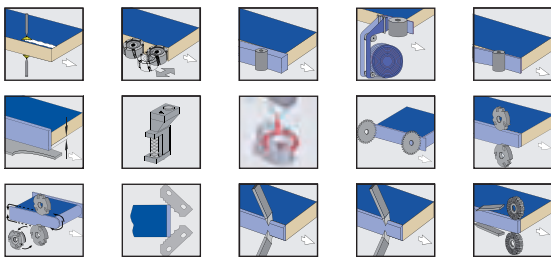
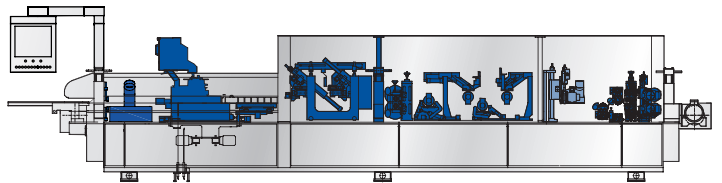
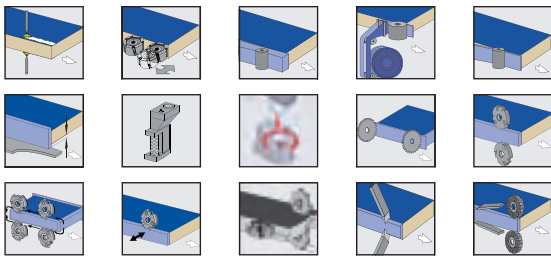
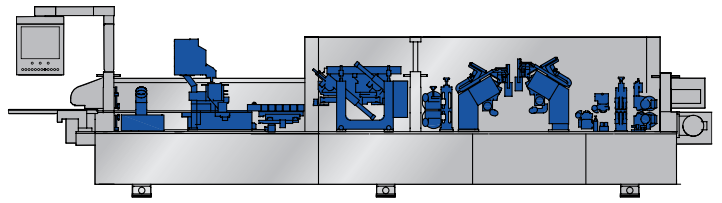
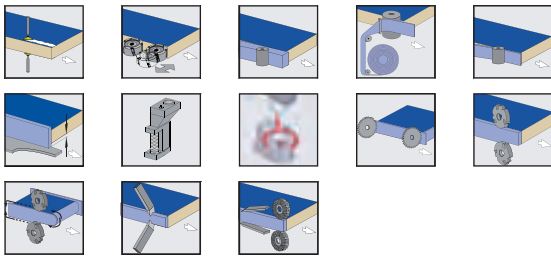
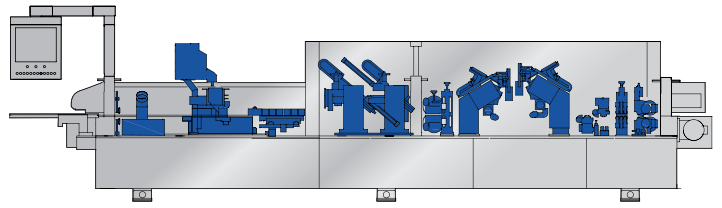
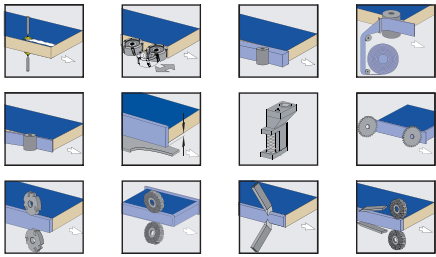
	Massivleisten [mm]	Rollen [mm]	Streifen [mm]
a		bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105	
b	12 (opt. 8) / 40 (opt. 60)		
c	0,6-20	0,3-3,0	0,3-3,0
d	45 (optional 65)		



Edition 2274

	Massivleisten [mm]	Rollen [mm]	Streifen [mm]
a		bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105	
b	12 (opt. 8) / 40 (opt. 60)		
c	0,6-20	0,3-3,0	0,3-3,0
d	45 (optional 65)		
e		max. 25	





	Edition 2262	Edition 2264	Edition 2270	Edition 2272	Edition 2274
	Maschinenabmessungen				
Gesamtlänge [mm]	7 755	7 755	8 545	8 545	8 635
Gesamtbreite geschlossen/ geöffnet [mm]	910/1 540				
Gesamthöhe geschlossen/ geöffnet [mm]	1 820/2 250				
Arbeitshöhe [mm]	950				
	Arbeitsmaße				
Werkstückbreite [mm] bei Werkstückdicke 12–22 mm	min. 60 abhängig von Werkstücklänge				
Werkstückbreite [mm] bei Werkstückdicke 23–40 mm	min. 105 abhängig von Werkstücklänge				
Werkstückdicke [mm]	min. 12–40 (opt. 8–60)				
Kantendicke Rollen [mm]	0,3–3				
Kantendicke Streifen [mm]	0,4–6	0,4–20			
Werkstücküberstand fix [mm]	30				
Kantenquerschnitt [mm]	max. 3,0 x 45/1,0 x 65				
	Sonstiges				
Vorschub regelbar [m/min.]	18–25				
Anschlusswert [kW]	28	28	33	30	33
Absauganschluss Ø [mm]	80/100/120				
Absaugleistung Gesamt ca. m³/h	5 250	5 250	7 040	4 310	4 860
Absaugleistung Gesamt ca. m³/h ohne Unifräsen			6 250		4 070
Druckverlust ca. Pa	2 500				
Pressluftverbrauch ca. NI/min.	930	930	825	855	870
Elektrik	400 V - 3Ph - 50 Hz				
Pneumatik bar	7				

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen vor.

Perfekte Kanten wirtschaftlich fertigen

Für Ihre wirtschaftlich und qualitativ optimale Produktion sind die Edition Modelle mit unterschiedlichen Aggregaten vorkonfiguriert. Beim Leistungs- und Funktionsumfang haben wir uns an den Anforderungen von Handwerk und Mittelstand orientiert. Die Maschinen decken in ihrer Basisversion eine Vielzahl von Anwendungen ab. Sie sind automatisierbar und arbeiten durch ecoPlus umweltfreundlich.





Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com