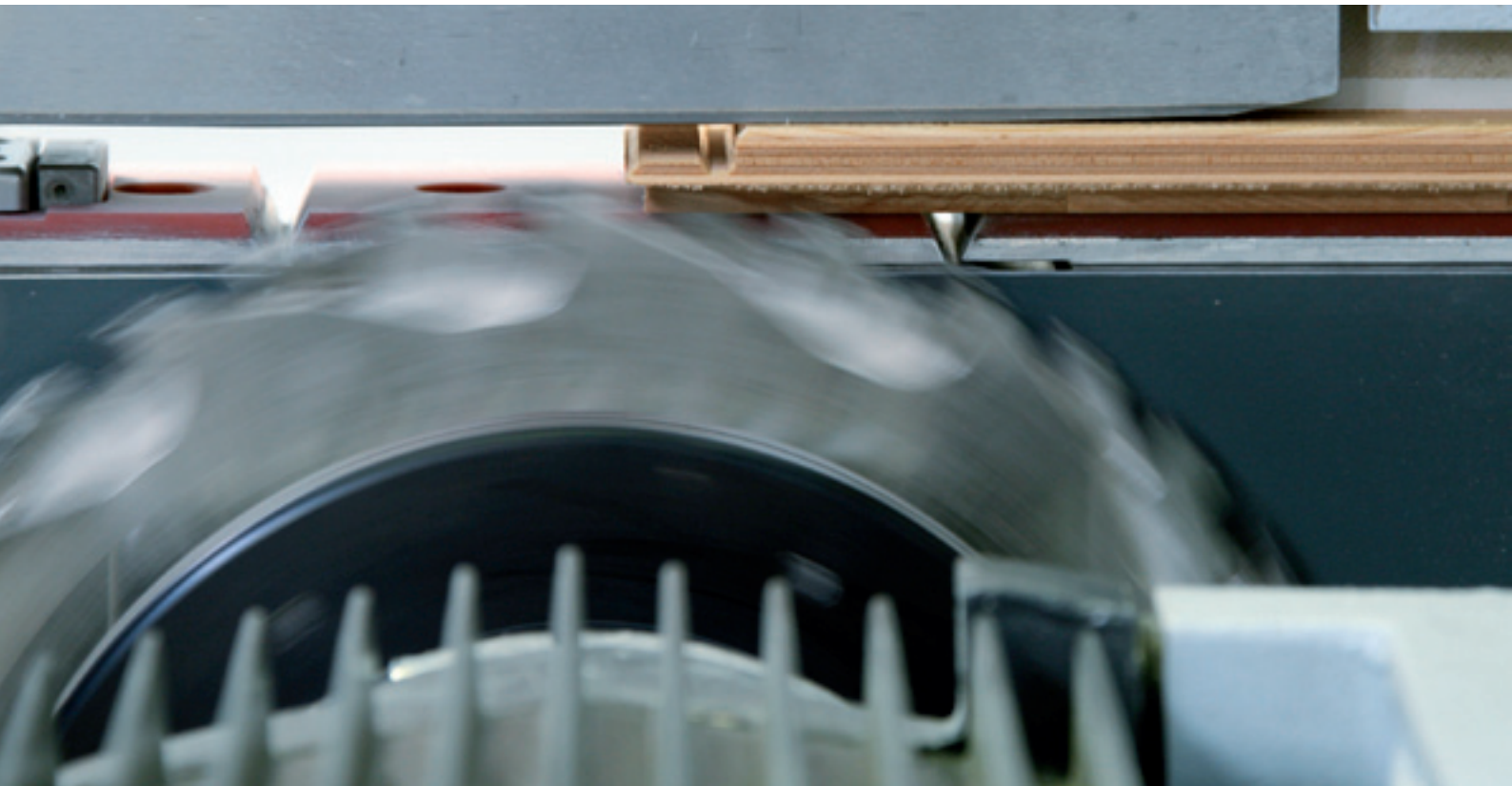


Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung

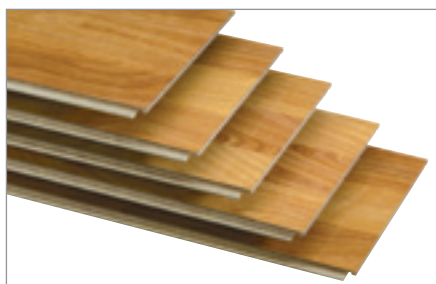


Für jede Aufgabe eine Lösung: Laminat, Parkett und LVT – Vielfalt in Spitzenqualität

Produkte für jeden Geschmack. Das HOMAG Anlagenprogramm bietet nahezu unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten unterschiedlichster Werkstoffe. In vielfältigen Abmessungen und Formen: Ob Korkbodenelemente, Linoleum- oder Furnieroberflächen, Laminatböden als Holz- oder Fliesendekor oder auch LVT-Fußböden. Mit dem Anlagenprogramm von HOMAG erreichen Sie eine Produktvielfalt, mit der Sie allen Marktanforderungen gerecht werden.

Erstklassige Böden produzieren Sie nur mit erstklassigen Maschinen. Und die kommen von HOMAG.

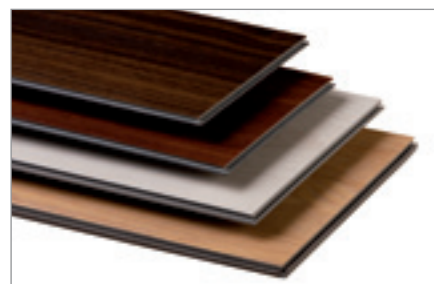




Laminat



Parkett

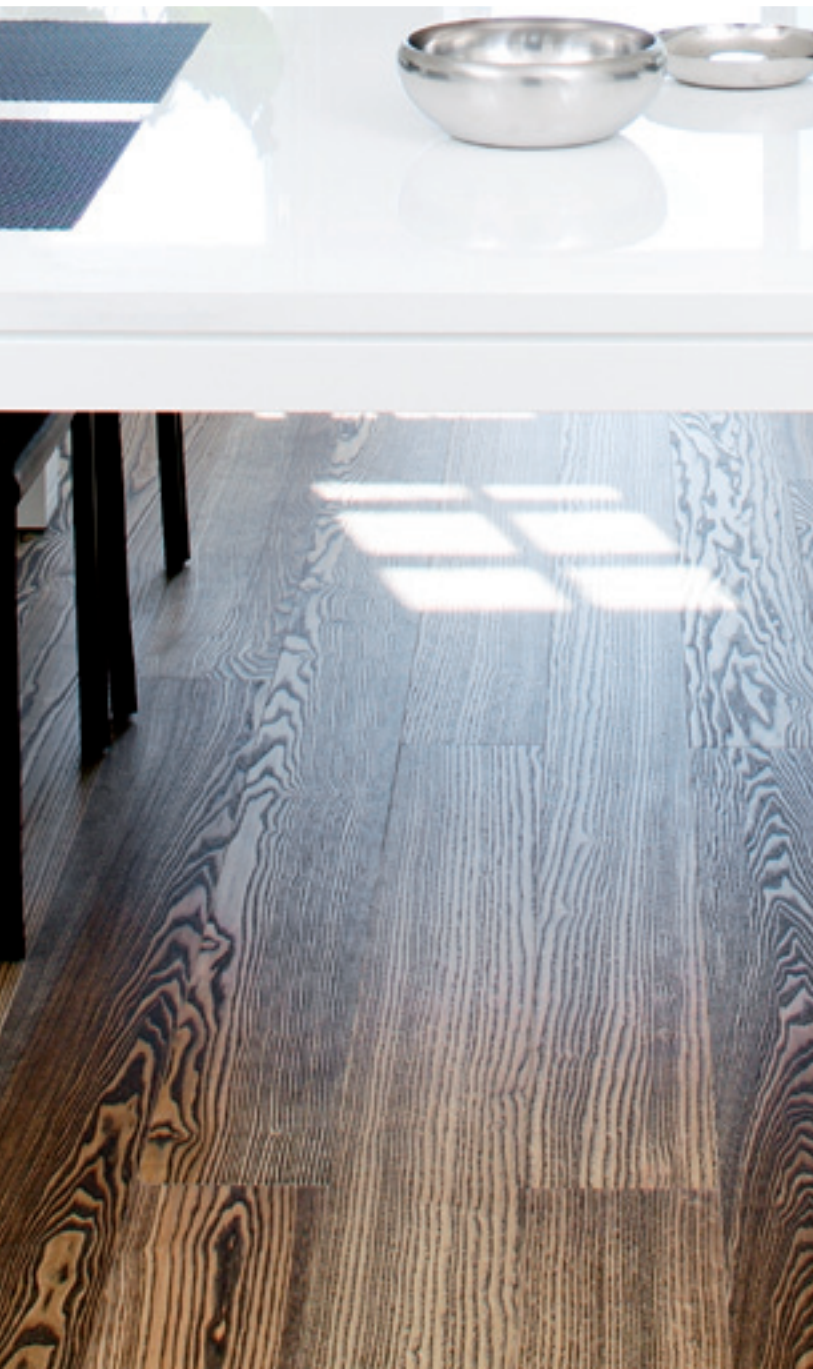


Luxury vinyl tiles (LVT)

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com

www.youtube.com/homaggroup



Inhalt

- 02 Für jede Aufgabe eine Lösung:
Laminat, Parkett und LVT – Vielfalt in
Spitzenqualität
- 04 Ihre Vorteile mit der HOMAG Group
- 06 Anlagenkonzepte
- 08 Standardausstattung der HOMAG
Doppelendprofiler
- 10 Die Transportsysteme in unseren Maschinen
- 11 Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung –
die wichtigsten Merkmale der Modelle
- 12 FPR 225/226 Optimat – Doppelendprofiler
- 14 FPR 265/266 profilLine – Doppelendprofiler
- 16 FPR 262 profilLine – Random length
- 18 FPR 525/526 profilLine – Doppelendprofiler
- 20 FPR 625/626 powerLine – Doppelendprofiler
- 22 Sie investieren, wir reduzieren:
Das LifeCycleCost Management

Ihre Vorteile mit der HOMAG Group

Als Technologieführer leistet die HOMAG Group Pionierarbeit und liefert Ihnen zahlreiche Neuentwicklungen mit hoher Innovationskraft. Sie erhalten maßgeschneiderte Lösungen, um Ihre Produktion als flexible Massenfertigung von individuellen Produkten zu gestalten. Neben unterschiedlichen Dekoren und Holzarten, Oberflächeneigenschaften und Formaten lassen sich die Anlagen der HOMAG Group durch Erweiterungen wie Trittschallapplikationen, Faselackierung und nicht zuletzt durch die Verpackung der Produkte nach Kundenwunsch gestalten.



Prozesssicherheit mit System – effizient, dauerhaft und profitabel

Die enge Zusammenarbeit der Unternehmen der HOMAG Group sowie ein optimaler Wissenstransfer sichern die ideale Auswahl, Konfiguration und Verkettung von Einzelmaschinen und Materialfluss. Wir garantieren Ihnen Prozesssicherheit sowie flexible Erweiterungsmöglichkeiten.

Die übergeordnete Koordination durch das HOMAG Group Engineering und eine weltweite, jahrelange Erfahrung in der

Anlagenplanung und -realisierung sichern höchste Qualitätsstandards und einen reibungslosen Bearbeitungsablauf.

Wir koordinieren gruppeninterne und gruppenexterne Partner je nach Projektanforderung – immer mit dem Ziel, den größtmöglichen Kundennutzen zu realisieren.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Umfangreiches Anlagenprogramm
- Von der Einstiegsmaschine bis zur kompletten Linie
- Über 800 ausgelieferte Linien weltweit
- Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe mit höchster Präzision



BARGSTEDT – Beschickung großformatiger Platten



HOMAG – Längsaufteilen der Platten



HOMAG – Querprofilierung



HOMAG – Queraufteilen



BÜTFERING – Schleifen und kalibrieren



LIGMATECH – Roboterhandling



WÄCHTER – Verpacken



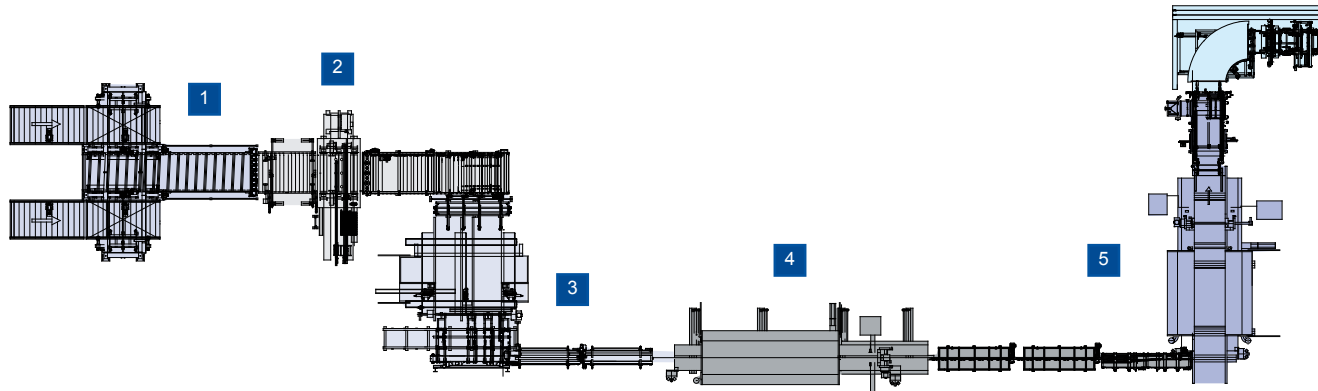
HOLZMA – Plattenaufteilen



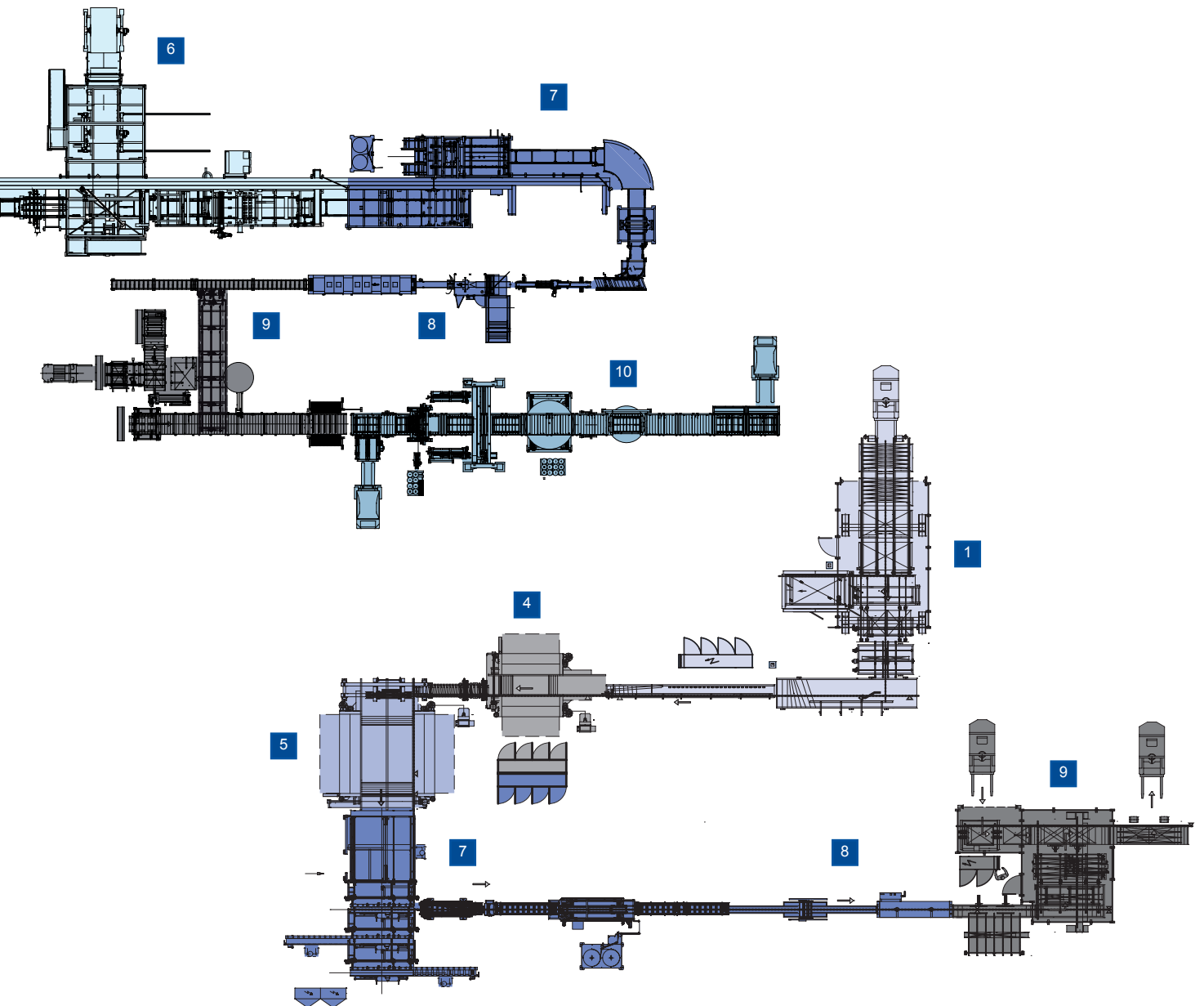
HOMAG – Random length

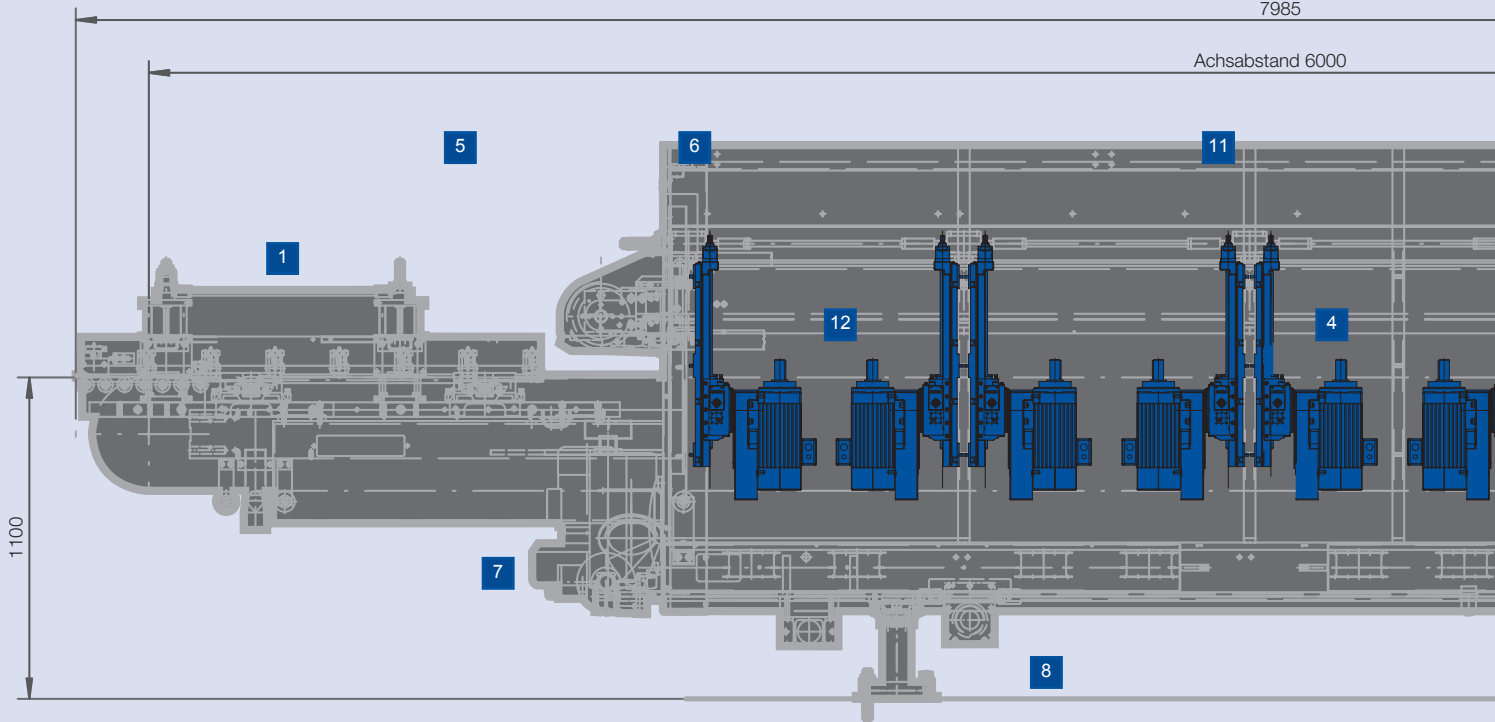
Anlagenkonzepte

Wir erstellen passende Anlagenkonzepte ganz nach den Wünschen unserer Kunden. Der Aufbau der Anlagen ist frei nach Aufgabenstellung und Platzverhältnissen realisierbar.



- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Beschickung | 6. Trittschallapplikation |
| 2. Längssäge | 7. Verpackung |
| 3. Quersäge | 8. Schrumpffolienverpackung |
| 4. Längsprofilierung | 9. Palletierung |
| 5. Querprofilierung | 10. Stapelsicherung |





Standardausstattung der HOMAG Doppelendprofiler

Spannungsfreies Einlaufsystem



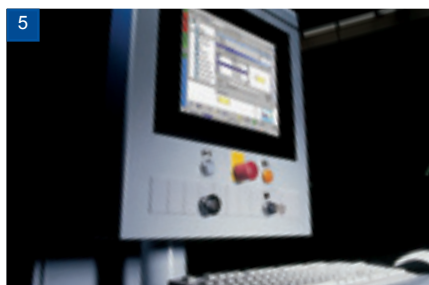
Rollende Kette –
optimal bei hohen Leistungen



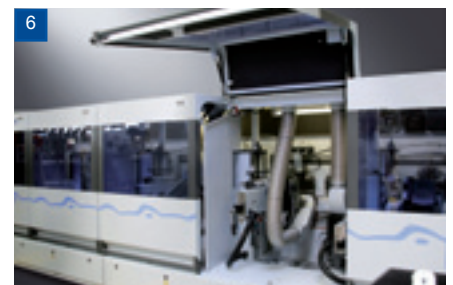
Frequenz- oder servogeregelte Antriebe



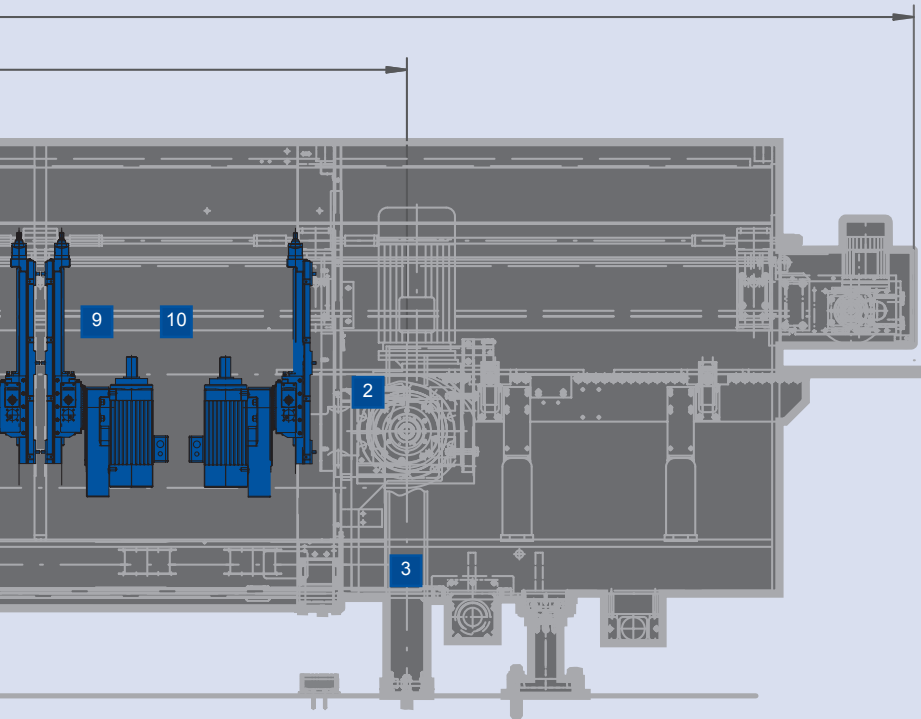
Druck- und Stützsuh bei Laminat für Kettenschutz
und exakte Bearbeitung



FPR 200: Schutzsteuerung
FPR 500/600: **powerControl** Steuerung
gemäß IEC 61131/3, optional: Siemens S7



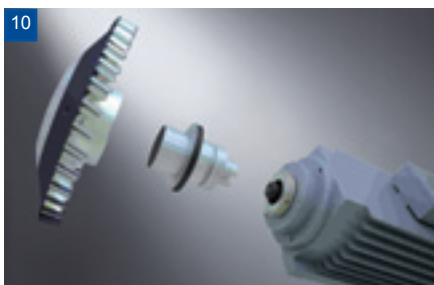
Lärmschutzverkleidung
gemäß IEC 61131/3, optional: Siemens S7



Gebläse für Kettenbahnbelüftung

Breitenverstellung der Maschinen über Kugelrollspindeln

Motoren mit Hydrowelle



HSK Werkzeugschnittstelle (optional)

Maschinenrahmen
 Optimat/**profil**Line: solide Rahmenkonstruktion
powerLine: Grundständer mit frei bestückbaren
 Aggregaten

Einzelabsaugung nach oben

Die Transportsysteme in unseren Maschinen

Entsprechend den Anforderungen und Teileabmessungen gibt es verschiedene Transportsysteme: Unterschiedliche Kettenaufbauten, das patentierte Magnetic Chain System (MCS) für Geschwindigkeiten > 100 m/min sowie an die Anforderungen angepasste Kettenplatten.

Parkett/LVT – Standardkette doppelt

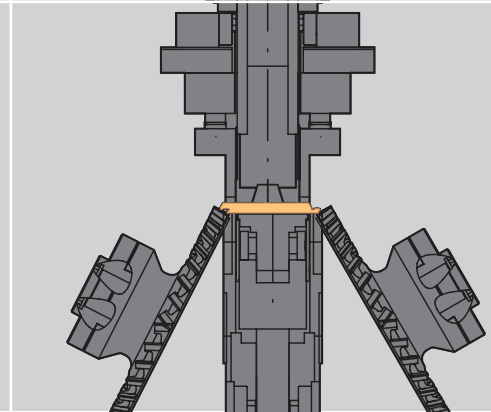
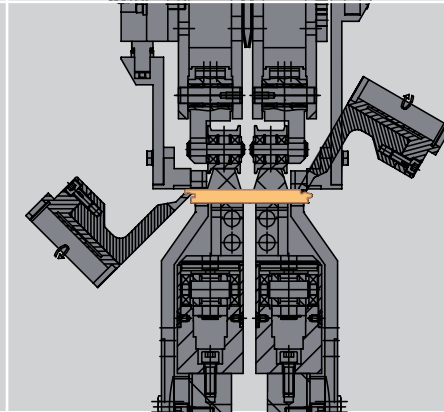
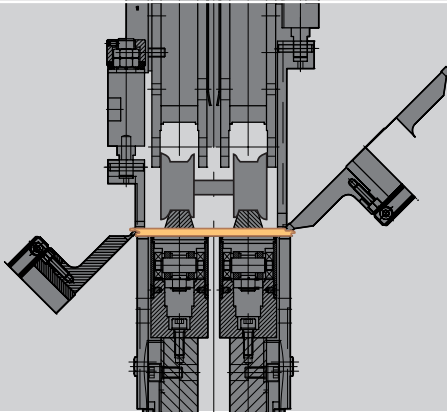
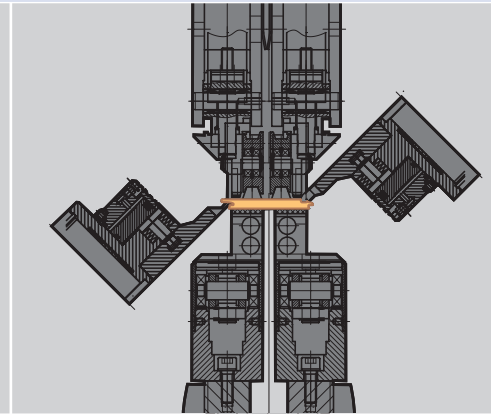
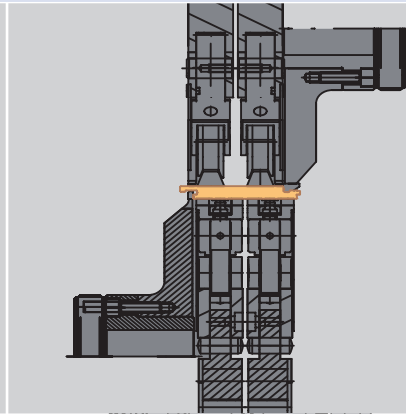
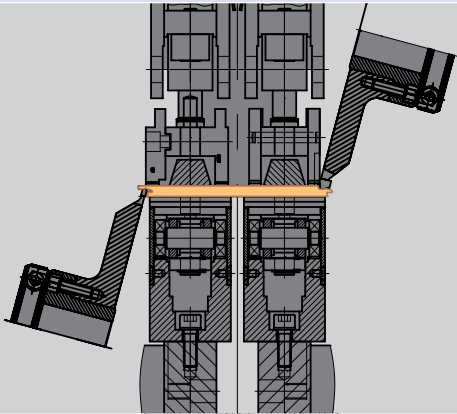
- Integrierte Doppeldruckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen

Parkett/LVT – Schmalkette

- Integrierte Druckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen

Parkett/LVT – Schmalkette W1

- Pneumatische Rollen im Oberdruck
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



Laminat – Standardkette doppelt

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen

Laminat – Schmalkette W2

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen

Laminat – Standardkette einfach

- Außenliegende, verstellbare Druckschuhe
- Außenliegende, verstellbare Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen

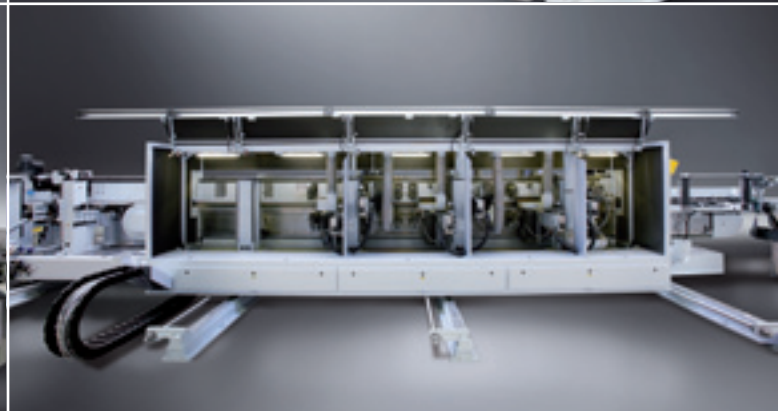
Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung – die wichtigsten Merkmale der Modelle

FPR 220 Optimat – multifunktionale Maschine zum günstigen Preis

- Vorschub bis 80 m/min
- Solide Rahmenbauweise für max. 6 Bearbeitungsaggregate
- Rollende Blockgliederkette
- Bewährte Schutzsteuerung

FPR 260 profiLine – Einstiegsmaschine in schwingungsarmer Bauweise

- Vorschub bis 100 m/min
- Solide Rahmenbauweise für max. 8 Bearbeitungsaggregate
- Rollende Blockgliederkette
- Bewährte Schutzsteuerung, optional **powerControl** PC22



FPR 500 profiLine – wirtschaftliche Lösung, die keine Wünsche offen lässt

- Vorschub bis 130 m/min mit patentierter Magnetkette
- Solide Rahmenbauweise für max. 8 Bearbeitungsaggregate
- Optional unterstützte Raumabsaugung
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Optional Maschinenverlängerung für Kantenbeschichtung
- Steuerung **powerControl** PC22

FPR 600 powerLine – für höchste Ansprüche in Flexibilität und Leistung

- Vorschub bis 300 m/min
- Unterstützte Raumabsaugung
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Optional Maschinenverlängerung für Kantenbeschichtung
- Magnetkette für lange Lebensdauer, hohe Vorschubgeschwindigkeit und geringe laufende Kosten
- Steuerung **powerControl** PC22
- Optional mit Siemens S7
- Individuelle Konfiguration der Maschine

FPR 225/226 Optimat – Doppelendprofiler

Diese solide Maschine besticht durch ihren günstigen Preis und die hohe Verarbeitungsqualität. In ihrem Leistungssegment zeichnet sie sich durch die hochpräzisen, schwenkbaren Hochfrequenzmotoren sowie den freistehenden Schaltschrank mit Kühlaggregat aus.

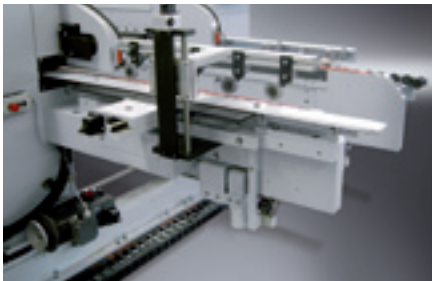


	Parkett / LVT			Laminat		
Technische Daten	Standardkette doppelt	Schmalkette W1	Schmalkette W2 mit Druckschuh	Standardkette doppelt	Schmalkette W2	Standardkette einfach
Geschwindigkeit längs	max. 60 (80*) m/min					
Geschwindigkeit quer	max. 32 (60*) m/min					
Anzahl Motoren	max. 6					
Werkstückdicke	10 – 25 mm			6 – 15 mm		
Werkstücklänge	450 – 2 500 mm			600 – 1 500 mm		
Werkstückbreite	138 – 250 mm	57 – 250 mm	80 – 250 mm	180 – 400 mm	115 – 250 mm	90 – 220 mm
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°
Max. Taktzahl	25 (35*) Teile/min 2 200 x 190 mm	60 (80*) Teile/min 900 x 90 mm		45 (65*) Teile/min 1 200 x 190 mm		

* Option

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.

Spannungsfreier Einlauf



Jeder Motor mit einer an das Werkzeug angepassten Absaughaube



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren



Kettenbahnbelüftung beidseitig



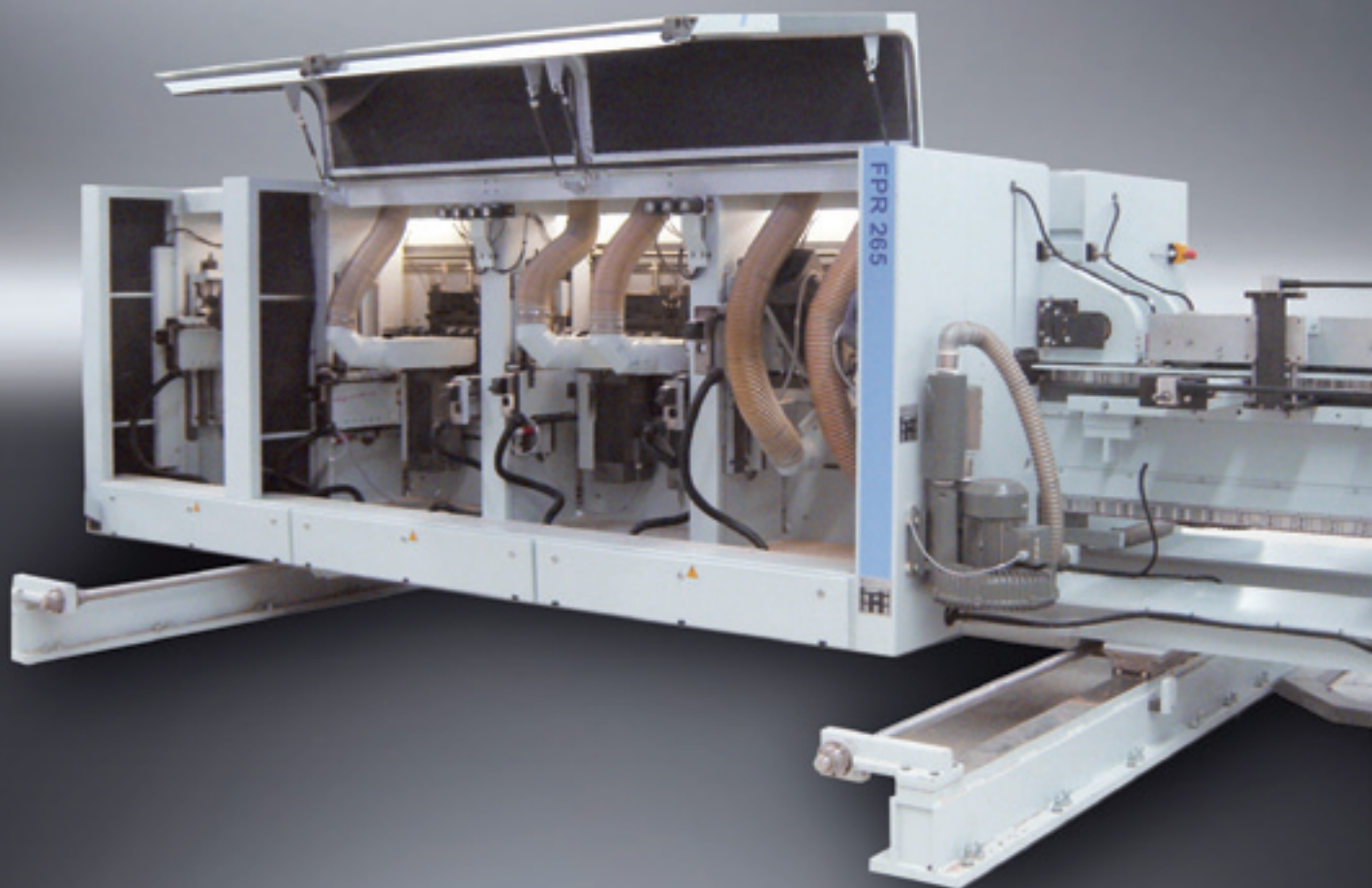
Freistehender Schaltschrank mit Kühlaggregat und separatem Frequenzwandler je Motor



Schützsteuerung, einfach zu warten und vielfach bewährt

FPR 265/266 profiLine – Doppelendprofiler

Die neue Baureihe FPR 260 überzeugt mit zahlreichen Optimierungen. Schnelligkeit, Stabilität durch höheres Maschinengewicht, Genauigkeit und Qualität der Extraklasse sind nur einige der Eigenschaften.



Technische Daten	Parkett / LVT			Laminat	
	Standardkette doppelt	Schmalkette W1	Schmalkette mit Druckschuh	Standardkette doppelt	Schmalkette
Geschwindigkeit längs	max. 80 (100*) m/min				
Geschwindigkeit quer	max. 40 m/min				
Anzahl Motoren	max. 6 (8*)				
Werkstückdicke	10 – 25 mm			6 – 15 mm	
Werkstücklänge	450 – 2 500 mm			600 – 1 500 mm	
Werkstückbreite	138 – 600 mm	57 – 250 mm	90 – 250 mm	180 – 400 mm	115 – 250 mm
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – +90°	-90° – 0° – +90°	
Max. Taktzahl	35 (45*) Teile/min 2 200 x 190 mm	80 (120*) Teile/min 490 x 70 mm		65 (80*) Teile/min 1 200 x 190 mm	

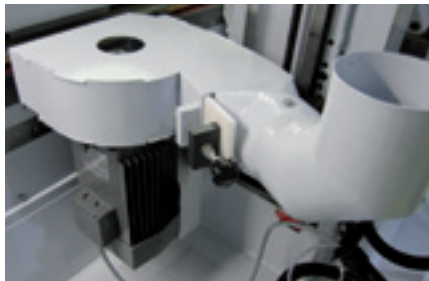
* Option

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.

Spannungsfreier Einlauf mit erhöhter Stabilität



Jeder Motor mit einer an das Werkzeug angepassten Absaughaube



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren



Neues Magazin



Freistehender Schaltschrank mit Kühlaggregat und separatem Frequenzwandler je Motor



Schutzsteuerung, einfach zu warten und vielfach bewährt

FPR 262 profiLine – Random length

Die wirtschaftliche Lösung zur Querprofilierung von Random length Fußbodenelementen in einem Durchlauf. Die FPR 262 erfüllt alle Anforderungen zur Bearbeitung von Massivholzdielen und Mehrschicht-Parkett. Sie erlaubt eine sehr rationelle und flexible Produktion von Fußbodenelementen unterschiedlicher Längen ohne Zeitverluste durch Rüstzeiten bei Größenänderungen. Die kompakte mechanische Konstruktion garantiert eine außergewöhnliche Präzision aller bekannten Profiltypen.



	Parkett
Technische Daten	Standardkette doppelt
Geschwindigkeit quer	40 m/min
Anzahl Motoren	max. 6 (8*)
Werkstückdicke	6,5 – 25 mm
Werkstückbreite	57 – 250 mm
Profiltiefe	max. 5 / 7 / 12 mm
Werkstücklänge	280 – 2 440 mm
Werkstückoberfläche	unbearbeitet oder lackiert – kein Abrieb
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°
Max. Taktzahl	100 Teile/min
Werkzeughdurchmesser	220 – 250 mm

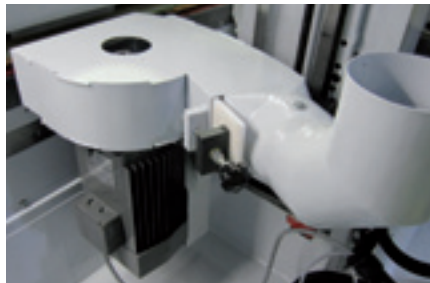
* Option

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.

Genaue Werkstückzuführung



Jeder Motor mit einer an das Werkzeug angepassten Absaughaube



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren



Versetzung von Festkante rechts auf Festkante links



Freistehender Schaltschrank mit Kühlaggregat und separatem Frequenzwandler je Motor



Schützsteuerung, einfach zu warten und vielfach bewährt

FPR 525/526 profiLine – Doppelendprofiler

Mit der Baureihe FPR 500 werden sämtliche Anwendungsbereiche für die Fußbodenfertigung abgedeckt. Die Maschine ist kompakt und bietet flexible Lösungen zur Längs- und Querprofilierung unterschiedlichster Werkstoffe. Dabei garantieren unsere präzisen Fertigungssysteme höchste Profilgenauigkeit bei jeder Profilart.



	Parkett			Laminat		
Technische Daten	Standardkette doppelt	Schmalkette W1	Schmalkette W2 mit Druckschuh	Standardkette doppelt	Schmalkette W2	Standardkette einfach
Geschwindigkeit längs	max. 80 (130*) m/min					
Geschwindigkeit quer	max. 40 m/min					
Anzahl Motoren	max. 8					
Werkstückdicke	10 – 25 mm			6 – 15 mm		
Werkstücklänge	450 – 2 500 mm			600 – 1 500 mm		
Werkstückbreite	138 – 250 mm	57 – 250 mm	80 – 250 mm	180 – 400 mm	115 – 250 mm	90 – 220 mm
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°		
Max. Taktzahl	35 (55*) Teile/min 2 200 x 190 mm	80 (130*) Teile/min 900 x 90 mm		60 (100*) Teile/min 1 200 x 190 mm		

* Option

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.

Magnetkette



Optional Oberdruck horizontal verstellbar



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenversiegelung



Unterstützende Raumabsaugung



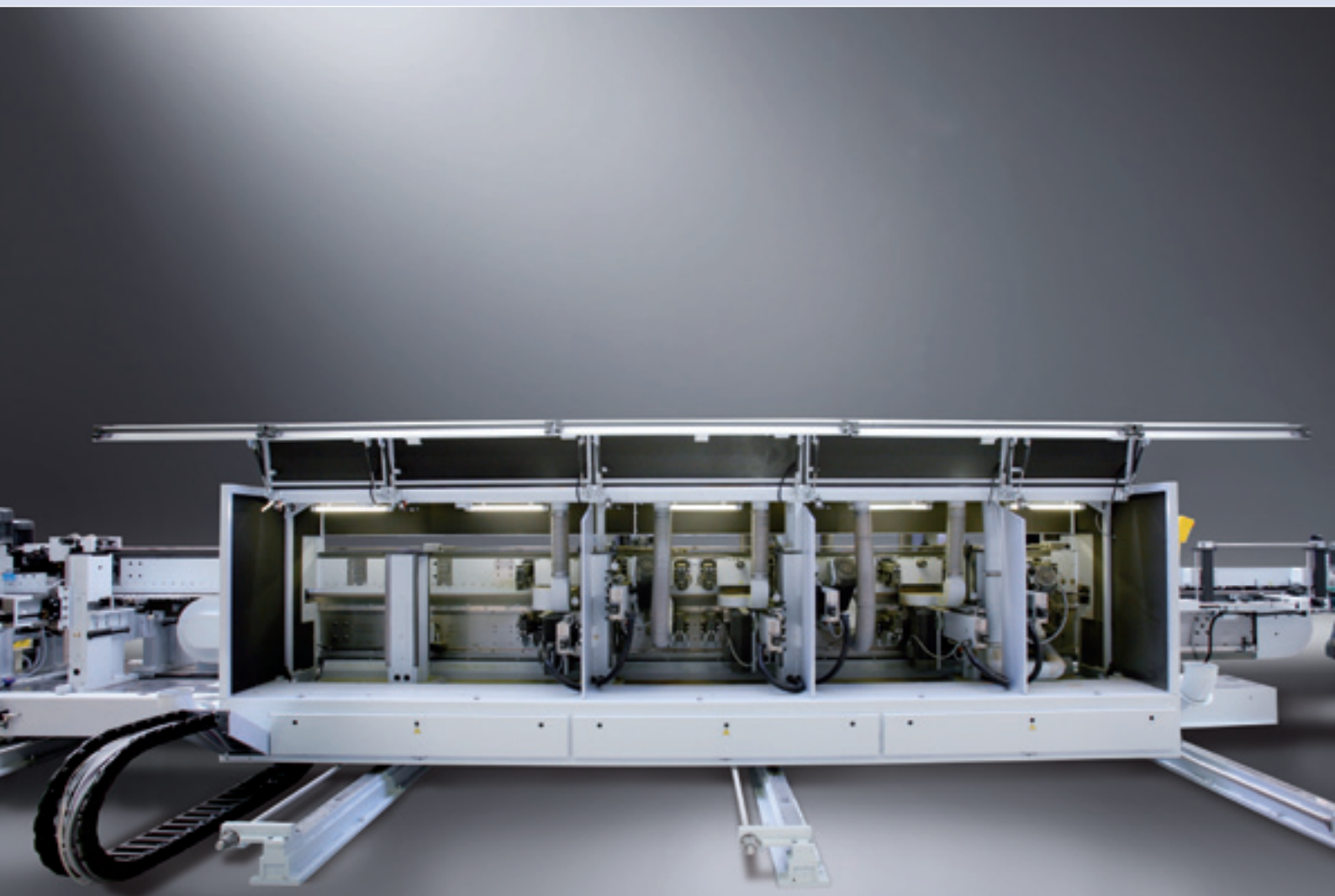
Aggregateführungen mit hochpräziser Einstellvorrichtung und schwenkbaren Hochfrequenzmotoren



Einfach zu bedienende **powerControl** Steuerung nach IEC 61131, Fernservice Fehlerdiagnose möglich

FPR 625/626 powerLine – Doppelendprofiler

Die Highend-Lösung für höchsten Output mit flexibel positionierbaren Supports für die Fräsmotoren. Die Baureihe FPR 600 lässt hinsichtlich Leistung und Flexibilität keine Wünsche offen. Die von Ihnen gewünschte Anzahl an Motoren kann aufgebaut werden.



Technische Daten	Parkett / LVT			Laminat		
	Standardkette doppelt	Schmalkette W1	Schmalkette W2 mit Druckschuh	Standardkette doppelt	Standardkette einfach	Schmalkette
Geschwindigkeit längs	130 m/min			300 m/min		250 m/min
Geschwindigkeit quer	max. 40 (60*) m/min			max. 40 (85*) m/min		
Anzahl Motoren	keine Grenze			keine Grenze		
Werkstückdicke	10 – 25 mm			6 – 15 mm		
Werkstücklänge	450 – 2 500 mm			600 – 1 500 mm		
Werkstückbreite	138 – 250 mm	57 – 250 mm	80 – 250 mm	190 – 400 mm	90 – 220 mm	120 – 250 mm
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°		
Max. Taktzahl	55 Teile/min 2 200 x 190 mm	140 Teile/min 900 x 90 mm		200 Teile/min 1 200 x 190 mm		180 Teile/min

* Option

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.

Einfach zu bedienende **powerControl** Steuerung



Werkstückmagazin für hohe Takt-Leistung



Horizontal verstellbarer Oberdruck mit digitaler Positionsanzeige



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenversiegelung oder Faselackierung



Unterstützende Raumabsaugung



Support-Ständer zur flexiblen Bestückung mit Aggregaten auf dem Maschinenbett

Sie investieren, wir reduzieren: Das LifeCycleCost Management

Über den wirtschaftlichen Erfolg Ihrer Produktion entscheiden nicht die Investitionskosten, sondern deren Auslastung und die Stückkosten. Darum ist unser oberstes Ziel, erstklassige Produktion mit effizienter Verarbeitung, höherer Produktivität und damit geringeren Stückkosten zu kombinieren. Durch ecoPlus, das neue Technologiepaket der HOMAG Group, schonen Sie zusätzlich die kostbaren Ressourcen Energie, Zeit, Material und Personal.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com/dienstleistungen



Stückkostenreduzierung durch:

Optimale Finanzierung

- HOMAG Finance bietet optimierte Finanzierungskonzepte in Abhängigkeit von den betriebswirtschaftlichen Anforderungen
- Die hohe Wertstabilität von HOMAG Maschinen bietet Vorteile beim Leasing und späteren Ersatzinvestitionen

Hohe Bearbeitungsqualität „ohne“ Nacharbeiten

- Perfekt abgestimmte Maschinenkonfiguration

Praxisgerechte Schulung

- Durch zielgerichtete Schulung kommen Sie schnell zu voller Produktivität
- Ihre Mitarbeiter werden fit für den sicheren Umgang mit den HOMAG Maschinen

Verringerung der Lohnstückkosten

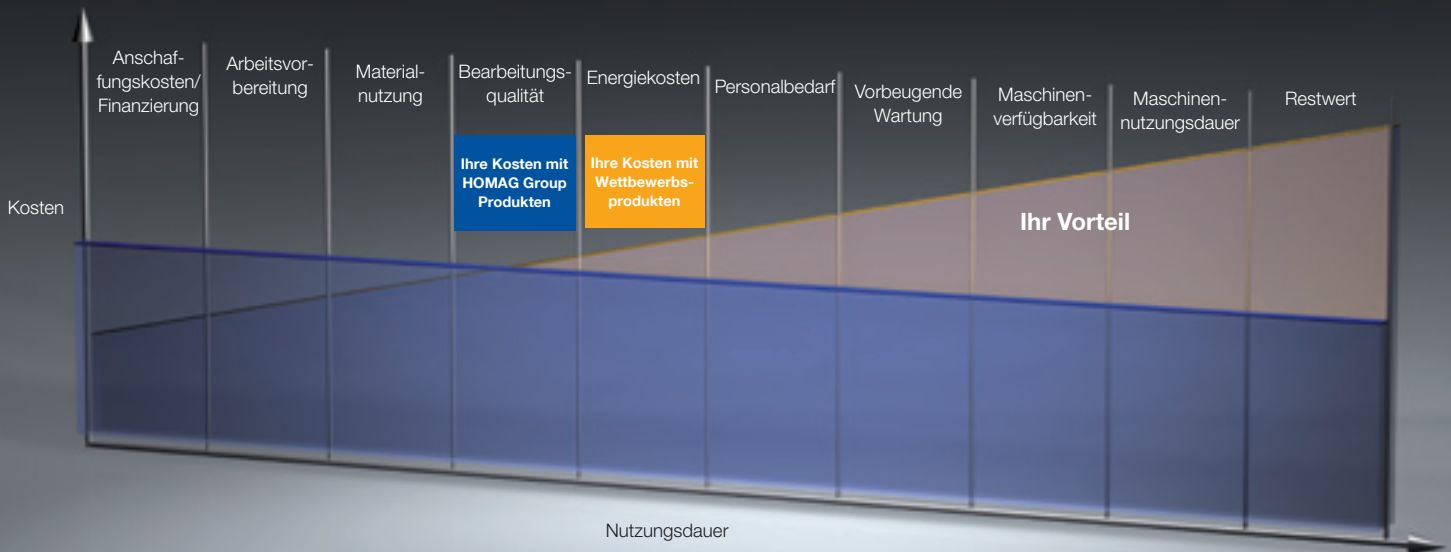
- Schnelle und einfache Bedienbarkeit der Maschinen
- Einfache Rüstvorgänge

Hohe Maschinenverfügbarkeit

- Weltweiter Service verringert Störzeiten
- TeleServiceNet – unser „Auge“ in die Maschinen vermeidet Einsätze von Service-Technikern vor Ort
- woodScout Diagnosesoftware* – die intelligente Selbsthilfe für jeden Maschinenbediener

Schnelles Erreichen der Produktivität

- Zum schnellen Erzielen einer hohen Schichtleistung kommen unsere Mitarbeiter in Ihr Unternehmen und begleiten Ihre Produktion. Damit erreichen Sie die gewünschte Produktivität schneller



Vorbeugende Wartung

- Die Software Machine Monitoring & Reporting* (MMR) weist den Maschinenbediener auf Wartungen hin
- Regelmäßige Inspektionen und vorbeugende Wartung vermeiden Störungen und verlängern die Lebensdauer
- Der weltweite HOMAG Service mit über 500 Technikern unterstützt Sie bei Bedarf

Maschinennutzungsdauer

- Durch eine ständige Erweiterung der Funktionalitäten werden die Maschinen auch den Produktanforderungen von morgen gerecht
- Die HOMAG Umbauabteilung bietet auch bei größeren „Eingriffen“ Lösungen an und sichert eine hohe Investitionssicherheit über Jahre

Geringe Energiekosten mit ecoPlus*

- Eine Klappensteuerung* schaltet die Absaugung nur an den im Einsatz befindlichen Aggregaten ein. Dadurch werden die Absaugkosten um bis zu 20 % reduziert
- I-Werkzeuge* reduzieren die notwendige Absauggeschwindigkeit je einzeltem I-Werkzeug. Der Stromverbrauch pro Maschine wird so um ca. 1 250 kWh reduziert. Die Ersparnis durch nicht abgesaugte Raumluft (Heizung/Klimaanlage) ist hier nicht berücksichtigt
- Die Kühlung des Schaltschranks* der PC22 Steuerung erfolgt mit der Cool-Plate-Technik. Diese passive Kühlung benötigt keine Energie. Es müssen keine Filter ausgetauscht werden und Wartungskosten werden eingespart. Außerdem bleibt das System geschlossen. Es kann kein Staub eindringen
- Sämtliche Antriebe entsprechen der Energieeffizienzklasse IE2
- Optionale Messung und Visualisierung der aktuellen Verbrauchsdaten* von Druckluftabsaugung und Strom zur Optimierung des Gesamtenergieverbrauchs



* Abhängig von Bestückung, aufgebauten Optionen, Betriebsdauer und Werkstückspektrum



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3–5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com