

Plattenaufteilsägen der Baureihe 1 HPP 130





Plattenaufteilsäge HPP 130 – Präzision zum Spitzenpreis

Die kleinste HOMAG Plattenaufteilsäge, die HPP 130, kostet kaum mehr als eine gut ausgestattete Formatkreissäge, erledigt den Zuschnitt aber wesentlich präziser und effizienter. Dafür sorgen bewährte Technologien sowie ein konsequent auf die handwerkliche Praxis abgestimmtes Sägenkonzept. Kurz: Mit der HPP 130 steigen Sie ganz einfach in die Welt der Präzisionsfertigung ein und bekommen genau **IHRE LÖSUNG.**

Hier erfahren Sie mehr: www.homag.com

JETZT IM VIDEO:



[HPP 130](#)

Inhalt

- 04 HPP 130
- 06 Die Grundausstattung
- 08 Die Zusatzausstattung
- 11 Technische Daten

Klein, aber kraftvoll – die HPP 130

„Kaufen, anschließen, Präzision erleben“ lautet das Motto der HPP 130. Denn HOMAG stattet die Plattenaufteilsäge serienmäßig mit allem aus, was Sie für den hochpräzisen Zuschnitt von Einzelplatten und Kleinserien benötigen. So ersparen Sie sich die Evaluation diverser Techniklösungen und starten mit Ihrer neuen HOMAG direkt durch. Einfacher geht's nicht.



DIE HIGHLIGHTS

- 60 mm Sägeblattüberstand
- 3 Luftkissentische à 500 mm Breite für einfaches und schonendes Plattenhandling
- HOMAG Steuerungssoftware CADmatic
- Inklusive Schutzeinrichtung



Spitzenleistung ist die Summe vieler Hightech-Lösungen

Tempo, Qualität und Präzision sind im Zuschnitt nur möglich, wenn das Plattenmaterial zügig, schonend und exakt bewegt wird. Dafür sorgen bei der HPP 130 schon in der Grundausrüstung zahlreiche Technologien, die wie Zahnräder ineinandergreifen – vom Programmschieber über den Druckbalken und die Spannzangen bis hin zur patentierten Winkelandrückvorrichtung.



HOMAG Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – ideal für dünne Platten, Laminat oder empfindliche Materialien

Sägewagen

Der Sägewagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion mit Haupt- und Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung.

- Wartungsfreundlich: Ein Motor für Haupt- und Vorritzsäge
- Neuartiges System zum Heben und Senken von Haupt- und Vorritzsägeblatt
- Top Arbeitsergebnis, genau und präzise

Weitere Stärken:

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Hochpräzise und geräuscharm
- Schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc
- Sägewagengeschwindigkeit bis zu 60 m/min
- Manuelle Vorritzsägeblatteinstellung



Power-Loc

Das besonders einfach zu bedienende Schnellspannsystem beschleunigt das Wechseln von Haupt- und Vorritzsägeblatt.



Zusätzliche Start-/Stopp-Taste

Eine sehr praktische und ergonomische Lösung – insbesondere beim Zuschnitt langer Streifen oder großer Platten, die den Zugang zum Bedienpult erschweren.



Spannzangen: Perfektion bis ins Detail

Die robusten Spannzangen positionieren das Material ebenso schonend wie exakt an der Schnittlinie.

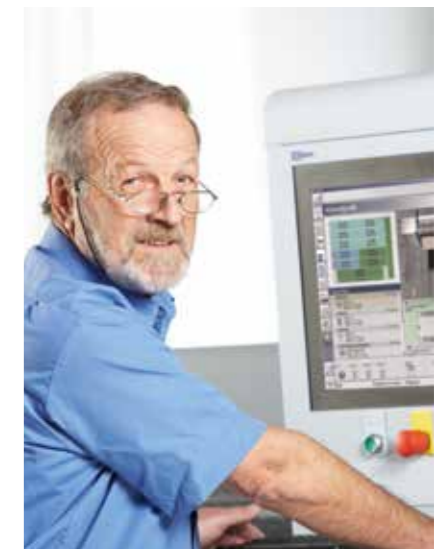


Programmschieber: präzise und maßgenau

Der massive elektronisch gesteuerte Programmschieber mit Spannzangen und exakter Führung verfügt über ein elektromagnetisches Messsystem, das eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,2 mm garantiert. Es sind selbst minimale Besäum- und Kratzschnitte möglich. Das Messsystem läuft absolut verschleiß- und wartungsfrei.

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

Durch den großflächigen Druckbereich direkt an der Schnittlinie werden Vibrationen auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.



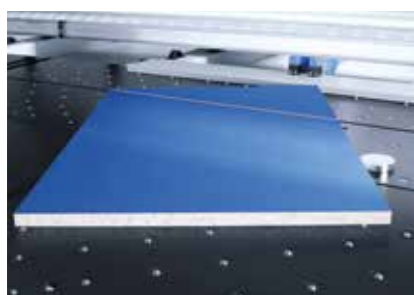
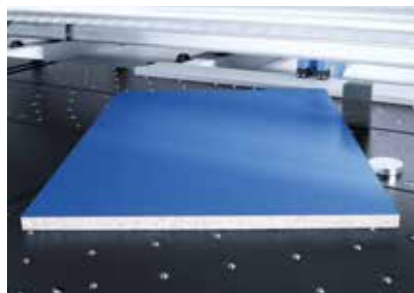
Steuerung nach Maß – CADmatic 4 PRACTICE

Speziell entwickelt für die Produktionsprozesse in der Plattenaufteiltechnik sorgt diese Steuerungssoftware für optimierte Abläufe.

- Leicht verständliche Bediensoftware
- Visuelle Fehlerdiagnose
- 19"-TFT-Flachdisplay

Von Haus aus mehr Möglichkeiten

Ob Hard- oder Software: Mehr geht immer, denn bei HOMAG stehen Ihnen praxis- und bedarfsgerechte Zusatztechnologien zur Auswahl.



Manueller Winkelschnitt

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungssoftware CADmatic.



Zusätzliche Spannanzgen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre Säge auch besonders große, dünne oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Mehr Kraft für die Hauptsäge

Die HPP 130 lässt sich bei Bedarf mit einem stärkeren Hauptsägemotor ausrüsten – mit 7,5 kW statt 5,5 kW Leistung.

Schonende Materialauflage

Für mehr Bedienkomfort und ein besonders schonendes Auflegen des Materials sorgen zusätzliche Rollen am Luftkissentisch.

Luftkissentische

Statt der serienmäßig 500 mm breiten Luftkissentische sind auch Luftkissentische in 650 mm Breite erhältlich.



Schnittplanoptimierung im Büro

Das bewährte Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt durch Zuschnittoptimierung seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz in der Plattenaufteiltechnik:

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnittprozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Zusatzmodul CADplan

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt von HOMAG. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung.



Aufteilen und nutzen

Nutzen schon mit der Plattenaufteilsäge – das spart Zeit.



Mehr Effizienz, weniger Fehler: Etikettendrucker

Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung.

module45 – und schon beherrscht Ihre Säge auch den Gehrungsschnitt

Mit dieser Innovation erledigen Sie alle Zu- und Gehrungsschnitte auf ein und derselben Säge. Ohne Stationswechsel, hoch effizient und flexibel, in stufenlos einstellbaren Winkeln von 0 bis 46 Grad.



Die module45 Vorteile

- Geringe Investitionskosten, hoher Nutzen
- Für Gehrungsschnitte benötigen Sie ab sofort keine Formatkreissäge mehr
- Höhere Energieeffizienz, da zwei Maschinen in einer
- Einfache Ein-Mann-Bedienung
- Weniger Ausschuss und höhere Qualität durch weniger Transportschäden – Material bleibt auf der Maschine
- Mehr Ergonomie und Sicherheit als bei der Arbeit mit einer Kreissäge
- Unschlagbares Preis-Nutzen-Verhältnis
- Nachrüstung auf Anfrage

Die Technik

- Das module45 besteht aus einem feststehenden Sägewagen mit schwenkbarem Sägeblatt, das sich in Winkeln von 0 bis 46 Grad stufenlos verstellen lässt
- Das Aggregat ist – von vorne gesehen – in den linken äußeren Luftkissentisch integriert
- Für einen Sägeblattwechsel lässt sich die Tischplatte öffnen, sodass der Sägewagen frei zugänglich ist
- Hinzu kommen ein eigenes Andrück- und Absaugsystem sowie das abklappbare Winkellineal für volle Flexibilität beim Handling vor der Säge

Gehrungen schon im Schnittplan berücksichtigen

Die Gehrungsschnitte können Sie bereits bei der Schnittplanerstellung einplanen: Entweder über die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) bei der Arbeitsvorbereitung vom Büro aus oder bei der direkten Planeingabe in CADmatic. Mit module45 zu bearbeitende Teile werden dann so zugeschnitten, dass der Bediener nur noch den Gehrungswinkel eingeben muss und den Schnitt starten kann.

JETZT IM VIDEO:



[module45](#)

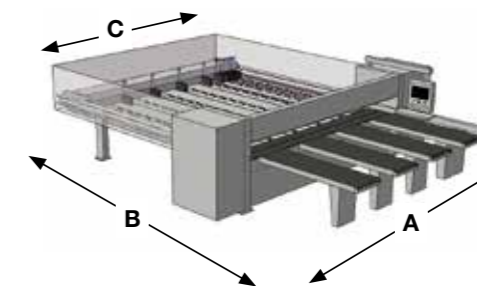
TECHNISCHE DATEN*	
Modell	HPP 130
Sägeblattüberstand (mm)	60
Schnittlänge (mm)	3.200
V Programmschieber (m/min)	bis zu 60**
V Sägewagen (m/min)	bis zu 60
Hauptsägemotor (kW)	5,5 (optional 7,5)
Hauptsägeblatt (mm)	300 x 4,4 x 60
Vorritzsägeblatt (mm)	150 x 4,5-5,5 x 45
Bediensoftware	CADmatic 4 PRACTIVE
Monitor	19"-TFT-Flachdisplay
Gesamtluftbedarf (NI/min)	150
Druckluftbedarf (bar)	6
Absaugung (m³/h, m/sec)	2.600, ca. 26

* Bezogen auf Grundausstattung

** Vorwärts 25 m/min

*** Maß A: inkl. Absaugstutzen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite

MASCHINENABMESSUNGEN***			
	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HPP 130			
HPP 130/32/32	5.307	6.037	3.587



HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 Calw-Holzbronn
Deutschland
Tel. +49 7053 69-0
info-holzbronn@homag.com
www.homag.com



Für den Erfolg der Originaltechnologie.
Eine Kampagne des VDMA