

Tischmaschinen

KTD 720 Optimat, FTK 130 Optimat



Formteile und gerade Kanten KTD 720 Optimat

– „eine“ für alle Fälle

Das neue Maschinenkonzept

Die KTD 720 stellt nicht nur eine neue Maschine, sondern ein flexibles Maschinenkonzept dar. Ziel der Entwicklung war, sowohl eine Maschine für die serienmäßige Formteil-Beleimung zu präsentieren, als auch kleinere Stückzahlen von geraden Teilen wirtschaftlich und sicher bearbeiten zu können.

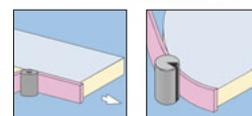
Direktleimangabe

Die KTD 720 zeichnet sich durch die Direkt-Leimangabe auf das Kantenmaterial aus. Das Ablängen des Rollenmaterials erfolgt wahlweise über Fußschalter oder bei Mengenproduktion über Eingabe der Kantenlänge in den Längenzähler.

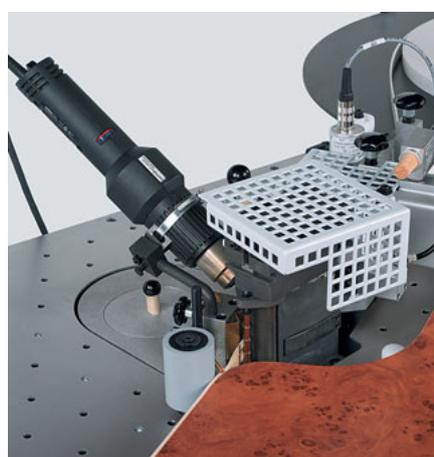
Während der Bearbeitung liegt das Werkstück auf individuell positionierbaren Distanznocken auf und kann so präzise ohne Schablone bekantet werden. Dieses gilt dank der Flexibilität der KTD 720 sowohl für Formteile, als auch für gerade Teile.



	KTD 720 Optimat
Werkstückdicke	10 - 55 mm
Werkstückbreite	min. 30 mm
Kantenlänge	min. 180 mm
Kantendicke	0,5 - 3 mm
Rollentrennen	0,5 - 1,0 mm (bei max. 60 mm Kantenhöhe)
Rollentrennen	1,0 - 3,0 mm (bei max. 30 mm Kantenhöhe)
Vorschubgeschwindigkeit	variabel 3,0 - 9,0 m/min
Arbeitshöhe	925 mm
Maschinenmaße LxB	2078 mm x 1186 mm
Elektrik	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Pneumatik	6 bar
Gewicht	ca. 280 kg



Intuitive Bedienung über 3,5" Touch - Display.



Heißluftaggregat für Dick-PVC-Kanten (optional)
Zum Vorwärmen von dicken PVC-Kanten.



FTK 130 Optimat – sauber, sicher und rationell

Bündigfräsen



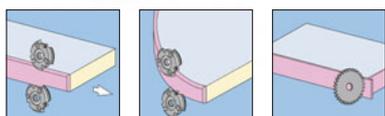
Die ideale Ergänzung

Die FTK 130 wurde als Ergänzung zur Kantenleimmaschine KTD 720 konzipiert.

Der Einsatzschwerpunkt der FTK 130 liegt im Formteilebereich, wo Innen- und Außenradien problemlos bearbeitet werden können. Aber auch gerade Werkstücke können einfach bearbeitet werden.

Formteil-Frästechnik

Die FTK 130 bietet gerade für kleinere Schreinereien eine flexible, aber auch preislich attraktive Lösung. Um Innen- und Außenkonturen bearbeiten zu können, wurde die Anordnung der Fräsmotoren in vertikaler Position realisiert.



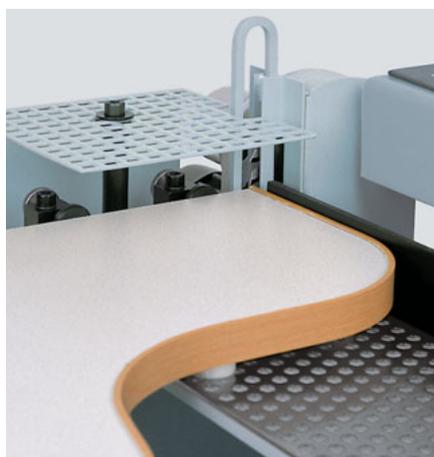
	FTK 130 Optimat
Werkstückdicke (Radiusfräsen)	16 - 55 mm
Werkstückdicke (Fasefräsen)	16 - 55 mm
Werkstückbreite	min. 30 mm
Kantendicke	max. 3 mm
Absaugung	1 x Ø 80 mm
Arbeitshöhe	925 mm
Maschinenmaße LxB	1130 mm x 765 mm
Elektrik	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Pneumatik	6 bar
Gewicht	ca. 250 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



Formteil-Bündigfräsen

Konstante Fräsergebnisse durch den Einsatz von Präzisionskugellagern zum Abtasten der Werkstücke.



Kappaggregat EK 13 für FTK 130 Optimat und KTD 720 Optimat (optional)

Für das exakte Bündigkappen bei Formteilen und geraden Werkstücken.

Moderne 12.000 U/min Fräsmotoren, natürlich basierend auf Frequenzumrichter-Technologie und einer Komplettausstattung im Standard, lassen keine Wünsche bei der Fräsbearbeitung von unterschiedlichsten Werkstücken offen.

Ein zentrischer Anlaufring sowie eine fein justierbare obere und untere Werkstückabtastung gewährleisten eine hohe Genauigkeit und ein sehr gutes Ergebnis bei der Bearbeitung.

HOMAG Kantentechnik GmbH

Weststraße 2

32657 Lemgo

Deutschland

Tel. +49 5261 974-0

info-lemgo@homag.com

www.homag.com



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA