

Machines avec tables
KTD 720 Optimat, FTK 130 Optimat



Pièces de forme et chants droits KTD 720 Optimat

– une machine universelle

Un nouveau concept de machine

La plaqueuse de chants KTD 720 répond à un nouveau concept de machine en terme de flexibilité. Il s'agit d'une machine pour l'encollage en série de pièces de forme, mais aussi pour l'usinage économique et fiable de petites pièces droites.

Application de colle directe

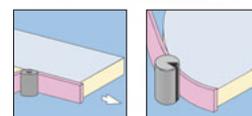
La KTD 720 se distingue par une application de colle directement sur le chant. La coupe du chant en rouleau se fait par commutateur à pied ou, pour la production de grandes quantités, par la saisie de la longueur de chant dans le compteur livré en option.

Pour un placage précis, la pièce repose pendant l'usinage sur des taquets à positionnement individuel.

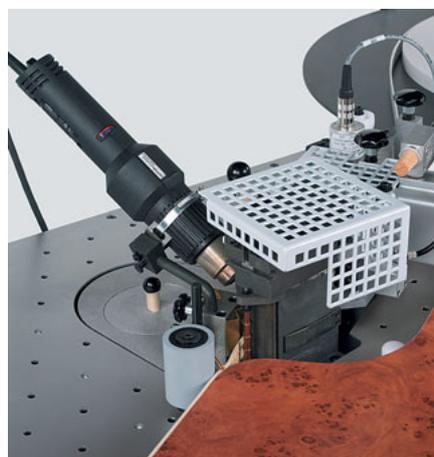
Grâce à la flexibilité de la KTD 720 ceci s'applique aux pièces de forme et aux pièces droites.



	KTD 720 Optimat
Épaisseur de pièce	10 - 55 mm
Largeur de pièce	min. 30 mm
Longueur de chant	min. 180 mm
Épaisseur de chant	0,5 - 3 mm
Coupe du chant	0,5 - 1,0 mm (pour une hauteur de chant max. de 60 mm)
Coupe du chant	1,0 - 3,0 mm (pour une hauteur de chant max. de 30 mm)
Vitesse d'avance	variable 4,0 - 9,0 m/min
Hauteur de travail	925 mm
Dimensions machine Lxl	2078 mm x 1186 mm
Système électrique	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Système pneumatique	6 bar
Poids	env. 280 kg



Commande intuitive par écran tactile 3,5



Agrégat à air chaud pour chants PVC épais (option)
Pour le préchauffage des chants PVC épais.



FTK 130 Optimat – pour un affleurage précis, fiable et rationnel



Le complément idéal

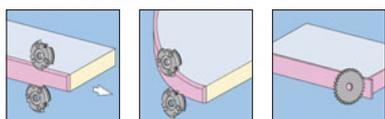
La machine FTK 130 a été conçue pour compléter la plaqueuse de chants KTD 720.

Utilisable pour les pièces droites, la FTK 130 convient plus particulièrement aux pièces de forme, elle assure un usinage optimal des rayons internes et externes.

Technique de fraisage pour pièces de forme

La machine FTK 130 est une solution avantageuse et flexible pour les petites entreprises.

Les moteurs de fraisage ont été disposés à la verticale pour l'usinage des contours internes et externes..



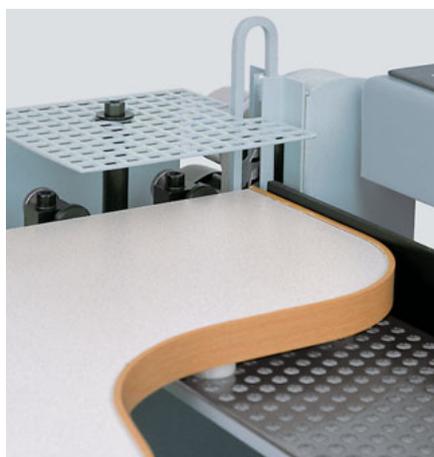
	FTK 130 Optimat
Epaisseur de pièce	16 - 55 mm (fraisage rayon)
Epaisseur de pièce	16 - 55 mm (fraisage chanfrein)
Largeur de pièce	min. 30 mm
Epaisseur de chant	max. 3 mm
Aspiration	1 x Ø 80 mm
Hauteur de travail	925 mm
Dimensions machine Lxl	1130 mm x 765 mm
Système électrique	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Système pneumatique	6 bar
Poids	env. 250 kg

Sous réserve de modifications techniques. Certaines photos peuvent représenter des options.



Affleurage de pièces de forme

Des résultats constants grâce à l'utilisation de roulements à bille pour le palpé des pièces.



Agrégat de coupe en bout EK 13 (option)

Pour une coupe en bout précise des pièces de forme et des pièces droites.

Des moteurs de fraisage modernes de 12.000 U/min basés sur une technologie de changeur de fréquence et un équipement complet en départ usine, répondent à toutes les exigences en matière de fraisage de pièces diverses.

Une anneau d'usure central et un palpé précis haut et bas assurent une précision élevée et un résultat optimal.

HOMAG Kantentechnik GmbH

Weststraße 2

32657 Lemgo

Allemagne

Tél. +49 5261 974-0

info-lemgo@homag.com

www.homag.com



**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la
technologie originale.
Une campagne de VDMA