

Verbinden was zusammen gehört.

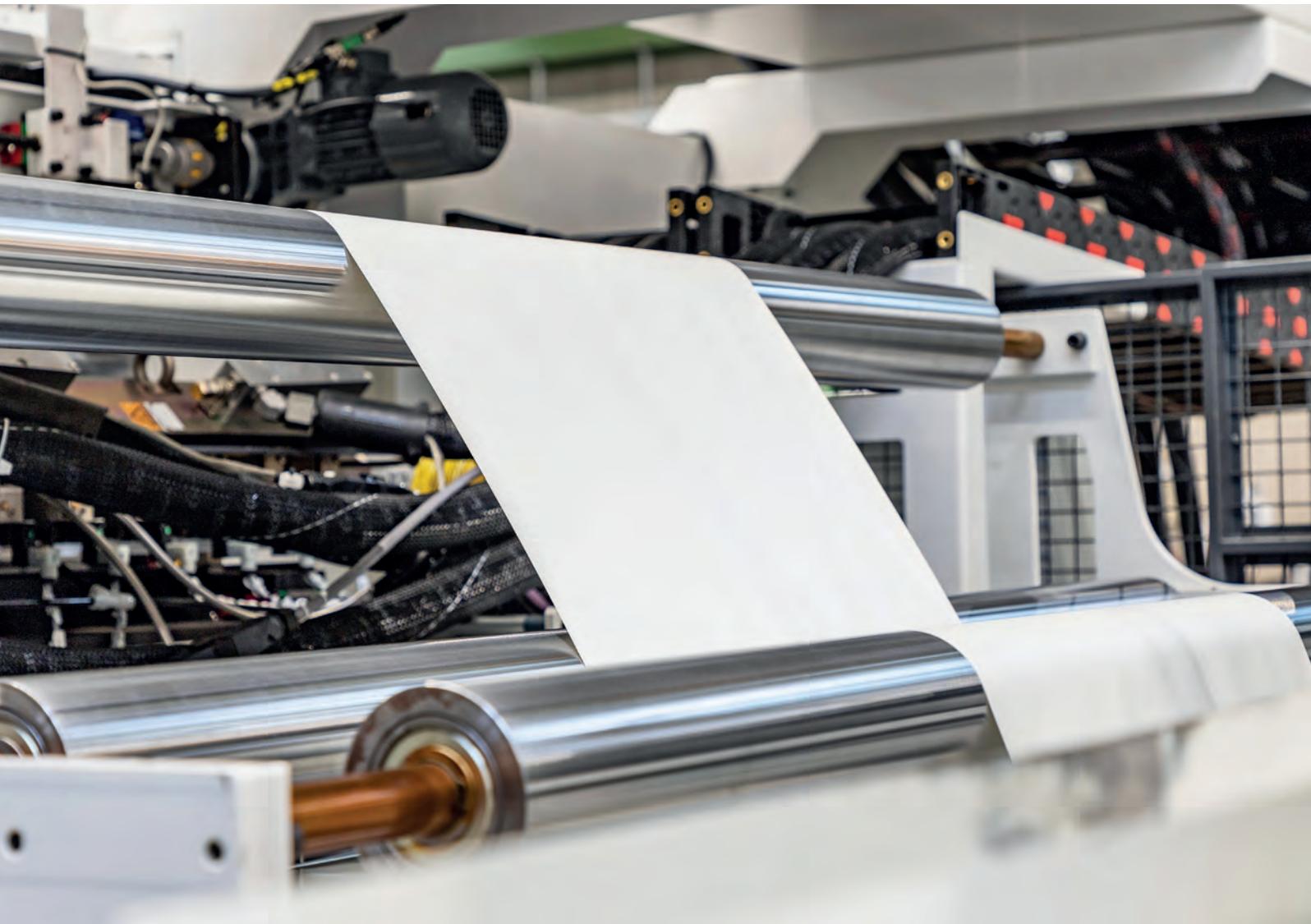
HE HOMAG

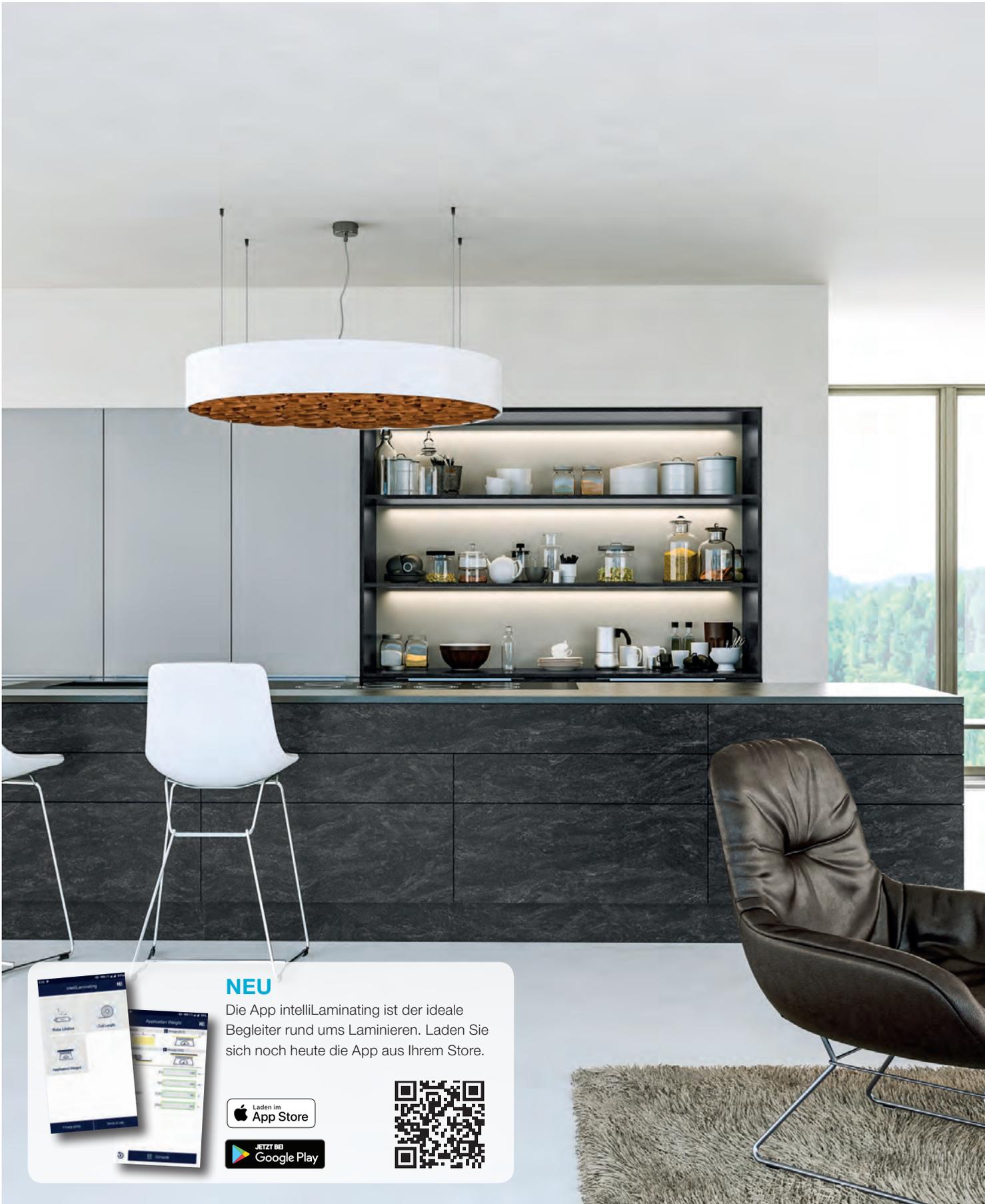
Unsere Kaschieranlagen

LAMTEQ F-200

LAMTEQ F-300

YOUR SOLUTION





NEU

Die App intelliLaminating ist der ideale Begleiter rund ums Laminieren. Laden Sie sich noch heute die App aus Ihrem Store.





Kaschieren mit HOMAG

Die Kaschieretechnik erlebt eine Renaissance bei der dekorativen Veredelung von Holzwerkstoffplatten. Starke Trends wie haptische und natürliche Strukturflächen von Supermatt bis Hochglanz setzen Maßstäbe für Oberflächen im Möbelbau. Technische Innovationen und stetige Weiterentwicklungen machen Kaschieren heute zu einem leistungsfähigen, flexiblen und prozesssicheren Beschichtungsverfahren. Die Fortschritte beim Einsatz von „Hotmelt“-Klebstoff – und hier besonders die reaktiven PUR – lösen ganze Generationen von Klebstoffen wie den PVAc ab. Verbesserte Qualität in der Resistenz bei Feuchte und Temperatur qualifizieren diese besonders als Verbindungsmittel zwischen Platte und Oberflächenfilm.

Unterschiedliche Anforderungen der Oberflächen im Möbelbau erfordern clevere Fertigungslösungen, die mit Erfahrung und fundiertem Prozess-Know-how von HOMAG realisiert werden können. HOMAG hat sein Portfolio darauf ausgerichtet und erweitert. Individuelle Kaschieretechnik für kundenspezifische Lösungen.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



LAMTEQ F-200

INHALT

- 04 Die LAMTEQ Baureihe – Product Guide
- 06 LAMTEQ F-200 – Kaschieren mit PUR Klebstoffen
- 08 Das Konzept einer PUR Kaschieranlage
- 10 Die mitwachsende Anlage
- 12 Wegweisendes Beleimen
- 14 Die Auflegestationen der LAMTEQ F-200
- 16 Zellenkonzepte der LAMTEQ F-200
- 20 Hochleistungs-Kaschieranlagen: die LAMTEQ F-300
- 24 Das Konzept der LAMTEQ F-300 / Kaschierverfahren
- 28 LAMTEQ F-300 completeLine
- 32 tapio
- 34 Life Cycle Services

Entdecken Sie unsere Möglichkeiten für Sie

Egal ob als Handwerksbetrieb oder als industrieller Hersteller, beliebig ob zur Herstellung von Möbelteilen oder Fußbodenplatten, unabhängig davon, ob Beschichtungsmaterial als Rollen- oder Blattware verwendet werden soll:

HOMAG Kaschieranlagen bieten eine große Bandbreite an Möglichkeiten und damit die richtige Lösung für Ihre Anforderungen. Der Product Guide zeigt Ihnen, welche Kaschiermaschine die „Richtige“ ist.

LAMTEQ BAUREIHE PRODUCT GUIDE

Kaschier-Lösungen	Teilespektrum					Produktionsparameter					
	Möbel- und Küchenmöbel	Teile mit Hochglanz / Supermatte Oberflächen	Teile mit Furnieroberflächen	Wabenplatten und Verbundwerkstoffe	Fußbodenplatten	Vorschubgeschwindigkeit bis 25 m/min.	Vorschubgeschwindigkeit bis 60 m/min.	Einseitige Kaschierung	Doppelseitige Kaschierung	Flächenkaschierung	Flächen- und Kantenkaschierung
LAMTEQ F-200 PUR Flächenkaschieranlage	X	X	X	X	X	X		X		X	
LAMTEQ F-300 Hotmelt Flächenkaschieranlage	X	X			X		X	X	X	X	X



Klebstoffe				Klebstoff Auftragsverfahren			Beschichtungsmaterial				
PUR Hotmeit	reactTec Inline (Auftrag auf Folie)	reactTec Offline (Vorbeleimte Folie)	PO, EVA Hotmeit	Auftrag mit Walze auf das Werkstück	Auftrag mit Schlitzdüse auf das Beschichtungsmaterial	Auftrag mit Rollstab auf das Beschichtungsmaterial	Thermoplastische Folien (PVC-, PP-, PET) als Rollenware	Hochglanz- und Supermattfolien als Rollenware	Dekorpapiere als Rollenware	Schichtstoffe (HPL, CPL, PMMA, PET) als Blattware	Furniere als Blattware
X				X			X	X	X	X	X
X	X	X	X		X	X	X	X	X		



LAMTEQ F-200 – Kaschieren mit PUR Klebstoffen

Klebstoffe auf Polyurethanbasis bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten und ein breites Spektrum an Eigenschaften. Sie zeichnen sich durch eine maximale Verbundfestigkeit aus, sind für Bauteile im Innen- und Außenbereich geeignet und haben eine hohe Beständigkeit gegen Lösemittel, Wasser und Dampf sowie Hitze und Kälte. Da PUR-Klebstoffe keine Feuchtigkeit

enthalten quellen Substrate nicht auf und Spannungen während des Trocknungsprozesses werden vermieden. PUR-Klebstoffe sind für Kombinationsverklebungen verschiedenster Werkstoffe geeignet. Aufgrund der niedrigen Arbeitstemperatur sind sie in besonderem Maße für dünne thermoplastische Folien tauglich und werden überall dort eingesetzt, wo es auf hohe Qualität ankommt.



Hochwertige Möbelteile: Im Durchlauf kaschierte Werkstoffe. Verklebt mit PUR.

„Mit viel Erfahrung und Kompetenz in der Kaschieretechnik bieten wir Ihnen individuelle und clevere Lösungen an. Mithilfe eines Modulbaukastens realisieren wir Ihre Anforderungen bis hin zur Installation.“

Philipp Henry, Produktmanager Lamination, HOMAG

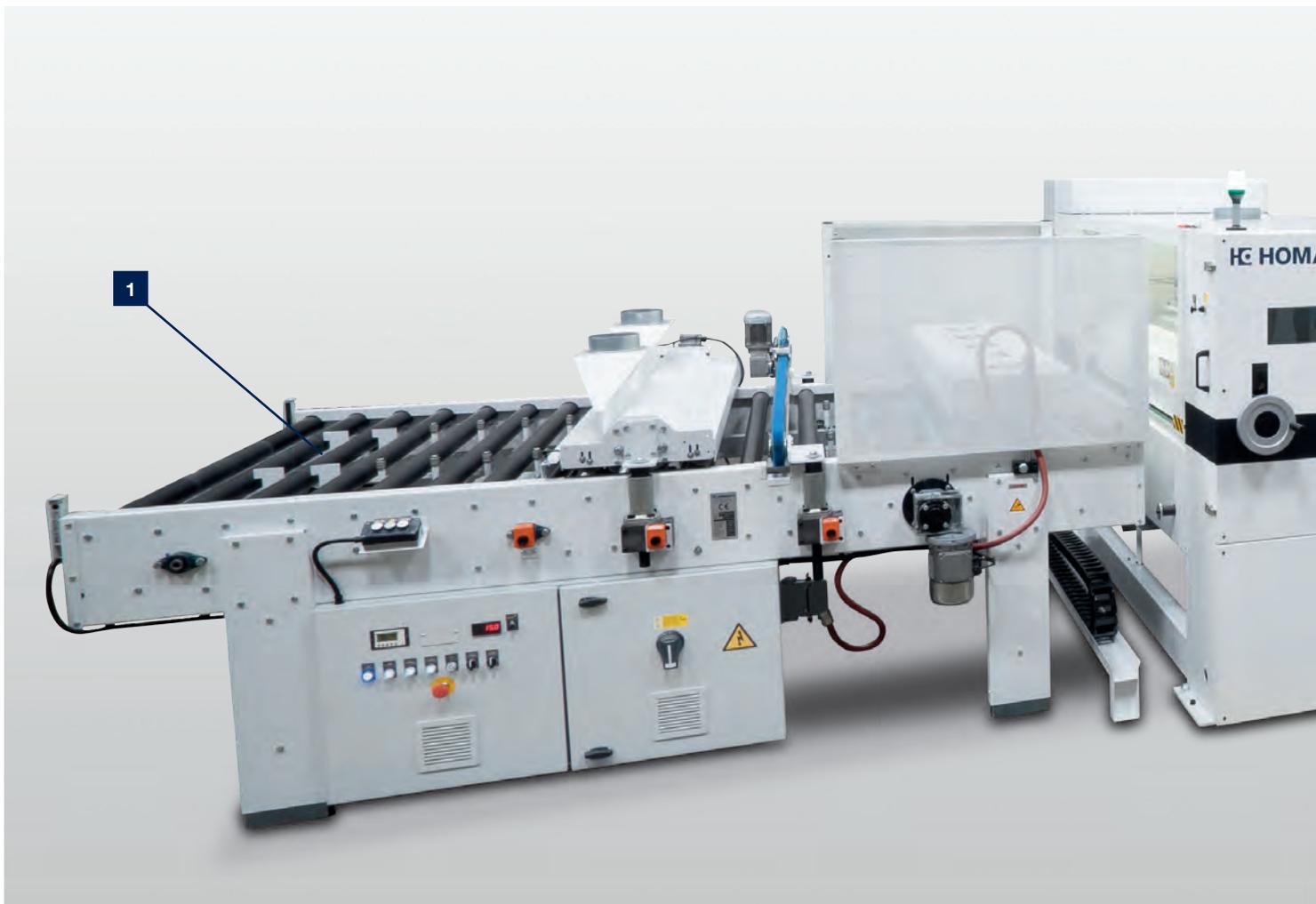
Grundlegende Ausrichtung der LAMTEQ F-200 Baureihe:

- Fokussiert auf PUR Klebstoff
- Einseitiges Kaschieren der Flächen von oben
- Modulares Maschinenkonzept ermöglicht unterschiedliche Konfigurationen für Anlagenkonzepte
- HOMAG bietet hier für jede Kapazität oder Anwendung einfache oder voll automatisierte Lösungen

Das Konzept einer PUR Kaschieranlage

Kernelemente jeder LAMTEQ F-200 sind eine Leim-auftragsmaschine, eine Auflegestation und ein Kaschierkalender. Mit der Leimauftragsmaschine wird der PUR-Klebstoff mit einer gummierten Auftragswalze auf das Trägermaterial aufgebracht. In der Auflegestation wird das belemte Trägermaterial mit dem Beschichtungsstoff

zusammengeführt. Im Kaschierkalender verpresst ein Walzenpaar das Trägermaterial mit dem Beschichtungsstoff im Durchlauf. Diese Kernelemente können durch optionale Ausstattungsmöglichkeiten den individuellen Anforderungen unserer Kunden entsprechend konfiguriert werden.



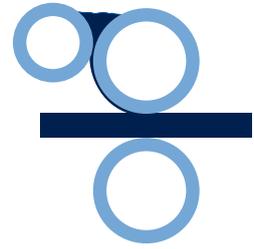
1 Einlaufrollenbahn erweiterbar mit Werkstückführungen, Rotations- und Querbürsten, Werkstückvorwärmung

2 Leimauftragsmaschine mit beheizten Auftragswalzen zur Applikation von PUR-Klebstoff

3 Auflegestation mit Zuschnitte-Regal für Beschichtungsmaterialien

„Das Herz einer Kaschieranlage ist der Klebstoffauftrag. Nur ein gleichmäßiger Auftrag über die gesamte Fläche, mit gleicher Grammatur, erzielt überall gleiche Eigenschaften und eine gleichmäßig hohe optische Qualität.“

Stephan Kleinlanghorst, Application Engineering, HOMAG



4 Kaschierkalender zum Verpressen von Beschichtungs- und Trägermaterial

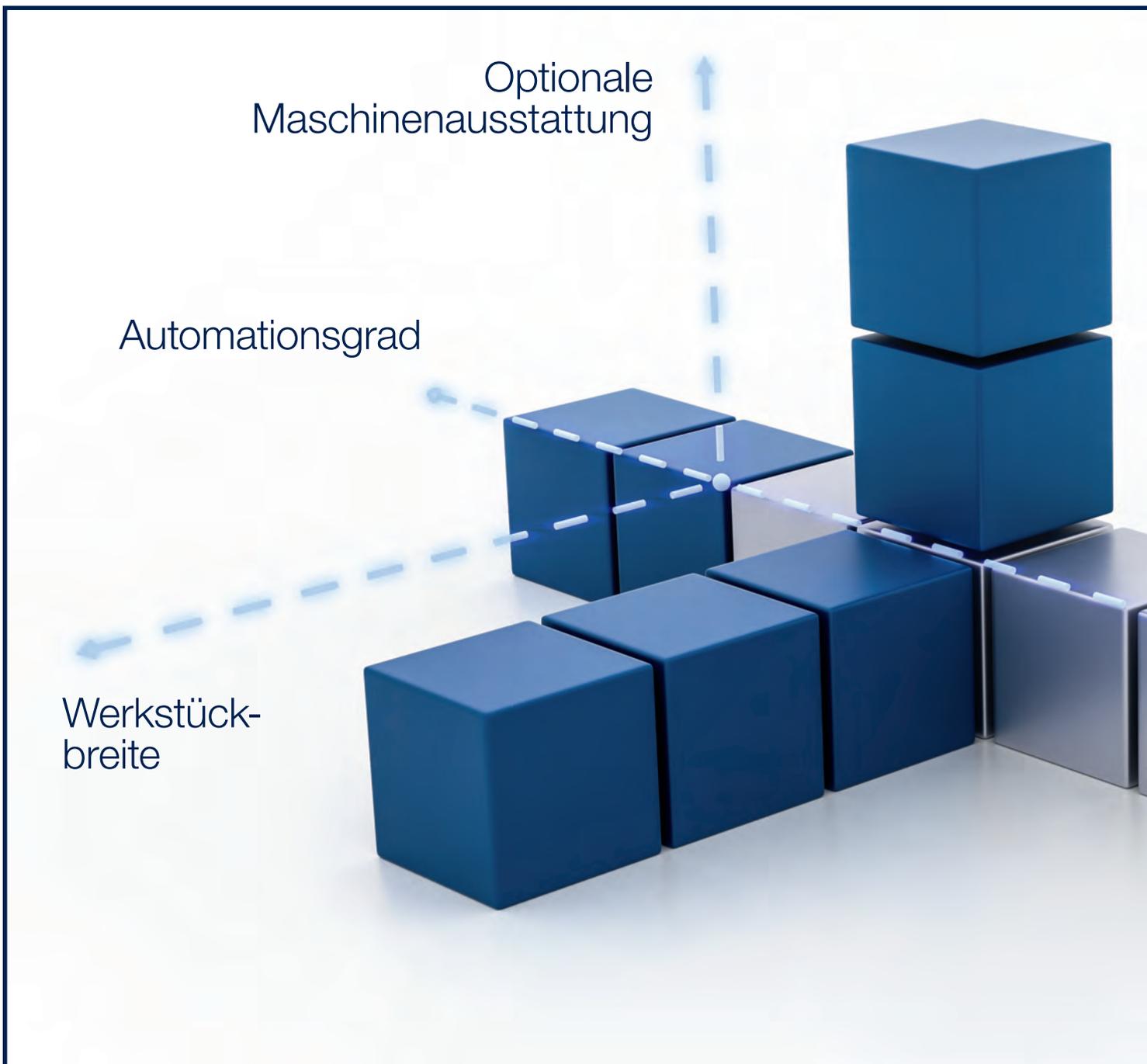
5 Auf dem Kaschierkalender aufgebaute Abwickelstation für Papier, CPL und thermoplastische Folien von der Rolle. Erhältlich mit einer Rotationstrenneinrichtung zum Trennen der Rollenware.

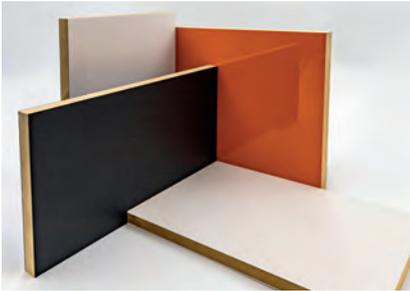
6 Auslauftransport, erweiterbar mit automatischer Abstapelung

Flexibel und modular: die LAMTEQ F-200 wächst mit

Flexibilität und Modularität zeichnet unsere LAMTEQ F-200 Baureihe aus. Und genau diese Eigenschaften machen die Kaschieranlage zum perfekten Werkzeug für unsere Kunden. Denn die gezielte Konfiguration einer Anlage an Kundenbedürfnisse ist immer wieder wandelbar. Wenn sich

die Anforderungen verändern, kann die LAMTEQ F-200 daran angepasst werden. Dank unseres Konzepts verfügt die Kaschieranlage über genügend Spielraum, um künftige Bedürfnisse stets erfüllen zu können. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!





Perfekte Optik. Im Durchlauf kaschierte Werkstoffe.



PUR Flachkaschiermaschine
LAMTEQ F-200

Sie können wählen:

- Werkstückbreite 1300 mm, 1500 mm oder 1700 mm
- Prozessschritte: z.B. Reinigen, Vorheizen, Trennen
- Maschinenausstattung: z.B. Reinigungsmodule, Klapptische, automatisierte Auflegestationen, Trenneinrichtung für Rollenware o.ä.
- Grad der Automatisierung: z.B. Rollenbahnen am Ein- und Auslauf, Beschickungen und Stapelungen zur automatisierten Zu-/Abfuhr von Werkstücken, Materialhandlungssysteme wie z.B. Wender, Winkelübergaben oder Rückführungen

Prozess-
Schritte



Temperatur bis **165** Grad

Vorschub
5–25
Meter pro Minute

Werkstückbreiten bis
1.700
Millimeter im Standard



Wegweisendes Beleimen...

Nicht nur die Qualität von Trägerplatte und Beschichtungsmaterial sind für das Ergebnis des kaschierten Endproduktes wichtig: Wie hochwertig eine Kaschierung erfolgt, wird maßgeblich durch die Güte des Klebstoffauftrags bestimmt. Mit unserer Leimauftragsmaschine erzielen Sie beste Ergebnisse. Denn um den PUR-Klebstoff homogen

aufzutragen, ist die Leimauftragsmaschine der LAMTEQ F-200 außerordentlich massiv konstruiert und gebaut. Darüber hinaus werden mit unserem Beleimungskonzept innovative technische Funktionen geboten, welche die lösungsorientierte Ausrichtung der LAMTEQ F-200 Baureihe unterstreichen.



- 1** Bedienfeld zur Eingabe von Parametern, Kontrolle des Maschinenstatus sowie zum Start und Durchführung von Reinigungsprogrammen
- 2** Absaugstutzen
- 3** Auslauftransport
- 4** Auftragswalze
- 5** integrierter Schaltschrank
- 6** Feineinstellung Dosierwalze
- 7** Kontrollfenster

Highlights

Automatische Klebstoffmengen-Regelung:

- Aufgetragene Klebstoffmenge wird durch Abruf mehrerer Prozessparameter ermittelt und automatisch angepasst.

Automatisches Reinigungsprogramm:

- Reinigungszyklen und -dauern werden überwacht.
- Anlagenbediener wird detailliert durch das Reinigungsprogramm geführt.

Vorheizautomatik für Dosierwalze:

- Dosierwalze kann vor dem Produktionsstart automatisch auf die Betriebstemperatur vorgeheizt werden.

Kundennutzen

Funktionalität:

- Gute Maschinenzugänglichkeit
- Einfacher Walzenwechsel
- Intuitive Bedienung

Gleichmäßigkeit und Kontinuität:

- Ebenmäßiger und konstanter Klebstoffauftrag über die gesamte Fläche
- Wiederholbarkeit der Einstellungen
- Dokumentation der laufenden Produktionsdaten

Effizienz:

- Sicherstellung der Beleimqualität
- Verhinderung von Fehlbedienungen
- Exakter Auftrag der vorgegebenen Klebstoffmenge



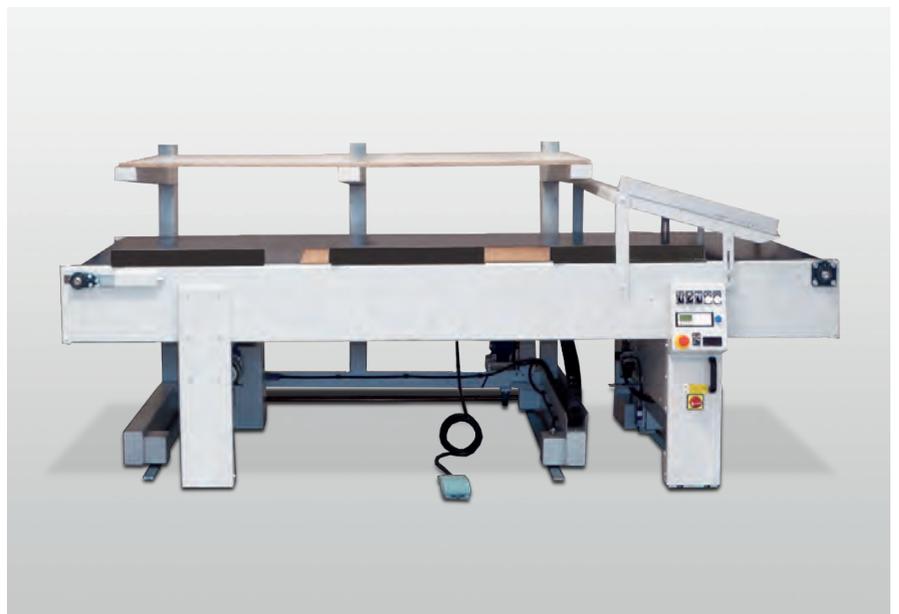
Unterschiedliche Auflegestationen der LAMTEQ F-200

Um die Modularität und Flexibilität der LAMTEQ F-200 zu unterstreichen bieten wir unterschiedlich konfigurierte Auflegestationen. Angepasst an das zu verarbeitende Beschichtungsmaterial stehen Auflegestationen für Werkstücklängen von 1.200 – 4.000 mm zur

Verfügung. Parallel dazu kann ein unterschiedlicher Automatisierungsgrad gewählt werden, vom rein manuellen Auflegen bis hin zu einer automatischen Vereinzelung und Zuführung der zu beschichtenden Materialien.

Auflegestation Classic für das manuelle Auflegen von Schichtstoffen

- Bestehend aus einem Zuschnittregal für den Schichtstoff und einem darunter angeordnetem Transportband für den Werkstücktransport.
- Zuschnittregal und Transportband unabhängig voneinander motorisch quer zur Durchlaufrichtung verfahrbar. Der Bediener kann unabhängig von der Werkstückbreite immer direkt am Werkstück arbeiten.
- Manuelle Zuführung des Schichtstoffes über eine Rampe auf ein beleimtes Werkstück.
- Zuführung biegesteifer Materialien quer über das ausfahrbare Zuschnittregal.



Auflegestation Performance für das halbautomatische Auflegen von Schichtstoffen

- bestehend aus einem Schichtstoffmagazin, einer Zuführrampe mit aufgebautem Mangelwalzenpaar und einem darunter angeordnetem Werkstücktransport.
- Bediener führt die Schichtstoffe manuell aus dem Magazin über eine Rampe zu, richtet diese an einer Festkante aus und gibt den Prozess über einen Taster frei. Der Schichtstoff wird automatisch mit synchronisierter Geschwindigkeit ohne Vorschubstopp auf das Werkstück aufgelegt.



Auflegestation Power

- Optionale Erweiterung der Auflegestation Performance für die automatische Vereinzelung und Zuführung der Schichtstoffe.
- Drei angetriebene Riemen in Kombination mit einem Vakuumsystem und einer Antriebswalze vereinzeln einen Schichtstoff aus dem Magazin und führen diesen automatisch und an einer seitlichen Führung ausgerichtet einem Mangelwalzenpaar auf der Zuführrampe zu.
- Vakuumsystem wird automatisch gestoppt sobald der Schichtstoff positioniert ist.

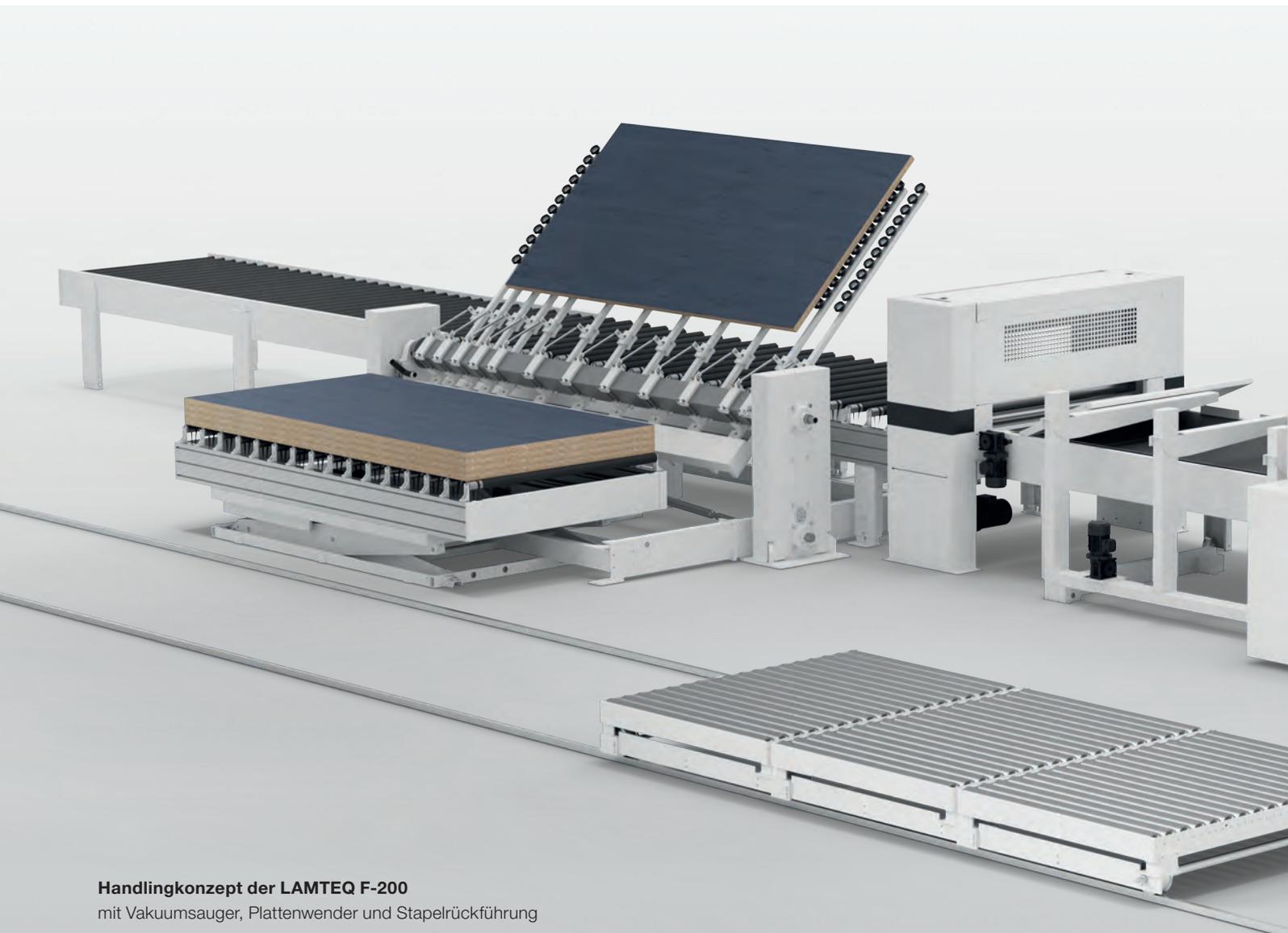


Flexible und clevere Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen: die LAMTEQ F-200

Dank ihrer Modularität und Flexibilität sowie den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von PUR Klebstoffen, lässt sich die HOMAG Kaschieranlage LAMTEQ F-200 in unterschiedlichste Anlagenkonzepte integrieren. Eines der nachfolgenden Konzepte passt bestimmt auch zu Ihren Anforderungen und ermöglicht Ihnen damit einen einfachen Einstieg in Ihre Anlagenplanung.

Das dargestellte Handlingkonzept ermöglicht eine Bedienung der Maschine mit weniger Personal und erspart diesem das körperlich anstrengende Heben, Tragen und Wenden sperriger Platten. Die teilweise automatisierte

Handlinglösung besteht aus einer Vakuum-Saugtraverse im Einlauf, einem automatischen Plattenwender hinter der Anlage sowie einer Stapelrückführung. So kann der gesamte Werkstücktransport durch nur eine Person erledigt werden. Zusammen mit einem Bediener für das Auflegen der Beschichtungsmaterialien ist die Kaschieranlage so sicher und bequem von nur zwei Personen zu bedienen. Darüber hinaus erhöht der optimierte Teilefluss die Produktivität der Anlage, da Laufwege und manuelles Teilehandling minimiert werden und die Bediener sich auf wertschöpfende Tätigkeiten konzentrieren können. In Summe: Mehr kaschierte Teile mit weniger Personal.



Handlingkonzept der LAMTEQ F-200
mit Vakuumsauger, Plattenwender und Stapelrückführung

Bis zu

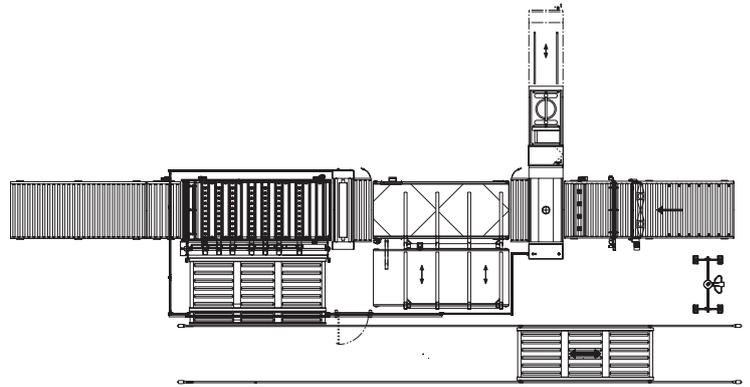
600

Beschichtungen pro Schicht

Benötigt nur etwa

210

Quadratmeter Produktionsfläche



Vollautomatisiertes Zellenkonzept der LAMTEQ F-200

Eine PUR Kaschieranlage, die keine Wünsche offen lässt. Die umfangreiche Mechanisierung ermöglicht bei diesem Zellenkonzept eine große Produktionsmenge bei gleichzeitig sehr geringem Personalaufwand. Alle Prozessschritte sind

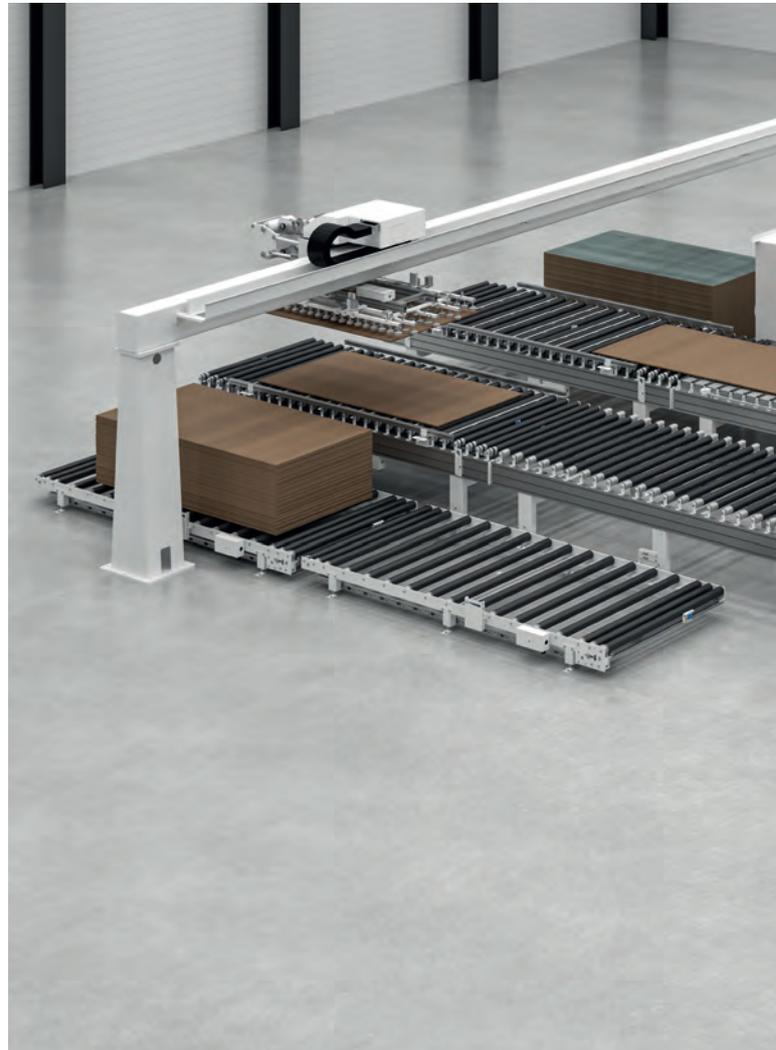
automatisiert und das Bedienpersonal überwacht dadurch ausschließlich die kontinuierliche Produktion und sichert ein hohes Qualitätsniveau.



Automation mit integrierter Abstapelung



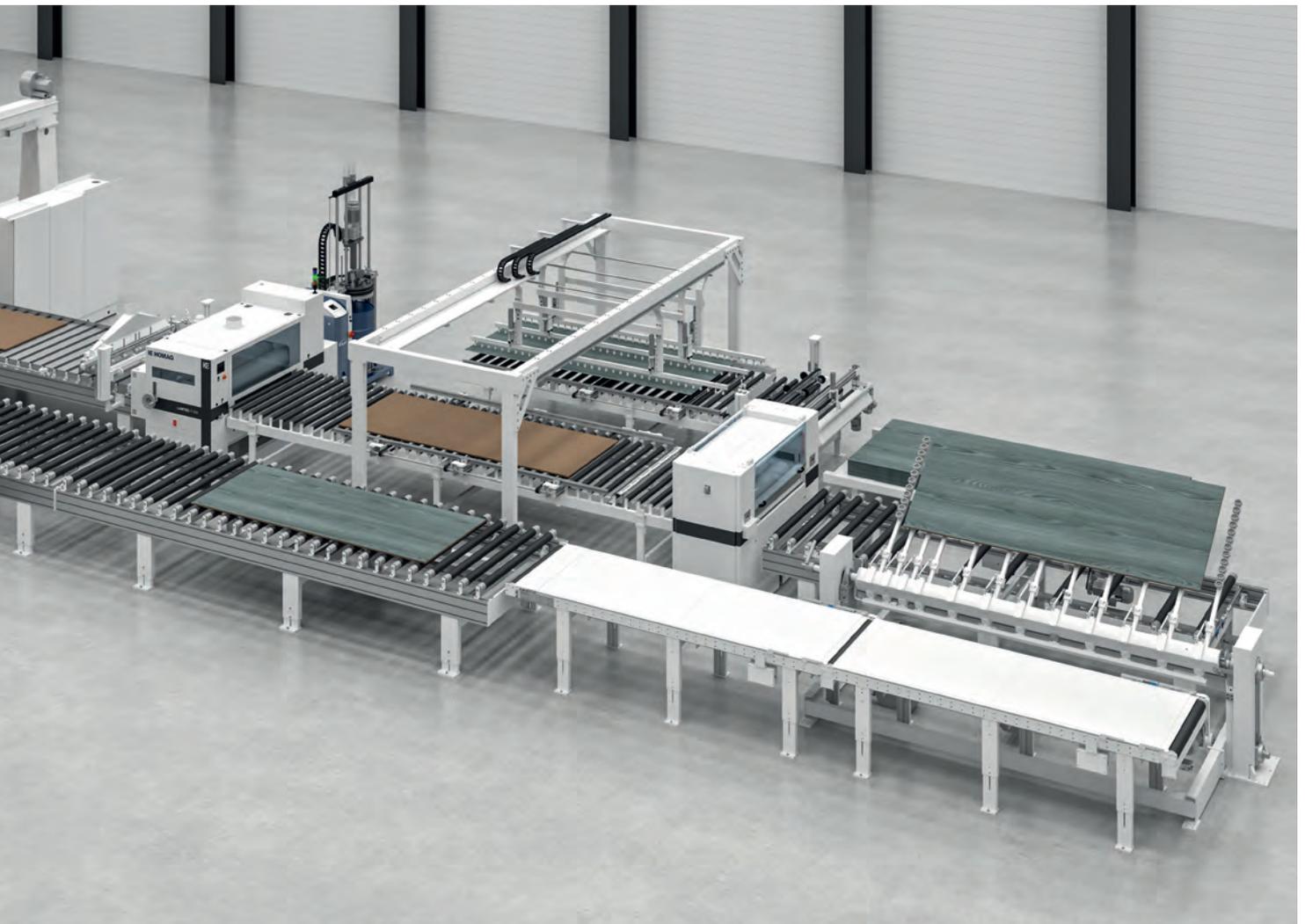
Kaschierkalander mit einem Walzenpaar für das Verpressen von belemten Werkstücken mit aufgelegten Beschichtungsstoffen.



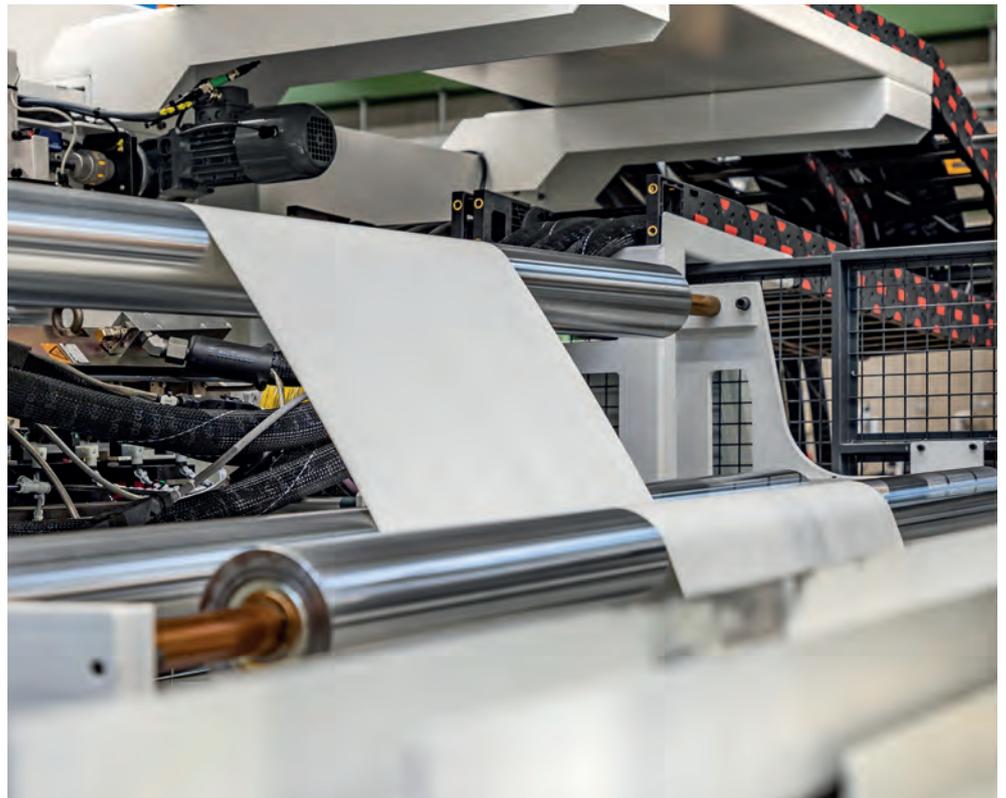
Vollautomatisches Zellenkonzept der Baureihe LAMTEQ F-200 mit Rückführung und Umlauf für die Tischplattenproduktion

Key Facts

- Das Rüsten aller Maschinen ist über Barcode gesteuert
- Bedienung der Zellenparameter über eine zentrale Steuerung mit Möglichkeit zur Anbindung an übergeordnete ERP-Systeme
- Integrierte Reinigung für Trägermaterial und Beschichtungsmaterial
- Großes Teilespektrum von 400 x 400 mm bis 1600 x 3600 mm
- Doppelseitiges Kaschieren mit einer einseitigen Anlage ohne zusätzliches manuelles Handling möglich
- Maschinelles Auflegen des Beschichtungsmaterials







Folienzuführung

Wenn Schnelligkeit gefragt ist:
die LAMTEQ F-300 Kaschieranlage



Kaschierkalander



Hochleistungsanlagen für das Kaschieren: die LAMTEQ F-300

Das Angebot: wirtschaftliche Lösungen für industrielle Massenhersteller.

Die Herausforderung: Hotmelt- und reactTec-Klebstoff mit Düsen in dünnsten Schichten, ohne Streifen und gleichmäßig auf die Rückseiten unterschiedlichste Finishpapiere und Folien auftragen.

HOMAG hat diese Herausforderung bewältigt.

Grundlegende Ausrichtung der LAMTEQ F-300 Baureihe:

- Verarbeitung der gängigen Klebstoffverfahren EVA und PO Schmelzklebstoffe, darüber hinaus aber auch der innovativen reactTec Hot Sealing Klebstoffe.
- Einseitiges oder doppelseitiges Kaschieren.
- Das Kaschieren der Fläche oder alternativ das Flächen- und Profilkaschieren.
- Anlagenkonfiguration entsprechend der Kundenanforderungen konfektioniert.

„HOMAG ist der vertraute Partner für anspruchsvolle Kunden im industriellen Kaschieren. Wir bieten Ihnen wirtschaftliche Lösungen auch bis 60 m/min Vorschub.“

Josef Zerle, Executive Director Surface Processing, HOMAG



Das Konzept der LAMTEQ F-300

Die LAMTEQ F-300 ist die Antwort auf alle Anforderungen industrieller Hersteller an eine Hochleistungs-Kaschieranlage. Wirtschaftlich mit einem Vorschub bis zu 60 m/min und den modernsten Klebstoffapplikationsmethoden ausrüstbar definiert unsere Baureihe Qualität und Wirtschaftlichkeit

in der Bauelemente- und Möbelfertigung neu. Einzigartig für die LAMTEQ F-300 ist das reactTec-Verfahren. Diese zukunftsweisende Kaschieretechnik überzeugt sowohl wirtschaftlich mit günstigen Fertigungskosten als auch ökologisch durch hohe Umweltverträglichkeit.



Kaschieranlage LAMTEQ F-300 zur doppelseitigen Beschichtung mit dem reactTec-Verfahren.

Vorschub bis zu **60** Meter
pro Minute

Bis zu
11 Mio.
Quadratmeter Werkstücke pro Jahr



Merkmale der LAMTEQ F-300

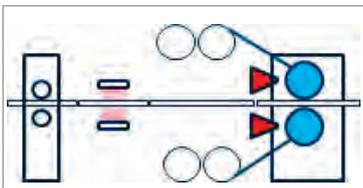
- Einseitiges oder doppelseitiges Kaschieren
- Werkstückbreite bis 1300 mm
- Klebstoffauftrag per Schlitzdüse oder Rollstabdüse möglich
- Verarbeitung von thermoplastischen Folien, Hochglanz- und Supermattfolien sowie Dekorpapieren, jeweils als Rollenware.
- completeLine: Mögliche Kombination von Flächenkaschierung mit Ummantelung der Werkstücklängskanten
- Kaschieranlage mit automatischem Wechsel der Folienwickel ohne Vorschubunterbrechung



Möbelteile in einer completeLine flächen- und kantenbeschichtet.

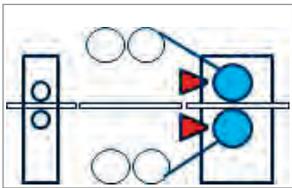
Die Kaschierverfahren im Vergleich

Die bekannten Kaschierverfahren Harnstoff-Harz-Leim, Dispersionskleber, Schmelzkleber und reactTec haben unterschiedliche Vor- und Nachteile. Eine Gegenüberstellung der relevanten Prozess-Schritte, der Klebstoffverfahren und der Fertigungskosten vergleicht die Verfahren und macht diese greifbar. Eine Gegenüberstellung der relevanten Prozessschritte und der Applikationsmöglichkeiten vergleicht die Verfahren und macht diese greifbar.



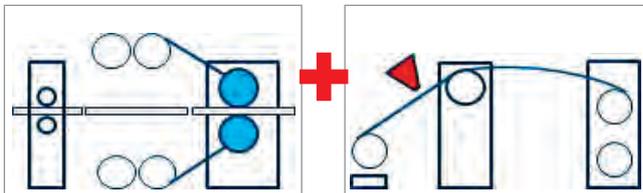
LAMTEQ F-300 – Hotmelt Konzept

- Schmelzkleberauftrag mit Schlitzdüse auf das Beschichtungsmaterial
- Anwenderfreundlich für Serienprozesse
- Für Flächenkaschierung und Ummantelung
- Hohe Vorschübe
- Hochwertige Oberflächenqualität



LAMTEQ F-300 – reactTec-inline

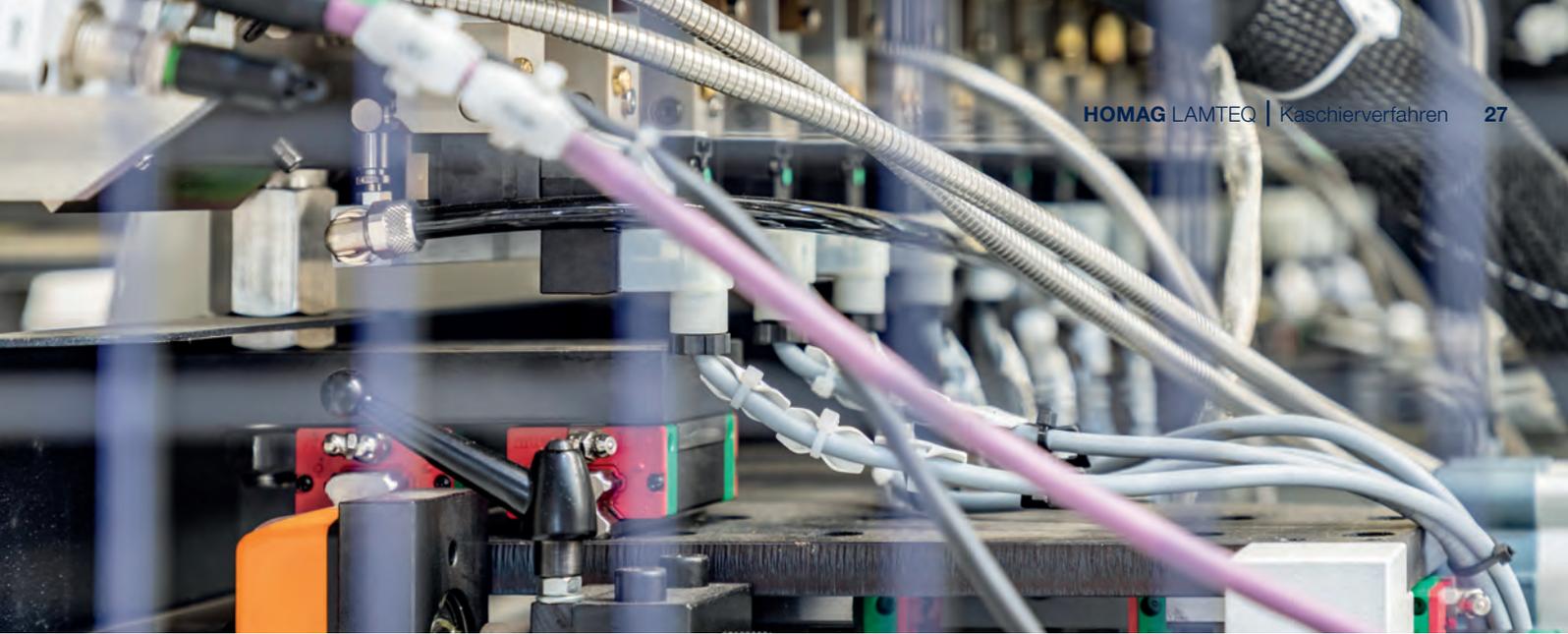
- Feuchtigkeitsbeständig wie Harnstoff
- Temperaturbeständig ähnlich Harnstoff
- Klebstofffugenhärte ähnlich Harnstoff
- Bedienerfreundlich wie Schmelzkleber
- Für dünnste Beschichtungsmaterialien
- Beim Inline-Prozess erfolgt Klebstoffauftrag direkt auf das Beschichtungsmaterial.



LAMTEQ F-300 – reactTec-offline

+ Vorbeschichtungsanlage

- Beim Offline Prozess sind Klebstoffauftrag auf das Beschichtungsmaterial und Kaschierprozess zeitlich und räumlich von einander getrennt.



reactTec Inline-Verfahren

Die Klebstoffapplikation auf das Beschichtungsmaterial sowie das Aufbringen der Dekorfolie auf das Werkstück werden in einer Anlage durchgeführt. Das Verfahren ist ideal für die kostengünstige Fertigung hoher Losgrößen.

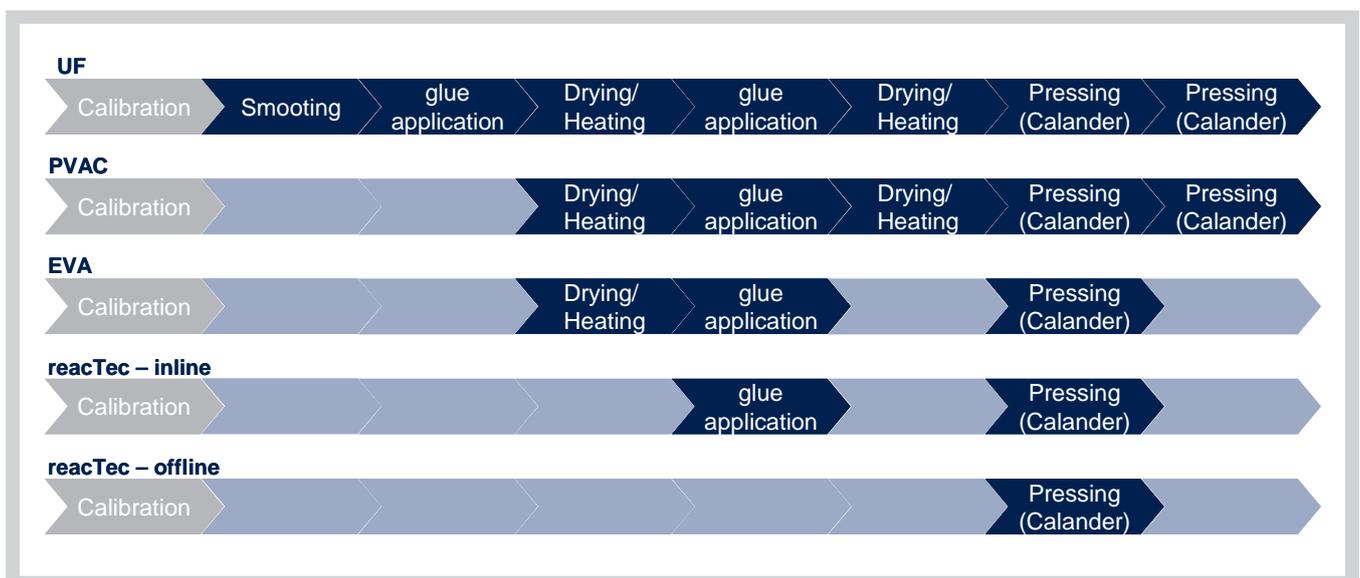


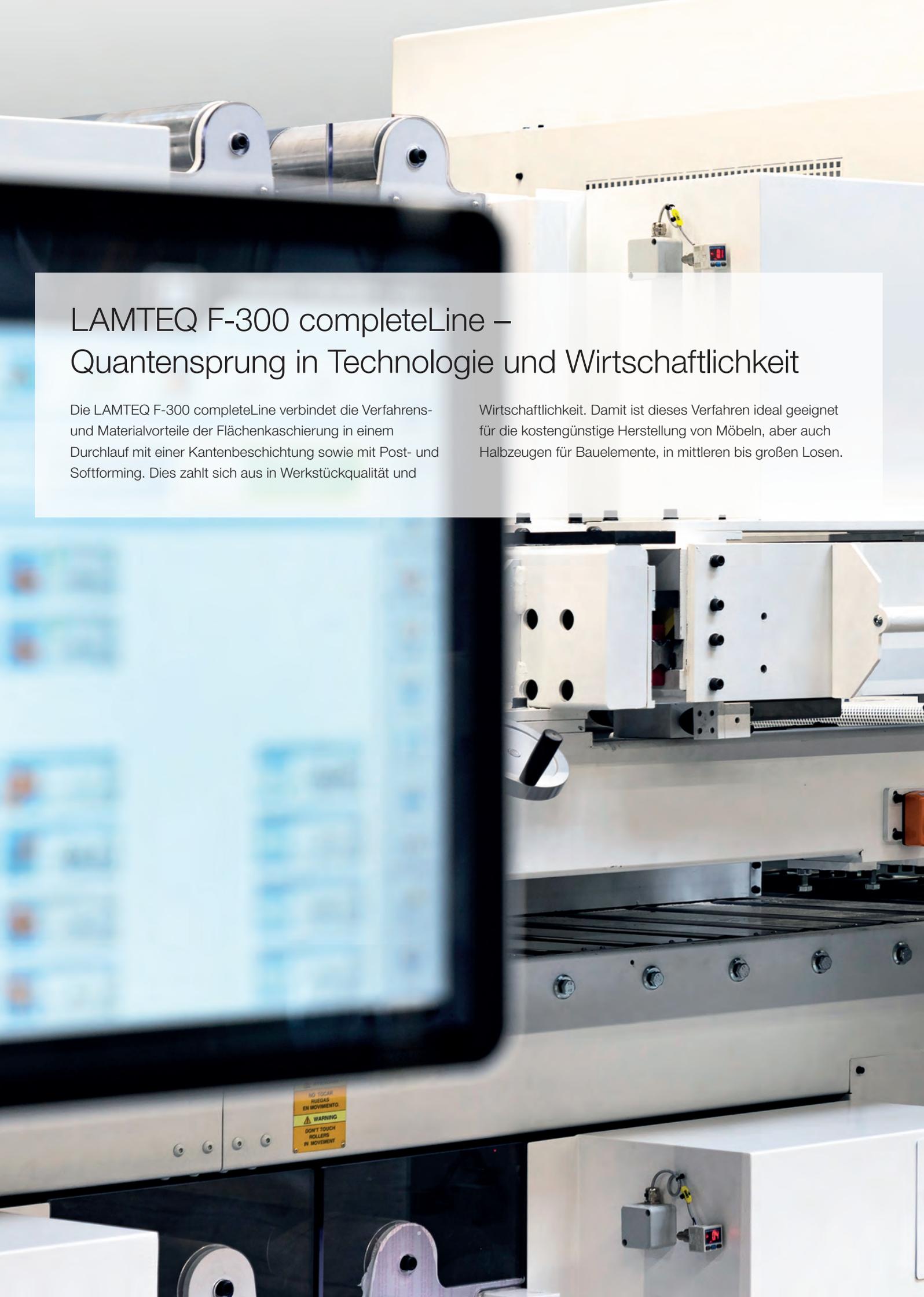
Flächenkaschieren mit reactTec

Die Flächenkaschierung erfolgt im reactTec-Verfahren kontinuierlich mit Folie oder Papier.

completeLine mit reactTec

completeLine-Anlagen formatieren Rohplatten, beschichten die Oberfläche und verschließen gleichzeitig die Schmalfäche der Längsseite. Das zu kaschierende Material wird in einem kontinuierlichen Prozess doppelseitig mit Folie oder Papier ummantelt. Das Ergebnis ist ein Werkstück ohne Fuge an der Längskante – mit identischer Optik von Ober- und Schmalfäche.





LAMTEQ F-300 completeLine – Quantensprung in Technologie und Wirtschaftlichkeit

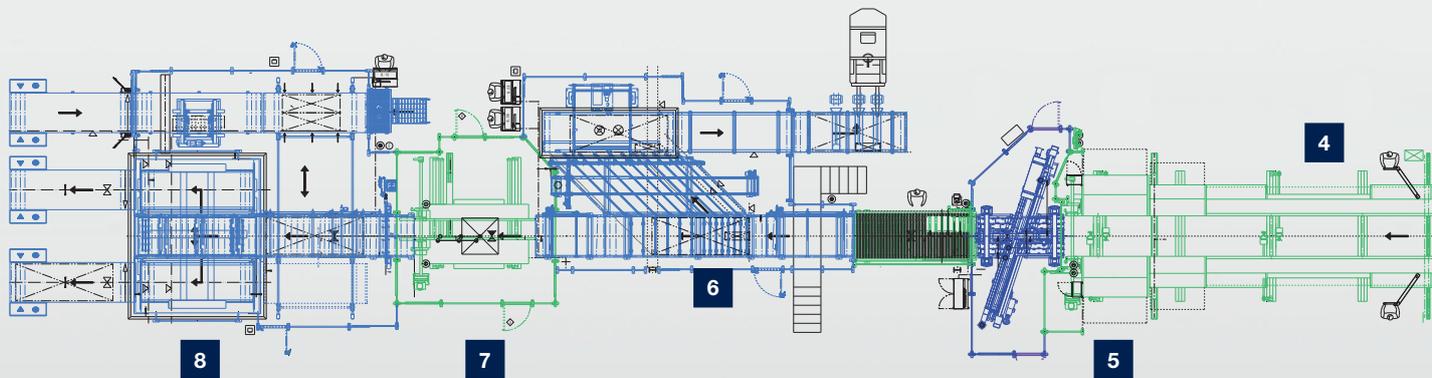
Die LAMTEQ F-300 completeLine verbindet die Verfahrens- und Materialvorteile der Flächenkaschierung in einem Durchlauf mit einer Kantenbeschichtung sowie mit Post- und Softforming. Dies zahlt sich aus in Werkstückqualität und

Wirtschaftlichkeit. Damit ist dieses Verfahren ideal geeignet für die kostengünstige Herstellung von Möbeln, aber auch Halbzeugen für Bauelemente, in mittleren bis großen Losen.

NO TOCAR
RUEGAS
EN MOVIMIENTO.
WARNING
DON'T TOUCH
ROLLERS
IN MOVEMENT



ATENCIÓN
RODAR
JERES
MOVIMIENTO
WARNING
DON'T TOUCH
ROLLERS
IN MOVEMENT



1 Doppelseitige Beschickung mit Grube TBE 899

- endlose Zuführung von Rohplatten
- mehrspurige Zuführung
- bis zu 36 Teile/min.
- Schonplattenhandling

2 Doppelendprofiler TENONTEQ D-800

- Profilierung der Kante
- Schnellwechselsystem der Werkzeuge
- Motorische Achsen für schnellen Profilwechsel
- Vergüten der Schmalfläche in einem Arbeitsgang

3 Doppelseitige Kaschiermaschine LAMTEQ F-300

- Reinigung der Werkstücke
- Doppelabwickelstation oben und unten für endlosen Betrieb
- Schlitzdüse Truecoat FS für minimale Klebstoffauftragsmenge
- 500 mm Durchmesser beheizter Kalandr

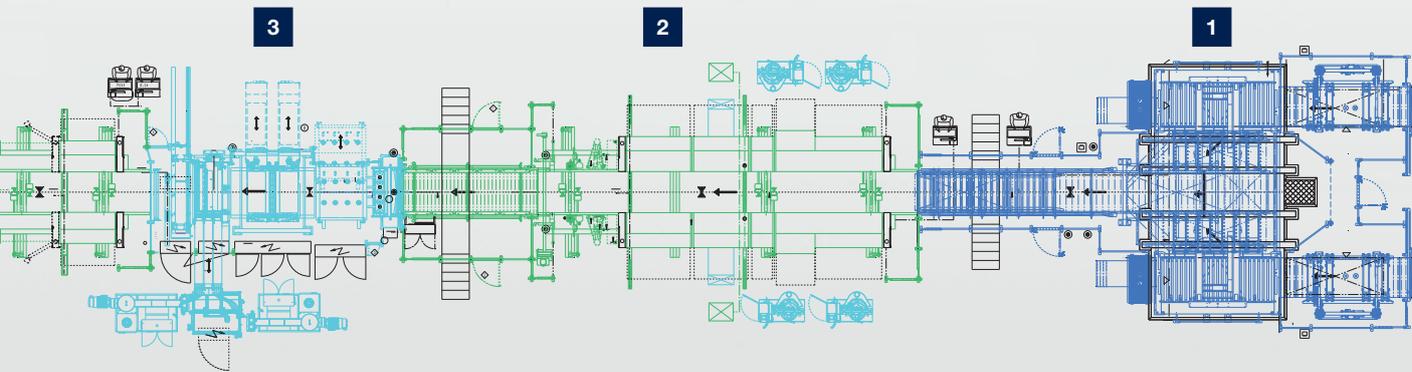
4 Ummantelungsmaschine EDGETEQ S-810

- Formatieren des Papierüberstandes bei Flachkaschierung
- Für L-, Einlege- (U), und Dachprofil
- Finish Bearbeitung der Schmalfläche
- Aggregate für Nutfräsen etc.

LAMTEQ F-300 completeLine

Mehr geht nicht: Mit unserer LAMTEQ F-300 completeLine werden in einem Durchlauf die Rohspanplatten formatiert, die Längskanten profiliert und vergütet sowie die Fläche kaschiert und die Kanten ummantelt. Direkt anschließend wird mit einer Diagonalsäge getrennt und bei Bedarf die Platten mittig aufgeteilt. Die Flächenverklebung erfolgt mit

Schmelzklebern. Vom einfachen L-Profil bis zum U-Profil mit Stoßfuge zur unteren Beschichtung sind alle gängigen Kantenprofile realisierbar. Aufgrund seiner hohen Anlagenverfügbarkeit ist unsere LAMTEQ F-300 completeLine problemlos in hoch automatisierte Gesamtfertigungsanlagen integrierbar.



5 Diagonalsäge

- Trenneinrichtung zum Trennen der Werkstücke im kaschierten Strang
- Auftrennen der Platte in der Mitte

6 Ausschleusstation TFR 560

- zum Ausschleusen der Anfahrteile bzw. Werkstücke mit Fehlstellen
- Ausschleusen bei Produktionsgeschwindigkeit
- Erweiterbar durch Kontrollplatz

7 Trenndoppelendprofiler SAWTEQ C-700

- zum mittigen Aufteilen der Werkstücke bei Doppelbreiter Kaschierung (Schränkseitenteile)
- weitere Bearbeitung mittels Nutfräser

8 Abstapelung STACKTEQ C-500

- Abstapeln der Werkstücke mehrspurig
- bis zu 36 Teile/min.

Höchste Werkstückqualität

- Wegfall von Leimfugen
- Fugenlos durchgängige Dekore auf Fläche und Kante
- Geschlossene, sichere Füllung der Kantenhohlräume
- Integrierte Kantenverdichtung ohne Nachbearbeitung
- Makelloser Kantenfinish
- Höhere Stoßfestigkeit der Kanten

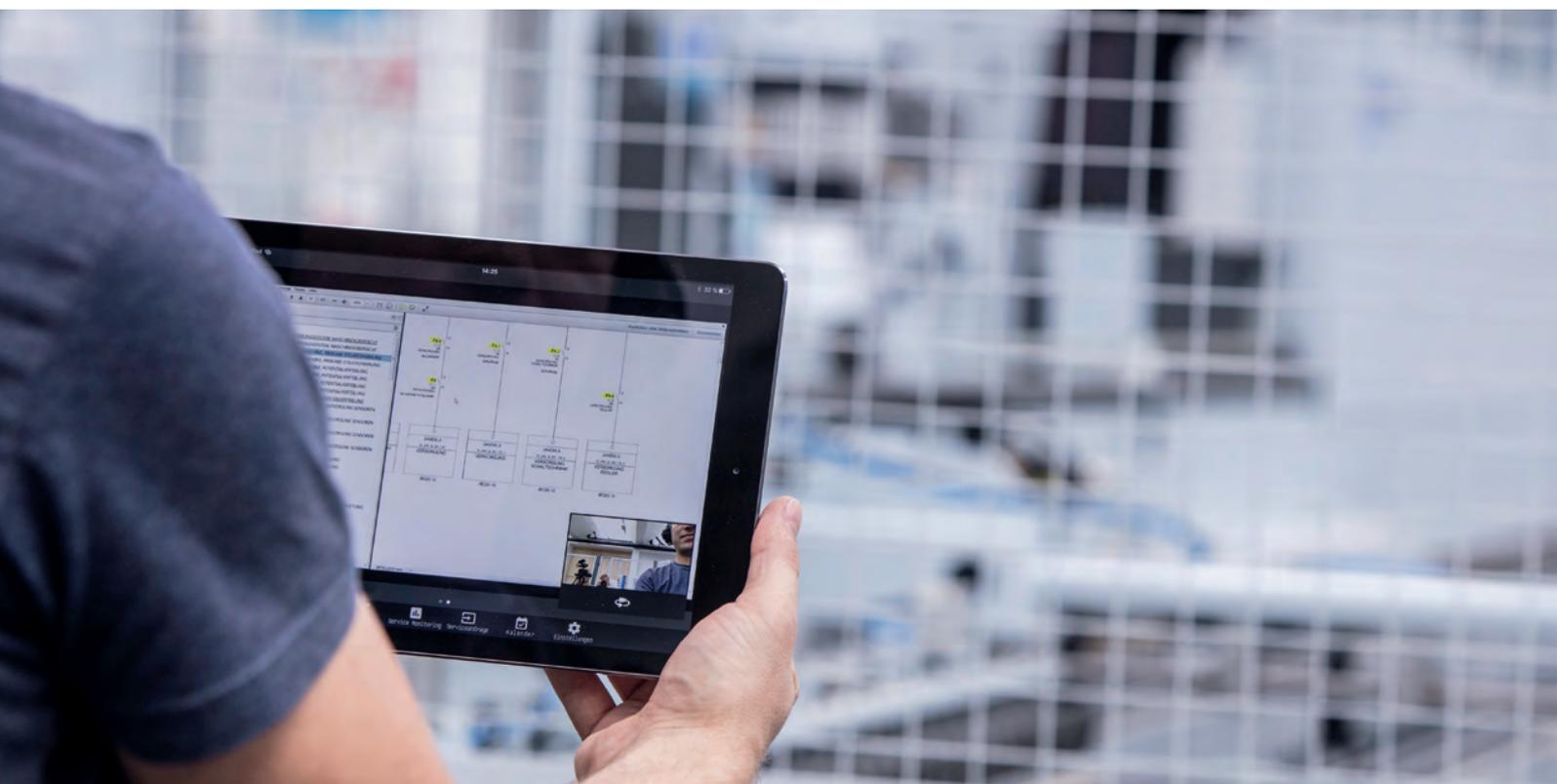
Höchste Wirtschaftlichkeit

- 25 – 30% Kosteneinsparung durch preisgünstigere Ausgangsmaterialien und wirtschaftlicheres Verfahren
- Verkürzte Fertigungszeiten durch mindestens 35%ige Leistungssteigerung gegenüber bekannten Ummantelungsverfahren
- Kurze Amortisationszeit
- Fliegender Dekorwechsel
- Hohe Anlagenverfügbarkeit
- Geringerer Platzbedarf
- Geringere Lagerhaltung

Easy to get. And easy to use.

tapio ist das offene Ökosystem der Holzbranche

Das bedeutet, dass alle mitmachen können, die in der Holzbranche tätig sind.
Denn zusammen mit unseren Business Partnern entwickeln wir digitale Lösungen für alle.



Ganz einfach mal machen:

MachineBoard ist ab sofort für HOMAG Maschinen kostenlos verfügbar! Zur Nutzung ist nur eine Registrierung bei tapio und ein „Connecten“ der Maschine erforderlich – Ganz einfach auf www.tapio.one.

Apps, die das Arbeiten leichter machen.

tapio

Partner

DataSave

- Schützt Knowhow zu Maschine und Konfiguration
- Schnellerer Service bei Maschinenausfällen
- Spart Zeit bei der Wiederaufnahme der Produktion
- Spart Wartungskosten
- Automatische Backups mehrerer Maschinen

ServiceBoard

- Servicefälle schnell und einfach erstellen und an den richtigen Servicepartner senden
- Live-Videodiagnose um Servicefälle mit Bildunterstützung zu lösen
- Reduktion von Sprach- und Entfernungshürden durch Video
- Funktioniert auch ohne Maschinenanbindung an tapio (somit ideal für ältere Maschinen)

MachineBoard

- Push-Benachrichtigungen
- Maschinendaten und -zustand in Echtzeit von überall einsehbar
- Listen von Fehlern, Warnungen, Wartungen und Aktionen
- Anzeige der verbleibenden Zeit bis zum nächsten Eingriff des Maschinenbedieners



Kostenlose Demo ohne Registrierung bei allen tapio apps. Einfach downloaden und testen.

Verfügbar aktuell in der EU und der Schweiz.

(Aufgrund der Schnelllebigkeit der IT-Landschaft gewährleisten wir für 5 Jahre die Kompatibilität zur tapio Plattform)

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – Die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- intelliAdvice App – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



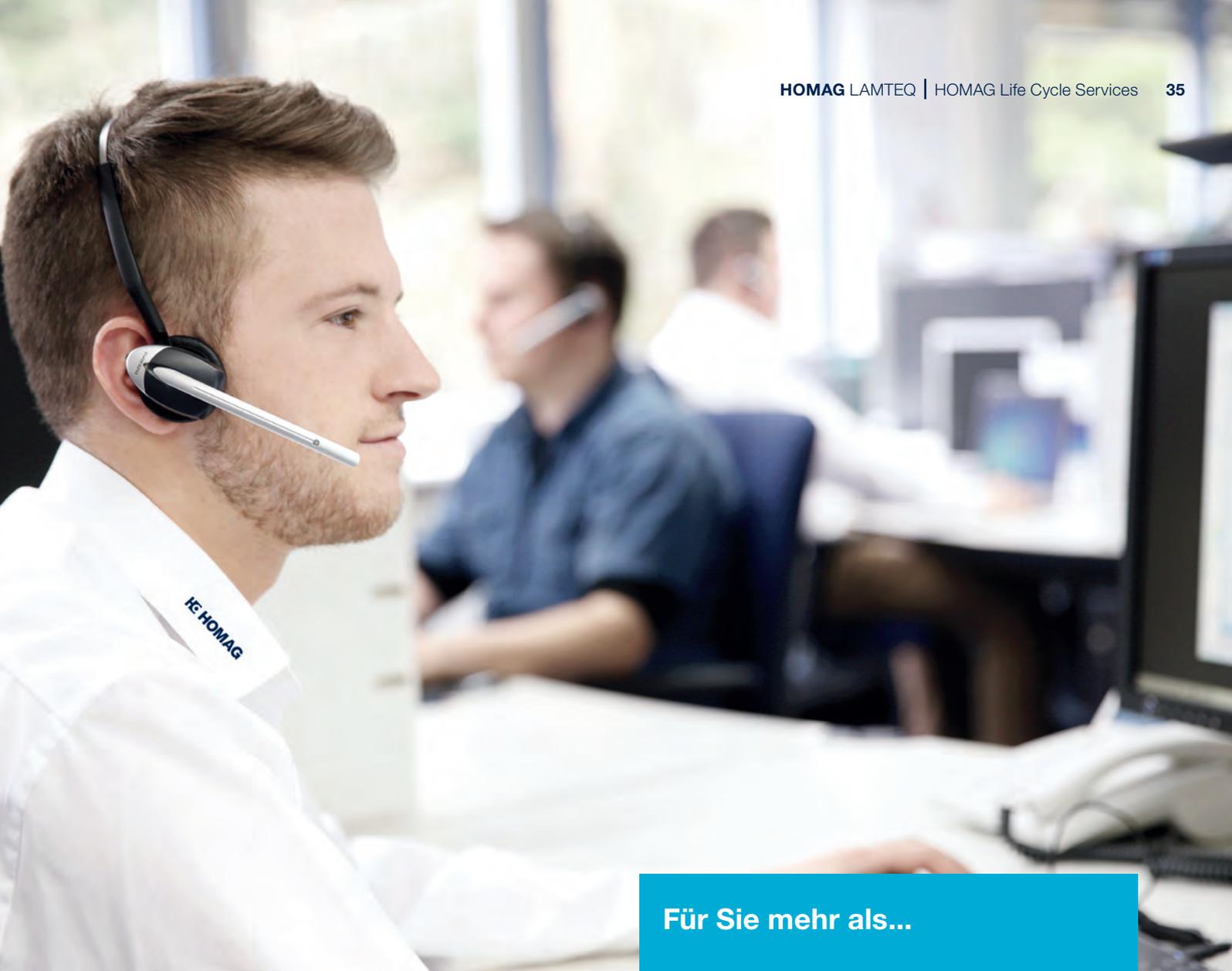
SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare. Lernen ohne zu Reisen, treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION