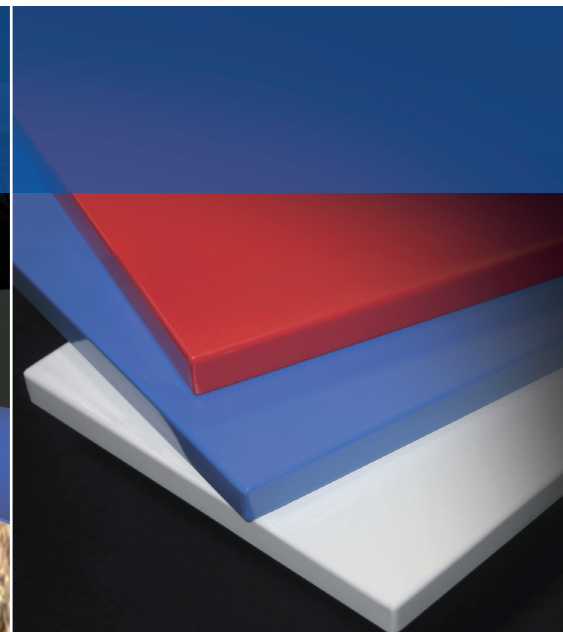
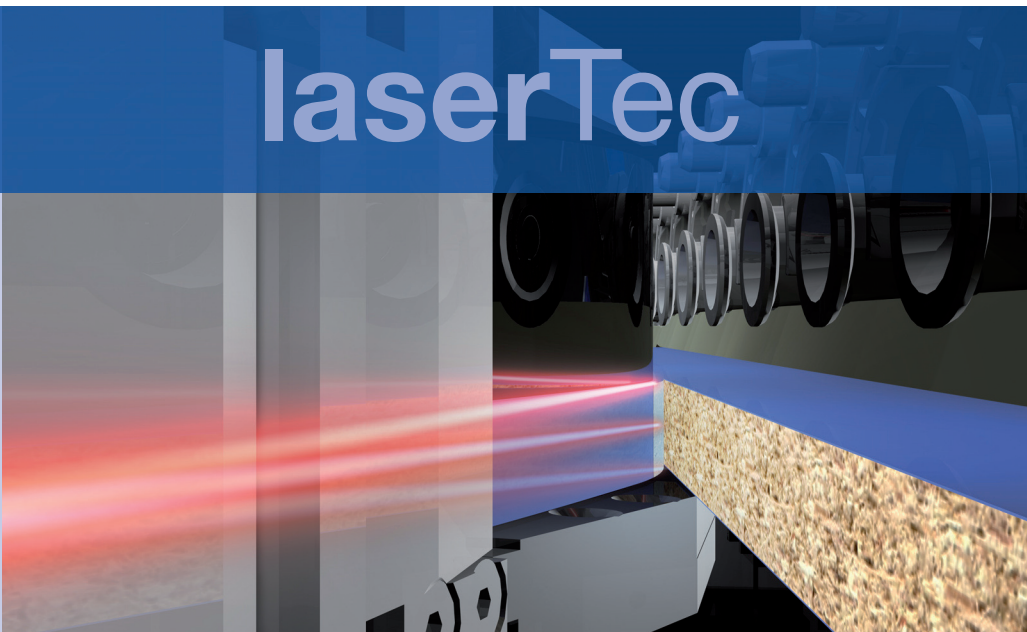


Neues Zeitalter in der Kantenverarbeitung

laserTec



HOMAG laserTec – Der Quanten

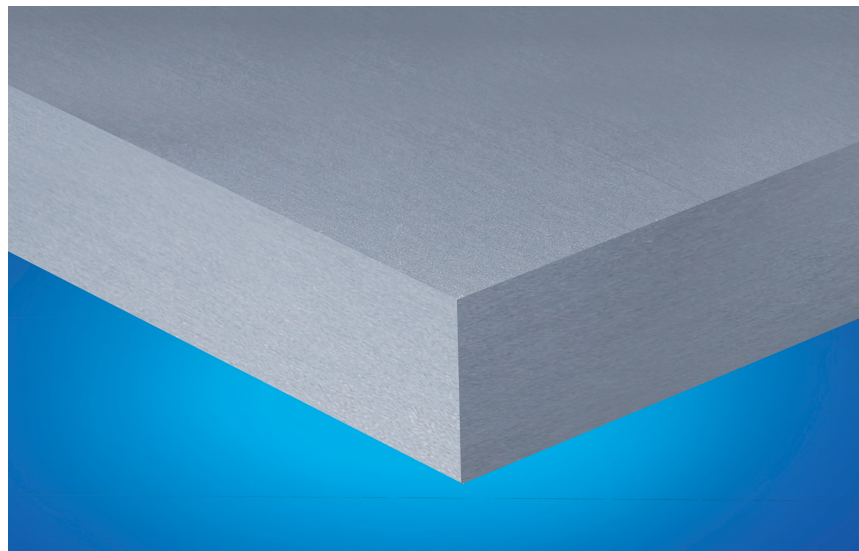
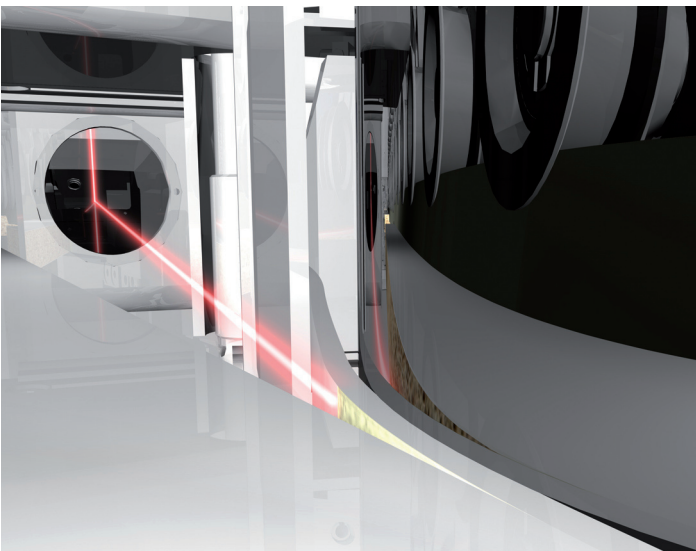
02

**Kantenanleimen in bisher nie dagewesener Qualität:
HOMAG laserTec heißt das neue Fertigungsverfahren,
das die Zukunft der Möbelherstellung von Grund
auf verändern wird. Dabei wird die zu verklebende**

sprung für Ihre Möbelfertigung

03

Fläche durch einen Laserstrahl geschmolzen und im Anschluss direkt auf das Werkstück gepresst. Das Ergebnis: Kanten der allerhöchsten Güteklasse.



**Hohe Wirtschaftlichkeit durch
HOMAG laserTec:**

- Reduzierung der Ausschussquote
- Einfache Bedienungsprozesse
- Geringe Nebenkosten
- Höchste Verfügbarkeit

laserTec

A 3D perspective rendering of three stacked rectangular sheets. The bottom sheet is white, the middle sheet is a light brown wood-grain texture, and the top sheet is a solid red color. The sheets are slightly offset from each other, creating a sense of depth. The background is a dark blue gradient.

Durch HOMAG laserTec steigern Sie die Qualität und die Produktivität Ihrer Möbelfertigung. Effizienter und wirtschaftlicher kann man Ressourcen nicht einsetzen.

Revolutionäre Technologie

Im Vergleich zu konventionellen, leimgebundenen Verfahren schneidet HOMAG laserTec deutlich besser ab: Während beim ersten ein Granulat bei relativ großer Hitze geschmolzen und als flüssiger Kleber über eine sich drehende Leimrolle auf das Werkstück aufgetragen werden muss, vereinfacht sich der Bearbeitungsprozess beim laserTec enorm. Hier wird die zu verklebende Fläche durch einen Laserstrahl geschmolzen – und im Anschluss direkt auf das Werkstück gepresst. Der Laserstrahl wird durch einen oszillierenden Spiegel automatisch auf die gesamte Breite des Kantenbandes umgelenkt.

Höchste Bearbeitungsqualität

Mit HOMAG laserTec lassen sich alle gängigen Kanten verarbeiten. In der Fertigung erreicht man damit einen nicht sichtbaren Übergang (Nullfuge). Durch die gleichbleibend hohe Bearbeitungsqualität reduziert sich die Ausschussquote erheblich. Dadurch ist eine optimale Serientauglichkeit gegeben. Durch den

Einsatz dieser Technologie setzen Sie sich qualitativ vom Wettbewerb deutlich ab. Zugleich ist der Betrieb des neuen Diodenlasers mit enormen wirtschaftlichen Vorteilen verbunden, insbesondere gegenüber anderen Lasersystemen.

Gesteigerte Produktivität

Durch sofortige Produktionsbereitschaft und einfachere Bedienung können mehr Teile in derselben Zeit produziert werden. Unproduktive Wartezeiten und Rüstaufwand bei Farbwechsel entfallen. Gesonderte Einstellungen von Leimmenge und Temperatur sind nicht mehr notwendig, ebenso wie Eingaben zu unterschiedlichen Materialien (z. B. Spanplatte und MDF) mit der damit verbundenen Gefahr der Fehlverleimung. Durch Laserfügen erzielen Sie eine konstante Produktionsqualität und reduzieren Ihre Personalkosten bei Nachbearbeitung und Finish. Gute Gründe, warum sich diese Maschinen-Investition ganz sicher für Sie rechnet.

Mit HOMAG laserTec erzielen Sie eine bisher nie erreichte Optik in der Bearbeitung von Ecken und Kanten. Und profitieren gleichzeitig von der großen Flexibilität bei der Auswahl der Materialien und Farben.

Für das gesamte Laserkanten-Spektrum

Mit der HOMAG laserTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen Kantenarten verarbeiten wie PVC, ABS, PP, PMMA, Holzfurnier oder Melamin. Die laseraktive Schicht kann entsprechend den Produkt- und Kundenanforderungen individuell eingestellt werden. Es sind höhere Wärmefestigkeit- und Feuchtebeständigkeit wie bei den konventionellen Leimverfahren erreichbar.

Perfektes Ergebnis

HOMAG laserTec bedeutet erstklassige Verklebungsergebnisse: Sie erzielen einen nicht sichtbaren Übergang. Durch die optimale Verklebung ist die Haftkraft der Kante zum Werkstück deutlich höher als bei konventionellen Verfahren.

Das fließfähige Polymer dringt in die Struktur der Trägerplatte ein und härtet aus. Dies führt zu einer mechanischen Verankerung (Adhäsion) der beiden Werkstoffe.

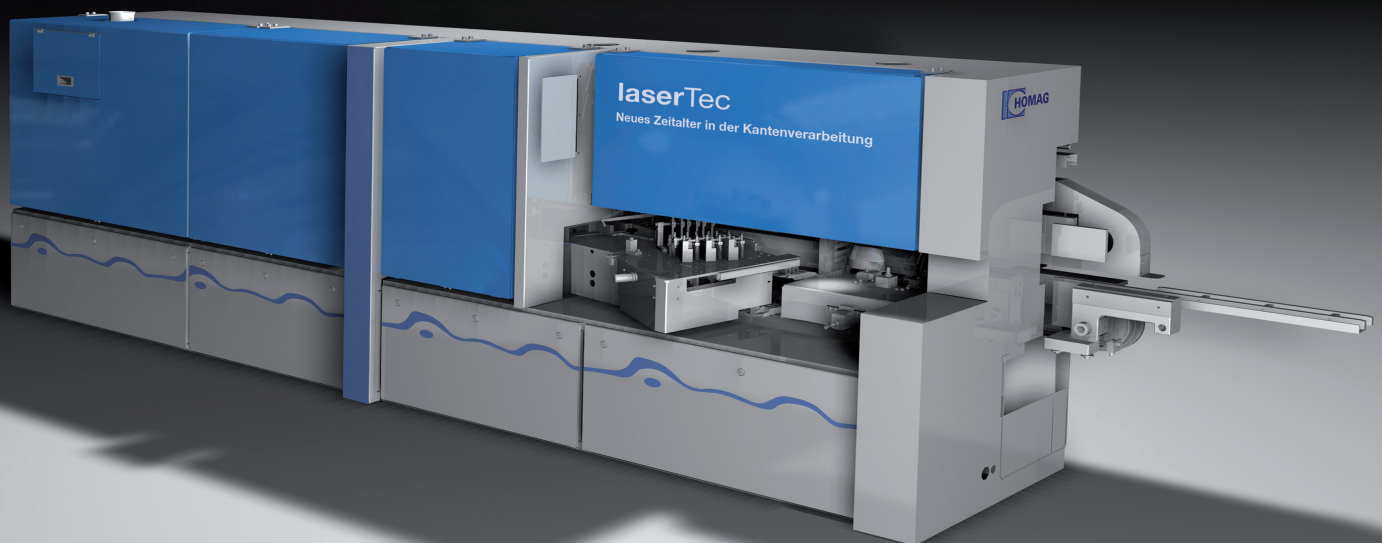
Bedienerfreundliche Anwendung

HOMAG laserTec bietet ein funktionssicheres Verfahren, das Ihnen hohe Prozesssicherheit ermöglicht. Erforderlich sind lediglich die Eingabe bzw. das Scannen der Kantenart. Für den Betrieb sind keine aufwendigen Instandhaltungsaufgaben erforderlich. Die Verschmutzung des Werkstücks und nachfolgender Bearbeitungsaggregate und Werkzeuge sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Verfahren. Ein sicherer Garant für weiteres Einspar- und Rationalisierungspotenzial bei gleichzeitiger Qualitätsverbesserung.

**Perfekte Optik durch
HOMAG laserTec:**

- Bisher nie erreichte Qualität
- Homogene Werkstückoptik

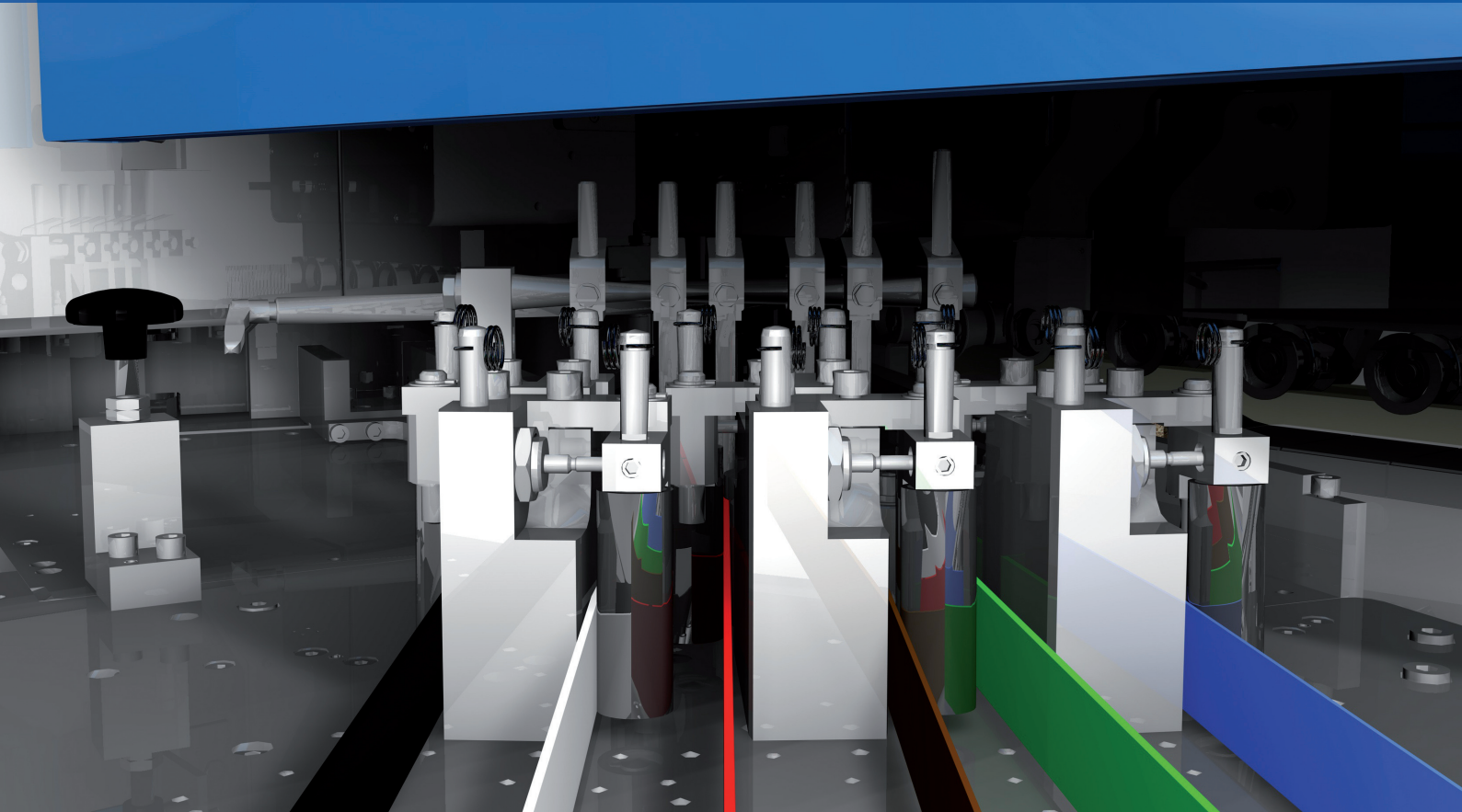
laserTec



**Effiziente Fertigung durch
HOMAG laserTec:**

- Kein logistischer Aufwand für Kleber
- Keine komplizierten manuelle Eingaben
- Keine Hilfsstoffe wie Trenn- und Reinigungsmittel
- Keine Wartezeiten und Rüstaufwand bei Farbwechsel
- Kein Energieverbrauch ohne produktive Ergebnisse
- Keine Verschmutzungs- und Reinigungsprobleme

laserTec



Mit HOMAG laserTec erzielen Sie erstklassige Verklebungsergebnisse und profitieren von einfachen Bedienungsprozessen und geringeren Nebenkosten der Anlage.

Verminderter Ressourceneinsatz

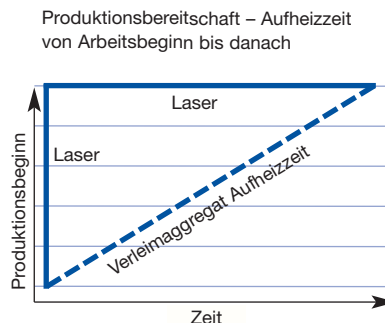
Neben dem Qualitätsgewinn und den Verfahrensvorteilen bewirkt HOMAG laserTec einen geringeren Materialeinsatz: Teurer PU-Kleber muss nicht beschafft werden, die dahinterstehende Logistik wird überflüssig. Der Kostenaufwand für Hilfsstoffe wie Trenn- und Reinigungsmittel verringert sich ebenfalls. Durch gesicherte Prozessparameter ergibt sich eine geringere Ausschussquote – damit sinkt der Materialeinsatz auch in diesem Bereich.

Energie-Einspareffekte

Zuerst spart HOMAG laserTec beim Platzbedarf: laserTec arbeitet maschinenintegriert wie jedes andere Aggregat. Dabei ist laserTec den leimgebundenen Verfahren weit überlegen: Die Aufheizzeit entfällt und man verbraucht keine Energie ohne produktiv zu sein. Gegenüber den CO₂-Laserverfahren überzeugt das Verfahren durch geringere elektrische Anschlussleistung und den Wegfall des sonst notwendigen Puffergases.

Umwelt- und Arbeitsschutz

Umweltschonend wirkt sich insbesondere die leimlose Fertigung aus: Leimdämpfe werden vermieden ebenso wie das Verbrennen von Schmelzkleber in der Maschine. Die Produktionsmitarbeiter und das Bedienpersonal sind keinen gesundheitsgefährdenden Substanzen ausgesetzt. Die Entfernung von verkrusteten Leimrückständen mit chemischen Mitteln gehört ebenfalls der Vergangenheit an. Das laserTec Verfahren der HOMAG besitzt die Schutzklasse 1 und kann deshalb ohne Bedenken in jeder Möbelproduktion eingesetzt werden.



HOMAG laserTec – das neue Zeit

Die stetig steigenden Qualitätsanforderungen in der Möbelindustrie und die Forderung nach effizientem Ressourceneinsatz bei der Produktion erfordern neue Konzepte für das Kantenanleimen. Mit dem Laserfügeverfahren hat HOMAG die nächste

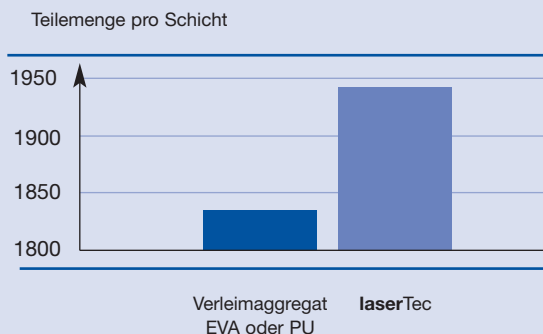
Zum Laserfügen sind durch die HOMAG Gruppe Patente und Schutzrechte angemeldet.

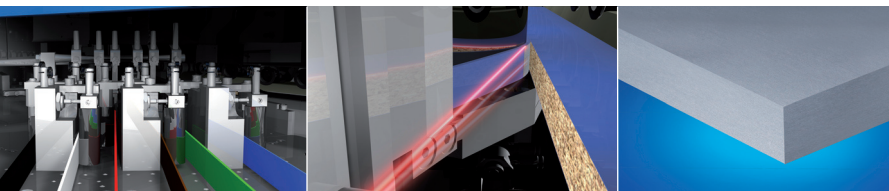
alter in der Kantenverarbeitung

11

Technologie-Generation für den qualitativ hochwertigen Schmalflächenverschluss entwickelt. HOMAG laserTec macht Ihre Produktion erfolgreicher.

**Teilemenge pro Schicht, bei
8h Arbeitszeit, Vorschub
30 m/min, 600 mm Teillelänge**





Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3-5 · 72296 SCHOPFLOCH / DEUTSCHLAND
Tel.: +49 7443 13-0 · Fax: +49 7443 13-2300
info@homag.de · www.homag.de