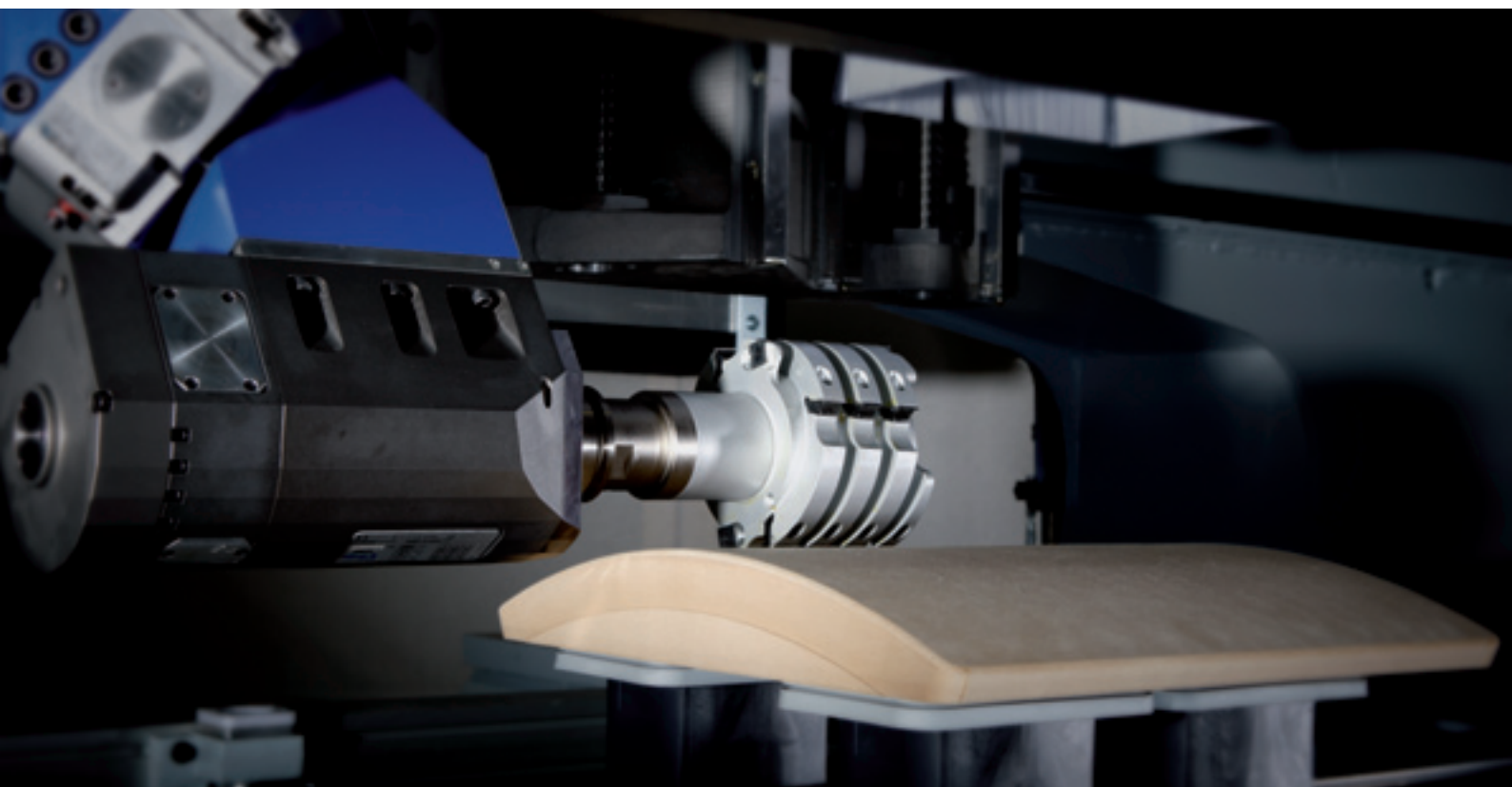


Obráběcí centrum

# Venture 316



# Investice, která se Vám vyplatí

Nákup nového stroje nebo zařízení si chce dobře rozmyslet. Koneckonců jde o Vaše peníze. Rozhodněte se pro HOMAG, neboť potom nedostanete jenom vyhovující stroj pro Vaši firmu, nýbrž získáte kromě jiného z našich kompetencí, zkušeností a spolehlivosti.

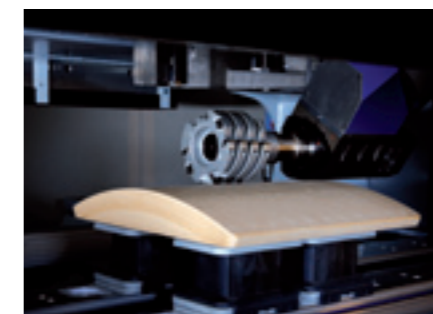
- Rostoucí kompetence a zkušenosti více jak 50 let
- Výroba více jak 1 000 obráběcích center za rok ve skupině HOMAG Group
- Ca. 5 000 motivovaných pracovníků vyrábějících ve 12 závodech vyřčené HOMAG-kvality

Vysoká technologie pro řemeslnou výrobu a průmysl:

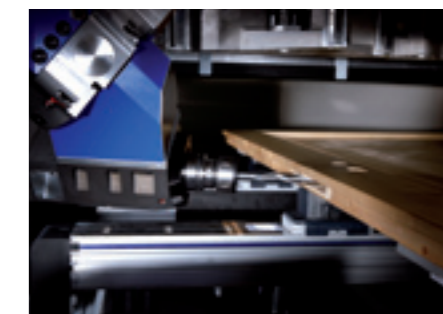
- Obráběcí centrum Venture 316 je skutečným znalcem ve svém oboru. 5ti osá technologie s DRIVE5C vřetenem zvládá maximální flexibilitu a možnosti v obrábění.
- Těžký základní stojan a stabilní pojízdný portál jsou základem pro vysokou kvalitu obrábění



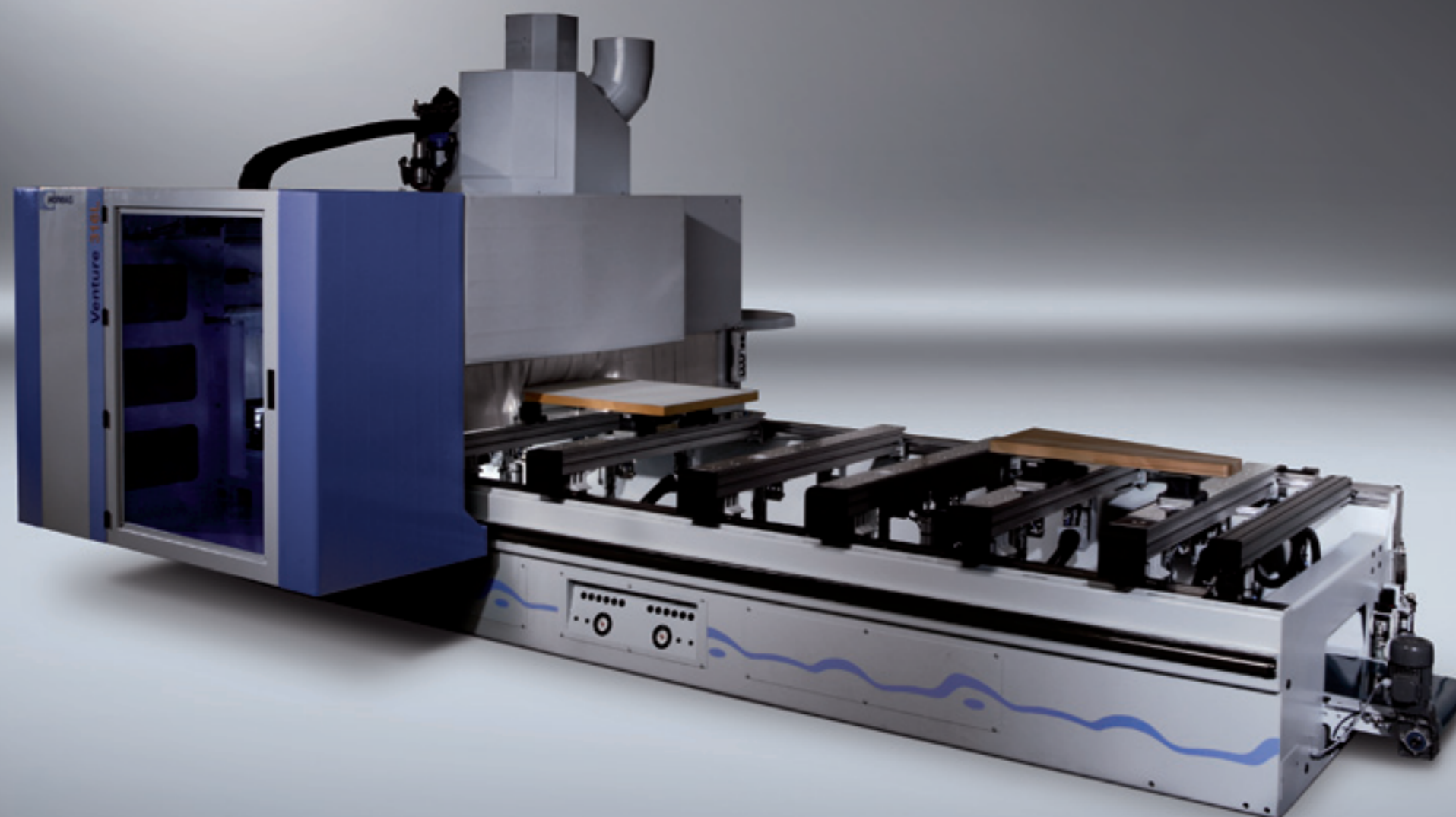
Přesné zkosené řezy –na první pokus



Výkonnostní profilování tvarových dílců



Kompletní zpracování dveří bez použití agregátu



## Obsah

- 02 Investice, které se vyplatí
- 04 Stále v systému:  
kvalitní výroba strojů od HOMAG
- 08 Tak individuální jako Vaše potřeby
- 10 High End Features all inclusive
- 12 Vybaveno pro budoucí úkoly
- 14 Jednoduše flexibilní: software a servis
- 16 Technické údaje

# Stále se systémem: Vysoce hodnotná stavba strojů od HOMAGU

Inovační řešení pro každé zadání. Promyšlená technika od začátku. Od Homag systémových kompetencí má užitek každý zákazník. V našich obráběcích centrech se skrývá hodnota dlouholetých zkušeností ve výrobě strojů a zařízení. Stavebně stejné systémové kompetence, jednotná řídicí technika a ergonomická obsluha se stará o více produktivity. Nejnovější technologie pro variabilní tvary obrobků ve vysoké kvalitě.



## Těžká konstrukce stroje a stabilní pojízdná portálová konstrukce

Strojní konstrukce je z těžké ocelové svařené konstrukce, opírající se o dlouholeté zkušenosti z výroby průmyslových zařízení. Na tom je postavena stabilní pojízdná portálová traverza s frézovacím vřetenem, vrtací hlavou a spolupojízným výměníkem nástrojů – to je ten správný základ pro vysokou kvalitu obrábění.

## Nahlédnutí během obrábění

Spolupojízná částečně zapouzdření nabízí optimální ochranu obsluhy a zároveň maximální nahlédnutí během obrábění.

## Velké tloušťky dílců

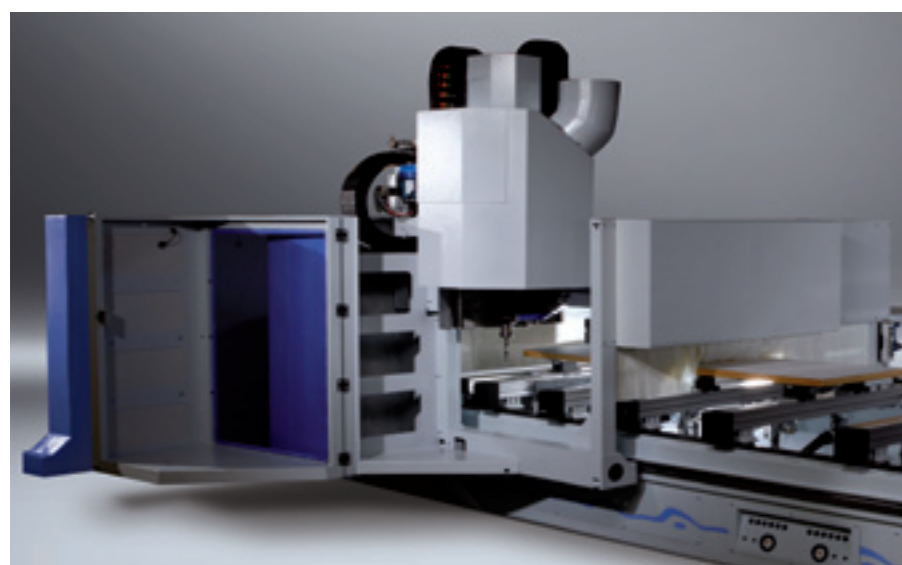
Výška obrábění 250 mm od horní hrany konzoly při délce nástroje od 230 mm.

## Dvě Z-osy

Dvě separátní Z osy pro vrtací hlavu a hlavní vřetenou umožňuje rychlé střídavé použití vrtací hlavy a hlavního vřetene. Jeden pohon pohybuje jen jednou jednotkou přes plnou délku os. To zabraňuje rušivým konturám a dává stoji vyšší pevnost a rychlost.

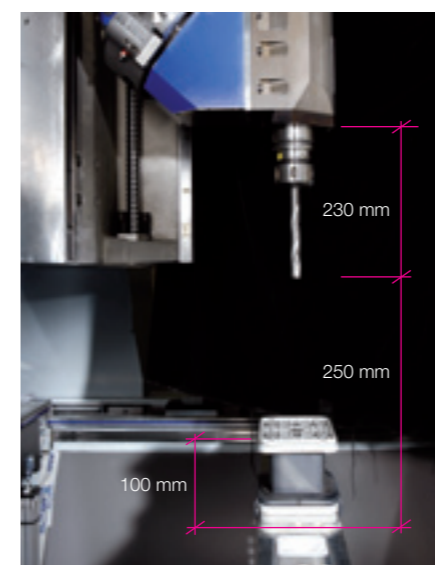
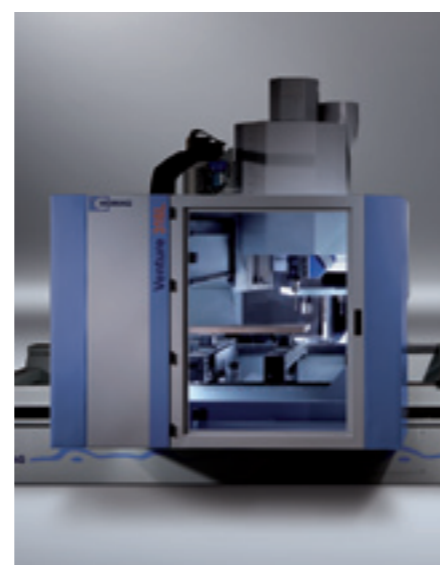
## 5-ti osé frézovací vřetenou

Kompaktní DRIVE5C 5ti osé vřetenou s 10 kW výkonem (na přání 12 kW) a řízeným počtem otáček vřetene od 1 000 do 24 000 ot/min pro vysoký moment otáčení právě při nepatrném množství otáček.



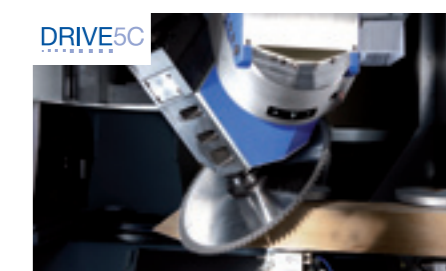
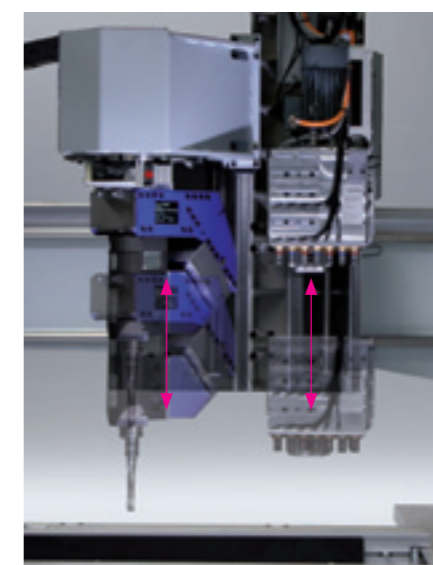
## Optimální přístup k obráběcím jednotkám

Díky velkým dveřím může být celkový předek stroje otevřen. Tím jsou všechny obráběcí jednotky přístupné pro údržbu.



## Přisavky 100 mm vysoké s dvojitým těsněním

100 mm výška přisavky umožňuje velký prostor k obrábění spodní strany dílce. Libovolný počet vakuových přísavek bez hadic s patentovaným dvojitým těsněním může být volně polohován na konzole.



## Rozhraní pro nástroje a agregáty

Přenos stlačeného vzduchu pomocí pneumatického rozhraní pro použití agregátů s ofukovacími funkcemi, např. pro kopírovací a brusné agregáty.

Kde je potřeba více agregátů, stačí nyní jedno vřeteno.  
Nové DRIVE5C 5-ti-osé frézovací vřeteno – jedno pro všechno.

Pilový agregát



Pilový/frézovací/vrtací agregát - otočný



Horizontální hoblovací agregát



Horizontální frézovací agregát



Agregát pro zámkovou kapsu



Vrtací/frézovací agregát - otočný



FLEX5 5ti-osý agregát



# Tak idividální jako Vaše potřeby

Vyberte si ze 3 balíčků pro vybavení pro Vaše Venture 316:

## Basic-balíček

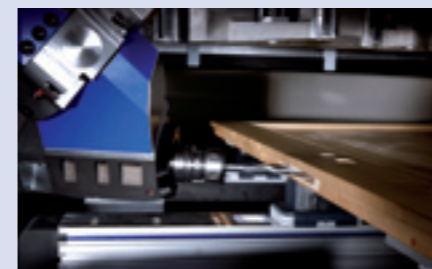
Cenově výhodný vstup do 5ti-osého obrábění s plným rozsahem funkcí.

## Future-balíček

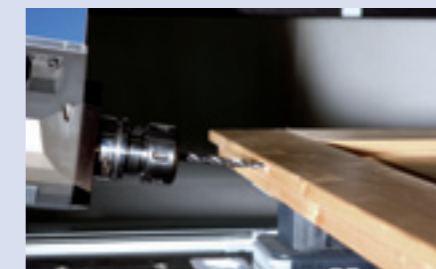
5ti-osé obrábění s patentovanou LED-přípravou pomůckou pro rychlejší a bezpečnější přípravu upínacích prostředků a konzol.

## Performance-balíček

Pro vyšší výkon vrtání v obrábění desek a větší rozmanitost obrábění s větší vrtací hlavou, výměníkem nástrojů a LED-přípravou pomůckou.



Frézování zámkové kapsy



Krokové vrtání pro panty



Profilování tvarových dílců se standardním frézovacím nástrojem

Varianty vybavení	Vrtací hlavy		Pomocné přípravky		Zásobník nástrojů	
	<p>HIGH-SPEED vrtací hlava 7 500 s 12ti vertikálními vřeteny, drážkovací píla a 4 horizontální vřetená 0/90° - otočné. Rychlé vrtání inkl. drážkování ve směru X/Y.</p>	<p>HIGH-SPEED vrtací hlava 7 500 se 17 vertikálními vřeteny, drážkovací píla a 4 horizontální vřetená 0/90° - otočné. Méně taktů vrtání inkl. drážkování ve směru X/Y.</p>	<p>Vakuové přísavky znázorněny laserovým paprskem (laserový kříž). Jako polohovací pomůcka pro tvarové dílce může být obrys dílce „objet“.</p>	<p>Znázornění světelných diod (LED) pro jednoduché a rychlé polohování vakuových přísavek a konzol. Až do 70% úspora času při přípravě a kontrole správné polohy „v jednom okamžiku“.</p>	<p>14-ti násobný talířový zásobník pro nástroje a agregáty s průměrem až do 200 mm. Pilový kotouč až do 350 mm průměru může být v zásobníku použit. 14-fach</p>	<p>18-ti násobný talířový zásobník zvyšuje počet nástrojů a agregátů v přímém přístupu a snižuje dobu nastavení. Také zde může být použit pilový kotouč až do 350 mm průměru.</p>
Basic	■		■		■	
Future	■		■		■	
Performance	■		■		■	



Rohové vybrušení rohu zasklívací lišty



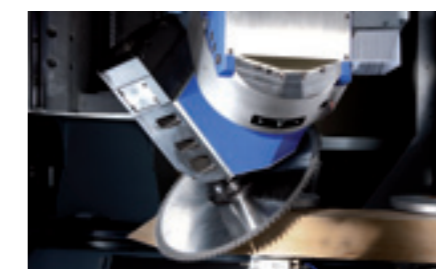
Nafrézování fazety na stolní desku



Přesné zkosené řezy bez otřepů a frézování příčné drážky pro napojení desek.



Frézování hřebenového spoje pro příčky a barové konstrukce.



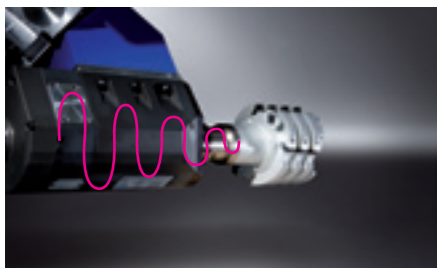
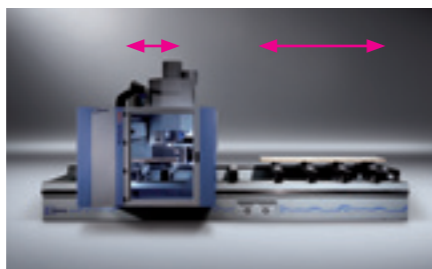
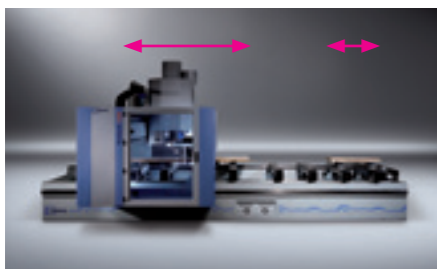
Pokosový řez s větším rozhraním pro rámové dílce.

# High End Features all inclusive

Venture 316 má High End-kompletní vybavení, které přesahuje přes standardní rozsah dodávky v oboru. Pomocí použití stavebně stejných komponentů z vysokovýkonostní typové řady získáváte užitek z vyšší dostupnosti pro Vaši výrobu. Používání četných „stejných dílů“ v rámci HOMAG Group snižuje náklady na náhradní díly a umožňuje krátké dodací termíny pro náhradní díly.

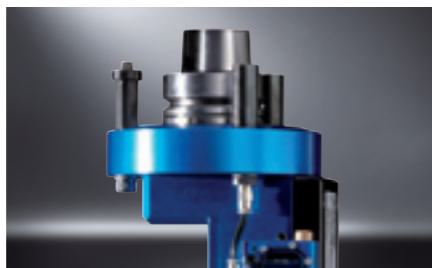
## Dynamické pole v pendlu

Bumper bezpečnostní technika umožňuje dynamickou velikost pole v pendlu, neexistuje žádné pevné dělení pole. Tak může být také u delších dílců na jedné straně stroje stále připravován ještě na druhé straně stroje kratší díl.



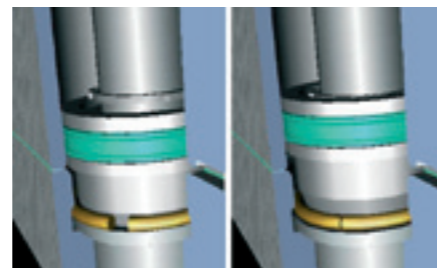
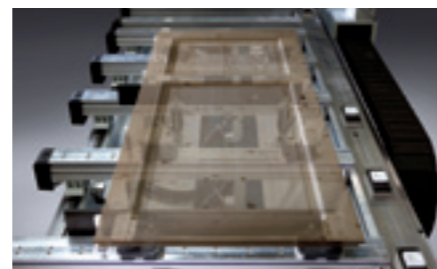
## Chlazení kapalinou a senzor vřeten

Kapalinou chlazené frézovací vřeteno s hybridním ložiskem nabízí vyšší životnost. Dodatečný oscilační senzor rozpozná vibrace nástroje a chrání vřeteno před přetížením jako např. přes příliš vysoké posuvy.



## 3-bodová podpora

Upnutí pro 3 čepy velmi tuhé 3-bodové podpěry umožňuje zároveň přenos stlačeného vzduchu do agregátů.

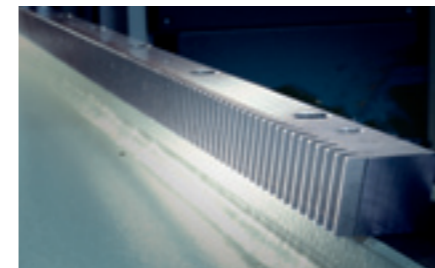


## Vrtací hlava s aretací vřetene

Automatická aretace vřetene: patentovaný systém pro stále přesnou hloubku vrtání u různých materiálů. S otáčkami od 1 500–7 500 1/min. pro vyšší posuvy např. krátké takty vrtání (ca.1,5sec).

## Čepy se snímáním koncové polohy a pro přesah krycí vrstvy

Dorazové čepy s kontrolou koncové polohy pro ochranu nástrojů, agregátů a obsluhy stroje. Vyměnitelné dorazy speciálně pro dílce s přesahem krycí vrstvy.



## Ozubená hřebenová tyč

Vysoce dynamický oscilační hnací systém ozubené hřebenové tyče v X a Y zajišťuje rychlý cyklus obrábění a vede k vysoké kvalitě dílců.

## Uzavřené energetické řetězy

Uzavřené energetické řetězy zabraňují poškození kabelů a hadic. Tím se snižují poruchy a možné náklady na opravu.

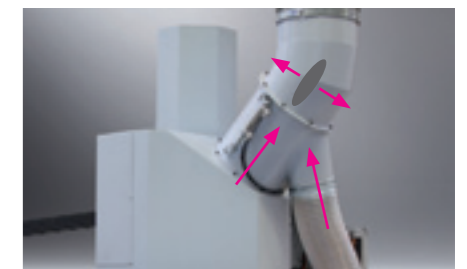


## Zakryté lineární vedení a automatické centrální mazání

Zakryté lineární vedení s uzavřeným vodicím vozíkem a zabudovaným centrálním mazáním všech os zajišťuje bezúdržbový, spolehlivý provoz.

## Zabudovaná účinnost energie

Efektivní odsávání při nepatrném výkonu připojení pomocí automatického uzavření nepotřebných podpěr odsávání. Snižovaná spotřeba proudu pomocí Stand-by-provozu všech výkonostních komponentů podle stlačení tlačítka nebo automatického časového intervalu. Snižovaná spotřeba stlačeného vzduchu díky optimálním pneumatickým komponentům.



## Ochrana ztráty dat

Záložní zdroj (USV) pro zamezení ztráty dat při výpadku proudu a výkyvech vysokého napětí.

# Vybaveno pro budoucí úkoly

HOMAG obráběcí centrum je jedním rozhodnutím pro budoucnost. Dlouhodobě z toho budete mít užitek. Neboť Vaše Venture roste flexibilně s Vašimi požadavky. Pomocí doplňujících agregátů, upínacích prostředků a software máte neustále k dispozici optimální výrobní techniku pro Vaše požadavky. Kompetence HOMAG Group a naší celosvětové servisní sítě Vám zajišťují, že se Vám tato investice vyplatí.



Pro další použití požadujte náš katalog agregátů a upínacích prostředků.



S velkým výběrem upínacích elementů mohou být dílce rychle, přesně a flexibilně upnuty, aniž by bylo potřeba zvláštních přípravků.

## Performance balíček pro vřeteno

Rozšíření výkonu DRIVE5C vřetene na 2 kW inkl. aktivního chladičského agregátu.

## Projektový laser

Laserová projekce obrysu dílce pro optimální využití a jednoduché založení hrubých dílců, které nemůžou být uspořádány na dorazy.

## Místo pro zakládání nástroje

Místo pro zakládání nástroje zvyšuje komfort obsluhy a zajišťuje více bezpečnosti: díky zamezení chyb při osazení místa pro zakládání nástroje.

## powerClamp

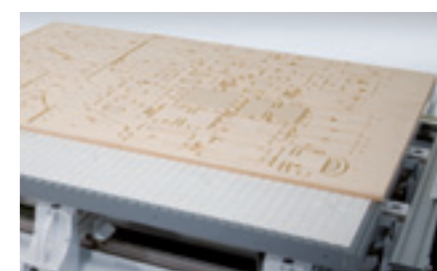
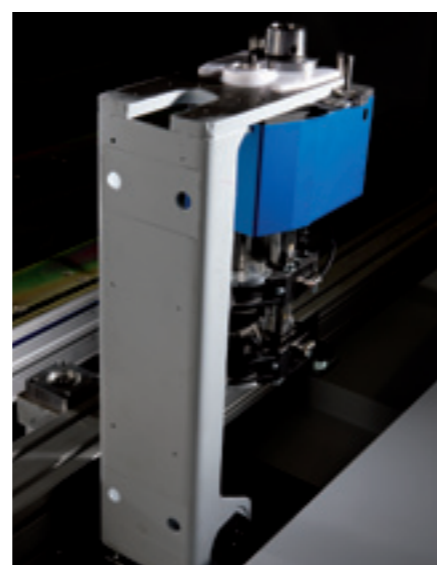
Manuální upínací přípravek powerclamp pro rovné a zakřivené dílce. Ideální pro obloukové, malé a rámové dílce.

## Svěrkový přípravek

V ručním otáčení se nechají sloupky a hranoly bezpečně upnout pomocí těchto svěrkových přípravků.

## Matrixová-adaptační deska

Vysoce flexibilní upínací systém nabízí také u filigránových dílců bezpečnou fixaci. S matrixovou adaptační deskou mohou být také na stroji s konzolovým stolem optimálně prořezány tvarové dílce nestingovým způsobem „přifřiznuty“.



## Převrtný pás třísek

Vysoce pevné lože stroje se zabudovaným shromažďováním zbytků pře celou hloubku obrábění. Žádné zbytky nepadají před stroj (volitelně s přepravním pásem na třísky).

## Měření polohy

Pro přesné obrábění se provádí automatické měření polohy a výpočet tolerancí hrubého dílce.

## Vrtací-frézovací agregát 4-vřetena

Díky 4-strannému výstupu vřetene jsou k dispozici 4 rozdílné vrtací a frézovací nástroje bez výměny nástroje. Ideální pro výstavbu interiéru a výrobu nábytku s rozdílnými spojovacími vrty a kování. Vysoce tuhé monoblokové provedení a korunní ozubení (cyklo ozubené kolo)dovoluje provedení lehkých frézovacích činností. Maximální užitná délka nástroje činí 50 mm popř. 55 mm.

## Podúrovňová fréza

Pro frézování a vrtání dílců ze spodní strany, např. vyfrézování pro spojnicí kuchyňských pracovních desek nebo vrtání kování v okrajové oblasti bez toho, aby se musely dílce otáčet. Maximální vzdálenost k hraně dílce činí max. 110 mm a vzdálenost nástroje činí max. 30 mm.

## Agregát pro vysekováání rohů

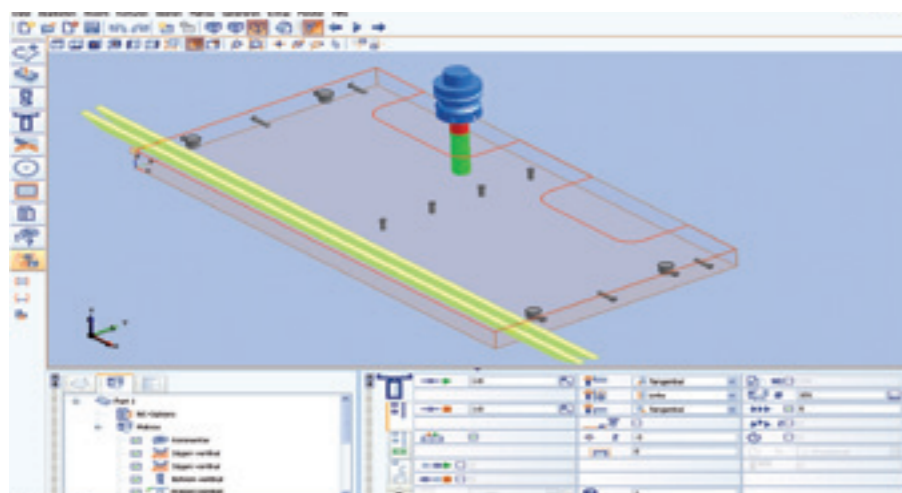
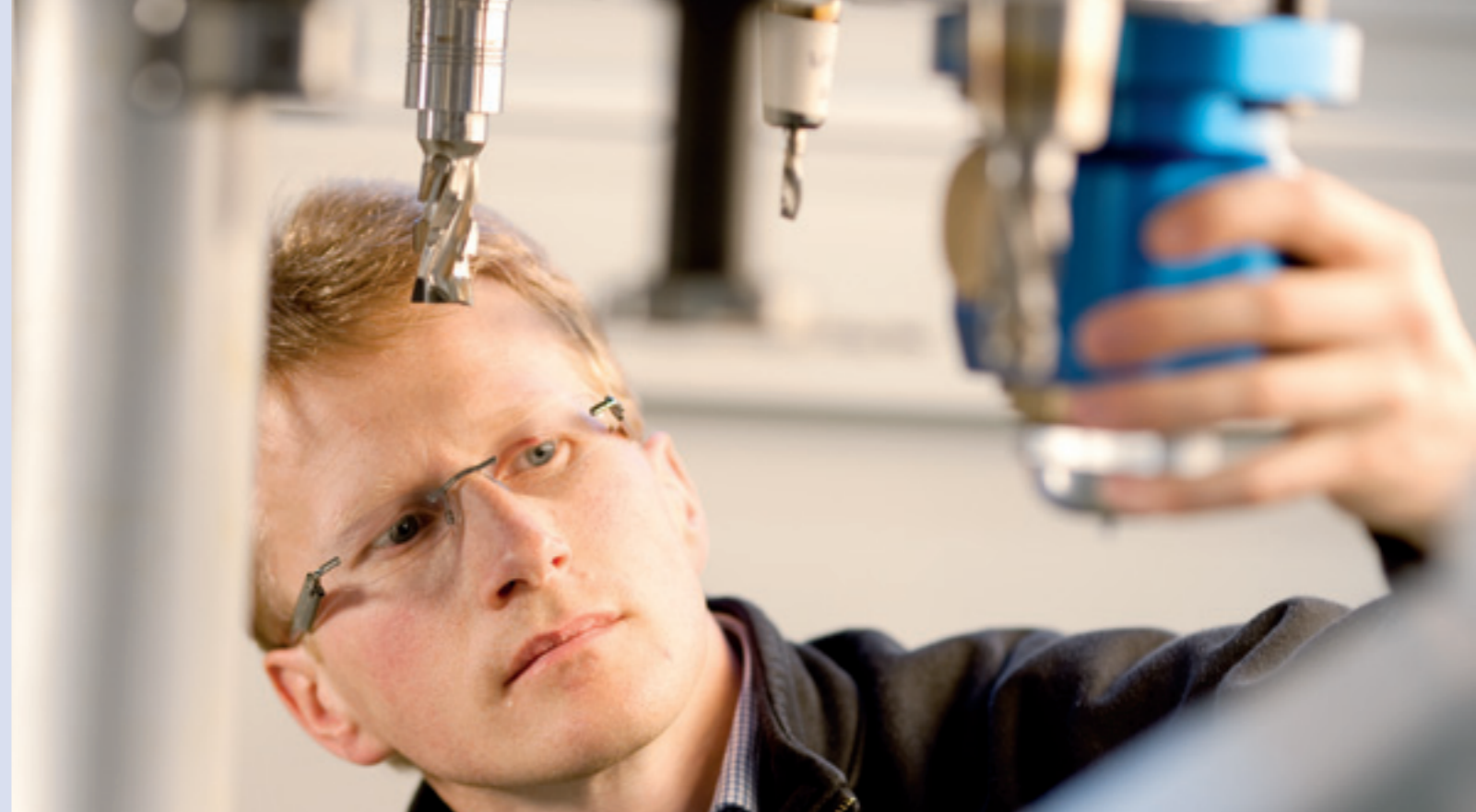
Pro výrobu pravouhlých a ostrohranných výklenků bez v úzkém prostoru např. pro výřezy skel ve dveřích, výřezy pro dřevy v kuchyňských pracovních deskách.

# Jednoduše flexibilní: Software a servis

S nejmodernějšími softwarovými řešeními a obsáhlým servisem nabízíme našim zákazníkům jedinečný kompletní balíček k racionální CNC-výrobě. Modulově postavený a strojově orientovaný software umožňuje rychlou integraci do produkčního prostředí. Na míru vytvořené celosvětově dostupné nabídky na servis a údržbu po celý životní cyklus Vašeho zařízení zajišťují dostupnost a nabízejí Vám dodatečnou bezpečnost investic.



Další moduly a dodatečné informace v našem prospektu o software pro obráběcí centra.



## woodWOP – racionálně přes rychlé programování

- Rychlá a intuitivní obsluha pomocí jednoduché a přímé navigace
- Libovolné použití variabilních hodnot pro flexibilní varianty programování
- Rychlé zakládání vlastních podprogramů
- Více jistoty v programování pomocí 3D-grafiky od dílce, obrábění a upínací prostředek
- Vysoký komfort obsluhy pomocí volně nastavitelných oken, schopnosti multiscreenu, pomocné grafiky apd.
- Větší forum pro CNC-programování na internetu: [www.woodWOP-Forum.de](http://www.woodWOP-Forum.de)



## Nízké náklady na energii

- Zabudovaný provoz Standby snižuje náklady na energii v pauzách nebo při částečném vytižení až do 10%, což ušetří ročně až 8 000 kwh
- Řízení klapky zapne objem proudu odsávání, které se používá při citlivých obráběcích jednotkách, aby se snížily náklady na odsávání až o 20%. Toto odpovídá úspoře elektrického proudu až do výše 12 000 kwh za rok



## Optimální financování

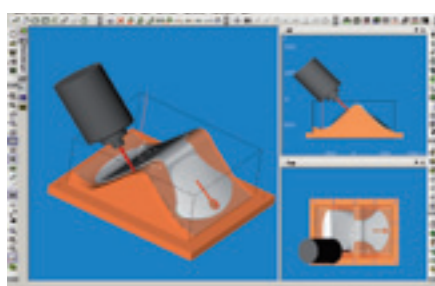
- HOMAG Finance nabízejí optimalizované financování v závislosti na provozně hospodárných požadavcích
- Vysoká stabilita hodnoty HOMAG obráběcích center nabízí výhody u leasingu a pozdějších investic na výměnu



## Vysoká dostupnost pomocí preventivní údržby a světového servisu

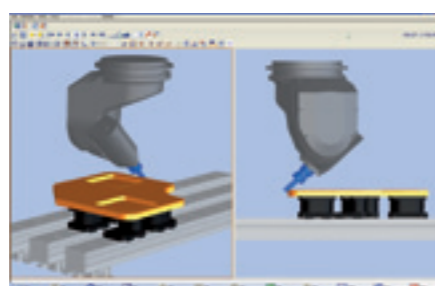
- Celosvětový servis s více jak 500 techniků
- Díky pravidelným inspekcím a preventivní údržbě se zabraňuje poruchám a prodlužuje se životnost
- MDE-Software poukazuje obsluze stroje údržbu a přináší průhlednost nákladů pro kalkulaci
- TeleServiceNet – naše „oči“ do strojů zabraňují nasazení servisních techniků v místě
- woodScout diagnóza-software – inteligentní svépomoc pro každou obsluhu stroje

## Opce



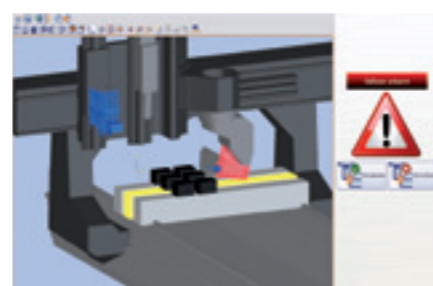
## Rozhraní ke CAD/CAM-systému a CAD-import dat

- Převzetí programů z externího CAD/CAM-systému
- CAD-import dat do zabudovaného programování pro jednoduché převzetí geometrických dat a dat pro obrábění



## woodMotion – Simulace obrábění z programů

- Grafická simulace na PC-pracovišti
- Zkrácení doby zjetí na stroji pomocí optimální přípravy programů
- Simulace 5-osého obrábění inkl. škody materiálu
- Znázornění skutečného času obrábění
- Kontrola kolize mezi nástrojem a upínacím elementem



## collisionControl – neustálá jistota pro Váš stroj

- Kontroluje během obrábění možné kolize strojních komponentů a upínacích prostředků
- Automatické zastavení stroje v případě hrozící kolize
- Zházornění kolize jako momentálního záznamu
- Živé znázornění jako pohyblivý 3D-model



Pro další použití požadujte prosím náš prospekt ecoPlus.



Pro další použití požadujte náš katalog agregátů a upínacích prostředků.



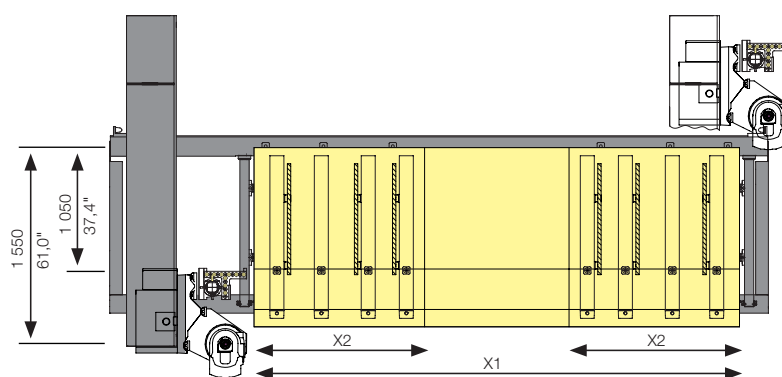
# Technické údaje

Model	X = délka dílce [mm]			Y = šířka dílce [mm]			Tloušťka dílce [mm]
	všechny agregáty		s průměrem nástroje 25 mm	A = 0° s průměrem nástroje 25 mm	A = 90° s délkou nástroje 230 mm	A = 0° alle Aggregate A = 90° s délkou nástroje 230 mm	s délkou nástroje 230 mm
	Obrábění v jednom poli (X1)	Obrábění v pendlu* (X2)	Obrábění v pendlu*	Doraz vzadu	Doraz vzadu	Doraz vpředu	od konzoly
<b>Venture 316 M</b>	3 300 129,9"	1 025 40,4"	1 200 47,2"	1 550 61,0"	1 400** 55,1"	1 050** 37,4"	250 9,8"
<b>Venture 316 L</b>	4 200 165,4"	1 475 58,1"	1 650 65,0"	1 550 61,0"	1 400** 55,1"	1 050** 37,4"	250 9,8"
<b>Venture 316 XXL</b>	6 000 236,2"	2 375 93,5"	2 550 100,4"	1 550 61,0"	1 400** 55,1"	1 050** 37,4"	250 9,8"

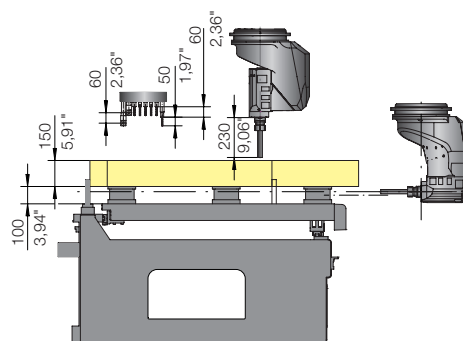
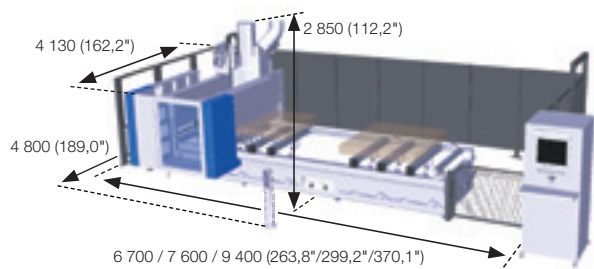
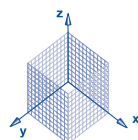
\* Rozměr při středovém rozdělení. Velikost pendlového pole dynamicky přizpůsobená na velikost stavebního dílu.

\*\* Celková délka nástroje při obrábění vzadu max. 150 mm.

Technické údaje a fotografie nejsou ve všech detailech nejsou závazné. Technické změny a další vývoj vyhrazeny.



X1 = osazení v jednom poli  
X2 = osazení v pendlu



Podnik skupiny Homag Group



**HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH**

Homagstraße 3–5  
72296 SCHOPFLOCH  
NĚMECKO  
Tel. +49 7443 13-0  
Fax +49 7443 13-2300  
info@homag.de  
www.homag.com