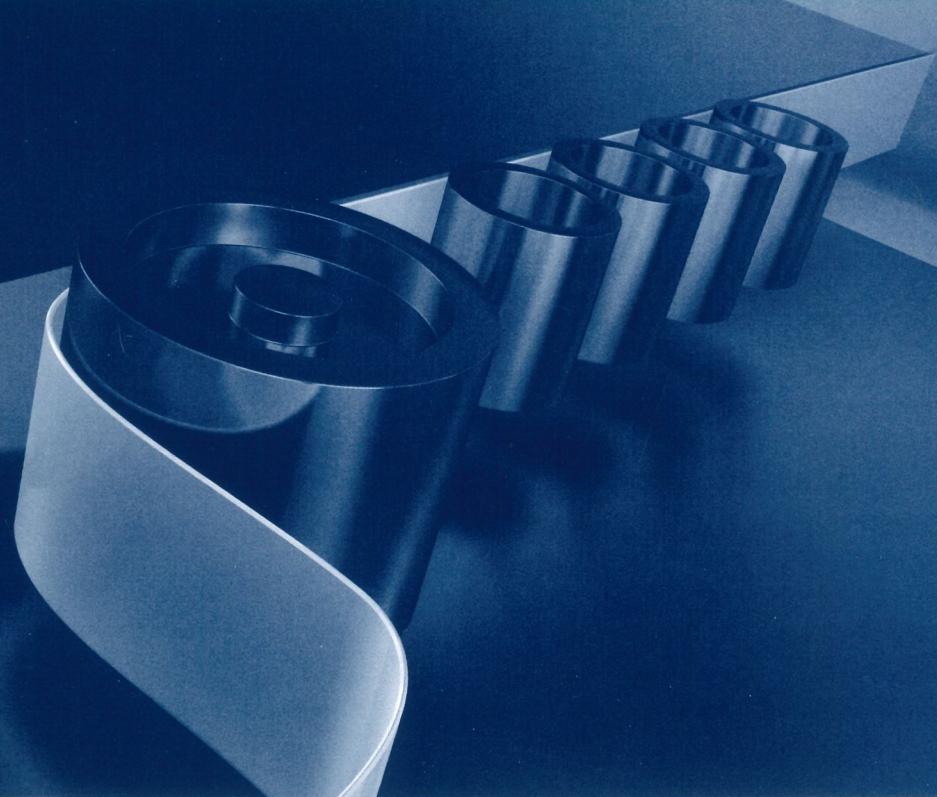


NC single-sided edgebanders

Plaqueuses de chants
électroniques monolatérales

Elektronische einseitige
Kantenanleimmas

Level HD



IDM

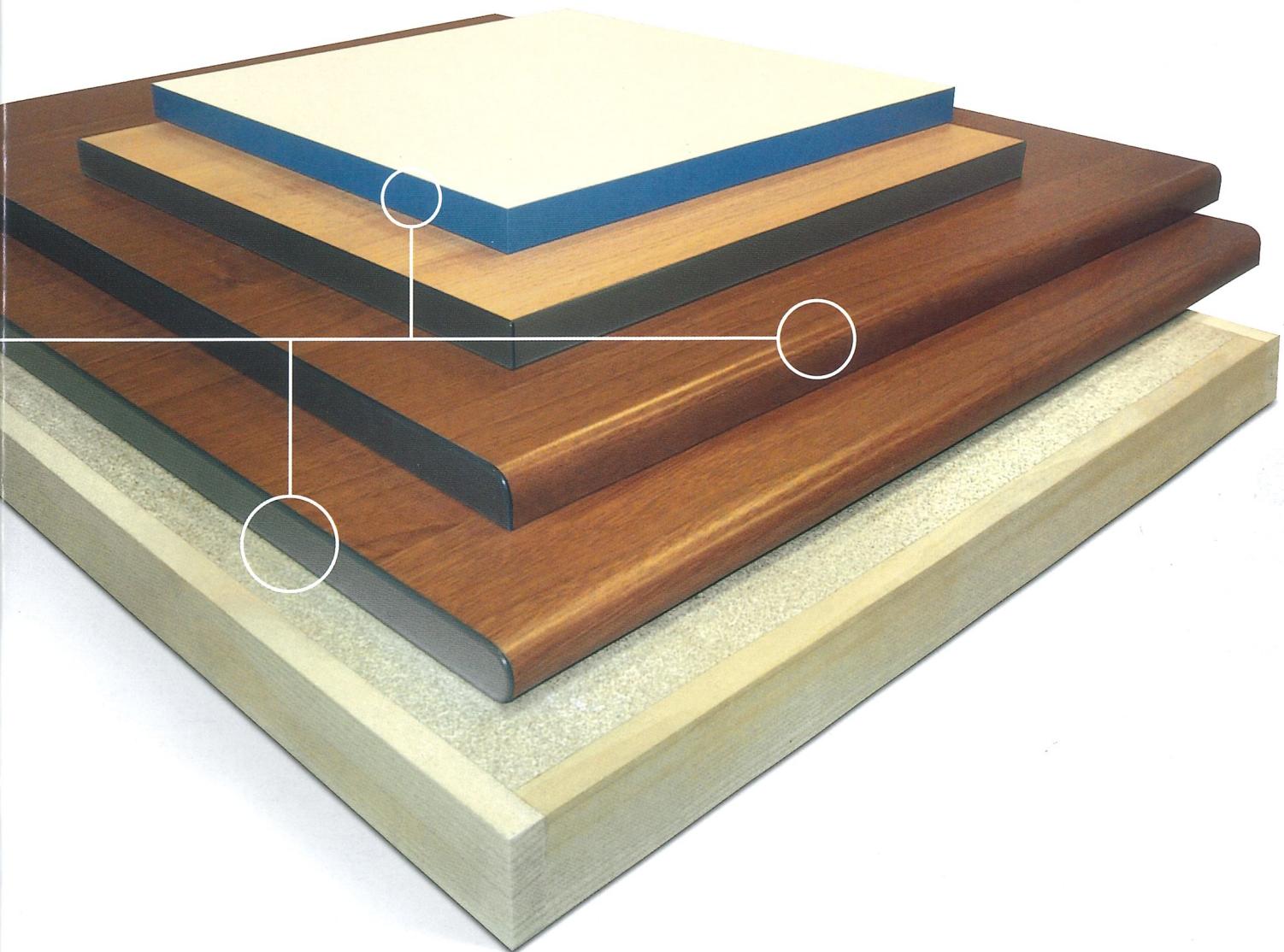
For an intensive and professional use
Pour un emploi intensif et professionnel
Für einen intensiven und professionellen Gebrauch

Level HD distinguishes as industrial edgebander. In fact, the heavy machine frame and the high level working units, the same units which are fitted on IDM squaring-edgebanders, allow an intensive and professional use and guarantee enduring precision and reliability. The reachable working speed allows high productivity.

PC Office, the Level HD standard control, ensures the maximum NC management, reducing to the minimum manual set-up.

Level HD se distingue comme plaqueuse industrielle. En effet la solide structure portante et les groupes de travail de haute bande, les mêmes groupes qui sont montés sur les façonneuses-plaqueuses IDM, permettent un emploi intensif et professionnel et assurent précision de travail et fiabilité dans le temps. Les vitesses de travail que l'on peut atteindre consentent d'élèves niveaux de productivité. Equipée en version standard d'ordinateur Office, Level HD offre le plus haut degré de gestion électronique, en réduisant au minimum le réglage manuel.

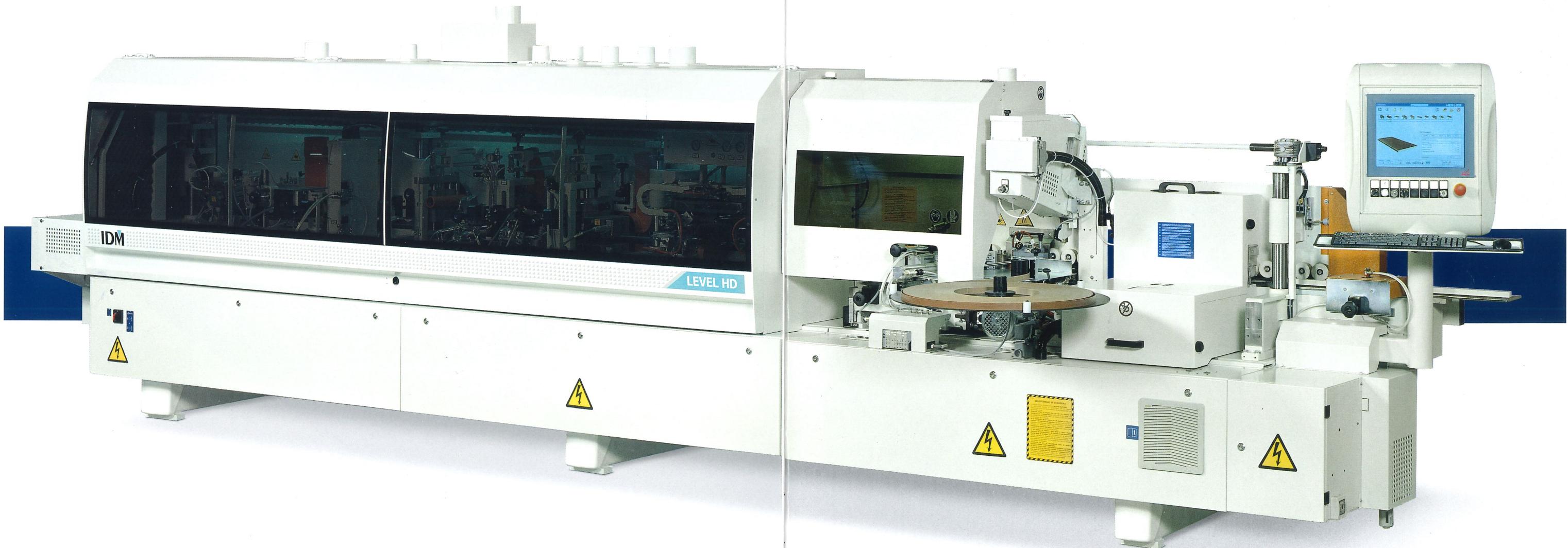
Level HD unterscheidet sich als industrielle Kanteneinleimmaschine. Nämlich, erlauben die feste haltende Struktur und die Arbeitsaggregaten höher Wahl, die schon auch auf die IDM Format- und -Kanteneinleimmaschinen installiert sind, einen intensiven und professionellen Gebrauch und sind Garantie von Arbeitspräzision und Zuverlässigkeit in der Zeit. Die erreichbaren Arbeitsgeschwindigkeiten erlauben hohen Produktivitätsniveaus. In Serie mit PC Office versehen, bietet Level HD das höchste Niveau elektronischer Kontrolle an, und vermindert zum mindesten die Handregulierung.



Level HD

Heavy Duty series

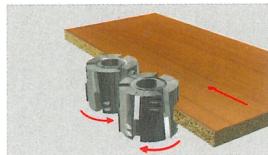
NC single-sided edgebander
Plaqueuse de chants électronique monolatérale
Elektronische einseitige Kantenanleimmaschine



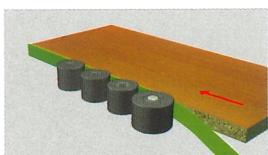
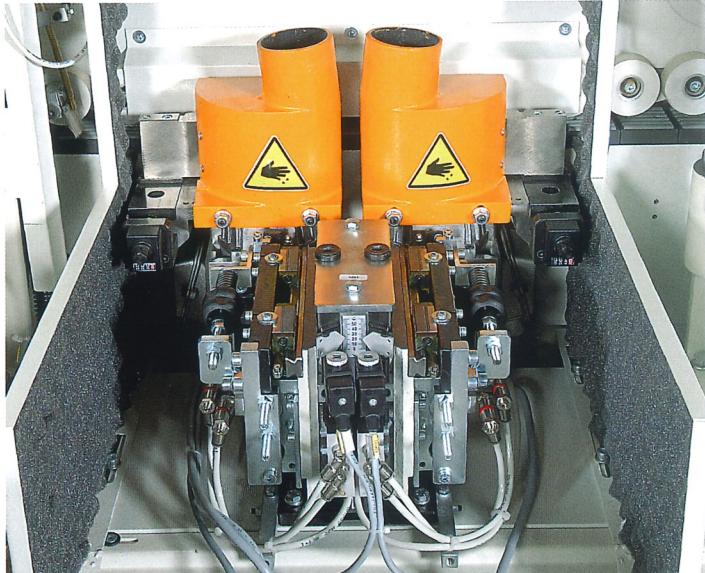
Working units

Groupes de travail

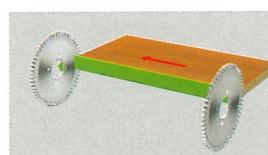
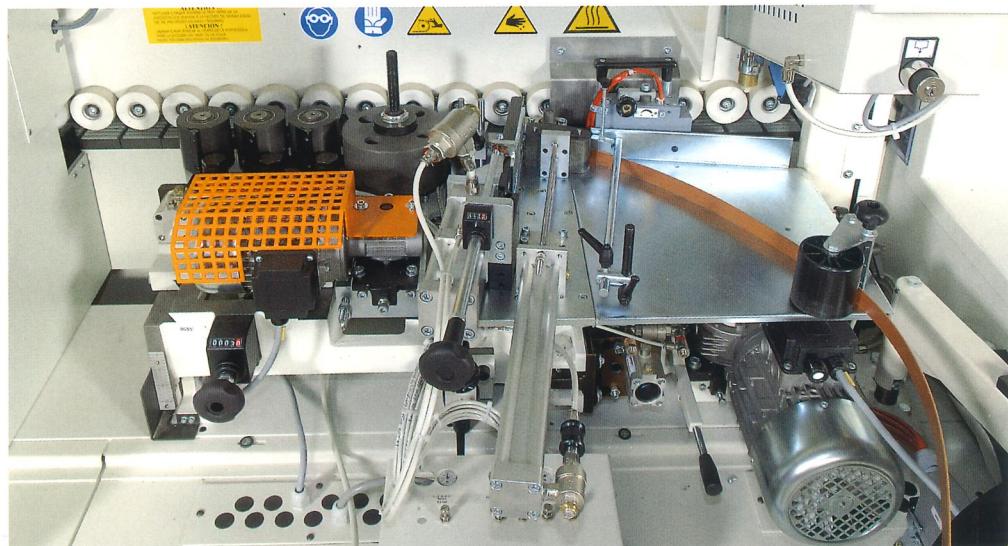
Arbeitsaggregaten



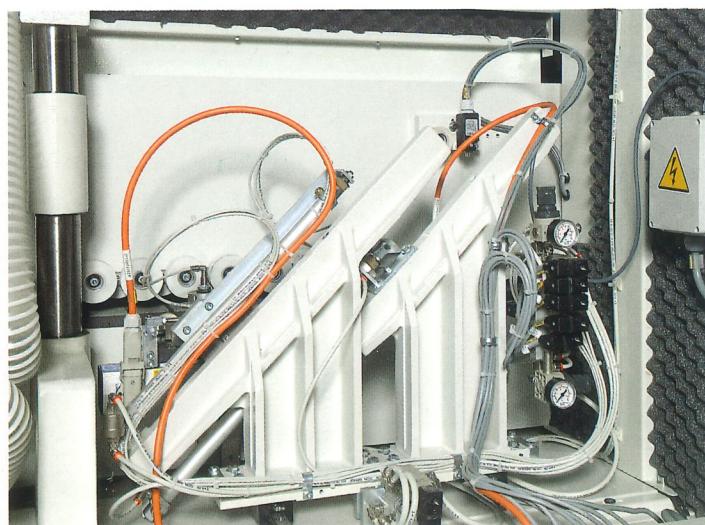
Pre-milling unit
Groupe rectifieur
Fügefrässaggregat



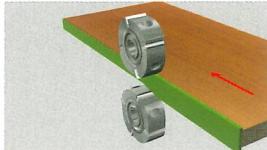
Gluing unit
Groupe encollleur
Aufleimaggregat



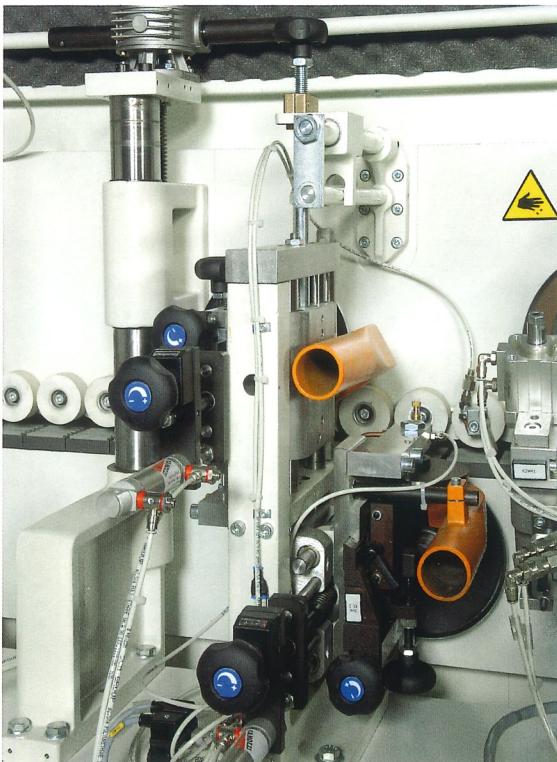
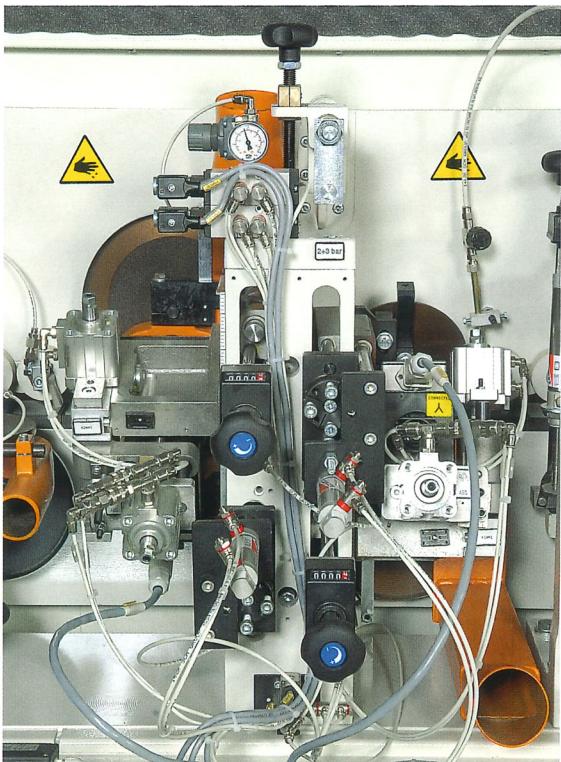
End-trimming unit
Groupe de coupe en bout
Kappaggregat



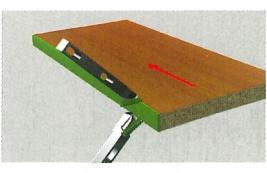
Level HD



Trimming unit
Groupe d'affleurement
Bündigfrässystem



Fine trimming unit
Groupe d'affleurement de définition
Fase- und
Radiusfrässystem



Edgescraping unit
Groupe racleur de chant
Radius-
Ziehklingenaggregat

Compositions

Compositions

Ausstattung

Processing of thin and solid wood edges processing

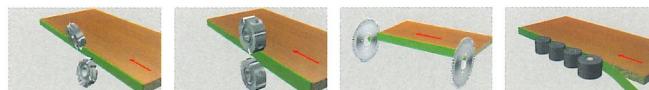
Application du chant mince et bois massif

Anzuleimung der dünnen Kante und Massivholz

LEVEL HD-T (53)

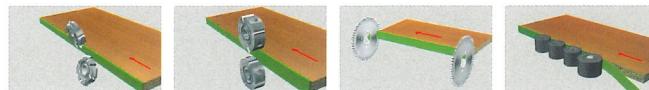
2-S

1-X



LEVEL HD-R (48)

2-S

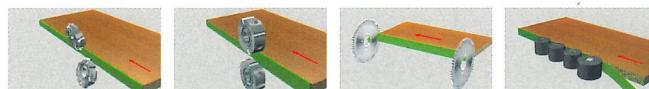


1-AA

LEVEL HD-RT (58)

2-S

1-X



1-AA

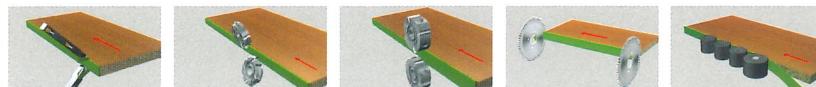
Processing of thin, solid wood edges and ABS edges on 2 sides

Application du chant mince, bois massif et ABS sur 2 côtés

Anzuleimung der dünnen Kante, Massivholz und ABS auf 2 Seiten

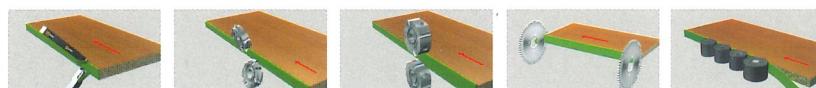
LEVEL HD-VS (48)

3-S



LEVEL HD-RS (53)

3-S

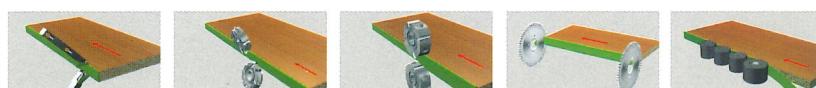


1-AA

LEVEL HD-RTS (63)

3-S

1-X

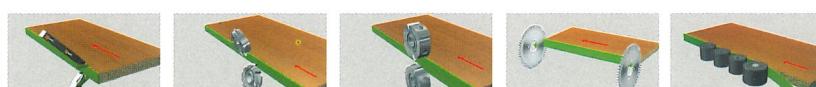


1-AA

LEVEL HD-RTSL (68)

3-S

2-X



1-AA

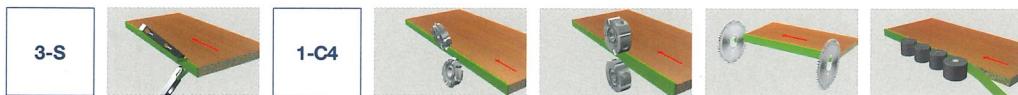
Level HD

Processing of thin, solid wood edges and ABS edges on 4 sides

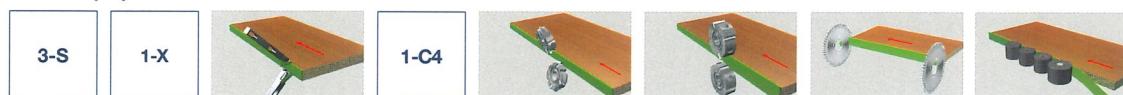
Application du chant mince, bois massif et ABS sur 4 côtés

Anzuleimung der dünnen Kante, Massivholz und ABS auf 4 Seiten

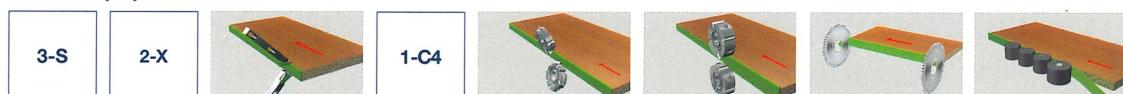
LEVEL HD-4 (63)



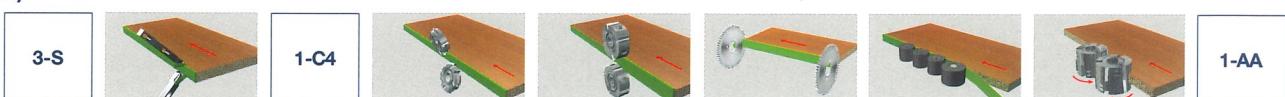
LEVEL HD-T4 (73)



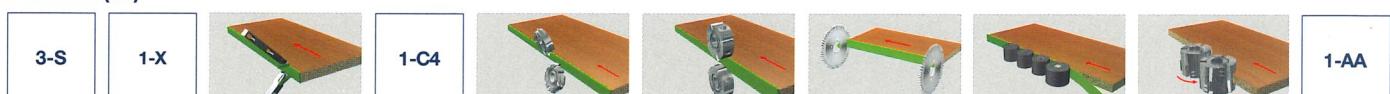
LEVEL HD-TL4 (73)



LEVEL HD-R4 (68)



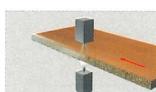
LEVEL HD-RT4 (78)



Free spaces

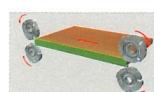
Espaces libres prévus

Vorgesehene freie Plätze



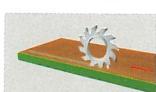
1-AA

Free space for anti-adhesive unit
Espace libre pour groupe antiadhésif
Freier Platz für Antihaftmittelaufgabegerät



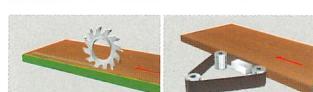
1-C4

Free space for 4 motor corner rounding unit
Espace libre pour groupe arrondisseur 4 moteurs
Freier Platz für Eckenabrundungsaggregat 4 Motoren



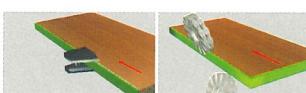
1-X

Free space for grooving unit or sanding unit
Espace libre pour groupe toupie pour fraisages ou groupe de ponçage
Freier Platz für Fräsiggregat oder Schleifaggregat



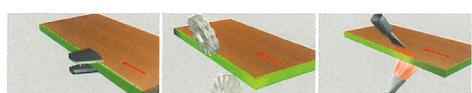
2-X

Free space for grooving unit and sanding unit
Espace libre pour groupe toupie pour fraisages et groupe de ponçage
Freier Platz für Fräsiggregat und Schleifaggregat



2-S

Free space for 2 finishing units (gluescraping unit, buffering unit)
Espace libre pour 2 groupes de finition (racleur de colle, brosses)
Freier Platz für 2 Nachbearbeitungsaggregate (Flächenziehklinge-und-Bürstenaggregat)



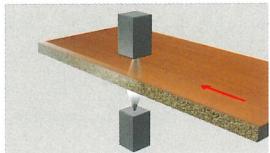
3-S

Free space for 3 finishing units (gluescraping unit, buffering unit, edge brightening unit)
Espace libre pour 3 groupes de finition (racleur de colle, brosses, raviveur de chant)
Freier Platz für 3 Nachbearbeitungsaggregate (Flächenziehklinge-und-Bürstenaggregat, Aggregat zur Auffrischung der Kante)

Main optionals

Options principales

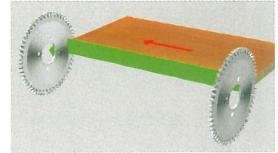
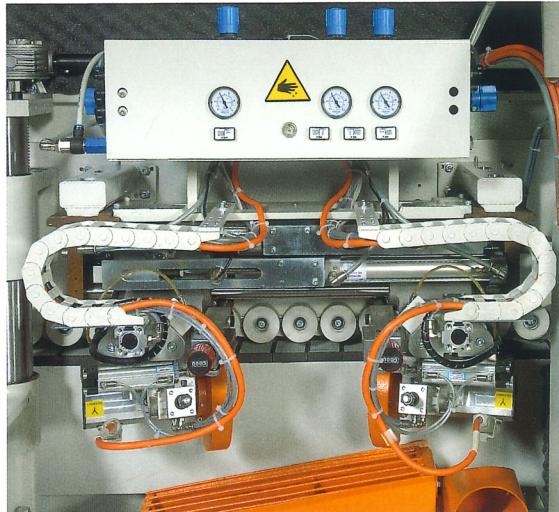
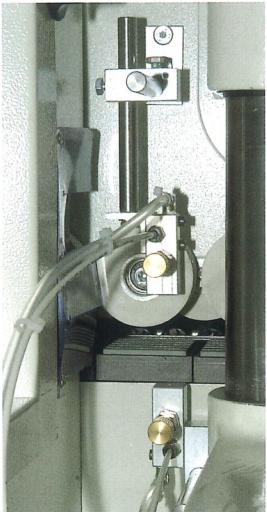
Haupsächliche Optionen



Anti-adhesive unit

Groupe antiadhésif

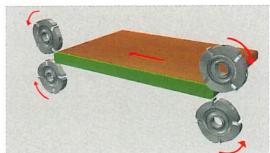
Antihaftmittelaufgabeaggregat



Upper end-trimming unit

Groupe de coupe en bout supérieur

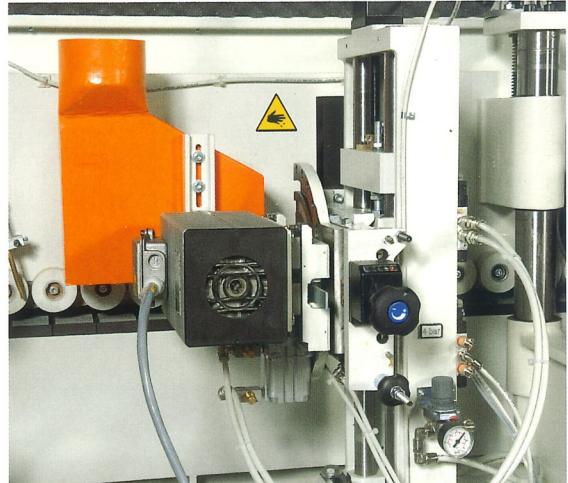
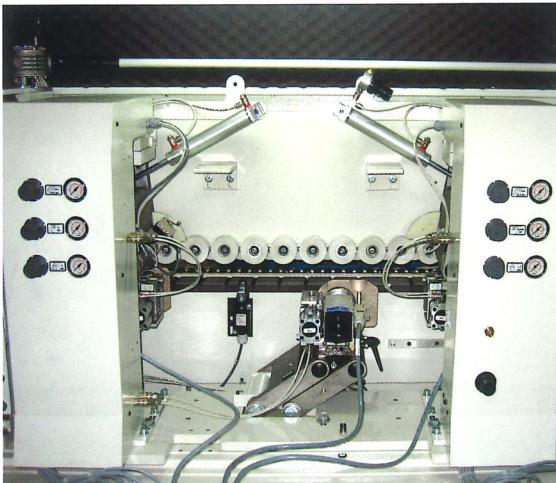
Oberes Kappaggregat



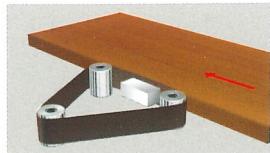
4 motor corner rounding unit

Groupe arrondisseur 4 moteurs

Eckenabrundungsaggregat 4 Motoren



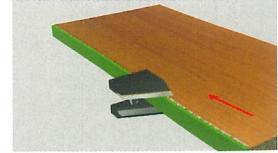
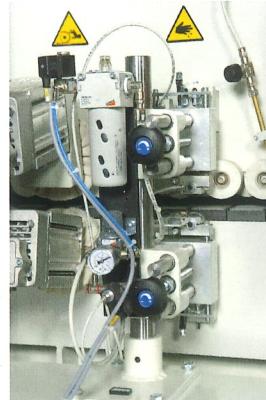
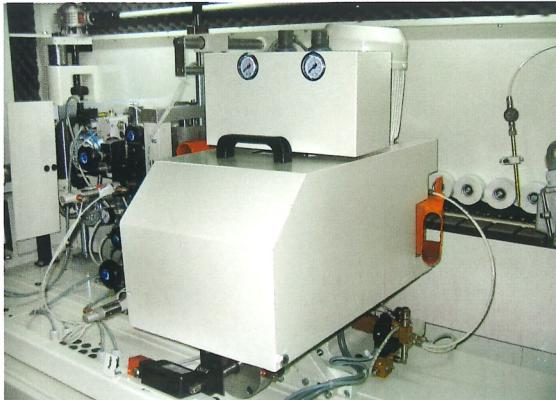
Grooving unit
Groupe toupie pour fraisages
Frässaggregat für nüte



Sanding unit

Groupe de ponçage

Schleifaggregat

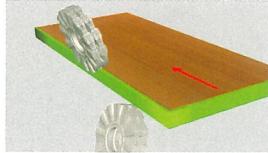


Gluescraping unit

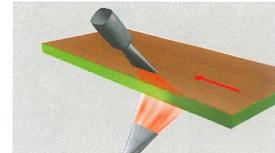
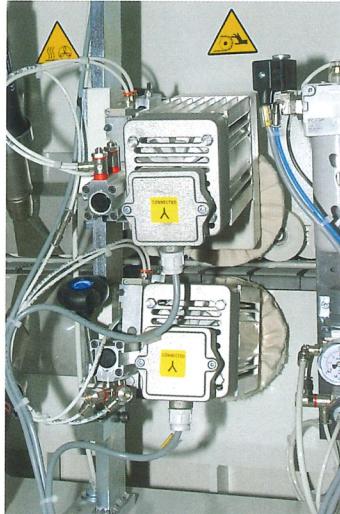
Groupe racleur de colle

Flächenziehklingenaggregat

Level HD



Buffing unit
Groupe brosses
Bürstenaggregat



Edge
brightening unit
Groupe
raviveur de chant
Aggregat zur Auffrischung
der Kante



Heating panels lamps
Lampes rechauffantes panneaux
Beheizungs lampen



Bar code reader
Lecteur codes barres
Strichcodelesegerät



PUR glue process device
Kit application colle
polyuréthanique (PUR)
Polyurethanleimsangabe (PUR)

NC managed axis machine
Machine avec axes contrôlés électroniquement
Maschine mit elektronisch kontrollierten Achsen

Top pressure beam NC positioning
Positionnement électronique du presseur supérieur
Elektronische Positionierung des Oberdruckbrücke

EASY SIZE device: NC management of thickness of the material to be removed by pre-milling unit corresponding to the edge thickness to be applied.

Dispositif **EASY SIZE**: pour la gestion par l'unité de contrôle de l'épaisseur de bois pouvant être traitée par le rectifieur, en fonction de l'épaisseur du chant à plaquer.

Vorrichtung **EASY SIZE**: erlaubt die Stärke mit der Steuerung anzulegen, die durch das Fügefrässaggregat entfernt wird. Die entfernte Stärke entspricht die Kantenstärke, die aufgeklebt wird.

Double roller vertical magazine with automatic edge change over
Magasin vertical deux rouleaux avec changement de chant automatique
Senkrechtes 2-Rollenmagazin mit automatischer Kanten austauschvorrichtung

Strip type edge loading by vacuum cups
Changement chants en bandes par ventouses
Kantenstreifeneinführung durch Saugköpfen

Two automatic positions for thin and rounded edges processing
Deux positions automatiques pour chants minces et rayonnés
Zwei automatischen Positionen für dünnen und Radius Kanten

PC Office

PC Office

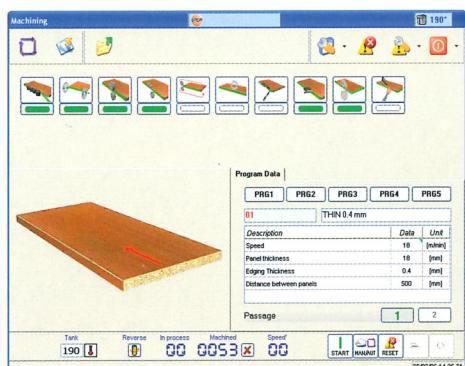
PC Office



Level HD is equipped with **PC Office** working in Windows XP, which allows easy, quick and precise machine management.

Level HD est dotée de **PC Office** qui fonctionne dans le milieu Windows XP et il permet de gérer la machine d'une façon simple, rapide et erreurs.sans

Level HD ist mit **PC Office** versehen. PC Office arbeitet in Windows Xp und erlaubt eine einfache, schnelle und fehlerlose Steuerung der Maschine.



Unlimited number of processing programmes.

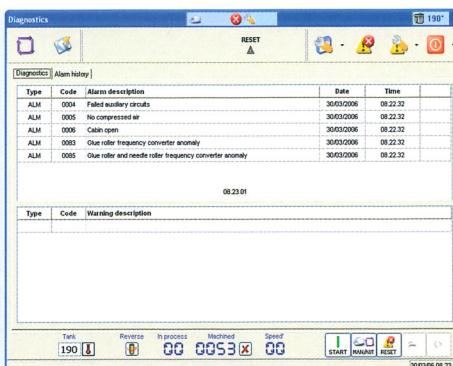
Selection of the first or second pass without changing the program.

Nombre illimité de programmes d'usinage mémorisables.

Sélection du premier et second passage sans changement de programme.

Unbegrenzte Nummer von Bearbeitungen, die man speichern kann.

Wahl des ersten und zweiten Arbeitsgangs ohne Programmwechsel.



Trouble shooting

In case of machine in warning, the PC identifies the reasons of alarm and finds out where the alarm is on the machine. Therefore the PC leads the customer to the solution of the warning.

Gestion diagnostique

Dans le cas de machine en état d'alarme, le PC signale les détails d'alarme en conduisant de cette façon le client à résoudre la panne.

Leitung der Diagnose

Im Fall von Alarmzustand der Maschine, meldet der PC die Alarmdetails und dadurch bringt er den Kunde zur Lösung der Störung.



Production reports

Processing data, worked panels, used edge, daily, monthly and yearly. Reports allow production monitoring by statistic graphics and Excel files.

Report de production

Programmes d'usinage, panneaux usinés, chant utilisé avec définition quotidienne, mensuelle et annuelle. Les reports d'usinage permettent de maintenir sous contrôle le cours de la production d'une façon statistique avec des graphiques ou avec de simples feuilles Excel.

Bearbeitungsberichten

Bearbeitungsprogrammen, bearbeitete Werkstücke, benutzte Kante mit täglichen, monatlichen und jährlichen Definition. Die Bearbeitungsberichten ermöglichen die statistische Überwachung vom Produktionsablauf mit Grafiken oder mit einfachen Excelfolien.

Office-machine interface

Interface bureau-machine

Schnittstelle Büro-Maschine



On demand, through the PC Office it's possible to program the machine directly from the office and to receive production reports directly from the machine.

Sur demande, à travers le PC Office il est possible de programmer la machine directement au bureau et de recevoir sur la machine les rapports d'usinage.

Auf Wunsch, durch PC Office ist es möglich die Maschinen direkt vom Büro zu programmieren und von den Maschinen die Bearbeitungsberichten zu erhalten.

Teleservice

Télé-assistance

Teleassistenz



Through teleservice (optional) an immediate intervention from IDM technicians in situation of warnings during the machine process is assured to the customer. Further to the request of intervention about the customer, IDM technicians will connect by modem to the PC situated on the customer machine and, in real time, they will resolve the software problems and re-set the machine to the best conditions. Besides, thought teleservice it's possible to modify or update the programs according to customer requests.

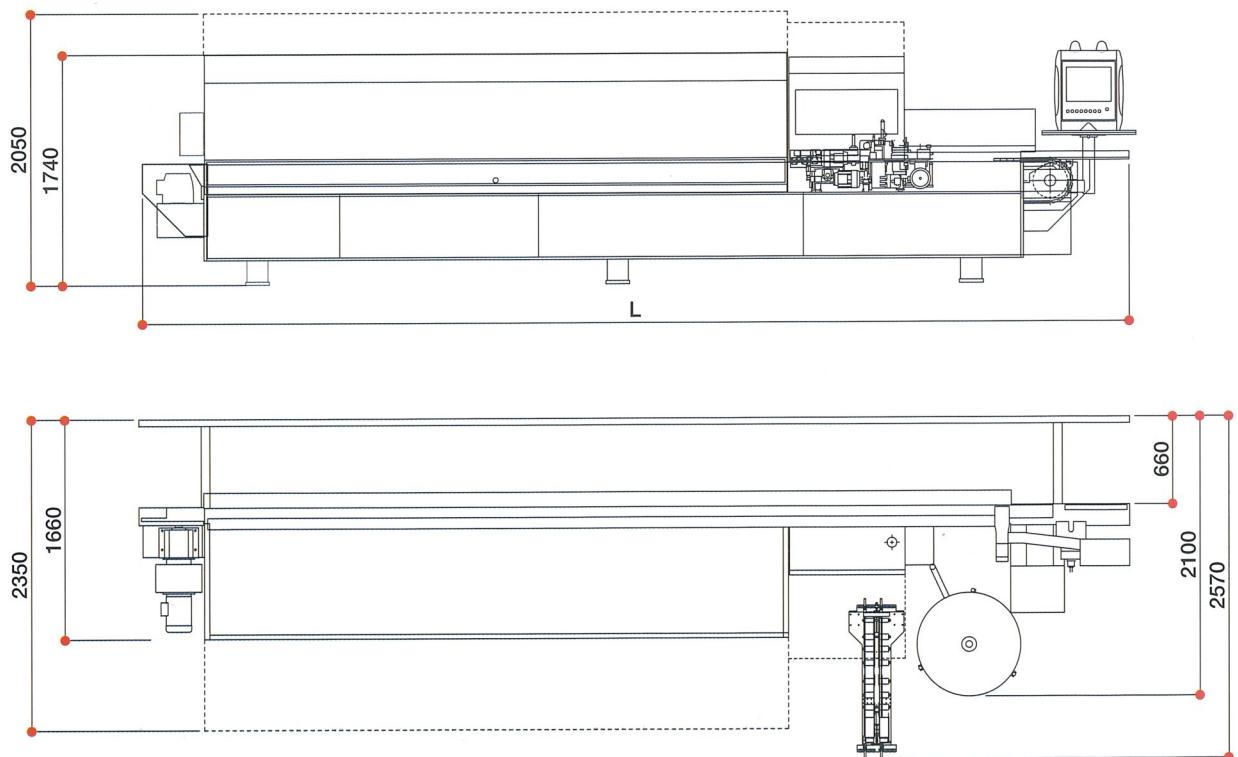
Grâce au service de télé-assistance (optionnel) on garantie au client une intervention immédiate par des techniciens IDM dans les situations d'urgence ou d'erreur lors du le fonctionnement de la machine. Sur demande d'intervention de la part du client, les techniciens IDM se connectent via modem au PC de la machine située chez le client et, en temps réel, ils effectuent des opérations sur le software afin de remettre la machine en condition optimale. A' travers la télé-assistance, en plus, il est possible de réaliser des modifications ou des mises au jour des programmes sur demande du client.

Dank dem Telekundendienst (Option) wird dem Kunden ein sofortiger Eingriff von den Technikern IDM in Fall von Alarm- oder Fehlerzustand während dem Maschinebetrieb gewährleistet. Auf Eingriffanfrage vom Kunden, verbinden sich die Techniker via Modem zu dem PC der Maschine, die sich bei dem Kundenwerk befindet; dadurch können die Techniker sofortige Softwareeingriffe durchführen, um die Maschine zum optimalen Zustand zurückzuführen. Durch den Telekundendienst ist es außerdem möglich, Änderungen oder Fortbildungen der Programmen auf Anfrage vom Kunden auszuführen.

Technical specifications

Caractéristiques techniques

Technischen Daten



Level HD	HD-T (53)	HD-R (48)	HD-RT (58)	HD-VS (48)	HD-RS (53)	HD-RTS (63)	HD-RTSL (68)	HD-4 (63)	HD-T4 (73)	HD-TL4 (73)	HD-R4 (68)	HD-RT4 (78)
Total length (L) mm Longueur totale (L) mm Gesamtlänge (L) mm	6170	5670	6670	5670	6170	7170	7670	7170	8170	8170	7670	8670
Weight kg Poids kg Gewicht kg	3100	2700	3300	2700	3100	3500	4000	3500	4400	4400	4000	4700

Maximum coil material thickness	Epaisseur maximum du chant en bobine	Maximale Kantenstärke für Rollenkanten	3 x 45 mm
Maximum strip material thickness	Epaisseur maximum du chant en bande	Maximale Stärke Streifenkanten	12 mm
			opt. 22 mm
Minimum and maximum panel thickness	Epaisseur minimum et maximum du panneau	Mindeste und maximale Plattenstärke	10 - 60 mm
Feed speed	Vitesse d'avancement	Vorschubgeschwindigkeit	12 / 18 m/min
			opt. var. 12 - 22 m/min

Technical specifications may vary according to the chosen composition. For demonstration purposes, several photographs show machines complete with accessories. The technical data can be modified without advance notice, the modifications do not influence the safety prescribed by the CE regulations.

Les caractéristiques techniques peuvent varier en fonction de la composition. Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis mais ces modifications n'ont pas d'influence sur la sécurité prévue par les normes CE.

Die technischen Daten kommen auf die gewählten Kompositionen an. Zur Veranschaulichung sind die Maschinen auf einigen Fotos komplett mit Zubehörteilen abgebildet. Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten. Eventuelle Änderungen haben keinerlei Auswirkung auf die Sicherheit gemäß CE-Normen.

SINCERT



IDM

SISTEMA
DI GESTIONE
CERTIFICATO
REG. N. 091/E
UNI EN ISO 9001:2000

IDM: technology, quality and reliability

IDM: technologie, qualité et fiabilité

IDM: Technologie, Qualität und Zuverlässigkeit



Since 1953 IDM has produced edgebanders and squaring-edgebanders, which are highly valued all over the world. With its thousands produced machines, IDM represents over 50 years of edgebanding history, offering state-of-the-art solutions and maintaining a leading worldwide position.

Depuis 1953 IDM produit des plaqueuses de chants et des façonneuses plaqueuses appréciées et reconnues dans le monde entier avec des milliers de machines produites. Fort d'une expérience de plus de 50 ans dans le monde du placage et comptant parmi les leaders de ce marché, IDM offre toujours des solutions d'avant garde.

Seit 1953 erzeugt IDM Kantenanleimmaschinen und Format- und Kantenanleimmaschinen, die von der ganzen Welt geschätzt werden. Mit Tausend hergestellten Maschinen drückt IDM 50 Jahre Geschichte der Weltkantenanleimen mit immer führenden Lösungen und als Leader aus.

After sales service

Service assistance

Kundendienst



IDM after sales service guarantees:

- support in the start-up phase and fine tuning of the machine;
- specialisation training courses for the operators at our offices, or upon request, everywhere in the world;
- subsidiary facilities with spare parts inventory and technical personnel, even in decentralised geographical areas, for rapid technical intervention whenever necessary.

IDM garantit à ses clients un service d'as- sistance qui assure:

- une collaboration en phase de mise en marche et mise au point des machines;
- des cours de spécialisation pour les opérateurs sur place ou, sur demande, partout dans le monde;
- des unités périphériques munies de magasins pièces de rechange et personnel technique, même en des points géographiques décentralisés, destinés à fournir une intervention technique rapide pour tous types de nécessités.

IDM garantit einen Kundendienst mit fol- genden Leistungen:

- Hilfestellung bei Inbetriebnahme und Einrichten der Maschine;
- Schulungen für die Bediener bei IDM oder auf Wunsch überall auf der Welt;
- örtliche Servicestellen mit Ersatzteillagern und technischem Personal auch in abgelegenen Gebieten für rasche technische Eingriffe.



IDM

SCM GROUP spa - Via del Lavoro, 1/3 - PO Box 168 - 36016 Thiene (VI) - Italy
Tel. +39/0445/359611 - Fax +39/0445/359599 - www.scmgroup.com - E-mail: idm@scmgroup.com