

# IMA

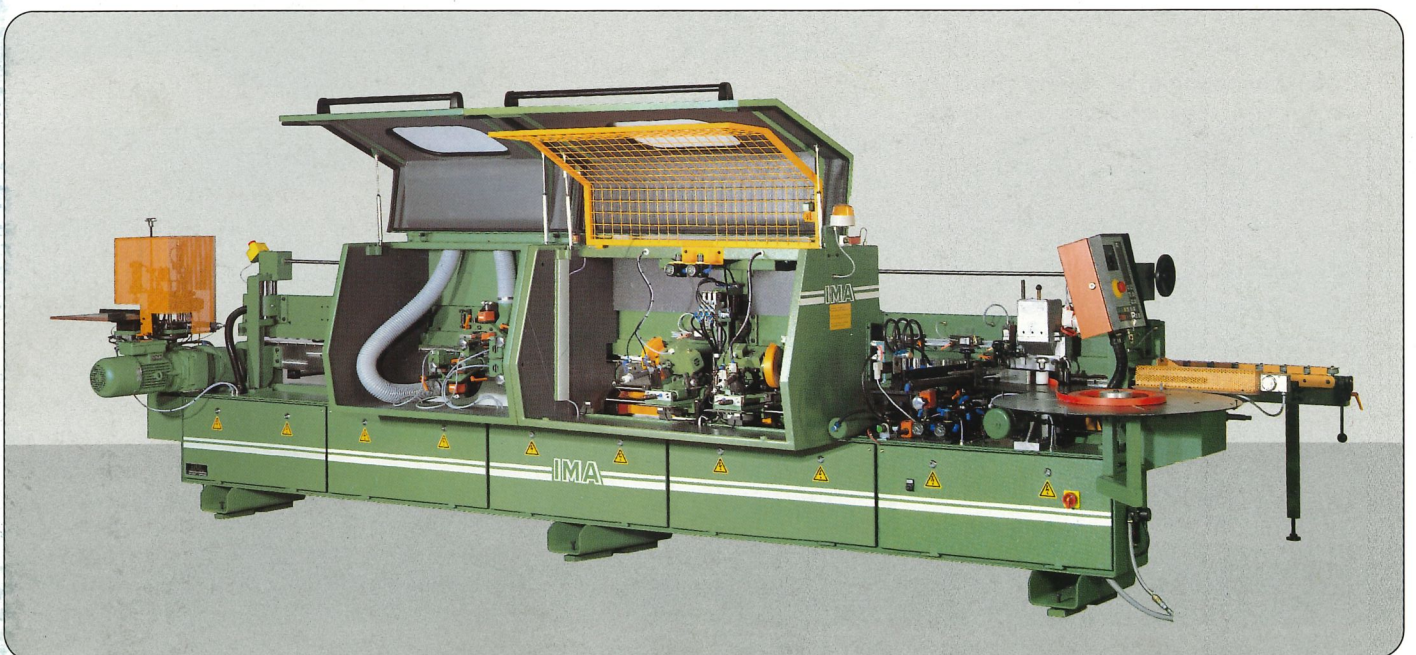
Machines spéciales pour l'industrie de l'ameublement



Compétence en  
construction compacte

**COMPACT  
400-800**

Placage  
et finition de chants  
en qualité IMA



## La solution souveraine

### La Compétence,

IMA l'affirme depuis plus de 35 ans en qualité de leader mondial dans le domaine des machines à usiner les chants pour l'industrie de meubles.

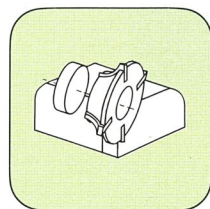
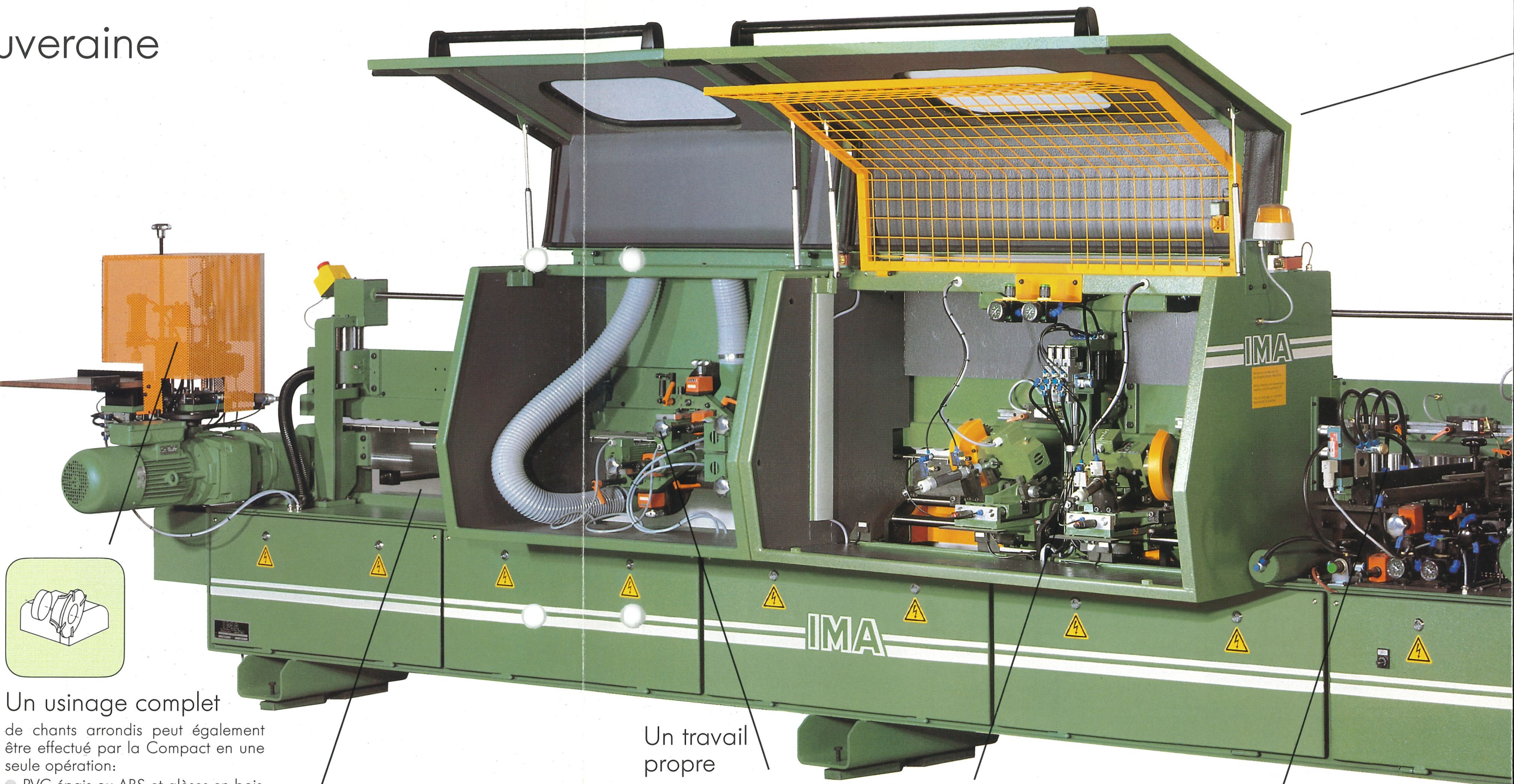
Nous produisons à Lübbecke (Westphalie) avec un effectif de plus de 750 personnes et sur une surface de plus de 22.000 m<sup>2</sup> des machines individuelles et des lignes de fabrication pour la mise au format, l'encollage et la finition de chants ainsi que des centres d'usinage complet des composants de meubles contournés. La gamme Compact offre plus particulièrement pour les petites et moyennes entreprises un premier pas attractif dans ce programme qui a un succès mondial.

Avec la gamme Compact nous nous concentrons sur le domaine d'application le plus fréquent, soit l'encollage et la finition de chants droits jusqu'à des épaisseurs de 20 mm sur une machine unilatérale qui, néanmoins, représente les atouts d'une véritable machine IMA: de conception robuste et fonctionnelle, assurant une haute qualité de finition du produit.

Cette philosophie se reflète dans la conception des chaînes d'entraînement et du presseur supérieur aussi bien que sur chaque agrégat. La Compact vous offre une solution professionnelle.

Une solution qui se rentabilise dans votre production journalière:

- par la fiabilité de constructions ayant fait leurs preuves depuis des années
- par la longévité d'une machine qui a été conçue suivant les dures exigences de l'industrie
- par le confort de manoeuvre qui ne peut exister que si un produit est constamment amélioré pendant des années, en étroite collaboration avec l'utilisateur.



### Un usinage complet

de chants arrondis peut également être effectué par la Compact en une seule opération:

- PVC épais ou ABS et alèses en bois
- chants transversaux sur profils post-formés ou sofformés

Cet agrégat de copiage (option) rapporté à la sortie de la machine affleure les coins du chant ou de l'alèse à la forme du panneau.

Les pièces sont prises en fin de machine pour être directement introduites dans l'agrégat de copiage.

Alternativement à cette version économisant de la place, nous pouvons vous offrir aussi une version pour l'usinage au défilé.

### Des espaces vides

vous sont proposés avec les modèles 500 à 800 pour l'adaptation de la Compact aux besoins de votre production.

Vous trouvez à votre disposition un grand nombre d'agrégats permettant de composer individuellement une machine qui usine justement vos éléments de meubles complètement (pour les informations plus détaillées, voir le tableau à la page 4).

### Un travail propre

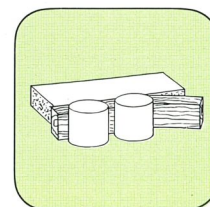
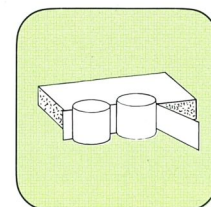
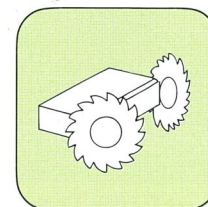
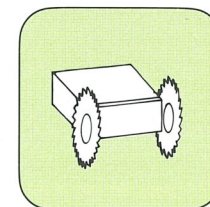
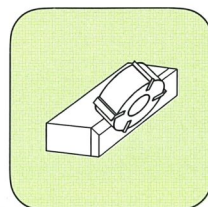
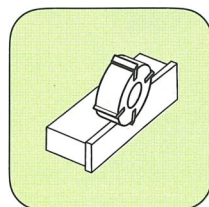
est assuré par deux agrégats de fraisage même avec des vitesses d'avance jusqu'à 20 m/min: le chant subit d'abord un pré-affleurage et ensuite un affleurage de finition, si nécessaire avec chanfrein ou rayon.

### Coopération

pour une vaste domaine d'application: deux scies de coupe en bout séparées permettent le dépassement avant et arrière permettant un chanfreinage de 0 à 25°.

### Une force irrésistible

est exercée par 6 rouleaux de pression précontraints par ressort permettant également le placage optimal de chants épais.



### Tranquillité et sûreté

sont assurées par les capots protecteurs insonorisants pour les agrégats de coupe en bout et de fraisage. Dès que le capot et la grille de sûreté sont ouverts, le courant est automatiquement coupé et l'agrégat s'arrête.

La grille de sûreté permet une observation exacte de la coupe en bout pour un réglage avec le capot ouvert, tout en respectant la sûreté.

### Ergonomie

est un aspect qui a été respecté aussi pour l'emplacement du pupitre de commande directement à l'entrée de la Compact.

Chaque agrégat est activé par une touche de présélection. Ensuite, un programme de démarrage réalise la mise en marche successive de chaque agrégat afin d'éviter les pointes de puissance pour le réseau et les convertisseurs.

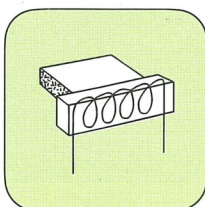
### Centralisé

avec un volant, s'effectue le réglage en épaisseur de toute la machine. Ainsi, tous les agrégats supérieurs sont mis en place avec le presseur supérieur.

Un réglage électro-mécanique peut être fourni sur demande, utilisé surtout sur les machines de longueurs élevées.

### Sèche et bien chauffé

doit être le bord du panneau pour assurer une qualité d'encollage optimale. La règle de butée chauffée de la Compact permet une certaine indépendance de l'humidité et de la température ambiante.



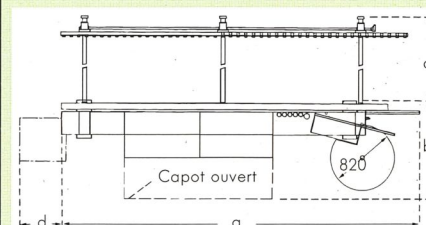
### Prêt au fonctionnement

en seulement 6 à 8 minutes est le dispositif d'encollage de la Compact avec le système de chauffage rapide, monté en série.

### Caractéristiques techniques

#### Dimensions machine

Type	Masse env.	Longueur totale (a)
400	1950 kg	4700 mm
500	2350 kg	5700 mm
600	2750 kg	6700 mm
700	3150 kg	7700 mm
800	3550 kg	8700 mm
Hauteur travail env.		825 mm
Hauteur maxi. env.		1420 mm
Largeur maxi. (b) env.		1050 mm



#### Dimensions pièce

Épaisseur panneau	10 à 50 mm
Épaisseur chant PVC/ABS	0,4 à 20 mm maxi. 4 mm
Largeur mini. pièce	60 à 85 mm

#### Vitesse de défilement

à réglage en continu 10 à 20 m/min

#### Raccordement

Courant triphasé	220/380 V
Convertisseur de fréquence	200 Hz
Air comprimé	7 à 10 bar

#### Agrégats

- Dispositif de contre-pression
- Agrégat de fraisage en drapeau
- Couteau renforcé de coupe en bout et table chant avec un diamètre de 820mm pour chants épais en PVC ou ABS
- Réservoir de pré-fusion avec remplissage automatique de granulés
- Dispositif de placage de chants
- Agrégats de coupe en bout
- Agrégat de pré-affleurage
- Agrégat d'affleurage de finition
- Agrégat de rainurage ou de profilage
- Agrégat de copiage à mise en position manuelle de la pièce (dépassement d env. 500 mm)
- Agrégat de copiage, au défilé
- Racleur plat
- Racleur profil
- Agrégat de ponçage
- Agrégat de ponçage profil/rayon (en haut et/ou en bas)
- Agrégat de polissage

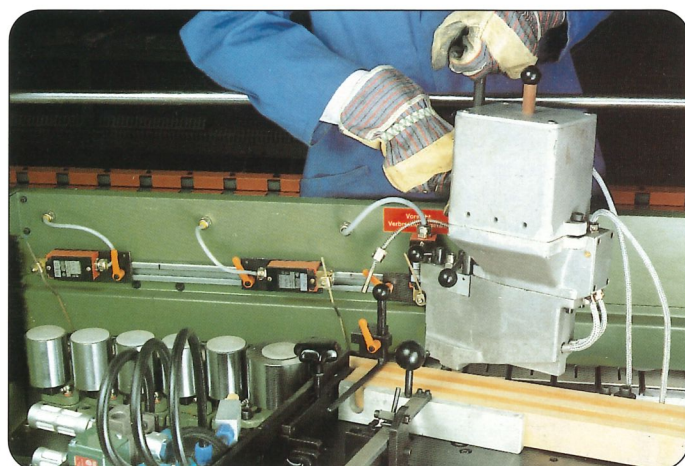
Sous réserve de modifications techniques

## polyvalente et flexible

### La flexibilité

joue un rôle déterminant en vue d'une production économique, surtout dans l'artisanat et la fabrication de petites séries. La Compact traite les alèses en bois naturel d'épaisseurs jusqu'à 20 mm de même que du PVC épais ou l'ABS, la résine mélamine et du placage en bois, sortis du rouleau ou en tant que bandes pré-découpées.

Le choix d'autres coloris de colle se fait rapidement et sans complication par le simple changement du système entier d'encollage. La colle se réchauffe en seulement 6 à 8 minutes. Le nettoyage sera également facilité par le démontage rapide du dispositif.



Changement rapide du dispositif d'encollage

### La qualité de guidage

est déterminante pour le résultat du travail. Un guidage exact de la pièce est une condition pour un usinage précis.

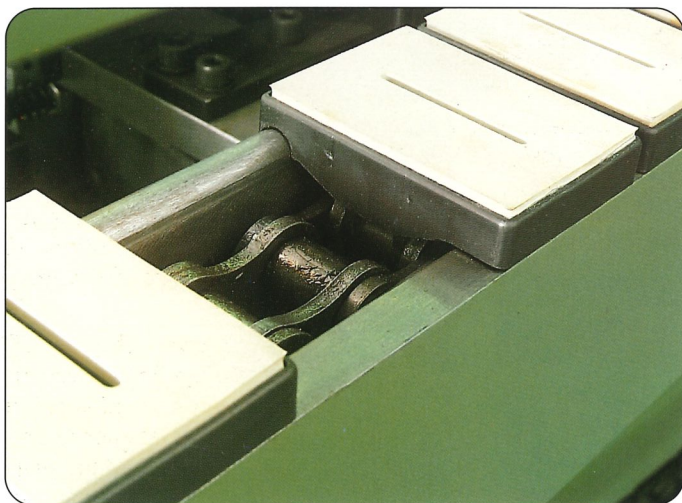
Ici non plus IMA ne fait aucune concession:

- Des patins de chaîne surdimensionnés (60 x 80 mm) avec couverture antidérapante assurent un guidage fort.
- Ces patins de chaîne sont guidés avec haute précision sur un rail de profil rond et plat, un principe ayant fait ses preuves sur nos grandes installations industrielles.
- Une rangée double de rouleaux en caoutchouc souple au niveau du presseur supérieur assure une forte pression de la pièce sur les patins de chaîne.

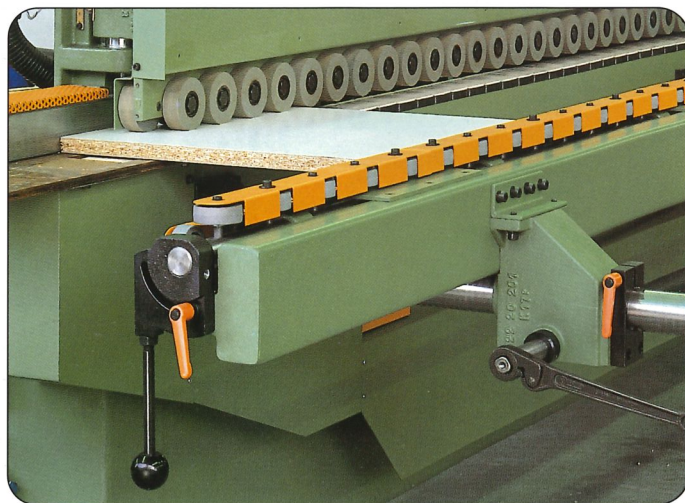
Le dispositif de contre-pression assure une qualité de placage optimale aussi bien pour les alèses que pour les chants PVC/ABS épais. Ce dispositif que nous proposons en option améliore la pression lors du placage et ainsi la résistance au détachement.

Nous offrons ce dispositif pour les largeurs maximales de passage de 1 m, 1,5 m et 2,5 m (Largeur  $c$  selon schéma à la page 3: 1,2 m, 1,7 m, 2,2 m, et 2,7 m).

Le rail à rouleaux du dispositif contre-pression latérale est pivotant et sert également de support pour les pièces de largeurs plus importantes.

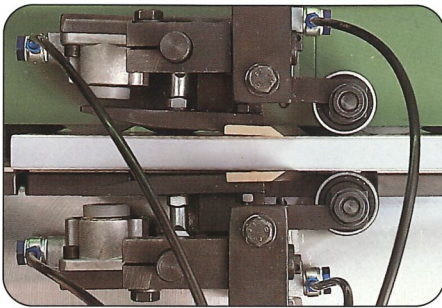


Chaîne d'entraînement avec système de guidage



Dispositif de contre-pression (option)

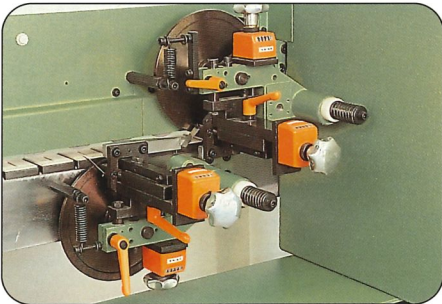
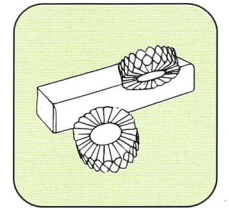
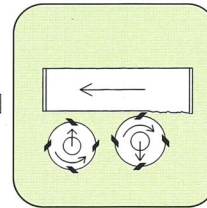
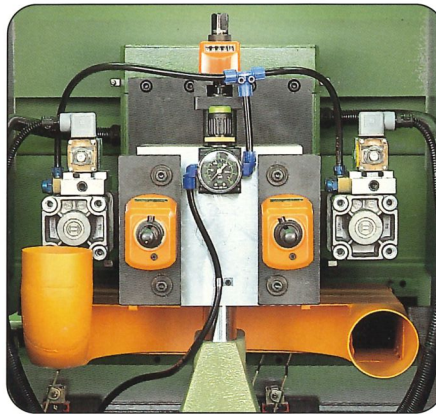
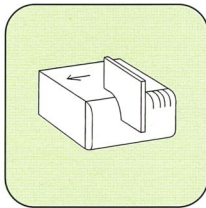
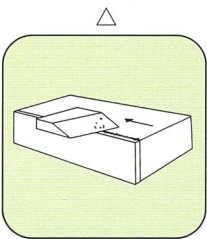
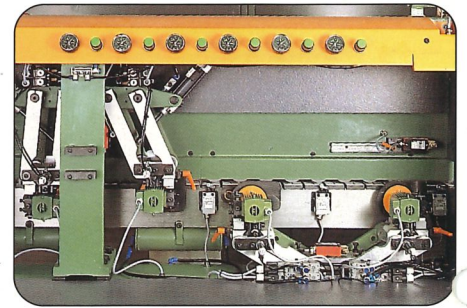
## taillée pour votre production,



c'est la Compact équipée des agrégats réalisant l'usinage complet des chants de votre gamme de produits (voir tableau p.5)

◁ Racler plat pour enlever les restes de colle de la zone du joint

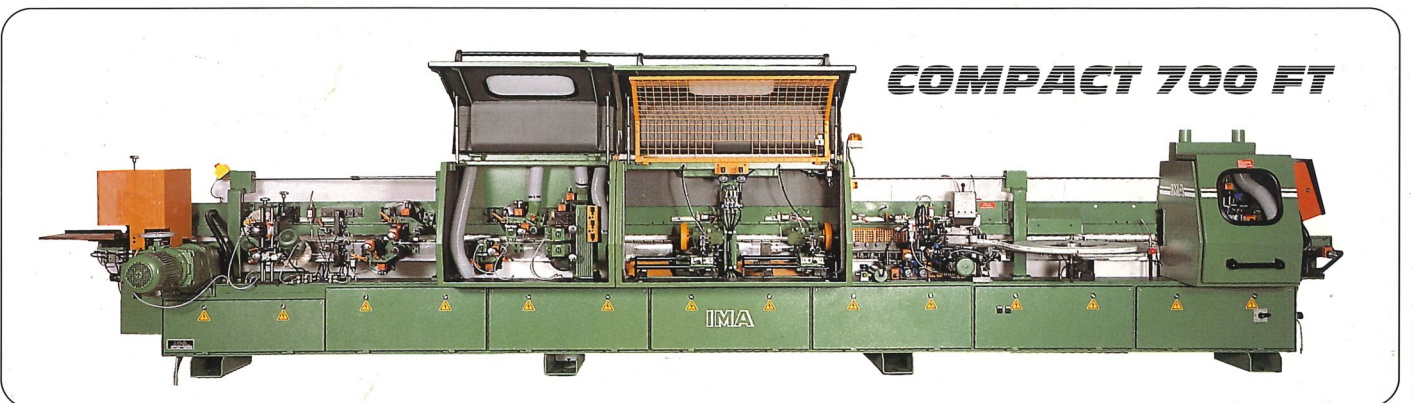
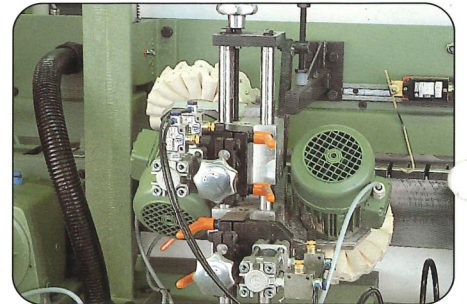
Agrégat de copiage (au défilé) ▷



△ Agrégat de fraisage en drapeau pour planer les bords de panneau brute afin d'obtenir des joints particulièrement propres pour le type FT

◁ Racler de rayons pour lisser des marques de fraise sur chants épais en PVC ou ABS

Agrégat de polissage avec disque de polissage pour PVC ou ABS ▷



**COMPACT 700 FT**

207/1.91/2.000 f/wd