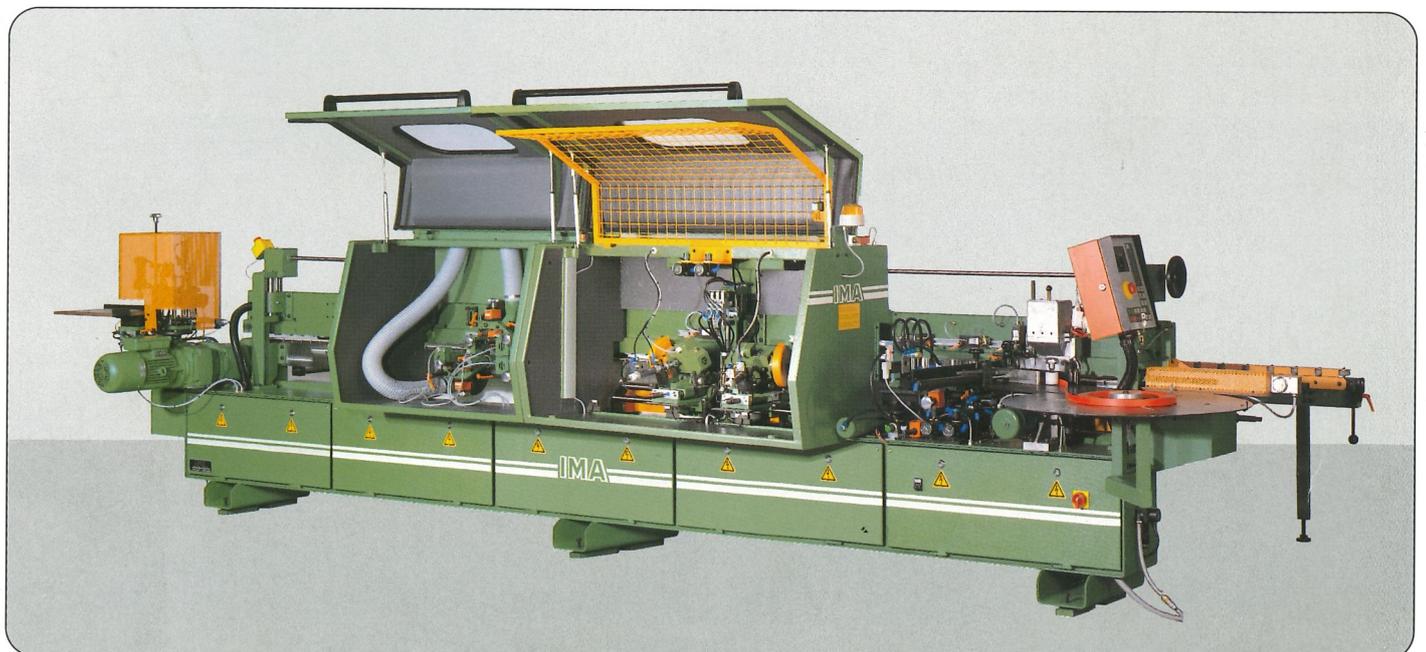




Kompetenz in  
Kompaktbauweise

**COMPACT**  
**400 – 800**

Kanten anleimen  
und nachbearbeiten  
in IMA-Qualität

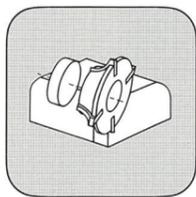


## Die souveräne Lösung

### Kompetenz

beweist IMA seit über 40 Jahren weltweit als Marktführer auf dem Gebiet der Kantenbearbeitungsmaschinen für die Möbelindustrie. In Lübbecke (Westfalen) produzieren wir mit mehr als 750 Mitarbeitern auf einer Fläche von über 22.000 m<sup>2</sup> Einzelmaschinen und Maschinenstraßen für die Formatbearbeitung, Kantenanleimung und -nachbearbeitung sowie Bearbeitungszentren für die Komplettbearbeitung geformter Möbelteile. Mit der Baureihe IMA Compact bieten wir vor allem auch Klein- und Mittelbetrieben den attraktiven Einstieg in dieses weltweit erfolgreiche Programm.

Mit der Compact konzentrieren wir uns auf den häufigsten Anwendungsbereich, das Anleimen und Nachbearbeiten gerader Kanten bis 20 mm Dicke bei einseitiger Arbeitsweise. Dabei bieten wir aber trotzdem eine echte IMA-Maschine: solide und funktionell, ausgelegt für hohe Verarbeitungsqualität.



### Komplett

in einem Arbeitsgang bearbeitet die Compact auch abgerundete Kanten:

- Dick-PVC bzw. ABS und Holzleisten
- Querkanten an Post- und Sofforming-Profilen

Das am Auslauf angeflanschte Kopierfräsaggregat (Zusatzausstattung) paßt die Ecken des Kantenstreifens oder der Leiste der Form der Platte an.

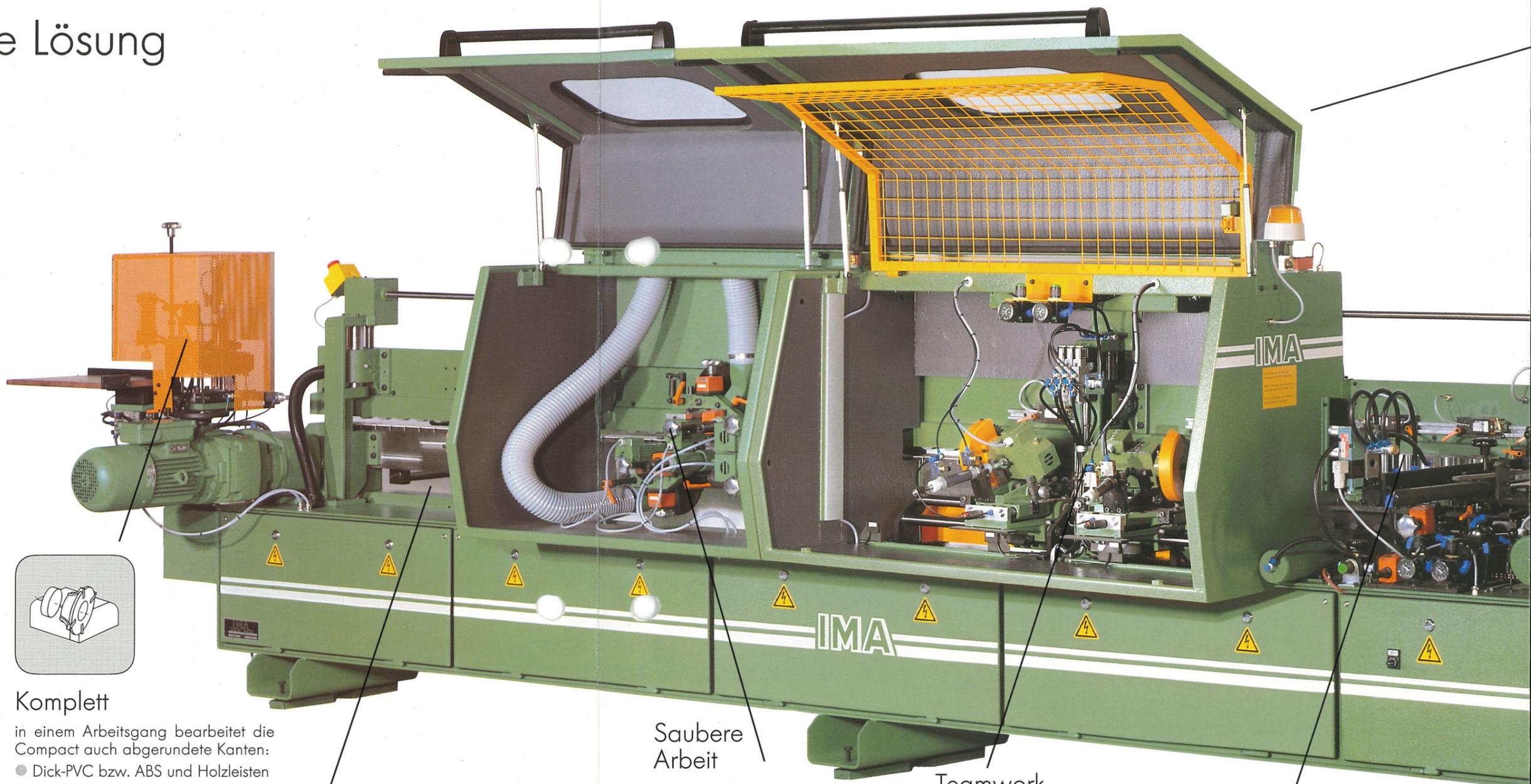
Direkt beim Abnehmen von der Maschine werden die Werkstücke in einem Arbeitsgang in das Kopierfräsaggregat eingelegt.

Alternativ zu dieser platzsparenden Ausführung bieten wir auch eine Version für den Durchlaufbetrieb an.

Diese Philosophie zeigt sich in der Gestaltung von Vorschubketten und Oberdruck genauso wie bei jedem einzelnen Aggregat. Mit der Compact erhalten Sie die professionelle Lösung.

Die Lösung, die sich im täglichen Betrieb für Sie auszahlt:

- durch die Zuverlässigkeit von Konstruktionen, die sich seit Jahren in der Praxis bewährt haben,
- durch die Langlebigkeit einer Maschine, die nach den harten Anforderungen der Industrie gebaut wurde,
- durch den Bedienungskomfort, der nur entstehen kann, wenn ein Produkt in enger Zusammenarbeit mit den Anwendern über lange Zeit hinweg immer weiter verbessert wird.



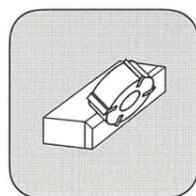
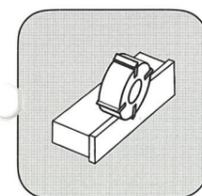
### Freiraum

Für die Anpassung der Compact an die Bedürfnisse Ihrer Produktion bietet die Platzreserve bei den Modellen 500 bis 800.

Zahlreiche Aggregate stehen für die individuelle Zusammenstellung einer Maschine zur Verfügung, die gerade Ihre Möbelteile komplett bearbeitet. Eine Übersicht finden Sie in der Tabelle auf Seite 4.

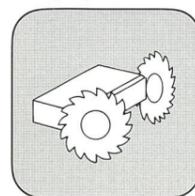
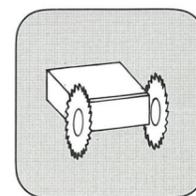
### Saubere Arbeit

auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 20 m/min gewährleisten zwei Fräsaggregate: Das Kantenmaterial wird erst vor- und dann feingefräst, gegebenenfalls mit Fase oder Radius.



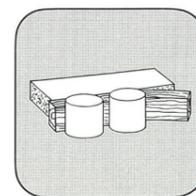
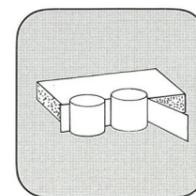
### Teamwork

für einen weiten Anwendungsbereich: Zwei getrennte Kappsägen für den vorderen und hinteren Überstand ermöglichen Fasen von 0-25°.



### Mit Nachdruck

verpressen 6 federnd gelagerte Andruckwalzen auch dicke Kanten optimal mit der Platte.



## Ruhe und Sicherheit

schaffen Schallschluck-Schutzhauben für Kappsägen und Fräsaggregate. Werden Haube und Schutzgitter geöffnet, schaltet das Aggregat automatisch ab.

Das Schutzgitter ermöglicht dabei eine genaue Beobachtung des Kappschnitts für Einstellarbeiten bei geöffneter Haube. Die Sicherheit bleibt gewahrt.

## Ergonomisch

im Einlaufbereich liegt das Bedienpult der Compact.

Jedes Aggregat wird über eine Vorwahltaste aktiviert. Ein Anfahrprogramm startet dann die einzelnen Aggregate nacheinander, um Belastungsspitzen für Stromnetz und Umformer zu vermeiden.

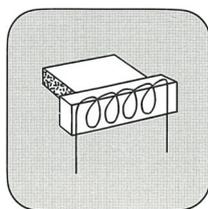
## Zentral

mit einem Handrad wird die ganze Maschine auf andere Werkstückdicken umgestellt. Alle oberen Aggregate werden mit dem Oberdruckverfahren.

Auf Wunsch ist eine elektromotorische Verstellung lieferbar, die vor allem bei längeren Maschinen zum Einsatz kommt.

## Trocken und warm

muß die Spanplattenkante sein, damit eine optimale Verleimqualität erreicht wird. Das beheizte Anschlaglineal der Compact macht Sie unabhängiger von Luftfeuchtigkeit und Raumtemperatur.



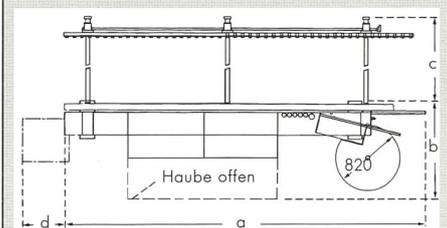
## Startbereit

in nur 6–8 Minuten ist die Verleimeinrichtung der Compact mit dem serienmäßigen Schnellheizsystem.

## Technische Daten

### Maschinenabmessungen

Typ	Gewicht ca.	Gesamtlänge (a)
400	1950 kg	4700 mm
500	2350 kg	5700 mm
600	2750 kg	6700 mm
700	3150 kg	7700 mm
800	3550 kg	8700 mm
Arbeitshöhe ca.		825 mm
max. Höhe ca.		1420 mm
max. Breite (b) ca.		1050 mm



### Werkstückabmessungen

Plattendicke	10-50 mm
Kantendicke	0,4–20 mm
PVC/ABS	max. 4 mm
min. Werkstückbreite	60–85 mm

### Durchlaufgeschwindigkeit

stufenlos regelbar	10–20 m/min
--------------------	-------------

### Anschlußdaten

3-Phasen-Drehstrom	220/380 V
Frequenzumformer	200 Hz
Druckluft	7–10 bar

### Aggregate

Gegendruckeinrichtung
Fügefräsaggregat
Verstärktes Trennmesser und Rollenteller mit 820mm ø für Dick-Kanten aus PVC oder ABS
Vorschmelzbecken mit automatischer Granulatnachfüllung
Kantenanleimeinrichtung
Kappaggregat
Vorfräsaggregat
Feinfräsaggregat
Nut- oder Profilfräsaggregat
Kopierfräsaggregat für manuelle Werkstückeinlage (Überstand d ca. 500 mm)
Kopierfräsaggregat, Durchlaufbetrieb
Flachzieh Klinge
Radiuszieh Klinge
Schleifaggregat
Profil- und Radiuschleifaggregat oben und/oder unten
Schwabbelaggregat

Technische Änderungen vorbehalten

# vielseitig und flexibel

## Flexibilität

ist gerade im Handwerk und für Kleinserien von besonderer Bedeutung für wirtschaftliches Arbeiten. Die Compact verarbeitet Massivholzleisten bis zu 20 mm genauso wie Dick-PVC bzw. ABS, Melaminharz und Echtholz furnier von der Rolle oder als Streifen.

Die Umstellung auf andere Leimfarben ist bei der IMA COMPACT schnell und mühelos durch einfachen Wechsel der gesamten Leimauftragseinrichtung. In nur 6-8 Minuten ist der Leim wieder aufgeheizt. Auch die Reinigung wird durch die rasche Zerlegung erleichtert.



einfacher Wechsel des Leimbeckens

## Führungsqualität

entscheidet über das Arbeitsergebnis. Exakte Werkstückführung ist Voraussetzung einer präzisen Bearbeitung.

Auch hier geht IMA keine Kompromisse ein:

- Festen Halt geben großzügig dimensionierte Kettenplatten (60 x 80 mm) mit Haftbeschichtung.
- Präzise werden diese Kettenplatten auf einer Rund- und einer Flachschiene geführt, ein Prinzip, das sich bei unseren großen, industriell eingesetzten Anlagen bewährt hat.
- Eine Doppelreihe von Weichkautschuk-Rollen im Oberdruck sorgt für eine feste Anpressung des Werkstücks auf die Kettenplatten.

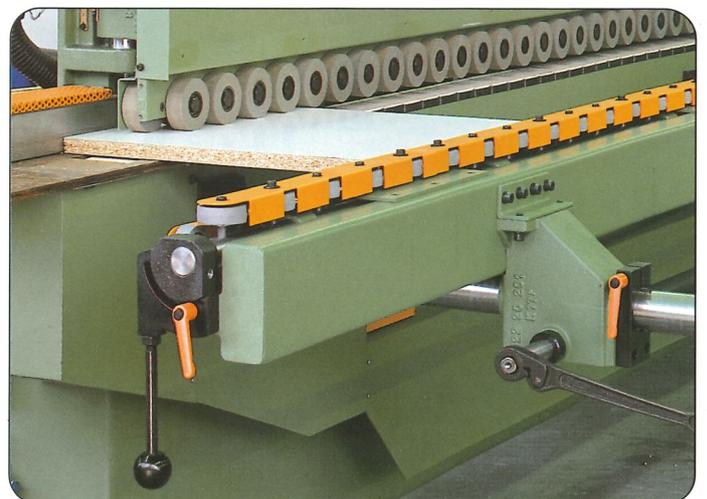
Optimale Verleimqualität auch bei dicken Massivholzleisten und Dick-PVC gewährleistet die Gegendruckeinrichtung. Diese als Zusatzausstattung angebotene Einrichtung verbessert die Verpressung und damit die Verleimfestigkeit.

Diesen Gegendruck bieten wir für maximale Durchlaufbreiten von 1 m, 1,5 m und 2,5 m an (Breite **c** gemäß Aufstellskizze Seite 3: 1,2 m, 1,7 m, 2,2 m und 2,7 m).

Die Rollenschiene der Gegendruckeinrichtung ist schwenkbar und dient auch als Unterstützung für breitere Werkstücke.

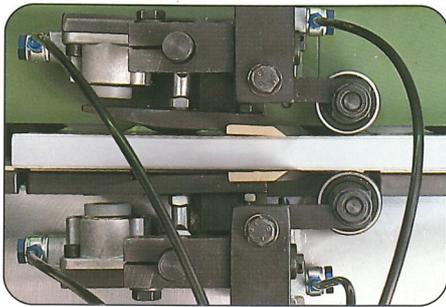


Vorschubkette mit Führung



Gegendruckeinrichtung (Zusatzausstattung)

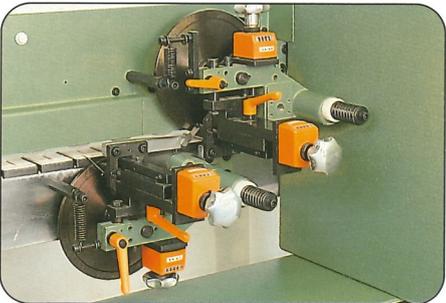
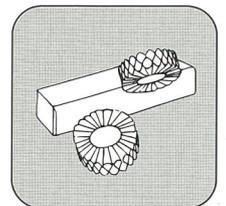
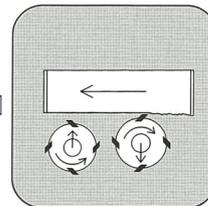
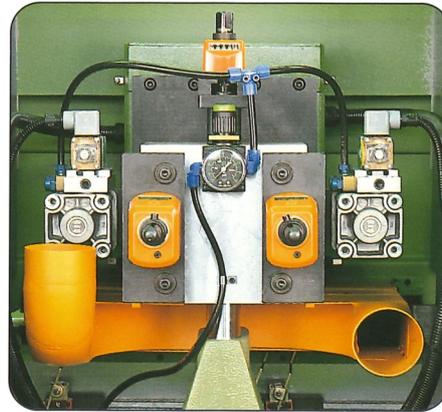
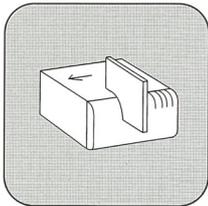
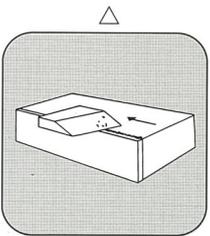
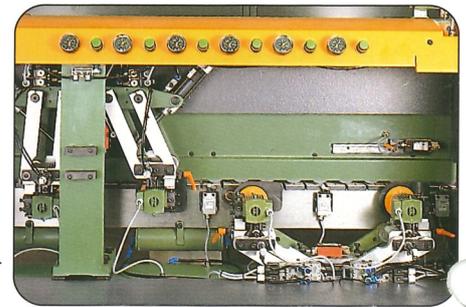
## maßgeschneidert für Ihre Produktion



rüsten wir die Compact mit den Aggregaten aus, die die Kanten aus Ihrer Produktpalette komplett bearbeiten (Tabelle auf Seite 5):

◁ Flachziehklinge zum Entfernen von Schmelzkleberresten im Bereich der Leimfuge

Kopierfräsaggregat (Durchlaufbetrieb) ▷



△ Fügefräsaggregat zum Glätten der rohen Spanplattenkante für besonders saubere Leimfugen bei Typ FT

◁ Radiusziehklinge zum Glätten von Fräsermarkierungen an dicken Kanten aus PVC oder ABS

Schwabbelaggregat mit Polierscheibe für PVC oder ABS ▷

