

Compact PC

Kantenbearbeitung PC-gesteuert



Die neue IMA-Baureihe „Compact PC“ Kantenbearbeitung leicht gemacht

Anspruchsvolle Technik - Technik für Anspruchsvolle

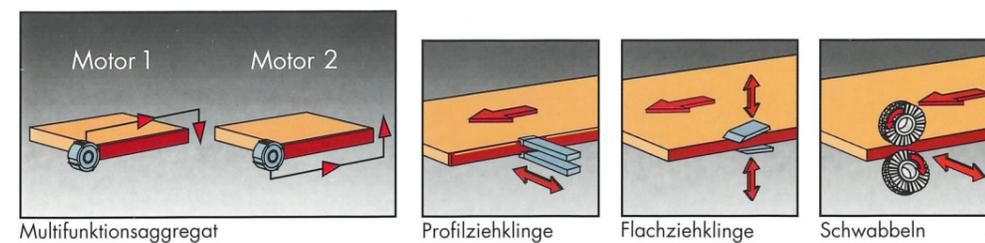
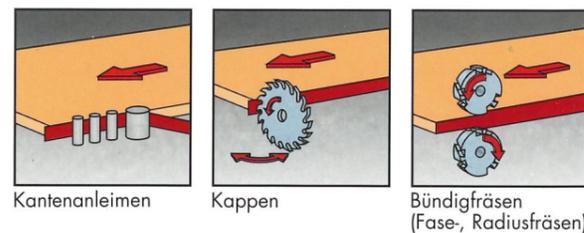
Die Compact PC-Baureihe setzt neue Maßstäbe für die Kantenbearbeitung im gehobenen Innenausbau, Ladenbau und Möbelfertigung. Sie umfaßt 3 Typen Compact PC 4212, 5212, 6220. Serienmäßig sind diese Maschinen mit einer PC-Steuerung ausgestattet, die dem Anwender ungewohnten Bedienerkomfort ermöglichen. Alle für die Kantenbearbeitung notwendigen Aggregate werden

pneumatisch eingesteuert und vom Bedienpult aus vorgewählt, so daß Rüstzeiten und Einstellungen minimiert werden. Die Bearbeitungsfunktionen können zu einzelnen Programmen zusammengefaßt und abgespeichert werden. Zur weiteren automatisierten Bearbeitung können die Aggregate mit motorischen Achsverstellungen ausgestattet werden.



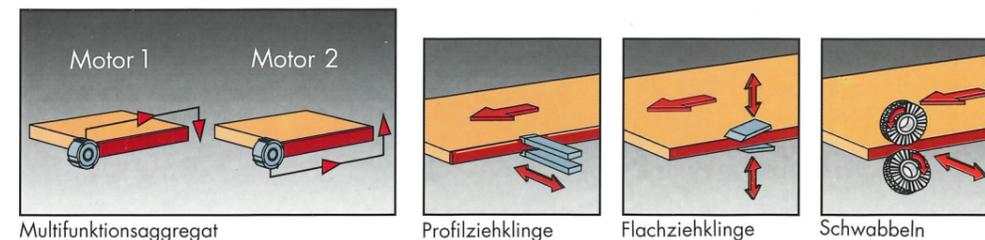
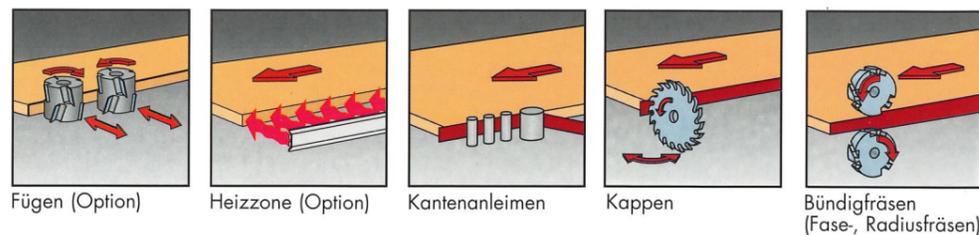
Compact PC 4212

Vorschub 12 m/min
max. Kantenstärke 12 mm



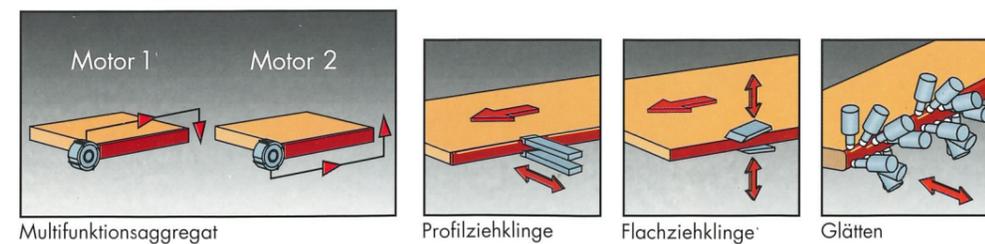
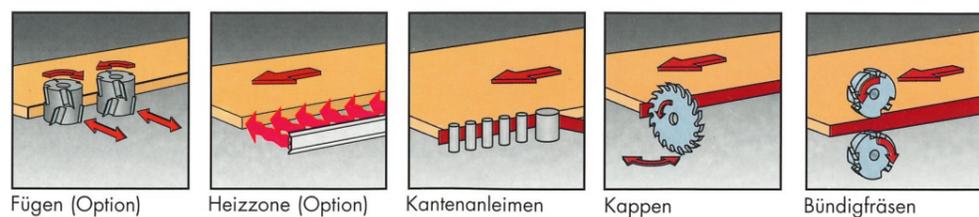
Compact PC 5212

Vorschub 12 m/min
max. Kantenstärke 12 mm



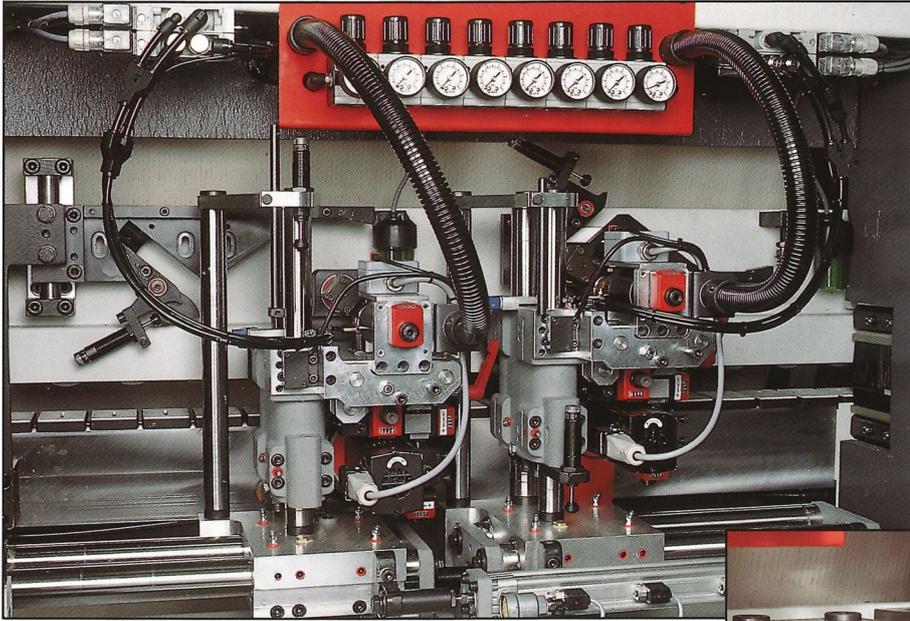
Compact PC 6220

Vorschub 8-20 m/min
max. Kantenstärke 20 mm



Multifunktionsaggregat MFA

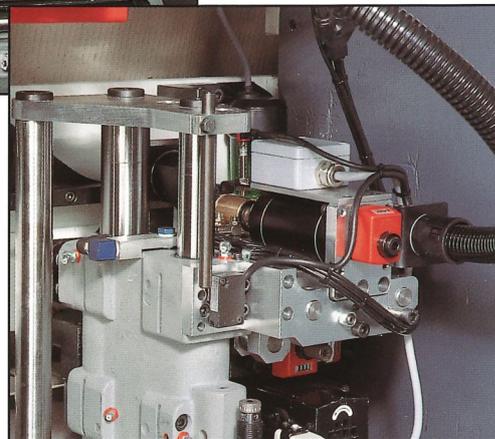
wirtschaftliche Längs- und Stirnkantenbearbeitung



Multifunktionsaggregat
08.346,
horizontal und vertikal
pneumatisch gesteuert;
mit 3 Festpunktanschlüssen
axial;
2 Motore a 500 Watt,
18.000 U/min

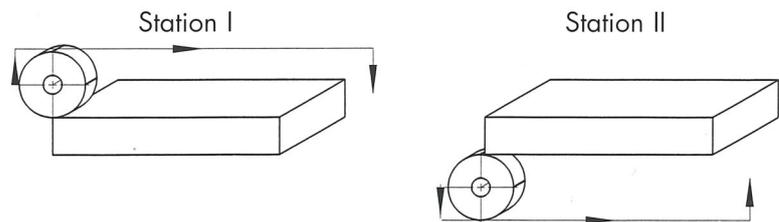
Vorteile des MFA

- nur 2 (statt bisher 6) Fräsmotore für Längs- und Stirnkantenbearbeitung –
dadurch: geringe Werkzeugkosten, geringer Energiebedarf, geringer Platzbedarf, geringer Rüstzeitbedarf, geringe Investitionskosten
- keine Markierung der Kopieraggregate in der Längskante mehr
→ **Qualitätserhöhung**
- Längskante und Stirnkante werden mit demselben Werkzeug bearbeitet
→ Einstellarbeiten von Bündigfräs- und Kopierfräsaggregat entfallen

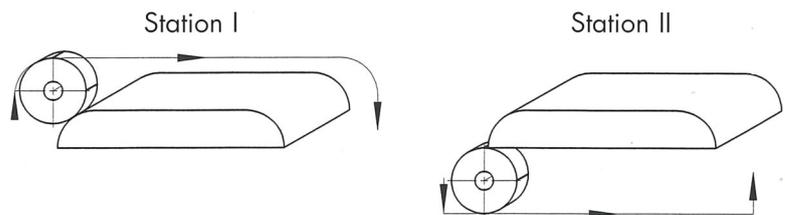


Funktionsprinzip des MFA

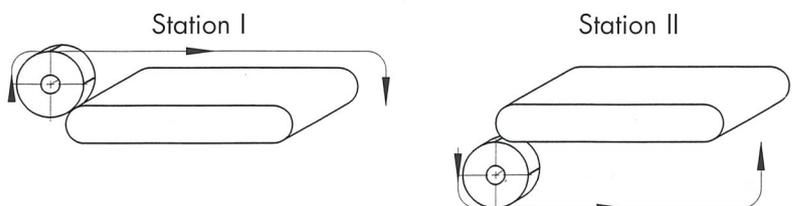
Beispiel:
Längskantenbearbeitung



Beispiel:
Postforming-Möbeltüren



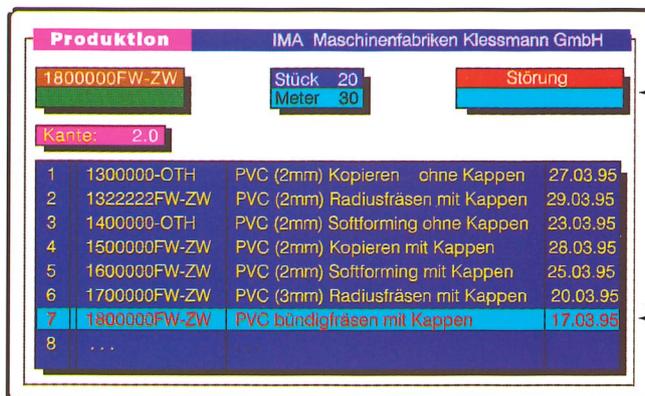
Beispiel:
Postforming-Elemente



Der Dialog Mensch - Maschine

Alle 3 Typen sind serienmäßig mit einer Programm- und Streckensteuerung ausgestattet und bieten nachfolgende Vorteile

- PC-kompatible Steuerungstechnik / Bedienoberfläche und SPS sind in einem PC vereint
- Industrie-PC 486 mit Diskettenlaufwerk
- max. 200 Programme mit max. 19-stelliger alphanumerischer Programm-Nummer

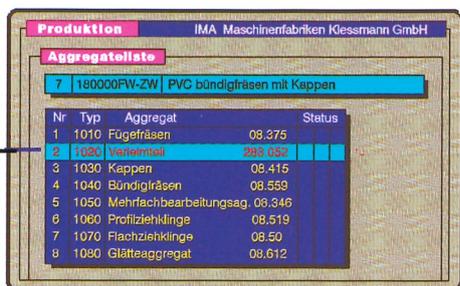


Bedienung:

- einfache Menüführung
- Auswahl der Funktionen über Funktionstasten
- Texteingabe über externe Tastatur möglich
- Paßwortgeschützte Arbeitsbereiche
- Anzeige von Maschinen- und Betriebszuständen im Bildschirm, z. B. aktuelles Programm, Stückzahl, laufende Meter und Störungen

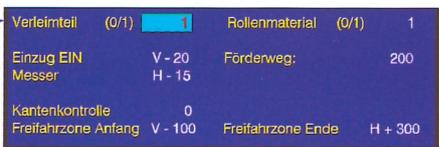
Produzieren:

Programm aus Liste anwählen und starten
z. B. **PVC - Bündigfräsen und Kappen**



Programmerstellung:

← Aggregat aus Liste auswählen (1. Schritt)
z. B. **Verleimteil**

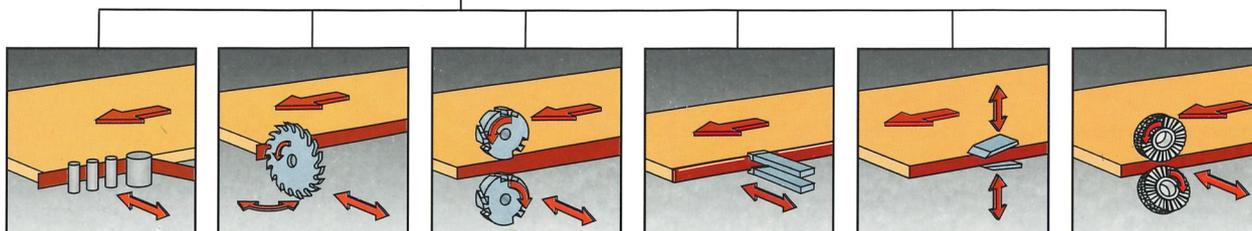


← Daten für das Aggregat eingeben/ ändern und abspeichern (2. Schritt)
z. B. **Einsatz des Kappmessers an der Werkstückhinterkante (H = 15 mm Kantenüberstand)**

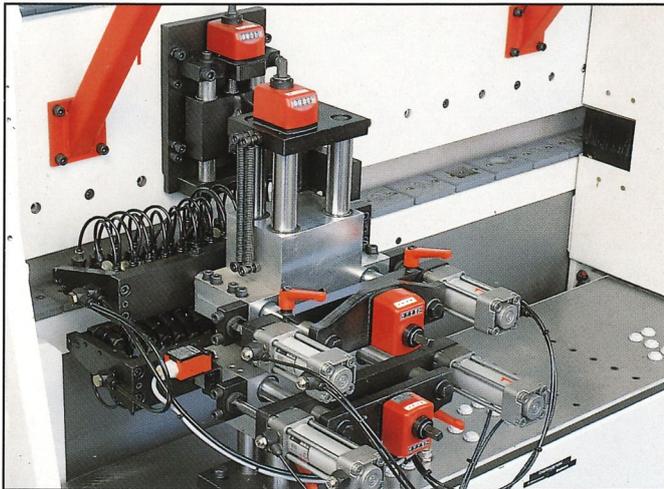
Rüstoffreie Bearbeitung durch Multi-Achssteuerung



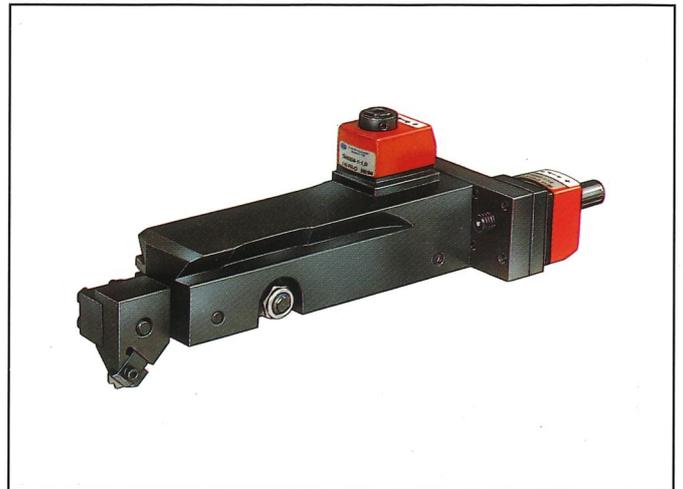
Die PC-Baureihe bietet dem Anwender die Möglichkeit, die Aggregatepositionierung hinsichtlich der Anpassung an verschiedene Kantenmaterialien komplett zu automatisieren. Die einzelnen Bearbeitungsaggregate können optionell mit motorischen Achsverstellungen (kein manuelles Ein- und Umstellen) ausgestattet werden.



Professionell auch im Detail



Für das Finish von PVC, speziell jedoch ABS und PP-Kanten wird das Glätteaggregat eingesetzt. Das Aggregat glättet und festigt die gefräste und mit der Ziehlinge nachbehandelte Radiusfläche mit einem Radius von 2 – 4 mm.



Das Radiusziehlingenaggregat ist mit einer Schnellwechseleinrichtung versehen. So kann z.B. von 3 mm auf 2 mm Radius schnell umgestellt werden und größere Rüstzeiten vermieden werden.

Technische Daten Compact PC

	PC 4212	PC 5212	PC 6220
Werkstückmaße			
Mindestbreite		60 – 80 mm*	
Mindestlänge		150 mm	
Dicke		10 – 45 mm	
Min. Anleimerlänge		400 mm	
Vorschub	12 m/min		8 – 20 m/min
Gewicht netto	ca. 2.400 kg	ca. 3.000 kg	ca. 3.600 kg
Anschlußwerte	14 kW / 25 A	21,5 kW / 34,5 A	28 kW / 50 A
Elektroanschluß	400 V / 50 Hz		
Druckluftanschluß Ø 1/2"	7–10 bar		
Druckluftverbrauch	35 NL/min	50 NL/min	65 NL/min
Absaugbedarf	25 m/s		
Lärmemission	< 85 dBA		

*Abhängig vom Kantenmaterial

Technische Änderungen vorbehalten



IMA

IMA Maschinenfabriken
Klessmann GmbH
D-32292 Lübbecke, Postfach 1246
D-32312 Lübbecke, Industriestraße 3
Telefon 05741/ 331-0
Telefax 05741/ 4201